

Установки для нанесения стеклопластика (FRP)



Дозаторы и аппликаторы для нанесения гелькоута и смол



ПОДТВЕРЖДЕННОЕ КАЧЕСТВО. ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ.

Лидирующее оборудование для производства армированного стеклопластика



Поднять планку качества для высокопроизводительного оборудования по производству стеклопластиков (FRP)

Созданные на основе проверенных компонентов, Graco FRP системы (производство стеклопластик) и аппликаторы серии RS™ (распыление гелькоута и смол), позволяют Вам получить простую в эксплуатации высокотехнологичную систему, обладающую большой степенью надежности.

Низкая стоимость владения

- Простота технического обслуживания – меньше изнашиваемых деталей
- Уменьшение времени простоя – увеличение интервалов между плановым техническим обслуживанием

Качественное производство – в течение всего дня, ежедневно

Ваша репутация зависит от качества вашей конечной продукции. Используя оборудование Graco FRP, Вы можете быть уверены в точном и постоянном соблюдении заданного соотношения компонентов – можете быть уверены в качестве конечной продукции.

Отличное вложение в будущее: применение технологии МАСТ

Оборудование Graco FRP комплектуется распылителями RS, соответствующими стандарту МАСТ (технология максимального контроля за загрязняющими выбросами). В связи с изменением норм, приводящих к применению новые технологии, оборудование компании Graco является привлекательной вложением в развитие Вашего бизнеса.

Ниже мы покажем почему. Оборудование Graco FRP соответствует требованиям МАСТ и использует сопла двух типов – одно сопло, предназначенное для комбинированного распыления, а другое – для обычного распыления материалов. **С помощью Graco Вы сможете перейти от комбинированного распыления к обычному распылению, путем простой замены сопла.**



Установка Graco для нанесения гелькоута

Аппликатор со внешним смешением (смешивание материала на выходе из головки пистолета)

Система контроля подачи ровинга

- Высокое качество исполнения направляющих – уменьшение вероятности спутывания волокон, увеличение времени безотказной работы оборудования

Новое соединение и насос для подачи отвердителя

- Заново спроектированное соединение насосов позволяет с точностью соблюдать требуемое соотношение компонентов
- Позволяет осуществлять точную подстройку процентного содержания отвердителя, не требуя при этом использования специальных инструментов
- Обеспечивает подачу необходимого количества отвердителя для получения оптимального результата
- Вероятная погрешность не более 1%

Сбалансированный пневмомотор Graco NXT®

- Обеспечивает одинаковое давления при движении поршня вниз и вверх, что позволяет сохранять равномерный факел
- Уменьшение хода поршня насоса для улучшения формы факела

Панель управления

- Простота использования, все измерительные приборы расположены рядом

Устойчивая и легкая тележка

- Простота маневрирования
- Прочные и надежные роликовые колеса

Система контроля DataTrak™ (приобретается дополнительно)

- Позволяет контролировать расход смолы – способствует улучшению качества работы, контролируя расход на одно изделие, в смену или за день
- Осуществляет подсчет циклов для своевременного проведения технического обслуживания
- Отображает расход в режиме реального времени – позволяет предотвратить утечки материала, вызванные изношенностью сопла

Система для подачи отвердителя самотеком

- Обеспечивает заливку насоса для катализатора с целью поддержания равномерности подачи

Аппликатор внутреннего смешения с режущим элементом (смешивание материала внутри головки пистолета)

Установки Graco для нанесения смол

Функциональные особенности:

- Формирование более равномерного факела
- Контроль расхода смолы
- Точная регулировка подачи отвердителя без использования специальных инструментов

Дополнительные линейные нагреватели позволяют обеспечить равномерную температуру и степень вязкости в точке подачи материала (стр. 11)

Легкие и простые в эксплуатации аппликаторы

Аппликатор серии RS с режущим элементом

Барaban режущего элемента с магнитно закрепленными лезвиями

- Замена лезвий? Быстро и просто.
- Наличие магнита в барабане режущего элемента удерживает лезвия в нужном положении

Поворотный шарнир

(в точке подключения линии подачи к аппликатору)

- Позволяет обеспечить плавность движения
- Оператор может поворачиваться в нужном направлении, не опасаясь перегибания шланга

Эргономичная рукоятка

- Снижение утомляемости оператора

Аппликатор для нанесения гелькоута и смол серии RS, Graco



Не подвержен воздействию растворителя

- Простота завершения работы – по окончании работы отсоедините головку и поместите ее в растворитель

Быстроразъемная головка

- Модульная конструкция позволяет с легкостью произвести замену любой детали
- Для этого не потребуется полностью разбирать аппликатор
- Увеличение производительности, уменьшение времени, затрачиваемого на промывку

Постоянный контроль процесса

- Регулировка усилия нажатия, необходимого для резки волокон, прямо на рабочей площадке, за считанные секунды
- В большинстве случаев, для регулировки оборудования не требуется наличие специальных инструментов

Малый вес и высокая производительность режущего элемента

- Позволит Вам получать необходимое количество стекловолокна с меньшим числом нитей ровинга
- Меньшее количество нитей ровинга значительно снижает вероятность их спутывания, облегчая процесс работы и повышая производительность
- Внешняя регулировка контролжа позволяет легко изменять положения режущих элементов



Блок быстроменяемых лезвий

- Замена лезвий за считанные секунды без использования инструментов
- Возможность быстрой замены блока режущего механизма прямо на производственной линии позволяет увеличить время безотказной работы
- Магнитный блок режущего механизма защелкивается и удерживает лезвия на месте во время замены, что позволяет уменьшить вероятность порезов
- Предоставлен только компанией Graco!

Аппликаторы серии RS, используемых для нанесения гелькоута и смол, выполняются как со внешним смешением, так и со внутренним



Дизайн быстросъемной насадки – уникальная разработка Graco



Сопло для безвоздушного распыления



ИЛИ



Сопло для комбинированного распыления

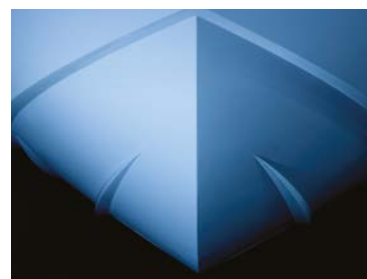


Только с помощью оборудования Graco Вы сможете изменять технологию производства путем простой замены сопла



Уникальная технология Graco

На сегодняшний день в индустрии производства стеклопластика (FRP) применяются две различных технологии. Механическое воздушное распыление (комбинированное распыление) и механическое безвоздушное распыление (распыление материала, смешиваемого столкновением). С помощью пистолетов-распылителей RS Graco вы сможете перейти от комбинированного распыления к безвоздушному распылению материалов путем простой замены сопла. Вы сможете сделать это быстро и без дополнительных затрат. В аналогичных моделях других производителей необходима трудоемкая замена головки пистолета-распылителя или его полная замена, приводящая к увеличению финансовых и временных затрат.



Технология воздушного обволакивания факела (ААС) – уникальная технология компании Graco



Технология воздушного обволакивания факела (ААС) – полный контроль частиц материала, формирующих факел

Когда Вы покупаете бочку со смолой или гелькоутом, каждая пролитая капля материала будет означать потерю Ваших денег. Компания Graco поможет Вам направить все эти капли материала на обрабатываемую поверхность.

Наша уникальная технология воздушного обволакивания факела (ААС) позволяет удерживать частицы материала внутри факела. В результате чего удастся предотвратить попадание капель за пределы факела, дополнительно это способствует созданию более благоприятных условий работы. Попадания капель материала на пол, стены и одежду оператора это прямая потеря средств.

Технология ААС позволяет формировать факел, в котором капли материала поступают к обрабатываемой поверхности под очень низким давлением. Малая скорость движения частиц способствует формированию малой турбулентности в материале в момент его соприкосновения с обрабатываемой поверхностью. Более высокая скорость движения частиц, способствует образованию турбулентности в момент соприкосновения материала с поверхностью. В результате турбулентности или избыточной атомизации происходит формирование и захват пузырьков воздуха, что, в свою очередь, приводит к образованию пор.

Технология распыления компании Graco

ДА

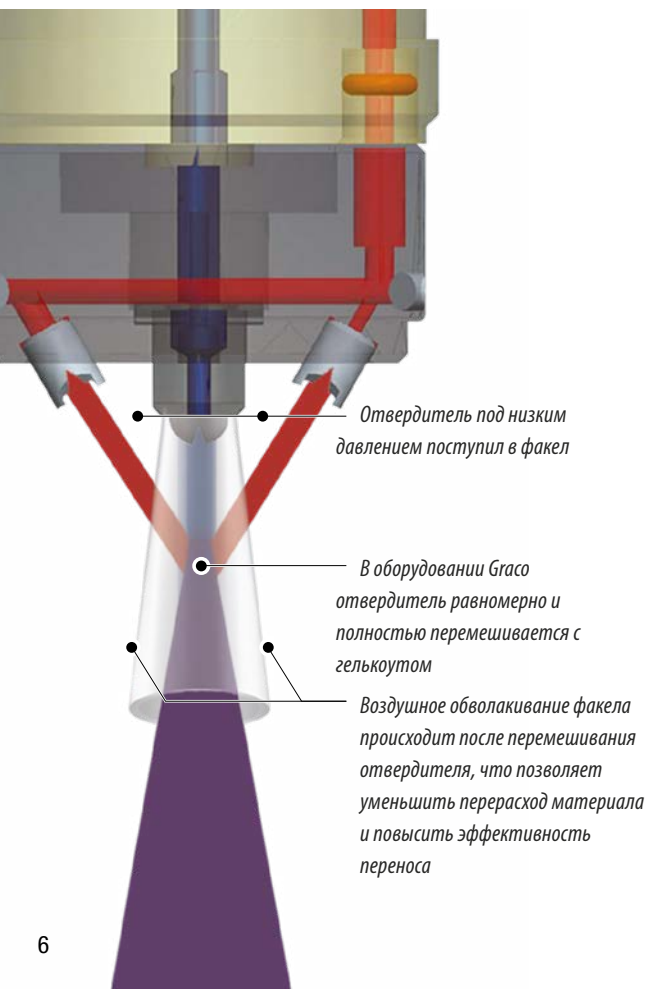


Технология воздушного обволакивания факела компании Graco: Подача воздуха осуществляется **ПОСЛЕ** подачи отвердителя

НЕТ



Стандартная технология воздушного обволакивания факела: Подача воздуха осуществляется **ПЕРЕД** подачей отвердителя



Отвердитель под низким давлением поступил в факел

В оборудовании Graco отвердитель равномерно и полностью перемешивается с гелькоутом

Воздушное обволакивание факела происходит после перемешивания отвердителя, что позволяет уменьшить перерасход материала и повысить эффективность переноса



			Без тележки/ Длина шланга*		С тележкой/ Длина шланга*		Тележка, мачта и стрела/ Длина шланга*				
			Каталожный номер	м (фт)	Каталожный номер	м (фт)	Каталожный номер	м (фт)			
Соотношение компонентов 13:1 Максимальный расход воздуха**: 1000 л/мин Максимальный выход материала**: 5,7 л/мин	Смешивание внутри аппликатора	Нанесение гелькоута	16R065	7,6 (25)	16R002	7,6 (25)	16R053	7,6 (25)			
			16R068	10,7 (35)	16R044	10,7 (35)	16R056	10,7 (35)			
			16R071	15,2 (50)	16R047	15,2 (50)	16R059	15,2 (50)			
			16R074	-	16R050	-	16R062	-			
		Нанесение смол	16R135	7,6 (25)	16R123	7,6 (25)	16R004	7,6 (25)			
			16R138	10,7 (35)	16R114	10,7 (35)	16R126	10,7 (35)			
			16R141	15,2 (50)	16R117	15,2 (50)	16R129	15,2 (50)			
			16R144	-	16R120	-	16R132	-			
	Смешивание материала на выходе из аппликатора	Нанесение гелькоута	16R030	7,6 (25)	16R001	7,6 (25)	16R018	7,6 (25)			
			16R033	10,7 (35)	16R009	10,7 (35)	16R021	10,7 (35)			
			16R036	15,2 (50)	16R012	15,2 (50)	16R024	15,2 (50)			
			16R039	-	16R015	-	16R027	-			
		Нанесение смол	16R100	7,6 (25)	16R088	7,6 (25)	16R003	7,6 (25)			
			16R103	10,7 (35)	16R079	10,7 (35)	16R091	10,7 (35)			
16R106			15,2 (50)	16R082	15,2 (50)	16R094	15,2 (50)				
16R109			-	16R085	-	16R097	-				
Соотношение компонентов 17:1 Максимальный расход воздуха**: 1000 л/мин Максимальный выход материала**: 3,8 л/мин	Смешивание внутри аппликатора	Нанесение гелькоута	16R205	7,6 (25)	16R006	7,6 (25)	16R193	7,6 (25)			
			16R208	10,7 (35)	16R184	10,7 (35)	16R196	10,7 (35)			
			16R211	15,2 (50)	16R187	15,2 (50)	16R199	15,2 (50)			
			16R214	-	16R190	-	16R202	-			
	Смешивание материала на выходе из аппликатора	Нанесение гелькоута	16R170	7,6 (25)	16R005	7,6 (25)	16R158	7,6 (25)			
			16R173	10,7 (35)	16R149	10,7 (35)	16R161	10,7 (35)			
			16R176	15,2 (50)	16R152	15,2 (50)	16R164	15,2 (50)			
			16R179	-	16R155	-	16R167	-			
			9:1 Высокопроизводительная система Максимальный расход воздуха**: 1000 л/мин Максимальный выход материала**: 8,4 л/мин	Смешивание внутри аппликатора	Нанесение смол	16R300	7,6 (25)	16R301	7,6 (25)	16R302	7,6 (25)
						16R303	10,7 (35)	16R304	10,7 (35)	16R305	10,7 (35)
16R306	15,2 (50)	16R307				15,2 (50)	16R308	15,2 (50)			
16R309	-	16R310				-	16R311	-			
13:1, в комплекте с высокопроизводительным аппликатором 24P435 Максимальный расход воздуха**: 1000 л/мин Максимальный выход материала**: 5,7 л/мин	Смешивание внутри аппликатора	Нанесение смол		24W435	7,6 (25)	24W432	7,6 (25)	24W438	7,6 (25)		
				24W436	10,7 (35)	24W433	35 (10,7)	24W439	10,7 (35)		
				24W437	15,2 (50)	24W434	15,2 (50)	24W440	50 (15,2)		

* Системы без шлангов не комплектуются аппликаторами

** Расход воздуха и материала при 70 тактах в минуту

Промывочные комплекты

16M560	Промывочный комплект с мембранным насосом - 9,5 л
16M561	Промывочный комплект с мембранным насосом - 19 л
16M893	Промывочный комплект с нагнетательным бачком - 7,6 л
16M894	Промывочный комплект с нагнетательным бачком - 19,5 л
16M874	Промывочный комплект для нагнетательного бачка (CE) - 7,6 л

Дополнительные комплекты

16M881	Модификационный комплект DataTrak
24M501	Бак для отвердителя, 19 л
16M896	Тележка под 208 л бочки, для установки с тележкой, мачтой и стрелой
16M897	Тележка для 208 л бочки
16M961	Дополнительный набор для ровинга
16N918	Кронштейн для крепления на стену
16N761	Стрела



Комплекты шлангов

16M718	Удлинитель для шланга (гелькоут, внутреннее смешивание), 7,6 м
16M587	Набор шлангов (гелькоут, внутреннее смешивание), 7,6 м
16M590	Набор шлангов (гелькоут, внутреннее смешивание), 10,7 м
16M584	Набор шлангов (гелькоут, внутреннее смешивание), 15,2 м
16M719	Удлинитель для шланга (гелькоут, внешнее смешивание), 7,6 м
16M588	Набор шлангов (гелькоут, внешнее смешивание), 7,6 м
16M591	Набор шлангов (гелькоут, внешнее смешивание), 10,7 м
16M585	Набор шлангов (гелькоут, внешнее смешивание), 15,2 м
16M712	Удлинитель для шланга (смола), 7,6 м
16M586	Набор шлангов (нанесение смол), 7,6 м
16M589	Набор шлангов (нанесение смол), 10,7 м
16M583	Набор шлангов (нанесение смол), 15,2 м

Сменные выходные фильтры

224458	30 ячеек, упаковка из 2 шт.
238436	30 ячеек, упаковка из 25 шт.
224459	60 ячеек, упаковка из 2 шт.
238438	60 ячеек, упаковка из 25 шт.
224468	100 ячеек (стандарт), упаковка из 2 шт.
238440	100 ячеек (стандарт), упаковка из 25 шт.
224469	200 ячеек, упаковка из 2 шт.
238442	200 ячеек, упаковка из 25 шт.



Насосные установки и запчасти

W17CFS	насосная установка 17:1, 75 см ³ , нержавеющая сталь
W13DFC	насосная установка 13:1, 100 см ³ , углеродистая сталь
W09DFC	насосная установка 9:1, 150 см ³ , углеродистая сталь
M07LNL	пневмомотор NXT, 4,5" FRP
16N238	пневмомотор NXT, 4,5" FRP - комплект уплотнителей
LW150A	насосный блок, FRP, 150 см ³
17E098	насосный блок, 150 см ³ , FRP - комплект уплотнений
17E099	насосный блок, 150 см ³ , FRP - комплект соединительных элементов
LW100C	насосный блок, FRP, 100 см ³
16N232	насосный блок, 100 см ³ , FRP - комплект уплотнений
16N243	насосная часть, 100 см ³ , FRP - комплект соединительных элементов
LW075S	насосный блок, FRP, 75 см ³
16N231	насосный блок, 75 см ³ , FRP - комплект уплотнений
16N242	насосный блок, 75 см ³ , FRP - комплект соединительных элементов
16N740	Насосная установка для отвердителя, с внутренним смешиванием
16N741	Насосная установка для отвердителя, с внешним смешиванием
16N919	Ремкомплект насоса для отвердителя

Насосная установка для отвердителя, с внешним смешиванием

Аппликаторы RS

258853.....	Аппликатор RS для нанесения гелькоута, смешивание материала в головке, сопло CST521
258840.....	Аппликатор RS для нанесения гелькоута, смешивание материала на выходе из головки, сопло CST521
258971.....	Аппликатор RS для нанесения смол, смешивание материала в головке, сопло CST443, с режущим элементом
258970.....	Аппликатор RS для нанесения смол, смешивание материала на выходе из головки, сопло CST443, с режущим элементом
258854.....	Аппликатор RS для нанесения смол, смешивание материала в головке, сопло CST443, без режущего элемента
258852.....	Аппликатор RS для нанесения смол, смешивание материала на выходе из головки, сопло CST443, без режущего элемента
24P435.....	Аппликатор RS для нанесения смол, смешивание материала в головке (высокопроизводительный), сопло CST561, с режущим элементом
24P436.....	Аппликатор RS для нанесения смол, смешивание материала в головке (высокопроизводительный), сопло CST561, без режущего элемента

Запчасти для аппликатора RS

24E512.....	Режущий элемент в сборе
24E448.....	Картридж с 4 ножами, упаковка из 5 шт.
24F602.....	Картридж с 6 ножами, упаковка из 5 шт.
24E449.....	Картридж с 8 ножами, упаковка из 5 шт.
123672.....	Контрнож - Картриджная режущая головка
126995.....	Контрнож - Режущая головка с отдельными ножами
16K768.....	Переходник для нагнетательного бачка
24H337.....	Комплект для увеличения производительности (смешивание материала внутри головки)
24H336.....	Комплект для увеличения производительности (смешивание материала на выходе из головки)
24M569.....	Направляющая для ровинга, 2 отверстия

Дополнительные режущие элементы

16K759.....	Открытый, короткий, регулируемый вал
16K760.....	Закрытый, короткий, регулируемый вал
16K762.....	Открытый, длинный, регулируемый вал
16K763.....	Закрытый, длинный, регулируемый вал
125883.....	Закрытый, длинный, широкий вал
125884.....	Закрытый, узкий вал

Головки в сборе

24E426.....	Головка в комплекте, горизонтальное распыление, смешивание материала на выходе
24E427.....	Головка в комплекте, вертикальное распыление, смешивание материала на выходе
24E442.....	Головка в комплекте, нанесение смол, смешивание внутри головки
24G615.....	Головка в комплекте, нанесение гелькоута, смешивание на выходе

Ремкомплекты для аппликатора

24E415.....	Комплект фитинга (технология AAC)
24E416.....	Крепеж для иглы в сборе
24E417.....	Игла в сборе
24E418.....	Ремкомплект для иглы
24E419.....	Ремкомплект для иглы (AAC)
24E420.....	Седло в комплекте (линия подачи отвердителя)
24E421.....	Седло в комплекте (линия подачи смолы)
24E422.....	Переходник для режущего элемента в комплекте
24E423.....	Обратный клапан (линия подачи отвердителя)
24E424.....	Корпус обратного клапана
24E425.....	Набор с воздушным клапаном
24E428.....	Уплотнитель седла, 6 штук
24E435.....	Уплотнитель сопла, 6 штук
24E436.....	Комплект игл в сборе, 6 штук
24E443.....	Обратный клапан (смешивание материала внутри головки)
24E444.....	Пружинный обратный клапан в комплекте (смешивание материала внутри головки)
24E446.....	Обратный клапан в комплекте (смешивание материала на выходе из головки)
24E447.....	Ремкомплект для обратного клапана (смешивание материала на выходе из головки)
24F706.....	Воздушный стопорный клапан
24Y928.....	Комплект для проверки коэффициента соотношения компонентов для пистолета RS

РАСШИФРОВКА НОМЕРА КОМПОЗИТНОГО СОПЛА

Композитные сопла для безвоздушного распыления - пример: CST521

1. Первые три буквы (CST) = композитное сопло.
2. 4 цифра обозначает ширину окрасочного отпечатка.
Это число соответствует окрасочному отпечатку при расположении аппликатора на расстоянии 30 см от поверхности.
В данном случае, цифра 5 означает, что ширина окрасочного отпечатка, получаемого при распылении материала на расстоянии 5 см от поверхности, равна 25 см.
3. Последние две цифры обозначают диаметр отверстия.
В данном случае, 21 означает, что диаметр отверстия равен 0,21".

Разбрызгивающие композитные сопла - пример: CSTS75

1. Первые три буквы (CST) = композитное сопло.
2. Четвертая цифра обозначает: S - нержавеющей сталь, T - углеродная сталь.
3. Пятая цифра обозначает ширину окрасочного отпечатка.
Для получения ширины окрасочного отпечатка необходимо умножить имеющееся значение в дюймах на два.
Аппликатор располагается на расстоянии 45 см от поверхности.
В данном случае, цифра 7 означает, что ширина окрасочного отпечатка, получаемого при распылении материала на расстоянии 45 см от поверхности, равна 14 дюймам (7x2) или 35 см.



Композитные сопла, используемые для безвоздушного распыления (CSTXXX)

ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ - ДЮЙМЫ

ДЮЙМ	(ММ)	0,015	0,017	0,019	0,021	0,023	0,027	0,031	0,035	0,043	0,051	0,061	0,071
4	100	215	217	219	221	223	227	231	235				
6	150	315	317	319	321	323	327	331	335	343	351		
8	200	415	417	419	421	423	427	431	435	443	451	461	471
10	250	515	517	519	521	523	527	531	535	543	551	561	571
12	300	615	617	619	621	623	627	631	635	643	651	661	671

ШИРИНА ФАКЕЛА

Разбрызгивающие композитные сопла (смешивание столкновением) (CSTXXX)

ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ - ДЮЙМЫ

ДЮЙМ	(ММ)	0,018	0,021	0,036	0,042	0,052	0,062	0,070	0,081
6	150	S31	S32	S33	S34	S35	S36, T36	S37, T37	
8	200	S41	S42	S43	S44	S45	S46, T46	S47, T47	
10	250	S51	S52	S53	S54	S55	S56, T56	S57, T57	S58
12	300	S61	S62	S63	S64	S65	S66, T66	S67, T67	S68
14	350	S71	S72	S73	S74	S75	S76, T76	S77	S78
16	400	S81	S82	S83	S84	S85	S86, T86	S87	S88
18	460	S91	S92						

ШИРИНА ФАКЕЛА



Надежная мешалка для бочек

- Использование надежного редуктора позволяет перемешивать высоковязкие материалы
- Используемый герметичный безмасляный редуктор не загрязняет материал
- Крышка и мешалка выполнены из нержавеющей стали, что позволяет обеспечить защиту от коррозии
- Двойные лопасти тщательно перемешивают материал
- Наличие всасывающего патрубка позволяет производить подачу материала по валу мешалки
- Использование специального порта позволяет с легкостью определить уровень материала во время работы оборудования



Каталожный номер	Описание	Привод	кВт (ЛС)	Длина, см (дюйм)	Материал	Руководство по эксплуатации
231414	Высоконадежная редукторная мешалка с крышкой для бочки, всасывающим комплектом и подъемником	Воздух	0,37 (0,5)	81,25 (32)	Нержавеющая сталь	308609
231413	Аналог 231414, без всасывающего комплекта	Воздух	0,37 (0,5)	81,25 (32)	Нержавеющая сталь	308609
238157	Высоконадежная редукционная мешалка	Воздух	0,37 (0,5)	81,25 (32)	Нержавеющая сталь	308609
240209	Аналог 238157 со всасывающим комплектом	Воздух	0,37 (0,5)	81,25 (32)	Нержавеющая сталь	308609
238250	Всасывающий патрубок; для мешалки 238157			109 (43)	Нержавеющая сталь	308609

Мешалка, устанавливаемая на крышку ведра

- Поднимите рукоятки для простоты перемещения и замены цвета
- Стопорные болты, фиксирующие положение крышки и предотвращающие вытекание материала через край
- Идеально подходят для совместной работы с устанавливаемыми на стену системами или другими распылительными установками



226086



224572



243340

Каталожный номер	Размер	Описание	Привод	кВт (ЛС)	Длина см	Материал	Руководство по эксплуатации	Примечания
222695	18 л	Винтовая лопасть	Воздух	0,019 (1/4)	33,6 (13,25)	Нержавеющая сталь	307968	224571 мешалка и шланг
204536	18 л	Винтовая лопасть (3 лопасти)	Воздух	0,019 (1/4)	33,6 (13,25)	Нержавеющая сталь	306565	224571 мешалка и металлическая трубка
226086	18 л	Крышка для ведра, круглая винтовая лопасть	Воздух	0,019 (1/4)	33,6 (13,25)	Углеродистая сталь	306670	224517 мешалка и крышка из углеродистой стали для ведра
243340	18 л	Крышка и мешалка из нержавеющей стали для ведра	Воздух	0,019 (1/4)	33,6 (13,25)	Нержавеющая сталь	306565	224571 мешалка и крышка из нержавеющей стали для ведра
245081	18 л	Мешалка для ведра из нержавеющей стали для установок Triton	Воздух	0,37 (0,5)	33,6 (13,25)	Нержавеющая сталь	309305	
245895	18 л	Крышка из углеродистой стали для ведра с мешалкой из нержавеющей стали	Воздух	0,019 (1/4)	33,6 (13,25)	Углеродистая сталь	306565	
224572	37 л	Одинарный винт (3 лопасти)	Воздух	0,019 (1/4)	43,8 (17,25)	Нержавеющая сталь	306565	

Линейные воздушные фильтры и маслоотделители

- Многоуровневый фильтр удаляет частицы размером до 5 микрон
- Маслосепаратор удаляет загрязнители размером до 0,01 микрон
- Наличие автоматического дренажного клапана позволяет исключить необходимость ручной очистки фильтров
- Фильтры имеют встроенный индикатор состояния, что позволяет обеспечить максимальную эффективность работы оборудования



Каталожный номер	Описание	Канал подачи воздуха	Выходной канал для воздуха	Расход воздуха	Максимальное давление воздуха на входе
234405	Воздушный фильтр/лагодделитель (оба с функцией автоматического слива)	1/2 f (npt)	1/2 f (npt)	2,1 м ³ /мин	12 Бар
234406	Этап 1 - Воздушный фильтр с автоматическим дренажным клапаном удаляет частицы грязи размером до 5 микрон.	1/2 f (npt)	1/2 f (npt)	2,8 м ³ /мин	12 Бар
234407	Этап 2 - Влагодделитель с автоматическим дренажным клапаном удаляет частицы грязи размером до 0,01 микрон.	1/2 f (npt)	1/2 f (npt)	2,1 м ³ /мин	12 Бар
234408	Воздушный фильтр с автоматическим дренажным клапаном удаляет частицы грязи размером до 5 микрон	3/4 f (npt)	3/4 f (npt)	8,5 м ³ /мин	12 Бар
234409	Влагодделитель с автоматическим дренажным клапаном удаляет частицы грязи размером до 0,01 микрон	3/4 f (npt)	3/4 f (npt)	3,26 м ³ /мин	12 Бар

Нагреватель материала

- Широкий диапазон изменения температуры нагрева для контроля вязкости материала
- Оборудование выполнено для использования во взрыво-пожароопасных помещениях
- Максимальное рабочее давление – 500 Бар
- Использование нержавеющей стали в конструкции оборудования позволяет осуществлять работу с полиэфирными и полиуретановыми смолами



Каталожный номер	Описание
------------------	----------

16N014	Нагреватель Viscon – 120 В
--------	----------------------------

16N015	Нагреватель Viscon – 240 В
--------	----------------------------

Каталожный номер	Описание
------------------	----------

16N018	Нагреватель Viscon HP – 120 В
--------	-------------------------------

16N019	Нагреватель Viscon HP – 240 В
--------	-------------------------------

16N016	Нагреватель Viscon HP для взрывоопасных помещений – 120 В
--------	---

16N017	Нагреватель Viscon HP для взрывоопасных помещений – 240 В
--------	---

16N119	Монтажный комплект для нагревателя
--------	------------------------------------



Общая информация о компании GRACO

Основанная в 1926 году, компания Graco является мировым лидером в производстве оборудования для работы с широким спектром материалов. Продукция компании Graco применяется для транспортировки, измерения, контроля и распыления широкого диапазона жидкостей и вязких материалов, используемых в разных областях промышленности и на транспорте.

Успешная работа компании основана на постоянном стремлении к техническому совершенствованию, высокому качеству производства и безупречной работе службы поддержки клиентов. Тесно сотрудничая с высококвалифицированными дистрибьюторами, компания Graco предлагает системы, продукты и технологии, устанавливающие стандарты в различных областях применения. Компания Graco предлагает оборудование для окраски, нанесения защитных покрытий, смазки, рециркуляции краски, нанесения высоковязких мастик и герметиков, а также для электростатического нанесения. Постоянные инвестиции в развитие продукции позволяют Graco предлагать все новые и новые инновационные решения для любых рынков.

АДРЕСА КОМПАНИИ GRACO

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС

P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441
Тел.: 612-623-6000
Факс: 612-623-6777

АМЕРИКА

МИННЕСОТА

Штаб-квартира
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413

ЕВРОПА

БЕЛЬГИЯ

Штаб-квартира, Европа
Graco Distribution BV
Industrieterrein-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen
Бельгия
Тел.: 32 89 770 700
Факс: 32 89 770 777

АЗИЯ, ТИХООКЕАНСКИЙ РЕГИОН

АВСТРАЛИЯ

Graco Australia Pty Ltd.
Suite 17, 2 Enterprise Drive Bundoora,
Victoria 3083
Австралия
Тел.: 61 3 9468 8500
Факс: 61 3 9468 8599

КИТАЙ

Graco Fluid Equipment (Shanghai)
Co., Ltd
Building 7, No. 1-2,
Wenshui Road 299
Jing'an District
Shanghai 200436
КНР
Тел.: 86 512 6260 5711
Факс: 86 21 6495 0077

ИНДИЯ

Graco Hong Kong Ltd.
India Liaison Office
Room 432, Augusta Point
Regus Business Centre 53
Golf Course Road
Gurgaon, Haryana
India 122001
Тел.: 91 124 435 4208
Факс: 91 124 435 4001

ЯПОНИЯ

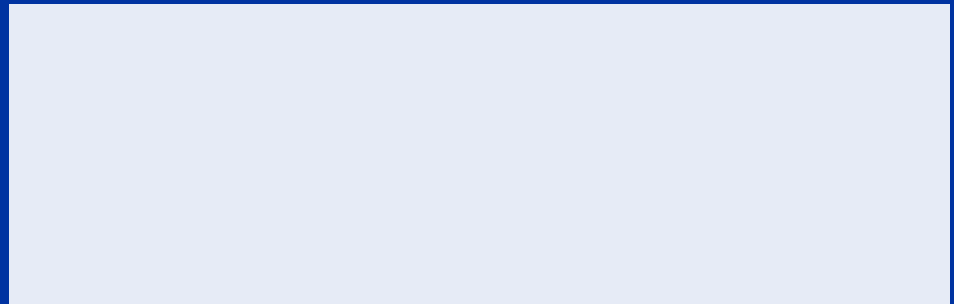
Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku,
Yokohama 224-0025,
ЯПОНИЯ
Тел.: 81 45 593 7300
Факс: 81 45 593 7301

КОРЕЯ

Graco Korea Inc.
38, Samsung 1-ro 1-gil
Hwaseong-si,
Gyeonggi-do, 18449
Republic of Korea
Тел.: 82 31 8015 0961
Факс: 82 31 613 9801

Вся предоставленная в данном документе информация основана на последних сведениях о продукте, доступных на момент публикации. Компания Graco оставляет за собой право на внесение изменений без предварительного уведомления.

Система менеджмента качества компании Graco сертифицирована в соответствии с ISO 9001.



Европа
+32 89 770 700
ФАКС +32 89 770 777
WWW.GRACO.COM

©2018 Graco Distribution BV 348645RU Ред. F 02/22 Отпечатано в Европе.

Все прочие указанные торговые марки использованы с целью идентификации и являются собственностью их владельцев.

Подробную информацию об интеллектуальной собственности Graco см. на www.graco.com/patent или www.graco.com/trademarks.