

AIRLESS-DYSER

En lille del med en stor betydning



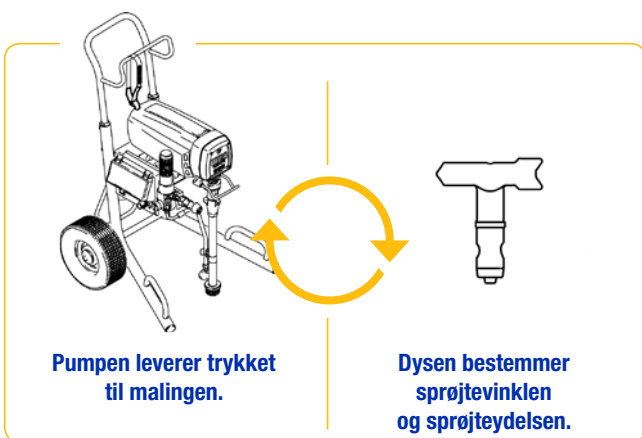
I denne brochure finder du ud af, **hvorfor** det er så vigtigt **at vælge den rigtige dyse, hvordan du vælger den rigtige dyse** til dine behov, og hvordan du får mest muligt ud af dine dyser.

DET ER VIGTIGT AT VÆLGE DEN RIGTIGE DYSE

Dysen er kun en lille del af dit anlæg – men det er en afgørende vigtig del. Vi forklarer kort og ligetil, hvorfor det er en kendsgerning.

Hvad er formålet med dysen?

Et Airless-anlæg bruger højtryk (op til 350 bar) til at sende malingen ud gennem den lille åbning i dysen. Dysen fortæller pumpen, hvor hårdt den skal arbejde for at opretholde det nødvendige tryk. Dysen sikrer, at malingen bliver forstøvet med en bestemt viftebredde og flowmængde – en effekt, der svarer til, at du sætter tommelfingeren hen over åbningen på en haveslange.



Hvorfor er det så vigtigt at vælge den rigtige dyse?

Den korrekte dyse minimerer mængden af sprøjtestøv og giver derfor bedre kontrol og finish. Det betyder, at du ikke kun bruger mindre maling, men at du også bruger mindre tid på arbejdet.

Den rigtige dyse:

- Øger din effektivitet
- Forbedrer kvaliteten af dit arbejde
- Giver dig kontrol over omkostningerne



Hvorfor er der så mange forskellige dyser og størrelser?

Man kan sammenligne det med at vælge de rigtige bits til en boremaskine. Der er bits, der er beregnet til at bore i træ – og andre, der er beregnet til metal eller beton. Bits findes i forskellige størrelser. Hvis du bruger forkerte bits til overfladen, får du ikke det resultat, du gerne vil have. Det samme gælder for dyser til Airless-anlæg.



HVAD FORTÆLLER EN DYSE DIG? BRYD KODEN!

Dyserne ligner ikke hinanden. Det er der en god grund til. Se nedenfor, hvordan de forskellige dyser adskiller sig fra hinanden.

Farven fortæller dig hvilke formål, du kan bruge dysen til

Der er fire dysetyper. Hver enkelt type bruges til et bestemt formål. De enkelte typer har hver sin farve, så du med det samme kan genkende dem.

- garanterer den best mulige finish ved det laveste tryk for Fine Finish og vægmaling
- til maling af vægge, velegnet til generel påføring af maling
- til tyndspartling og materialer, der er mindre flydende
- til vejmarkeringer



Det første tal angiver dysens viftebredde

Det første tal angiver bredden af påføringsfordelingen (viftebredden). Det svarer til den vinkel, du sprøjtemaler med. Hvis tallet er 5, sprøjtemaler du med en vinkel på 50°. Hvis du ganger det tal med 5, får du viftebredden, hvis du holder pistolen 30 cm fra overfladen.

$$5 \times 5 = 25 \text{ viftebredde}$$

De sidste to tal angiver dysens påføringsåbning

De sidste to tal på dysen viser størrelsen af påføringsåbningen, angivet i en tusindedel af en tomme. Jo højere tallet er, jo højere flow kan du sprøjtemale med. Eksempelvis kan du opnå et større flow med en "517"-dyse end med en "515"-dyse.

$$\text{"17" svarer til en åbning på } 0,017 \text{ tommer (0,43 mm).}$$



Tre ting, du skal tage højde for, når du skal vælge den rigtige dyse. Det går vi mere i detaljer med på side 4 og 5.

TRE TRIN TIL AT VÆLGE DEN RIGTIGE DYSE

Det kræver kun tre trin at vælge den rigtige dyse. Først skal du vide, hvad du skal bruge dysen til (f.eks. hvilket materiale, du skal sprøjtemale med), og derefter den viftebredde og den flowmængde, du har brug for.

TRIN 1

Hvad skal du bruge dysen til?

Dyser er designet til specifikke formål. Materialer, der skal bruges til Fine Finish (såsom bejdsning eller lakering), kræver en dyse med en mindre åbning. Ved tungere materialer (såsom latex) skal åbningen være større. Farven på dysen fortæller dig med det samme hvilken dyse, der passer til dit formål.



Indendørs maleropgaver og boligprojekter



Lavt tryk

Vælg en grøn dyse til optimal finish ved det laveste tryk

Indendørs og udendørs maleropgaver i boliger og i erhvervs- og industriprojekter



Professionelle Airless-formål

Vælg den blå Airless-dyse til maksimal produktivitet, hvor sprøjtestøv ikke er et problem

Indendørs og udendørs maleropgaver med høj produktion og Airless-sparteløp-gaver



Heavy Duty- og strukturformål

Vælg en brun dyse til Heavy Duty-opgaver

Markering af parkeringspladser, vejafstriber og lagergulve, fodgængerfelter og sportspladser



Vejmarkeringsformål

Vælg en gul dyse til Airless-opgaver



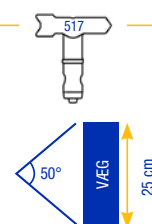
For at gøre det nemmere for dig kan du på side 6 se en oversigt over de mest almindelige dysestørrelser til hvert materiale.

TRIN 2

Hvor bred en viftebredde har du brug for?

Viftebredden afhænger af vinklen, når du sprøjtemaler 30 cm fra overfladen. Jo bredere påføringsfordeling, jo hurtigere kan du male store overflader, men materialeforbruget er også større. Når du vælger en mindre fordeling, arbejder du langsommere, men du bruger mindre maling og har større kontrol over arbejdet. Afgør, hvilken viftebredde, du har brug for – og del tallet med 5. Det fortæller dig, hvad det første tal på dysen skal være.

Hvis viftebredden f.eks. er 25 cm, skal det første tal i figuren være 5 (= 5 x 5). Tallet 5 svarer til en påføringsvinkel på 50°. Hvis du gerne vil have en viftebredde på 35 cm, skal det første tal være 7 (7 x 5 = 35). I så fald er vinklen 70°.



TRIN 3

Hvad er maksimal flowmængde på anlægget?

Størrelsen på dyseåbningen afgør, hvor stor en mængde materiale, dysen påfører. Maksimal flowmængde for anlægget skal altid være større end for dysen. Den faktiske flowmængde afhænger af påføringstrykket og den materialetype, du bruger: Et højere tryk giver en større flowmængde, og tungere materialetyper reducerer flowmængden.

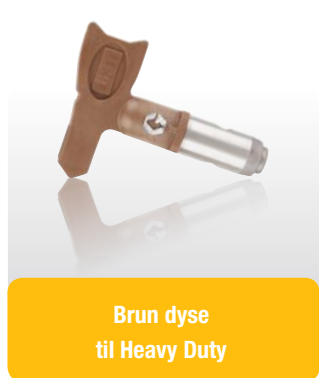
I tabellen nedenfor kan du vælge flowmængden for dysen og kontrollere, om flowmængden passer til din maskine. Brug aldrig en dysestørrelse, der er større end det, din maskine kan håndtere. Maskinen skal kunne pumpe ved en minimal flowmængde.

		FINE FINISH-FORMÅL					PROFESSIONELLE AIRLESS-FORMÅL							HEAVY DUTY-FORMÅL									
Tommer l/min (ved maling)		0,007 0,2	0,009 0,3	0,011 0,5	0,013 0,7	0,015 0,9	0,017 1,2	0,019 1,5	0,021 1,8	0,023 2,2	0,025 2,5	0,027 3,0	0,029 3,4	0,031 3,9	0,033 4,4	0,035 5	0,037 5,6	0,039 6,2	0,041 6,8	0,043 7,5	0,045 8,2	0,047 9	0,051 10,67
TYPE	MODEL																						
GX™ 21																							
GX™ FF																							
CLASSIC	390																						
ST MAX™	395																						
CLASSIC S/STMAX	495																						
STMAX/FINISHPRO	595																						
ULTRA™ MAX II	695																						
	795																						
	1095																						
MARK	IV (kun med maling)																						
	V med maling																						
	V med spartel																						
	VII med maling																						
	VII med spartel																						
	X med maling*																						
	X med spartel*																						
GMAX™	3900																						
	5900 HD																						
	7900																						
DUTYMAX	200 - 300																						
BIG RIGS	2075 - 5030																						
TAGBELÆGNING	1015																						

* maks. dysestørrelse 0,051"

DYSESTØRRELSER PR. FORMÅL OG MATERIALE

Tabellen nedenfor hjælper dig med at vælge den rigtige dyse til bestemte formål og materialer.



Fine Finish maling til børste og rulle	008 - 010
Lak	010 - 014
Bejdse	012 - 014
Oliebaseret maling Uretan	012 - 014
Latex	015 - 019
Akrylmaling	015 - 019
Silikatmaling	015 - 019
Emulsioner	017 - 021
Silikone	021 - 025
Multifarver	023 - 025
Murværkspuds	023 - 025
Større projekter	025 - 031

Murværkspuds	027 - 031
Brandhæmmende materialer	029 - 035
Airless spartel	029 - 041
Elastomerer	027 - 033
Mastik	041 - 047
Epoxy materialer	043 - 061
Asfalt med fibre	047 - 053
Asfalt	031 - 071
Silikat/mineral	027 - 033

Maling til Airless-markeringer	013 - 055
Udendørsmaling i topkvalitet	015 - 021

i Bed din forhandler eller Graco-repræsentant om at hjælpe med at finde frem til hvilken dyse, der er den bedste til dit formål, og for at få flere oplysninger om de tilgængelige dysestørrelser pr. dyseserie.

Bejlsler	Lakker	Emaljer	Emaljer (Airless)	Uretanmaterialer	Akrylmalinger	Emulsioner	Latex	Murværkspuds	Brandhæmmere	Materiale med struktur og høj viskositet til brug i sprayform	NYHED	SLIDT															
FFLP-XXX		(FF)LP / PAA*-XXX							LP** / HDA-XXX				Første tal x 5 = viftebredde*	skal udskiftes!													
108	110	110/112	112	115									5 cm	3 cm													
208	210	210/212	212/214	215	217	219	221	225	227	231			10 cm	7 cm													
308	310	310/312	312/314	313/315	317	319	321	323	325	327	329	331	335	15 cm	10 cm												
410	410	410/412	412/414	415	417	419	421	423	425	427	429	431	433	435	20 cm	15 cm											
510	510	510/512	512/514	515/516	517	519	521	523	525	527	529	531	533	535	537	539	541	543	545	551	555	561	25 cm	20 cm			
				615/616	617	619	621	623	625	627	629	631	633	635	637	639	641	643	645	651	655	661	665	671	30 cm	25 cm	
							721	723	725			729	731	735											35 cm	30 cm	
						819	821		827		831	833	835													40 cm	35 cm
WA-XXXX								1221	1223	1225	1227	1229	1231	1233	1235	1237	1239									60 cm	55 cm

*ved en påføringsafstand på 30 cm

* Lige tal er FFLP. Ulige tal er PAA.
** Store størrelser fås også som LP dyser

FÅ MEST MULIGT UD AF DINE DYSER

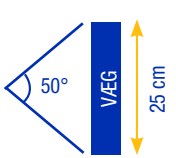
På baggrund af de generelle oplysninger på de foregående sider kan du vælge den dyse, der passer bedst til dit formål. Vi har et par ekstra tips og tricks, der gør det nemmere for dig.

Justering til den rigtige dysestørrelse

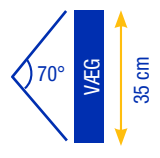
Ved at eksperimentere med forskellige dyser opnår du erfaring, så du nemt kan beslutte, hvilken dyse, der er den bedste til dit formål.

FOR MEGET MALING?

0,017" = 1,2 liter/minut



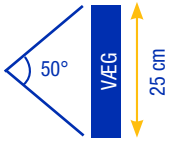
1) **Brug en mindre dyseåbning**
15 i stedet for 17



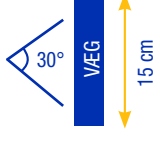
2) **Øg påføringsvinklen**
7 i stedet for 5

IKKE MALING NOK?

0,017" = 1,17 liter/minut



1) **Brug en større dyseåbning**
19 i stedet for 17



2) **Reducer påføringsvinklen**
3 i stedet for 5

Slidte dyser skal udskiftes

Ved at huske på sammenligningen mellem dyser og bits til boremaskinen kan du også forstå, hvordan og hvorfor slidte dyser kan påvirke dit arbejde. Har du nogensinde prøvet at bore i beton med et slidt bit? Hvis du har, så ved du også, at det tager meget længere tid at bore hullet, at det kræver flere kræfter, og at resultatet ser mindre professionelt ud.

Det samme gælder, hvis du fortsætter med at sprøjtemale med en slidt dyse. Desuden, når du bruger en slidt dyse, er det ret sandsynligt, at du overskrider anlæggets maksimale flowmængde. Og når alt kommer til alt, så vil den slidte dyse ende med at koste dig mere end en ny.

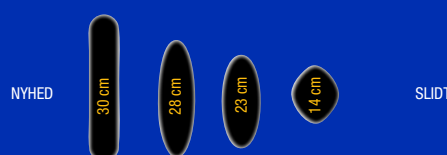
HVAD SKER DER, NÅR EN DYSE BLIVER SLIDT?

Tryk ved stempelarbejde og aggressive materialer er de to hovedårsager til slidte dyser.

Viftebredden bliver mindre:
Du skal bruge flere påføringsbevægelser
= mere arbejde

Større dyseåbning:
Der kommer mere maling ud af stempet
= større materialeomkostninger

dobbelt så meget arbejde og 30 % mere maling til samme overflade



SMARTE DYSER | Oplev den seneste generation af Fine Finish-dyser



Graco har altid gang i udviklingen, så du kan klare opgaverne endnu mere effektivt. De nye RAC X™ LP*-dyser er et perfekt eksempel. De har samme grundlæggende fordele som de "gamle" FFA RAC X™-dyser, men når du bruger de nye RAC X™ LP*-spidser, påfører du med 30-50 % mindre tryk. Dyser med lavere tryk giver ekstra fordele.

* FFLP og LP



BEDRE FINISH

Malingen forstøver nemmere og uden at lave striber på siden af dyseviften. Du har bedre kontrol over lagtykkelsen, og det er nemmere at undgå "løbere".

MINDRE SPRØJTESTØV

Jo blødere og mere kontrollérbar sprøjtevidte, jo mindre sprøjtestøv. Det forhindrer, at du bruger for meget maling.

STØRRE PÅLIDELIGHED

Med RAC X™ FF LP-dyserne kan du sprøjtemale på alle materialer; resultatet er altid tip-top. Derudover giver disse dyser et langt bedre resultat ved lave temperaturer.

LÆNGERE LEVETID

Lavere tryk betyder også mindre belastning på anlægget. Det betyder, at pumpen og dysen ikke bliver slidt så hurtigt, og derfor kan du bruge dem i længere tid.



**Brug for flere oplysninger om vores dyser?
Kig ind på graco.com – eller hos din Graco-forhandler**

Dette dokument – dvs. både tekst og illustrationer – afspejler de senest tilgængelige produktoplysninger på tidspunktet for offentliggørelsen heraf. Graco forbeholder sig ret til når som helst at foretage ændringer uden forudgående varsel.

Graco er certificeret i henhold til ISO 9001.

GRACO DISTRIBUTION BVBA Industrieterrein Oude Bunders • Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen
Tlf.: +32 (89) 770 700 • Fax: +32 (89) 770 777 • <http://www.graco.com>

©2017 Graco Distribution BVBA 300666DA (rev. D) 02/18 Trykt i Europa.
Alle andre varemærker eller produktnavne anvendes i identifikationsøjemed. Disse varemærker tilhører deres respektive ejere.

