



GRINDLAZER™

Systèmes scarificateurs



UNE QUALITÉ CERTIFIÉE.
UNE TECHNOLOGIE D'AVANT-GARDE.



► APPLICATIONS DE FRAISAGE

2010

Lancement de la gamme GrindLazer™ avec un produit innovant destiné à faciliter la gestion des opérations de rabotage et d'effaçage grâce à une conception mobile articulée.



2017

L'acquisition de SMITH Manufacturing a permis d'étendre le portefeuille de produits de Graco pour inclure des unités rotatives et d'entrée de gamme également équipées de systèmes d'aspiration et de séparateurs.



2019

Intégration de la fonction de système de contrôle de la profondeur (DCS) sur les séries Pro/HP pour garantir à l'opérateur un niveau de contrôle et de sécurité supérieur, une souplesse absolue et une productivité accrue. Les séries Pro/HP sont synonymes de niveau de contrôle et de sécurité supérieur, de souplesse absolue et de productivité accrue..



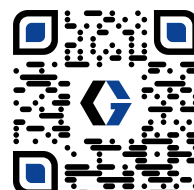
2020

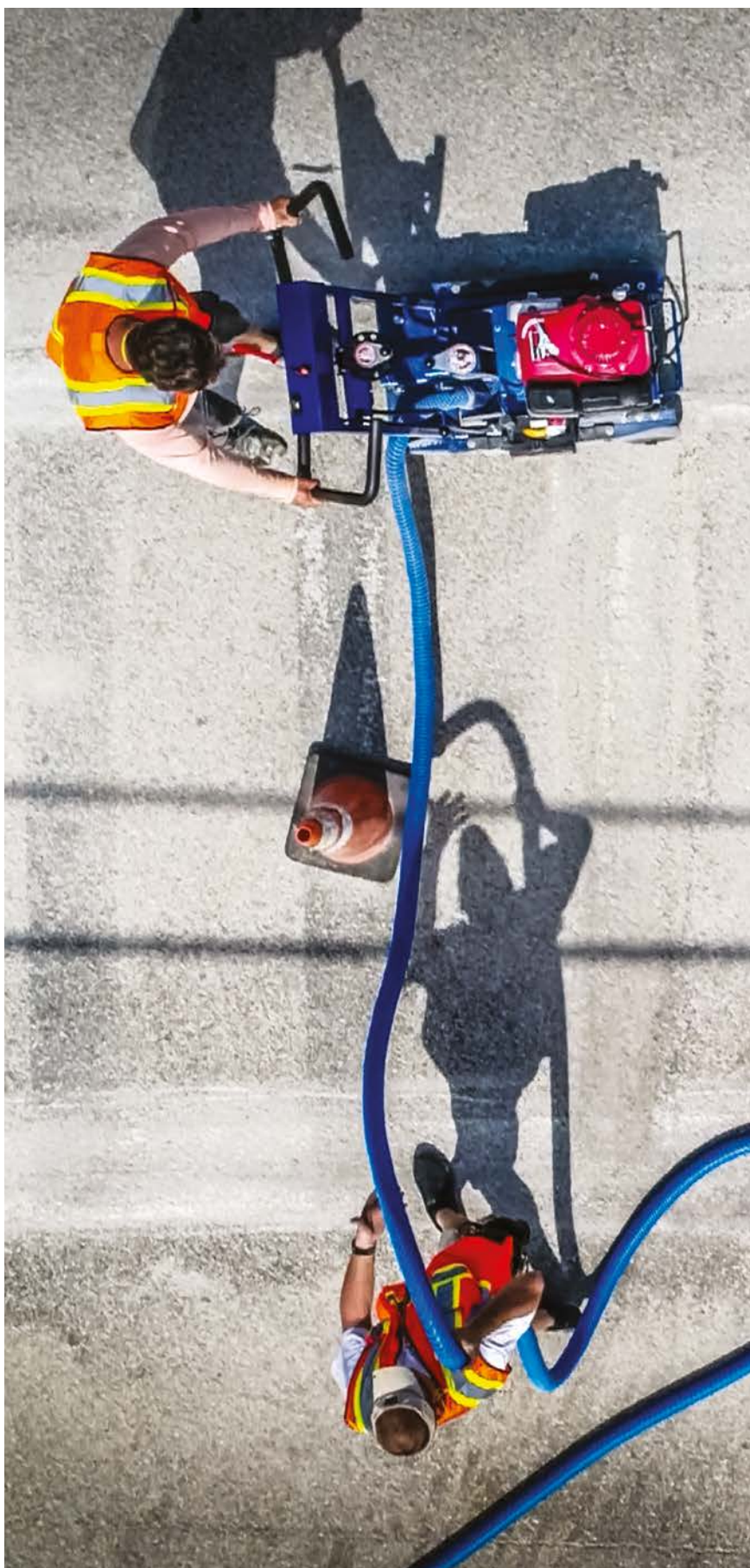
Présentation de six nouveaux systèmes de rabotage : le séparateur Cyclone LP, trois unités HP rotatives à haute vitesse et deux unités GrindLazer™ HP à fût haute résistance.



Future

Soyez les premiers au courant de nos dernières innovations en vous inscrivant à notre newsletter numérique à l'adresse www.graco.com/grinding





GrindLazer™

CARACTÉRISTIQUES

APPAREILS

GrindLazer portatifs DC21 E
GrindLazer portatif RC71 E
GrindLazer Standard DC87 G
GrindLazer Standard DC89 G
GrindLazer Pro DC1013 G
GrindLazer Pro RC813 G
GrindLazer Pro RC813 G DCS
GrindLazer HP DC89 G
GrindLazer HP 1013 G
GrindLazer HP 1013 G DCS
GrindLazer HP DC1021 G
GrindLazer HP DC1021 G DCS
GrindLazer HP RC820 H
GrindLazer HP RC1640 H
GrindLazer HP RC1625 G
GrindLazer HP DC1520 E DCS
GrindLazer HP DC1538 G DCS

SPÉCIFICATIONS

ACCESSOIRES

APPAREILS





UTILISÉS AVEC GRINDLAZER

LineDriver
LineDriver HD
LazerVac 330
LazerVac 550
Séparateurs Cyclone 20
Séparateurs Cyclone 32
Séparateurs Cyclone LP

Les entrepreneurs expérimentés savent faire la différence. Les solutions de rabotage et d'effaçage professionnelles Graco sont reconnues comme des investissements judicieux qui donnent des résultats fiables et assurent une qualité optimale, année après année, le tout avec la garantie la plus performante du secteur.

Graco propose une vaste gamme de solutions GrindLazer et de différents systèmes de découpe comme solution globale pour toutes les applications de rabotage et effaçage. Notre série de production élevée comprend des caractéristiques haut de gamme qui vous permettent d'exécuter la tâche en moins de temps tout en réalisant moins d'efforts. La gamme de produits de cette année s'agrandit encore avec trois unités de rabotage et d'effaçage rotatives HP qui se prêtent parfaitement à l'élimination de marquage de gros volume sans rainures.

► **Graco vous propose la meilleure solution pour tous vos travaux de scarification.**









| | Application | Cadence de production | Modèles |
|--|--|---|--|
| SÉRIE PORTATIVE | | | |
|  | Retouches, bords et élimination dans des zones difficiles d'accès | 10 m ² /h (100 ft ² /h) | GrindLazer Standard DC21 E <hr style="border-top: 1px dotted black;"/> GrindLazer Standard RC71 E |
| SÉRIE STANDARD | | | |
|  | Préparation de base de surface, réparations et retrait des bandes | 30 - 40 m ² /h (300 - 400 ft ² /h) | GrindLazer Standard DC87 G GrindLazer Standard DC89 G |
| SÉRIE PROFESSIONNELLE | | | |
|  | Tous les besoins relatifs aux préparations de surface, réparations et retrait des bandes | 65 - 75 m ² /h (700 - 800 ft ² /h) | GrindLazer Pro DC1013 G <hr style="border-top: 1px dotted black;"/> GrindLazer Pro RC813 G GrindLazer Pro RC813 G DCS |
| SÉRIES DE PRODUCTION ÉLEVÉE | | | |
|  | Haute productivité lors de l'élimination de revêtements, de réparations et d'incrustations | 120 - 220 m ² /h (1300-2400 ft ² /h) | GrindLazer HP DC89 G GrindLazer HP DC1013 G GrindLazer HP DC1013 G DCS <hr style="border-top: 1px dotted black;"/> GrindLazer HP DC1021 G GrindLazer HP DC1021 G DCS <hr style="border-top: 1px dotted black;"/> GrindLazer HP RC820 H GrindLazer HP RC1640 H GrindLazer HP RC1625 G <hr style="border-top: 1px dotted black;"/> GrindLazer HP DC1520 E DCS GrindLazer HP DC1538 G DCS |

La série professionnelle de Graco comprend deux produits complètement différents qui sont très performants pour répondre aux besoins de retrait des bandes, de réparation et de préparation de surface. En vue d'améliorer encore davantage la productivité et la flexibilité, les unités de style fût de haute production et rotatives professionnelles sont équipées du nouveau système de contrôle de la profondeur (DCS).

La série standard et la série portative complètent la famille GrindLazer avec des unités de rabotage et d'effaçage compactes idéales pour les emplacements exigus. Quelle que soit l'unité de rabotage et d'effaçage choisie, nul doute qu'il s'agit du meilleur produit de chez Graco que le secteur peut vous offrir.

| GrindLazer Standard DC21 E | GrindLazer Standard RC71 E | GrindLazer Standard DC87 G | GrindLazer Standard DC89 G | GrindLazer Pro DC1013 G | GrindLazer Pro RC813 G | GrindLazer HP DC89 G | GrindLazer HP DC1013 G | GrindLazer HP DC1021 G |
|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|------------------------------|----------------------------|------------------------------|------------------------------|
|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|------------------------------|----------------------------|------------------------------|------------------------------|

Style de système de découpe

| | | |
|---|--|--|
| Flail en carbure Rondelle en acier Rondelle en carbure | |  DRUM STYLE CUTTERS |
| Flail en carbure Rondelle en acier Rondelle en carbure | |  ROTARY STYLE CUTTERS |
| Brosse métallique Rondelle en acier Barre en acier Flail en carbure | Couteau plat en carbure Miller à pointe en carbure Miller à pointe en carbure |  DRUM STYLE CUTTERS |
| Brosse métallique Rondelle en acier Barre en acier Flail en carbure Couteau plat en carbure Miller à pointe en carbure | Miller en carbure total Pointe en carbure Disque diamant PCD Flat PCD Rond |  DRUM STYLE CUTTERS |
| Brosse Métallique Broche de carbure 24 Broche de carbure 48 | Broche de carbure 72 Pointe en carbure |  ROTARY STYLE CUTTERS |
| Brosse métallique Rondelle en acier Barre en acier Flail en carbure Couteau plat en carbure Miller à pointe en carbure | Miller en carbure total Pointe en carbure Disque diamant PCD Flat PCD Rond |  DRUM STYLE CUTTERS |
| Brosse Métallique Broche de carbure 24 Broche de carbure 48 | Broche de carbure 72 Pointe en carbure |  ROTARY STYLE CUTTERS |
| Flail en carbure Lame diamantée asphalte Lame diamantée béton | PCD Flat PCD Rond Diamant polycristallin nano-rond |  DRUM STYLE CUTTERS |

► Préparation de surface

Une préparation de surface correcte est essentielle pour assurer une bonne adhérence du revêtement sur la surface en éliminant tous ce qui saie la surface de façon à ce qu'elle soit propre, sèche, bien profilée et solide. Graco offre toute une gamme de scarificateurs et de systèmes de découpe afin d'obtenir une surface qui assure une bonne adhérence du revêtement, tout en lui conférant un aspect neuf et en obtenant un profil correct (SP).

► Applications de système de découpe

| Béton | | Asphalte | | Profil de surface | |
|--|--|--|--|---------------------|--|
| Élimination de la saleté et des débris | Élimination de la graisse et de l'huile | Élimination de la saleté et des débris | Élimination de la graisse et de l'huile | SP1 (10-30 mils) | |
| Composé durci | Élimination de la peinture | Élimination de la peinture | Élimination de la peinture epoxy/2K | SP2 (30-35 mils) | |
| Élimination de la peinture epoxy/2K | Élimination de produits thermoplastiques | Élimination de produits thermoplastiques | Élimination de produits thermoplastiques | SP3 (35-40 mils) | |
| Élimination de ruban | Élimination des aspects pouvant représenter un risque de chute | Élimination de ruban | Élimination des aspects pouvant représenter un risque de chute | SP4 (40-60 mils) | |
| Nivelage de la surface | Rainurage anti-glisse | Nivelage de la surface | Rainurage anti-glisse | SP5 (60-80 mils) | |
| Rainurage anti-glisse | Incrustation - Produits thermoplastiques | Rainurage anti-glisse | Incrustation - Produits thermoplastiques | SP6 (80-120 mils) | |
| Incrustation - Ruban | | Incrustation - Ruban | | SP7 (120-160 mils) | |
| | | | | SP8 (160-200 mils) | |
| | | | | SP9 (200-400 mils) | |
| | | | | SP10 (240-280 mils) | |

Systèmes de découpe style fût

| Système de découpe | Béton | Asphalte | Profil de surface |
|----------------------------------|-------|----------|-------------------|
| Brosse métallique | ■ | ■ | F |
| Rondelle en acier étoilé | ■ | ■ | F / M |
| Barre en acier | ■ | ■ | F / M |
| Fail en carbure | ■ | ■ | F / M / C |
| couteau plat en carbure | ■ | ■ | F / M / C |
| Miller à pointe en carbure | ■ | ■ | F / M / C |
| Miller en carbure total | ■ | ■ | F / M / C |
| Disque en diamantée | ■ | ■ | F / M |
| PCD Rond | ■ | ■ | M |
| PCD Plat | ■ | ■ | F |
| Diamant polycristallin nano-rond | ■ | ■ | F |
| Pointe en carbure | ■ | ■ | F / M / C |

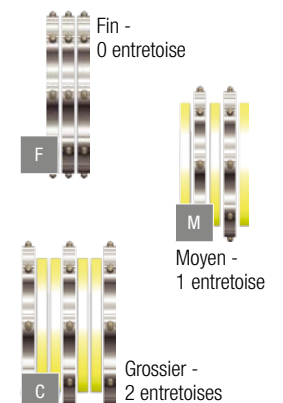
Systèmes de découpe style rotatif

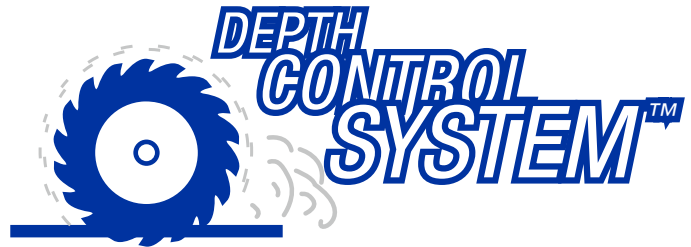
| Système de découpe | Béton | Asphalte | Profil de surface |
|-----------------------|-------|----------|-------------------|
| Brosse métallique | ■ | ■ | F |
| Broche de carbure 72 | ■ | ■ | F |
| Broche de carbure 48 | ■ | ■ | M |
| Broche de carbure 24 | ■ | ■ | C |
| Extracteur en carbure | ■ | ■ | F / M |

■ Meilleur système de découpe
 ■ Système de découpe approprié

Profils de surface

| | SP1 | SP2 | SP3 | SP4 | SP5 | SP6 | SP7 | SP8 | SP9 | SP10 |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| Béton | | | | | | | | | | |
| Asphalte | | | | | | | | | | |





► Les solutions uniques de Graco renforcent votre productivité

Élimine les prises de mesure et les conjectures

- Réglage rapide et facile de la profondeur du système de découpe pour un alignement correct par rapport à un terrain accidenté
- Profondeur de découpe précise pour le ruban ou les incrustations de produits thermoplastiques

Souplesse et contrôle absolu

- Réglage du point zéro par l'utilisateur en fonction du système de découpe
- Affiche la « profondeur active » du point zéro
- Élimine les dommages dus aux « fûts renversés »
- Unités métriques et impériales



Contrôle durable de la conception

- Tous les composants électroniques sont entièrement isolés, ceci afin de les protéger contre les vibrations et la plupart des conditions météorologiques
- Boutons-poussoirs entièrement étanches
- Boîtier de commande en aluminium conçu pour résister dans les conditions environnementales les plus difficiles



Interrupteur à distance sur barre de guidage

- Commande de la profondeur de découpe tout en maintenant les deux mains sur le GrindLazer pour une plus grande sécurité et une fatigue moindre
- Interrupteur très robuste de qualité militaire



Aucune maintenance nécessaire

- Entraînement linéaire pour un mouvement régulier et précis
- Conçu pour des réglages rapides à la volée
- Boîtier unique étanche résistant à l'eau, à la poussière et aux débris

GrindLazer™

GrindLazer offre toute une série d'avantages pour augmenter votre productivité et votre efficacité, tout en réduisant la fatigue et le stress liés au travail :

- ▶ Gamme de produits étendue pour toutes les applications et profils de surface
 - Plusieurs système de découpe pour réaliser toute la gamme de profils de surface
 - Systèmes de découpe appropriés pour un vaste choix de surfaces et de types d'élimination



▶ Applications rotatives (5 systèmes de découpe)

- Élimination de la peinture et des produits thermoplastiques
- Préparation de surface sans rainures

Pinceau métallique



Brosse Métallique 72



Broche de carbure 48



Broche de carbure 24



Pointe en carbure



▶ Effacement facile avec le système de découpe rotatif

Incliner simplement le châssis du moteur et tourner le système de découpe



▶ Applications portatives (3 systèmes de découpe rotatifs)

- Petits travaux de préparation de surface pour réaliser des retouches
- Élimination de la peinture sur des surfaces horizontales et verticales

Rondelle en acier



Rondelle en carbure



Flail en carbide





► Applications fûts (11 système de découpe fûts)

- Rainurage pour préparer la surface pour la peinture ou un produit thermoplastique
- Élimination de la peinture et des produits thermoplastiques
- Nivellement de la surface pour éliminer les parties qui dépassent (risques de chute)
- Applications d'incrustation pour produit thermoplastique et ruban adhésif

| Brosse métallique | Rondelle en acier en étoile | Barre en acier | Flail en carbure | Flail en carbure | couteau Plat en carbure |
|---------------------------------------|-----------------------------|-------------------|---------------------|------------------|----------------------------------|
| | | | | | |
| Miller à pointe en carbure en carbure | Miller en carbure total | Pointe en carbure | Disque en diamantée | PCD plat | Diamant polycristallin nano-rond |
| | | | | | |

* L'outil PCD Flat en diamant polycristallin utilisé sur les unités GrindLazer HP DC1520 E DCS et HP DC135 G DCS comporte six inserts

► Dépose/installation faciles du fût

Ne perdez pas de temps ni d'argent lors du remplacement des fûts. GrindLazer est conçu pour vous permettre de retirer ou d'installer un fût sur votre lieu de travail en 3 étapes.



1. Desserrez les quatre boulons.



2. Retirez les boulons et la porte.



3. Déposez l'ensemble fût.



► Applications portatives (3 systèmes de découpe fût)

- Petits travaux de préparation de surface pour réaliser des retouches
- Élimination de la peinture sur des surfaces horizontales et verticales

| Rondelle en acier | Rondelle en carbure | Fléau en carbure |
|-------------------|---------------------|------------------|
| | | |

GrindLazer™ portatif DC21 E - RC71 E



GrindLazer portatif DC21 E



GrindLazer portatif RC71 E

► Applications et matériaux

Les GrindLazer Standard DC21 E et Standard RC71 sont un choix idéal pour les petits travaux de préparation des surfaces. Grâce à sa conception robuste et compacte, l'élimination de la peinture sur les surfaces verticales et horizontales est simple et rapide. Disponible en style fût (DC21 E) et en style rotatif (RC71 E).

► Caractéristiques et avantages

Utilisation durable pour les travaux les plus exigeants

- Fabriqué en acier et en plastique robuste
- Moteur et entraînement Makita® éprouvés

Souplesse et confort

- Poignée réversible qui s'adapte aux gauchers et aux droitiers (DC21 E uniquement)

Aucune maintenance nécessaire

- Facilité d'utilisation et durabilité grâce à des roulements étanches

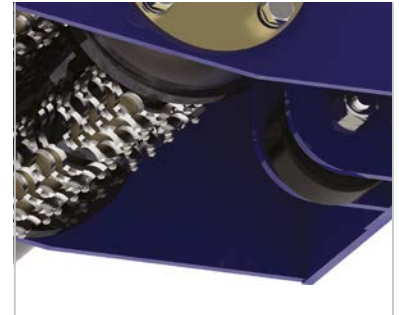
Orifice d'aspiration pour l'élimination de la poussière

- Permet de raccorder un système d'aspiration LazerVac™ pour réduire la quantité de poussière en suspension

GrindLazer™ Standard DC87 G - Standard DC89 G



GrindLazer Standard DC87 G
GrindLazer Standard DC89 G (illustré)



Roue fixe



Kit de bordure en option

► Applications et matériaux

Les raboteuses GrindLazer Standard DC87 G (6,5 HP) et DC89 G (9,0 HP) conviennent parfaitement pour les petits travaux d'effacement de marquages de circulation, d'élimination des risques de chutes et de préparation de surface avant l'application de nouveaux marquages de circulation.

► Caractéristiques et avantages

Conception robuste pour les chantiers

- Châssis en acier haute résistance pour les environnements de travail difficiles

Moteur Honda avec filtre Cyclone™

- La solution favorite des entrepreneurs pour sa puissance et sa fiabilité éprouvée
- Le filtre Cyclone protège le moteur des particules de poussière potentiellement nuisibles

Double contrôle de profondeur

- Levier multi-position pour des macro-réglages rapides
- Bouton rotatif pour des macro-réglages précis

Réduction des vibrations pour un confort tout au long de la journée

- Réduction des vibrations à travers les mains grâce aux poignées ergonomiques

Utilisation conviviale

- Poignée réglable adaptée à différents opérateurs
- Commande d'accélération facile d'accès pendant le fonctionnement

Souplesse

- Roue pivotante pour diriger les applications
- Roue fixe pour retirer les bandes droites

Aucune maintenance nécessaire

- Roulements principaux étanches pour une longue durée de vie et une simplicité d'utilisation

Transfert de puissance à couple élevé durable

- Triple courroie d'entraînement pour une utilisation longue durée et une réduction des temps d'arrêt onéreux

Orifice d'aspiration pour l'élimination de la poussière

- Permet de raccorder un système d'aspiration LazerVac™ pour réduire la quantité de poussière en suspension

Tachymètre et horomètre à double fonction

- Suivi de la maintenance pour garantir que l'équipement reste en excellent état
- Affiche les trs/min du moteur pendant l'utilisation

GrindLazer™ Pro DC1013 G



POWERED by **HONDA**™



GrindLazer Pro DC1013 G



Kit de bordure en option



DialDown™ sur GrindLazer™ Pro DC1013 G

► Applications et matériaux

Le GrindLazer Pro DC1013 G est une option haut débit destinée à l'effacement des marquages, au nivelage et à la préparation de surface.

► Caractéristiques et avantages

Conception robuste pour les chantiers

- Châssis en acier haute résistance pour les environnements de travail difficiles
- Assemblages de roues de précision en acier pour des découpes précises et une longue durée de vie

Conception sans rebond au poids centralisé

- Répartition de tout le poids sur le système de découpe, offrant un meilleur contrôle et une meilleure qualité de découpe

Système de contrôle de la profondeur DialDown™

- Simplicité de réglage à la profondeur souhaitée
- Profondeur de coupe précise « en marche avant » avec contrôle des multiples profondeurs de position

Assemblages de roues de précision en acier

- Sa conception robuste vous assure des découpes précises et une longue durée de vie

Poignées antivibrations pour un confort tout au long de la journée

- Rembourrage pour un transfert de vibrations minimal
- Poignée réglable adaptée à différents opérateurs

Aucune maintenance nécessaire

- Roulements principaux étanches pour une longue durée de vie et une simplicité d'utilisation

Transfert de puissance à couple élevé durable

- Conception de courroie d'entraînement HTD* large haute résistance pour une utilisation longue durée et une réduction des temps d'arrêt onéreux

Orifice d'aspiration pour l'élimination de la poussière

- Permet de raccorder un système d'aspiration LazerVac pour réduire la quantité de poussière en suspension

Tachymètre et horomètre à double fonction

- Suivi de la maintenance pour garantir que l'équipement reste en excellent état
- Affiche les trs/min du moteur pendant l'utilisation

* Entraînement à couple élevé ou HTD

GrindLazer™ Pro RC813 G - Pro RC813 G DCS



GrindLazer Pro RC813 G
GrindLazer Pro RC813 G DCS (illustré)



► Applications et matériaux

Le GrindLazer Pro RC813 G DCS est le meilleur choix pour effacer les bandes sans rainures. Grâce à son action rotative, cette raboteuse survole la surface et retire toutes les bandes sans laisser de traces, d'où son nom d'« effaceur de bandes sans rainures ».

► Caractéristiques et avantages

Effaceur de bande sans rainures

- La découpe rotative retire les bandes sans laisser de rainures
- Réglage indépendant de l'intensité, de la profondeur et de la pression pour un contrôle total et un retrait parfait sur un large éventail de surfaces

Moteur Honda avec démarrage électrique

- La solution favorite des entrepreneurs pour sa puissance et sa fiabilité éprouvée
- Système de démarrage électrique pour des démarrages faciles même par temps froid

Conception robuste pour les chantiers

- Châssis en acier haute résistance pour les environnements de travail difficiles

Retrait rapide du système de découpe

- Conception de châssis inclinable pour un remplacement du drum rapide et sans outils

Aucune maintenance nécessaire

- Roulements principaux étanches pour une longue durée de vie et une simplicité d'utilisation

Orifice d'aspiration pour l'élimination de la poussière

- Permet de raccorder un système d'aspiration LazerVac pour réduire la quantité de poussière en suspension

► Comprend toutes les caractéristiques PLUS du Pro RC813 G Caractéristiques et avantages

Souplesse et contrôle absolu

- Définition du point zéro à l'endroit où le système de découpe rejoint la surface
- Affiche la « profondeur activée » sur l'afficheur LiveLook™
- Conception robuste adaptée aux procédés exigeants
 - Électronique entièrement encapsulée
 - Protection garantie contre les vibrations, les conditions d'utilisation et les intempéries

Élimination des prises de mesure et des conjectures

- Réglage rapide et facile de la profondeur du système de découpe pour un alignement correct par rapport à un terrain accidenté
- Élimination des dommages dus aux outils renversés

Contrôle total de l'opérateur avec interrupteur à distance

- Contrôle de la profondeur de découpe avec les deux mains sur le GrindLazer

GrindLazer™ HP DC89 G



GrindLazer HP DC89 G



► Applications et matériaux

Le GrindLazer HP DC89 G permet un retrait des bandes général haute productivité. Son système de montage des roues EasyGlide™ le rend aussi facile à utiliser que le LineLazer et sa conception résistante et innovante vous garantit une fiabilité et une durée de vie exceptionnelles.

► Caractéristiques et avantages

Système d'entraînement TriBelt™

- Le système de courroie à 3 pignons permet d'optimiser le transfert de puissance et le guidage en cas de charge maximale
- Élimine les temps d'arrêt coûteux

Roue avant pivotante Fat Track™

- Système de roulettes avant éprouvé pour des changements de direction rapides et faciles
- Manœuvre plus facilement dans les virages
- Plus besoin de « forcer » en déplaçant la machine

Système de montage des roues EasyGlide™

- Une roulette avant ainsi que deux pneus arrière gonflés à l'air contribuent à rendre le maniement de cet appareil aussi sûr et facile que celui du LineLazer
- Les pneus gonflés à l'air aident à éliminer les vibrations

Orifice d'aspiration pour l'élimination de la poussière

- Permet de raccorder un système d'aspiration LazerVac pour réduire la quantité de poussière en suspension

Système ProStart Extreme-Duty

- L'embrayage centrifuge permet d'arrêter/de démarrer facilement le système de découpe pour garantir un fonctionnement davantage sécurisé
- Démarrage facile par temps froid d'un simple tour de clé
- Prolongation de la durée de vie de la courroie et élimination des ruptures de lances



Compatible avec le LineDriver

GrindLazer™ HP DC1013 G - HP DC1013 G DCS



DialDown™ sur GrindLazer HP DC1013 G



GrindLazer HP DC1013 G
GrindLazer HP DC1013 G DCS (illustré)

► Applications et matériaux

Le GrindLazer HP DC1013 G (DCS) convient parfaitement à tous vos travaux de rabotage / d'effaçage, notamment pour les places de parking, les marquages d'intersections, les applications d'incrustation et le lissage de trottoirs. Avec le système LineDriver, en option, sa productivité est inégalée et vous pouvez accomplir plus de travail chaque jour sans ressentir la fatigue due à la marche.



► Caractéristiques et avantages

Système de contrôle de profondeur DialDown™

- Simplicité de réglage à la profondeur souhaitée
- Profondeur de coupe précise « en marche avant » avec contrôle des multiples profondeurs de position

Technologie de contrôle des vibrations pour un confort tout au long de la journée

- Jusqu'à quatre fois moins de vibrations par rapport aux appareils concurrents
- Pneus gonflés à l'air, poignées de confort et conception de châssis LineLazer pour supprimer les vibrations et réduire la fatigue de l'utilisateur
- Poignées ergonomiques pour une direction précise

Retrait supérieur avec la technologie InstaCut™

- Un appareil unique qui permet une prise en main rapide du système de plateau de coupe en position haute ou basse
- Plus grande souplesse pour l'élimination et l'incrustation
- Système sans outil
- Permet au plateau de « flotter » sur les surfaces irrégulières

Orifice d'aspiration pour l'élimination de la poussière

- Permet de raccorder un système d'aspiration LazerVac pour réduire la quantité de poussière en suspension



Comprend toutes les caractéristiques PLUS du HP DC1013 G

► Caractéristiques et avantages

Souplesse et contrôle absolu

- Définition du point zéro à l'endroit où le système de découpe rejoint la surface
- Affiche la « profondeur activée » sur l'afficheur LiveLook™, conception robuste adaptée aux procédés exigeants
 - Électronique entièrement encapsulée
 - Protection garantie contre les vibrations, les conditions d'utilisation et les intempéries

Élimination des prises de mesure et des conjectures

- Réglage rapide et facile de la profondeur du système de découpe pour un alignement correct par rapport à un terrain accidenté
- Élimination des dommages dus aux outils renversés

Conception robuste pour les chantiers

- Le moteur linéaire robuste résiste aux environnements difficiles

Démarrage électrique

- Système de démarrage électrique sur toutes les unités DCS pour des démarrages faciles, même par temps froid

Contrôle total de l'opérateur avec interrupteur à distance

- Contrôle de la profondeur de découpe avec les deux mains sur le GrindLazer

GrindLazer™ HP DC1021 G - HP DC1021 G DCS



GrindLazer HP DC1021 G DCS



GrindLazer HP DC1021 G

► Applications et matériaux

Le GrindLazer HP DC1021 G (DCS) est le choix de la haute productivité pour les tâches de rabotage / d'effaçage les plus difficiles. Sa direction de coupe à deux sens (marche arrière ou « Up-Cut ») vous permet d'éliminer tous types de bandes sur les parkings et routes et de poursuivre avec les travaux d'incrustation/de rainurage. Utilisé conjointement avec le LineDriver, cet appareil vous permettra de terminer plus rapidement vos travaux avec une précision jamais égalée !



► Caractéristiques et avantages

Système ProStart électrique Extreme-Duty

- L'embrayage centrifuge permet d'arrêter/de démarrer facilement le système de découpe pour garantir un fonctionnement davantage sécurisé
- Démarrage facile par temps froid d'un simple tour de clé
- Prolongation de la durée de vie de la courroie et élimination des ruptures de lanceurs

Retrait supérieur avec la technologie InstaCut™

- Une unité unique qui permet une prise en main rapide du système de plateau de coupe en position haute ou basse
- Permet au plateau de « flotter » sur les surfaces irrégulières
- Système sans outil

Souplesse

- Système de roue avant pivotante Fat Track™ pour des virages plus faciles et rapides
- Système de montage des roues EasyGlide™ pour une manipulation plus facile et sûre

Orifice d'aspiration pour l'élimination de la poussière

- Permet de raccorder un système d'aspiration LazerVac pour réduire la quantité de poussière en suspension



Comprend toutes les caractéristiques PLUS du HP DC1021 G

► Caractéristiques et avantages

Souplesse et contrôle absolu

- Définition du point zéro à l'endroit où le système de découpe rejoint la surface
- Affiche la « profondeur activée » sur l'afficheur LiveLook™
- Conception robuste adaptée aux procédés exigeants
 - Électronique entièrement encapsulée
 - Protection garantie contre les vibrations, les conditions d'utilisation et les intempéries

Élimination des prises de mesure et des conjectures

- Réglage rapide et facile de la profondeur du système de découpe pour un alignement correct par rapport à un terrain accidenté
- Élimination des dommages dus aux outils renversés

Conception robuste pour les chantiers

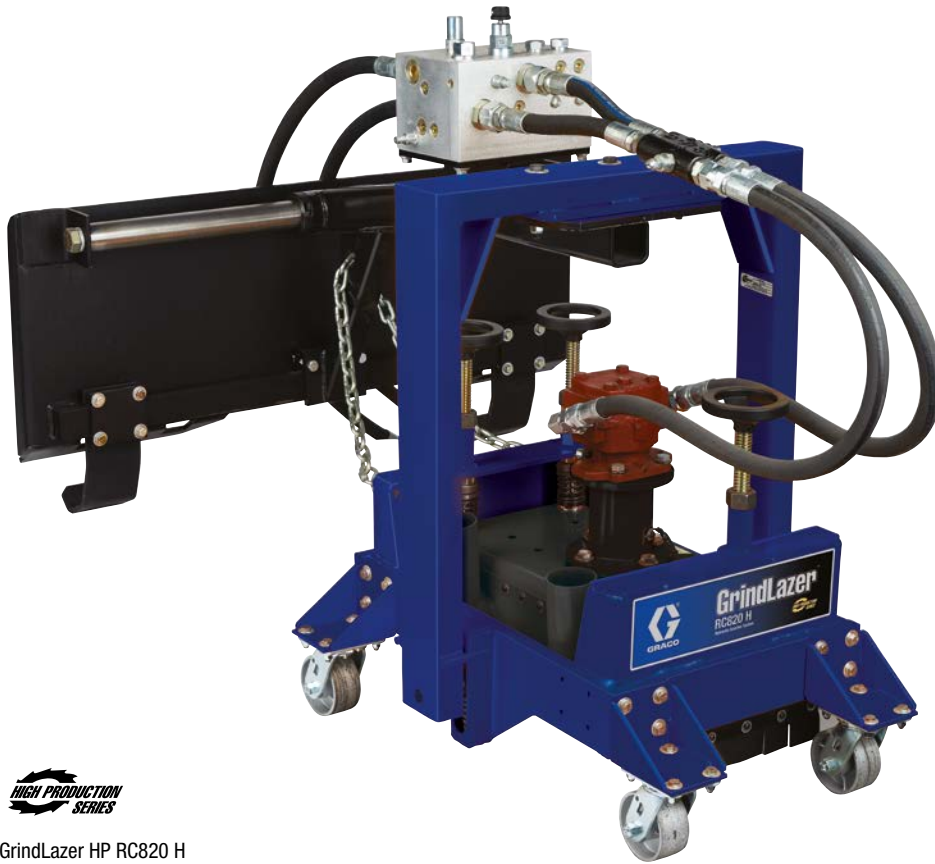
- Le moteur linéaire robuste résiste aux environnements difficiles

Contrôle total de l'opérateur avec interrupteur à distance

- Contrôle de la profondeur de découpe avec les deux mains sur le GrindLazer



GrindLazer™ HP RC820 H



GrindLazer HP RC820 H

► Applications et matériaux

Le GrindLazer HP RC820 H est conçu pour éliminer les marquages rapidement sans rainures. Conçu pour être monté sur un chargeur compact à système hydraulique faible débit, ce modèle est doté de plusieurs systèmes de découpe rotatifs pour éliminer différents types de marquages.

► Caractéristiques et avantages

Effaceur de bande sans rainures

- La tête rotative du système de découpe retire les bandes sans laisser de rainures
- Réglage indépendant de l'intensité, de la profondeur et de la pression pour un contrôle total et un retrait parfait sur un large éventail de surfaces

Système de contrôle de la profondeur multipoint

- Réglage de la profondeur multipoint pour un contrôle précis de la profondeur
- Suspensions à ressorts pour que les têtes de découpe restent en surface

Système hydraulique faible débit

- Raccords rapides standard pour connecter facilement la plupart des systèmes hydrauliques faible débit*

Conception robuste pour les chantiers

- Châssis en acier haute résistance pour les environnements de travail difficiles

Plaque de montage universelle Bob-Tach®

- Plaque de montage à fixation rapide sans outils pouvant être installée sur la plupart des chargeurs

Orifice d'aspiration pour l'élimination de la poussière

- Permet de raccorder un système d'aspiration LazerVac pour réduire la quantité de poussières en suspension

GrindLazer™ HP RC1640 H - HP RC1625 G



GrindLazer HP RC1640 H
GrindLazer HP RC1625 G (illustré)



► Applications et matériaux

Les raboteuses rotatives GrindLazer HP RC1640 H et HP RC1625 G affichent la vitesse d'enlèvement de marquage sans rainures la plus rapide et conviennent aussi bien aux surfaces en béton qu'à l'asphalte. Ils sont équipés de trois systèmes de découpe capables d'éliminer des bandes de 40 cm. Le RC1640 H est alimenté par le système hydraulique à haut débit du chargeur, tandis qu'un moteur à essence de 25 HP alimente le RC1625 G.

► Caractéristiques et avantages

Effaceur de bande sans rainures

- Les trois têtes rotatives du système de découpe retirent les bandes sans laisser de rainures
- Réglage indépendant de l'intensité, de la profondeur et de la pression pour un contrôle total et un retrait parfait sur un large éventail de surfaces

Système de contrôle de la profondeur multipoint

- Réglage de la profondeur multipoint pour un contrôle précis de la profondeur
- Suspensions à ressorts pour que les têtes de découpe restent en surface

Multiplés options d'alimentation électrique

- Raccords rapides standard pour connecter facilement la plupart des systèmes hydrauliques haut débit* (HP RC1640 H)
- Le moteur à essence Kohler® avec fonction de démarrage électrique offre une puissance supérieure et une fiabilité éprouvée. Par ailleurs, il permet un démarrage en un clin d'œil à l'aide d'un interrupteur, même par temps froid (HP RC1625 G)

Conception robuste pour les chantiers

- Châssis en acier haute résistance pour les environnements de travail difficiles

Plaque de montage universelle Bob-Tach®

- Plaque de montage à fixation rapide sans outils pouvant être installée sur la plupart des chargeurs

Orifice d'aspiration pour l'élimination de la poussière

- Permet de raccorder un système d'aspiration LazerVac pour réduire la quantité de poussières en suspension

GrindLazer™ HP DC1520 E DCS - HP DC1538 G DCS



GrindLazer HP DC1520 E DCS
GrindLazer HP DC1538 G DCS (illustré)



GrindLazer HP DC1520 E DCS

► Applications et matériaux

La série DC15 DCS de raboteuse à outils autotractés et haute résistance est spécialement conçue pour assurer les travaux de préparation de surface et de retrait les plus exigeants. Capables d'éliminer des bandes de 40 cm, ces modèles sont équipés du système de contrôle de la profondeur DCS électronique de Graco qui permet aux utilisateurs de régler la profondeur de découpe rapidement et précisément, sans interrompre la production.

► Caractéristiques et avantages

Solution tout-en-un

- Réglable pour le nivellement, le rainurage, l'incrustation et la scarification
- Chemin d'enlèvement jusqu'à 40,5 cm

Autopropulsion

- Entraînement hydrostatique à vitesse variable pour permettre aux utilisateurs de régler la vitesse pour chaque application

Multiplés options d'alimentation électrique

- 20 HP 380 V 50 Hz pour les applications où le dégagement de gaz d'échappement est interdit ou à éviter (HP DC1520 E DCS)
- Moteur à essence Kohler 38 HP avec système de démarrage électrique pour un démarrage facile, même par temps froid (HP DC1538 G DCS)

Conception sans maintenance pour chantier difficile

- Châssis en acier haute résistance et moteur linéaire robuste pour les environnements de travail difficiles
- Réduction des vibrations à travers les mains grâce aux poignées ergonomiques
- Roulement principal étanche pour une longue durée de vie et une simplicité d'utilisation

Orifice d'aspiration pour l'élimination de la poussière

- Permet de raccorder un système d'aspiration LazerVac pour réduire la quantité de poussières en suspension

Souplesse et contrôle absolu

- Définition du point zéro à l'endroit où le système de découpe rejoint la surface
- Affichage de la « profondeur activée » sur l'afficheur LiveLook™
- Conception robuste adaptée aux procédés exigeants
 - Composants électroniques entièrement encapsulés
 - Protection garantie contre les vibrations, les conditions d'utilisation et les intempéries

Contrôle total de l'opérateur avec interrupteur à distance

- Contrôle de la profondeur de découpe avec les deux mains sur le GrindLazer

Élimination des prises de mesure et des conjectures

- Réglage rapide et facile de la profondeur du système de découpe pour un alignement correct par rapport à un terrain accidenté
- Élimination des dommages dus aux outils renversés

Tachymètre et horomètre à double fonction

- Suivi de la maintenance pour garantir que l'équipement reste en excellent état
- Affichage des tr/min du moteur lors de son utilisation



GrindLazer



GrindLazer
DC1013 G DCS

INSTRUCTIONS

Spécifications

APPAREILS

GrindLazer Standard DC21 E



GrindLazer Standard RC71 E



GrindLazer Standard DC87 G



| SPÉCIFICATIONS | | | |
|---|---|---|---|
| Numéro de pièce (unité uniquement) | 25N391 | 25N392 | 25M842 |
| Numéro de pièce (unité uniquement) avec DCS | - | - | - |
| Type de système de découpe | Tambour | Rotatif | Tambour |
| Pression maxi. Largeur de travail | 5 cm (2") | 17.5 cm (7") | 20 cm (8") |
| Diamètre système de découpe tambour | 10 cm (4") | - | 12.5 cm (5") |
| Puissance du moteur - cc (HP) | 230V Makita | 230V Makita | Honda 200 (6.5) |
| Démarrage du moteur | - | - | Démarrage à cordon |
| Contrôle horaire | - | - | ✓ |
| Pression maxi. Taux de retrait (marche) en m ² /h (pi ² /h) | 10 m ² /hr (100 ft ² /hr) | 10 m ² /hr (100 ft ² /hr) | 30 m ² /hr (300 ft ² /hr) |
| Vitesse de coupe max. (LineDriver/chargeur) | - | - | - |
| Poids kg (lb) | 5.4 (12) | 6.8 (15) | 57 (125) |
| CARACTÉRISTIQUES | | | |
| Orifice d'aspiration | ✓ | ✓ | ✓ |
| Filtre à air | - | - | Cyclone™ |
| Raccord d'eau – Élimination de la poussière | - | - | En option |
| Compatibilité LineDriver/chargeur | - | - | Non |

Spécifications

APPAREILS

GrindLazer HP DC89 G



GrindLazer HP DC1013 G







GrindLazer HP DC1021 G



| SPECIFICATIONS | | | |
|---|---|--|---|
| Numéro de pièce (unité uniquement) | 25M992 | 25M993 | 25M994 |
| Numéro de pièce (unité uniquement) avec DCS | - | 25N658 | 25N659 |
| Type de système de découpe | Tambour | Tambour | Découpe réversible, par tambour |
| Pression maxi. Largeur de travail | 20 cm (8") | 25 cm (10") | 25 cm (10") |
| Diamètre système de découpe tambour | 17.5 cm (7") | 17.5 cm (7") | 17.5 cm (7") |
| Puissance du moteur - cc (HP) | Honda 270 (9) | Honda 390 (13) | Vanguard 630 (21) |
| Démarrage du moteur | ProStart | ProStart (25M993) Démarrage électrique (25N658) | Démarrage électrique |
| Contrôle horaire | ✓ | ✓ | ✓ |
| Pression maxi. Taux de retrait (marche) en m ² /h (pi ² /h) | 55 m ² /hr (600 ft ² /hr) | 75 m ² /hr (800 ft ² /hr) | - |
| Vitesse de coupe max. (LineDriver/chargeur) | 120 m ² /hr (1300 ft ² /hr) | 160 m ² /hr (1700 ft ² /hr) | 195 m ² /hr (2100 ft ² /hr) |
| Poids kg (lb) | 136 (300) | 141 (310) (25M993) 161 (355) (25N658) | 165 (365) (25M994) 175 (385) (25N659) |
| FEATURES | | | |
| Vacuum Port | ✓ | ✓ | ✓ |
| Air Filter | Cyclone™ | Cyclone™ | Haute résistance Donaldson® |
| Raccord d'eau – Élimination de la poussière | En option | En option | En option |
| Compatibilité LineDriver/chargeur | LineDriver en option | LineDriver en option | LineDriver requis |

| | GrindLazer Standard DC89 G | GrindLazer Pro DC1013 G | GrindLazer Pro RC813 G |
|--|---|---|---|
| |  |  |  |
| | 25M843 | 25M846 | 25M847 |
| | - | - | 25N669 |
| | Tambour | Tambour | Rotatif |
| | 20 cm (8") | 25 cm (10") | 20 cm (8") |
| | 12.5 cm (5") | 17.5 cm (7") | - |
| | Honda 270 (9) | Honda 390 (13) | Honda 390 Vertical (13) |
| | Démarrage à cordon | Démarrage à cordon | Démarrage électrique |
| | ✓ | ✓ | ✓ |
| | 40 m ² /hr (400 ft ² /hr) | 65 m ² /hr (700 ft ² /hr) | 75 m ² /hr (800 ft ² /hr) |
| | - | - | - |
| | 68 (150) | 114 (250) | 204 (450) (25M847) 216 (475) (25N669) |
| | ✓ | ✓ | ✓ |
| | Cyclone™ | Cyclone™ | Standard |
| | En option | En option | Non |
| | Non | Non | En option |

| | GrindLazer HP RC820 H | GrindLazer HP RC1640 H GrindLazer HP RC1625 G | GrindLazer HP DC1520 E DCS | GrindLazer HP DC1538 G DCS |
|--|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| | 25P471 | 25P472 (H) / 25P473 (G) | - | - |
| | - | - | 25R103 (Vitesse standard) 25P783 (Haute vitesse) | 25R100 (Vitesse standard) 25P474 (Haute vitesse) |
| | Rotatif | Rotatif | Tambour | Tambour |
| | 20 cm (8") | 40.5 cm (16") | 40.5 cm (16") | 40.5 cm (16") |
| | - | - | 25 cm (10") | 25 cm (10") |
| | Hydraulique à faible débit (20) | Hydraulique à haut débit (40) (25P472) Kohler (25) (25P473) | 380V (20) | Kohler (38) |
| | - | Démarrage électrique (25P473) | - | Démarrage électrique |
| | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | - | - | 325 m ² /hr (3500 ft ² /hr) | 325 m ² /hr (3500 ft ² /hr) |
| | 220 m ² /hr (2400 ft ² /hr) | 220 m ² /hr (2400 ft ² /hr) | - | - |
| | 336 (740) | 426 (940) | 413 (910) | 329 (725) |
| | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | - | Standard (25P473) | - | Heavy-duty |
| | Non | Non | En option | En option |
| | Connexion du chargeur Bob-Tach® | Connexion du chargeur Bob-Tach® | Non | Non |


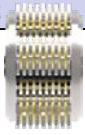

Accessoires GrindLazer™



UTILISÉ SUR : GrindLazer Standard DC21 E

Veillez consulter le manuel de réparation pour plus de conseils sur le montage du système de découpe.






| SYSTÈME DE DÉCOUPE TYPE | PROFIL | SYSTÈME DE DÉCOUPE INDIVIDUEL | TAMBOUR COMPLÈTEMENT ASSEMBLÉ | KIT DE RE-CONSTRUCTION TAMBOUR | LARGEUR DE COUPE | SYSTÈMES DE DÉCOUPE | ENTRETOISES | TIGES |
|---|--|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|------------------|---------------------|-------------|-------|
| FLAIL EN CARBURE  | SYSTÈME DE DÉCOUPE STYLE FÛT | | | | | | | |
| | - | 19A009 | - | - | - | 1 | - | - |
| | Fin | - | 25M891 | 25M892 | 2 in / 5 cm | 48 | 6 | 6 |
| | Moyen | - | 25M889 | 25M890 | 2 in / 5 cm | 36 | 42 | 6 |
| Grossier | - | 25N060 | 25N065 | 2 in / 5 cm | 30 | 60 | 6 | |
| RONDELLE EN ACIER  | SYSTÈME DE DÉCOUPE STYLE DE TAMBOUR | | | | | | | |
| | - | 19A063 | - | - | - | 1 | - | - |
| | Fin | - | 25M909 | 25M910 | 2 in / 5 cm | 90 | 0 | 6 |
| Moyen | - | 25M905 | 25N066 | 2 in / 5 cm | 54 | 60 | 6 | |
| RONDELLE EN CARBURE  | SYSTÈME DE DÉCOUPE STYLE FÛT | | | | | | | |
| | - | 19A005 | - | - | - | 1 | - | - |
| | Fin | - | 25M903 | 25M904 | 2 in / 5 cm | 54 | 0 | 6 |
| Moyen | - | 25M901 | 25M902 | 2 in / 5 cm | 42 | 36 | 6 | |

UTILISÉ SUR : GrindLazer Standard RC71 E

Veillez consulter le manuel de réparation pour plus de conseils sur le montage des systèmes de découpe.



| SYSTÈME DE DÉCOUPE TYPE | PROFIL | SYSTÈME DE DÉCOUPE INDIVIDUEL | FÛT COMPLÈTEMENT ASSEMBLÉ | KIT DE RE-CONSTRUCTION FÛT | LARGEUR DE COUPE | SYSTÈMES DE DÉCOUPE | ENTRETOISES | TIGES |
|--|---|-------------------------------|---------------------------|----------------------------|------------------|---------------------|-------------|-------|
| FLAIL DE CARBURE  | SYSTÈME DE DÉCOUPE STYLE ROTATIF | | | | | | | |
| | - | 19A009 | - | - | - | 1 | - | - |
| | Fin | - | 25M915 | 25M916 | 7 in / 17,5 cm | 42 | 36 | 6 |
| Moyen | - | 25M911 | 25N068 | 7 in / 17,5 cm | 28 | 7 | 7 | |
| RONDELLE EN ACIER ÉTOILE  | SYSTÈME DE DÉCOUPE STYLE ROTATIF | | | | | | | |
| | - | 19A063 | - | - | - | 1 | - | - |
| | Fin | - | 25M919 | 25M920 | 7 in / 17,5 cm | 21 | 21 | 7 |
| Moyen | - | 25M917 | 25M918 | 7 in / 17,5 cm | 56 | 7 | 7 | |
| RONDELLE EN CARBURE  | SYSTÈME DE DÉCOUPE STYLE ROTATIF | | | | | | | |
| | - | 19A005 | - | - | - | 1 | - | - |
| | Fin | - | 25M931 | 25M932 | 7 in / 17,5 cm | 28 | 35 | 7 |
| Moyen | - | 25M929 | 25M930 | 7 in / 17,5 cm | 21 | 28 | 7 | |








Accessoires GrindLazer™



UTILISÉ SUR : GrindLazer Standard DC87 G - GrindLazer Standard DC89 G

Veillez consulter le manuel de réparation pour plus de conseils sur le montage des systèmes de découpe.



| SYSTÈME DE DÉCOUPE TYPE | PROFIL | SYSTÈME DE DÉCOUPE INDIVIDUEL | TAMBOUR COMPLÈTEMENT ASSEMBLÉ | KIT DE RE-CONSTRUCTION TAMBOUR | LARGEUR DE COUPE | SYSTÈMES DE DÉCOUPE | ENTRETOISES | TIGES |
|---|---|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|------------------|---------------------|-------------|-------|
|  | SYSTÈME DE DÉCOUPE STYLE TAMBOUR | | | | | | | |
| | Fin | 25M950* | | - | 8 in / 20,5 cm | 16 | - | - |
|  | SYSTÈME DE DÉCOUPE STYLE TAMBOUR | | | | | | | |
| | - | 19A064 | - | - | - | 1 | - | - |
| | Fin | - | 25N069 | 25N127 | 8 in / 20,5 cm | 208 | 12 | 4 |
| | Fin | - | 25N070 | 25N128 | 5 in / 12,5 cm | 140 | 96 | 4 |
| | Moyen | - | 25N071 | 25N129 | 8 in / 20,5 cm | 128 | 108 | 4 |
| Moyen | - | 25N072 | 25N130 | 5 in / 12,5 cm | 80 | 168 | 4 | |
|  | SYSTÈME DE DÉCOUPE STYLE FÛT | | | | | | | |
| | - | 19A062 | - | - | - | 1 | - | - |
| | Fin | - | 25M946 | 25N135 | 8 in / 20,5 cm | 208 | 4 | 4 |
| | Fin | - | 25N077 | 25N136 | 5 in / 12,5 cm | 152 | 88 | 4 |
| | Moyen | - | 25N078 | 25N137 | 8 in / 20,5 cm | 128 | 112 | 4 |
| Moyen | - | 25N079 | 25N138 | 5 in / 12,5 cm | 80 | 168 | 4 | |
|  | SYSTÈME DE DÉCOUPE STYLE FÛT | | | | | | | |
| | - | 19A016 | - | - | - | 1 | - | - |
| | Fin | - | 25N091 | 25N151 | 8 in / 20,5 cm | 112 | 4 | 4 |
| | Fin | - | 25N092 | 25N152 | 5 in / 12,5 cm | 76 | 92 | 4 |
| | Moyen | - | 25M936 | 25N153 | 8 in / 20,5 cm | 76 | 88 | 4 |
| | Moyen | - | 25N093 | 25N154 | 5 in / 12,5 cm | 52 | 148 | 4 |
| | Grossier | - | 25N094 | 25N155 | 8 in / 20,5 cm | 64 | 120 | 4 |
| Grossier | - | 25N095 | 25N156 | 5 in / 12,5 cm | 40 | 176 | 4 | |
|  | SYSTÈME DE DÉCOUPE STYLE FÛT | | | | | | | |
| | - | 19A017 | - | - | - | 1 | - | - |
| | Fin | - | 25N098 | 25N159 | 8 in / 20,5 cm | 112 | 8 | 4 |
| | Fin | - | 25N099 | 25N160 | 5 in / 12,5 cm | 72 | 104 | 4 |
| | Moyen | - | 25M938 | 25N161 | 8 in / 20,5 cm | 76 | 88 | 4 |
| | Moyen | - | 25N100 | 25N162 | 5 in / 12,5 cm | 52 | 152 | 4 |
| | Grossier | - | 25N107 | 25N163 | 8 in / 20,5 cm | 68 | 112 | 4 |
| | Grossier | - | 25N108 | 25N164 | 5 in / 12,5 cm | 44 | 168 | 4 |
|  | SYSTÈME DE DÉCOUPE STYLE FÛT | | | | | | | |
| | - | 19A039 | - | - | - | 1 | - | - |
| | Fin | - | 25N112 | 25N167 | 8 in / 20,5 cm | 28 | 36 | 4 |
| | Fin | - | 25N113 | 25N168 | 5 in / 12,5 cm | 20 | 104 | 4 |
| | Moyen | - | 25N114 | 25N169 | 8 in / 20,5 cm | 24 | 68 | 4 |
| | Moyen | - | 25N115 | 25N170 | 5 in / 12,5 cm | 16 | 140 | 4 |
| | Grossier | - | 25M940 | 25N171 | 8 in / 20,5 cm | 20 | 104 | 4 |
| Grossier | - | 25N116 | 25N172 | 5 in / 12,5 cm | 12 | 172 | 4 | |
|  | SYSTÈME DE DÉCOUPE STYLE TAMBOUR | | | | | | | |
| | - | 19A038 | - | - | - | 1 | - | - |
| | Fin | - | 25N119 | 25N175 | 8 in / 20,5 cm | 40 | 88 | 4 |
| | Fin | - | 25N121 | 25N176 | 5 in / 12,5 cm | 28 | 140 | 4 |
| | Moyen | - | 25N122 | 25N177 | 8 in / 20,5 cm | 36 | 104 | 4 |
| | Moyen | - | 25N123 | 25N178 | 5 in / 12,5 cm | 24 | 152 | 4 |
| | Grossier | - | 25N124 | 25N179 | 8 in / 20,5 cm | 32 | 124 | 4 |
| Grossier | - | 25N125 | 25N180 | 5 in / 12,5 cm | 20 | 174 | 4 | |

* Les systèmes de découpe à pinceau métallique sont assemblés directement sur l'axe de l'appareil.






Accessoires GrindLazer™



UTILISÉ SUR : GrindLazer Pro DC1013 G - GrindLazer HP DC89 G - GrindLazer HP DC1013 G (DCS) - GrindLazer HP DC1021 G (DCS)

Veuillez consulter le manuel de réparation pour plus de conseils sur le montage des systèmes de découpe.



| SYSTÈME DE DÉCOUPE TYPE | PROFIL | SYSTÈME DE DÉCOUPE INDIVIDUEL | TAMBOUR COMPLÈTEMENT ASSEMBLÉ | KIT DE RE-CONSTRUCTION TAMBOUR | LARGEUR DE COUPE | SYSTÈMES DE DÉCOUPE | ENTRETOISES | TIGES |
|--|----------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|------------------|---------------------|-------------|-------|
|  PINCEAU MÉTALLIQUE | SYSTÈME DE DÉCOUPE STYLE TAMBOUR | | | | | | | |
| | Fin | 19A001* | - | - | 10 in / 25,5 cm | 18 | - | - |
|  RONDELLE EN ACIER ÉTOILE | SYSTÈME DE DÉCOUPE STYLE TAMBOUR | | | | | | | |
| | - | 19A061 | - | - | - | 1 | - | - |
| | Fin | - | 25M960 | 25N258 | 10 in / 25,5 cm | 330 | 0 | 6 |
| | Fin | - | 25N183 | 25N259 | 8 in / 20,5 cm | 252 | 102 | 6 |
| | Fin | - | 25N184 | 25N260 | 6 in / 15,25 cm | 180 | 192 | 6 |
| | Moyen | - | 25N185 | 25N261 | 10 in / 25,5 cm | 198 | 162 | 6 |
| | Moyen | - | 25N186 | 25N262 | 8 in / 20,5 cm | 156 | 216 | 6 |
| Moyen | - | 25N187 | 25N263 | 6 in / 15,25 cm | 120 | 264 | 6 | |
|  BARRE EN ACIER | SYSTÈME DE DÉCOUPE STYLE FÔT | | | | | | | |
| | - | 19A058 | - | - | - | 1 | - | - |
| | Fin | - | 25M962 | 25N270 | 10 in / 25,5 cm | 330 | 12 | 6 |
| | Fin | - | 25N194 | 25N271 | 8 in / 20,5 cm | 264 | 90 | 6 |
| | Fin | - | 25N195 | 25N272 | 6 in / 15,25 cm | 198 | 174 | 6 |
| | Moyen | - | 25N196 | 25N273 | 10 in / 25,5 cm | 192 | 168 | 6 |
| | Moyen | - | 25N197 | 25N274 | 8 in / 20,5 cm | 156 | 216 | 6 |
| Moyen | - | 25N198 | 25N275 | 6 in / 15,25 cm | 120 | 264 | 6 | |
|  FLAIL EN CARBURE 8PT | SYSTÈME DE DÉCOUPE STYLE TAMBOUR | | | | | | | |
| | - | 19A013 | - | - | - | 1 | - | - |
| | Fin | - | 25N205 | 25N282 | 10 in / 25,5 cm | 216 | 12 | 6 |
| | Fin | - | 25N206 | 25N283 | 8 in / 20,5 cm | 168 | 102 | 6 |
| | Fin | - | 25N207 | 25N284 | 6 in / 15,25 cm | 120 | 192 | 6 |
| | Moyen | - | 25N208 | 25N285 | 10 in / 25,5 cm | 150 | 133 | 6 |
| | Moyen | - | 25N209 | 25N286 | 8 in / 20,5 cm | 126 | 186 | 6 |
| | Moyen | - | 25N210 | 25N287 | 6 in / 15,25 cm | 96 | 234 | 6 |
| | Grossier | - | 25M952 | 25N288 | 10 in / 25,5 cm | 120 | 198 | 6 |
| | Grossier | - | 25N211 | 25N289 | 8 in / 20,5 cm | 96 | 234 | 6 |
| Grossier | - | 25N212 | 25N290 | 6 in / 15,25 cm | 66 | 288 | 6 | |
|  COUTEAU PLAT EN CARBURE | SYSTÈME DE DÉCOUPE STYLE TAMBOUR | | | | | | | |
| | - | 19A014 | - | - | - | 1 | - | - |
| | Fin | - | 25N216 | 25N294 | 10 in / 25,5 cm | 216 | 12 | 6 |
| | Fin | - | 25N217 | 25N295 | 8 in / 20,5 cm | 168 | 102 | 6 |
| | Fin | - | 25N218 | 25N296 | 6 in / 15,25 cm | 120 | 186 | 6 |
| | Moyen | - | 25M954 | 25N297 | 10 in / 25,5 cm | 144 | 144 | 6 |
| | Moyen | - | 25N219 | 25N298 | 8 in / 20,5 cm | 120 | 192 | 6 |
| | Moyen | - | 25N220 | 25N299 | 6 in / 15,25 cm | 96 | 234 | 6 |
| | Grossier | - | 25N221 | 25N300 | 10 in / 25,5 cm | 108 | 210 | 6 |
| | Grossier | - | 25N222 | 25N301 | 8 in / 20,5 cm | 90 | 246 | 6 |
| Grossier | - | 25N223 | 25N302 | 6 in / 15,25 cm | 66 | 294 | 6 | |

* Les systèmes de découpe à pinceau métallique sont assemblés directement sur l'axe de l'appareil.




Accessoires GrindLazer™



UTILISÉ SUR : GrindLazer Pro DC1013 G - GrindLazer HP DC89 G - GrindLazer HP DC1013 G (DCS) - GrindLazer HP DC1021 G (DCS)

Veillez consulter le manuel de réparation pour plus de conseils sur le montage des systèmes de découpe.



| SYSTÈME DE DÉCOUPE TYPE | PROFIL | SYSTÈME DE DÉCOUPE INDIVIDUEL | TAMBOUR COMPLÈTEMENT ASSEMBLÉ | KIT DE RE-CONSTRUCTION TAMBOUR | LARGEUR DE COUPE | SYSTÈMES DE DÉCOUPE | ENTRETOISES | TIGES |
|---|---|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|------------------|---------------------|-------------|-------|
| MILLER À POINTE EN CARBURE | SYSTÈME DE DÉCOUPE STYLE TAMBOUR | | | | | | | |
|  | - | 19A034 | - | - | - | 1 | - | - |
| | NulFin | - | 25N227 | 25N306 | 10 in / 25,5 cm | 42 | 132 | 6 |
| | Fin | - | 25N228 | 25N307 | 8 in / 20,5 cm | 36 | 174 | 6 |
| | Fin | - | 25N229 | 25N308 | 6 in / 15,25 cm | 30 | 216 | 6 |
| | Moyen | - | 25N230 | 25N309 | 10 in / 25,5 cm | 36 | 174 | 6 |
| | Moyen | - | 25N231 | 25N310 | 8 in / 20,5 cm | 30 | 210 | 6 |
| | Moyen | - | 25N232 | 25N311 | 6 in / 15,25 cm | 24 | 252 | 6 |
| | Grossier | - | 25M956 | 25N312 | 10 in / 25,5 cm | 30 | 210 | 6 |
| | Grossier | - | 25N233 | 25N313 | 8 in / 20,5 cm | 24 | 252 | 6 |
| | Grossier | - | 25N234 | 25N314 | 6 in / 15,25 cm | 18 | 294 | 6 |
| MILLER À POINTE EN CARBURE | SYSTÈME DE DÉCOUPE STYLE TAMBOUR | | | | | | | |
|  | - | 19A040 | - | - | - | 1 | - | - |
| | Fin | - | 25N238 | 25N318 | 10 in / 25,5 cm | 42 | 156 | 6 |
| | Fin | - | 25N239 | 25N319 | 8 in / 20,5 cm | 36 | 192 | 6 |
| | Fin | - | 25N241 | 25N320 | 6 in / 15,25 cm | 30 | 228 | 6 |
| | Moyen | - | 25N242 | 25N321 | 10 in / 25,5 cm | 36 | 192 | 6 |
| | Moyen | - | 25N243 | 25N322 | 8 in / 20,5 cm | 30 | 228 | 6 |
| | Moyen | - | 25N244 | 25N323 | 6 in / 15,25 cm | 24 | 264 | 6 |
| | Grossier | - | 25M958 | 25N324 | 10 in / 25,5 cm | 30 | 228 | 6 |
| | Grossier | - | 25N245 | 25N325 | 8 in / 20,5 cm | 24 | 264 | 6 |
| | Grossier | - | 25N246 | 25N326 | 6 in / 15,25 cm | 18 | 300 | 6 |
| POINTE EN CARBURE | SYSTÈME DE DÉCOUPE STYLE TAMBOUR | | | | | | | |
|  | - | 19A080 | - | - | - | 1 | - | - |
| | Grossier | - | 25M964 | - | 10 in / 25,5 cm | 32 | - | - |


Accessoires GrindLazer™



UTILISÉ SUR: GrindLazer Pro DC1013 G - GrindLazer HP DC89 G - GrindLazer HP DC1013 G (DCS) - GrindLazer HP DC1021 G (DCS)




Veillez consulter le manuel de réparation pour plus de conseils sur le montage des systèmes de découpe.



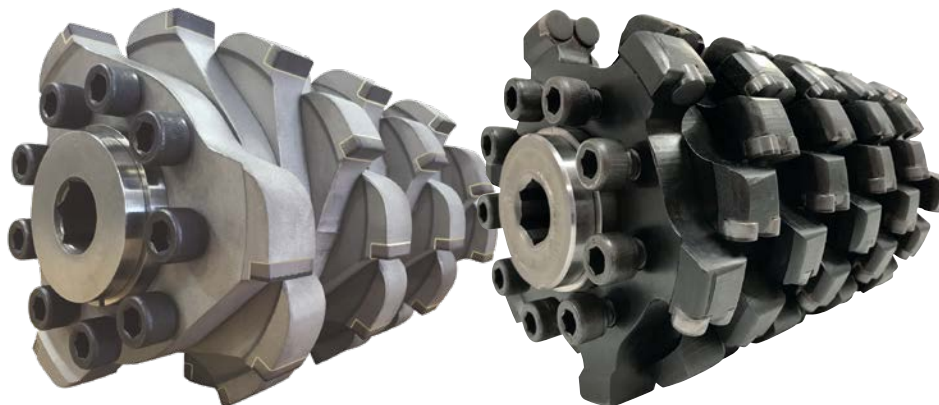
| COUTEAUX TYPE | DESCRIPTION | #LARGEUR DE COUPE | #N° DE LAME | #1/8 DANS | #1/4 DANS | #CARRÉE CLÉS | #PLAQUES D'EX- TRÉMITÉ | #ARBRES |
|---|--|----------------------|----------------|-------------------|-------------------|-----------------|------------------------------|---------|
| | | | | L'ENTRE- TOISE | L'ENTRE- TOISE | | | |
| DIAMOND BLADE | SYSTÈME DE DÉCOUPE STYLE FÛT DIAMANTÉ | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |
| 24D583 | ENSEMBLE FÛT EN DIAMANT, TAILLE DOUCE DE 10" | 10 in / 25,5 cm | 38 | 39 | 2 | 2 | 1 | 1 |
| 24B965 | ENSEMBLE FÛT EN DIAMANT, TAILLE DOUCE DE 5" | 5 in / 12,5 cm | 19 | 21 | 21 | 2 | 1 | 1 |
| 24E289 | ENSEMBLE DE DÉCOUPE INDIVIDUEL | 0,25 in / 0,65 cm | 1 | - | - | - | - | - |
| 16A258 | PLAQUE D'ÉCARTEMENT EN DIAMANT, 1/8" | - | - | 1 | - | - | - | - |
| 16A257 | PLAQUE D'ÉCARTEMENT EN DIAMANT, 1/4" | - | - | - | 1 | - | - | - |
| 123252 | CLAVETTE CARRÉE | - | - | - | - | 1 | - | - |
| 16A259 | PLAQUE D'EXTRÉMITÉ FILETÉE | - | - | - | - | - | 1 | - |
| 24D982 | FÛT NU EN DIAMANT | - | 0 | 0 | 0 | 2 | 1 | 1 |

UTILISÉ SUR: GrindLazer Pro DC1013 G - GrindLazer HP DC89 G - GrindLazer HP DC1013 G (DCS) - GrindLazer HP DC1021 G (DCS)

Veillez consulter le manuel de réparation pour plus de conseils sur le montage des systèmes de découpe.

| COUTEAUX TYPE | DESCRIPTION | LARGEUR DE COUPE | #PLATEAUX INTERNES | #PLATEAUX EXTERNES | #MANDRINS | #RONDELLES | #RONDELLES | #RONDELLES ENTRETOISES | #VIS | | |
|---|---|---|--|-----------------------|-----------|---------------|----------------|---------------------------|------|---|---|
| | | | | | | DE RETENUE | DE PRESSION | | | | |
| PCD FLAT | PCD ROUND | DIAMANT POLY- CRISTALLIN NANO-ROND | SYSTÈME DE DÉCOUPE STYLE FÛT DIAMANTÉ | | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | | | | | |
| 25R940 | 25R942 | 25R988 | ENSEMBLE OUTIL EN DIAMANT POLYCRISTALLIN, COUPE DE 10" | 10 in / 25,5 cm | 12 | 1 | 1 | 4 | 0 | 0 | 9 |
| 25R941 | 25R944 | 25R989 | ENSEMBLE OUTIL EN DIAMANT POLYCRISTALLIN, COUPE DE 5" | 5 in / 12,5 cm | 6 | 0 | 1 | 4 | 1 | 6 | 9 |
| 25R935 | 25R937 | 25R986 | DISQUE DE SYSTÈME DE DÉCOUPE EN DIAMANT POLYCRISTALLIN - INTERNE | - | 1 | - | - | - | - | - | - |
| 25R936 | 25R938 | 25R987 | DISQUE DE SYSTÈME DE DÉCOUPE EN DIAMANT POLYCRISTALLIN - EXTERNE | - | - | 1 | - | - | - | - | - |
| 17X360 | 17X360 | 17X360 | MANDRIN EN DIAMANT POLYCRISTALLIN | - | - | - | 1 | - | - | - | - |
| 17X361 | 17X361 | 17X361 | CIRCLIP EN DIAMANT POLYCRISTALLIN | - | - | - | - | 1 | - | - | - |
| 17X363 | 17X363 | 17X363 | BAGUE DE PRESSION EN DIAMANT POLYCRISTALLIN | - | - | - | - | - | 1 | - | - |
| 17X364 | 17X364 | 17X364 | PLAQUE D'ÉCARTEMENT EN DIAMANT POLYCRISTALLIN | - | - | - | - | - | - | 1 | - |
| 17X379 | 17X379 | 17X379 | VIS, 1/2-13, TÊTE CREUSE | - | - | - | - | - | - | - | 1 |

* Pour en savoir plus sur les systèmes de découpe, consultez la page 31.













Accessoires GrindLazer™



UTILISÉ SUR : GrindLazer Pro RC813 G (DCS)

Veillez consulter le manuel de réparation pour plus de conseils sur le montage des systèmes de découpe.



| COUTEAUX TYPE | PROFIL | COUTEAUX UNIQUEMENT (ENSEMBLE COMPLET) | COUTEAUX ASSEMBLÉ | LARGEUR DE COUPE |
|---|------------------------|--|---|------------------|
| BROSSE MÉTALLIQUE | | | | |
| SYSTÈME DE COUTEAUX STYLE ROTATIF | | | | |
| | Fin | 25N330 | 25N333 | 8 in / 20,5 cm |
|  | | |  | |
| POINTE DE CARBURE 72 | | | | |
| SYSTÈME DE DÉCOUPE STYLE ROTATIF | | | | |
| | Fin | 19A089 | 25N365 | 8 in / 20,5 cm |
|  | | |  | |
| POINTE DE CARBURE 48 | | | | |
| SYSTÈME DE COUTEAUX STYLE ROTATIF | | | | |
| | Moyen | 19A088 | 25N364 | 8 in / 20,5 cm |
|  | | |  | |
| POINTE DE CARBURE 24 | | | | |
| SYSTÈME DE COUTEAUX STYLE ROTATIF | | | | |
| | Grossier | 19A087 | 25N363 | 8 in / 20,5 cm |
|  | | |  | |
| POINTE DE CARBURE | | | | |
| SYSTÈME DE DÉCOUPE STYLE ROTATIF | | | | |
| | Fin | 25N332 | 25N335 | 8 in / 20,5 cm |
|  | 7 montés + 7 desserrés | |  | |

Accessoires GrindLazer™




UTILISÉ SUR: GrindLazer Pro DC1013 G - GrindLazer HP DC89 G - GrindLazer HP DC1013 G (DCS) - GrindLazer HP DC1021 G (DCS)

Veuillez consulter le manuel de réparation pour plus de conseils sur le montage des systèmes de découpe.





Les outils de type à fléau en carbure Graco reposent sur du carbure de tungstène de haute qualité pour garantir une longue durée de vie. Ils conviennent parfaitement à l'élimination des marquages avec époxy ou peinture, au nivelage de la surface et à la suppression des risques de trébuchement.

| TYPE DE SYSTÈME DE DÉCOUPE | DESCRIPTION | KIT DE RECONSTRUCTION DE L'OUTIL | LARGEUR DE COUPE | #SYSTÈMES DE DÉCOUPE | #ENTRE-TOISES | #TIGES | #PLAQUES D'EXTRÉMITÉ | |
|---|---|----------------------------------|------------------|----------------------|---------------|--------|----------------------|--|
| | | | | | | | | |
| FLÉAU CARBURE 8PT | SYSTÈME DE DÉCOUPE STYLE OUTIL | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |
| 25B386 | ENSEMBLE OUTIL DE TYPE À FLÉAU EN CARBURE, COUPE 15", PROFIL FIN | 19B404 | 38 cm/15 po | 210 | 5 | 5 | 2 | |
| 25B387 | ENSEMBLE OUTIL DE TYPE À FLÉAU EN CARBURE, COUPE 15", PROFIL MOYEN | 19B405 | 38 cm/15 po | 155 | 120 | 5 | 2 | |
| 25B388 | ENSEMBLE OUTIL DE TYPE À FLÉAU EN CARBURE, COUPE 15", PROFIL GROSSIER | 19B406 | 38 cm/15 po | 120 | 200 | 5 | 2 | |
| 19A027 | SYSTÈME DE DÉCOUPE INDIVIDUEL | - | 0,8 cm/0,32 po | 1 | - | - | - | |
| 19B433 | ENTRETOISE | - | - | - | 1 | - | - | |
| 19B432 | TIGE | - | - | - | - | 1 | - | |
| 19B434 | PLAQUE D'EXTRÉMITÉ | - | - | - | - | - | 1 | |
| 19B431 | OUTIL NU (AVEC ARBRE ET ATTACHES) | - | - | 0 | 0 | 5 | 2 | |

UTILISÉ SUR: GrindLazer HP DC1520 E DCS - GrindLazer HP DC1538 G DCS (HIGH-SPEED PULLEY ONLY)

Veuillez consulter le manuel de réparation pour plus de conseils sur le montage des systèmes de découpe.

Les outils diamantés Graco constituent une solution idéale pour les travaux d'incrustation, de rainurage et d'ébarbage pour produits thermoplastiques et rubans de marquage. Ils sont disponibles avec lames pour les applications d'asphalte ou de béton et peuvent être configurés de sorte à proposer un large éventail de modèles de rainures.

| TYPE DE SYSTÈME DE DÉCOUPE | DESCRIPTION | LARGEUR DE COUPE | #LAMES | #ENTRE-TOISES 1/10 PO | #ENTRE-TOISES 1/8 PO | #ENTRE-TOISES 1/2 PO | #PLAQUES D'EXTRÉMITÉ | #ARBRE | |
|---|---|--|-----------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|--------|---|
| | | | | | | | | | |
| LAME DIAMANTÉE ASPHALTE | LAME DIAMANTÉE BÉTON | SYSTÈME DE DÉCOUPE STYLE FÛT DIAMANTÉ | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | |
| 25B382 | 25B383 | ENSEMBLE D'OUTIL DIAMANTÉ, COUPE 15", SANS ENTRETOISE | 38 cm/15 po | 58 | 0 | 59 | 2 | 1 | 1 |
| 25B384 | 25B385 | ENSEMBLE D'OUTIL DIAMANTÉ, COUPE 15", ENTRETOISE DE 1/8" | 38 cm/15 po | 43 | 42 | 44 | 2 | 1 | 1 |
| 19A106 | 19A107 | SYSTÈME DE DÉCOUPE INDIVIDUEL | 0,65 cm/0,25 po | 1 | - | - | - | - | - |
| 19B428 | 19B428 | PLAQUE D'ÉCARTEMENT EN DIAMANT, 1/10" | - | - | 1 | - | - | - | - |
| 19B430 | 19B430 | PLAQUE D'ÉCARTEMENT EN DIAMANT, 1/8" | - | - | - | 1 | - | - | - |
| 19B429 | 19B429 | PLAQUE D'ÉCARTEMENT EN DIAMANT, 1/2" | - | - | - | - | 1 | - | - |
| 19B460 | 19B460 | PLAQUE D'EXTRÉMITÉ FILETÉE | - | - | - | - | - | 1 | - |
| 19B427 | 19B427 | OUTIL NU EN DIAMANT | - | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 1 |

Accessoires GrindLazer™



UTILISÉ SUR: GrindLazer HP DC1520 E DCS - GrindLazer HP DC1538 G DCS (HIGH-SPEED PULLEY ONLY)

Veuillez consulter le manuel de réparation pour plus de conseils sur le montage des systèmes de découpe.



Les outils en diamant polycristallin Graco viennent révolutionner les applications de préparation de surface grâce à la technologie à diamant polycristallin d'auto-affûtage pour ébarber en douceur les surfaces. Ces systèmes de découpe durent jusqu'à trente fois plus longtemps que les outils de type fléau en carbure traditionnels et permettent une découpe jusqu'à quatre fois plus rapide que les lames diamantées, soit un gage de rapidité et de productivité.

- **Diamant polycristallin plat :** Pour un profil plat pour ébarber et éliminer les revêtements
- **Diamant polycristallin rond :** Pour des rainures plus profondes que le modèle nano-rond. Idéal pour une élimination plus rude et des revêtements plus épais
- **Diamant polycristallin nano-rond :** Pour de fines crêtes et une meilleure adhésion du revêtement. Idéal pour la peinture et les produits thermoplastiques et époxy

| TYPE DE SYSTÈME DE DÉCOUPE | | | DESCRIPTION | LARGEUR DE COUPE | #DISQUES DE SYSTÈME DE DÉCOUPE | #PLAQUES D'ÉCARTEMENT | #MANDRINS | #PLAQUES D'EXTRÉMITÉ | #VIS |
|------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|--|------------------|--------------------------------|-----------------------|-----------|----------------------|------|
| DIAMANT POLY-CRISTALLIN PLAT | DIAMANT POLY-CRISTALLIN ROND | DIAMANT POLY-CRISTALLIN NANO-ROND | DIAMOND DRUM STYLE CUTTER | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 25B379 | 25B380 | 25B381 | ASSEMBLAGE OUTIL EN DIAMANT POLYCRISTALLIN, COUPE DE 16" | 40,5 cm/16 po | 22 | 0 | 1 | 2 | 20 |
| 19Y796 | 19Y797 | 19Y798 | DISQUE DE SYSTÈME DE DÉCOUPE EN DIAMANT POLYCRISTALLIN | 2,45 cm/0,97 po | 1 | - | - | - | - |
| 19B462 | 19B462 | 19B462 | PLAQUE D'ÉCARTEMENT EN DIAMANT POLYCRISTALLIN | - | - | 1 | - | - | - |
| 19Y793 | 19Y793 | 19Y793 | MANDRIN EN DIAMANT POLYCRISTALLIN | - | - | - | 1 | - | - |
| 19Y794 | 19Y794 | 19Y794 | PLAQUE D'EXTRÉMITÉ EN DIAMANT POLYCRISTALLIN | - | - | - | - | 1 | - |
| 120202 | 120202 | 120202 | VIS, 7/16-14, TÊTE CREUSE | - | - | - | - | - | 1 |

Des systèmes de découpe en diamant polycristallin plus larges offrent une plus grande surface pour le collage et assurent une durabilité accrue dans le cadre des applications difficiles.



La fonction unique de détente à positionnement automatique permet d'aligner chaque système de découpe en diamant polycristallin pour offrir un profil de surface homogène.

Le bord de découpe auto-affûté maintient le profil sur toute la durée de vie du système de découpe.

Diamant polycristallin plat



Diamant polycristallin nano-rond



Diamant polycristallin rond



Accessoires GrindLazer™

| RÉF. NOMBRE | DESCRIPTION |
|--|---|
| SÉRIE PORTATIVE COMPOSANTS DU FÛT | |
| 17W425 | ENTRETOISE - TAMBOUR PORTATIF (QTÉ 1) |
| 19A416 | ARBRE - TAMBOUR PORTATIF |
| 19A417 | DISQUE D'EXTRÉMITÉ TAMBOUR PORTATIF |
| 17W879 | TAMBOUR NU (AVEC ARBRES, PLAQUES D'EXTRÉMITÉ ET ÉLÉMENTS DE FIXATION) |
| 19A414 | ENTRETOISE - PORTATIVE, ROTATIVE |
| 17W888 | ARBRE - PORTATIF, ROTATIF |
| 17W889 | TAMBOUR ROTATIF NU (AVEC ARBRE UNIQUEMENT) |
| COMPOSANTS TAMBOUR SÉRIE STANDARD | |
| 17W218 | ENTRETOISE - FÛT STANDARD (QTY 1) |
| 17X056 | ARBRE - TAMBOUR STANDARD |
| 17X058 | DISQUE D'EXTRÉMITÉ - TAMBOUR STANDARD |
| 17X054 | TAMBOUR NU (AVEC ARBRES, PLAQUES D'EXTRÉMITÉ ET ÉLÉMENTS DE FIXATION) |
| 25N367 | KIT D'EAU, ÉLIMINATION DE LA POUSSIÈRE |
| 25M933 | KIT DE BORDURE |
| COMPOSANTS DU TAMBOUR PRO/HP | |
| 19A415 | ENTRETOISE - TAMBOUR PRO/HP (QTÉ 1) |
| 17W991 | ARBRE - TAMBOUR PRO/HP |
| 17W983 | DISQUE D'EXTRÉMITÉ - TAMBOUR PRO/HP |
| 17W989 | TAMBOUR NU (AVEC ARBRES, PLAQUES D'EXTRÉMITÉ ET ÉLÉMENTS DE FIXATION) |
| 17W324 | TAMBOUR ROTATIF NU (POUR GOUPILLE DE CARBURE) |
| 25N368 | KIT D'EAU, ÉLIMINATION DE LA POUSSIÈRE (GRINDLAZER PRO) |
| 25N367 | KIT D'EAU, ÉLIMINATION DE LA POUSSIÈRE (GRINDLAZER HP) |
| 24D984 | POINTEUR DE GUIDAGE 60 CM (GRINDLAZER HP DC89 G/1013 G [DCS]/DC1021 G [DCS]) |
| 25M951 | KIT DE BORDURE (GRINDLAZER PRO DC1013 G) |
| 17Z277 | HITCH KIT (GRINDLAZER PRO RC813) |
| 245321 | KIT D'ATTELAGE (GRINDLAZER HP DC89 G/1013 G [DCS]/DC1021 G [DCS]) (AVEC BILLE 116913 ET RONDELLE 110947) |

* Ne convient pas pour les outils diamantés/en diamant polycristallin et les unités GrindLazer HP DC1520 E DCS et HP DC1538 G DCS.

Appareils utilisés avec le GrindLazer™ - LineDriver

Spécifications

LINEDRIVER*

LineDriver 160

LineDriver HD 200

| SPÉCIFICATIONS | LineDriver 160 | LineDriver HD 200 |
|--|---------------------------|-------------------|
| Numéro de pièce | 262004 | 262005 |
| Puissance du moteur - cc (HP) | Honda 160 (5,5) | Honda 200 (6,5) |
| Système de démarrage du moteur | Démarrage à cordon manuel | ProStart |
| Capacité en carburant - litre (gallon) | 3.6 (.95) | 3.6 (.95) |
| Poids kg (lb) | 120 (266) | 125 (277) |

*Toutes les unités LineDriver peuvent être utilisées sur les LineLazer, ThermoLazer et HP GrindLazer



Appareils utilisés avec le GrindLazer™ - Aspirateurs LazerVac™

Spécifications

ASPIRATEURS

LazerVac 330



| SPÉCIFICATIONS | |
|-----------------------------------|--|
| Numéro de pièce | 26B003 (EU) 26B004 (IT) 26B005 (CH) 26B006 (DK) |
| Puissance pneumatique - Watts air | 1665 |
| Débit d'air - l/sec (cfm) | 175 (375) |
| Pression du vide | 186,8 mmHg (100") Eau |
| Capacité | 75 litres (20 gallons) |
| Puissance du moteur – cc (HP) | 230 V électrique (3.0) |
| COMPOSITION | |
| Filtre | 17X185 |
| Sac à poussière | 17X695 |
| Flexible | 17X156 |

Voir à la page 29 pour les accessoires.

► Caractéristiques et avantages

Filtration

- Élimine la poussière de silice pour un environnement plus sûr

Filtre sans outils

- Permet une permutation rapide pendant l'exécution de la tâche

Nettoyage automatique du filtre

- Un moteur séparé fait tourner des palettes qui font tomber les débris du filtre pendant le fonctionnement pour prévenir toute obstruction du filtre

Système à sac Longopac

- Le confinement de la poussière signifie moins d'exposition à la poussière de silice
- Une grande capacité pour une période de fonctionnement prolongée, par conséquent moins de temps d'arrêt

Appareils utilisés avec LazerVac™ - Séparateurs Cyclone

Spécifications

SÉPARATEURS CYCLONE

Cyclone 20 Separator

Cyclone 32 Separator

Cyclone LP Separator



| SPÉCIFICATIONS | | | |
|-----------------|------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Numéro de pièce | 25M861 | 25M862 | 25R090 |
| Capacité | 75 litres (20 gallons) | 120 litres (32 gallons) | Sac de 20 m de longueur |
| COMPOSITION | | | |
| Sac à poussière | 17X695 | 17X695 | 17W295 |
| Flexible | 17X693 | 17X693 | 17X693 |

Ajoutez un des séparateurs CYCLONE de Graco en ligne avec le LazerVac pour collecter les débris de grande dimension avant qu'ils n'atteignent le filtre de façon à prolonger la durée de vie du filtre.

► Caractéristiques et avantages

Réduction du risque d'obstruction du filtre

- La conception Cyclone élimine les débris de grande taille avant qu'ils n'atteignent le filtre d'aspiration pour vous permettre de travailler plus longtemps
- Aucune maintenance requise, il suffit de vider la cartouche lorsqu'elle est pleine

Durée d'utilisation supérieure

- Choix entre un outil haute capacité et un système de collecte par sac, en fonction de la tâche

Conception robuste pour les chantiers

- Conception en acier haute résistance pour les environnements de travail difficiles

► LazerVac - Accessoires Cyclone

| RÉF. NOMBRE | DESCRIPTION |
|-------------|---|
| 17X185 | FILTRE (1 UNITÉ, LAZERVAC 330) |
| 17X695 | SACS À POUSSIÈRE (20 UNITÉS, LAZERVAC 330/CYCLONE 20) |
| 17W295 | SAC LONGOPAC (20 M, CYCLONE LP) |
| 17X216 | SACS À POUSSIÈRE (20 UNITÉS, CYCLONE 32) |
| 17X156 | FLEXIBLE D'ASPIRATION STANDARD (9 M) |
| 17X704 | FLEXIBLE D'ASPIRATION HAUTE TEMPÉRATURE (9 M) |
| 17X693 | SÉPARATEUR/RACCORD DE FLEXIBLE D'ASPIRATION (1,5 M) |
| 17W154 | SÉPARATEUR HAUTE TEMPÉRATURE/RACCORD DE FLEXIBLE D'ASPIRATION (1,5 M) |



LA PROMESSE DE NOTRE MARQUE

Depuis 1926, l'innovation, la qualité et le service A+ sont des valeurs fondatrices de Graco.

Expérience Innovation

Nous développons des produits et des équipements de pointe qui comportent des fonctions technologiquement avancées, font preuve d'une conception novatrice, de performances élevées et d'une fiabilité sans égale. En bref, l'innovation est essentielle pour obtenir de meilleurs produits !

Construire la qualité

Vous investissez dans des produits de haute qualité conçus pour durer des années et garantir la fiabilité. De plus, nous travaillons en partenariat avec nos clients pour mieux comprendre comment ils utilisent nos produits sur le terrain, puis nous utilisons leurs expériences pour améliorer les performances et la durabilité.



Service A+, à chaque fois

Vous pourrez constater vous-même l'efficacité du Service A+ lorsque vous contacterez l'une de nos options de services d'assistance, où que vous soyez dans le monde. Nous serons à votre écoute et travaillerons méthodiquement pour résoudre votre problème le plus rapidement possible. Nous sommes guidés par un état d'esprit d'intégrité et une vision du service client centrée sur la collaboration et les relations, pas sur les transactions.



Nous sommes là pour répondre à vos questions et à vos besoins :

www.graco.com/contact

Graco est certifié ISO 9001.

©2018 Graco Distribution BV 341251FR-F 11/22 Imprimé en Europe.

Toutes les spécifications et illustrations contenues dans la présente brochure reposent sur les dernières informations produit disponibles au moment de la publication. Graco se réserve le droit d'y apporter des changements à tout moment et sans préavis. Toutes les autres marques sont citées à des fins d'identification et sont des marques commerciales de leur propriétaire respectif. Pour plus d'informations sur la propriété intellectuelle de Graco, rendez-vous sur www.graco.com/patent ou www.graco.com/trademarks.