



# InvisiPac™

Sistema di erogazione a caldo Tank-Free™  
Per il packaging di fine linea.



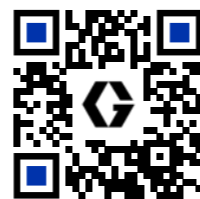
QUALITÀ COLLAUDATA.  
TECNOLOGIA ALL'AVANGUARDIA.



# Sistema di erogazione a caldo Tank-Free™ Per il packaging di fine linea

# Una soluzione per il packaging di fine linea di ogni dimensione e volume

Iniziate a ottenere gli importanti vantaggi offerti dalla tecnologia tank-free dei sistemi di erogazione a caldo InvisiPac. Grazie a un principio di fusione, i sistemi di erogazione InvisiPac eliminano la carbonizzazione della colla e migliorano la produttività.



## CARATTERISTICHE E VANTAGGI



### REDDITIZIO

Con un tempo di avvio di soli 10 minuti, InvisiPac accelera la redditività risparmiando energia e riducendo gli sprechi.

La vera tecnologia di fusione su richiesta riduce il consumo di colla di almeno il 30%, in aggiunta vi è una riduzione drastica degli Spare Parts ugelli, tubi e moduli.



### AFFIDABILE

InvisiPac funziona secondo un principio FIFO (first-in first-out) che elimina la carbonizzazione e lo shock termico.

La colla rimane alla temperatura e alla viscosità richieste. Gli applicatori InvisiPac Plug-Free™ erogano un cordone costantemente uniforme di colla su ogni scatola, impedendo che si aprano.



### SICURO

Poiché gli operatori non hanno alcun contatto diretto con la colla fusa, il sistema di erogazione a caldo InvisiPac elimina i pericoli per la sicurezza quali ustioni, fumi tossici e slittamento.

Quando la camera di fusione raggiunge un livello minimo di colla, viene automaticamente inviato un segnale al sistema di alimentazione e questo fa in modo che la colla venga aspirata dal contenitore direttamente nella camera di fusione. Tutto senza intervento dell'operatore.

## SISTEMA TANK-FREE DI GRACO

Il sistema di erogazione a caldo InvisiPac non ha serbatoio e, a differenza dei sistemi provvisti di serbatoio, non mantiene la colla a temperature elevate. Utilizza l'alimentazione automatica che aggiunge colla quando è necessario, in modo che la colla venga fusa ed erogata su richiesta.



### SISTEMI DI ALTRI PRODUTTORI

"SERBATOIO PIÙ PICCOLO"



### SISTEMA GRACO INVISIPAC



## INVISIPAC HM10

Con una velocità di fusione di 4,5 kg/h, questo sistema a caldo offre redditività, affidabilità e sicurezza per la sigillatura di scatole e cartoni. Il sistema di erogazione della colla viene fornito da 1 a 4 canali.



### TRAMOGGIA INTEGRATA

Il profilo ribassato e il coperchio trasparente facilitano il riempimento rapido e il monitoraggio del sistema di erogazione a caldo. Un agitatore esterno sotto la tramoggia aiuta a prevenire la formazione di grumi mentre i granuli si spostano verso l'ingresso di alimentazione Venturi.

I componenti accessibili all'operatore non sono riscaldati, evitando efficacemente le lesioni da ustioni.



### SISTEMA CON TUBI DI ALIMENTAZIONE VENTURI

- L'alimentazione automatica fornisce solo la quantità di granuli di colla necessaria.
- Il tubo di alimentazione Venturi si collega direttamente all'ingresso della camera di fusione.
- Gli operatori utilizzano il controllo dell'aria per regolare la velocità dei granuli. È disponibile anche l'opzione di alimentazione remota.

Il touchscreen intuitivo da 9" consente un migliore controllo e funzionamento del processo. Il display è inclinato, in modo che sia facile vedere e gestire:

- Target di fusione a caldo e temperatura reale
- Configurazione e diagnostica del sistema
- Promemoria e consigli per la manutenzione
- Registri del consumo di materiale

## INVISIPAC HM25c

Questa unità compatta ha una velocità di fusione a caldo di 11,3 kg/h. Disponibile da 1 a 8 canali, il sistema di fusione su richiesta si integra facilmente nel packaging di fine linea.



### SISTEMA DI ALIMENTAZIONE AUTOMATICA

Algoritmo di alimentazione ad autoapprendimento brevettato che elimina le congetture sul riempimento del sistema di fusione a caldo. La tramoggia alimenta automaticamente i granuli nella macchina, in base alla produzione richiesta.

- Nessun rischio di ustione perché l'operatore non entra in contatto con le aree riscaldate e la colla fusa calda.
- Niente detriti o contaminanti nella colla, in quanto la tramoggia è completamente chiusa.

### CAMERA DI FUSIONE

Le camere con elevato rapporto di superficie di fusione riscaldano uniformemente i granuli di colla. Il sistema first-in-first-out assicura che la prima colla fusa sia la prima erogata, eliminando la carbonizzazione della colla e gli shock termici.



### MODULO DISPLAY AVANZATO

L'uso dell'intuitiva interfaccia LCD a colori è facile da imparare, facilitando il controllo accurato dell'intero sistema di erogazione a caldo.

L'opzione di controllo del ventaglio converte l'erogazione da un cordone solido a un cordone cucito con la semplice pressione di un pulsante, risparmiando tempo e denaro.



## CONFRONTO DELLA TECNOLOGIA HOT MELT TANK-FREE

InvisiPac aumenta la produttività del packaging di fine linea a qualsiasi velocità



	HM10	HM25c	HM50
	La camera di fusione eroga colla hot melt per portate medio-basse, adatte a qualsiasi applicazione	L'unità compatta per la sigillatura di scatole e cartoni di volumi medio-alti si integra facilmente nel packaging di fine linea	La sigillatura di sacchetti di carta, scatole e cartoni di grande volume trae il massimo vantaggio dal modello a flusso più elevato di InvisiPac
Velocità di fusione Libbre all'ora (lb/h)	10	25	50
Velocità di fusione Chilogrammi all'ora (kg/h)	4.5	11.3	22
Canali	Da 1 a 4	Da 1 a 8	Da 1 a 6
Contenitore di alimentazione granuli	Tramoggia integrata / contenitore esterno	Contenitore esterno	Contenitore esterno
Modalità di erogazione dei granuli	Tubo di alimentazione Venturi	Tubo di alimentazione Venturi	Tubo di alimentazione Venturi
Tecnologia di fusione	A caldo su richiesta Tank-free	A caldo su richiesta Tank-free	A caldo su richiesta Tank-free
Unità di controllo del ventaglio	Disponibile come accessorio autonomo	Interno su modelli selezionati o disponibile come accessorio autonomo	Interno su modelli selezionati o disponibile come accessorio autonomo
Contatore di scatole	Funzione standard	Funzione standard	Funzione standard
Tensione (V)	200-240 VCA, monofase, 50/60 Hz, 32 A 200-240 VCA, trifase, Δ, 50/60 Hz, 32 A 350-415 VCA, trifase, Y, 50/60 Hz, 32 A 400-480 VCA, trifase, Δ, 50/60 Hz, 16 A	200-240 VCA, monofase, 50/60 Hz, 32 A 200-240 VCA, trifase, Δ, 50/60 Hz, 32 A 350-415 VCA, trifase, Y, 50/60 Hz, 32 A 400-480 VCA, trifase, Δ, 50/60 Hz, 16 A	200-240 VCA, monofase, 50/60 Hz, 32 A 200-240 VCA, trifase, Δ, 50/60 Hz, 32 A 350-415 VCA, trifase, Y, 50/60 Hz, 32 A 400-480 VCA, trifase, Δ, 50/60 Hz, 16 A

## APPLICATE LA QUANTITÀ GIUSTA DI COLLA ESATTAMENTE DOVE È NECESSARIA.



Siamo qui per rispondere alle tue domande e per aiutarti a soddisfare le tue esigenze:

[www.graco.com/contact](http://www.graco.com/contact)

Graco è certificata ISO 9001.

©2023 Graco Distribution BV 300912IT-A 07/23. Stampato in Europa.

Tutti i dati in forma scritta e illustrata contenuti nel presente documento sono basati sulle informazioni sul prodotto disponibili al momento della pubblicazione.

Graco si riserva il diritto di apportare modifiche in qualunque momento, senza preavviso.

Ogni altro nome commerciale o marchio è utilizzato a scopo di identificazione del prodotto ed è marchio di fabbrica dei relativi proprietari.

Per maggiori informazioni sulla proprietà intellettuale di Graco, vedere [www.graco.com/patent](http://www.graco.com/patent) o [www.graco.com/trademarks](http://www.graco.com/trademarks).

