

# ProMix<sup>®</sup> PD

Dosierplattform mit positiver Verdrängung



## **ProMix PD Übersicht**

**Vielseitigkeit und Flexibilität**

**Positive Verdrängungstechnologie**

**Low Flush Technologie**

**Luft/Lösungsmittel-Spülstoß**

**Steuerungen und Display sind intuitiv**

**Berechnen Sie Ihre Einsparungen**

## **PD-Übersicht**

### **PD-Technologie**

PD Manuelle Technologie

PD Automatische Technologie

Dual Mix

Säurekatalysator

3K+

1K

### **Kundenspezifisches Ventilzuordnung**

**Aufbau des ProMix PD: Manuelles Spritzen - Mischen am Gürtel**

**Aufbau des ProMix PD: Manuelles Spritzen - Mischen an der Wand**

**Aufbau des ProMix PD: Integriertes Autospray**

**Aufbau des ProMix PD: Technische Daten**

### **Bestellinformationen**

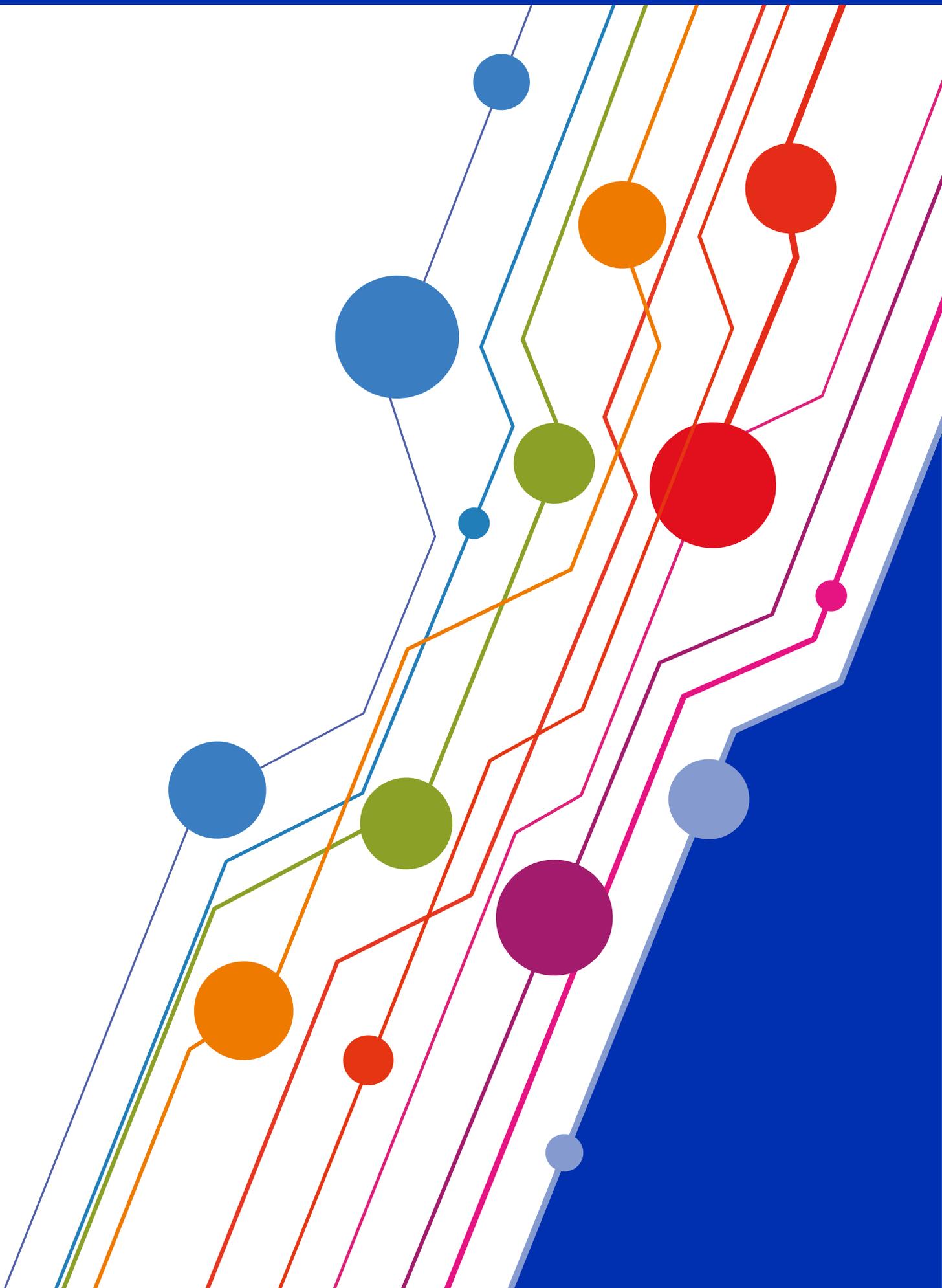
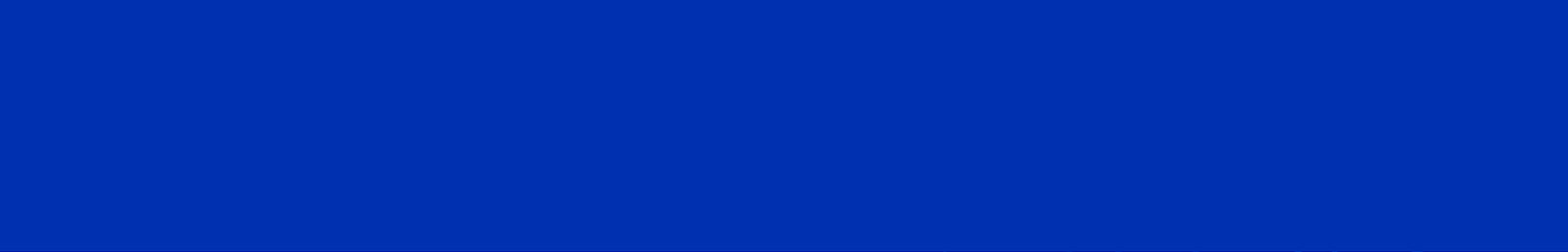
Mischen am Gürtel

Mischen an der Wand

Automatisches Mischen an der Wand

Stellen Sie Ihr System zusammen

Herkömmliche PD-Komplettgeräte



# ProMix PD Übersicht



Graco ProMix PD ändert Ihre Sicht auf Rentabilität, die Dosierung und Fertigungsprozesse.

Dieses Flüssigkeits-Control-System eröffnet Ihnen den Zugang zur Zukunft in der Lackierung.



## Spitzenleistung, welche die Dosierung neu definiert

Hochleistungsbeschichtungen erfordern ein Hochleistungssystem. Die einzigartige Produktreihe der PD Dosierer definiert Ihre Sicht auf das Mischen von Lacken neu. Unsere vielseitige Produktreihe erleichtert Ihnen die Nutzung der vielen Vorteile von Mehrkomponentenmaterialien, die z.B. kürzere Aushärtzeiten, weniger Verlust und weniger VOCs.

## Kernvorteile der ProMix PD

### REGELUNG VON DRUCK UND VOLUMENESTROM

Unsere einzigartige Verdrängungstechnologie sorgt für die beständigste Druck- und Durchflussregelung, die es auf dem Markt gibt.

### VIELSEITIGES MISCHEN

Ein Pumpe für alle Anwendungen. Mit vielen verschiedenen Pumpenkonfigurationen erfüllen wir die Anforderungen Ihrer Komponenten- oder Materialchemie.

### WENIGER STILLSTANDSZEITEN UND VERLUST

Unsere Mischen-am-Gürtel-Technologie mischt das Material nahe an der Pistole und vermindert so Stillstandszeiten und Materialverlust.

### STEUERUNGEN UND DISPLAY SIND INTUITIV

Programmierung und Datenabruf sind einfacher als je zuvor. Integrierter Datenabruf über SPS oder USB bietet zu jeder Zeit Echtzeitdaten über Systemparameter.

### EINFACHE SOFTWARE-AKTUALISIERUNG

Einfache Software-Upgrades ermöglichen es Ihnen, die Systemfunktionalität jedes Mal zu verbessern, wenn Sie unsere einfachen Software-Token verwenden..

### AUTOMATISCHE / MANUELLE KONFIGURATION

Ob Sie eine manuelle oder automatische Anwendung betreiben, ProMix PD erfüllt Ihre Anforderungen. Mit der Möglichkeit, jederzeit vor Ort Teile hinzuzufügen, ist es möglich, mit einem System mit manueller Einfachpumpe zu beginnen und dieses zu einem automatischen System mit Mehrfachpumpen zu erweitern.

# Vielseitigkeit und Flexibilität

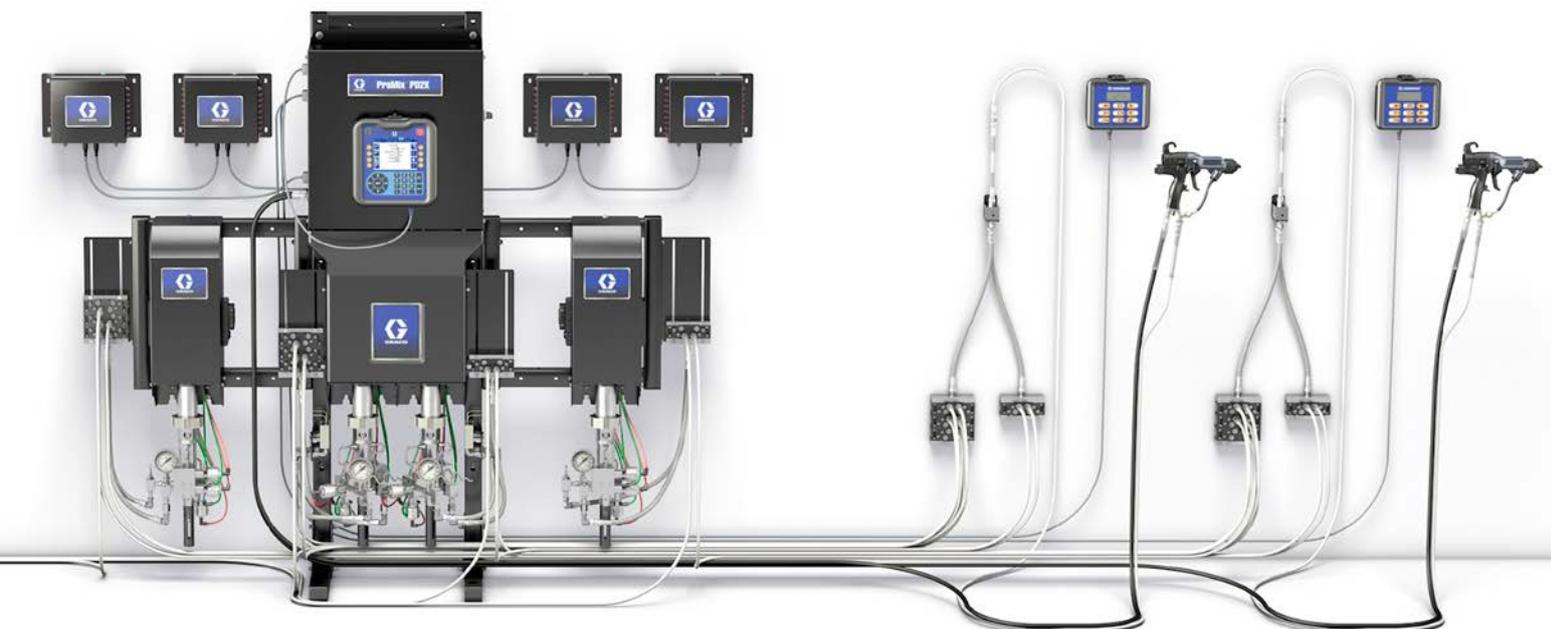
ProMix PD kann bis zu 4 verschiedene Pumpen betreiben, so dass Sie mit dem gleichen System verschiedene chemische Zusammensetzungen dosieren und mehrere Applikatoren steuern können.

## Ungeeignete Materialien? Kein Problem!

Warum zwei Systeme kaufen, wenn eines genügt? **Bei der Nutzung unseres 4-Pumpen-Systems können Sie durch spezielle Flüssigkeitsleitungen verschiedene chemische Zusammensetzungen fördern und die Topfzeit für bis zu 3 verschiedenen Applikatoren an einer Maschine überwachen.** Unser ProMix PD kann mehrere Pistolen und getrennte Flüssigkeitsleitungen am selben System steuern – dies spart die Kosten für eine weitere Dosier-/Mischanlage.

Mit üblicherweise getrennten Materialien an einem System arbeiten.

- ▶ Epoxid-Urethane
- ▶ Metallic/Nicht-Metallic
- ▶ AdPro/Grundierung/Deckschicht/Klarlack
- ▶ Auf Wasserbasis/auf Lösungsmittelbasis
- ▶ 1K/2K am selben System



# Positive Verdrängungstechnologie

## Funktionsweise

Die elektrisch betriebene Dosierpumpe ProMix PD ist die einzig wahre Möglichkeit 100% Förderung ohne Material-Druckverlust zu erzielen. Eine Kolbenpumpe, die von einem Gleichstrom-Schrittmotor angetrieben wird, bewegt sich nach oben und unten, um stets einen gleichbleibenden Druck und Materialfluss bei einer Mischgenauigkeit von maximal 1 % zu erzeugen.

Ein Druckwandler an der Auslassseite hilft, den Auslassdruck für die elektronische Flüssigkeitsregulierung zu überwachen und Selbstdiagnoseprogramme.



## Stabil in Mischung und Budget

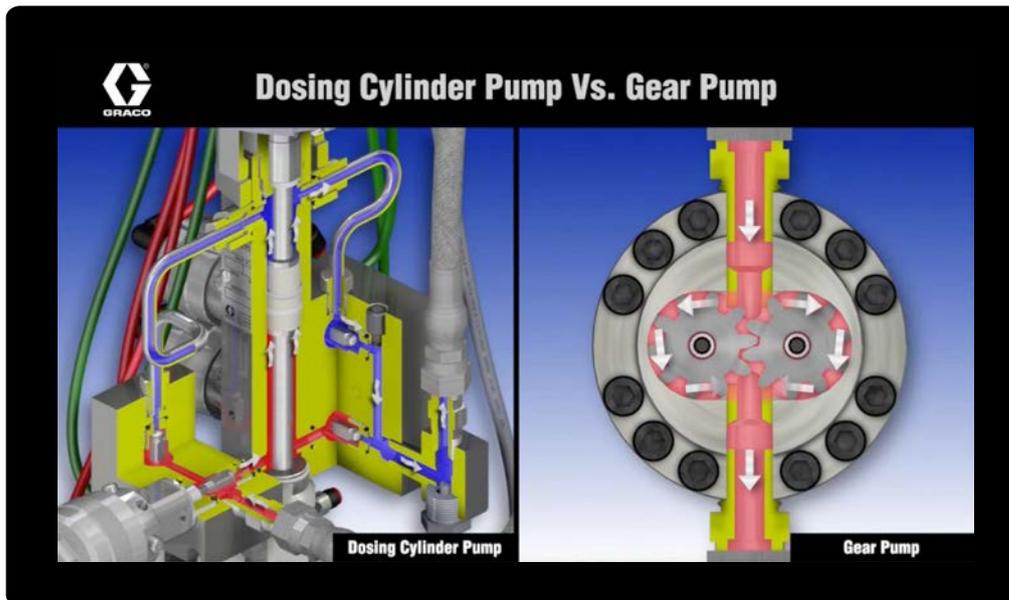
Graco Dosierer mit Positiver Verdrängungstechnologie sorgt für präzise und zuverlässige Dosierung, so dass Sie jedes Mal innerhalb des Mischungsverhältnisses bleiben – innerhalb von 1% Mischgenauigkeit!

Das System ProMix PD hat auch einen automatisches Abschaltmechanismus für den Fall, dass das Verhältnis aus dem Gleichgewicht gerät. Diese vermindert die Nachbearbeitung und gibt Ihnen die Sicherheit, dass das Produkt genau so beschichtet wird, wie Sie es benötigen.

Und da es mit einfachen Dichtungssätzen ganz einfach und zu einem Bruchteil der Kosten der Reparatur von Zahnradpumpen zu reparieren ist, bleiben Sie leichter innerhalb des Mischungsverhältnisses und innerhalb des Budgets!

Mischgenauigkeit innerhalb von **1%**

Das ProMix PD ist das einzige Gerät, das eine echte volumetrische Steuerung bietet. Das ist einzigartig, weil es sowohl im Fluss- als auch im Druckmodus arbeiten kann und gleichzeitig auf dem selben System Nieder- und Hochdruck-Optionen bietet.



## Zentrale ProMix PD Vorteile

### BREITERER BREICH VON DURCHFLUSSRATEN

Nie wieder die Pumpe abschalten oder austauschen müssen, um einen breiteren Bereich an Durchflussraten und Mischungsverhältnissen zu erhalten. Unsere positive Verdrängungspumpe wurde speziell für die Handhabung von Mischungsverhältnissen und Durchflussraten konzipiert, bei denen Zahnradpumpen versagen.

### IMMER GENAU UND PRÄZISE

Unsere Encoder-gestützte Kolbenantriebstechnologie und die aktiven Regelungsventile sorgen jedes Mal für gleichmäßigen, exakten Auftrag. Das bedeutet, innerhalb einer Abweichung von 1%, unabhängig von Kopfdruck, Höhe, Materialviskosität, Temperatur oder Pistolenabzug.

### AUFTRAG

Weil sie unter Druck anhält, trägt unsere Pumpe ProMix PD jedes Mal gleichmäßig auf. Einfach den Abzug betätigen und die PD-Pumpe liefert das geforderte Ergebnis, ohne besondere Abzugstechniken wie bei Zahnradpumpen.

### ABGESTIMMTES SPÜLEN

Mit unserer patentierten Pumpenspül- und Luft/ Lösungsmittel-Chop-Funktion können Sie für verschiedene Materialien Spülroutinen voreinstellen. Diese sorgt für saubere Leitungen und schnelleres Spülen und verbraucht deutlich weniger Material.

### LÄNGERE PUMPENSTANDZEIT UND GERINGERER REPARATURBEDARF

Die langlebige Kolbenpumpenausführung für insgesamt weniger Abnutzung, längere Produktionszeiten und weniger Stillstandszeiten.

### MINIMALE MATERIALZERSETZUNG

Keine Zahnräder, welche das Material beschädigen können. Vermeidung von Farbabweichungen aufgrund einer Scher- und Metallicflockenbeschädigung, die bei Zahnradsystemen auftritt.

# Low Flush Technologie

Reduzierung von  
Lösungsmittel- und  
Lackverbrauch um  
**80%**

## Funktionsweise

Mit unserer Mischen-am-Gürtel-Technologie wird der Mischpunkt der Pistole angenähert und die zu spülenden Bereiche sind damit reduziert.

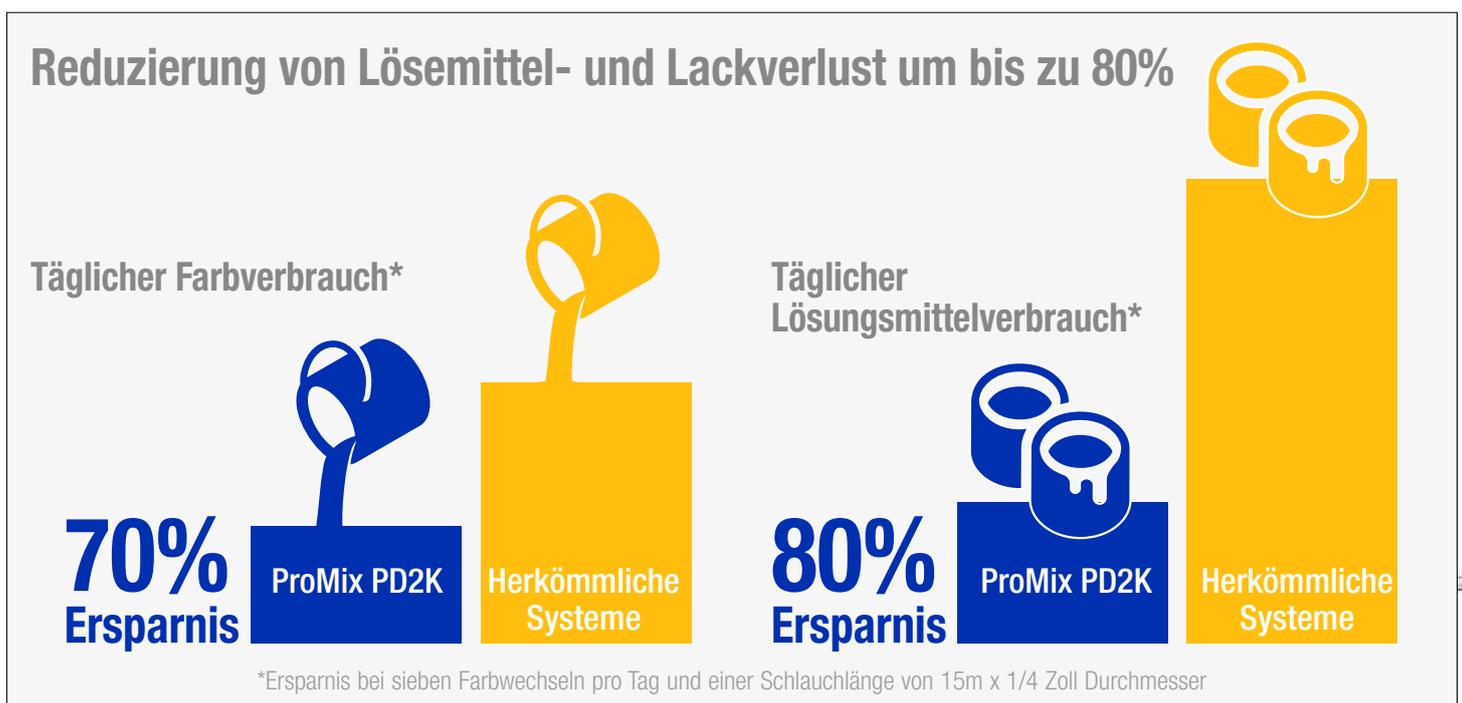
Am Gürtel getragen, in der Hand gehalten oder für automatisches Applizieren an einem Roboter montiert, diese Technologie verkürzt nicht nur die Farbwechselzeit, sie kann auch bis zu einer 80%-igen Reduzierung des Spülens, der Verluste und der Stillstandszeiten führen.

## Verluste vermindern und Produktion steigern

Kleiner Spülzonen ermöglichen nicht nur einen schnelleren Farbwechsel, sondern sie sparen durch die Reduzierung des Lösungsmittel- und Materialverlusts beim Spülen der Leitungen auch Geld.

Dadurch, dass der Mischpunkt der Pistole angenähert ist, sinkt die Größe der Spülzonen und steigert die Effizienz in Ihrem Werk. Diese Mischen-auf-Anforderung-Funktion kann die Menge des verwendeten Lösungsmittels und Mischmaterialverbrauchs um bis zu 80% im Vergleich zu herkömmlichen elektronischen Dosierern senken.

Das bedeutet geringere Kosten für die Sondermüllentsorgung und weniger Farbverlust – insbesondere bei mehrfachem Farbwechsel oder Materialien mit kurzer Topfzeit. Schnellerer Farbwechsel bedeutet mehr Durchsatz und gesteigerte Produktivität.



# Luft/Lösungsmittel-Spülstoß

## Funktionsweise

Luft/Lösungsmittel-Spülstoß ermöglicht einstellbare Spülprofile, bei denen die Luft- und Lösungsmittelstoß durch die Pumpe verwendet wird.

Dies vermindert die Lösungsmittelverbrauch beim Spülen und die erforderliche Zeit für die komplette Pumpenspülung – besonders bei Metallicflocken- und gefüllte Materialien.



## Weniger Lösungsmittel und schnellerer Farbwechsel

Mit unserer patentierten Pumpenwasch- und Luft/Lösungsmittel-Zerstäubungs-Funktion können Sie für verschiedene Materialien Spülroutinen voreinstellen. Dies sorgt für saubere Leitungen und schnelleres Spülen und verbraucht auch deutlich weniger Material.



Luft/Lösungsmittel-Spülstoßzonen

# Steuerungen und Display sind intuitiv

## Komfort und Regelung in Ihrer Hand

High Tech bedeutet nicht zwingend hochkompliziert. Unsere Bedieneinheit ist einfach anzuwenden. Sie brauchen also weniger Zeit für das Lernen und haben mehr Zeit für die Anwendung. Die Einrichtung ist nicht nur unkompliziert, unser System ist auch intelligent genug, kostspielige Fehler zu vermeiden. Die Störungssuche am Display eröffnet Betriebsinformationen und Möglichkeiten für die Behebung von Fehlern und Alarme, so dass Sie keine Zeit mit dem Lesen des Handbuchs verschwenden müssen.

Dieses System verfolgt auch eine Menge an Daten. Ob Sie einfach sehen wollen, was an Ihrer Lackierstraße passiert oder die Daten für die Prozessoptimierung und Verbesserungen verwenden wollen, diese sind über eine SPS oder per Download über den USB-Port verfügbar.



ERWEITERTES ANZEIGEMODUL

## Betrieb und Einrichtung vereinfacht

Unsere einzigartige Regelung schützt vor einer Fehlkonfiguration Ihres Systems und vermeidet Fehler, die zu teuren Stillstandszeiten führen würden. Sobald ein Parameter eingerichtet ist, können die entsprechenden Daten ganz einfach ohne manuellen Eingriff auf eine andere Anlage übertragen werden. Dies spart nicht nur Zeit bei der Installation, sondern kann nach unerwarteten Stopps auch nützlich bei der Datenwiederherstellung sein.

## Kabinensteuerung

Unsere kompakte, einfach zu bedienende Kabinensteuerung bietet eine sichere Möglichkeit für Rezeptkontrolle, Druck und Farbwechsel innerhalb der Spritzkabine.



10/25/17 14:32	Events	Home	Spray	FIL	Usage
Standby	!	SND1: Mix Fill incomplete			
SND1-A: Mix Fill Incomplete					
The system timed out before finishing loading the gun					
CAUSE					
- Mix Fill set point is too low					
- Mix-at-Belt manifold not turned to MIX					
- Gun is not triggered to allow fluid flow					
- Fluid line restriction					
- Gun trigger signal is off (Auto. Flow Contr					

10/25/17 14:33	Events	Home	Spray	FIL	Usage
Standby	!	SND1: Mix Fill incomplete			
SND1-A: Mix Fill Incomplete					

help.graco.com

## Fehlersuche am Display

Keine Handbücher oder teure Wartungsexperten. Die in der PD-Steuerung angezeigten Fehler geben Ihnen eine Erläuterung des Problems und mögliche Lösungen, damit Sie die Anlage so schnell wie möglich wieder zum Laufen bringen.



**ADM**

*Unsere intuitive Bedienoberfläche ist die umfangreichste auf dem Markt. Die Bildschirme mit einfacher Navigation zeigen Ihnen Möglichkeiten für einfacheren Betrieb, Einrichtung, fortlaufende Verbesserung und Fehlerbehebung auf.*



**KOMMUNIKATIONSGATEWAY-MODULE**

## **Beschleunigen Sie Ihre Konnektivität**

Durch die Maschinenkonnektivität und bedienerfreundliche Steuerung wird die Verbindung schneller hergestellt und die Optimierung kann früher beginnen. Durch die Verwendung einfacher Dropdown-Optionen und einer integrierten intelligenten Konfigurationslogik geht die Konfiguration unseres System schnell und einfach vonstatten. Die Fehlersuche am Display verschafft Ihnen die erforderlichen Informationen, dort, wo diese benötigt werden. Kein Herumlaufen mehr im Werk bei dem Versuch, Daten zu verfolgen. Unsere Konzentration auf fortlaufende Verbesserung gibt Ihnen die Sicherheit, dass wir alles dafür tun, um Ihre Lackierprozesse so effizient wie möglich zu machen. Wir werden immer besser und Sie auch.

Die Gateway Technologie von Graco verwendet für die Kommunikation mehrere unterschiedliche Protokollsprachen für einfache Integration und Installation in ihre automatisierte Fertigung, damit Sie diese schneller zum Laufen bringen. Unser Steuerungsnetzwerk ermöglicht auch die Herstellung einer Verbindung und die Kommunikation mit anderen Graco-Geräten, wie elektrostatischen Applikatoren und Rotationszerstäubern.

Unser System ist für Software-Updates ausgestattet. Ihr System wird älter, Ihre Software nicht. Durch diese Updates arbeiten Sie immer mit der neuesten Technologie, ohne dass Sie einen neue kaufen müssen.

# Berechnen Sie Ihre Einsparungen

Die Graco ProMix PD ändert Ihre Sicht auf Wirtschaftlichkeit, die Dosierung und Fertigungsprozesse. Nutzen Sie diesen Kapitalrenditerechner für die Einschätzung Ihrer Einsparungen durch die Nutzung von ProMix PD.

## Beispiel für Einsparungen

### Spüleinparung mit ProMix PD2K

im Vergleich zu herkömmlichen elektronischen Dosierern

		Herkömmlich	ProMix PD2K
<b>Kosten pro Farbwechsel</b>	<b>Kosten für den Lack</b> für einen Beispielpreis von € 12,00/Liter	0,7 Liter x € 12,00 <b>= € 8,40</b>	0,15 Liter x € 12,00 <b>= € 1,80</b>
	<b>Kosten für Lösemittel</b> für einen Beispielpreis von € 1,00/Liter	3,9 Liter x € 1,00 <b>= € 3,90</b>	0,57 Liter x € 1,00 <b>= € 0,57</b>
	<b>Entsorgungskosten</b> für einen Beispielpreis von € 2,00/Liter	4,6 Liter x € 2,00 <b>= € 9,20</b>	0,7 Liter x € 2,00 <b>= € 1,40</b>
	<b>Gesamtmaterialkosten</b>	<b>21,50 €</b>	<b>3,80 €</b>
<b>Gesamtspülkosten pro Tag</b> (Gesamtmaterialkosten x 7 Farbwechsel/Tag)		<b>150,00 €</b>	<b>26,60 €</b>
<b>Gesamtspülkosten pro Jahr</b> (220 Arbeitstage)		<b>33.110,00 €</b>	<b>5.852,00 €</b>
<b>ERSPARNIS beim Spülen/Jahr*</b>			<b>27.258,00 €</b>

### Auftragswirkungsgradeinsparungen mit ProMix PD2K

SPAREN Sie bis zu 10 % beim Auftragswirkungsgrad mit dem elektronischen Materialmanagement des PD2K

		Herkömmlich	ProMix PD2K
<b>Kosten für Lacke pro Tag</b> (basierend auf einem Lackverbrauch von 80 Liter/Tag zu € 12,00/l)		<b>960,00 €</b>	960,00 € - 10% <b>= 864,00 €</b>
<b>Kosten für Lack pro Jahr</b> (220 Arbeitstage)		<b>211.200,00 €</b>	<b>190.080,00 €</b>
<b>ERSPARNIS beim Auftragswirkungsgrad/Jahr*</b>			<b>21.120,00 €</b>

\*Ersparnis bei sieben Farbwechseln pro Tag und einer Schlauchlänge von 15m x 1/4 Zoll Durchmesser

# PD-Übersicht



		PD2K Manuell	PD2K Auto	PD2K Auto Spray	PD2K Dual Mix Manuell	PD2K Dual Mix Auto	PD3K Manuell	PD3K Auto	PD1K Auto	PD Säurekatalysator
		PD2K PLATTFORM								
<b>Gesamtanzahl Farbe + Katalysator kombiniert</b>		34	34	34	32 (16/ Mischeinheit)	32 (16/ Mischeinheit)	36	36	34	34
<b>Farben</b>		30	30	30	16/Mischeinheit	16/Mischeinheit	30	30	30	30
<b>Katalysatoren</b>		4	4	4	4/Mischeinheit	4/Mischeinheit	8	8	-	4
<b>Mischen am Gürtel Mischverteiler</b>	Manueller dezentraler Mischverteiler nahe der Pistole brauchen ein Schlauchbündel je Farbe.	✗			✗		✗			✗
<b>Kabinensteuerung</b>	Möglichkeit im Gefahrenbereich (Ex Zone), manuell Rezept und Druck einzustellen und die Farbe zu wechseln.	✗			✗		✗			✗
<b>Integrierbar in das SPS-System</b>	Kommunikationsmöglichkeit mit SPS über Modbus, Ethernet I/P, DeviceNet und Profibus Netzwerkprotokoll-Gateway.		✗	✗		✗		✗	✗	
<b>Unterstützt AWI-Anwendungen</b>	Kommunikationsmöglichkeit mit der Fernüberwachungs- und Berichtssoftware Graco Advanced Web Interface.	✗	✗						✗	✗
<b>1K Durchflussregelungsfähigkeit</b>	Fähigkeit für Einfarben-Durchflussregelung		✗	✗		✗		✗	✗	
<b>Fähigkeit für Säurekatalysator</b>	Materialeleitungen geeignet für aggressive Säurekatalysatoren	✗			✗					✗
<b>Mischen/Spritzen mit 2 Pistolen gleichzeitig</b>	Gleichzeitiges Messen und Topfzeitüberwachen von zwei Applikatoren mit einem System.				✗	✗			✗	
<b>ES-Pistolensteuerung</b>	Regelung elektrostatische Spannung und Stromstärke von der PD2K-Suteuerung aus (mit 26A123 Luftsteuerungseinheit).			✗					✗	
<b>Applikatorsteuerung</b>	Applikatorregelungsvariablen und Abzug von der PD2K-Steuerung aus.			✗					✗	
<b>Pumpenerweiterung</b>	Nutzung von bis zu 4 Pumpen für Flexibilität bei Verwendung mehrerer Materialgruppen und Ausführung von A/B-Farbwechsel.	✗	✗	✗			✗	✗		✗
<b>Pistolenspülkasten</b>	Der Pistolenspülkasten automatisiert die Abzugs- und Farbwechselfolge, um Bedienfehler zu verhindern, erspart Arbeit und sammelt das Spülmaterial.	✗			✗		✗			✗
<b>Durchflussregler-Dosiermodus</b>	Materialdosierung bei eingestelltem gleichbleibender Durchflussmenge, unabhängig von den Materialeigenschaften.		✗	✗		✗		✗	✗	
<b>Druckregler-Dosiermodus</b>	Materialdosierung bei eingestelltem gleichbleibendem Druck, unabhängig von den Materialeigenschaften.	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
<b>Überwachung Mischungsverhältnis pro Rezept</b>	Überwacht den relativen Mischdruck von Farbe und Katalysator, um das korrekte Mischverhältnis basierend auf einem rezeptspezifischen Wert sicherzustellen.	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗		✗
<b>Sofortiger Farbwechsel (Mischen am Gürtel)</b>	Möglichkeit, Schlauchbündel zu wechseln und sofort ein neues Material zu spritzen - Mehrfache aktive Topfzeit-Überwachung. (Mischen am Gürtel erforderlich außer für PD1K).	✗			✗		✗			✗
<b>Sofortiger Farbwechsel (Mischen an der Wand)</b>	Möglichkeit, die Farben sofort zu wechseln durch Verwendung mehrerer Spritzpistolen- Mehrfache aktive Topfzeit-Überwachung. (Mischen an der Wand erforderlich).	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗		✗

**Standard bei allen Versionen:** Topfzeit-Überwachung von gemischten Materialien, Luft/Lösungsmittel Pistolenspülen, vorprogrammierbare Mischrezepte, einmalige und konfigurierbare Spülsequenzen und konfigurierbare Wartungshinweise.

# PD Manuelle Technologie



Manuelles Spritzen mit dem Graco PD-System bildet das Effizienzmaximum bei manuellen Anwendungen. Diese Technologie ermöglicht die Begrenzung der Materialverschwendung, des Regelungsdrucks und eine Verminderung der Bedienerfehler.

## Schnellspülen

Material sparen, indem Sie lediglich am Gürtel des Bedieners mischen.

### KEINE REGLER ERFORDERLICH

Pumpen benötigen im Mischmaterial-Flüssigkeitsstrom keine Regler, die Druckfehlereinstellungen durch den Bediener ausschließen.

### SCHNELLE PISTOLENSPÜLUNG

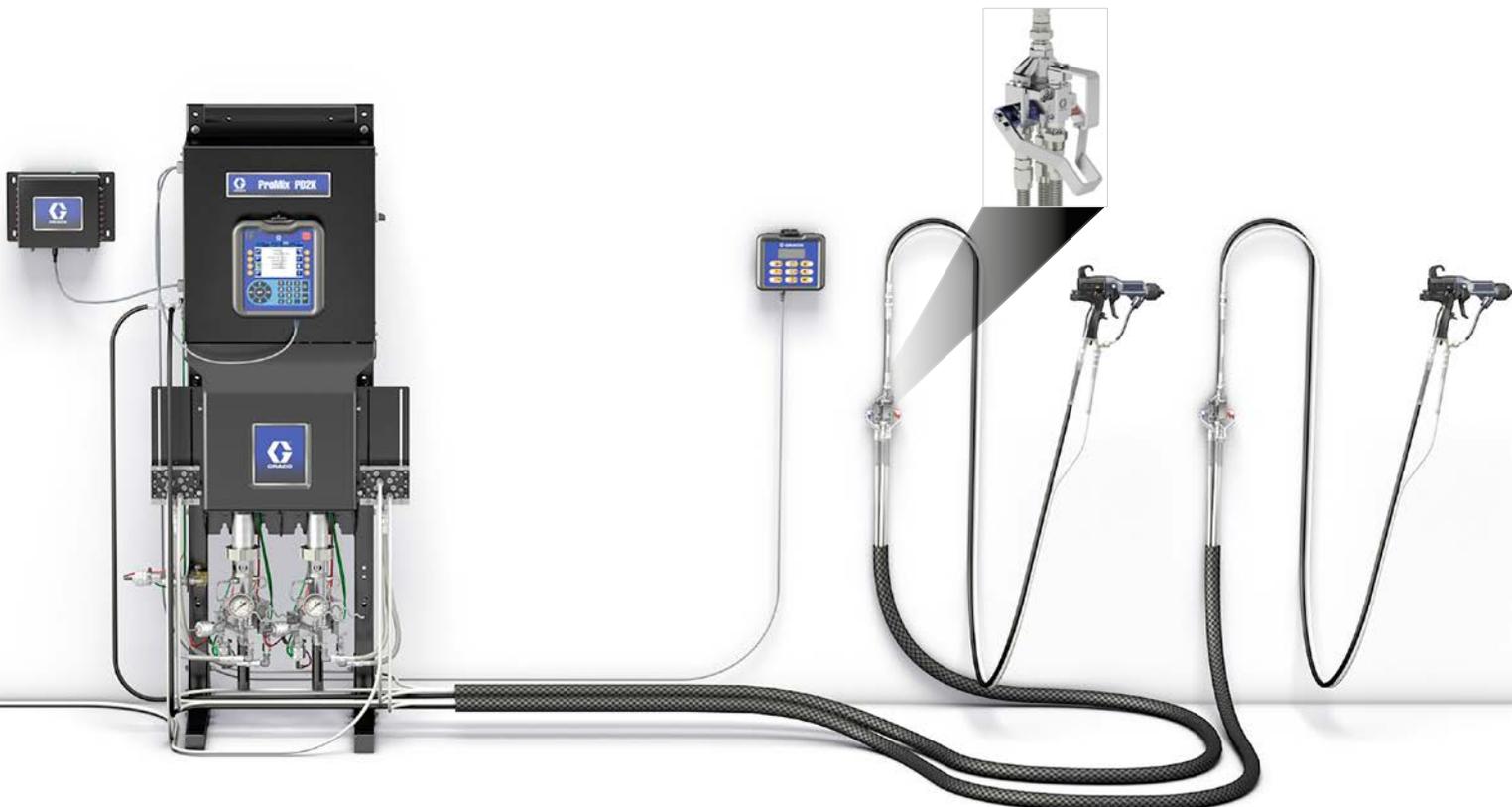
Automatisierter Pistolenspülkasten spart Zeit und Material

### FARBWECHSEL IN 0 SEKUNDEN

Mehrere Pistolen an einem System vorlegen und keine Zeit für den Farbwechsel aufwenden

### SCHLAUCHBÜNDEL ODER DEZENTRALE MISCHBLÖCKE

Eine sehr kleine Mischmaterialmenge muss gespült werden



# PD Automatische Technologie



Effizienz und Leistungsfähigkeit sind die zentralen Merkmale unserer Automatisierten PD-Technologie von Graco. Unsere Systeme bieten nicht nur die Anbindung an Ihre Netzwerk für eine höhere Effizienz und bessere Regelung, die Automatisierte PD-Reihe ist auch leistungsfähiger als viele andere Dosierer ihrer Klasse.

## Zahlreiche nützliche Eigenschaften

### DIE VERBINDUNG HERSTELLEN

Unsere PD-Technologie ist vollintegriert mit SPS-Protokoll-Netzwerken und kann Ihnen Parameterdaten, Fehler und andere Vorfälle zur Verfügung stellen, um Ihnen den Weg zu einem besser vernetzten Prozess zu ebneten.

### ROBOTERARM-MISCHEN

Die Farbe bleibt separat bis zum Roboterarm, so wird der Materialverbrauch gesenkt.

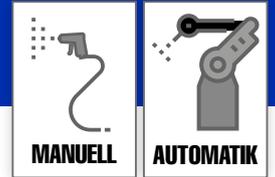
### RASCHE FARBWECHSEL

Eine Farbe spülen und gleichzeitig eine andere spritzen – das vermindert die Stillstandszeit beim Farbwechsel dramatisch.

**DURCHFLUSSREGLER** Die Regelung unseres branchenführenden Durchflussreglers ist unvergleichlich präzise. Die Regelung sorgt genau für die erforderliche Durchflussrate und die Möglichkeit, die Durchflussraten im Arbeitsablauf zu ändern.



# Dual Mix



Das Gerät PD Dual Mix übernimmt die Arbeit von 2 Systemen, indem es 2 Pistolen in einer Kabine oder aber 2 Lackierer in 2 separaten Kabinen gleichzeitig regelt. Dual Mix ist verfügbar mit bis zu 4 Pumpen. Es steigert nicht nur die Produktion, sondern bildet im Vergleich zu Anschaffung von zwei separaten Systemen auch die günstigere Alternative.

## Ein System. Zwei Lackierer. Uneingeschränkte Regelung.

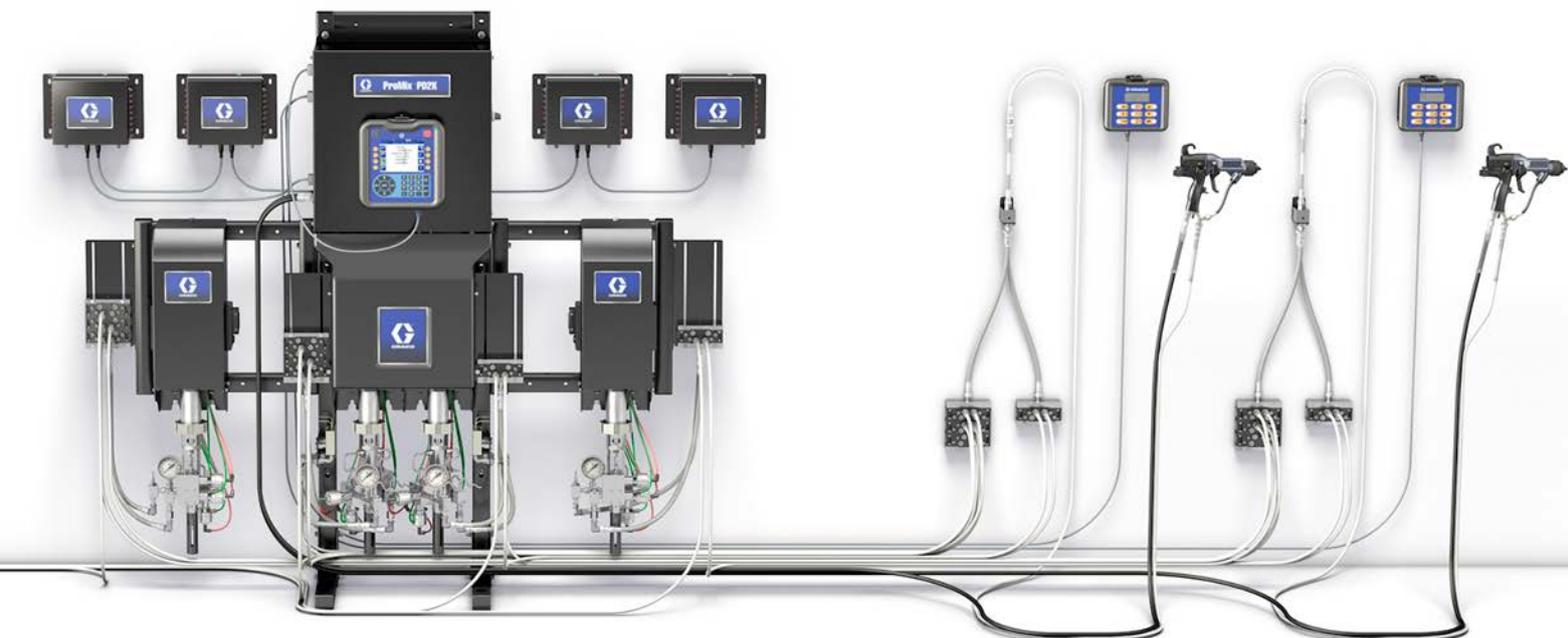
Sie wollen zwei Systeme regeln, aber nur für eines bezahlen? PD Dual Mix ermöglicht die Regelung von zwei Lackierern in einer Kabine oder von zwei Lackierern in zwei separaten Kabinen – und dies alles mit einem System. Sie haben damit auch die Flexibilität, an Tagen mit geringerer Auslastung oder wenn eine Wartung ansteht, nur eine Mischeinheit verwenden zu können.

### FLEXIBILITÄT BEI DER PRODUKTION

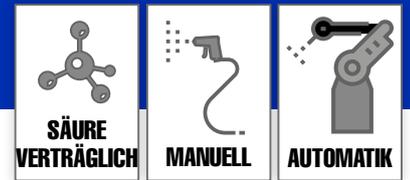
- ▶ Gleichzeitige Regelung von 2 Pistolen in einer Kabine
- ▶ Regelung von 2 Lackierern in 2 separaten Kabinen
- ▶ Option, je nach Produktionsanforderung oder Wartungsplanung eine oder beide Mischeinheiten zu nutzen
- ▶ Umfasst A/B Schnellfarbwechsel

### SPAREN SIE GELD

- ▶ Sie benötigen nur noch ein System anstatt zwei



# Säurekatalysator



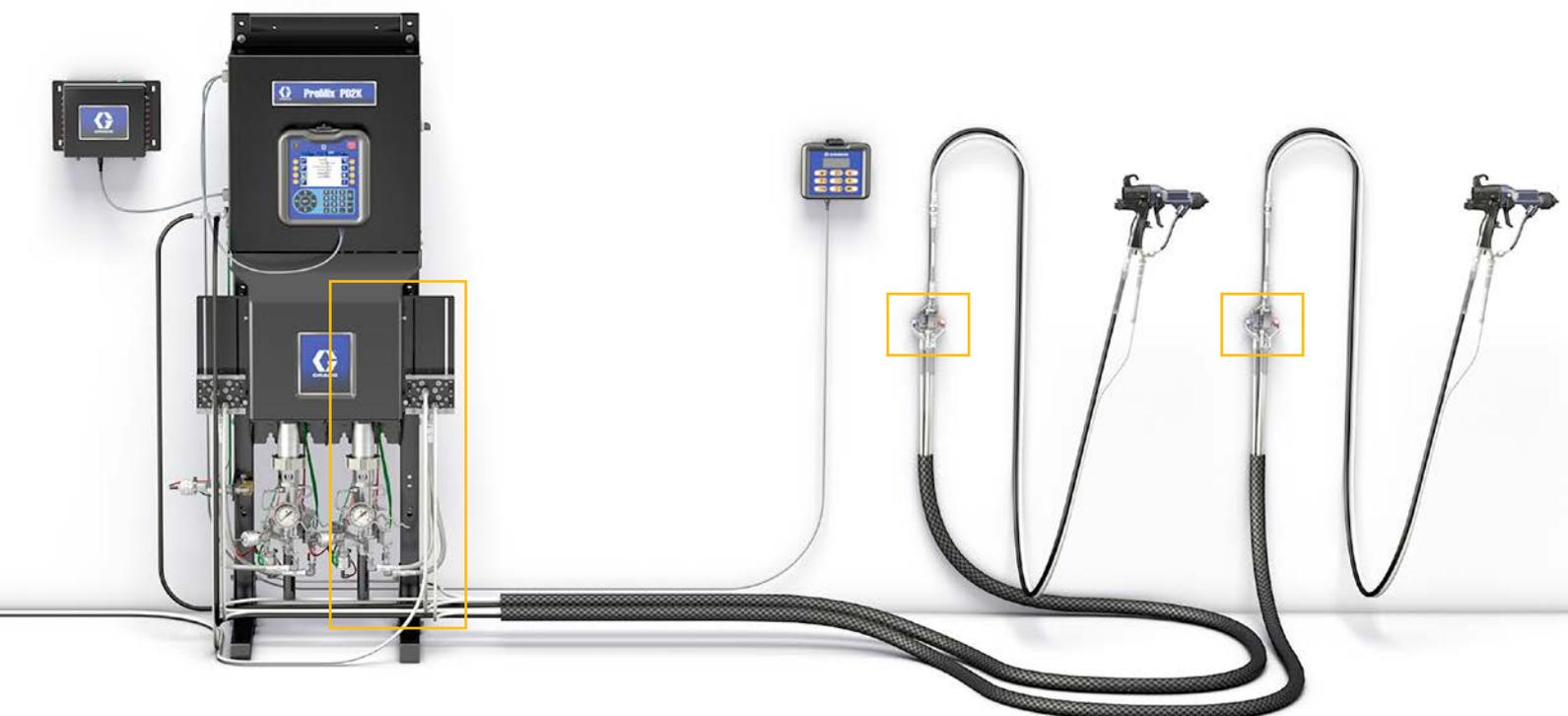
Sie nutzen sämtliche Merkmale von ProMix PD bei Säurekatalysator-kompatiblen Materialien. Die Säurekatalysator-Version von ProMix PD hat eine Flüssigkeitshardware, die mit Edelstahl 316 und 17-4 aufgewertet wurden, damit sie für Lackierarbeiten auf Säurebasis geeignet ist.

## Aggressive Materialien brauchen robustere Geräte

Konversionslacke sind optimal, wenn Sie haltbare, feuchtigkeitsbeständige und überragende Lackiererergebnisse brauchen. Diese Materialien benötigen jedoch Geräte, die unempfindlich gegenüber Korrosion von Materialien auf Säurebasis sind. ProMix PD Dosierer sind 100% säurebeständig und speziell für diese anspruchsvollen Anwendungen konzipiert.

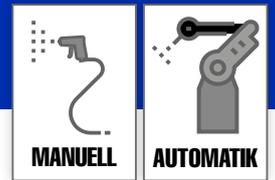
### HAUPTSÄCHLICHE VORTEILE

- ▶ Aufgewerteter Flüssigkeitsabschnitt für die Handhabung von aggressiven Säurekatalysatoren
- ▶ Integrierter Korrosions-/Leck-Schutz
- ▶ Intelligente Flüssigkeitsplatte mit korrosionsbeständigen 316 und 17-4 SST Katalysatorabschnitten



 Säurekatalysator (Komponenten werden so aufgewertet, dass sie säurebeständig sind)

# 3K+



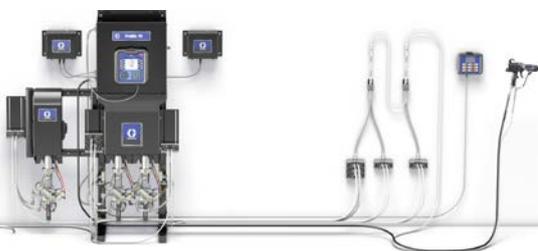
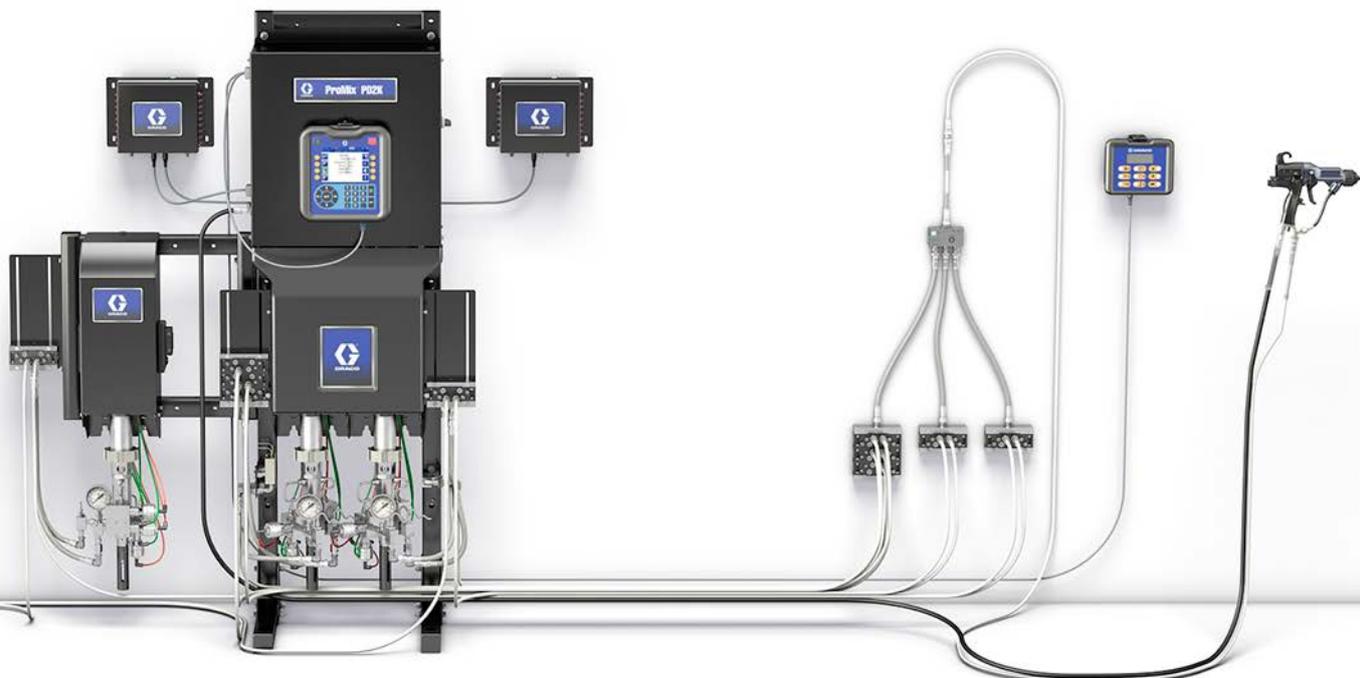
Dieses System verwendet bis zu 4 Pumpen, um eine genaue Mischung von 3- oder 4-Komponenten-Materialien und -Prozessen zu gewährleisten. Egal, ob es sich um echtes 3K-Material oder eine 2K-Viskositätsreduzierung handelt, wir haben alles Nötige für Sie.

## Verschiedene Komponenten. Verschiedene Möglichkeiten.

Inspiziert vom ProMix PD2K bietet dieses System die gleichen Vorteile, allerdings für Mehrkomponentenmaterialien.

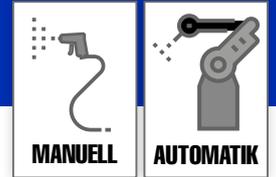
### HAUPTVORTEILE

- ▶ Flexible Mischoptionen zur Anpassung an Ihren spezifischen Arbeitsprozess
- ▶ Fähigkeit, bis zu 4 verschiedene Materialien im Verhältnis mit einer Genauigkeit von 1 % zu mischen
- ▶ Verbesserte Viskositätskontrolle mit der Möglichkeit, einen Verdünnungsmittel als eine der Komponenten einzusetzen
- ▶ Präzisionsdurchflussregelung von Mehrkomponentenmaterialien



3K in Stufen

4K



Bietet alle Vorteile der Verdrängungstechnologie für 1K-Materialien. Die Präzisionssteuerung verbessert die Qualität, reduziert den Ausschuss und weist ein gleichmäßigeres Spritzbild auf.

## Durchflusskontrolle für 1K Materialien

Nur weil Sie 1K-Materialien verwenden, heißt das nicht, dass Sie keine präzise Durchflussregelung haben und hervorragende Oberflächenqualität erzielen können. Unsere Verdrängungstechnologie ermöglicht die von Ihnen benötigte präzise Regelung und die hohe Qualität, die Sie erwarten.

### HAUPTVORTEILE

- ▶ Extrem präzise Durchflussregelung
- ▶ Keine Pulsation beim Sprühen
- ▶ Hält den Druck aufrecht, unabhängig von Höhe und Reichweite der Anwendung
- ▶ Schnellere Farbwechsel
- ▶ Weniger Abfall
- ▶ Dual-Dosiervariante für 2 aktive Pistolen



Säurekatalysator (Komponenten werden so aufgewertet, dass sie säurebeständig sind)

# Kundenspezifisches Ventilzuordnung

Mehr Flexibilität mit einer speziell zugeschnittenen Hardwareauslegung. Kundenspezifisches Ventilzuordnung bietet die identische Leistung mit einer einfacheren Einrichtung zu geringeren Kosten.

## Flexible, auf den Kunden zuschneidbare Hardware

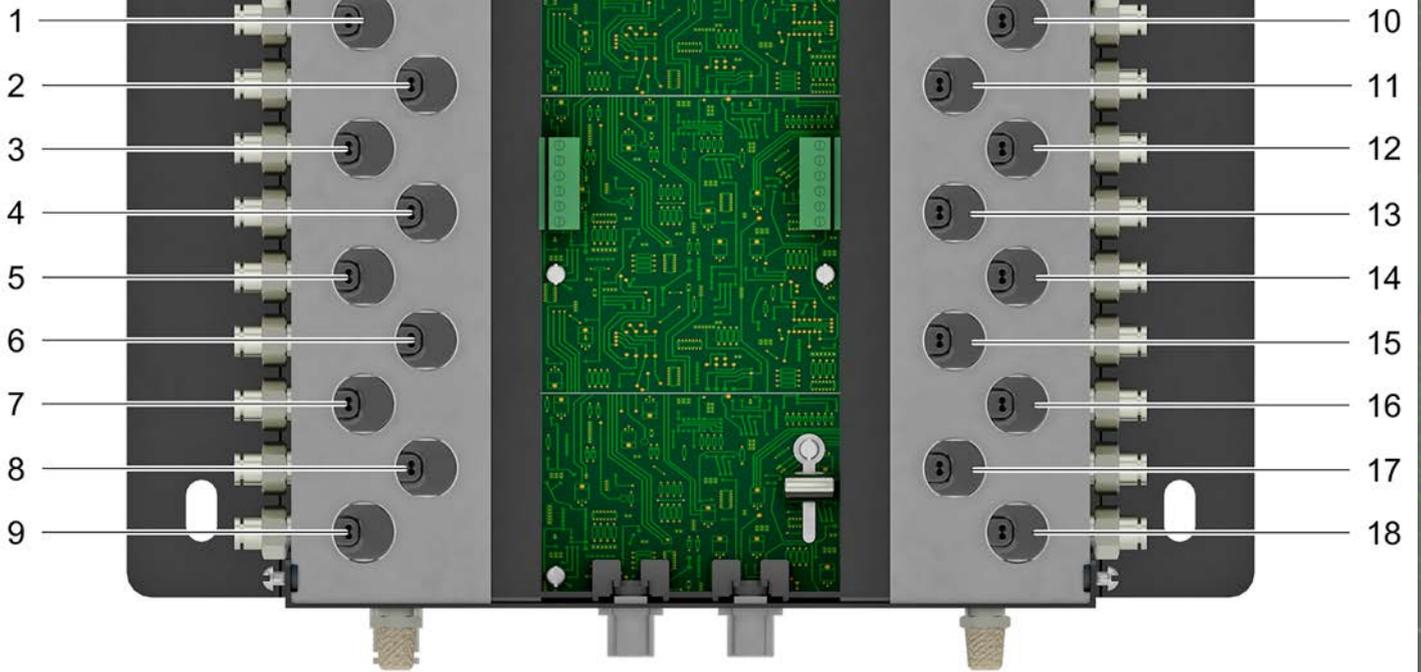
Einfacher ist oft besser. Kundenspezifisches Ventilzuordnung passt die Farbwechselmodule und die Hardware an. Dies ermöglicht die Steuerung von Einlass-, Auslass- und separaten Ventilen von einem Farbwechselventilmodul (CCV Module) aus.

Kundenspezifisches Ventilsteuerung hat Merkmale wie mehrfache Einlässe und Einfach-Auslass-Konfigurationen. Dies maximiert Ihre Magnetschalter- und Ventilmutzung. Dies sorgt für geringere Komplexität und weniger Geräte.

### HAUPTSÄCHLICHE VORTEILE

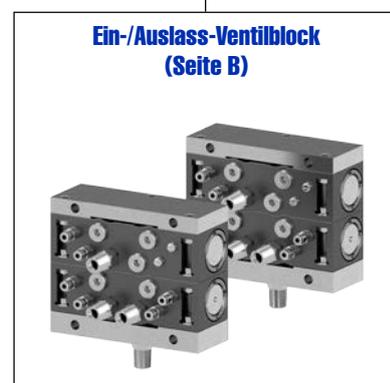
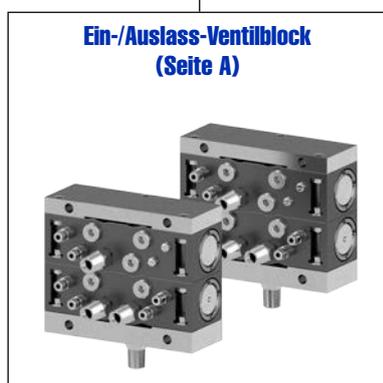
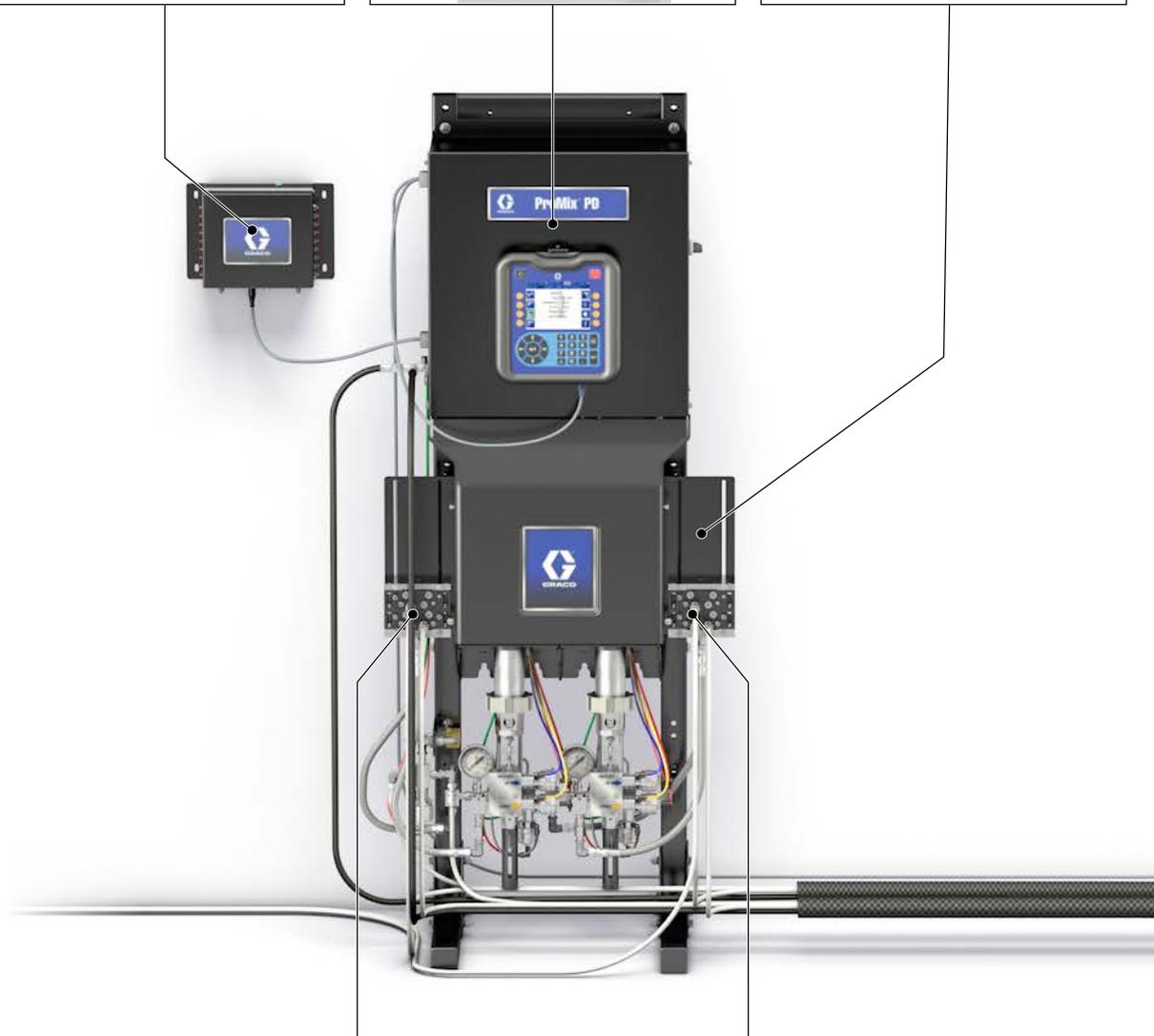
- ▶ Nicht benötigte Ventile und Module entfernen
- ▶ Weniger kompliziert
- ▶ Leichtere Handhabung
- ▶ Geringerer Platzbedarf





# Aufbau des ProMix PD

## Manuelles Spritzen - Mischen am Gürtel

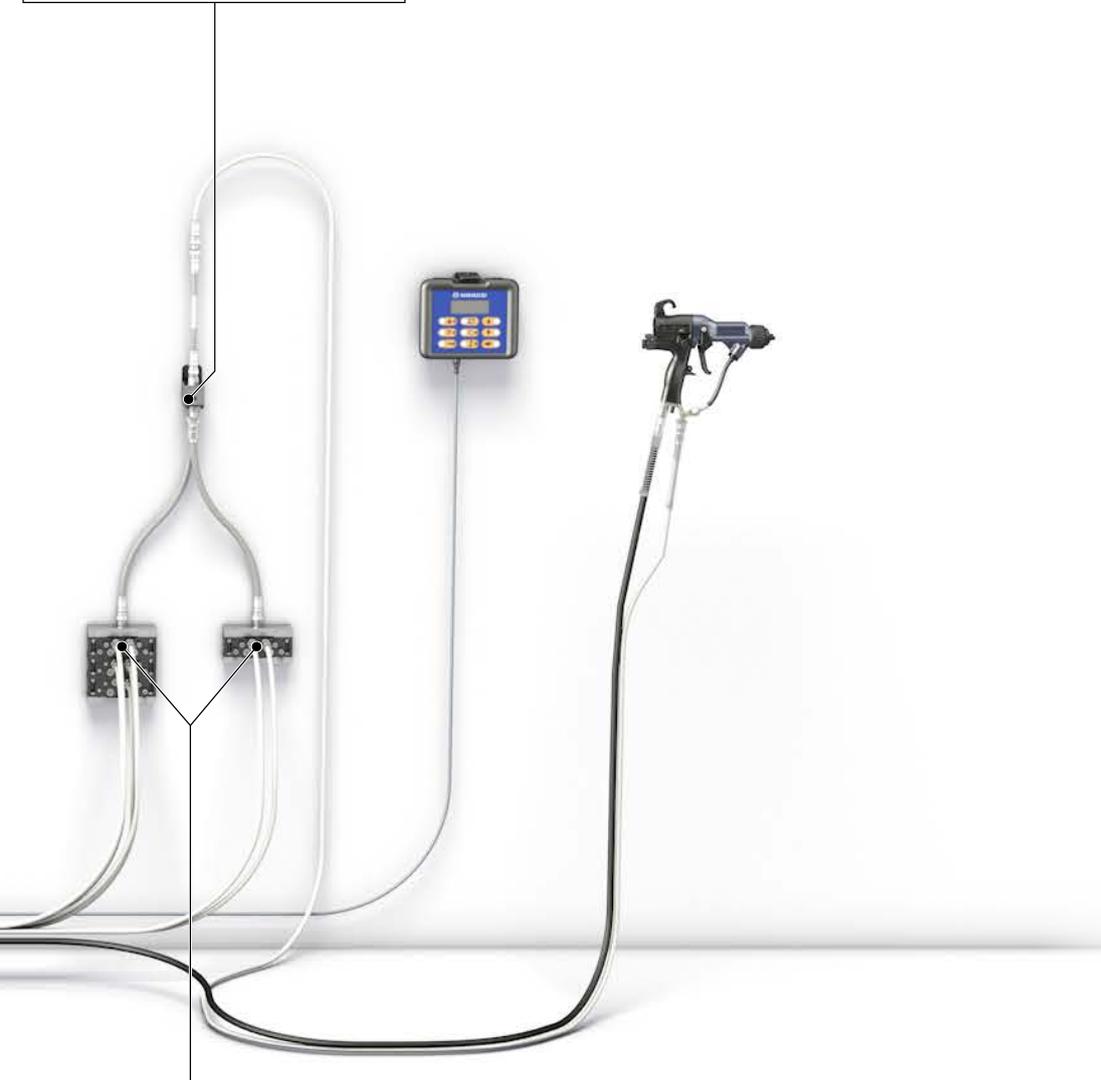




# Aufbau des ProMix PD

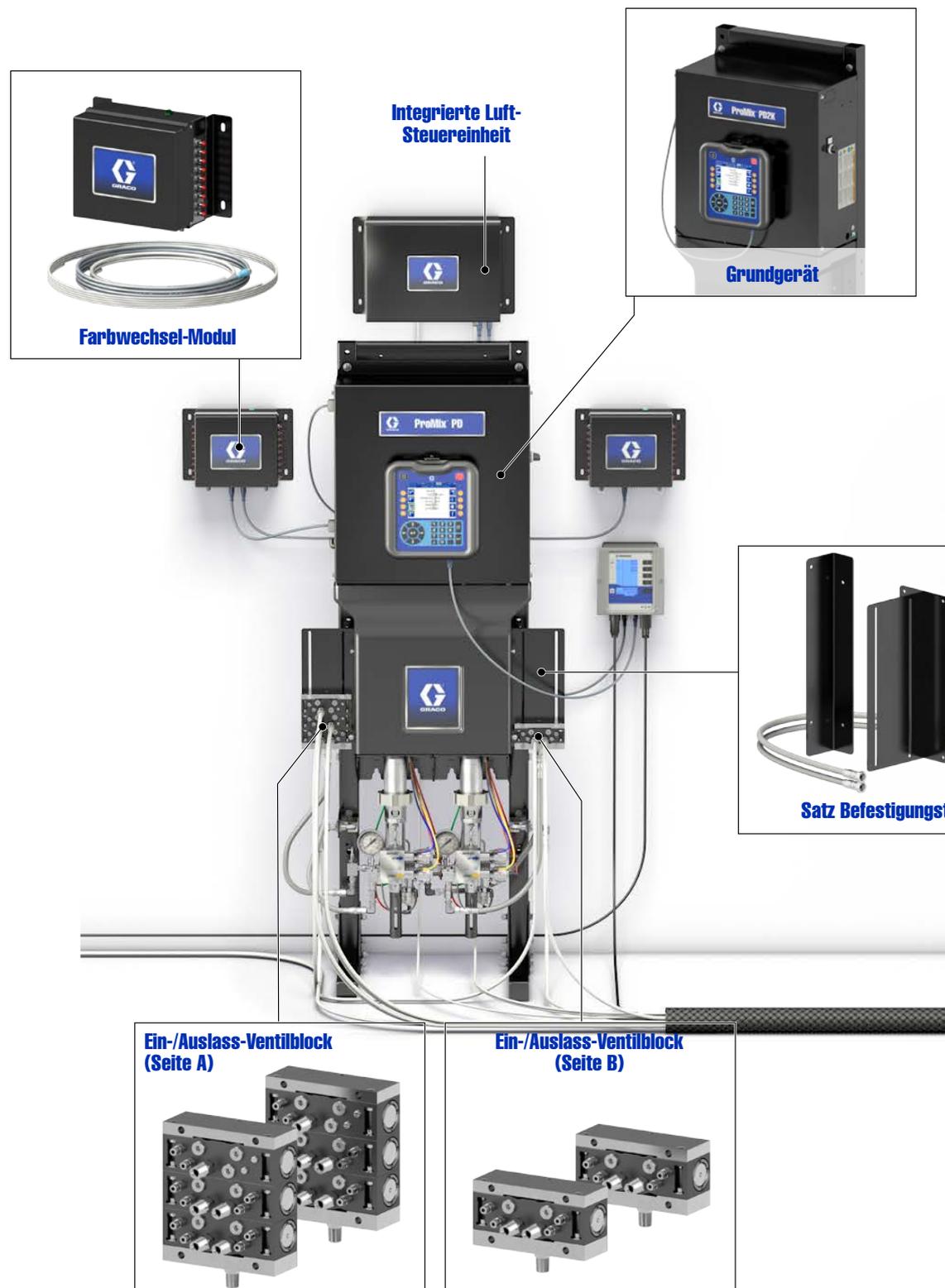
## Manuelles Spritzen - Mischen an der Wand

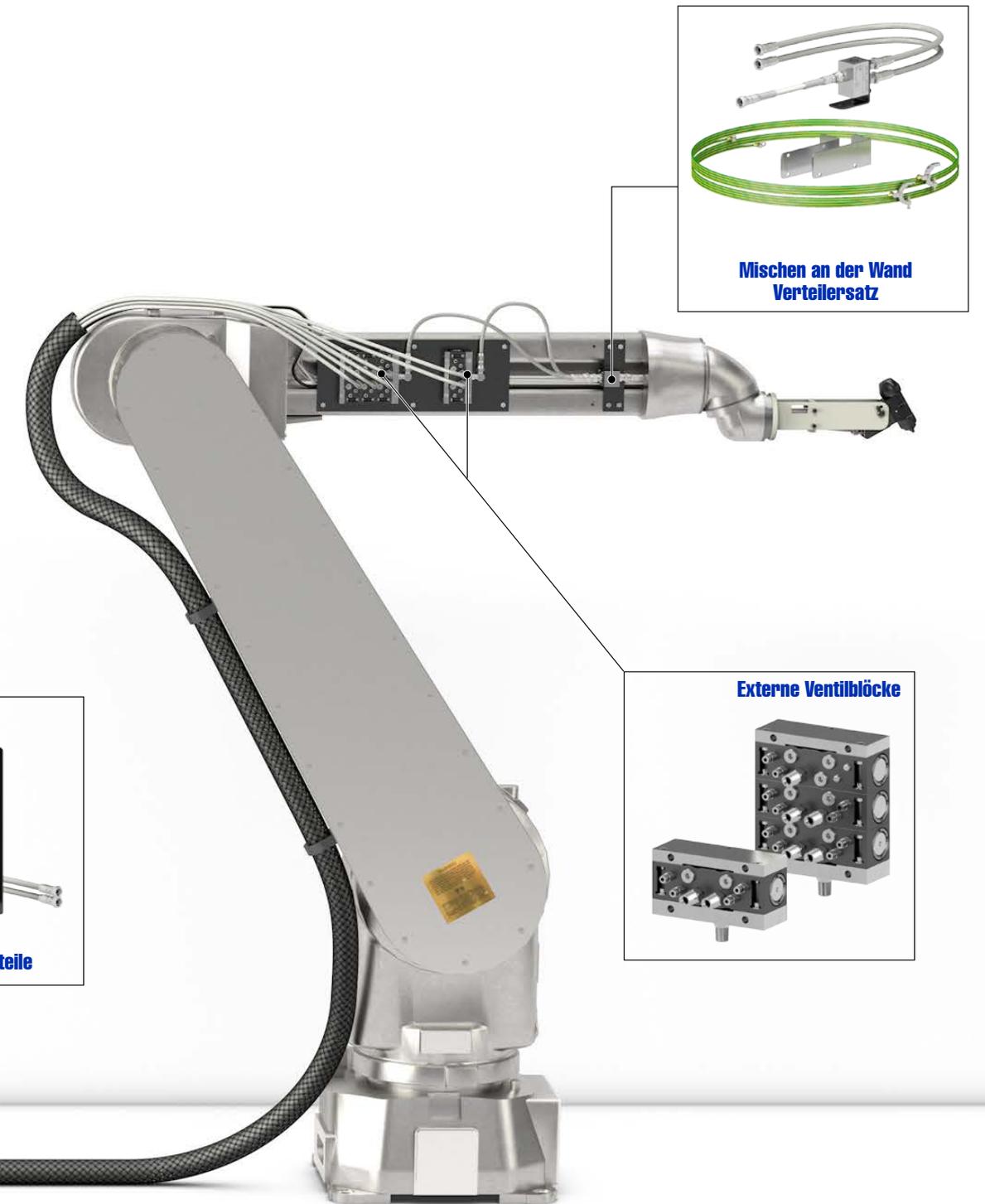




# Aufbau des ProMix PD

## Integriertes Autospray





# Aufbau des ProMix PD

## Technische Daten

Durchflussrate ..... 20 bis 800 cm<sup>3</sup>/min\*

\*Die Raten für 3K oder 4K könnten je nach Pumpengröße und Verhältnis höher sein

### Maximaler Flüssigkeitsarbeitsdruck

MC1000/AC1000 Niederdrucksysteme ..... 21 bar (300 psi, 2.1 MPa)

MC2000/AC2000 Hochdrucksysteme ..... 105 bar (1500 psi, 10.5 MPa)

### Anforderungen Flüssigkeitsversorgungsdruck

Niederdruck > 75% von Auslass-/Spritzdruck

Hochdruck > 80% von Auslass-/Spritzdruck

Zulässiger Arbeitsluftdruck ..... 7 bar (100 psi, 0,7 MPa) Luft

Max. Versorgungsdruck ..... 7 bar (100 psi)

Druckbereich ..... 6 bar - 7 bar (85-100 psi)

Filtrierungsgröße für Luftlogik ..... 5 µm

Filtrierungsgröße für Spritzpistolenluft ..... 30 µm

### Luftverbrauch

PD2K Regelungen ..... 1 scfm max.

Farbapplikator ..... siehe Techn. Daten Applikator

Luftfilter Einlassgröße ..... 3/8" NPT(I)

### Luftfiltrierung

Luftlogik (von Graco bereitgestellt) ..... mindestens 5µm saubere/trockene

Luft für Zerstäubung (vom Benutzer bereitgestellt) ..... mindestens 30µm saubere/trockene

### Mischverhältnisbereich

2K Verhältnisbereich ..... 0,1:1 bis 50:1, ± 1%

3K Verhältnisbereich ..... 0,1:1 bis 100:1, ± 1%

### Verwendbare Flüssigkeiten

Epoxide, Urethane, metallic, nicht-metallic, Adpro, Grundierung, Deckschicht, Klarlacke, auf Wasserbasis/auf

Lösungsmittelbasis



Viskositätsbereich des Materials .....	20 bis 5000 cP
Materialfiltration (vom Benutzer bereitgestellt) .....	mindestens MW 100
Materialanschlussgrößen (Einlass und Auslass).....	1/4" NPT(a)
<b>Anforderungen externe Stromversorgung</b>	
90 bis 250 V AC, 50/60 Hz., max. Stromaufnahme 7 A, Vorsicherung mit max. 15 A erforderlich, 8 bis 14 AWG	
Drahtquerschnitt Netzleitung	
Betriebstemperaturbereich .....	2 bis 50°C (36 bis 122°F)
Lagertemperaturbereich .....	-20 bis 70°C (-4 bis 158°F)
Gewicht (ca.....)	136 kg (300 lb)
Geräuschemission .....	unter 75 dBA
<b>Teile Naßbereich</b>	
17-4 PH, SST Serie 300, Hartmetall mit Nickelbinder, PTFE, PPS, Perfluorelastomer, UHMWPE	
<b>Abmessungen</b>	
Höhe.....	159 cm (63,5 ")
Breite.....	48 cm (19,25")
Tiefe .....	56 cm (22,5")
Gewicht .....	ca. 300 lbs
<b>Installation</b>	
Handbuch .....	<a href="#">332457</a>
Bedienungsanleitung .....	<a href="#">332562</a>
Reparaturteile .....	<a href="#">3A2800</a>
Pumpen .....	<a href="#">332339</a>
Mischverteiler .....	<a href="#">3A2801</a>
Farbwechselventile .....	<a href="#">332454</a>
Farbwechselsätze .....	<a href="#">332455</a>
3. und 4. Pumpe Erweiterungssatz .....	<a href="#">332456</a>

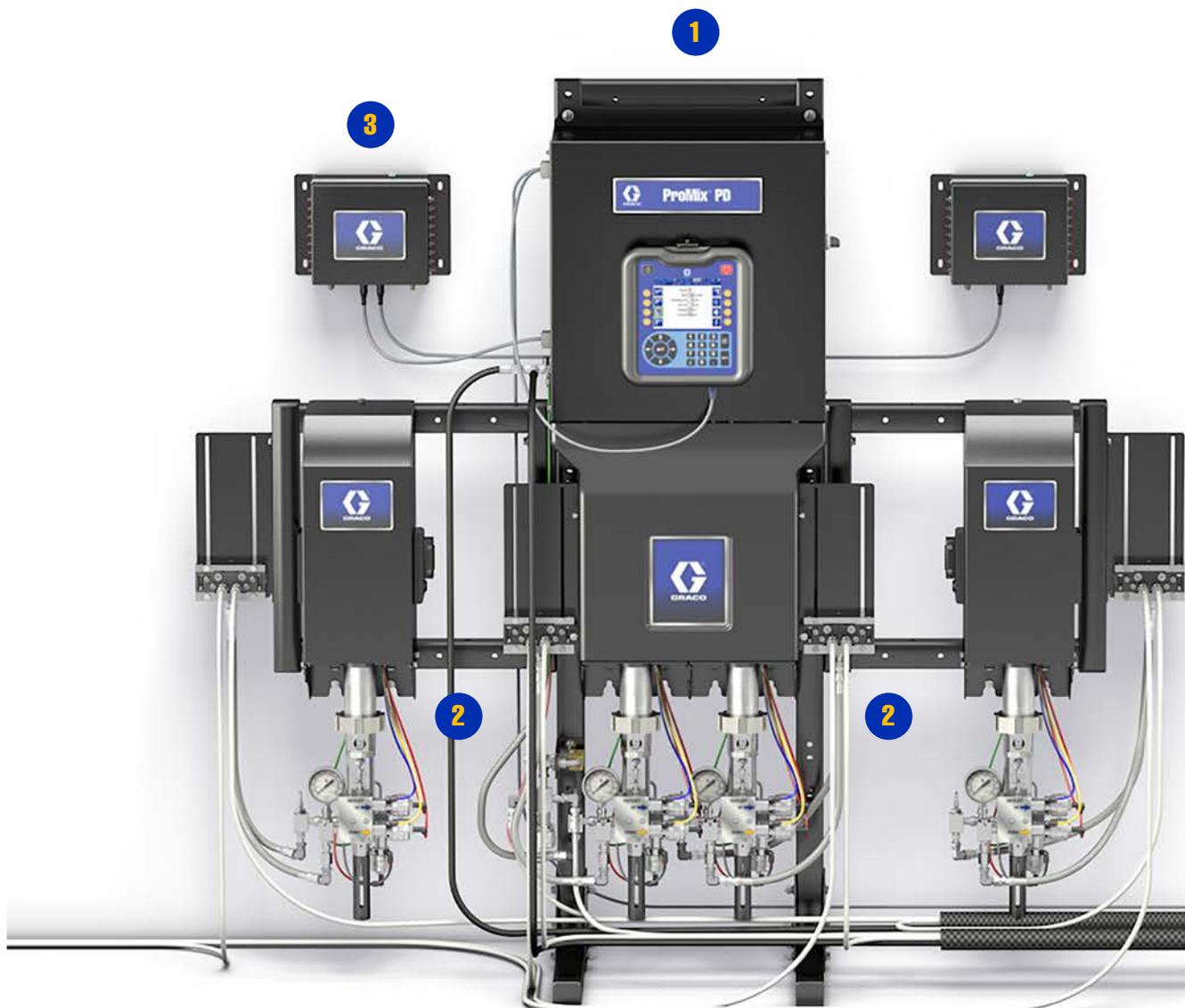


# Bestellinformationen

## Mischen am Gürtel

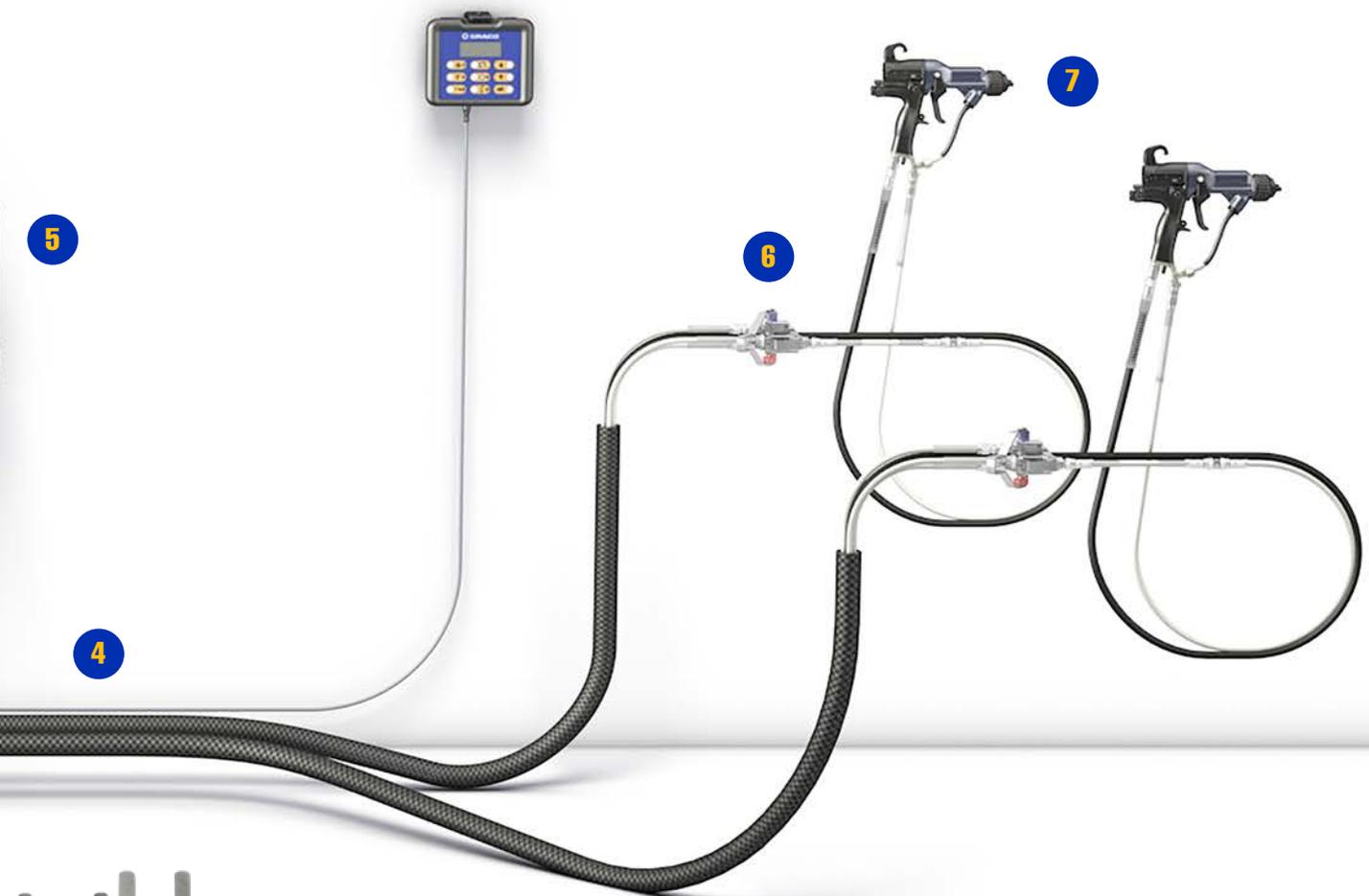
Wählen Sie die Komponenten, die Sie für Ihre Anwendung benötigen.

Egal, wie Sie sich entscheiden: Mit Graco meistern Sie jede Herausforderung.



8





**9** Zubehör

# Bestellinformationen

## Mischen an der Wand

Wählen Sie die Komponenten, die Sie für Ihre Anwendung benötigen.

Egal, wie Sie sich entscheiden: Mit Graco meistern Sie jede Herausforderung.





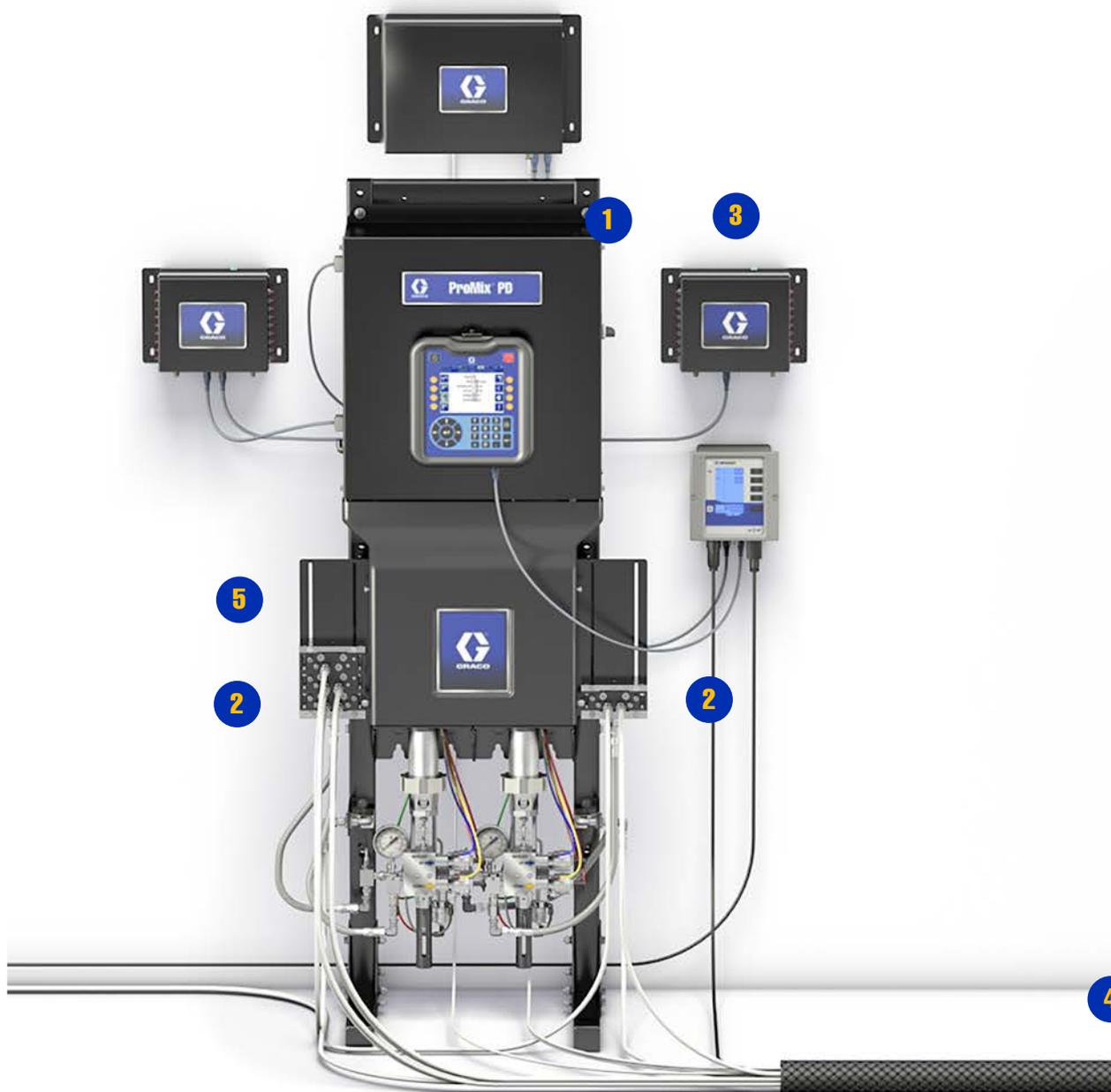
**9** Zubehör

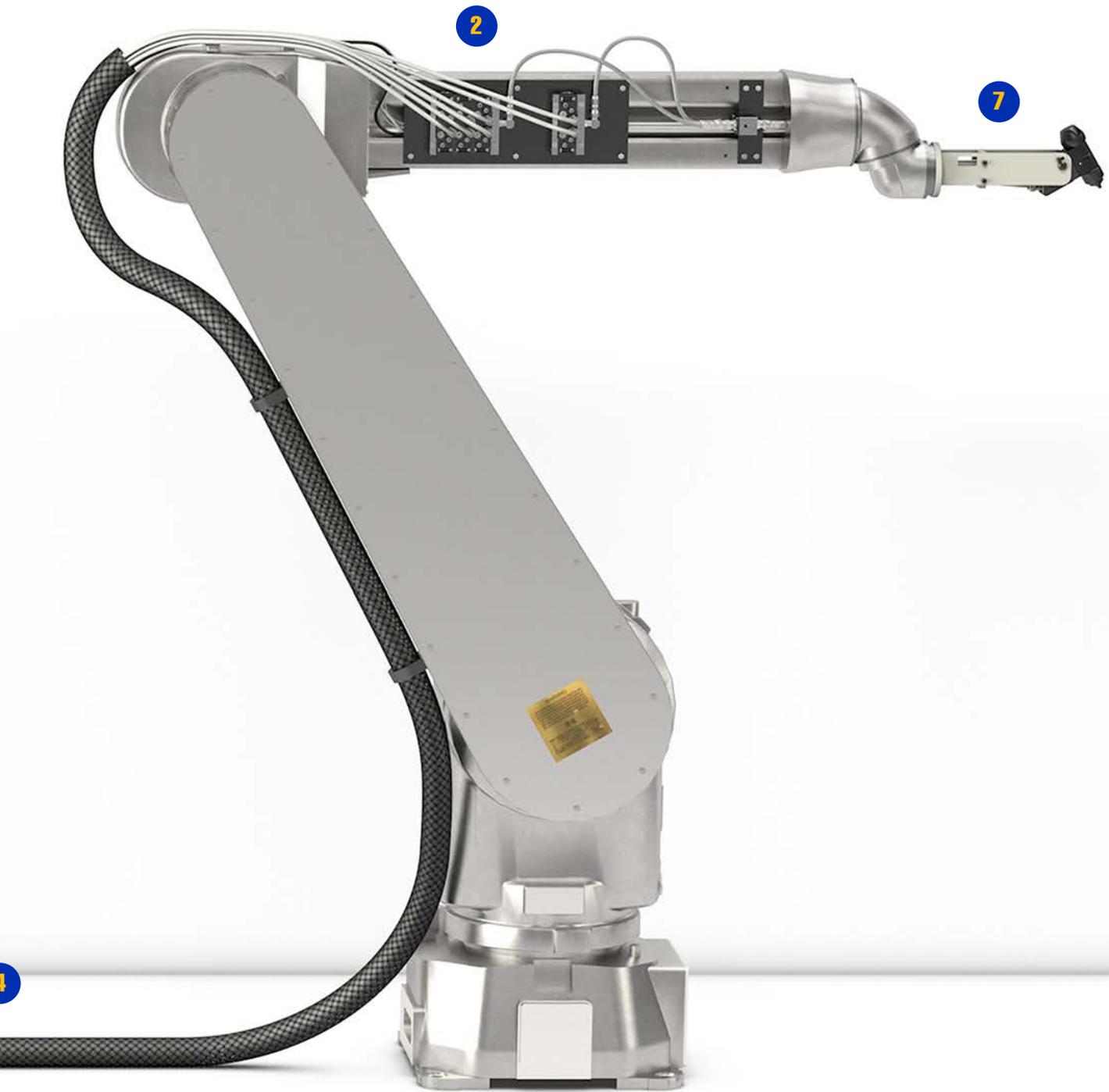
# Bestellinformationen

## Automatisches Mischen an der Wand

Wählen Sie die Komponenten, die Sie für Ihre Anwendung benötigen.

Egal, wie Sie sich entscheiden: Mit Graco meistern Sie jede Herausforderung.





**9** Zubehör

# Bestellinformationen

## Stellen Sie Ihr System zusammen

In der folgenden Übersicht finden Sie die Teilenummern und Beschreibungen, die den Bestellsystemdiagrammen auf Seite 26-31 entsprechen. Das Bestellen Artikel für Artikel hilft bei der Zusammenstellung eines Komplettsystems

1

### Grundgerät

MC1000	Manuell ND	AC1000	Automatisch ND
MC1002	Manuell DualMix ND	AC1002	Automatisch DualMix ND
MC2000	Manuell HD	AC2000	Automatisch HD
MC2002	Manuell DualMix HD	AC2002	Automatisch DualMix HD
MC0500	Manuell 1 K (nur Regelung)	AC0500	Automatisch 1 K (nur Regelung)
MC0502	Manuell DualMix 1 K (nur Regelung)	AC0502	Automatisch DualMix 1 K (nur Regelung)
MC3000	Manuell Säurekat. ND		
MC4000	Manuell Säurekat. HD		

### Erweiterungssatz für Grundgerät

24R968	Luftzerstäubung, 70 cm <sup>3</sup>
24R970	Luftzerstäubung, 35 cm <sup>3</sup>
24R969	Airless-luftunterstützt, 70 cm <sup>3</sup>
24R971	Airless-luftunterstützt, 35 cm <sup>3</sup>
24V257	Luftzerstäubung, 70 cm <sup>3</sup>
24V258	Airless-luftunterstützt, 70 cm <sup>3</sup>

2

### Ventile und Verteilersätze

Niederdruck-Nicht-Umlaufventil		Niederdruck-Umlaufventil	
24Y936	2 SST Niederdruck-Nicht-Umlaufventil	24Y937	2 SST Niederdruck-Umlaufventil
24Y938	3 SST Niederdruck-Nicht-Umlaufventil	24Y939	3 SST Niederdruck-Umlaufventil
24Y940	4 SST Niederdruck-Nicht-Umlaufventil	24Y941	4 SST Niederdruck-Umlaufventil
24Y942	5 SST Niederdruck-Nicht-Umlaufventil	24Y943	5 SST Niederdruck-Umlaufventil
24Y944	6 SST Niederdruck-Nicht-Umlaufventil	24Y945	6 SST Niederdruck-Umlaufventil
24Y946	7 SST Niederdruck-Nicht-Umlaufventil	24Y947	7 SST Niederdruck-Umlaufventil
24Y948	8 SST Niederdruck-Nicht-Umlaufventil	24Y949	8 SST Niederdruck-Umlaufventil
24Y950	9 SST Niederdruck-Nicht-Umlaufventil	24Y951	9 SST Niederdruck-Umlaufventil
24Y952	10 SST Niederdruck-Nicht-Umlaufventil	24Y953	10 SST Niederdruck-Umlaufventil
26A272	11 SST Niederdruck-Nicht-Umlaufventil	26A273	11 SST Niederdruck-Umlaufventil
26A274	12 SST Niederdruck-Nicht-Umlaufventil	26A275	12 SST Niederdruck-Umlaufventil
26A286	13 SST Niederdruck-Nicht-Umlaufventil	26A605	13 SST Niederdruck-Umlaufventil
26A276	14 SST Niederdruck-Nicht-Umlaufventil	26A277	14 SST Niederdruck-Umlaufventil
26A278	15 SST Niederdruck-Nicht-Umlaufventil	26A279	15 SST Niederdruck-Umlaufventil
26A280	16 SST Niederdruck-Nicht-Umlaufventil	26A281	16 SST Niederdruck-Umlaufventil
26A282	17 SST Niederdruck-Nicht-Umlaufventil	26A283	17 SST Niederdruck-Umlaufventil
26A284	18 SST Niederdruck-Nicht-Umlaufventil	26A285	18 SST Niederdruck-Umlaufventil

## Hochdruck-Nicht-Umlaufventil

24T647	2 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T648	3 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T649	4 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T650	5 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T651	6 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T652	7 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T653	8 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T654	9 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T655	10 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T656	11 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T657	12 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T658	13 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T659	14 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T660	15 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T661	16 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T662	17 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T663	18 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T664	19 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T665	20 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T666	21 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T667	22 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T668	23 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T669	24 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T670	25 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T671	26 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T672	27 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T673	28 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T674	29 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T675	30 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24T676	31 SST Hochdruck-Nicht-Umlaufventil

## Hochdruck-Umlaufventil

24T677	2 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T678	3 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T679	4 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T680	5 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T681	6 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T682	7 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T683	8 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T684	9 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T685	10 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T686	11 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T687	12 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T688	13 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T689	14 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T690	15 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T691	16 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T692	17 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T693	18 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T694	19 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T695	20 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T696	21 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T697	22 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T698	23 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T699	24 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T700	25 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T701	26 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T702	27 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T703	28 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T704	29 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T705	30 SST Hochdruck-Umlaufventil
24T706	31 SST Hochdruck-Umlaufventil

## Säureverträgliches Hochdruck-Nicht-Umlaufventil

24X360	2 SST Säureverträgliches Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24U182	3 SST Säureverträgliches Hochdruck-Nicht-Umlaufventil
24U183	5 SST Säureverträgliches Hochdruck-Nicht-Umlaufventil

## Farbänderungsmagnetschaltermodule

25D328	4-Ventil-Modulsatz
25D329	5-Ventil-Modulsatz
25D474	6-Ventil-Modulsatz
25D475	7-Ventil-Modulsatz
25D476	8-Ventil-Modulsatz
25D477	9-Ventil-Modulsatz
25D478	10-Ventil-Modulsatz
25D479	11-Ventil-Modulsatz

# Bestellinformationen

## 4 Schlauchpaket Mischen am Gürtel

24T140	Niederdruck 7 m (25 ft)	24T247	Hochdruck 7 m (25 ft)
24T138	Niederdruck Elektrostatik 7 m (25 ft)	24T245	Hochdruck Elektrostatik 7 m (25 ft)
24T141	Niederdruck 15 m (50 ft)	24T248	Hochdruck 15 m (50 ft)
24T139	Niederdruck Elektrostatik 15 m (50 ft)	24T246	Hochdruck Elektrostatik 15 m (50 ft)

## 5 Montagesatz und Edelstahlschläuche

25D311	Ventilblock-Montagesatz (einschließlich 2 - 30"-Schläuche)	24N347	5,0 Fuß PTFE SST Gewebes Schlauch (2 werden benötigt)
24N345	1,5 Fuß PTFE SST Gewebes Schlauch (2 werden benötigt)	24N348	6,0 Fuß PTFE SST Gewebes Schlauch (2 werden benötigt)
24N346	2,5 Fuß PTFE SST Gewebes Schlauch (2 werden benötigt)		

## 6 Mischverteiler-Sätze

25D543	PD2K Externer Mischverteiler, Niederdruck	26A223	PD2K Niederdruck Mischen am Gürtel für säurekatalysierte Materialien
25D605	PD2K Externer Mischverteiler, Hochdruck	26A224	PD2K Hochdruck Mischen am Gürtel für säurekatalysierte Materialien
26A358	PD2K Niederdruckverteiler Mischen am Gürtel	26C288	PD3K Externer Mischverteiler, Niederdruck
26A225	PD2K Hochdruckverteiler Mischen am Gürtel	26C289	PD3K Externer Mischverteiler, Hochdruck

## 7 Applikatoren

Fragen Sie Ihren Händler oder Verkäufer nach weitergehenden Informationen über Applikatoren.

## 8 Werkzeugsätze

25D980	PD2K-Wartungswerkzeugsatz
26C334	Mischverteiler Werkzeugsatz

## 9 Zubehör

Weiteres Zubehör	25D980	ProMix PD Werkzeugsatz	CAN-Kabel und -Adapter	121001	Innengewinde-Innengewinde 1 Meter
	25D627	Hochdruck-BPR-Satz		121003	Innengewinde-Innengewinde 3 Meter
	26A335	Fußverlängerung		120952	Innengewinde-Innengewinde 4 Meter
	15V826	Pistolenpülkasten		121201	Innengewinde-Innengewinde 6 Meter
	24T787	Schaltersatz für Lösungsmitteldurchfluss		121228	Innengewinde-Innengewinde 15 Meter
	26A231	Dual Panel Luftregelungssatz		122487	Außengewinde-Innengewinde 1,5 Meter
	24T803	PD2K Manuell zu automatisch Erweiterungssatz		121728	Außengewinde-Innengewinde 4 Meter
	26C416	PD3K Erweiterungssatz		124003	Außengewinde-Innengewinde 5 Meter
	15V823	Pistolen-Luftabsperrsatz		121005	Außengewinde-Innengewinde 15 Meter
	16D329	Lösungsmittelmesszellen, Satz		121006	Außengewinde-Innengewinde 50 Meter
	24K337	Lampensäulensatz		121807	Außengewinde-Außengewinde-Außengewinde Kabelsplitter
	Gateways und Automationssätze	CGMEP0		Ethernet IP	Luft/Lösungsmittel-Spülzeitsätze
CGMDN0		DeviceNet	16T072	CAN-Adapter, eigensicher auf nicht eigensicher	
CGMPN0		ProfiNet	26A309	ND ohne CC-Verteiler IS-Ventil	
24W462		Modbus TCP	26A333	HD ohne CC-Verteiler IS-Ventil	
26A303		CGM-Satz für ProMix PD2K Dual Mix	26A310	ND mit CC-Verteiler IS-Ventil	
24W829		CGM-Satz für ProMix PD2K	26A334	HD mit CC-Verteiler IS-Ventil	
24C416		CGM-Satz für ProMix PD3K	26C299	ND ohne CC-Verteiler Nicht-IS-Ventil	
26A123		Gateway-Satz für integrierte Luftregelung	26C300	HD ohne CC-Verteiler Nicht-IS-Ventil	
15V337		AWI	26C301	ND mit CC-Verteiler Nicht-IS-Ventil	
24T805		AWI-Gateway für PD	26C302	HD mit CC-Verteiler Nicht-IS-Ventil	
		26A311	Luft/Lösungsmittel-Spülzeitreglersatz		

## Säurekatalysator-Pumpensätze

26A048	Pumpensatz mit Säure-Erweiterungspumpe
24X320	Satz, 1 Kat, Nicht-Kreis., HD, Säure

## Schnellwechselfitting-Satz

26C295	Satz, Schlauchanschluss, 1/4" NPT, FX75 1500 psi
26C296	Satz, Schlauchanschluss, 3/8" OD Rohrspitze, FX75 300 psi*
26C297	Satz, Schlauchanschluss, 1/4" NPT, FFKM 1500 psi
26C298	Satz, Schlauchanschluss, 3/8" OD Rohrspitze, FFKM 300 psi*

\* Passende Rohrleitungen auf 225 psi ausgelegt

## PD3K – Zubehör

26C416	PD3K – Erweiterungssatz
26C284	CGM-Satz für ProMix PD3K
26C288	PD3K – Externer Mischverteiler, Niederdruck
26C289	PD3K – Externer Mischverteiler, Hochdruck
26C478	PD3K – Externer Mischverteiler, Reparatursatz

## Herkömmliche PD-Komplettgeräte

Müssen nicht angepasst werden? Bei den folgenden PD-Geräten handelt es sich um Komplettgeräte, die bestellt werden können.

	1 Farbpumpenspülung	2 Farben / 3 Farben Erweiterungss-	4 Farben / 5 Farben Erweiterung	6 Farben / 7 Farben Erweiterung	8 Farben / 9 Farben Erweiterung
Luftzerstäubung ohne Umlauf	25A239	24Y954	24Y955	24Y956	24Y957
Luftzerstäubung mit Zirkulation	25A240	24Y958	24Y959	24Y960	24Y961
Airless-luftunterstützt ohne Zirkulation	24X318	24R959	24R960	24R961	24R962
Airless-luftunterstützte Zirkulation	24X319	24R963	24R964	24R965	24R966
Airless-luftunterstützter Säurekatalysator	24X320	24T579	24T580	–	–

	Farben	Ein Härter		Zwei Härter		Vier Härter	
		Nicht-Zirkulation	Zirkulation	Nicht-Zirkulation	Zirkulation	Nicht-Zirkulation	Zirkulation
Farbwechsel bei Luftzerstäubung	1	24Y962	24Y967				
	2	24Y963	24Y968	24Y972	24Y976		
	4	24Y964	24Y969	24Y973	24Y977	24Y980	24Y983
	6	24Y965	24Y970	24Y974	24Y978	24Y981	24Y984
	8	24Y966	24Y971	24Y975	24Y979	24Y982	24Y985
	12	25A606	24V327	24V335	24V340	24V346	24V350
	13-18*	24V163	24V328				
	13-24*	24V164	24V329				
	13-30*	24V165	24V330				
Airless-luftunterstützter Farbwechsel	1	24V359	24V369				
	2	24V360	24V370	24V381	24V389		
	4	24V361	24V371	24V382	24V390	24V396	24V402
	6	24V362	24V372	24V383	24V391	24V397	24V403
	8	24V363	24V373	24V384	24V392	24V398	24V404
	12	24V364	24V374	24V385	24V393	24V399	24V405
	13-18*	24V365	24V375				
	13-24*	24V366	24V376				
	13-30*	24V367	24V377				

Bei manuellen Systemen mit Fernmischung muss ein zusätzlicher Schaltersatz für den Lösungsmitteldurchfluss bestellt werden (siehe Zubehör)  
 \*Erweiterungssätze (für den Einsatz mit einem, zwei oder vier Härter-Sätzen)



## ÜBER GRACO

Graco wurde 1926 gegründet und ist einer der weltweit führenden Anbieter von Systemen und Komponenten zur Flüssigkeitsförderung. Graco-Produkte werden zum Fördern, Messen, Steuern, Dosieren und Auftragen vieler unterschiedlicher Flüssigkeiten und viskoser Materialien im Bereich der Fahrzeugschmierung sowie in kommerziellen und industriellen Anwendungen eingesetzt.

Der Erfolg des Unternehmens begründet sich durch die bedingungslose Verpflichtung zu technischer Exzellenz, herausragender Fertigungsqualität und konkurrenzlosem Kundendienst. In enger Zusammenarbeit mit spezialisierten Händlern bietet Graco Systeme, Produkte und Technologien an, die weltweit als Qualitätsmaßstab für zahlreiche Flüssigkeitsförderlösungen gelten. Gracos Angebot umfasst Geräte für die Spritzlackierung, den Auftrag von Schutzbeschichtung, die Farbzirkulation, Schmierung, den Auftrag von Dicht- und Klebmitteln sowie Hochleistungsgeräte für das Baugewerbe. Durch kontinuierliche Investitionen in Materialförderung und die Verarbeitung von Flüssigkeiten wird Graco auch in Zukunft innovative Lösungen für einen diversifizierten Weltmarkt anbieten.

## NIEDERLASSUNGEN VON GRACO

### POSTANSCHRIFT

P.O. Box 1441  
Minneapolis, MN 55440-1441,  
USA  
Tel: 612-623-6000  
Fax: 612-623-6777

### NORD-, MITTEL- UND SÜDAMERIKA

#### MINNESOTA

Weltweite Unternehmenszentrale  
Graco Inc.  
88-11th Avenue N.E.  
Minneapolis, MN 55413, USA

### EUROPA

#### BELGIEN

Europäisches Vertriebszentrum  
Graco Distribution BV  
Industrieterrein-Oude Bunders  
Slakweidestraat 31  
3630 Maasmechelen, Belgien  
Tel.: 32 89 770 700  
Fax: 32 89 770 777

### ASIEN-PAZIFIK-RAUM

#### AUSTRALIEN

Graco Australia Pty Ltd.  
Suite 17, 2 Enterprise Drive  
Bundoora, Victoria 3083  
Australien  
Tel: 61 3 9468 8500  
Fax: 61 3 9468 8599

#### CHINA

Graco Hong Kong Ltd.  
Shanghai Representative Office  
Building 7 1029 Zhongshan Road  
South Huangpu District  
Shanghai 200011  
Volksrepublik China  
Tel.: 86 21 649 50088  
Fax: 86 21 649 50077

#### INDIEN

Graco Hong Kong Ltd. India Liaison  
Office  
Room 432, Augusta Point Regus  
Business Centre 53 Golf Course Road  
Gurgaon, Haryana India 122001  
Tel: 91 124 435 4208  
Fax: 91 124 435 4001

#### JAPAN

Graco K.K.  
1-27-12 Hayabuchi  
Tsuzuki-ku  
Yokohama City, Japan 2240025  
Tel.: 81 45 593 7300  
Fax: 81 45 593 7301

#### KOREA

Graco Korea Inc.  
38, Samsung 1-ro 1-gil  
Hwaseong-si, Gyeonggi-do, 18449  
Republik Korea  
Tel: 82 31 8015 0961  
Fax: 82 31 613 9801

Alle Informationen und Illustrationen in dieser Broschüre basieren auf den letzten Produktinformationen, die bei Drucklegung verfügbar waren. Graco behält sich das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen.

Graco ist ISO-9001-zertifiziert.



Europa  
+32 89 770 700  
FAX +32 89 770 777  
WWW.GRACO.COM

©2018 Graco Distribution BV 345107DE Rev. B 06/22 Nur Version in elektronischem Format.

Alle anderen Markennamen und Marken werden lediglich zur Identifizierung der Produkte verwendet. Es handelt sich um Markennamen der jeweiligen Eigentümer. Weitere Informationen über das geistige Eigentum von Graco finden Sie unter [www.graco.com/patent](http://www.graco.com/patent) bzw. [www.graco.com/trademarks](http://www.graco.com/trademarks).