

KILAVUZ NUMARASI X021279 | REVİZYON B | TÜRKÇE (TR)

King® E-Max XT™ Elektrikli Havasız Püskürtme Makineleri

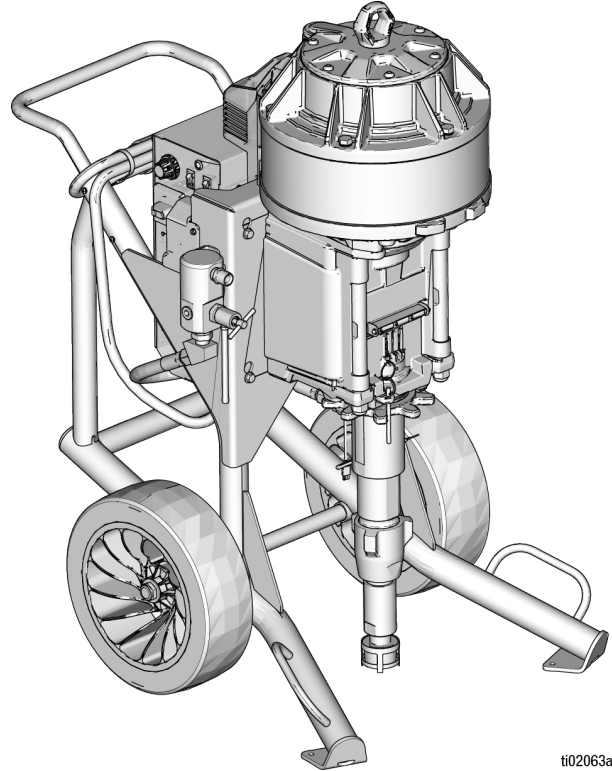
Yüksek performanslı kaplama uygulamaları için yüksek basınçlı püskürtme paketleri. Sadece profesyonel kullanım içindir.

Patlayıcı ortamlarda veya tehlikeli olarak sınıflandırılmış yerlerde kullanılmak üzere onaylanmamıştır.



Önemli Güvenlik Talimatları

Makineyi kullanmaya başlamadan önce bu kılavuzdaki, ilgili kılavuzlardaki ve ünite üzerindeki tüm uyarıları ve talimatları okuyun. Ekipmanı doğru kontrol etmeyi ve kullanmayı öğrenin. Bu talimatları saklayın.



ti02063a

graco.com/contact

Görseller yalnızca örnek amaçlıdır

İÇİNDEKİLER

Modeller	3	California Proposition 65	54
King® E-Max XT™ Püskürtme Makinesi Modelleri (4000 psi)	3		
King® E-Max XT™ Püskürtme Makinesi Modelleri (6000 psi)	4		
King® E-Max XT™ Püskürtme Makinesi Modelleri (7250 psi)	5		
Onaylar	5		
Tabanca ve Hortum Paketleri	6		
İlgili Kılavuzlar	7		
Çevrilmiş Kılavuzlar	7		
Güvenlik Simgeleri	8		
Genel Uyarılar	9		
Teknik Özellikler	12		
Komponent Tanımlaması	13		
Topraklama	15		
Güç Gereksinimleri	15		
Uzatma Kabloları	15		
Kovalar	15		
Kurulum	16		
Püskürtme Memesinin Takılması	18		
Başlatma	19		
Çalıştırma	22		
Basınç Tahliyesi Prosedürü	22		
Tetik Kilidi	23		
Püskürtme	24		
Püskürtme Memesindeki Tıkanıklığı Giderme	24		
Temizleme	25		
Watchdog	26		
LED Durumu Açıklamaları	27		
Bakım	28		
Düğme Kalibrasyonu	28		
Geri Dönüştürme ve Bertaraf	29		
Ürün Ömrü Sonu	29		
Sorun Giderme	30		
Mekanik/Sıvı Akışı	30		
Hata Kodu Sorun Giderme	31		
Motorda Sorun Giderme	33		
Onarım	34		
Pompanın Sökülmesi	34		
Pompanın Montajı	35		
Bilyalı Vida Sökme	37		
Bilyalı Vida Montajı	38		
Transdüser Değişimi	39		
Kodlayıcı Değişimi	41		
Dönme Önleyici Tertibat Değişimi	43		
Potansiyometre Değişimi	45		
King® E-Max XT™ Parçaları	48		
Parça Şeması ve Listesi	48		
Elektrik Şemaları	52		

MODELLER

Parça numaraları, King® E-Max XT™ Püskürtme Makinelerinin belirgin özelliklerini ve karakteristiklerini yansıtır.

KING® E-MAX XT™ PÜSKÜRTME MAKİNESİ MODELLERİ (4000 PSI)

Maksimum Çalışma Basıncı: 4000 psi (27,6 MPa, 276 bar)

VAC: 200-240 Vac

Basınç Oranı: 40:1

Pompa boyutu: 220 cc

MODEL	AÇIKLAMA	TAPA	EMİŞ SETİ	TABANCA	HORTUM (KAMÇI HORTUM)
2009100	Sadece püskürtme makinesi	NEMA L6-30	Geçerli değil	N/A	Geçerli değil
2009101		IEC 60309			
2010983		NEMA L6-30	5 gal.		
2010984		NEMA L6-30	55 gal.		
2010985		IEC 60309	5 gal.		
2010986		IEC 60309	55 gal.		
2009106	Komple	NEMA L6-30	5 gal.	XTR 5+	3/8 inç x 50 ft (1/4 inç x 6 ft)
2009107		IEC 60309			
2009112		NEMA L6-30	55 gal.	Silver Plus	3/8 inç x 50 ft (1/4 inç x 3 ft)
2009113		IEC 60309			
2009116		NEMA L6-30	5 gal.	Hızalı Doku	1/2 inç x 50 ft (3/8 inç x 10 ft)
2009117		IEC 60309			
2009118	Büyük 150	NEMA L6-30	5 gal.	XTR 5+	3/8 inç x 150 ft (1/4 inç x 6 ft)
2009119		IEC 60309			
2009128		NEMA L6-30		Hızalı Doku	1/2 inç x 150 ft (3/8 inç x 10 ft)
2009129		IEC 60309			
2009124	Büyük 250	NEMA L6-30	55 gal.	Doku	1/2 inç x 250 ft (3/8 inç x 10 ft)
2009125		IEC 60309			

MODELLER

KİNG® E-MAX XT™ PÜSKÜRTME MAKİNESİ MODELLERİ (6000 PSI)

Maksimum Çalışma Basıncı: 6000 psi (41,4 MPa, 414 bar)

VAC: 200-240 Vac

Basınç Oranı: 60:1

Pompa boyutu: 180 cc

MODEL	AÇIKLAMA	TAPA	EMİŞ SETİ	TABANCA	HORTUM (KAMÇI HORTUM)
2009102	Sadece püskürtme makinesi	NEMA L6-30	Geçerli değil	N/A	Geçerli değil
2009103		IEC 60309			
2010987		NEMA L6-30	5 gal.		
2010988		IEC 60309			
2009108	Komple	NEMA L6-30	5 gal.	XTR 7+	3/8 inç x 50 ft (1/4 inç x 6 ft)
2009109		IEC 60309			
2009120	Büyük 150	NEMA L6-30	5 gal.		3/8 inç x 150 ft (1/4 inç x 6 ft)
2009121		IEC 60309			

MODELLER

KING® E-MAX XT™ PÜSKÜRTME MAKİNESİ MODELLERİ (7250 PSI)

Maksimum Çalışma Basıncı: 7250 psi (50 MPa, 500 bar)

VAC: 200-240 Vac

Basınç Oranı: 70:1

Pompa boyutu: 145 cc

MODEL	AÇIKLAMA	TAPA	EMİŞ SETİ	TABANCA	HORTUM (KAMÇI HORTUM)
2009104	Sadece püskürtme makinesi	NEMA L6-30	Geçerli değil	N/A	Geçerli değil
2009105		IEC 60309			
2010989		NEMA L6-30	5 gal.		
2010990		IEC 60309			
2009110	Komple	NEMA L6-30	5 gal.	XTR 7+	3/8 inç x 50 ft (1/4 inç x 6 ft)
2009111		IEC 60309		XHF	1/2 inç x 50 ft (3/8 inç x 10 ft)
2009114		NEMA L6-30			
2009115		IEC 60309			
2009122	Büyük 150	NEMA L6-30	5 gal.	XTR 7+	3/8 inç x 150 ft (1/4 inç x 6 ft)
2009123		IEC 60309			
2009126	Büyük 250	NEMA L6-30	5 gal.	XHF	3/4 inç x 200 ft (3/8 inç x 10 ft)
2009127		IEC 60309			

ONAYLAR

King® E-Max XT™ Püskürtme Makineleri kurum onayları tabloda listelenmiştir.

2009101	 
2009103	
2009105	

TABANCA VE HORTUM PAKETLERİ

Tablo 1-1: King® E-Max XT™ Tabanca ve Hortum Setleri

SET	TABANCA (MODEL NUMARASI)	HORTUM (KAMÇI HORTUM)	MAKSIMUM ÇALIŞMA BASINCI
King E-Max XT 40:1			
2002446	XTR5+ (XTR524)	3/8 inç x 50 ft (1/4 inç x 6 ft)	4500 psi (31 MPa, 310 bar)
287850	Silver (246240)	3/8 inç x 50 ft (1/4 inç x 3 ft)	4000 psi (27,6 MPa, 276 bar)
2010130	Hızalı Doku (245820)	1/2 inç x 50 ft (3/8 inç x 10 ft)	4000 psi (27,6 MPa, 276 bar)
2001852	XTR5+ (XTR524)	3/8 inç x 150 ft (1/4 inç x 6 ft)	4500 psi (31 MPa, 310 bar)
2010131	Hızalı Doku (245820)	1/2 inç x 150 ft (3/8 inç x 10 ft)	4000 psi (27,6 MPa, 276 bar)
16U757	Doku (241705)	1/2 inç x 250 ft (3/8 inç x 10 ft)	4500 psi (31 MPa, 310 bar)
King E-Max XT 60:1 ve 70:1			
2002447	XTR7+ (XTR724)	3/8 inç x 50 ft (1/4 inç x 6 ft)	7250 (50 MPa, 500 bar)
17B824	XHF (262854)	1/2 inç x 50 ft (3/8 inç x 10 ft)	7250 (50 MPa, 500 bar)
2001850	XTR7+ (XTR724)	3/8 inç x 150 ft (1/4 inç x 6 ft)	7250 (50 MPa, 500 bar)
17B825	XHF (262854)	3/4 inç x 200 ft, 1/2 inç x 50 ft (3/8 inç x 10 ft)	7250 (50 MPa, 500 bar)

İLGİLİ KILAVUZLAR

King® E-Max XT™ Püskürtme Makinelerinin çalıştırılması, onarımı ve bakımı için ek belgeler mevcuttur. İngilizce kılavuzları ve mevcut çevirileri www.graco.com adresinde bulabilirsiniz.

Tablo 2-1: King E-Max XT Kullanım Kılavuzu X021279 için İlgili Kılavuzlar

İNGİLİZCE KILAVUZ	AÇIKLAMA
X020224EN	King® E-Max XT™ Deplasmanlı Pompalar, Onarım
333507	Hazne Kurulum Seti, Talimatlar
311534	25 Galon Doku Haznesi, Talimatlar
311254	Silver Plus, Silver Plus HP ve Flex Plus Havasız Püskürtme Tabancaları, Talimatlar
3A7469	XTR5+™ ve XTR7+™ Havasız Püskürtme Tabancası, Talimatlar
3A2799	XHF Püskürtme Tabancası, Talimatlar
308491	Doku Havasız Püskürtme Tabancası, Talimatlar, Parçalar
3A2954	VISCON® HF Yüksek Debi, Yüksek Basıncılı Sıvı Isıtıcı, Talimatlar
309524	VISCON® HP Yüksek Basıncılı Sıvı Isıtıcı, Talimatlar, Parçalar

ÇEVİRİLMİŞ KILAVUZLAR

King® E-Max XT™ Püskürtme Makinelerinin satıldığı tüm bölgeleri desteklemek için ek dil belgeleri mevcuttur. Mevcut çevirileri www.graco.com adresinde bulabilirsiniz.

Tablo 2-2: King E-Max XT Kullanım Kılavuzu X021279 için Çeviriler

DİL	KILAVUZ NUMARASI
Çince	X021279ZH
Hollandaca	X021279NL
İngilizce	X021279EN
Fransızca	X021279FR
Almanca	X021279DE
İtalyanca	X021279IT
Japonca	X021279JA
Korece	X021279KO
Lehçe	X021279PL
İspanyolca	X021279ES
Türkçe	X021279TR

GÜVENLİK SİMGELERİ

Bu kılavuz boyunca ve uyarı etiketlerinde aşağıdaki güvenlik simgeleri yer almaktadır. Aşağıdaki tabloyu okumanız ve her simgenin anlamını kavramanız önemlidir.

SIMGE	ANLAMI	SIMGE	ANLAMI
	Yanık Tehlikesi		Ellerinizi veya Vücudunuzun Diğer Kısımlarını Sıvı Çıkışının Yakınına Koymayın
	Elektrik Çarpma Tehlikesi		Sızıntıları El, Vücut, Eldiven veya Bezle Durdurmayın
	Ekipmanın Yanlış Kullanım Tehlikesi		Tutuşma Kaynaklarını Ortadan Kaldırın
	Yangın ve Patlama Tehlikesi		Basınç Tahliyesi Prosedürünü Uygulayın
	Hareketli Parça Tehlikesi		Ekipmanı Topraklayın
	Cilde Enjeksiyon Tehlikesi		Kılavuzu Oku
	Cilde Enjeksiyon Tehlikesi		Çalışma Alanını Havalandırın
	Sıçrama Tehlikesi		Kişisel Koruyucu Donanım Kullanın
	Zehirli Sıvı veya Buhar Tehlikesi		



Güvenlik Uyarı Simgesi

Bu simge şunları belirtir: Dikkat! Dikkatli Olun! Önemli güvenlik mesajlarını görmek için kılavuz boyunca bu simgeyi arayın.

GENEL UYARILAR

Aşağıdaki uyarılar bu kılavuzun tamamında geçerlidir. Bu ekipmanı kullanmadan önce uyarıları okuyun, anlayın ve bunlara uyun. Bu uyarılara uymamak ciddi yaralanmalara neden olabilir.



UYARI



YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ

Çalışma alanındaki solvent ve boya buharı gibi yanıcı buharlar alev alabilir veya patlayabilir. Ekipmanın içinden akan boya veya solvent, statik elektrik kıvılcımı oluşmasına sebep olabilir. Yangın ve patlamaların önüne geçmek için:

- Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış alanlarda kullanın.
- Pilot alevleri, sigara, taşınabilir elektrikli lambalar, yere serilen naylon örtüler (potansiyel statik kıvılcım) gibi ateşleme kaynaklarını ortadan kaldırın.
- Çalışma alanındaki tüm ekipmanları topraklayın. **Topraklama talimatlarına** bakın.
- Solventi hiçbir zaman yüksek basınçta püskürtmeyin veya dökmeyin.
- Solvent, bez parçası ve benzin dahil her tür artık maddeyi çalışma alanından uzak tutun.
- Ortamda yanıcı buharlar varsa güç kablolarını prize takmayın/prizden çıkarmayın veya gücü ya da ışık düğmelerini açmayın/kapatmayın.
- Yalnızca topraklanmış hortumlar kullanın.
- Kovanın içine tetikleme yaparken tabancayı topraklanmış metal kovanın kenarında sıkıca tutun. Antistatik ya da iletken olmadıkları sürece kova kaplamaları kullanmayın.
- Statik kıvılcımlanma oluşursa ya da bir şok hissederseniz **kullanımı derhal durdurun**. Sorunu tanımlayana ve giderene kadar makineyi kullanmayın.
- Çalışma alanında çalışan bir yangın söndürücü bulundurun.



CİLDE ENJEKSİYON TEHLİKESİ

Tabancadan, hortumdaki deliklerden veya kopmuş bileşenlerden fışkıran yüksek basınçlı sıvı, cildin içine işleyebilir. Bunlar sadece bir kesik olarak görünebilir, ancak uzuvların kesilmesine yol açabilecek ciddi yaralanmalardır. **Derhal cerrahi tedavi görün.**

- Meme keleşği ya da tetik keleşği takılı olmadan püskürtme yapmayın.
- Püskürtme yapmadığınız zamanlarda tetik kilidini devreye alın.
- Tabancayı herhangi bir kişiye veya vücut uzvuna doğrultmayın.
- Elinizi püskürtme memesinin üzerine koymayın.
- Sızıntıları elinizle, vücudunuzla, eldivenle ya da bez parçalarıyla durdurmaya ya da yönünü değiştirmeye çalışmayın.
- Püskürtme işlemini bitirdiğinizde ve ekipmanınızda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın.
- Ekipmanı çalıştırmadan önce tüm sıvı bağlantılarını sıkın.
- Hortumları ve kaplinleri her gün kontrol edin. Aşınmış ya da hasarlı parçaları derhal değiştirin.



UYARI



EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ

Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir.



- Yorgun olduğunuzda veya ilaç ya da alkol etkisi altındayken üniteyi kullanmayın.
- En düşük derecelendirmeli sistem bileşeninin maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık derecesini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan **Teknik Özellikler** bölümüne başvurun.
- Ekipmanın ıslanan parçalarıyla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan **Teknik Özellikler** bölümüne başvurun. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzemeniz hakkında daha fazla bilgi edinmek için distribütörden veya bayiden Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'ler) isteyin.
- Makine enerji taşıyorken veya basınç altındayken çalışma alanını terk etmeyin.
- Ekipman kullanımda değilken tüm sistemi kapatın ve **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın.
- Makineyi her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak derhal onarın veya değiştirin.
- Ekipman üzerinde değişiklik ya da modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya modifikasyonlar, kurum onaylarını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir.
- Tüm makinenin, makineyi kullandığınız ortam için derecelendirildiğinden ve onaylandığından emin olun.
- Ekipmanı sadece tasarlandığı amaç için kullanın. Bilgi için distribütörünüzü arayın.
- Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin.
- Hortumları bükmeyin veya aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın.
- Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun.
- Geçerli tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.



ELEKTRİK ÇARPMA TEHLİKESİ

Bu makine topraklanmalıdır. Sistemin uygun olmayan şekilde topraklanması, kurulması veya kullanılması elektrik çarpmalarına neden olabilir.



- Makineye bakım yapmadan önce cihazı kapatın ve güç kablosunu çekin.
- Sadece topraklanmış elektrik prizi kullanın.
- Sadece 3 telli uzatma kablosu kullanın.
- Güç ve uzatma kablolarındaki topraklama uçlarının sağlam olduğuna emin olun.
- Yağmurdan koruyun. Kapalı mekanda saklayın.
- Güç kablosu bağlantısını kestikten sonra servis işlemine geçmeden önce beş dakika bekleyin.
- Hasar görmüş bir güç kablosunu değiştirmek için sadece yetkili bir servis merkezini kullanın.



UYARI



HAREKETLİ PARÇA TEHLİKESİ

Hareketli parçalar parmaklarınızın ve vücudunuzun diğer parçalarının sıkışmasına, kesilmesine veya kopmasına neden olabilir.



- Hareketli parçalardan uzak durun.
- Makineyi, koruyucu kelekleri ya da kapakları sökülmüş halde çalıştırmayın.
- Makine hiçbir uyarı vermeden çalışmaya başlayabilir. Ekipmanı kontrol etmeden, taşımadan veya ekipmana bakım yapmadan önce **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü izleyin ve tüm güç kaynaklarının bağlantısını kesin.



YANIK TEHLİKESİ

Ekipman yüzeyleri ve ısıtılan sıvılar çalışma sırasında çok sıcak hale gelebilir. Ciddi yanıkları önlemek için:

- Sıcak sıvıya veya ekipmana dokunmayın.



ZEHİRLİ SIVI YA DA DUMAN TEHLİKESİ

Zehirli sıvı ya da duman, göze ya da cilde sıçramaları, yutulmaları ya da solunmaları durumunda ciddi yaralanmalara ya da ölüme sebep olabilir.

- Kullandığınız sıvının kendine özgü tehlikelerini öğrenmek için Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'leri) okuyun.
- Tehlikeli sıvıları onaylı kaplarda saklayın ve ilgili yönergeler göre atın.



KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM

Çalışma alanındayken gözlerin hasar görmesi, işitme kaybı, zehirli dumanların solunması ve yanıklar dahil olmak üzere ciddi yaralanmaların önlenmesine yardımcı olması için uygun koruyucu ekipman takın. Koruyucu ekipman aşağıdakileri kapsar ancak bunlarla sınırlı değildir:

- Koruyucu gözlük ve işitme koruması.
- Sıvı ve solvent üreticileri tarafından tavsiye edilen solunum cihazları, koruyucu kıyafetler ve eldivenler.

TEKNİK ÖZELLİKLER

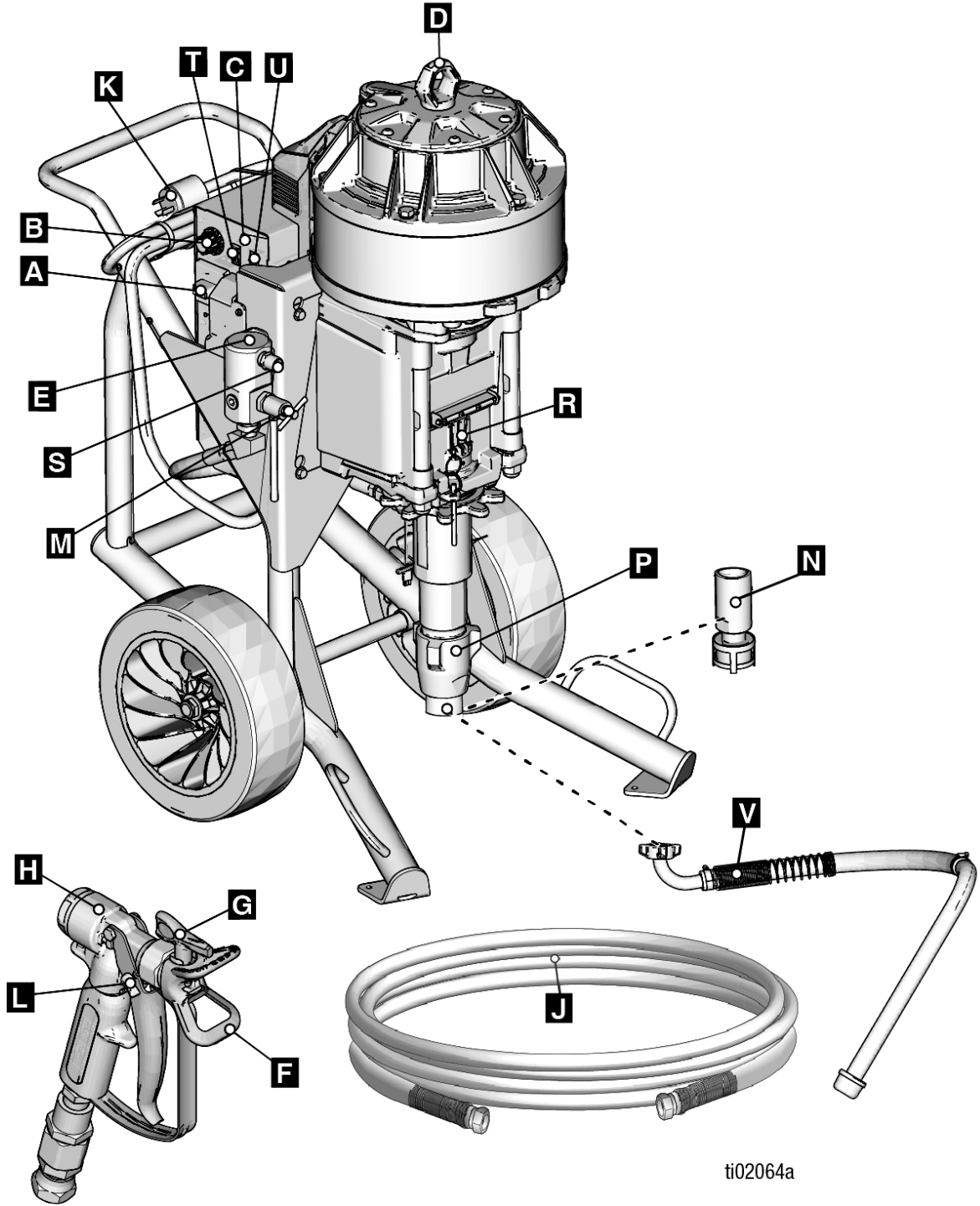
Tablo, King® E-Max XT™ Püskürtme Makinelerine ilişkin ürün özellikleri, ölçümler ve ekipmanın kullanımını destekleyen performans karakteristikleri dâhil olmak üzere önemli bilgiler sağlar.

Tablo 5-1: King E-Max XT Püskürtme Makineleri Teknik Özellikleri

	ABD	METRIK
Maksimum sıvı çalışma basıncı		
70:1 Püskürtme Makinesi	7250 psi (145 cc)	500 bar, 50,0 MPa
60:1 Püskürtme Makinesi	6000 psi (180 cc)	414 bar, 41,4 MPa
40:1 Püskürtme Makinesi	4000 psi (220 cc)	276 bar, 27,6 MPa
Sıvı çıkış boyutu (çıkış sayısı)	1/2 inç (2)	12,7 mm
Jeneratör Minimum	10 kW	
Güç gereksinimleri	200-240 VAC, 50/60 Hz, 30 A, 1 faz	
Boyutlar		
Yükseklik	45,6 inç	115,8 cm
Uzunluk	35,8 inç	90,9 cm
Genişlik	24,2 inç	61,5 cm
Ağırlık	340 lb	155 kg
Gürültü (dBa)		
Maksimum ses basıncı (ISO 3744)	72,6 dBa	
Maksimum ses gücü (ISO 3744)	83,6 dBa	
Ekipmandan 3,3 ft (1,0 m) uzaklıkta Ölçülen Ses Basıncı.		
Yapı Malzemeleri		
Tüm modellerde ıslak malzemeler	Galvanizli ve nikelajlı karbon çeliği, naylon, paslanmaz çelik, PTFE, asetal, deri, UHMWPE, alüminyum, tungsten karbür, polietilen, florlu elastomer, üretilen	
Notlar		
Tüm ticari markalar veya tescilli ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.		

KOMPONENT TANIMLAMASI

Diyagram, King® E-Max XT™ Püskürtme Makinelerinin tipik çalışma sırasında kullanılan kontrol ve özelliklerini vurgulamaktadır.



Şekil 6-1: King E-Max XT Püskürtme Makineleri İçin Bileşenler

TUŞ

A	AÇMA/KAPAMA Anahtarı
B	Basınç Kontrolü
C	LED Gösterge
D	Kaldırma Halkası
E	Filtre/Manifold
F	Meme Kelebeği
G	Püskürtme Memesi
H	Tabanca
J	Havasız Hortum
K	Güç Kablosu
L	Tetik Kilidi
M	Sıvı Boşaltma/Tahliye Valfi
N	Doğrudan Daldırma Sıvı Girişi
P	Pompa
R	Parmak Kelebeği / TSL Doldurma Noktası
S	Sıvı Çıkışı
T	WatchDog™ Anahtarı
U	Güç Modu Anahtarı
V	Emiş Borusu

TOPRAKLAMA

King® E-Max XT™ Püskürtme Makinesini uygun şekilde topraklayın.

⚠ UYARI			
			
Makine, statik kıvılcım ve elektrik çarpması riskini azaltmak için topraklanmalıdır. Elektrik veya statik kıvılcım, buharın alev almasına ya da patlamasına neden olabilir. Yanlış topraklama elektrik çarpmasına neden olabilir. İyi topraklama, elektrik akımı için bir çıkış yolu sunar.			

Bu püskürtme makinesi, uygun bir topraklı fiş ile beraber topraklama kablosu içeren bir Güç Kablosuna sahiptir.

Bu fiş, tüm yerel düzenleme ve yönetmeliklere uygun olarak monte edilmiş ve topraklanmış bir prize takılmalıdır.

Ürünle verilen fişi değiştirmeyin. Fiş prize uymuyorsa yetkili bir elektrik teknisyenine uygun bir priz taktirin.

GÜÇ GEREKSİNİMLERİ

200-240 VAC, 50/60 Hz, 30 A, 1 faz.

Maksimum 30 A kesiciye bağlayın.

UZATMA KABLOLARI

Toprak kontağı hasarlı olmayan bir uzatma kablosu kullanın. Uzatma kablosu gerekirse, minimum 3 telli, 10 AWG (5,26 mm²) kablo kullanın.

NOT:

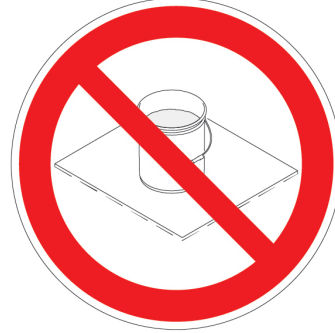
Daha küçük ölçekli veya daha uzun uzatma kabloları püskürtme makinesinin performansını düşürebilir.

Sıvı hortumları: Topraklama sürekliliği sağlamak için sadece maksimum 500 ft (150 m) toplam hortum uzunluğuna sahip elektriği ileten hortumlar kullanın. Hortumların elektrik direncini kontrol edin. Toplam toprak direnci 29 megaohm değerini aşıyorsa hortumu hemen değiştirin.

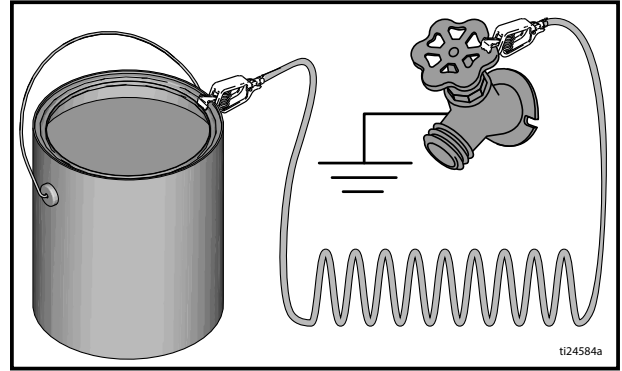
KOVALAR

Solvent ve yağ tabanlı sıvılar: ilgili kurallara uyun. Yalnızca beton gibi topraklı bir zemin üzerine koyulmuş iletken metal kovalar kullanın.

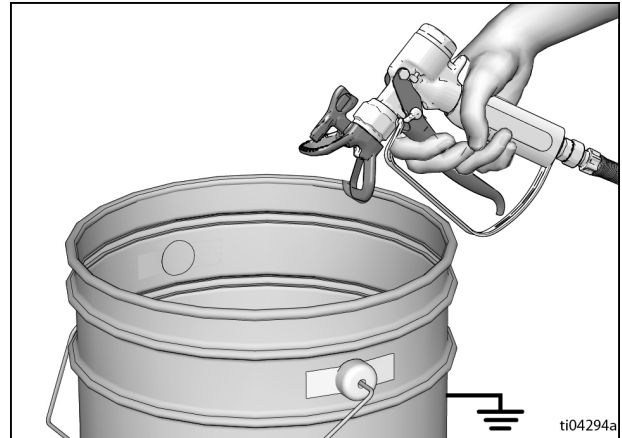
Kovayı, kağıt, karton gibi iletken olmayan, topraklama sürekliliğini bozan bir yüzey üzerine koymayın.



Kovayı her zaman topraklayın: kovaya topraklama kablosu takın. Bir ucunu kovaya, diğer ucunu su borusu gibi gerçek bir topraklama noktasına kelepçeleysin.

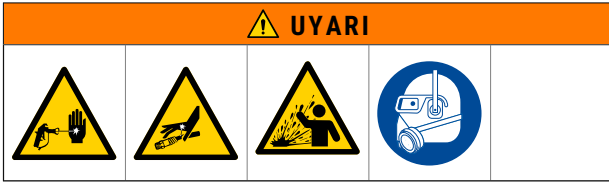


Püskürtme makinesi temizlenirken veya basınç tahliyesi sırasında topraklama sürekliliğini korumak için: Püskürtme Tabancasının metal bölümünü topraklanmış bir metal kovanın kenarına sıkıca bastırın, ardından Tabancayı tetikleyin.

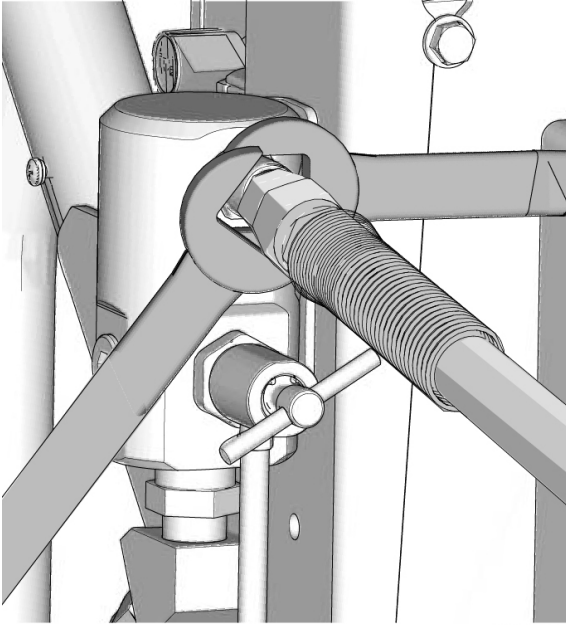


KURULUM

Ekipmanı ilk kez kullanırken veya uzun süreli depolamadan sonra, King® E-Max XT™ Püskürtme Makinesini çalışmaya hazırlamak için adımları takip edin.

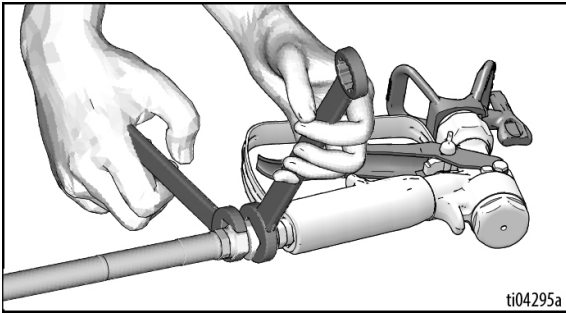


1. Graco Havasız Hortumu Sıvı Çıkışına bağlayın. Güvenli bir şekilde sıkmak için iki somun anahtarı kullanın.



ti02067a

2. Hortumun diğer ucunu Tabancaya bağlayın.



ti04295a

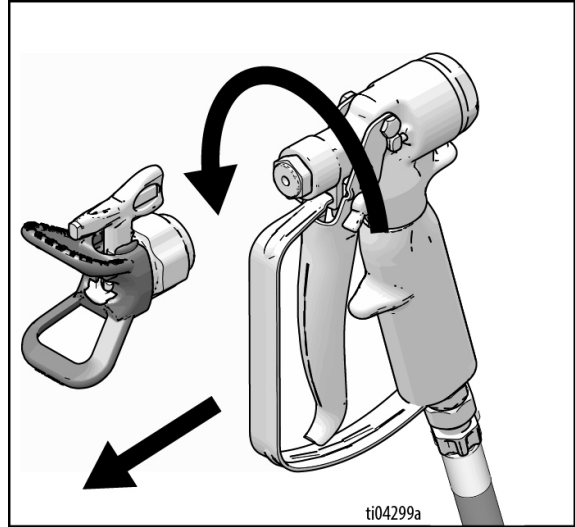
3. Güvenli bir şekilde sıkmak için iki somun anahtarı kullanın.

4. Tetik Kilidini kapatın.



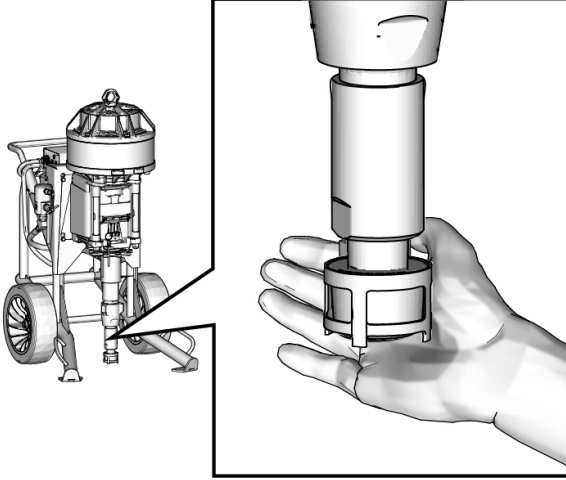
ti04297a

5. Meme Kelebeğini çıkarın.



ti04299a

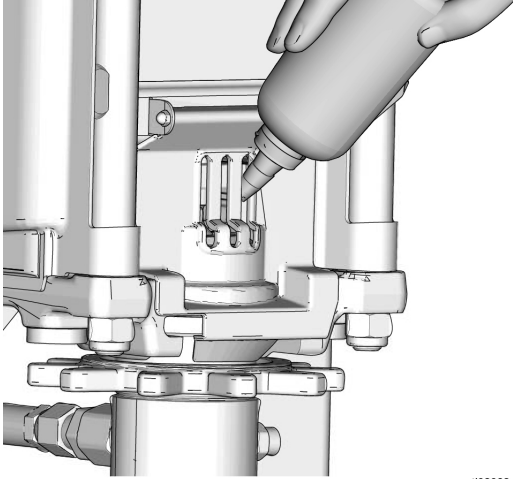
6. Püskürtme makinesi uzun bir süredir depoda duruyorsa giriş süzgecinde tıkanıklık veya pislik olmadığını kontrol edin.



ti02068a

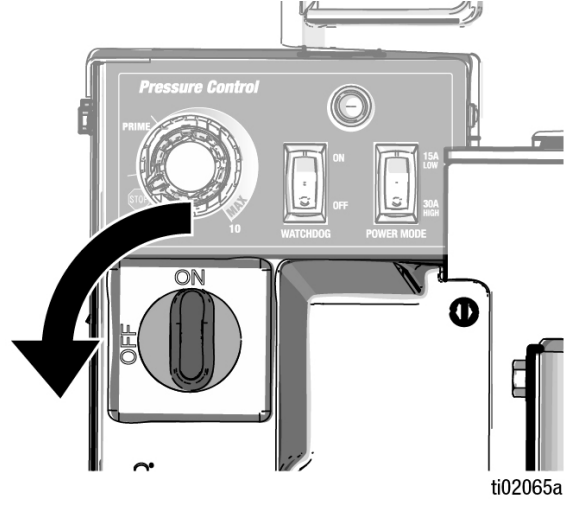
7. Erken aşınmasına engel olmak için boğaz salmastrasını Graco Throat Seal Liquid (TSL™) ile doldurun. Bu işlemi günlük olarak veya her püskürtme sonrasında yapın.

- TSL şişe nozulünü püskürtme makinesinin önünde bulunan ızgaradaki açıklığa yerleştirin.
- Pompa mili ve salmastra somunu contası arasında boşluğu doldurmak için yeteri kadar TSL çıkarmak için şişeyi sıkın.



ti02069a

8. AÇMA/KAPAMA Anahtarının **KAPALI** konumda olduğundan emin olun.

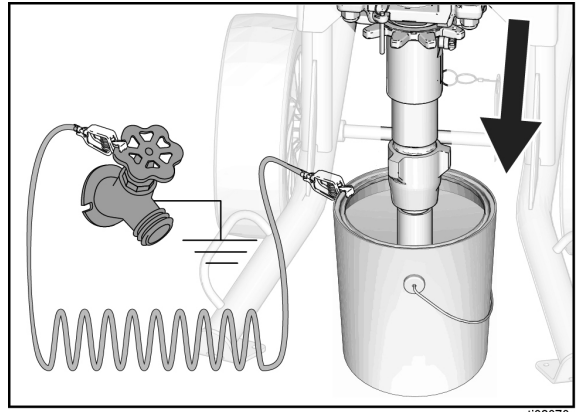


ti02065a

9. Güç kaynağı kablosunu uygun şekilde topraklanmış elektrik prizine takın.
10. Doğrudan Daldırma Sıvı Girişini akışkan sıvı ile kısmen doldurulmuş topraklanmış metal kovanın içine yerleştirin. Bu kılavuzdaki **Topraklama** bölümüne bakın.

NOT:

Yeni boya püskürtme makineleri, kullanımdan önce uygun bir solvent ile yıkanması gereken depo sıvısıyla birlikte gönderilir. Püskürtülmesi gereken malzeme ile uyumu açısından yıkama sıvısını kontrol edin. Uyumlu sıvı ile ikinci yıkama gerekli olabilir.



ti02070a

11. Basınç kontrolünü **KAPALI** konumuna getirin.
12. AÇMA/KAPAMA Anahtarını **AÇIK** konuma getirin.
13. Tetik Kilidini açın.
14. Tabancanın metal bir parçasını topraklanmış metal bir kovaya bastırın. Pompa sürekli çalışana kadar ve yıkama sıvısı gelene kadar Tabancayı tetikleyin ve Basınç kontrolünü yukarı çevirin. Tabancayı 10-15 saniye tetikleyin.

15. AÇMA/KAPAMA Anahtarını **KAPALI** konuma getirin.

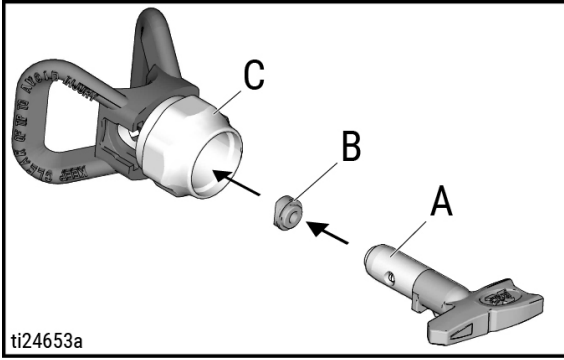
16. Tetik Kilidini Devreye Alın.

PÜSKÜRTME MEMESİNİN TAKILMASI

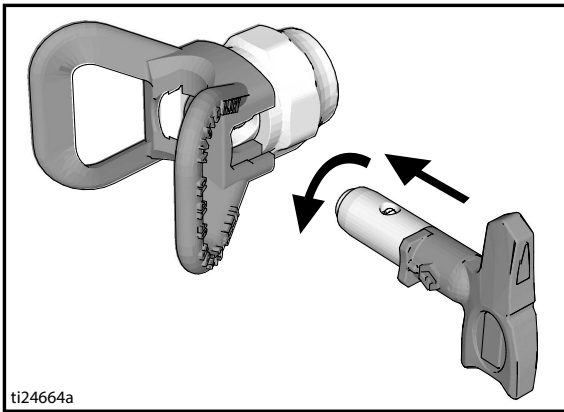
Püskürtme memesini King® E-Max XT™ Püskürtme Makinesine doğru şekilde takın ve çıkarın.

⚠ UYARI			
Deri enjeksiyonu nedeniyle meydana gelebilecek ciddi yaralanmaları önlemek için Püskürtme Memesini ve Meme Kelebeğini takip çıkarırken elinizi Püskürtme Memesinin önüne getirmeyin.			

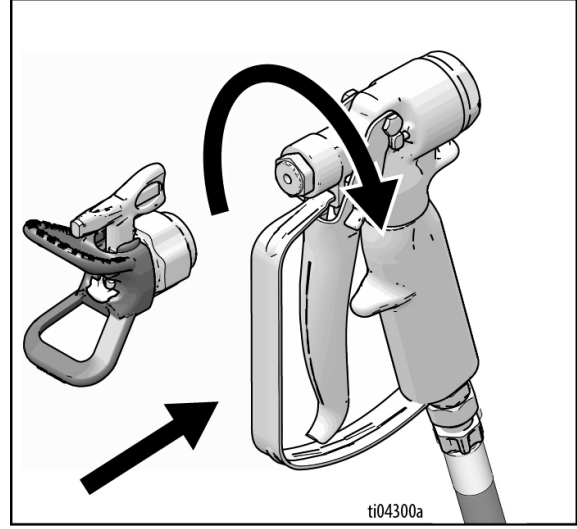
1. Basınç Tahliyesi Prosedürü'nü uygulayın.
2. OneSeal™ (B) parçasını Meme Kelebeğine (C) takmak için Püskürtme Memesini (A) kullanın.



3. Püskürtme Memesini Takın.



4. Tertibatı Tabancaya vidalayın ve vidaları sıkın.



Püskürtme makinesi şimdi başlatma ve püskürtme işlemine hazırdır.

BAŞLATMA

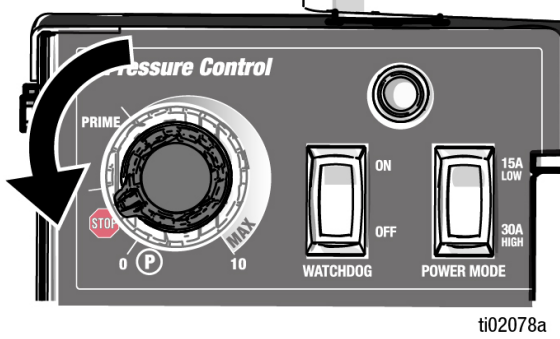
Ekipmanı başlatmak ve King® E-Max XT™ Püskürtme Makinesini başlatmaya hazırlamak için adımları takip edin.

UYARI

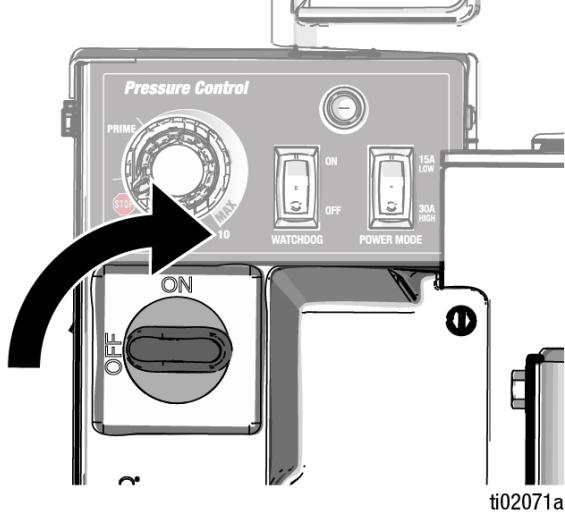


Yüksek basınçlı püskürtme insan vücuduna toksin enjekte edebilir ve ciddi yaralanmalara sebep olabilir. Sızıntıları elinizle veya bez parçalarıyla kesmeye çalışmayın.

1. Basınç Tahliyesi Gerçekleştirme Prosedürü'nü uygulayın.
2. Basınç kontrolünü **KAPALI** konumuna getirin.



3. AÇMA/KAPAMA anahtarını **AÇIK** konuma getirin.



4. Sadece gerekliyse Sıvı Boşaltma/Tahliye Valfinden doldurun.

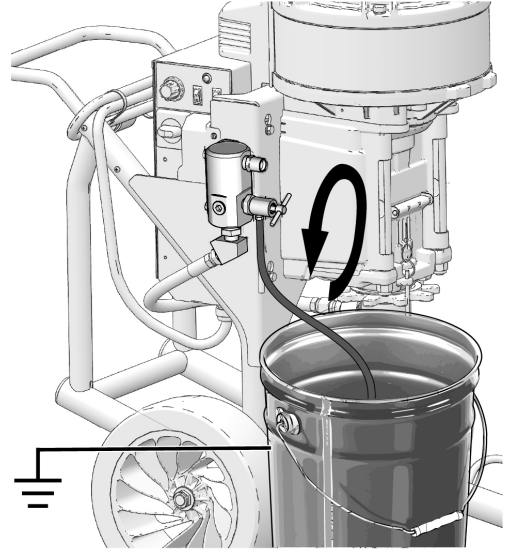
NOT:

Genellikle yüksek viskoziteli malzemeler için gerekir.

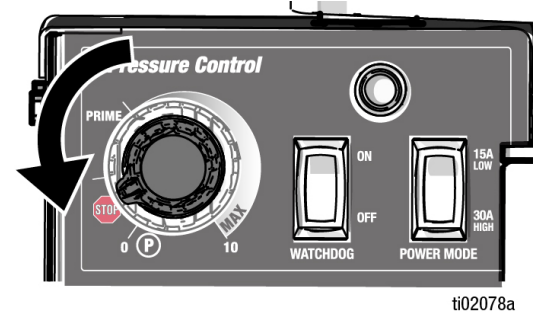
İKAZ

Sıvı Boşaltma/Tahliye Valfi kullanarak pompayı iki komponentli malzemelerle doldurmayın. Karışan iki komponentli malzemeler, valf içinde sertleşecek ve tıkanmaya yol açacaktır.

- a. Tahliye borusunu topraklanmış atık kovasına yerleştirin. Hafifçe saat yönünün tersine döndürerek Sıvı Boşaltma/Tahliye Valfini açın.



- b. Pompa düzenli çalışana kadar Basınç Kontrolünü yukarı çevirin.

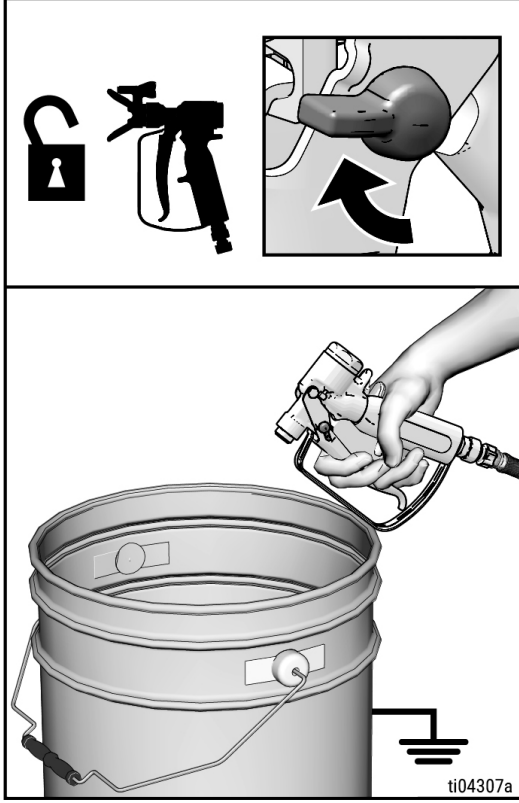


- c. Sıvı Boşaltma/Tahliye Valfini saat yönünde döndürerek kapatın.

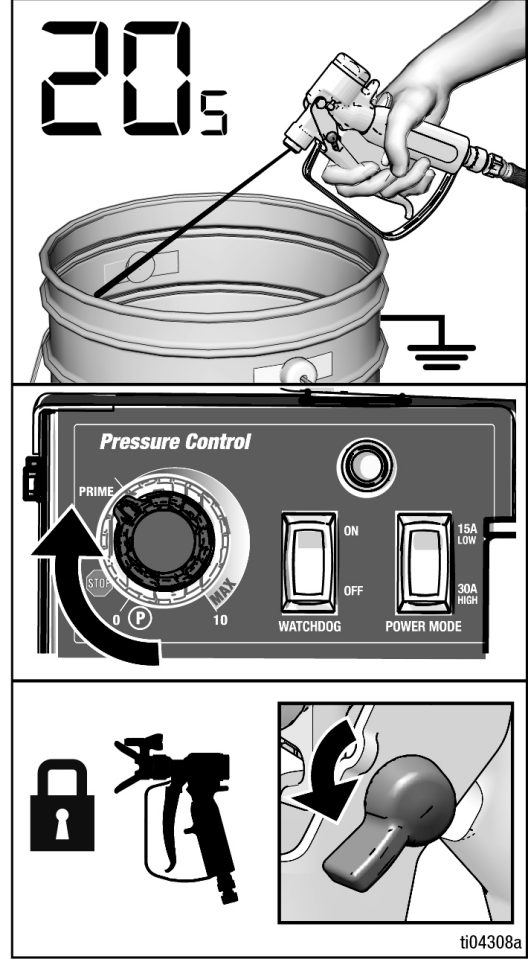
BAŞLATMA

5. Doldurma hortumu ve Tabanca:

- a. Tetik Kilidini açın. Tabancanın metal parçasını topraklanmış metal bir kovaya tutun.



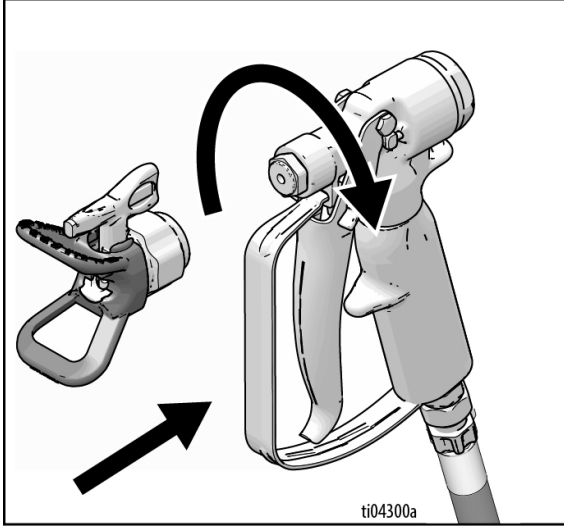
- b. Tabancayı Tetikleyin. Pompa çalışmaya başlayana ve Tabancadan düzenli bir akış gelene kadar Basınç Kontrolünü yavaşça artırın. Tetiği 20 saniye çekin. Tetik Kilidini kapatın.



6. Havasız Hortum bağlantılarında kaçak olmadığını kontrol edin. Kaçak meydana geliyorsa **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın ve ardından tüm bağlantı elemanlarını sıktıktan sonra Başlatma prosedürünü tekrarlayın. Hâlâ sızıntı varsa, hortumu değiştirin. Sızıntı yoksa bir sonraki adıma geçin.

BAŞLATMA

7. Tetik Kilidi devredeyken, uç tertibatını Tabancaya vidalayın ve sıkın. Bkz. **Püskürtme Memesinin Takılması**. Tabanca tertibatı talimatları için, ayrı boya püskürtme tabancası kılavuzuna bakın.



ÇALIŞTIRMA

Talimatlar, King® E-Max XT™ Püskürtme Makinesinin nasıl çalıştırılacağı konusunda rehberlik sağlar.

BASINÇ TAHLİYESİ PROSEDÜRÜ

Çalışma durdurulduğunda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya bakım yapmadan önce King® E-Max XT™ Püskürtme Makinesindeki basıncı tahliye edin.



Bu sembolü her gördüğünüzde Basınç Tahliyesi Prosedürünü uygulayın.

UYARI

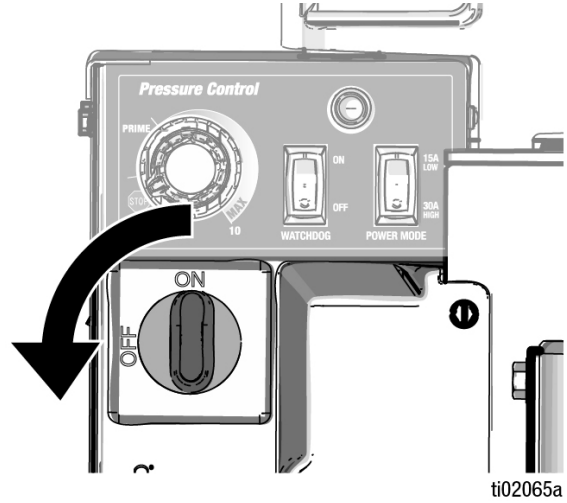


Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınçlıdır. Cilde enjeksiyon, sıvı sıçraması ve hareketli parçalar gibi, basınçlı sıvıdan kaynaklanan ciddi yaralanmayı önlemeye yardımcı olması için püskürtme makinesi durdurulduğunda, temizlenmeden ya da kontrol edilmeden ve ekipman bakımı yapılmadan önce Basınç Tahliyesi Prosedürü'nü uygulayın.

1. Tetik Kilidini devreye alın.



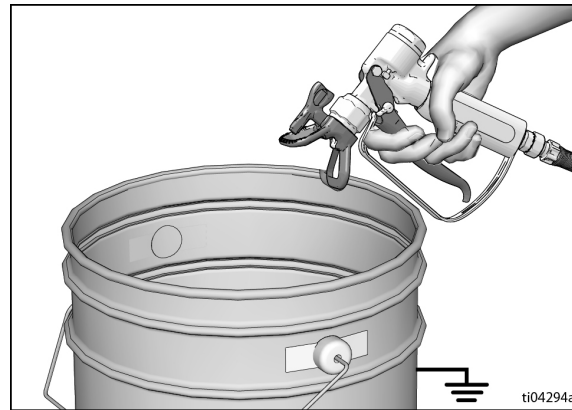
2. AÇMA/KAPAMA Anahtarını **KAPALI** konuma getirin.



3. Basınç kontrolünü **KAPALI** konuma getirin.

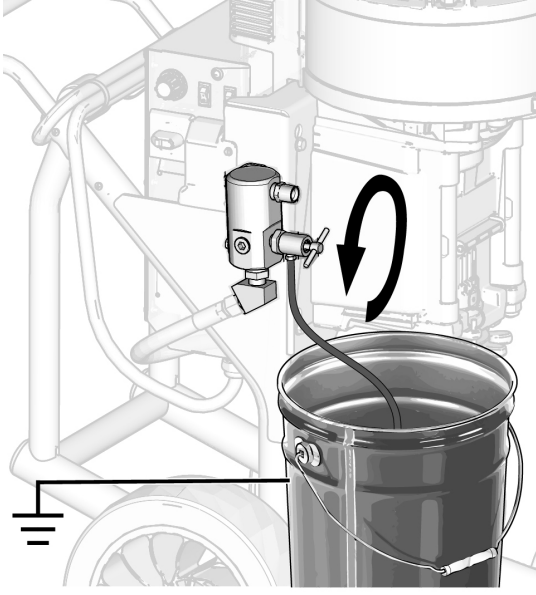


4. Tabancanın metal bir parçasını topraklanmış metal bir kovaya bastırın. Tabancayı kovaya yöneltin. Tabancanın Tetik Kilidini açın ve basıncı tahliye etmek için tabancayı tetikleyin.



5. Tetik Kilidini devreye alın.

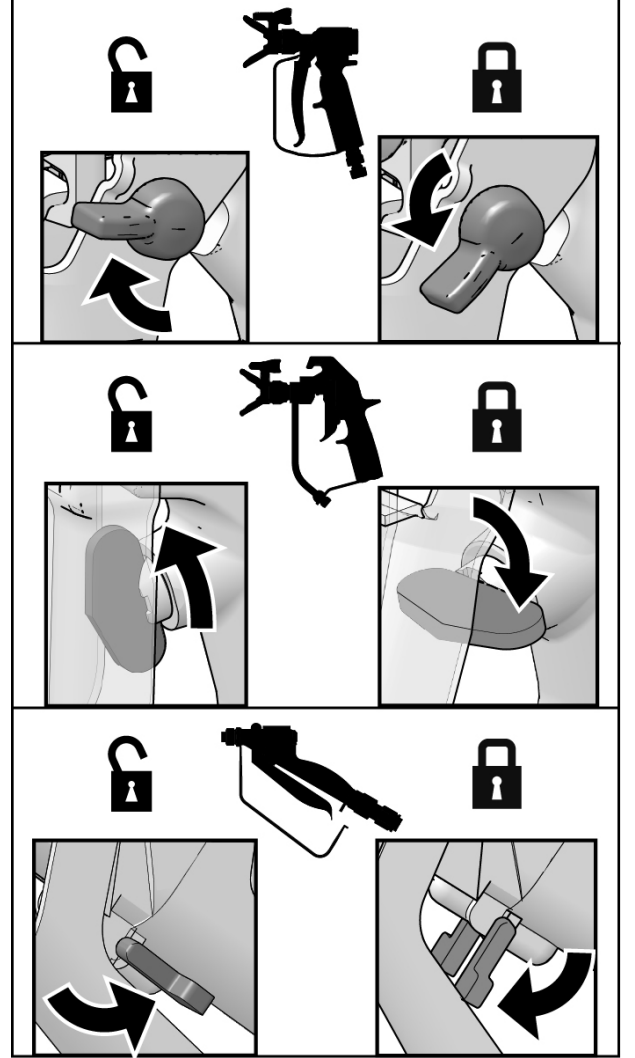
6. Sıvıyı boşaltın. Sıvı Tahliye/Boşaltma Valfini (C) yavaşça açın ve sıvıyı atık kovaşına boşaltın. Sıvı tahliye olduktan sonra valfi kapatın.



7. Püskürtme Memesinin veya hortumun tıklandığından veya basıncın tam olarak tahliye edilmediğinden şüpheleniyorsanız:
- Basıncı yavaşça boşaltmak için meme keleşbeği tespit somunununu veya hortum ucu kaplinini bir anahtarla ÇOK YAVAŞÇA gevşetin.
 - Bir anahtarla somunu veya kaplini tamamen gevşetin.
 - Hortum veya memedeki tıkanıklığı giderin.

TETİK KİLİDİ

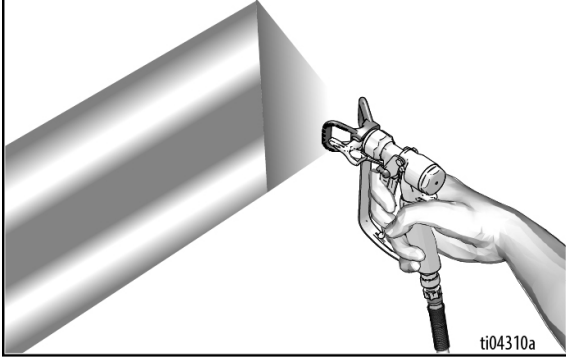
Tabancanın düşmesi veya çarpılması durumunda kazara tetiklenmesini önlemek için püskürtme durdurulduğunda hemen King® E-Max XT™ Püskürtme Makinesinin Tetik Kilitini devreye alın.



PÜSKÜRTME

King® E-Max XT™ Püskürtme Makinesini kullanırken en iyi püskürtme desenini elde etmek için talimatları takip edin.

1. Test amaçlı püskürtme yapın. Kalın kenarların oluşmasını önlemek için basıncı ayarlayın.



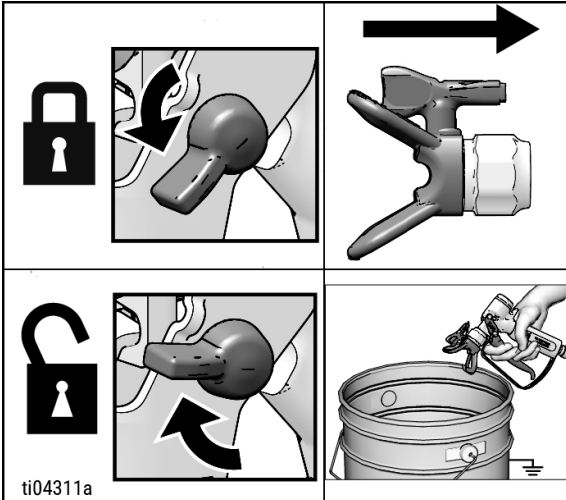
2. Eğer basınç ayarı kalın kenarların oluşmasını önlemezse, daha küçük uç ölçüsü kullanın.

PÜSKÜRTME MEMESİNDEKİ TIKANIKLIĞI GİDERME

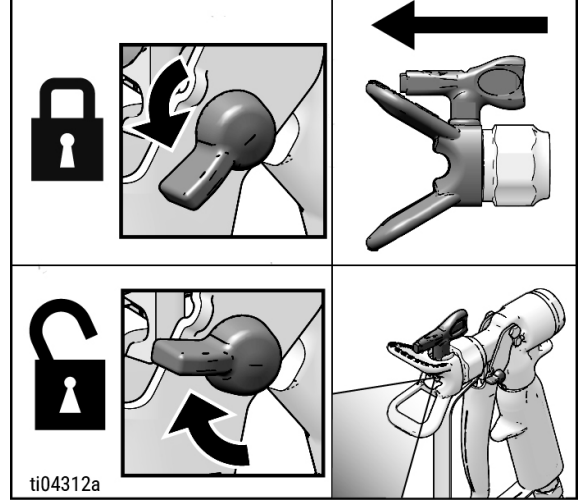
King® E-Max XT™ Püskürtme Makinesinin püskürtme memesindeki tıkanmış kalıntıları temizlemek için talimatları takip edin.

⚠ UYARI				
Cilde enjeksiyon yoluyla yaralanmaları önlemek için Tabancayı asla elinize veya bir bez parçasına tutmayın!				

1. Tetiği bırakın. Tetik Kilidini kapatın. Püskürtme Memesini döndürün. Tetik Kilidini açın. Tıkanmayı temizlemek için Tabancayı atık alanına tetikleyin.

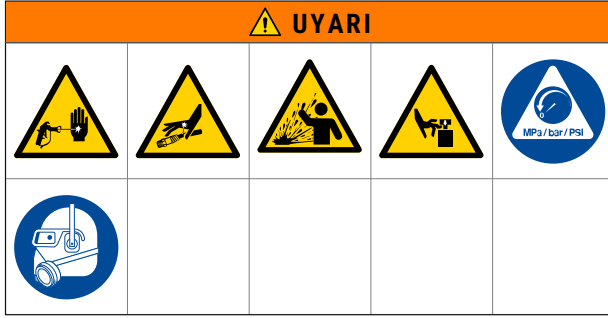


2. Tetik Kilidini kapatın. Püskürtme Memesini orijinal konumuna döndürün. Tetik Kilidini açın ve püskürtmeye devam edin.

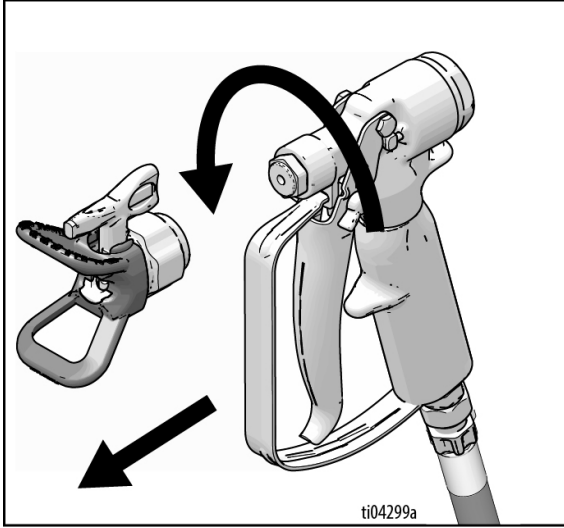


TEMİZLEME

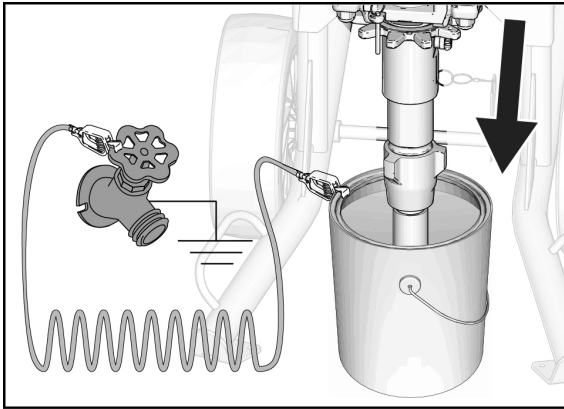
Malzemenin kürlenmesini ve ekipmana zarar vermesini önlemek için kapatmadan önce King® E-Max XT™ Püskürtme makinesini yıkayın.



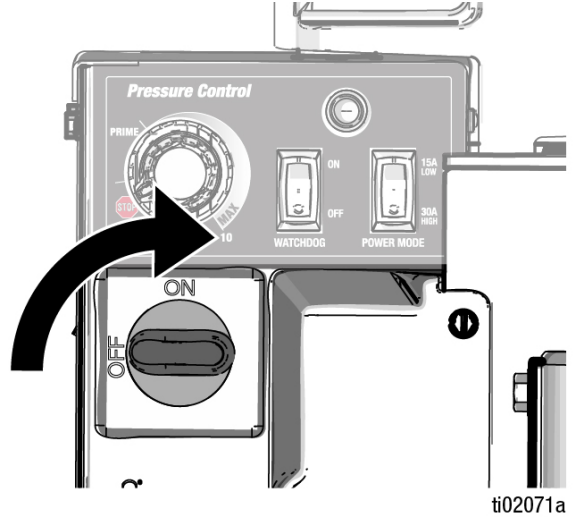
1. Basınç Tahliyesi Prosedürü'nü uygulayın.
2. Meme Kelebeğini ve Püskürtme Memesini sökün. İlave bilgiler için Tabanca kılavuzuna bakın.



3. Doğrudan Daldırma Sıvı Girişini uygun bir solvente yerleştirin.



4. AÇMA/KAPAMA anahtarını **AÇIK** konuma getirin.



5. Tabancayı atık kovasına tutun. Tetik Kilidini açın. Pompa sürekli çalışana kadar ve yıkama sıvısı gelene kadar Tabancayı tetikleyin ve Basınç kontrolünü yukarı çevirin.

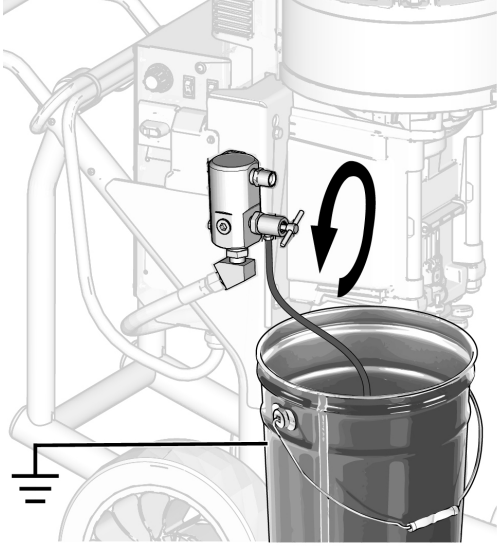


6. Tabancayı tetiklemeyi durdurun.

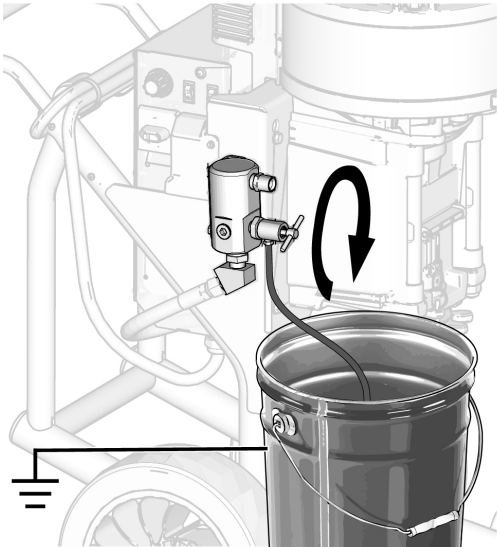
ÇALIŞTIRMA

7. Püskürtme makinesi, Sıvı Boşaltma/Tahliye Valfi kullanılarak hazırlandıysa veya çalışma sırasında herhangi bir zamanda basıncı tahliye etmek için Sıvı Boşaltma/Tahliye Valfi kullanıldıysa:

- a. Tahliye borusunu topraklanmış atık kovasına yerleştirin. Hafifçe saat yönünün tersine döndürerek Sıvı Boşaltma/Tahliye Valfi (J) açın.



- b. Pompa Sürekli çalışana kadar ve yıkama sıvısı atık kovasına akana kadar Basın Kontrolünü yukarı artırın.
- c. Tahliye borusundan temiz solvent aktığında Sıvı Boşaltma/Tahliye Valfini (J) saat yönünde döndürerek kapatın. Pompa duracaktır.



8. Basınç Kontrolünü PARK moduna getirin. PARK modunda, Pompa son kursuna ulaşana kadar çalışacaktır.

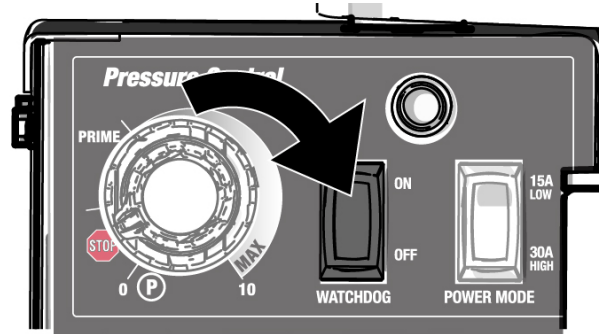


9. Basınç Tahliyesi Prosedürü'nü uygulayın.

WATCHDOG

Watchdog™ Pompa Koruma Sistemi, malzeme bittiğinde veya Emiş Borusu hasar gördüğünde Pompayı otomatik olarak kapatır.

Watchdog'u etkinleştirmek için Watchdog Anahtarını **AÇIK** konumuna getirin.

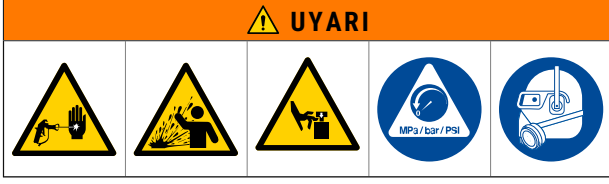


LED DURUMU AÇIKLAMALARI

LED	DURUMLAR	AÇIKLAMALAR
Başlatırken	1 Yanıp sönen yeşil	145 cc pompa algılandı
	2 yanıp sönen yeşil	180 cc pompa algılandı
	3 yanıp sönen yeşil	220 cc pompa algılandı
Çalıştırma	Sabit yeşil	Püskürtme modu
	Yanıp sönen yeşil	Doldurma modu
	Sabit amber	Durdur
	Yeşil ve Amber dönüşümlü	Park
	Yeşil, Kırmızı, Amber dönüşümlü	Düşük voltaj tespit edildi

BAKIM

King® E-Max XT™ Püskürtme Makinesini iyi durumda tutarak optimum düzeyde kullanmak için servis programını takip edin.



Bakım yapmadan önce **Basınç Tahliyesi Gerçekleştirme**'yi gerçekleştirin.

Tablo 11-1: King E-Max XT Püskürtme Makineleri İçin Bakım Programı

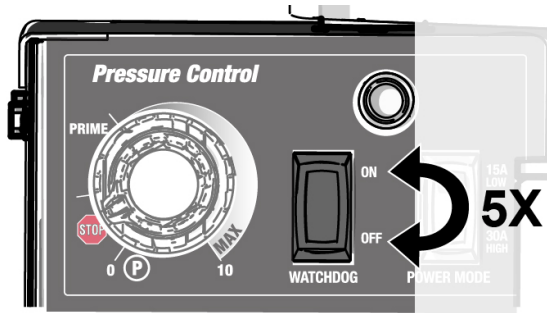
İŞLEM	ARALIK
Yıkama Prosedürü.	Günlük olarak veya her püskürtme sonrasında.
TSL doldurma noktasından ekleyerek Throat Seal Liquid (TSL™) doldurun.	Günlük olarak veya her püskürtme sonrasında.
Boğaz salmastrası ayarı. Uzun süre kullanımdan sonra Pompa salmastraları sızıntı yapmaya başladığında, sızıntı duruncaya veya azalınca kadar salmastra somununu sıkın.	Gerektiğinde.
Emiş Borusunu uygun bir solvent kullanarak temizleyin.	Günlük olarak veya her püskürtme sonrasında.

DÜĞME KALİBRASYONU

NOT:

Yeni bir Basınç Kontrolü takıldığında veya kontrol kartı değiştirildiğinde düğme kalibrasyonu yapılmalıdır.

1. Püskürtme makinesi açıkken, Basınç Kontrolünü **KAPALI** konumuna getirin.
2. Watchdog™ anahtarını hızlı bir şekilde **KAPALI** konumundan **AÇIK** konumuna beş kez getirin.



ti04150a

3. Sekans tamamlandığında, düğme kalibrasyonu başlatılır.
4. Basınç Kontrolü **KAPALI** konumunda değilse veya sekans yanlış yapılmışsa yeni bir düğme kalibrasyonu denemek için yukarıdaki adımları tekrarlayın.

GERİ DÖNÜŞTÜRME VE BERTARAF

Çevresel etkiyi en aza indirmek için King® E-Max XT™ Püskürtme Makinesini kullanım ömrü sonunda uygun şekilde geri dönüştürün ve bertaraf edin.

ÜRÜN ÖMRÜ SONU

Ürünün kullanım ömrü sona erdiğinde sökün ve sorumlu bir şekilde bertaraf edin.

- **Basınç Tahliyesi Prosedürünü** uygulayın.
- Sıvıları boşaltın ve ilgili yönetmeliklere uygun olarak bertaraf edin. Malzeme üreticisinin Güvenlik Bilgi Formuna bakın.
- Motorları, aküleri, devre kartlarını, LCD'leri (sıvı kristal ekranlar) ve diğer elektronik bileşenleri çıkarın. İlgili yönetmeliklere uygun olarak geri dönüştürün.
- Aküleri veya elektronik bileşenleri evsel veya ticari atıklarla birlikte atmayın. 
- Ürünün geri kalan kısmını bir geri dönüştürme tesisine gönderin.

SORUN GİDERME

Sorunlar yaşandığında, King® E-Max XT™ Püskürtme Makinesini onarmak için olası nedenleri ve çözümleri belirlemek üzere tabloyu kullanın.

MEKANİK/SIVI AKIŞI

⚠ UYARI



Basınçlı sıvıdan, sıvı sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan cilde nüfuz etme gibi yaralanmaları önlemek için boya püskürtmeyi durdurduğunuzda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya onarmadan önce **Basınç Tahliye Prosedürü**'nü uygulayın.

Sorun giderme prosedürleri sırasında hareketli parçalardan uzak durun.

1. Kontrol veya bakım çalışmaları öncesinde **Basınç Tahliye Prosedürü**'ndeki talimatları uygulayın.
2. Üniteyi sökmeden önce olası tüm sorunları ve nedenlerini kontrol edin.

Tablo 13-1: King® E-Max XT™ Sorun Giderme

SORUN	NEDEN	ÇÖZÜM
Pompa çıkış gücü hacmi düşük.	Püskürtme Memesi aşınmış.	Püskürtme Memesini değiştirin. Ayrı Tabanca veya Püskürtme Memesi kılavuzuna bakın.
	Püskürtme Memesi tıkalı.	Püskürtme Memesini temizleyin. Bkz. Püskürtme Memesindeki Tıkanıklığı Giderme .
	Malzeme beslemesi düşük.	Pompayı yeniden doldurun ve yeniden hazırlayın.
	Giriş süzgeci tıkalıdır.	Sökün, temizleyin ve ardından yeniden monte edin. Sorun devam ederse malzemeyi süzün.
	Giriş valfi bilyası ve piston bilyası yerine düzgün oturmuyor.	Giriş valfini sökün ve temizleyin. Bilyalar ve yuvalarda çentik olup olmadığını kontrol edin; gerekirse değiştirin. Pompa kılavuzuna bakın. Pompayı tıkayabilecek parçacıkları temizlemek için kullanmadan önce malzemeyi süzün.
	Tabanca tetiği bırakıldığında pompanın kursuna devam etmediğini doğrulayın (doldurma valfi sızdırmıyor).	Pompaya bakım yapın. Pompa kılavuzuna bakın.

SORUN GİDERME

SORUN	NEDEN	ÇÖZÜM
	Boğaz salmastrası somunu etrafında, aşınma veya hasarlı salmastralara işaret edebilecek sızıntı.	Salmastra somununu/ıslak kabı sıkın. Salmastraları değiştirin. Pompa kılavuzuna bakın. Sertleşmiş malzeme veya çentikler olup olmadığını tespit etmek için piston valf yatağını kontrol edin ve gerekirse değiştirin.
	Pompa mili hasarı.	Pompayı onarın. Pompa kılavuzuna bakın.
	Piston salmastraları aşınmış veya hasarlıdır.	Salmastraları değiştirin. Pompa kılavuzuna bakın.
	Pompadaki O halka aşınmış veya hasarlı.	O ringi değiştirin. Pompa kılavuzuna bakın.
	Yüksek viskoziteli malzemelerden dolayı hortumda büyük basınç düşüşü gerçekleşiyor.	Hortumun tam boyunu azaltın. Daha büyük çaplı bir hortum kullanın.
	Güç Modu Anahtarı düşük ayarda.	Yüksek güç moduna geçin.
Pompa doldurmayı kaybediyor.	Emiş Borusunda sızıntı.	Emiş Borusunu değiştirin.
	Giriş bilyasında tortu birikmiş.	Ayak valfini çıkarın ve uygun temizleme solüsyonuyla temizleyin.

HATA KODU SORUN GİDERME

NOT:

Yanıp sönme kodu, kontrol kutusunun üzerindeki LED Göstergede görünür. Aşağıda belirtilen yanıp sönme kodu sırayı belirtir. Örneğin, yanıp sönme kodu 2, iki kırmızı yanıp sönmeyi belirtir, durur ve tekrar eder.

NOT:

Bir hata kodunu temizlemek için önce Basınç Kontrolünü saat yönünün tersine **KAPALI** konumuna çevirin. Led Gösterge, Basınç Kontrolünü sıfıra çevirdikten kısa süre sonra kırmızı yanıp sönmeye devam ediyorsa, AÇMA/KAPAMA Anahtarını **KAPALI** konumuna getirip tekrar **AÇIK** konumuna getirmeden önce en az 30 saniye beklenir.

Tablo 13-2: King® E-Max XT™ Hata Kodu Sorun Giderme

KOD	MESAJ	EYLEM
02	Kod 02-Yüksek basınç algılandı	Basıncı tahliye edin. Filtrelerde ve hortumlarda tıkanıklık olup olmadığını kontrol edin. Minimum 50 ft (15 m) Graco hortumu kullanın. Transdüseri kontrol edin.
03	Kod 03-Basınç transdüseri algılanmadı	Püskürtme makinesini KAPALI konumuna getirin ve güç kablosunu çıkarın. Transdüseri ve kontrol kartına (J5) giden bağlantıları kontrol edin. Transdüseri kontrol edin.
04	Kod 04-Birden fazla giriş gerilimi dalgalanması tespit edildi	Püskürtme makinesini KAPALI konumuna getirin ve bağlantısını kesin. Elektronik aksamın zarar görmesini önlemek için iyi bir gerilim kaynağı bulun.
05	Kod 05-Yüksek mekanik yük nedeniyle motor dönmüyor	Püskürtme makinesini KAPALI konumuna getirin ve bağlantısını kesin. Motoru döndürmeyi deneyin. Motor serbestçe dönmelidir. Motor rahatça dönmüyorsa Pompayı çıkarın ve motoru tekrar döndürerek tekrar kontrol edin. Motor kolayca dönüyorsa kontrol kartını kontrol edin.
06	Kod 06-Motor termal koruması etkin	Püskürtme makinesini fişe takılı tutun ve soğumasını bekleyin. Havalandırma tıkanıklıklarını kontrol edin. Fan bağlantılarını ve kablolarını kontrol edin, fan çalışıyor olmalıdır. Püskürtme makinesinin fişini çekin ve motorun serbestçe döndüğünden emin olmak için kontrol edin.
07	Kod 07-Geçersiz Motor Sıcaklığı	Püskürtme makinesini KAPALI konumuna getirin ve bağlantısını kesin. Motor sıcaklık sensörünün kontrol kartına (J26) bağlı olduğunu doğrulayın. Sıcaklık sensörü takılı ve hata hala devam ediyorsa, C-fazı bobin sıcaklık sensörüne geçin.
08	Kod 08-Gelen gerilim püskürtme makinesinin çalışması için çok düşüktür	Püskürtme makinesini KAPALI konumuna getirin ve bağlantısını kesin. Elektronik aksamın zarar görmesini önlemek için iyi bir gerilim kaynağı bulun.
09	Kod 09-Kodlayıcıyla iletişim başarısız oldu	Püskürtme makinesini KAPALI konumuna getirin, bağlantısını kesin ve beş dakika bekleyin. Kapağı çıkarın. Kabloları ve bağlantıları kontrol edin. Motoru kontrol edin.
10	Kod 10-Kontrol kartı termal koruması etkin	Püskürtme makinesini fişe takılı tutun ve soğumasını bekleyin. Bir saat kadar sürebilir. Püskürtme makinesinin altındaki ve üstündeki havalandırma deliklerini tıkanma açısından kontrol edin. Varsa fan konnektörünü ve kablolarını kontrol edin, fan çalışıyor olmalıdır. Püskürtme makinesinin fişini çekin ve motorun serbestçe döndüğünden emin olmak için kontrol edin.
12	Kod 12-Aşırı akım koruması devrede	Gücü AÇIK ve KAPALI konumuna getirin. Sorun devam ederse motoru kontrol edin.
14	Kod 14-Strok pozisyon sensörü arızası	Püskürtme makinesini KAPALI konumuna getirin ve bağlantısını kesin. Strok pozisyonunu kontrol edin. Strok pozisyonunun kontrol kartına (J20) bağlı olduğunu doğrulayın.
15	Kod 15-Motor dönmüyor, motor akımı algılanmıyor	Püskürtme makinesini KAPALI konumuna getirin, bağlantısını kesin ve beş dakika bekleyin. Kapağı çıkarın. Kabloları ve bağlantıları kontrol edin. Kontrol kartını kontrol edin. Motoru kontrol edin.

SORUN GİDERME

KOD	MESAJ	EYLEM
99	Kod 99-WatchDog	Watchdog anahtarı etkinleştirildiğinde ve ölçülen basınç 1000 psi'nin (69 bar, 6,9 MPa) altında olduğunda tetiklenir. Malzeme kovasının boş olup olmadığını kontrol edin. Watchdog™ anahtarını KAPALI konumuna getirin.

MOTORDA SORUN GİDERME

⚠ UYARI				
				
Kapaklar sökülmüş durumdayken elektrik çarpma tehlikelerinin önüne geçmek için güç kablosunu fişten çıkardıktan sonra elektriğin çekilmesi için beş dakika bekleyin.				

Belirtiler: Ekipman çalışmıyor, düzensiz çalışıyor veya gürültülü çalışıyor.

1. Basınç Tahliyesi Prosedürü'nü uygulayın.
2. Püskürtme makinesini **KAPALI** konumuna getirin ve güç kablosunu çıkarın.
3. **Pompa Sökme** prosedürünü izleyin.
4. **Bilyalı Vida Sökme** prosedürünü izleyin.
5. Motor, takılma veya aşırı vuruntu olmadan serbestçe dönmelidir.
6. **Bilyalı Vida Montajı** prosedürünü izleyin.
7. **Pompa Montajı** prosedürünü izleyin.

ONARIM

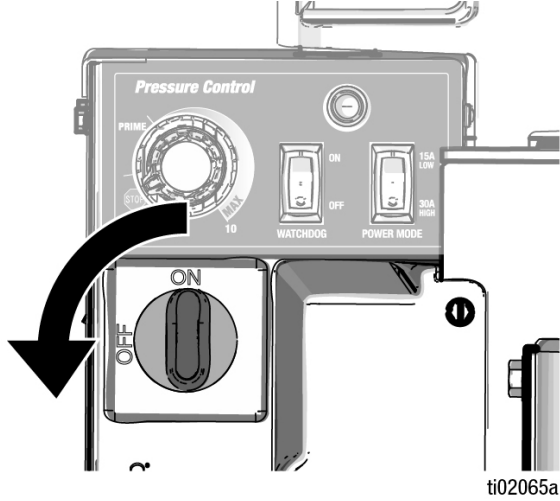
Parçaları değiştirirken, King® E-Max XT™ Püskürtme Makinesindeki bileşenleri onarmak için talimatları izleyin.

POMPANIN SÖKÜLMESİ

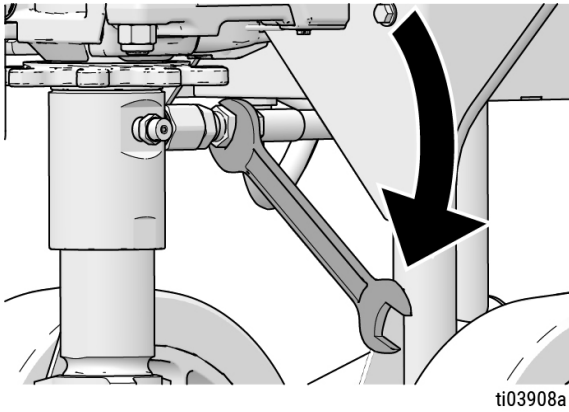
1. **Temizleme** prosedürünü uygulayın.
2. AÇMA/KAPAMA Anahtarını **AÇIK** konuma getirin.
3. Basınç Kontrolünü PARK moduna getirin. PARK modunda, Pompa son kursuna ulaşana kadar çalışacaktır.



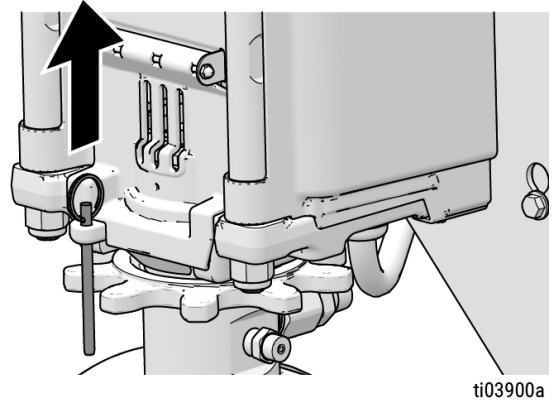
4. AÇMA/KAPAMA anahtarını **KAPALI** konumuna getirin ve güç kablosunu çıkarın.



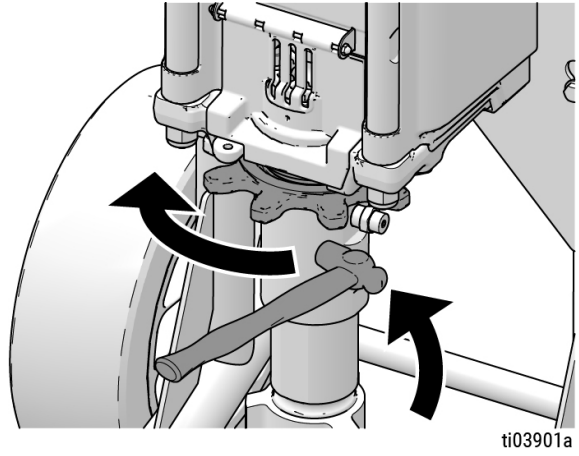
5. 1-1/4" anahtar kullanarak, giriş hortumunu Pompanın arkasından sökün.



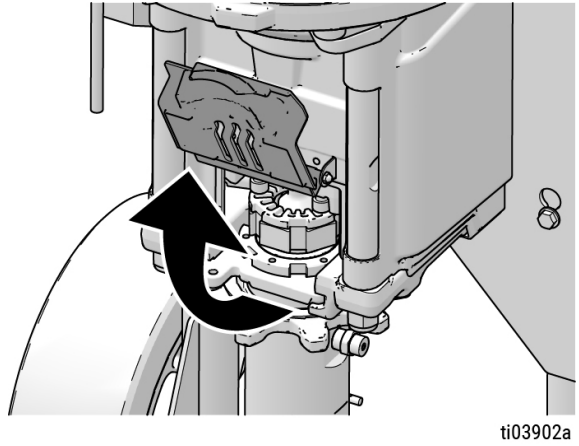
6. Pompa plakasından pimi çıkarın.



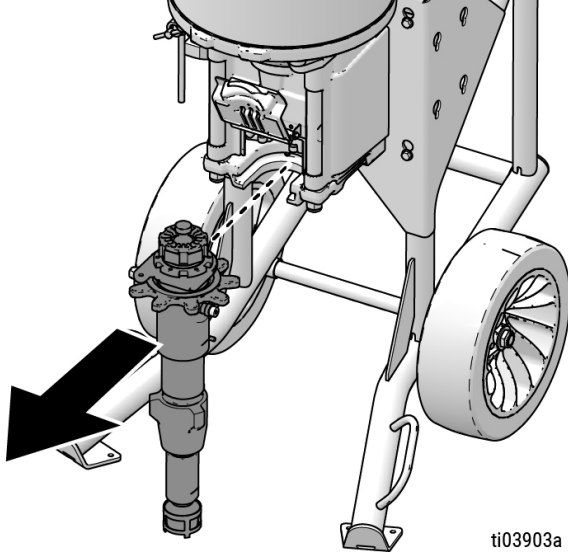
7. Plastik çekiç kullanarak, yıldız somunu tamamen gevşetip sökün.



8. Pompa çubuğu kapağını Pompadan kaldırarak uzaklaştırın.



9. Pompayı dümdüz dışarı çekerek çıkarın.



NOT:

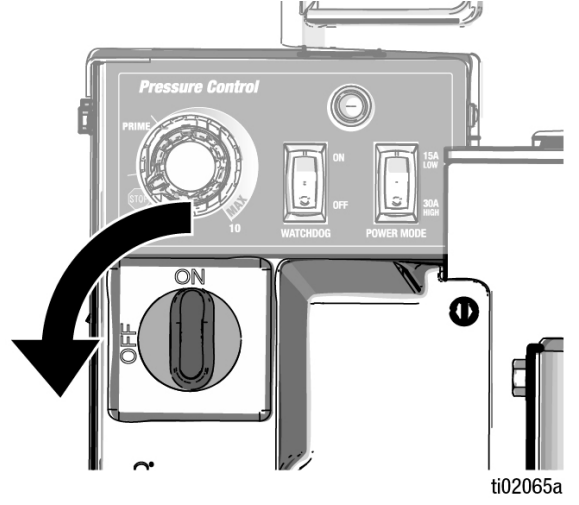
Pompanın bakımı ve onarımı için King® E-Max XT™ Pompa kılavuzuna bakın. Bkz. **İlgili Kılavuzlar**.

POMPANIN MONTAJI

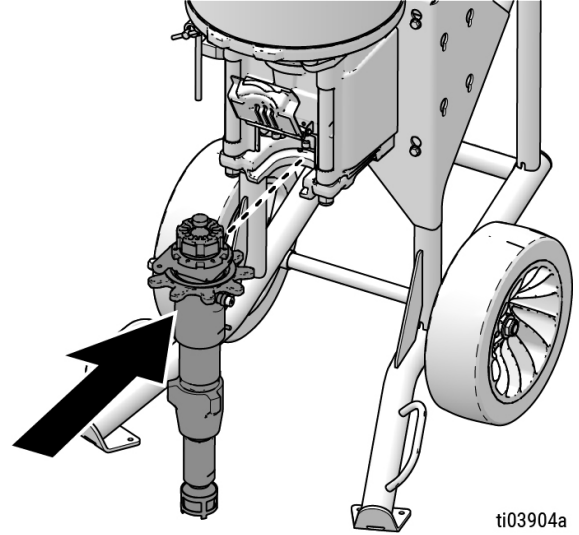
1. Basınç Kontrolünü PARK moduna getirin.



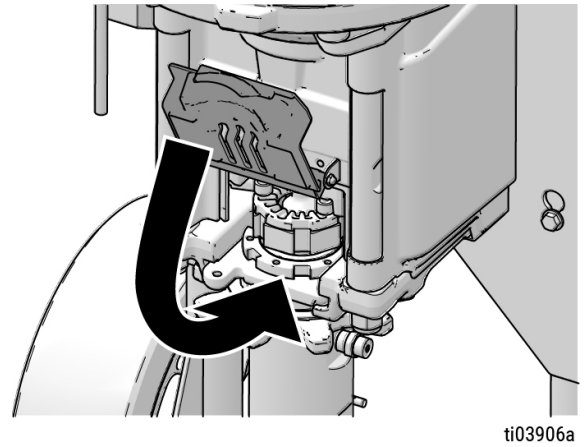
2. AÇMA/KAPAMA anahtarını **KAPALI** konumuna getirin ve güç kablosunu çıkarın.



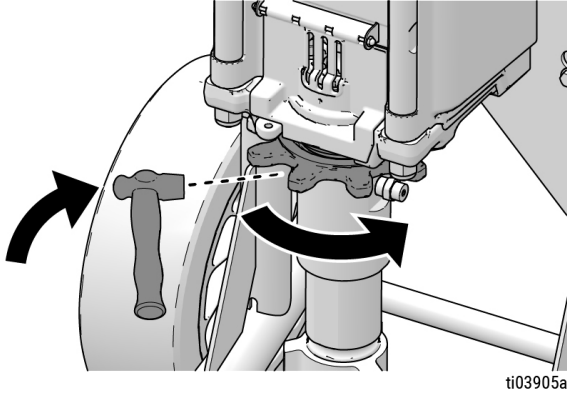
3. Pompa çubuğu kapağının açık olduğundan emin olun ve Pompayı yeniden takın.



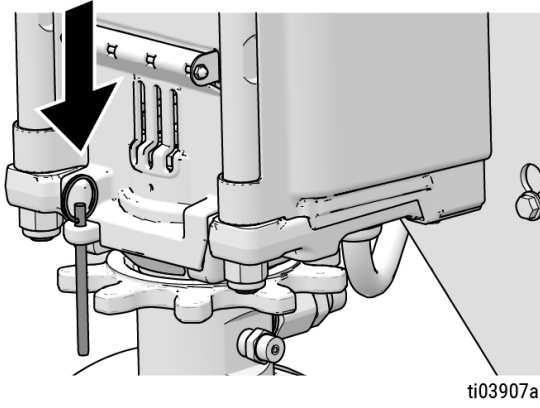
4. Pompa çubuğu kapağını kapatın.



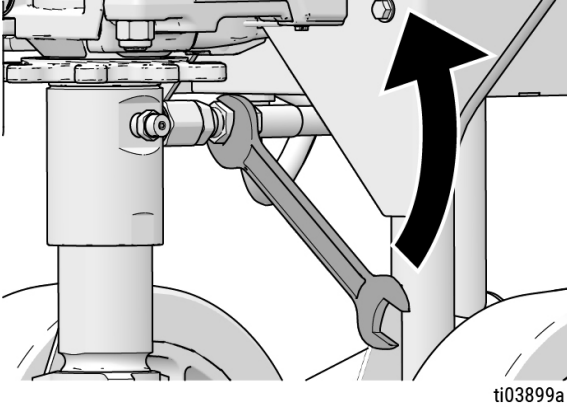
5. Plastik çekiç kullanarak yıldız somunu sıkın.



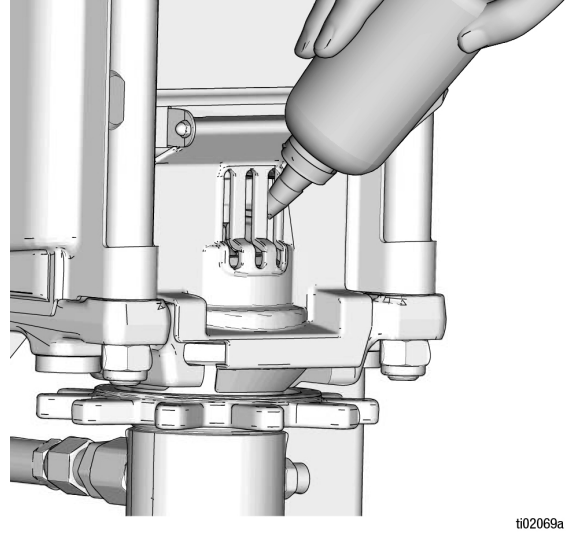
6. Pimi Pompa plakasına yeniden takın.



7. 1-1/4" anahtar kullanarak, giriş hortumunu Pompanın arkasına bağlayın.

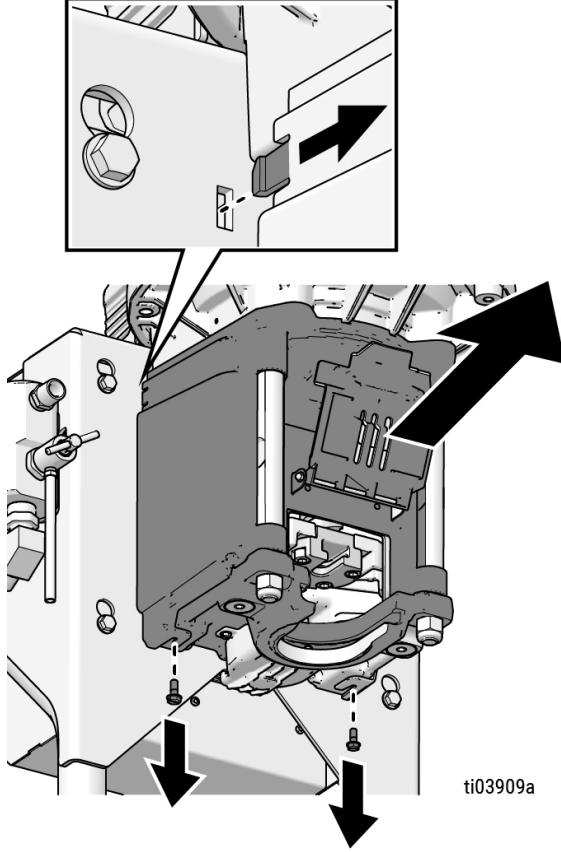


8. Salmastra somununu Graco Throat Seal Liquid (TSL™) ile yeniden doldurun.

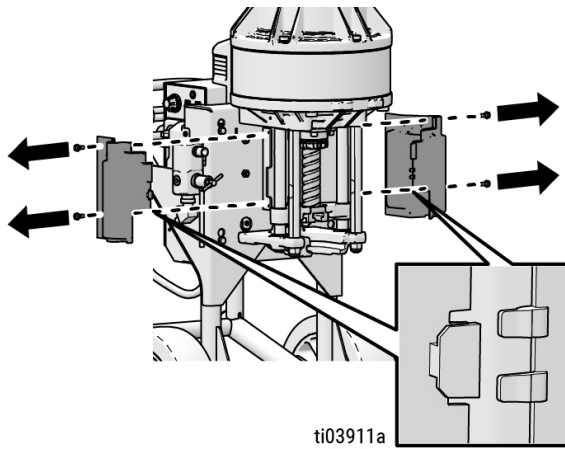


BİLYALI VİDA SÖKME

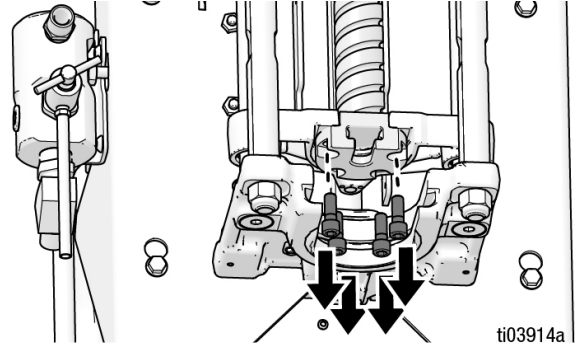
1. Pompayı sökmek için **Pompa Sökme** prosedürünü izleyin.
2. 5/16" lokma kullanarak, dış bilyalı vida muhafazasının altındaki iki vidayı gevşetin. Muhafazanın üstündeki plastik tırnakları serbest bırakın ve muhafazayı çıkarın.



3. 5/16" lokma kullanarak, iç bilyalı vida muhafazasından dört vidayı sökün. Tırnağı açın ve muhafazayı çıkarın.



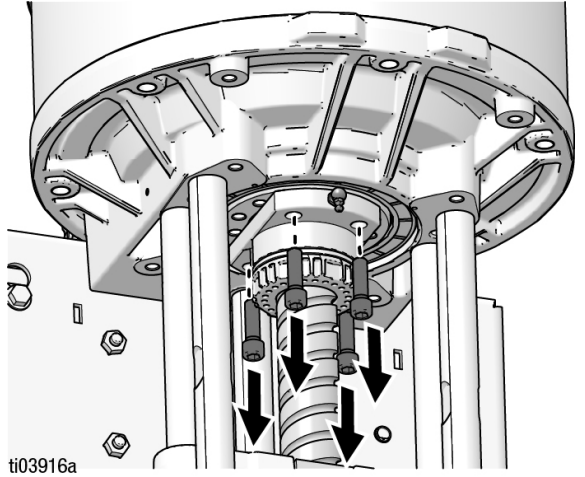
4. 5/16" alyan anahtarı kullanarak, dönme önleyici tertibattan dört civatayı sökün.



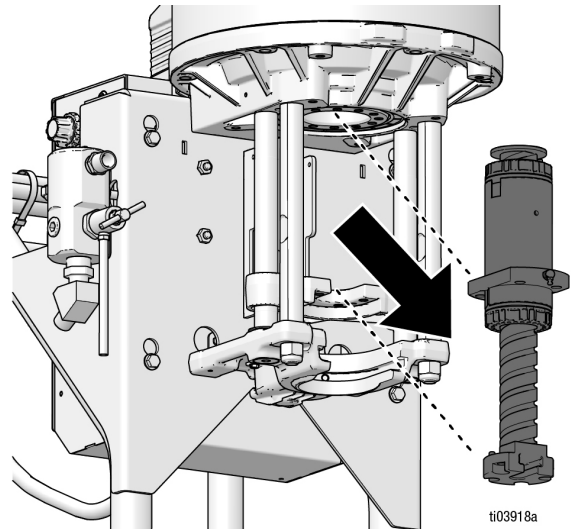
5. 5/16" alyan anahtarı kullanarak, bilyalı vida somunundan dört civatayı sökün.

NOT:

Vidalara erişim sağlamak için motor manuel olarak döndürülebilir.

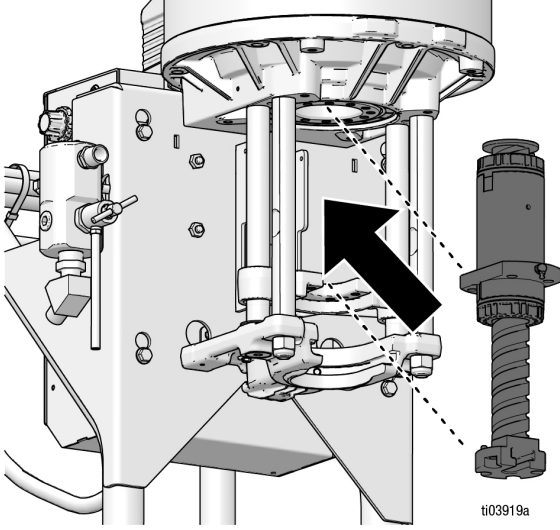


6. Bilyalı vida tertibatını sökün.



BİLYALI VİDA MONTAJI

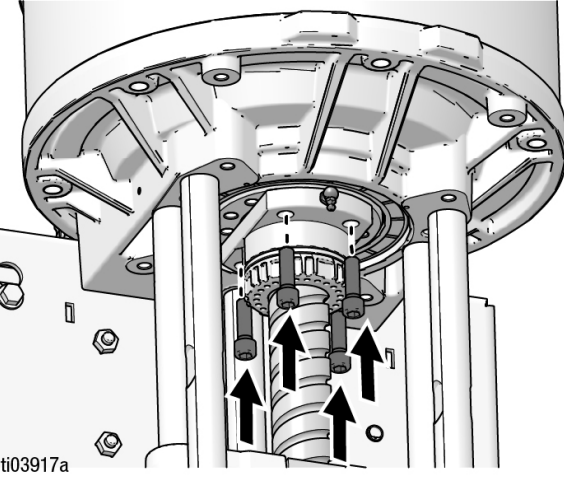
1. Bilyalı vida tertibatını yeniden takın.



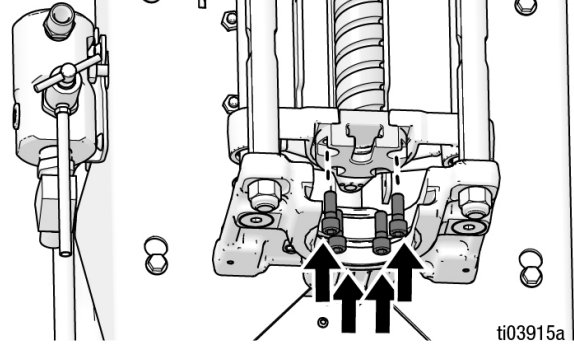
2. 5/16" alyan anahtarı kullanarak, bilyalı vida somununun dört civatasını sıkın. 18-22 ft-lb (24-30 Nm) torkla sıkın.

NOT:

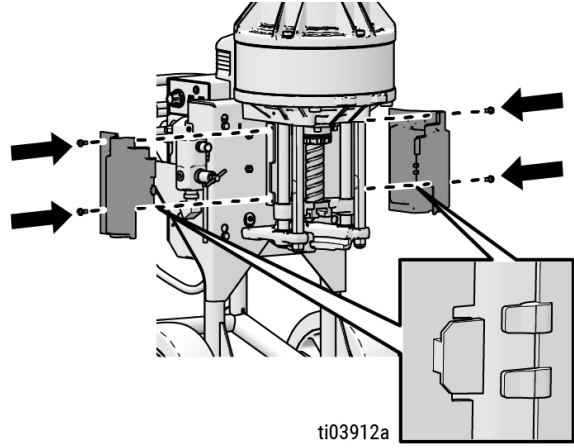
Vidalara erişim sağlamak için motor manuel olarak döndürülebilir.



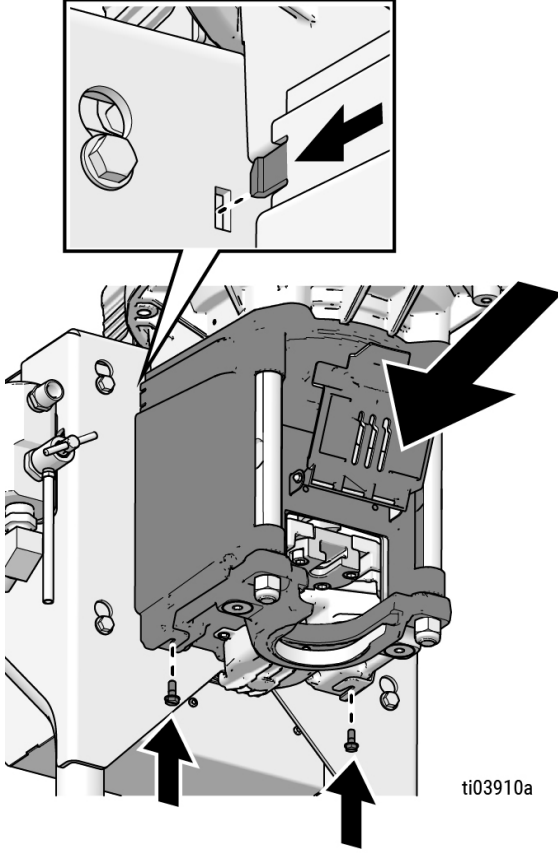
3. 5/16" alyan anahtarı kullanarak, dönme önleyici tertibata dört civatayı takın. 18-22 ft-lb (24-30 Nm) torkla sıkın.



4. İç bilyalı vida muhafazasını yeniden takın. Klipsin kilitlendiğinden emin olun, ardından 5/16" lokma kullanarak muhafazadaki dört vidayı sıkın.



5. Dış bilyalı vida muhafazasını yeniden takın. Muhafazanın üstündeki plastik tırnakları takın, ardından 5/16" lokma kullanarak muhafazadaki iki vidayı sıkın.

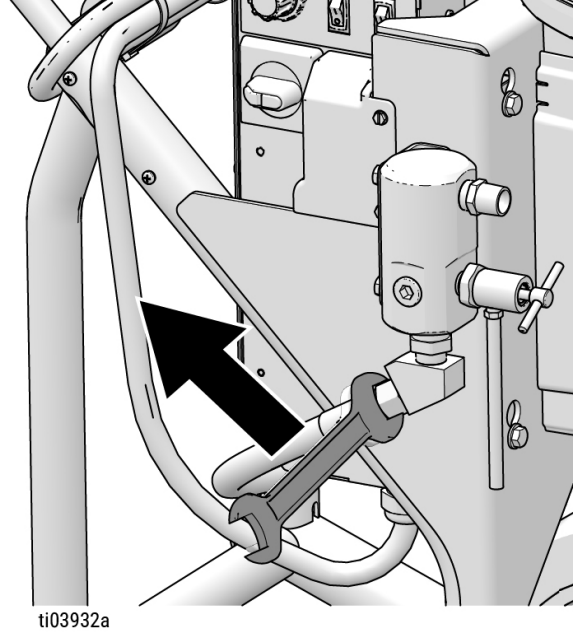


6. Pompayı yeniden takmak için **Pompa Montajı** prosedürünü izleyin.

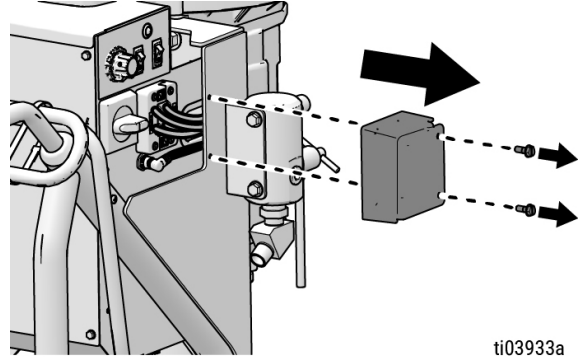
TRANSDÜSER DEĞİŞİMİ

1. **Temizleme** prosedürünü uygulayın.

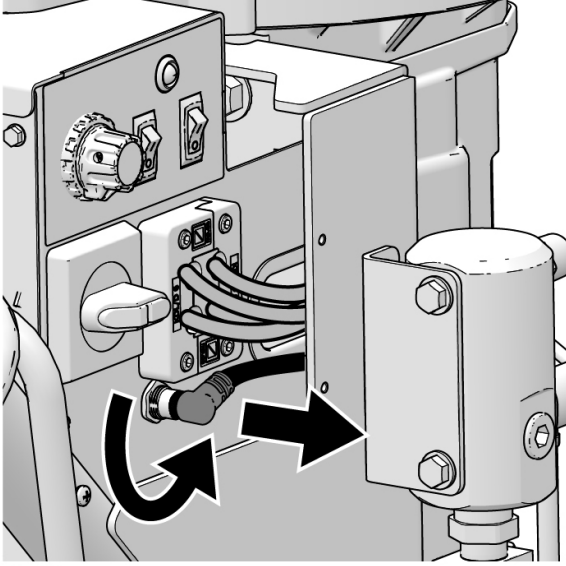
2. 1-1/4" anahtar kullanarak, giriş hortumunu Filtre/Manifoldun altından sökün.



3. 5/16" lokma kullanarak, kablo giriş muhafazasından iki vidayı sökün. Koruyucuyu çıkarın.

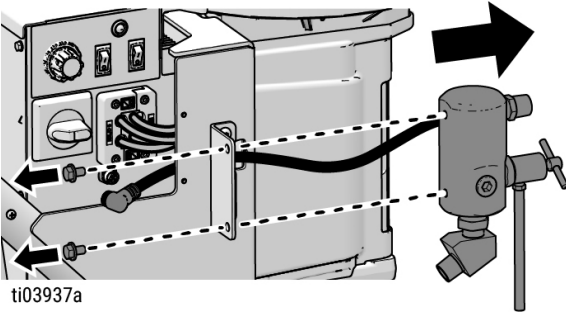


4. Transdüser kablosunu kontrol kutusundan sökmek için M12 konnektörünü elle gevşetin.



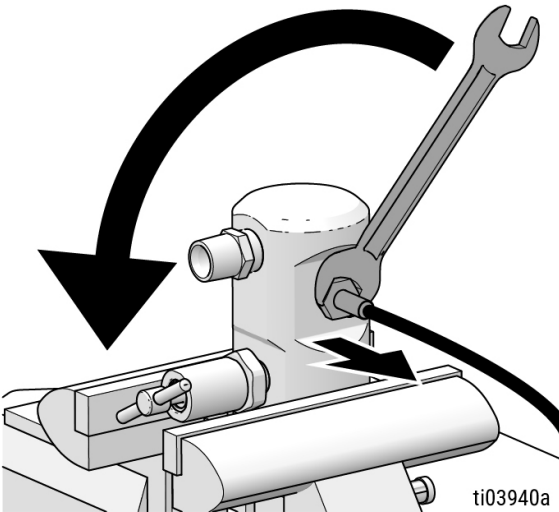
ti03935a

5. 1/2" anahtar kullanarak, Filtre/Manifold braketinden iki cıvataı sökün. Filtre/Manifoldu çıkarın.



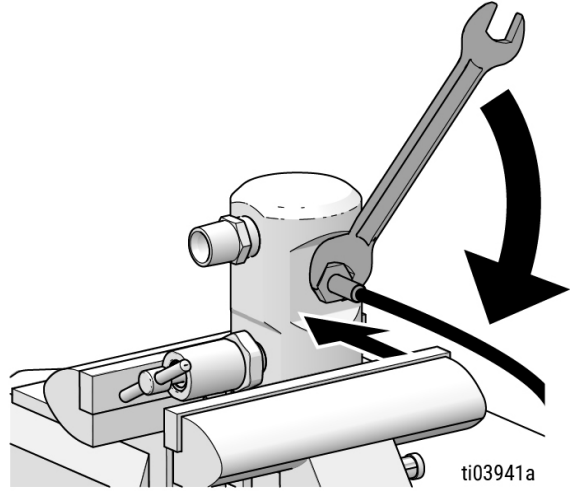
ti03937a

6. Mergeneye bağlayarak, 3/4" anahtar kullanarak basınç transdüserini Filtre/Manifolddan sökün.



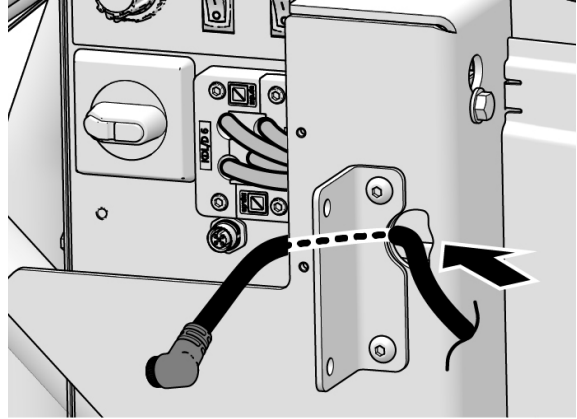
ti03940a

7. Yeni basınç transdüserini takın. 35-45 ft-lb (47-61 Nm) torkla sıkın.



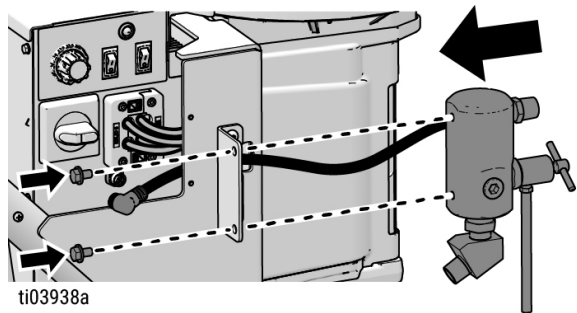
ti03941a

8. Transdüser kablosunu çerçeve açıklığından geçirin.



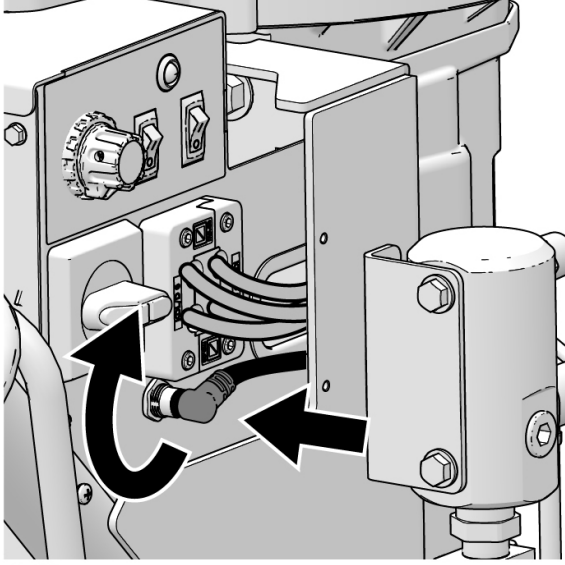
ti03936a

9. 1/2" anahtar kullanarak, Filtre/Manifoldu yeniden takmak için iki cıvataı sıkın.



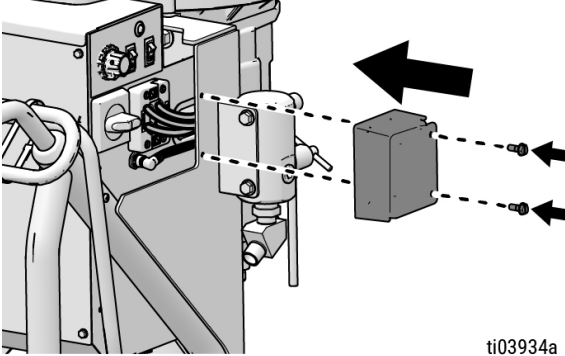
ti03938a

10. M12 konnektörünü elle sıkın.



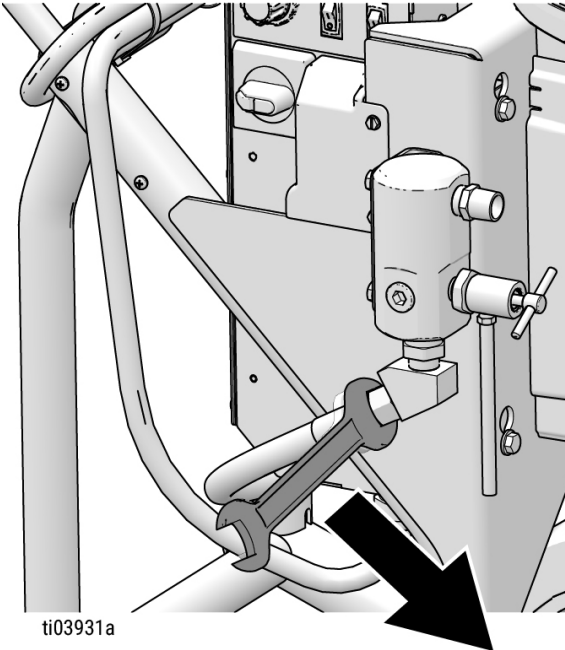
ti03939a

11. 5/16" lokma kullanarak, kablo giriş muhafazasını yeniden takmak için iki vidayı sıkın.



ti03934a

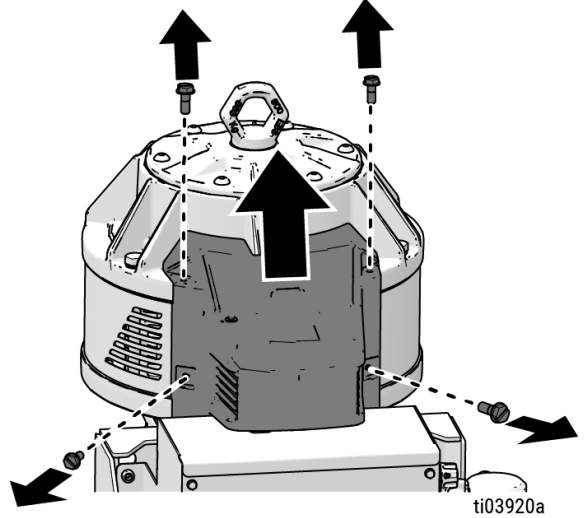
12. 1-1/4" anahtar kullanarak, giriş hortumunu Filtre/Manifoldun altına yeniden bağlayın.



ti03931a

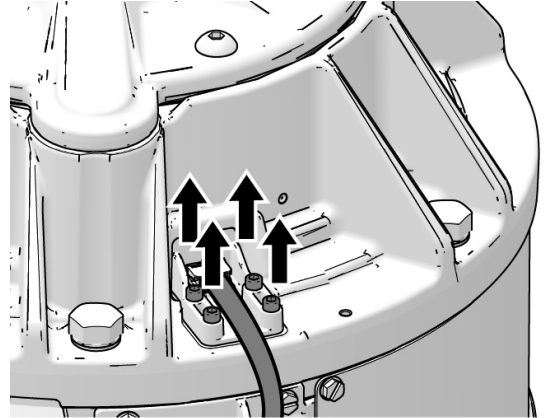
KODLAYICI DEĞİŞİMİ

1. AÇMA/KAPAMA Anahtarını **KAPALI** konuma getirin.
2. 5/16" lokma kullanarak, arka fan muhafazasından dört vidayı sökün. Koruyucuyu çıkarın.



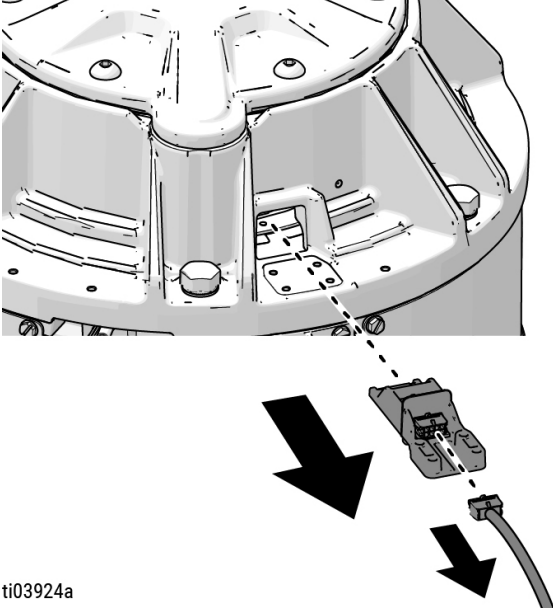
ti03920a

3. 9/64" alyan anahtarı kullanarak, kodlayıcı braketinden dört vidayı sökün.

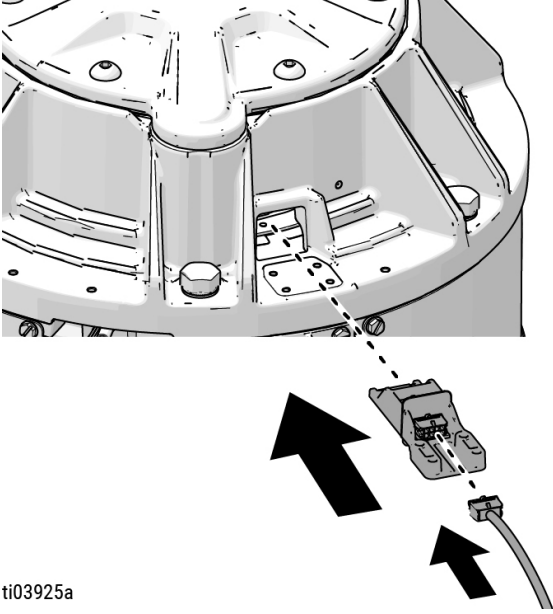


ti03922a

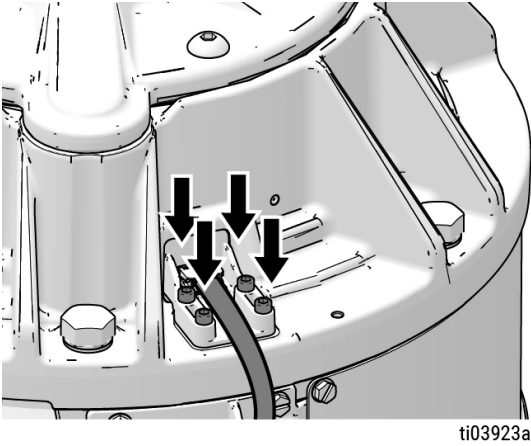
4. Kabloyu kodlayıcıdan çıkarın. Kodlayıcıyı sökün.



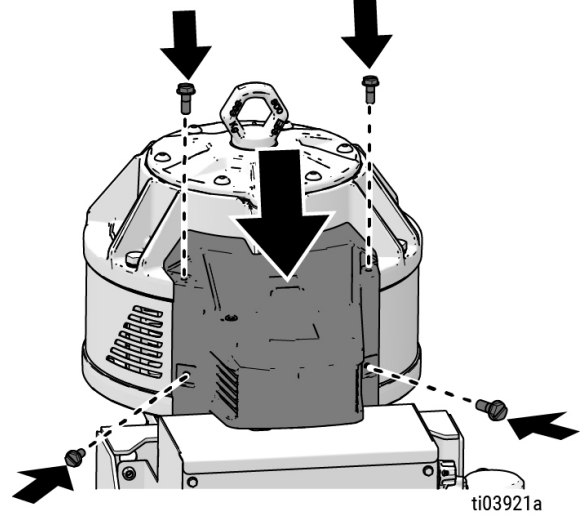
5. Yeni kodlayıcıyı takın. Kabloyu kodlayıcıya takın.



6. 9/64" alyan anahtarı kullanarak, enkoder braketini yeniden takmak için dört vidayı sıkın.

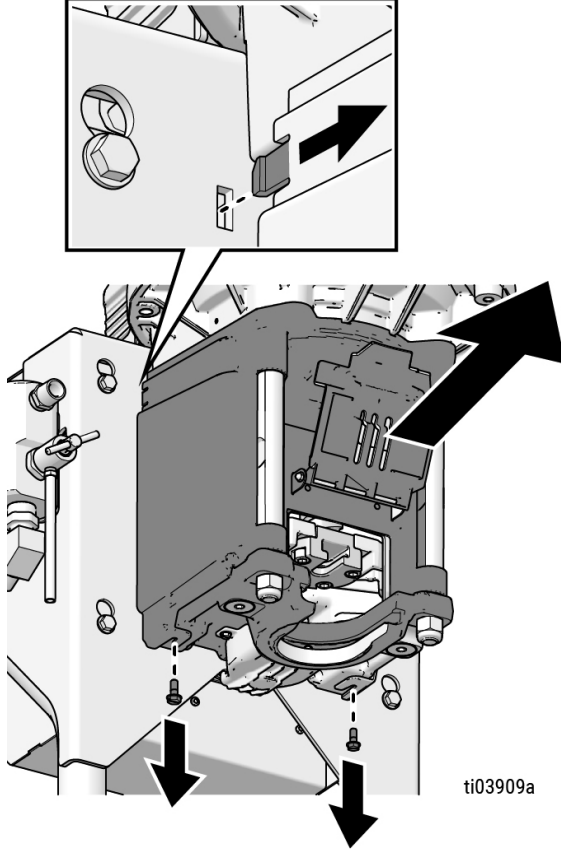


7. 5/16" lokma kullanarak, arka fan muhafazasını yeniden takmak için dört vidayı sıkın.

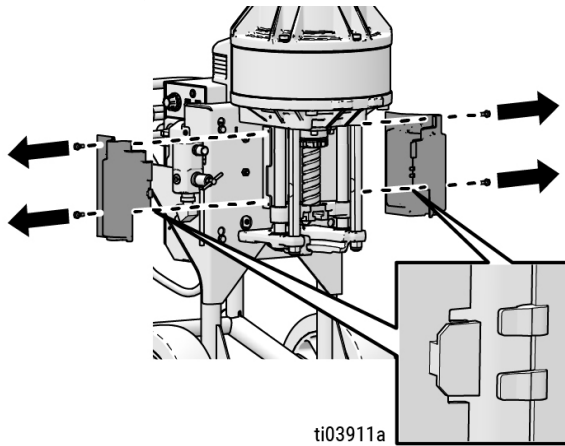


DÖNME ÖNLEYİCİ TERTİBAT DEĞİŞİMİ

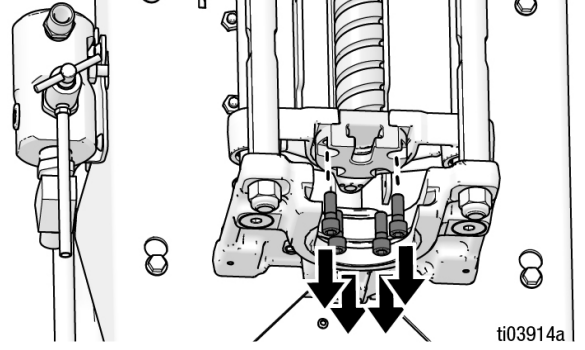
1. Pompayı sökmek için **Pompa Sökme** prosedürünü izleyin.
2. 5/16" lokma kullanarak, dış bilyalı vida muhafazasının altındaki iki vidayı gevşetin. Muhafazanın üstündeki plastik tırnakları serbest bırakın ve muhafazayı çıkarın.



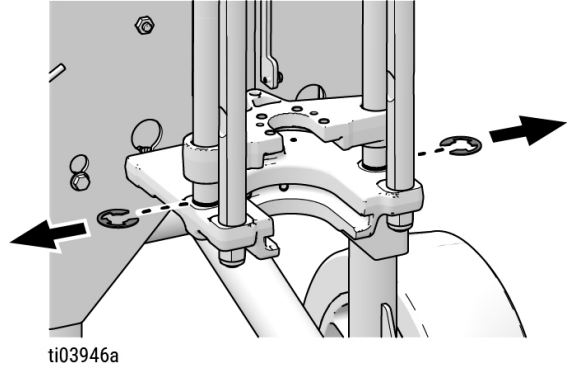
3. 5/16" lokma kullanarak, iç bilyalı vida muhafazasından dört vidayı sökün. Tırnağı açın ve muhafazayı çıkarın.



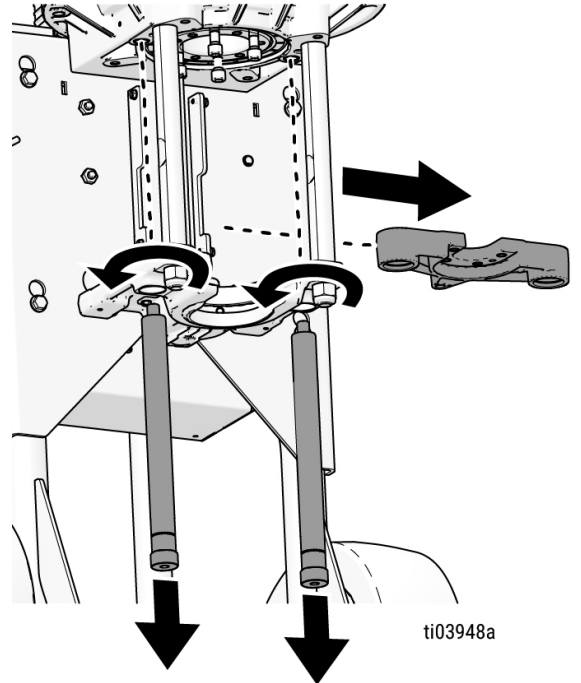
4. 5/16" alyan anahtarı kullanarak, dönme önleyici tertibattan dört civatayı sökün.



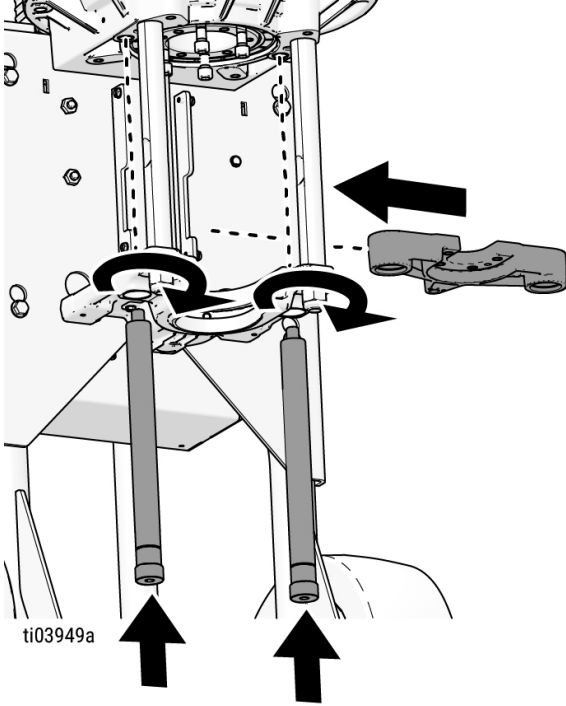
5. Dönme önleyici çubuklardan iki tespit klipsini çıkarın.



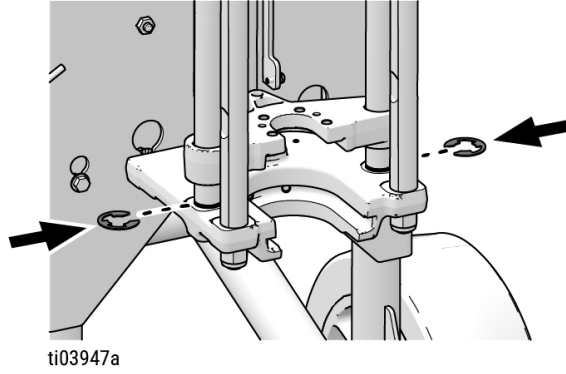
6. 5/16" alyan anahtarı kullanarak, dönme önleyici çubukları sökün ve dönme önleyici tertibatı çıkarın.



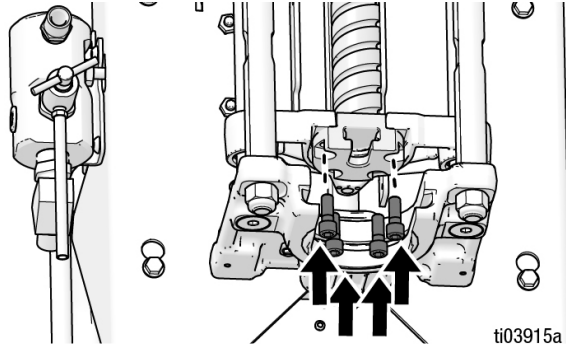
7. Yeni dönme önleyici tertibatı konumlandırın. 5/16" alyan anahtarı kullanarak, yeni tertibatı sabitlemek için çubukları yeniden takın. Dönme önleyici çubuklarına gres uygulayın.



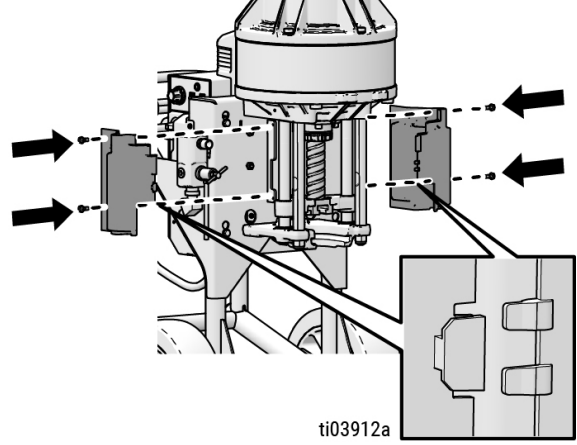
8. Dönme önleyici çubuklarına iki tespit klipsini yeniden takın.



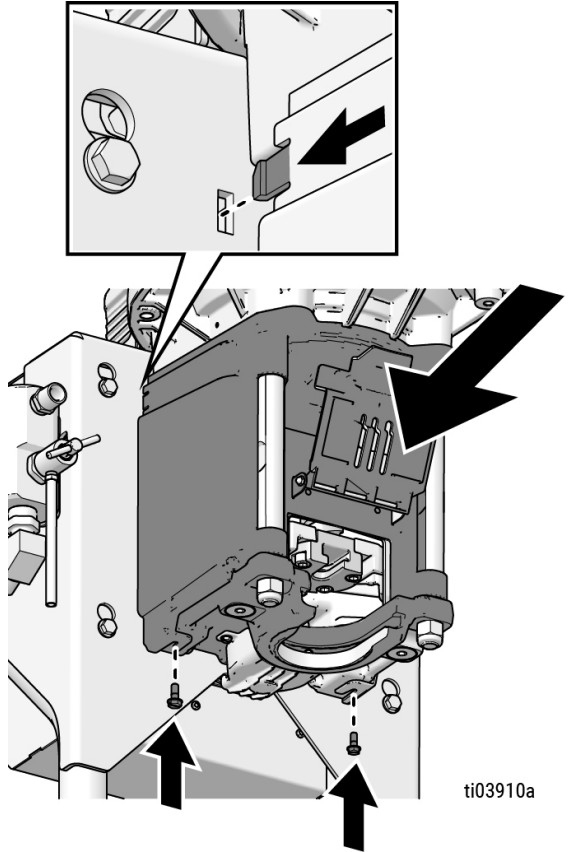
9. 5/16" alyan anahtarı kullanarak, dönme önleyici tertibata dört civatayı takın. 18-22 ft-lb (24-30 Nm) torkla sıkın.



10. İç bilyalı vida muhafazasını yeniden takın. Klipsin kilitlendiğinden emin olun, ardından 5/16" lokma kullanarak muhafazadaki dört vidayı sıkın.



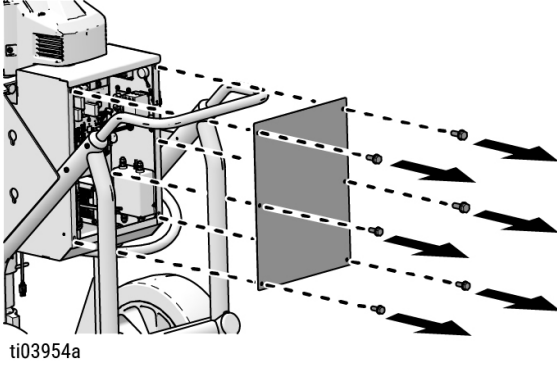
11. Dış bilyalı vida muhafazasını yeniden takın. Muhafazanın üstündeki plastik tırnakları takın, ardından 5/16" lokma kullanarak muhafazadaki iki vidayı sıkın.



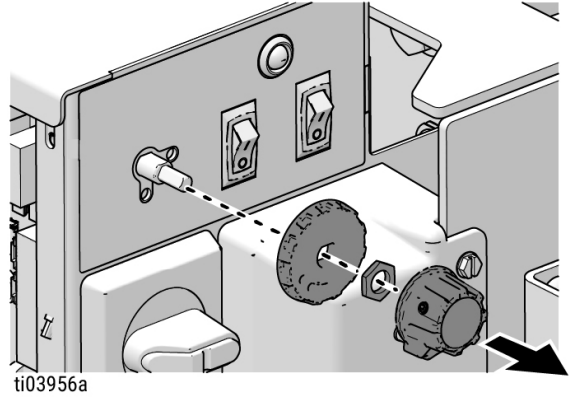
POTANSİYOMETRE DEĞİŞİMİ

⚠ UYARI				
				
Onarım prosedürleri sırasında elektrikli ve hareketli parçalardan uzak durun. Sorun giderme işlemleri için kapaklar sökülmüş durumdayken elektrik çarpma tehlikelerinin önüne geçmek için güç kablosunu fişten çıkardıktan sonra elektriğin çekilmesi için beş dakika bekleyin.				

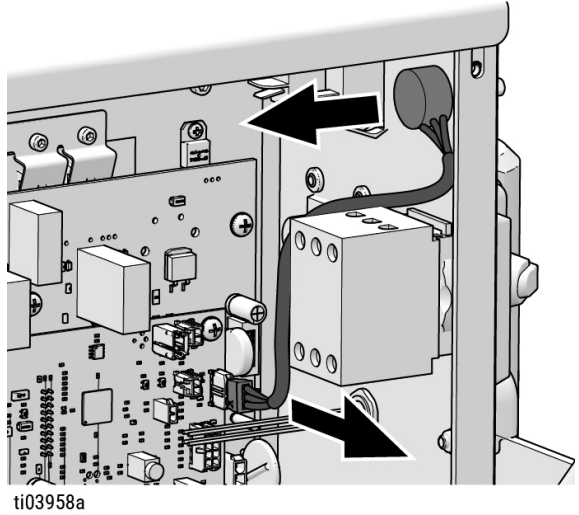
1. AÇMA/KAPAMA anahtarını **KAPALI** konumuna getirin ve güç kablosunu çıkarın.
2. 5/16" lokma kullanarak, kontrol kutusu kapağındaki altı vidayı sökün. Kapağı yerinden çıkartın.



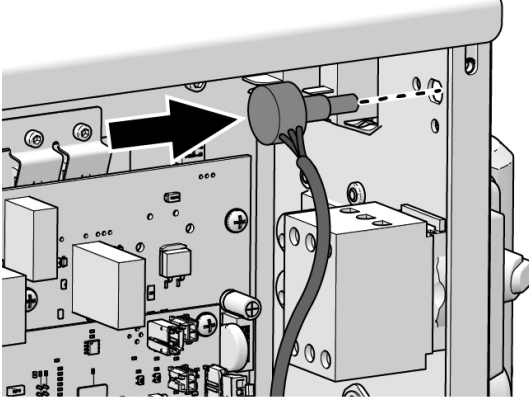
3. 5/64" alyan anahtarı kullanarak, potansiyometre düğmesindeki iki ayar vidasını gevşetin. Düğme, tespit somununu ve plastik diskı çıkarın.



4. Potansiyometre kablosunu kontrol kartından çıkarın, kablo şemasına bakın. Potansiyometreyi püskürtme makinesinden çıkarın.

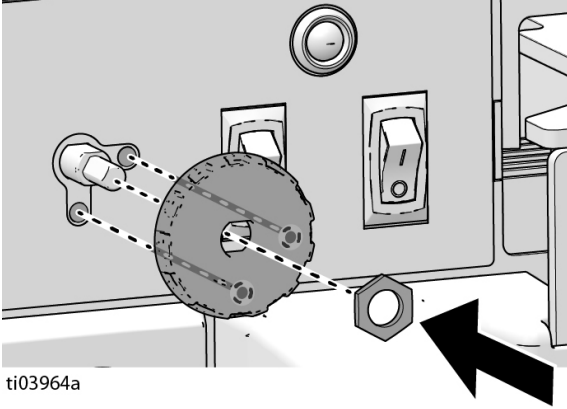


5. Yeni potansiyometreyi takın. Kabloların aşağıya doğru yönlendirildiğinden emin olun.



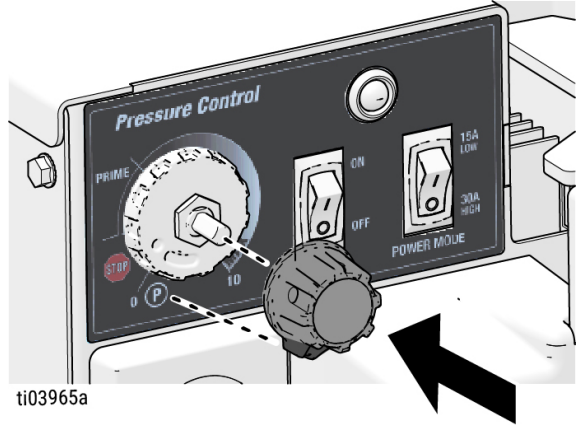
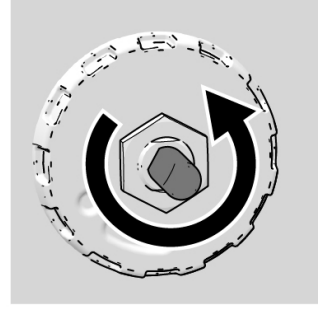
ti03960a

6. Plastik disk, iki deliği çerçevedeki iki delikle hizalayarak yeniden takın. Tespit somununu yeniden takın ve 8-10 inç-lb (0,9-1,1 Nm) torkla sıkın.



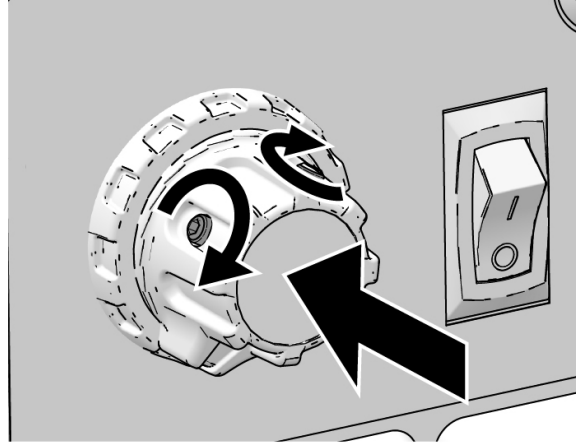
ti03964a

7. Potansiyometre milini durana kadar saat yönünün tersine çevirin, ardından gösterge PARK modunu gösterecek şekilde düğmeyi yeniden takın.



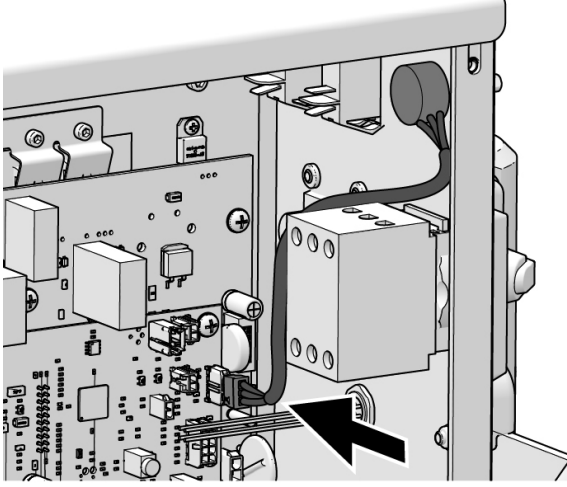
ti03965a

8. Düğmeyi içeri doğru iterken, 5/64" alyan anahtarı kullanarak ara parçada hafif bir sürtünme oluşturacak şekilde iki ayar vidasını sıkın. Vidaları 10-15 inç-lb (1,1-1,7 Nm) torkla sıkın.



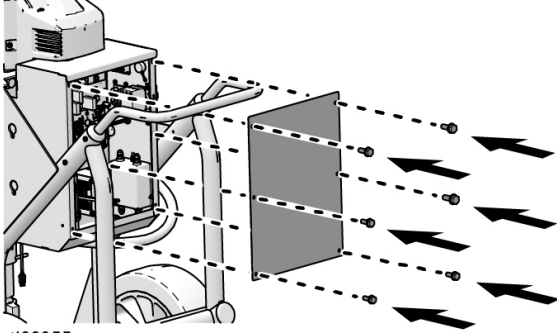
ti03966a

9. Potansiyometre kablosunu kontrol kartına bağlayın, kablo şemasına bakın.



ti03959a

10. 5/16" lokma kullanarak, kontrol kutusu kapağını yeniden takmak için altı vidayı sıkın.



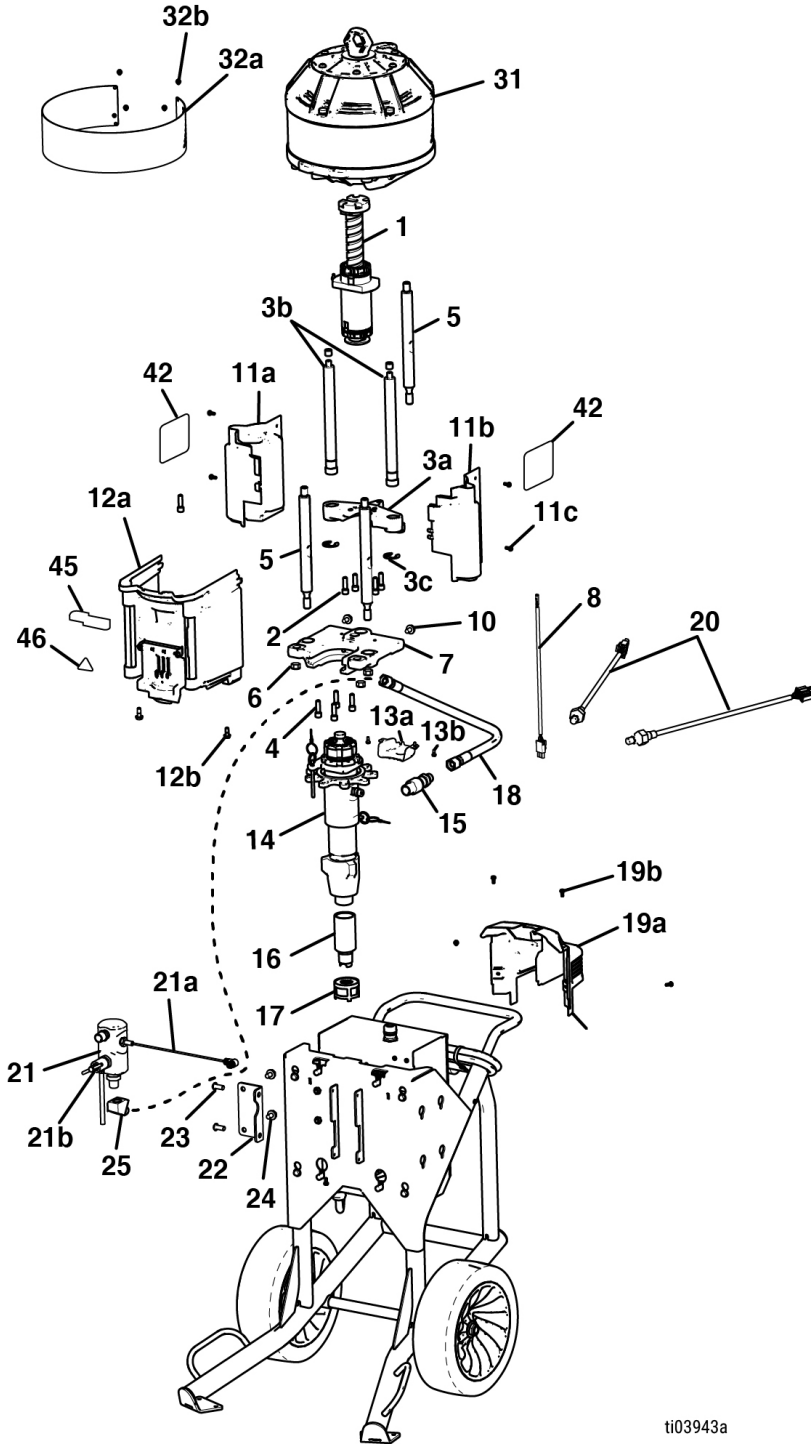
ti03955a

11. Düğmeyi kalibre edin. **Düğme Kalibrasyonu** prosedürüne bakın.

KİNG® E-MAX XT™ PARÇALARI

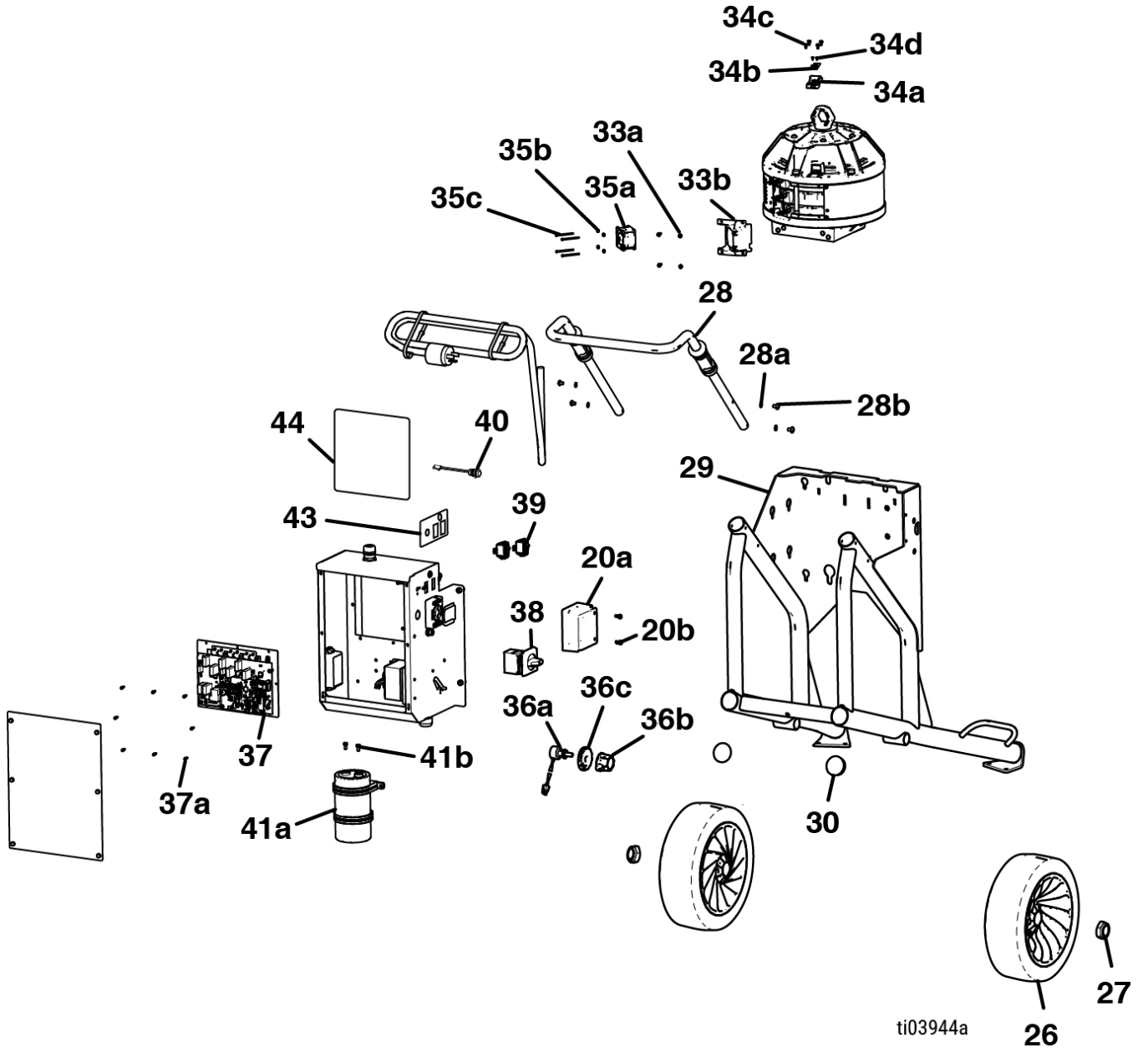
PARÇA ŞEMASI VE LİSTESİ

Parça çizimi ve listesi, King® E-Max XT™ Püskürtme Makinelerinin montaj, onarım ve bakım için gerekli olan bileşenlerini ve bağlantılarını gösterir.



ti03943a

Şekil 15-1: King E-Max XT Parça Şeması



Şekil 15-2: King E-Max XT Parça Şeması

PARÇA LİSTESİ

REF.	PARÇA	AÇIKLAMA	MKT.
1	2010823	Vida, bilya, komple	1
2	---	Vida, kapak, soket başlı, 3/8"-16 x 1,25"	4
3	2010829	Set, dönme önleyici	1
3a	---	Adaptör, pompa, alt montaj	1
3b	---	Çubuk, dönme önleyici	2
3c	---	Halka, yaylı	2
4	---	Vida, kapak, soket başlı, 3/8"-16 x 1"	4
5	---	Çubuk, bağlama	3
6	---	Somun, kilit, altıgen, 5/8"-11	3
7	---	Plaka, montaj parçası	1
8	2010830	Sensör, Strok Konumu	1
9	2010831	Sensör, pompa algılama	2
10	---	Vida, kapak, soket başlı, 1/2"-13 x 0,75"	4
11	2010833	Muhafaza, bilyalı vida, iç	1
11a	---	Kapak, bilyalı vida, iç, sol	1
11b	---	Kapak, bilyalı vida, iç, sağ	1
11c	---	Vida, makine, alyan başlı 10-24 x 0,5".	4
12	2010832	Muhafaza, bilyalı vida, dış	1
12a	---	Kapak, bilyalı vida	1
12b	---	Vida, makine, altıgen pul başlı 10-24 x 0,5".	2
13	2010840	Muhafaza, kapak, kablo	1
13a	---	Kapak, sensör	1
13b	---	Vida, makine, altıgen pul başlı 10-24 x 0,5".	2
14	2009332	Alt, Xtreme, ProConnect, 145	1
	2009333	Alt, Xtreme, ProConnect, 180	1

REF.	PARÇA	AÇIKLAMA	MKT.
	2009334	Alt, Xtreme, ProConnec, 220	1
15	2010828	Set, valf, kontrol	1
16	2010839	Boru, doğrudan daldırma	1
17	15V573	Süzgeç, ezilmeye dayanıklı	1
18	H75002	Hortum, bağlı, 1/2-14 npsm, 2 ft	1
19	2010835	Muhafaza, arka, fan	1
19a	---	Kapak, fan	1
19b	---	Vida, makine, altıgen pul başlı 10-24 x 0,5".	2
20	2010834	Muhafaza, kablo, giriş	1
20a	---	Kapak, kablo, giriş	1
20b	---	Vida, makine, altıgen pul başlı 10-24 x 0,5".	2
21	2010824	Set, manifold	1
	2010825	Set, manifold, filtre	1
21a	2010826	Transdüser, basınç	1
21b	245143	Valf, basınç, alma	1
22	---	Braket, montaj, manifold	1
23	---	Vida, başlıklı, yuvarlak başlı, 5/16-18 x 0,75"	2
24	---	Vida, başlıklı, altıgen başlı, 5/16-18 x 0,5"	2
25	---	Bağlantı elemanı, dirsek, 60 derece	1
26	17E687	Lastik, poliüretan, siyah	2
27	---	Somun, kilit, altıgen, 3/4"-16	2
28	2010837	Tutamak, komple	1
28a	---	Pul, kilit	4
28b	---	Vida, makine, pan başlı, 10-24 x 0,25"	4
29	---	Çerçeve, kaynaklı parça	1

KİNG® E-MAX XT™ PARÇALARI

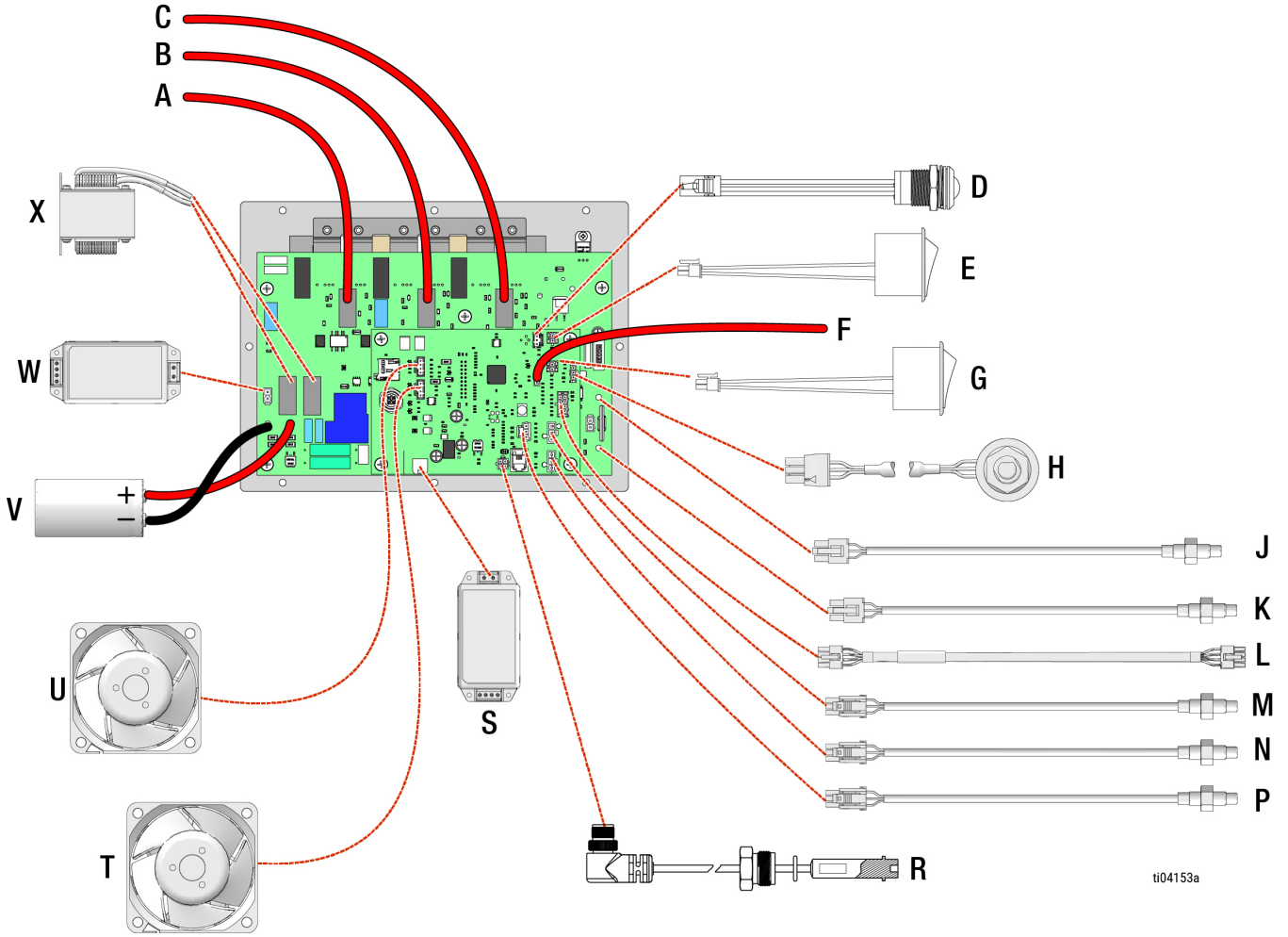
REF.	PARÇA	AÇIKLAMA	MKT.
30	113361	Kapak, boru, yuvarlak	2
31	---	Motor	1
32	2010838	Set, muhafaza, motor	1
32a	---	Siper, motor	1
32b	---	Vida, makine, altıgen pul başlı , 10-24 x 0,5".	4
33	2010954	Set, fan, braket	1
33a	---	Vida, makine, altıgen pul başlı , 10-24 x 0,5".	4
33b	---	Braket, montaj, fan	1
34	2010849	Set, kodlayıcı	1
34a	---	Braket, montaj, kodlayıcı	1
34b	---	Kart, devre, kodlayıcı	1
34c	---	Vida, kapak, sh, 8-32 x 0,75"	4
34d	---	Vida, makine, torx, pan başlı, 5-20 x 0,25"	2
35	2010836	Set, fan	2
35a	---	Fan, 60 mm	1
35b	---	Somun, kilitleme, 6-32	4
35c	---	Vida, kapak, sh, 6-32 x 2"	4
36	2010827	Set, potansiyometre	1
36a	---	Potansiyometre, kodlayıcı	1
36b	---	Düğme, potansiyometre	1
36c	---	Ara parça, potansiyometre	1
37	2010841	Set, kontrol paneli	1
37a	---	Vida, kapak, soket başlı, 8-32 x 0,375"	8
38	123971	Düğme, bağlantı kesme, operatör	1
39	116255	Anahtar, yaylı	2
40	17U555	Kablo demeti, 3 renkli LED	1
41	2010842	Set, kapasitör	1
41a	---	Kapasitör, 500 VDC	1

REF.	PARÇA	AÇIKLAMA	MKT.
41b	---	Vida, kapak, altıgen başlı, M5 x 10 mm	2
42	2010843	Set, aksesuar, etiket, markalama, 40	1
	2010844	Set, aksesuar, etiket, markalama, 60	1
	2010845	Set, aksesuar, etiket, markalama, 70	1
43	2010133	Etiket, talimatlar, kontrol	4
44▲	2010799	Etiket, güvenlik, uyarı	1
45	15F584	Marka, ProConnect, etiket	1
46▲	15H108	Etiket, güvenlik, uyarı, sıkıştırma	1

▲ Yedek uyarı etiketleri, işaretleri ve kartları ücretsiz olarak temin edilebilir.

ELEKTRİK ŞEMALARI

Kablo şeması, King® E-Max XT™ Püskürtme Makinelerinin elektrikli bileşenlerinin sorun giderme ve onarımında kullanılan elektronik bağlantıları gösterir.



Şekil 16-1: King E-Max XT Püskürtme Makineleri İçin Kablo Şeması

ANAHTAR

A	Motor Fazı A
B	Motor Fazı B
C	Motor Fazı C
D	Durum LED'i
E	Güç Modu Kontrolü
F	Motor Sıcaklığı
G	Watchdog™ Kontrolü
H	Potansiyometre
J	Giriş Gücü L2
K	Giriş Gücü L1
L	Kodlayıcı
M	Pompa Algılama Sensörü 1
N	Pompa Algılama Sensörü 2
P	Pompa Strok Sensörü
R	Basınç Transdüseri
S	Güç Kaynağı Düşük Gerilim
T	Motor Fanı
U	Isı Emici Fan
V	Kondansatör
W	Güç Kaynağı Yüksek Gerilim
X	Endüktör

CALİFORNİA PROPOSITION 65

KALİFORNİYA SAKİNLERİ



UYARI Kanser ve üreme bozukluğu – www.P65warnings.ca.gov.

STANDART GRACO GARANTİSİ

Graco, bu belgede bahsi geçmekte olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco rulmanını taşıyan hiçbir ekipmanda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak veya değiştirecektir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmiş, çalıştırılmış ve bakımı yapılmış olması durumunda geçerlidir.

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrif veya Graco'nunkiler haricindeki bileşen parçalarının kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco, gerek Graco makinesinin Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir yetkili Graco distribütörüne iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

BU GARANTİ MÜNHASIRDIR VE TİCARİ ELVERİŞLİLİK YA DA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZIMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER. Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir kanun yolu (arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin veya mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE HİÇBİR ZİMNİ TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ. Graco tarafından satılan fakat Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, şalterler, hortumlar vb.) var ise üreticilerinin garantisi altındadır. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

GRACO KANADA MÜŞTERİLERİ İÇİN İşbu belgenin ve doğrudan veya dolaylı olarak ilgili tüm dokümanlar, ihbarnameler, adli işlemlerin İngilizce yapılacağına dair taraflar karşılıklı anlaşmışlardır. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.



GRACO INC. AND SUBSIDIARIES | P.O. BOX 1441 | MINNEAPOLIS MN 55440-1441 | USA

Graco Headquarters: Minneapolis, MN USA | International Offices: Australia, Belgium, China, Japan, Korea
| Toll Free Phone Number: 1-800-690-2894 (Contractor Division) and 1-800-328-0211 (Industrial Division) |
For patent information, see graco.com/patents

©2025 Graco Inc. All written and visual data in this document are based on the latest product information available at the time of publication. Graco reserves the right to make changes at any time without notice. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001. Translation of original instructions. This manual contains English. Revision B, July 2025