

ProMix® PD

Plate-forme de doseur à déplacement positif



Table des matières

Présentation de la ProMix PD

Polyvalence et flexibilité

La technologie de déplacement positif

Technologie à peu de rinçages

Séquencement air/solvant

Commandes et écran intuitifs

Calcul de vos économies

Aperçu du PD

Technologie PD

La technologie du PD manuel

La technologie du PD automatique

Double mélangeur

Catalyseur acide

3K+

1K

Mappage personnalisé des vannes

Anatomie du ProMix PD : Pulvérisation manuelle – Mélange à la ceinture

Anatomie du ProMix PD : Pulvérisation manuelle – Mélange au mur

Anatomie du ProMix PD : Autopulvérisation incorporée

Anatomie du ProMix PD : Spécifications techniques

Références de commande

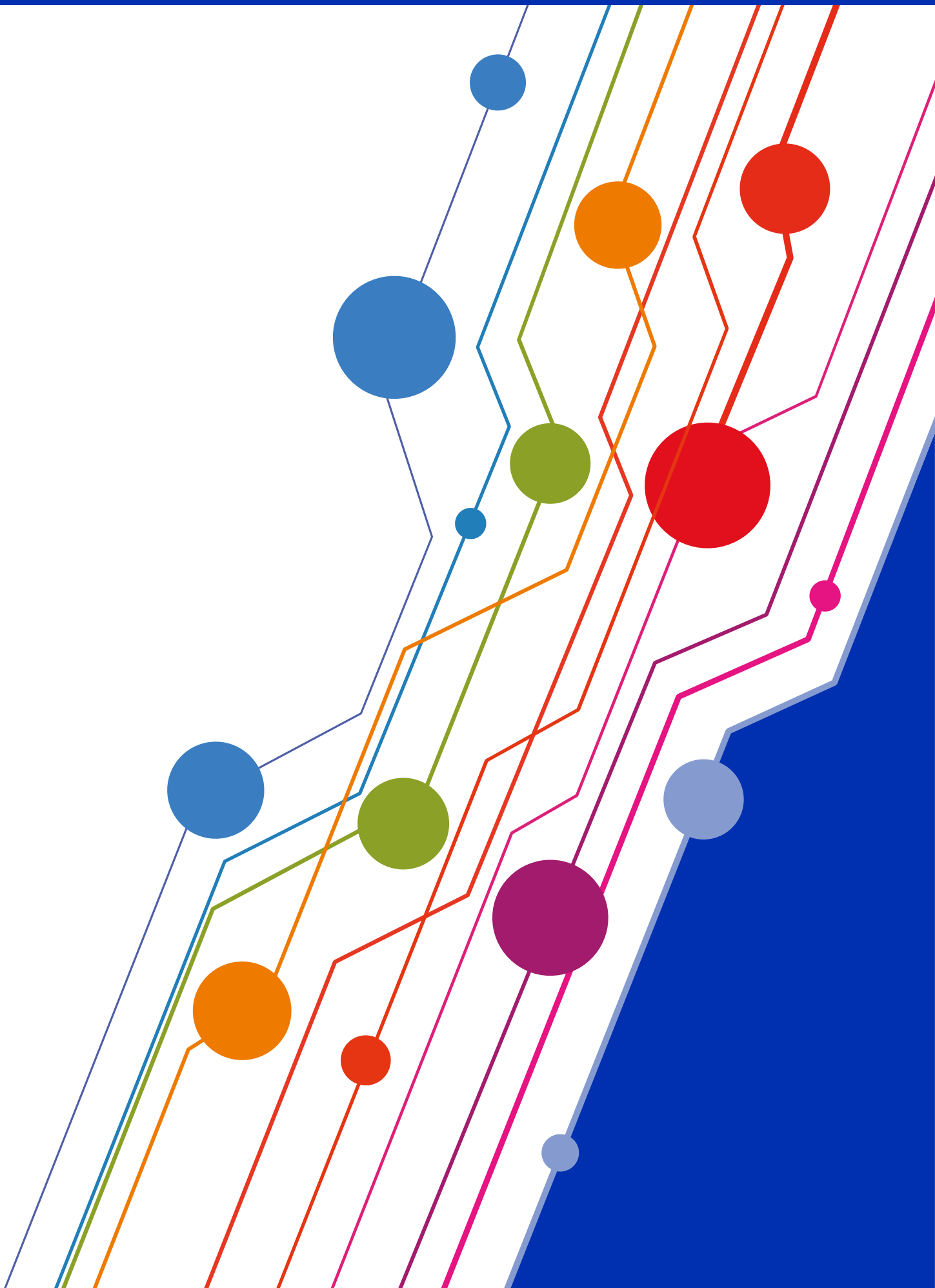
Mélange à la ceinture

Mélange au mur

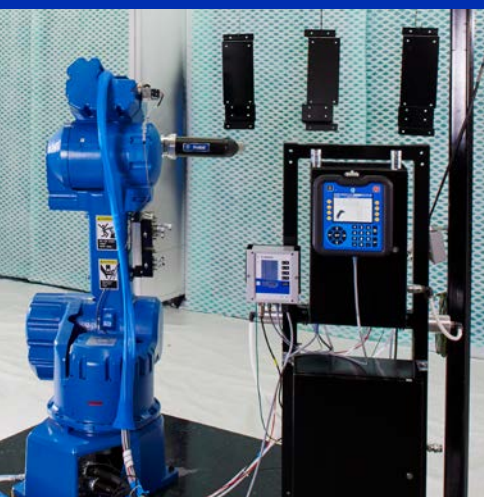
Mélange automatique au mur

Concevez votre système

Ensembles PD traditionnels



Présentation de la ProMix PD



La ProMix PD de Graco change la façon de voir le retour sur investissement, le dosage et les procédés de fabrication.

Avec ce système électronique de régulation des produits de pulvérisation, vous accédez à l'avenir de la finition.



Un rendement de première classe qui redéfinit le dosage

Les revêtements d'une résistance élevée demandent un équipement très performant. La gamme unique de doseurs PD redéfinit la façon de voir comment l'on peut mélanger des peintures. Notre gamme polyvalente de produits permet de profiter plus facilement des avantages des produits à plusieurs composants, comme les temps de prise plus courts, moins de gaspillage et moins de composés organiques volatils.

Avantages principaux de la ProMix PD

CONTRÔLE DE LA PRESSION ET DU DÉBIT

Notre technologie unique de déplacement positif offre le meilleur contrôle du marché sur la pression et le débit.

MÉLANGE DE PLUSIEURS FAÇONS

Une pompe qui convient pour tout. Les nombreuses configurations de pompes permettent de répondre aux spécifications chimiques des composants et des produits de pulvérisation.

MOINS DE TEMPS D'ARRÊT ET DE PERTES

Notre technologie de mélange à la ceinture permet de mélanger le produit proche du pistolet pour réduire les temps d'arrêt et les gaspillages de produit.

COMMANDES ET ÉCRAN INTUITIFS

La programmation et l'acquisition de données n'ont jamais été aussi faciles. L'acquisition intégrée de données via l'automate programmable (PLC) ou le port USB permet d'obtenir à tout moment toutes les données nécessaires en temps réel concernant les paramètres système.

DES MISES À JOUR AISÉES DU LOGICIEL

Nos jetons de logiciel permettent de mettre le logiciel à jour ou à niveau facilement pour que les fonctions du système puissent s'améliorer à chaque nouvelle mise à jour ou à niveau.

CONFIGURATIONS AUTOMATIQUES OU MANUELLES

Lorsque vous exécutez une application manuelle ou automatique, le ProMix PD s'adapte automatiquement à vos besoins. Les différentes pièces peuvent n'importe quand être mises à niveau sur le terrain. De cette façon, vous pouvez par exemple commencer avec un système manuel avec une seule pompe et mettre ce système à niveau quand cela vous convient pour obtenir un système automatique avec plusieurs pompes.

Polyvalence et flexibilité

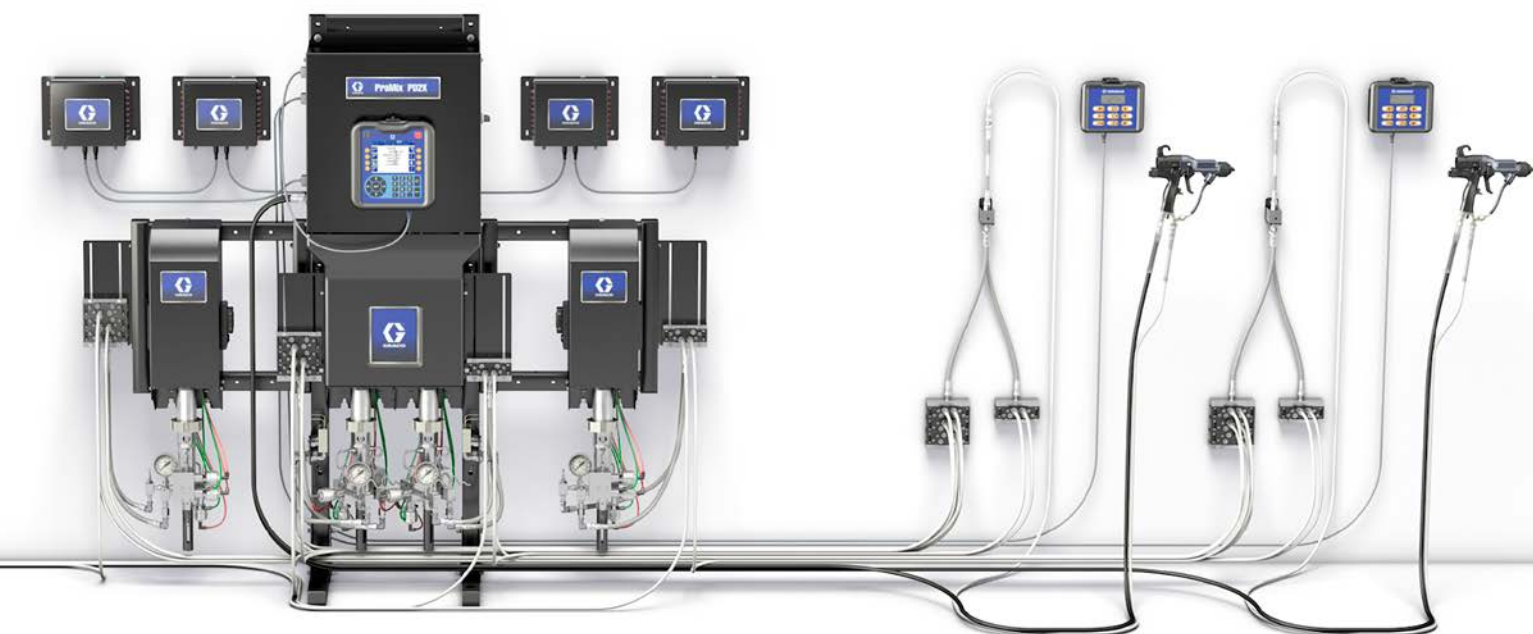
Le ProMix PD pouvant fonctionner avec 4 pompes différentes, vous pouvez distribuer différents produits de pulvérisation de composition chimique différente et gérer beaucoup d'applicateurs en même temps.

Des produits de pulvérisation non compatibles ? Pas de problème.

Pourquoi acheter deux systèmes, alors qu'il ne vous en faut qu'un seul ? **Lorsque vous utilisez notre système à 4 pompes, vous pouvez faire circuler différents produits de pulvérisation de composition chimique différente par des conduites de produit spécifiques et surveiller la durée de vie de ces produits pour 3 applicateurs différents, et ce, sur une seule machine.** Notre ProMix PD permet d'utiliser plusieurs pistolets et des conduites de produit séparées sur le même système, de sorte que vous économisez ainsi les frais d'un autre doseur.

Travaillez avec des produits de pulvérisation séparés sur un seul système.

- ▶ Produits à base d'époxyde ou d'uréthane
- ▶ Produits métallisés ou non métallisés
- ▶ AdPro/apprêts/produits de finition/Vernis
- ▶ Produits à l'eau/à base de solvant
- ▶ 1K/2K sur le même système



La technologie de déplacement positif

Fonctionnement

La technologie des pompes de dosage électriques de la gamme ProMix PD est en réalité la seule façon d'obtenir un déplacement positif à 100 % sans gaspiller du produit. Alimentée par un moteur pas-à-pas à courant continu, la pompe à piston bouge vers le haut et le bas pour créer une pression constante et des débits avec une précision du rapport de dosage de 1 %.

Un capteur de pression sur la sortie permet de surveiller la pression de sortie pour les programmes de régulation électronique de la pression des produits et les programmes d'autodiagnostic.



Travailler avec le bon rapport et en respectant le budget

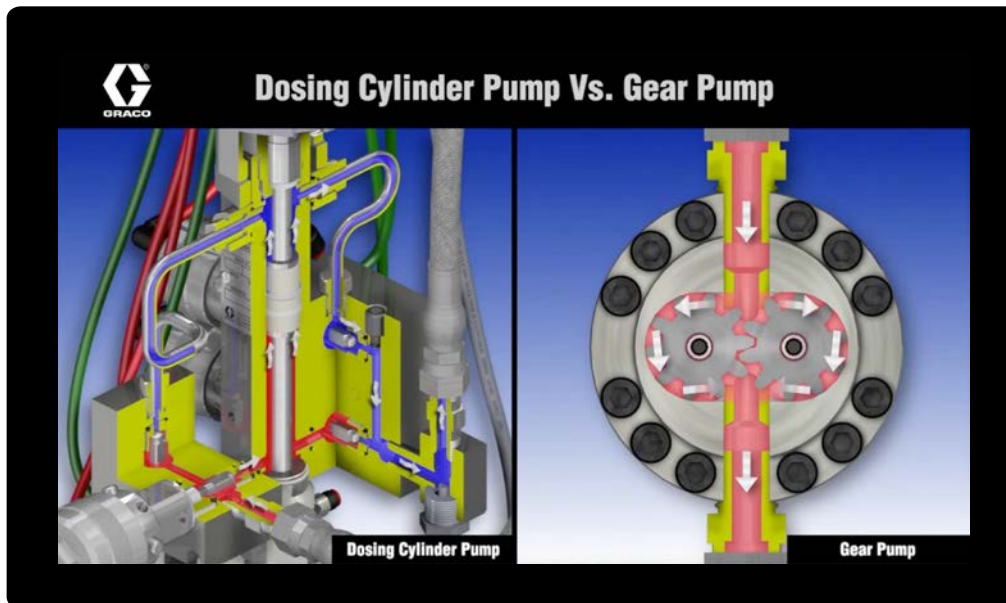
Les doseurs de Graco avec la technologie de déplacement positif permettent un dosage précis et fiable pour que vous puissiez toujours travailler avec le bon rapport avec une précision de mélange de 1 %, et ce, chaque fois !

Le système ProMix PD est aussi muni d'un mécanisme d'arrêt lorsque le rapport de mélange devait dévier du rapport programmé. Cela vous évite de devoir refaire le travail et vous garantit que le produit que vous appliquez l'est comme vous le voulez.

Et comme ce système peut facilement être réparé avec de simples kits de joints à peu de frais en comparaison à ceux encourus pour une réparation des pompes à engrenages, vous pouvez plus facilement travailler au bon rapport et selon le budget !

Une précision du rapport de mélange de moins de 1 %

Le ProMix PD est le seul appareil avec un réglage volumétrique. Il est unique, car il peut fonctionner aussi bien en mode de débit qu'en mode de pression, tout en ayant la possibilité de choisir de travailler avec une haute pression ou une basse pression, et ce, sur le même système.



Avantages principaux du ProMix PD

UN PLUS GRAND CHOIX DE DÉBITS

Une pompe ne doit plus jamais être éteinte ou surchargée pour obtenir un grand choix de débits et de rapports. Notre pompe à piston à déplacement positif a été spécialement conçue pour être en mesure de garantir les rapports et débits lorsque des pompes à engrenages tombent en panne.

TRAVAILLEZ CHAQUE FOIS *

COMME IL FAUT ET AVEC PRÉCISION

Notre technologie d'entraînement du piston à l'aide d'un codeur et la commande active des vannes garantissent une distribution souple et exacte, et ce, chaque fois. Cela veut dire avec une précision de moins de 1 %, indépendamment de la pression de refoulement, de l'altitude, de la viscosité des produits de pulvérisation, de la température et de l'actionnement du pistolet.

LA DISTRIBUTION

Comme elle s'arrête sous pression, notre pompe ProMix PD continue de distribuer régulièrement et sans problème, et ce, chaque fois. Tirez simplement sur la gâchette et la pompe PD fournit le résultat que vous voulez sans devoir faire appel à des techniques de durée d'actionnement du pistolet nécessaires avec les pompes à engrenages.

UN RINÇAGE SUR MESURE

Grâce à notre lavage de pompe breveté et nos caractéristiques des séquences air/solvant brevetées, vous pouvez préprogrammer des routines de rinçage pour les différents produits que vous utilisez. Vous aurez ainsi des conduites plus propres et des rinçages plus rapides, tout en utilisant beaucoup moins de produits de pulvérisation.

LES POMPES DURENT PLUS LONGTEMPS ET DEMANDENT MOINS DE RÉPARATIONS

La conception et fabrication durables des pompes à piston font que leurs pièces s'usent moins pour que vous puissiez travailler plus longtemps et avec moins de temps d'arrêt.

MINIMISATION DE LA DÉGRADATION DES PRODUITS DE PULVÉRISATION

Pas d'engrenages qui peuvent dégrader les produits de pulvérisation. Évitez des distorsions de couleur dues au cisaillement et la dégradation des flocons métalliques que l'on voit avec des systèmes à engrenages.

Technologie à peu de rinçages

Réduisez de 80 %
le gaspillage de
solvants et de
produits de
pulvérisation

Fonctionnement

En mettant le point de mélange plus proche du pistolet avec notre technologie de mélange à la ceinture, il y a moins de zones sur la machine qui doivent être rincées.

Portée à la ceinture, portée dans la main ou montée sur un robot pour des applications automatiques, cette technologie réduit non seulement les temps de changement de couleur, mais peut aussi réduire de 80 % les rinçages, les gaspillages et les temps d'arrêt.

Réduisez le gaspillage et augmentez le rendement

Les zones de rinçage plus petites vous permettent non seulement de changer plus rapidement de couleurs, mais aussi d'économiser de l'argent en réduisant les gaspillages de solvants et de produits de pulvérisation causés par le rinçage des conduites.

En mettant le point de mélange plus près du pistolet, la taille des zones de rinçage est réduite et le rendement augmente dans votre usine. Cette possibilité de mélange sur demande peut réduire jusqu'à 80 % la consommation de solvant et le gaspillage de produit mélangé par rapport aux doseurs électroniques traditionnels.

Ce système vous permet donc de réduire les frais d'élimination des produits dangereux et les pertes de peinture, en particulier lorsque vous devez changer plusieurs fois par jour de couleur ou lorsque vous utilisez des produits avec une courte durée de vie. Un changement de couleur plus rapide représente un rendement plus élevé.

Réduisez de 80% le gaspillage de solvant et de produit

Consommation journalière
de peinture*

**70 %
économies**

ProMix PD2K

Systèmes
traditionnels

Consommation journalière
de solvant*

**80 %
économies**

ProMix PD2K

Systèmes
traditionnels

* Calcul des économies réalisé sur la base de 7 changements de couleur par jour en utilisant un tuyau d'une longueur de 15 mètres (50 pi.) d'un diamètre de 6 mm (1/4 po.).

Séquencement air/solvant

Fonctionnement

Le séquencement air/solvant permet de créer des compositions de rinçage sur mesure qui utilisent un séquencement d'air et de solvant par la pompe.

Cela réduit la consommation de solvant durant le rinçage et réduit aussi le temps nécessaire pour rincer la pompe entièrement, et ce, en particulier pour les flocons métalliques et les produits remplis.



Une consommation de solvant réduite et des changements de couleur plus rapides

Grâce à notre lavage de pompe breveté et nos caractéristiques de séquencement de l'air/du solvant, vous pouvez préprogrammer des routines de rinçage pour les différents produits que vous utilisez. Vous aurez ainsi des conduites plus propres et des rinçages plus rapides, tout en utilisant beaucoup moins de produits de pulvérisation.



Zones de séquences air/solvant

Commandes et écran intuitifs

La commodité et le contrôle au bout des doigts

Une technologie de pointe ne doit pas forcément être très compliquée. Notre interface de commande étant facile à utiliser, vous pouvez rapidement vous familiariser avec elle, de sorte que vous aurez ainsi plus de temps pour contrôler ce que vous faites. La configuration est non seulement facile à définir, mais notre système est suffisamment intelligent pour vous aider à éviter des erreurs coûteuses. Le dépannage sur écran vous donne toutes les informations nécessaires et vous propose plusieurs façons de résoudre des erreurs ou alarmes, de sorte que vous ne devez donc plus perdre du temps précieux en consultant le manuel.

Ce système enregistre aussi énormément d'informations. Que vous vouliez simplement voir ce qu'il se passe au niveau de votre conduite de peinture ou utiliser vos processus et apporter des améliorations, il est accessible via un automate programmable (PLC) ou en le téléchargeant vers notre port USB.



MODULE D'AFFICHAGE AVANCÉ (ADM)

Un fonctionnement, une installation et une configuration plus simples


Notre commande unique vous empêche de mal configurer votre système en vous aidant à ne pas faire d'erreurs qui pourraient causer des arrêts coûteux. Dès qu'un paramètre est réglé, ce réglage peut facilement être transféré vers une autre machine sans devoir faire quelque chose manuellement. Cela vous permet non seulement de gagner du temps lors de l'installation, mais peut aussi être très intéressant lorsque vous devez récupérer des données après des arrêts inattendus.

Commande depuis la cabine

Notre commande compacte dans la cabine est facile à utiliser et permet de commander, contrôler ou régler facilement les compositions, pressions et changements de couleur depuis la cabine de pulvérisation.



10/25/17 14:32	Events	Home	Spray	FIL	Usage
Standby	!	SND1: Mix Fill incomplete			
SND1-A: Mix Fill Incomplete					
The system timed out before finishing loading the gun					
CAUSE					
- Mix Fill set point is too low					
- Mix-at-Belt manifold not turned to MIX					
- Gun is not triggered to allow fluid flow					
- Fluid line restriction					
- Gun trigger signal is off (Auto. Flow Contr					

10/25/17 14:33	Events	Home	Spray	FIL	Usage
Standby	!	SND1: Mix Fill incomplete			
SND1-A: Mix Fill Incomplete					
					
help.graco.com					

Dépannage sur écran

Pas de manuels ou de spécialistes d'entretien coûteux. Les erreurs qui s'affichent sur l'interface du PD vous expliquent non seulement ce qui a causé le problème, mais des solutions s'affichent aussi pour que vous puissiez vous remettre au travail aussi rapidement que possible.



MODULE D’AFFICHAGE AVANCÉ (ADM)

Notre interface intuitive de commande est la plus étendue du marché. Vous pouvez facilement naviguer dans ses écrans, qui vous aident à travailler, à configurer et à faire un dépannage plus simplement en veillant à ce que vous vous amélioriez toujours plus.



MODULE DE COMMUNICATION « GATEWAY »

Accélérez votre connectivité

En vous donnant la connectivité entre machines et des commandes conviviales, vous pouvez vous raccorder plus rapidement et commencer des optimisations plus vite que normalement. Grâce aux options déroulantes faciles à utiliser, et la logique de configuration intelligente incorporée, la configuration de notre système est rapide et facile à faire. Le dépannage sur écran vous donne toutes les informations nécessaires là où vous devez les avoir. Plus besoin de perdre du temps précieux pour trouver toutes les informations et données qu’il vous faut. Nous sommes axés sur l’amélioration continue pour que vous puissiez travailler sans vous tracasser inutilement, car nous veillons à ce votre système de peinture fonctionne toujours aussi efficacement que possible. Plus nous devenons mieux, plus vous le devenez.

La technologie de passerelle (gateway) de Graco communique en utilisant plusieurs protocoles de réseau différents pour que vous puissiez facilement l’intégrer et l’installer sur vos lignes automatiques pour vous aider à démarrer plus rapidement. Notre réseau de contrôle vous permet aussi de vous raccorder et de communiquer avec d’autres équipements de Graco, comme les applicateurs électrostatiques et les atomiseurs rotatifs.

Notre système comprend les mises à jour du logiciel. Lorsque votre équipement prend de l’âge, votre logiciel n’en prend pas. Ces mises à jour veillent à ce que vous puissiez toujours travailler avec la technologie la plus récente au lieu de devoir acheter un appareil tout neuf.

Calcul de vos économies

Le ProMix PD de Graco change la façon de voir le retour sur investissement, le dosage et les procédés de fabrication. Utilisez ce calculateur du retour sur investissement pour avoir une idée des économies que vous ferez en utilisant un ProMix PD.

Un exemple de ces économies

Économies sur les rinçages avec un ProMix PD2K

par rapport aux doseurs électroniques traditionnels

		Traditionnel	ProMix PD2K
Coût par changement de couleur	Coût de la peinture pour un prix de par exemple 12,00 €/litre	0,7 litre x 12,00 € = 8,40 €	0,15 litre x 12,00 € = 1,80 €
	Coût du solvant pour un prix de par exemple 1,00 €/litre	3,9 litres x 1,00 € = 3,90 €	0,57 litre x 1,00 € = 0,57 €
	Coût d'élimination pour un prix de par exemple 2,00 €/litre	4,6 litres x 2,00 € = 9,20 €	0,7 litre x 2,00 € = 1,40 €
	Coût total du produit	21,50 €	3,80 €
Coût total par jour des rinçages (coût total de produits x 7 changements de couleur/jour)		150,00 €	26,60 €
Coût total par an des rinçages (220 jours ouvrés)		33 110,00 €	5852,00 €
ÉCONOMIES sur les rinçages/an*			27 258,00 €

Des économies grâce à des transferts efficaces avec le ProMix PD2K

ÉCONOMISEZ jusqu'à 10 % en taux de transfert grâce à la gestion électronique des produits de pulvérisation du système PD2K

	Traditionnel	ProMix PD2K
Coût journalier de la peinture (sur la base d'une consommation de peinture de 80 l/jour à un coût de 12,00 €/l)	960,00 €	960,00 € – 10 % = 864,00 €
Coût annuel de la peinture (220 jours ouvrables)	211 200,00 €	190 080,00 €
ÉCONOMIES réalisées sur le taux de transfert/an*		€21,120.00

* Calcul des économies réalisé sur la base de 7 changements de couleur par jour en utilisant un tuyau d'une longueur de 15 m (50 pi.) d'un diamètre de 6 mm (1/4 po.)

Aperçu du PD



		PD2K manuel	PD2K auto	PD2K pulvérisation auto	PD2K double mélange manuel	PD2K double mélange auto	PD3K manuel	PD3K auto	PD1K auto	PD catalyseur acide
		PLATE-FORME de PD3K								
Total combiné couleur + catalyseur		34	34	34	32 (16/ mélangeur)	32 (16/ mélangeur)	36	36	34	34
Couleurs		30	30	30	16/mélangeur	16/mélangeur	30	30	30	30
Catalyseurs		4	4	4	4/mélangeur	4/mélangeur	8	8	–	4
Collecteur mélangeur à la ceinture	Collecteur mélangeur manuel séparé près du pistolet en utilisant des faisceaux de tuyaux par couleur.	✗			✗		✗			✗
Commande depuis la cabine	Capable de contrôler manuellement la composition et la pression et de changer de couleur dans une zone dangereuse.	✗			✗		✗			✗
S'intègre dans l'automate programmable (PLC).	Capable de communiquer avec l'automate programmable (PLC) via Modbus, Ethernet I/P, DeviceNet et une passerelle (gateway) de protocoles de réseau Profibus.		✗	✗		✗		✗	✗	
Prend en charge une application sur un module d'interface Web avancée (AWI).	Peut communiquer avec le suivi à distance via l'interface Web avancée de Graco et le logiciel de rapportage.	✗	✗						✗	✗
Peut commander un débit 1K	Peut commander et régler la circulation d'une couleur.		✗	✗		✗		✗	✗	
Capable d'utiliser des catalyseurs acides	Les conduites qui circulent le produit de pulvérisation sont conçues pour résister à des catalyseurs très acides.	✗			✗					✗
Mélange/pulvérisation simultanément avec 2 pistolets	Dosage simultané et surveillance de la durée de vie de deux applicateurs avec un système.				✗	✗			✗	
Commande des pistolets ES	Commande et règle la tension électrostatique et le courant depuis la commande PD2K (avec le kit de commande pneumatique 26A123).			✗					✗	
Commande de l'applicateur	Commande et règle les variables des applicateurs et actionne les gâchettes depuis la commande PD2K.			✗					✗	
Extension de pompes	Utilise jusqu'à 4 pompes pour offrir la souplesse d'utiliser différents produits de pulvérisation et de faire des changements de couleur A/B.	✗	✗	✗			✗	✗		✗
Boîtier de rinçage des pistolets	Le boîtier de rinçage des pistolets permet d'automatiser l'actionnement et la séquence de changement de couleur pour éviter que l'opérateur fasse des erreurs, pour réduire le travail et maintenir le débit de rinçage.	✗			✗		✗			✗
Mode de distribution avec réglage du débit	Distribution de produits avec un débit régulier, indépendamment des propriétés des produits de pulvérisation.		✗	✗		✗		✗	✗	
Mode de distribution avec réglage de la pression	Distribution de produits avec une pression régulière, indépendamment des propriétés des produits de pulvérisation.	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
Suivi des rapports des compositions	Suivi de la pression de mélange relative de la résine et du catalyseur pour que le mélange respecte le rapport en se basant sur une valeur de composition particulière.	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗		✗
Changement de couleur instantané	La capacité de changer de faisceaux de tuyaux et de pulvériser instantanément un nouveau produit de pulvérisation – Surveillance des durées de vie de beaucoup de produits de pulvérisation différents. (Le mélange à la ceinture est nécessaire, sauf pour le PD1K).	✗			✗		✗			✗
Changement de couleur instantané (Mélangeur au mur)	La capacité de changer immédiatement de couleur avec beaucoup de pistolets pulvérisateurs différents – La surveillance des durées de vie de beaucoup de produits de pulvérisation différents. (Il faut un mélangeur mural).	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗		✗

De série sur toutes les versions : Surveillance de la durée de vie des produits mélangés, le rinçage des pistolets avec séquence air/solvant, des compositions de mélange préprogrammables, des séquences de rinçage uniques et configurables et des rappels configurables pour les entretiens.

La technologie du PD manuel



La peinture à la main avec un équipement PD de Graco est très efficace sans devoir passer en mode automatique.

Cette technologie vous permet de limiter le gaspillage de produit de pulvérisation, de régler la pression et d'avoir moins d'erreurs causées par l'opérateur.

Rinçage rapide

Économisez du produit de pulvérisation en ne devant mélanger qu'à la ceinture de l'opérateur.

PAS BESOIN DE RÉGULATEURS

Les pompes n'ont pas besoin de régulateurs dans la circulation du produit mélangé, évitant ainsi que l'opérateur puisse utiliser un réglage de pression non adapté.

RINÇAGE RAPIDE DES PISTOLETS

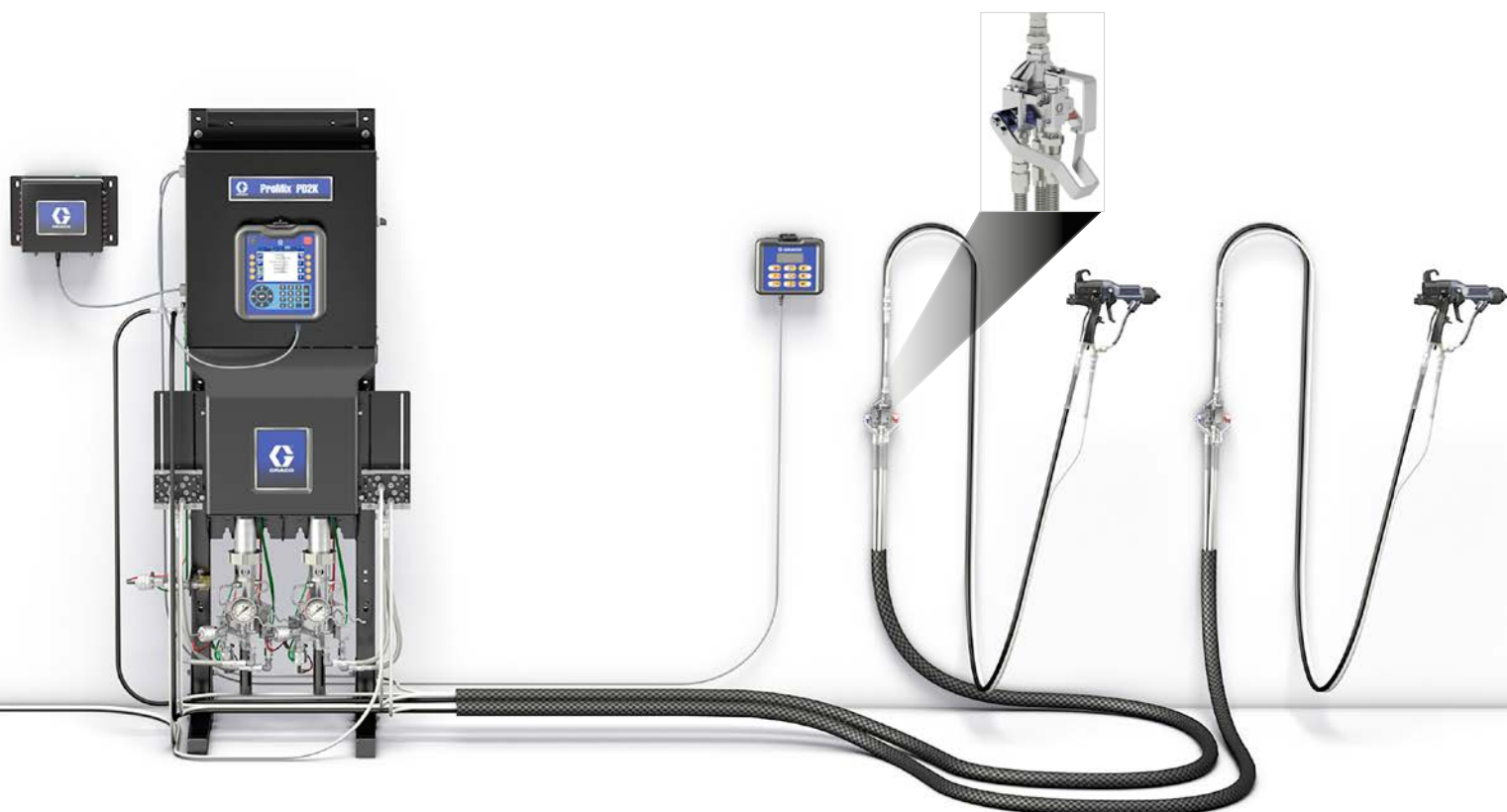
Le boîtier de rinçage automatique des pistolets fait économiser du temps et du produit de pulvérisation

LE CHANGEMENT DE COULEUR S'EFFECTUE EN ZÉRO SECONDE

Mise en place de beaucoup de pistolets sur un système et élimination du temps nécessaire pour changer de couleur

DES FAISCEAUX DE TUYAUX OU DES BLOCS MÉLANGEURS SÉPARÉS

Il ne faut rincer qu'une très petite quantité de produit mélangé



La technologie du PD automatique



L'efficacité et le rendement forment le noyau de notre technologie du PD automatique de Graco. Nos systèmes vous donnent non seulement la possibilité de les brancher sur votre réseau pour augmenter l'efficacité, le contrôle, la gamme des PD automatiques surpasse aussi la majorité des autres doseurs de leur catégorie.

De nombreuses possibilités et fonctions

BRANCHEZ-LES

En s'intégrant entièrement avec les réseaux avec des protocoles gérés par un automate programmable (PLC), notre technologie PD peut communiquer pour vous fournir toutes les informations nécessaires sur les paramètres, les erreurs et autres événements pour que vous puissiez toujours poursuivre le travail tout en restant connecté.

MÉLANGE PAR LE BRAS D'UN ROBOT

La peinture reste séparée jusqu'au bras du robot pour gaspiller le moins possible de produit de pulvérisation.

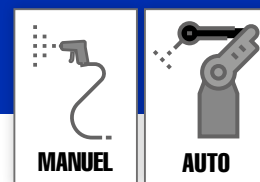
CHANGEMENT DE COULEUR RAPIDE

Rincez une couleur pendant que vous pulvérisez avec une autre. Cette possibilité réduit énormément les temps d'arrêt durant les changements de couleur.

RÉGLAGE DU DÉBIT Notre réglage de pointe du débit est sans pareil. Les réglages précis veillent à ce que vous ayez toujours le débit qu'il vous faut et que vous puissiez rapidement modifier ce débit tout en continuant de travailler.



Double mélangeur



Le double mélangeur du PD mélange comme 2 systèmes séparés en commandant en même temps 2 pistolets dans une cabine ou en commandant en même temps 2 peintres dans 2 différentes cabines. Disponible avec jusqu'à 4 pompes, le double mélangeur n'augmente non seulement le rendement, mais il est aussi une solution alternative moins chère que l'achat de deux systèmes séparés.

Un système. Deux peintres. Contrôle ultime.

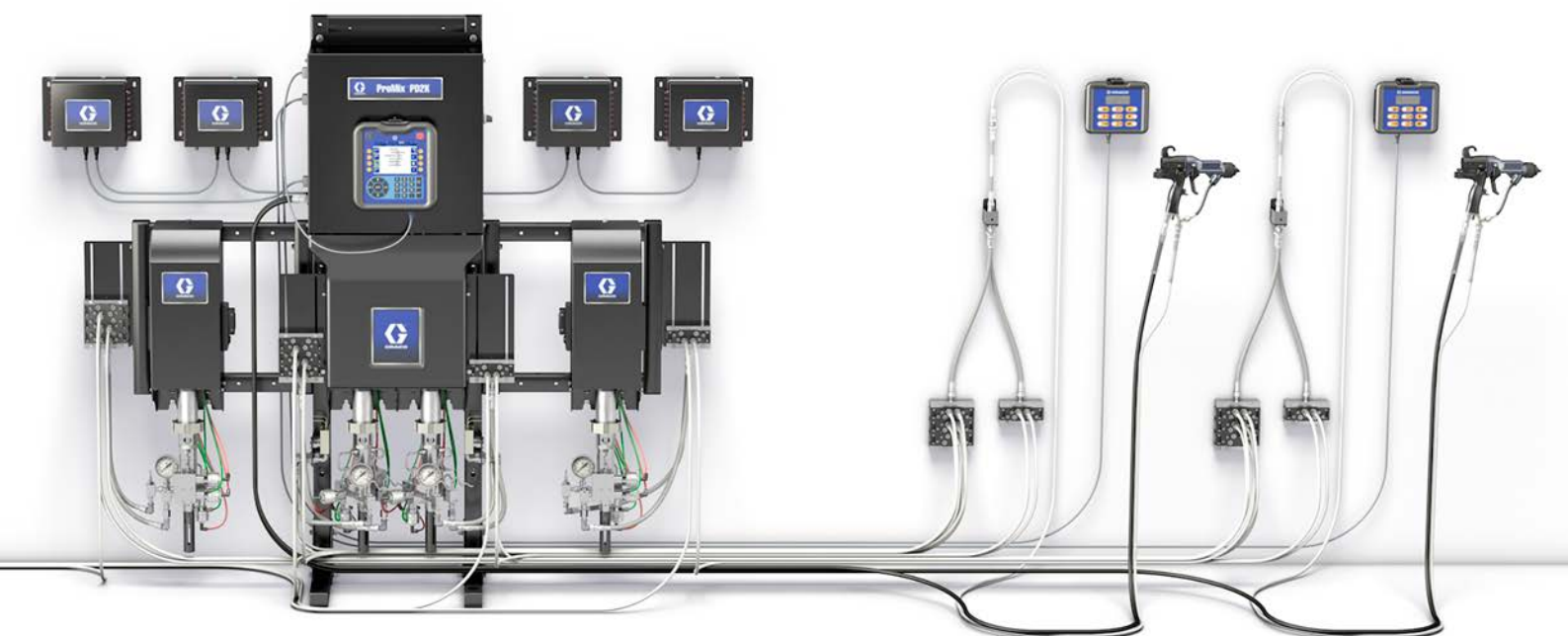
Vous voulez commander deux systèmes, mais vous voulez n'acheter qu'un seul ? Le double mélangeur du PD vous permet de commander deux peintres dans une cabine ou deux peintres dans deux cabines séparées, et ce, avec un seul système. Il vous procure aussi la souplesse de n'utiliser qu'un seul mélangeur durant les journées de travaux légers ou lorsqu'un entretien est nécessaire.

LA SOUPLESSE EN TRAVAILLANT

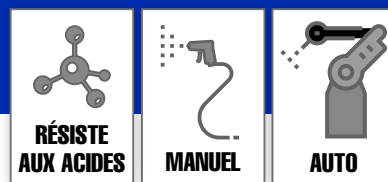
- ▶ Commandez en même temps 2 pistolets dans une cabine
- ▶ Commandez 2 peintres dans 2 cabines séparées
- ▶ La décision de n'utiliser qu'un des mélangeurs ou d'utiliser les deux dépend de vos besoins ou des fréquences d'entretien
- ▶ Permet de changer rapidement de couleur entre A/B

ÉCONOMISEZ DE L'ARGENT

- ▶ Vous n'avez besoin que d'un seul système et donc pas de deux



Catalyseur acide



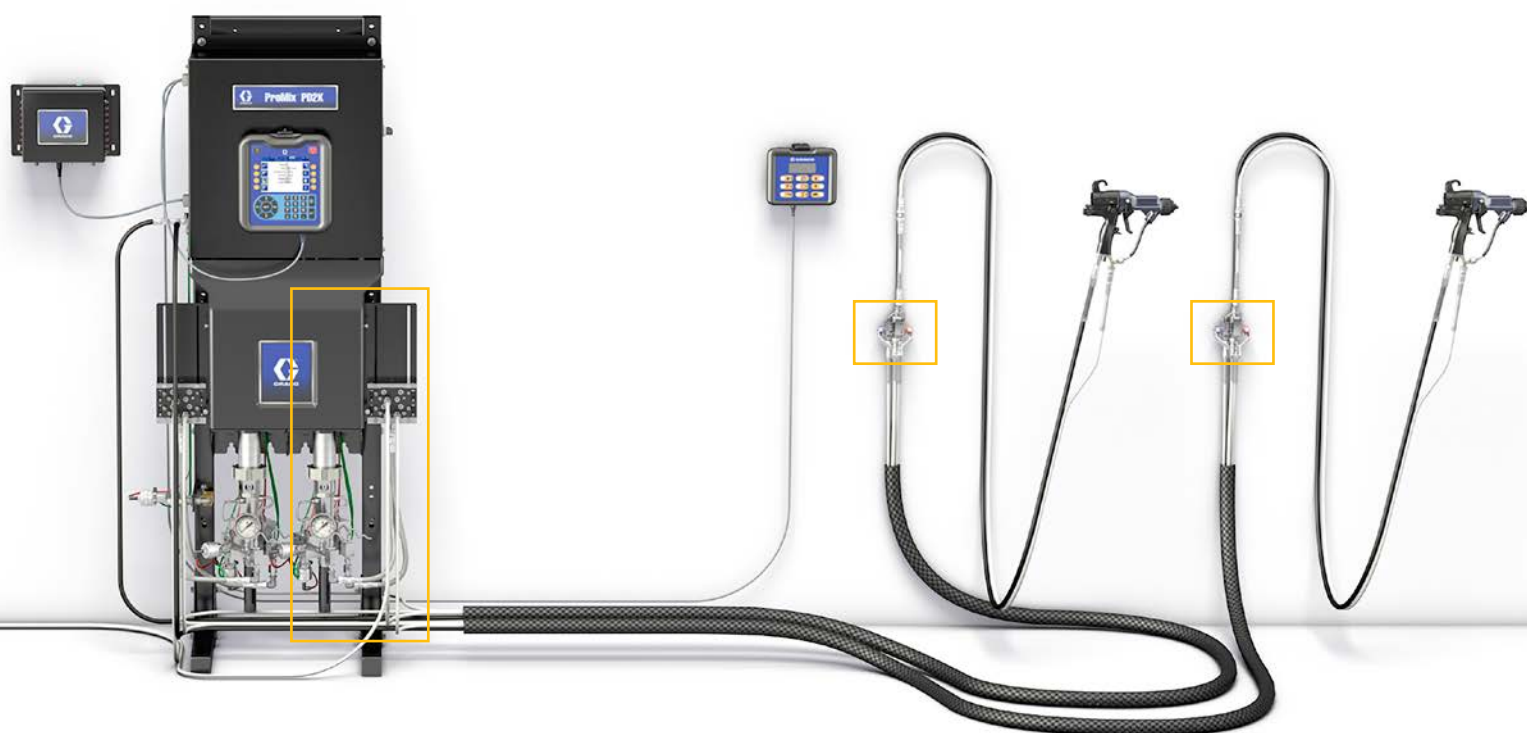
Profitez de tous les avantages du ProMix PD qui résiste aux catalyseurs acides. Le matériel dans lequel circule les produits de pulvérisation est, sur la version pour catalyseurs acides du ProMix PD, en acier inoxydable 316 et 17-4 pour résister aux produits de finition acides.


Les produits de pulvérisation difficiles demandent un équipement encore plus solide

Les vernis de conversion sont très utiles lorsqu'il vous faut de la durabilité, de la résistance à l'humidité et d'excellents résultats en matière de finition. Mais ces trois produits demandent un équipement capable de résister à la corrosion causée par des produits de pulvérisation acides. Les doseurs ProMix PD résistent parfaitement (à 100 %) aux acides et ils ont été conçus spécialement pour ce genre d'applications.

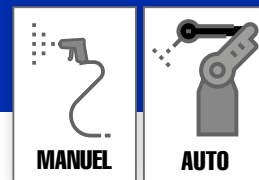
PRINCIPAUX AVANTAGES

- ▶ Les parties dans lesquelles circulent ces produits ont été renforcées pour résister aux catalyseurs très acides.
- ▶ Protection incorporée contre la corrosion et les fuites
- ▶ Une plaque de produit intelligente avec des parties en acier inoxydable 316 et 17-4 pour résister à la corrosion causée par ces catalyseurs



 Catalyseur acide (les composants ont été renforcés pour résister aux acides)

3K+



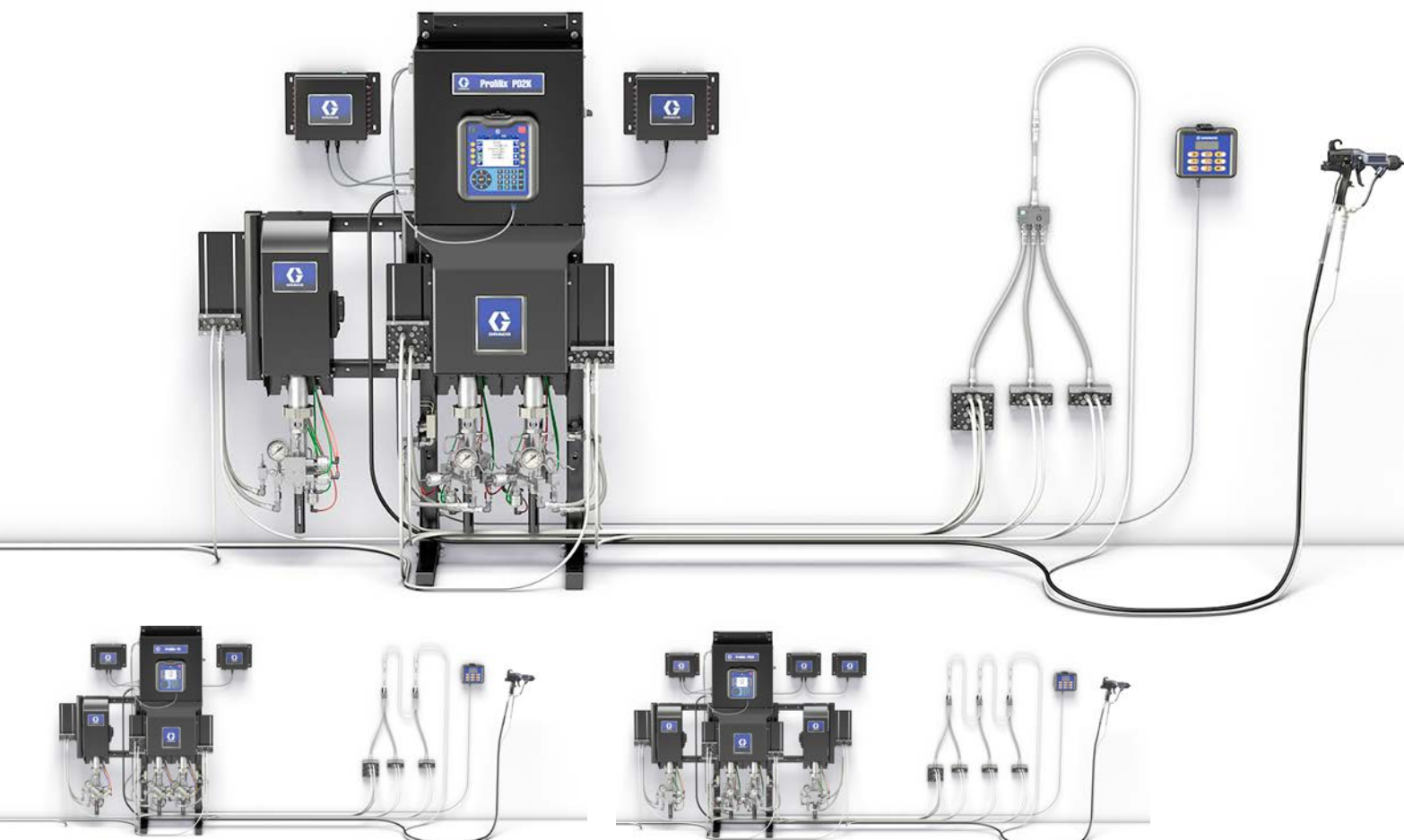
Ce système peut utiliser jusqu'à 4 pompes pour fournir un mélange précis avec des produits et des processus impliquant 3 ou 4 composants. Que vous utilisiez un véritable produit 3K ou une réduction de viscosité 2K, nous avons ce qu'il vous faut.

Composants multiples. Possibilités multiples.

Inspiré du ProMix PD2K, ce système offre les mêmes avantages, mais pour des produits à composants multiples.

PRINCIPAUX AVANTAGES

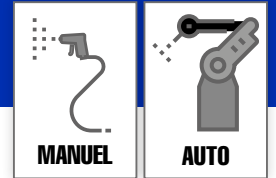
- ▶ Options de mélange flexibles pour se conformer à votre propre processus
- ▶ Possibilité de mélanger jusqu'à 4 produits différents avec un rapport de précision inférieur à 1 %
- ▶ Contrôle de la viscosité amélioré avec la possibilité d'avoir un démultiplicateur parmi les composants
- ▶ Contrôle de débit précis des produits à composants multiples



3K Tiered

4K

1K



Ce système fournit tous les avantages de la technologie de déplacement positif pour les produits 1K. Le contrôle précis améliore la qualité, réduit les déchets et permet un jet de pulvérisation plus uniforme.

Contrôle de débit pour les produits mono composant

Utiliser des produits 1K ne signifie pas que vous ne pouvez pas bénéficier d'un contrôle de débit précis et d'une qualité de finition excellente. Notre technologie de déplacement positif apporte le contrôle précis dont vous avez besoin et la qualité supérieure que vous attendez.

PRINCIPAUX AVANTAGES

- ▶ Contrôle de débit extrêmement précis
- ▶ Aucune pulsation lors de la pulvérisation
- ▶ Précision de la pression constante, indépendamment de la hauteur et de la portée de l'application
- ▶ Changements de couleur plus rapides
- ▶ Diminution des déchets
- ▶ Version double distribution pour 2 pistolets actifs



Catalyseur acide (les composants ont été renforcés pour résister aux acides)

Mappage personnalisé des vannes

Plus de souplesse avec une disposition personnalisée du matériel. Le mappage personnalisé des vannes donne le même rendement, mais avec une mise en place et une configuration plus simples à un coût inférieur.

Du matériel souple et personnalisable

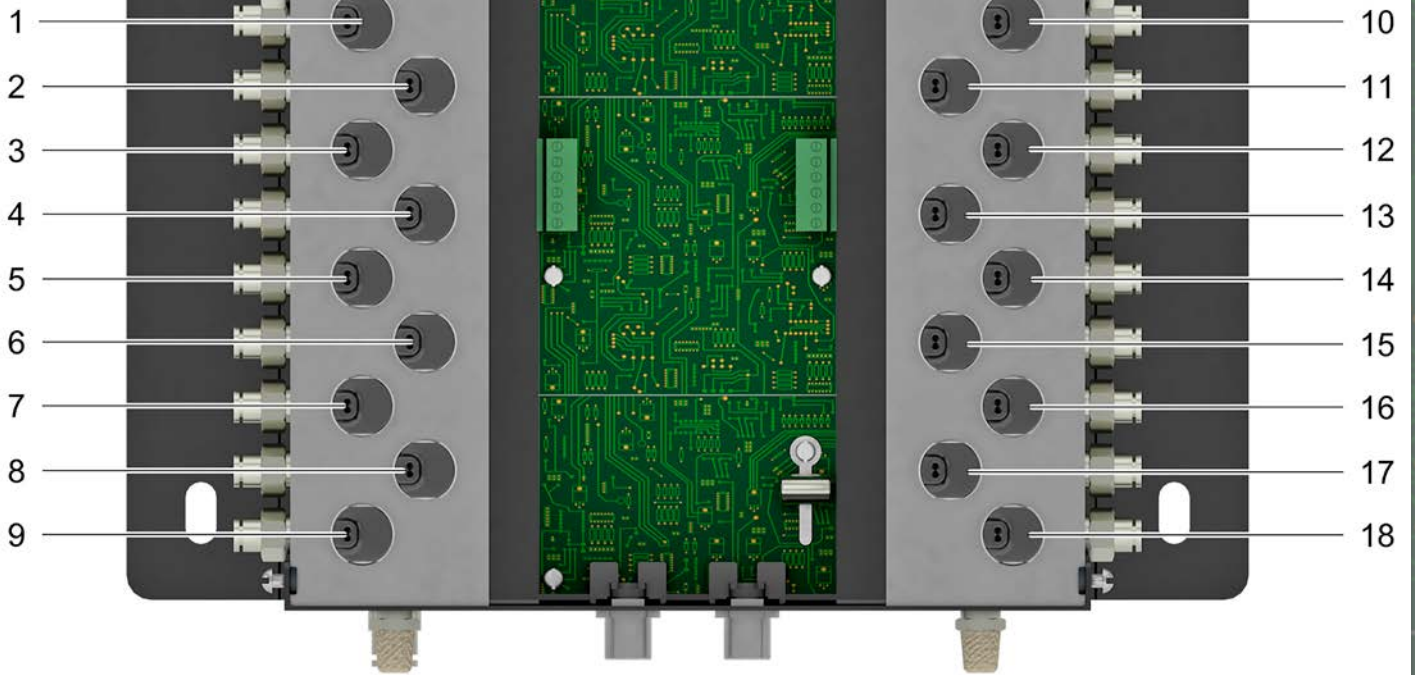
Plus c'est simple, mieux c'est. Le mappage personnalisé des vannes permet de personnaliser les modules et le matériel de changement de couleur. Vous commandez ainsi les vannes d'entrée, de sortie et les externes à partir du module de changement de couleur.

Les principales propriétés du mappage personnalisé des vannes sont le nombre d'entrées et une seule sortie. Avec cette configuration, vous profitez au maximum de l'utilisation des électrovannes et vannes sur votre système. Elle réduit aussi la complexité et le nombre d'équipements non nécessaires.

PRINCIPAUX AVANTAGES

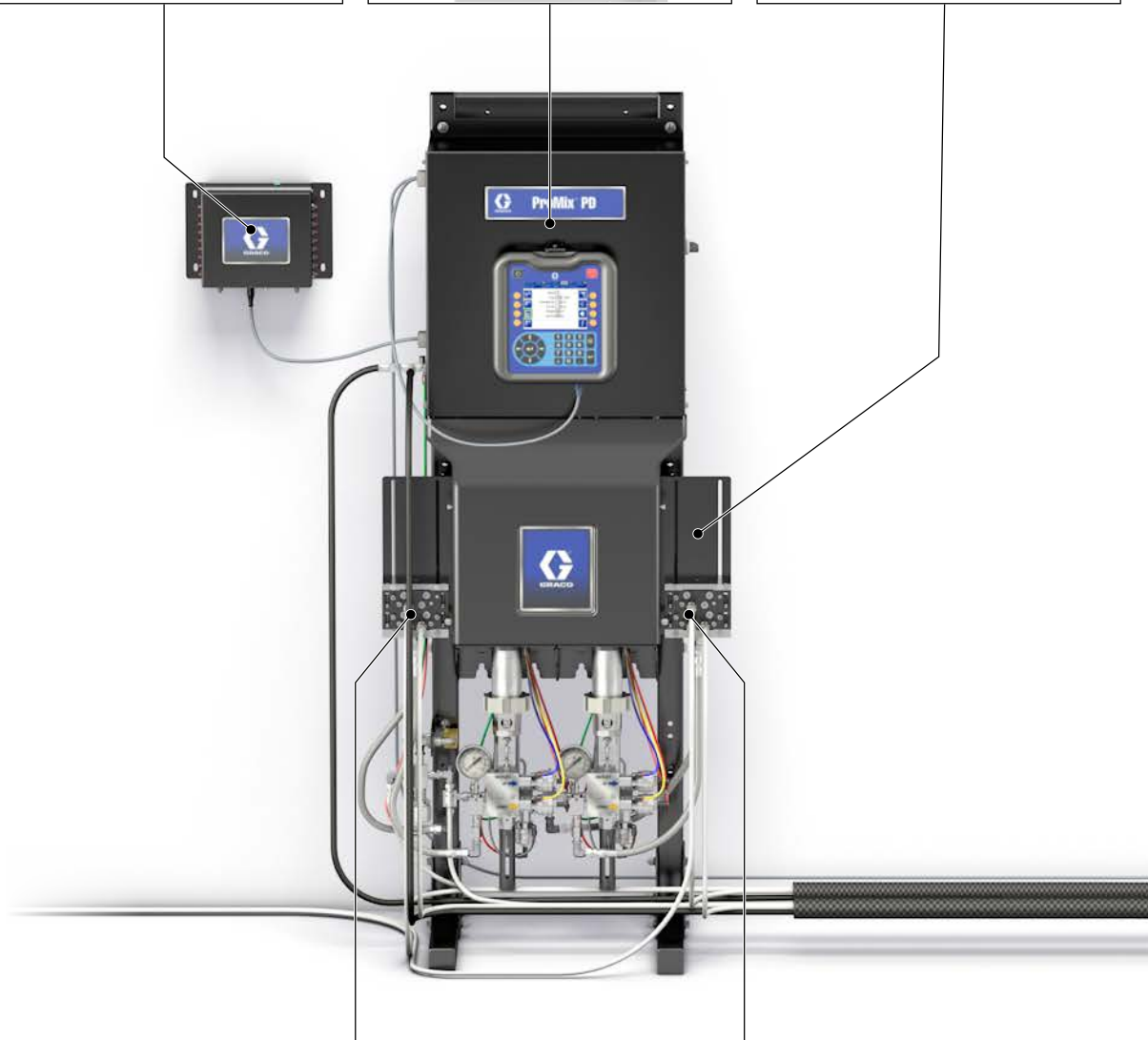
- ▶ Réduction du nombre de vannes et de modules en supprimant celles et ceux qui ne sont pas nécessaires
- ▶ Moins compliqué
- ▶ Plus facile à gérer
- ▶ Utilisez moins d'espace





Anatomie du ProMix PD

Pulvérisation manuelle – Mélange à la ceinture



Bloc de vannes d'entrée/sortie (Côté A)



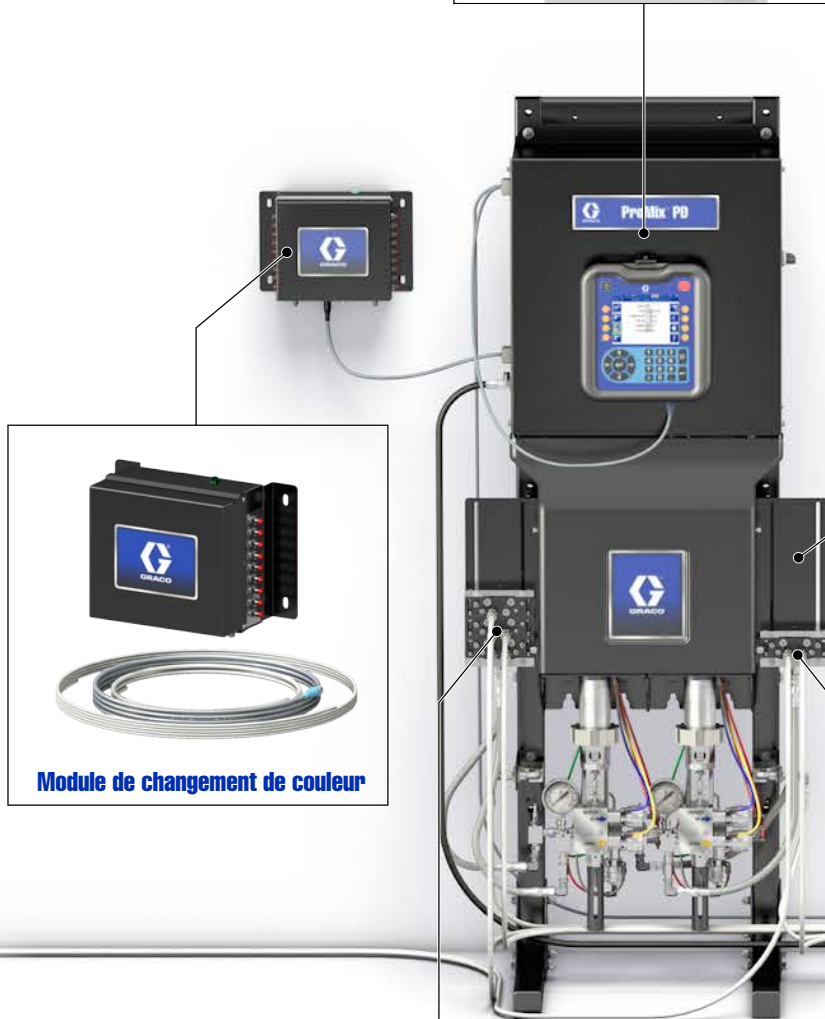
Bloc de vannes d'entrée/sortie (Côté B)





Anatomie du ProMix PD

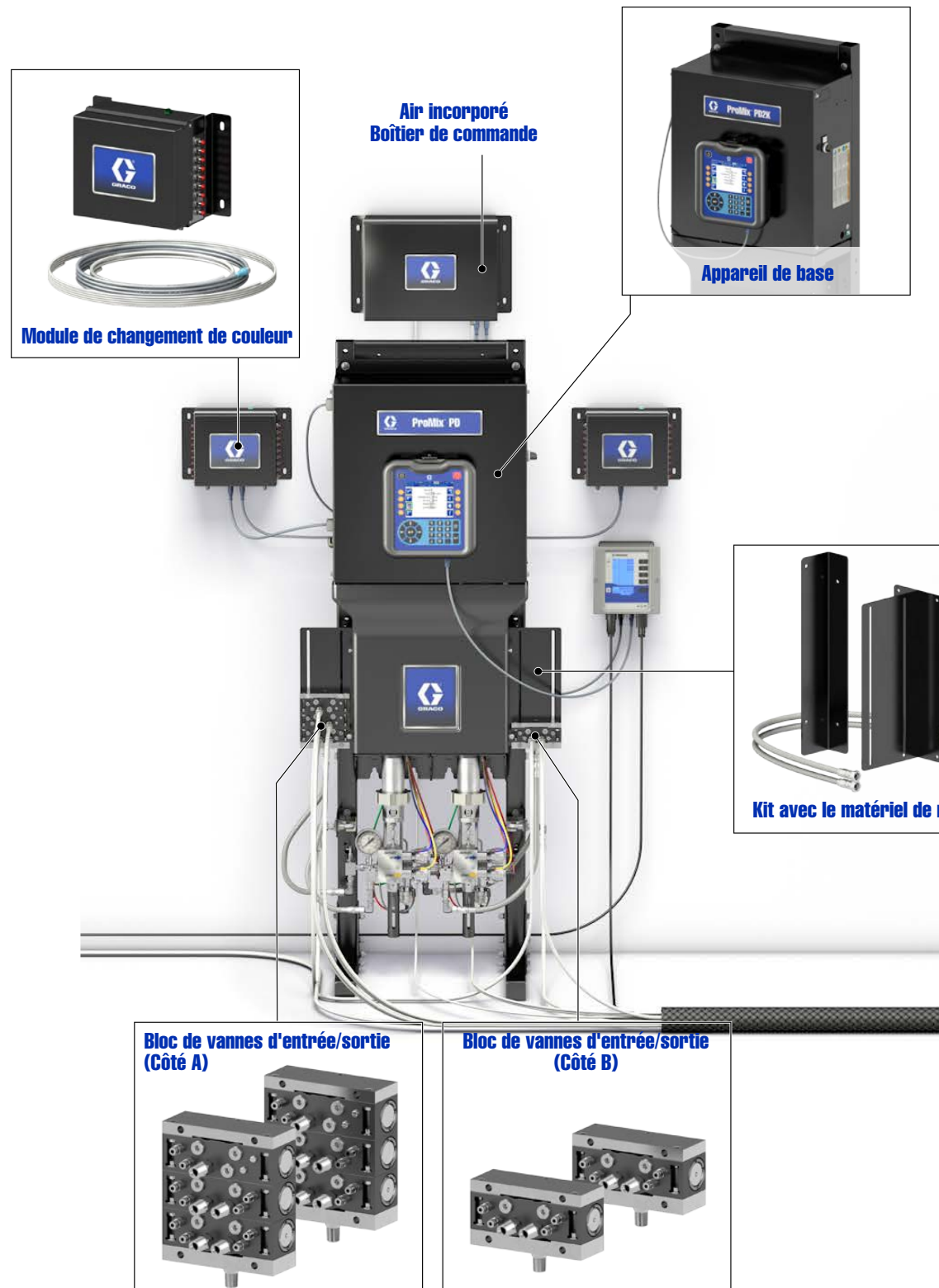
Pulvérisation manuelle – Mélange au mur

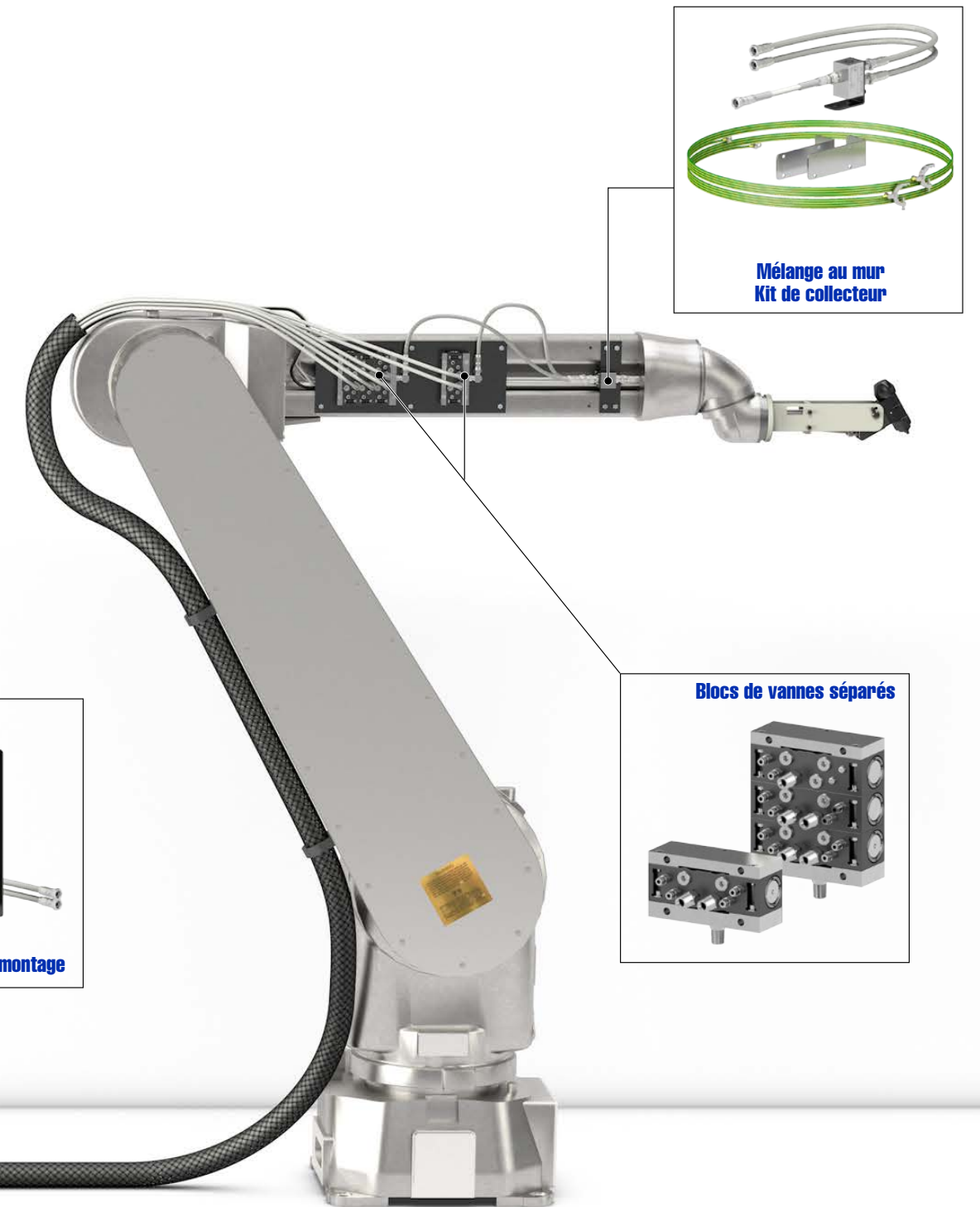




Anatomie du ProMix PD

Autopulvérisation incorporée





Anatomie du ProMix PD

Spécifications techniques

Débit.....20 à 800 cc/min*

* Les 3K ou 4K peuvent donner des débits plus élevés en fonction de la taille de la ou des pompes & du ou des rapports

Pression de service maximale des produits

MC1000/AC1000 Systèmes à basse pression21 bars (2,1 MPa, 300 psi)

MC2000/AC2000 Systèmes à haute pression.....105 bars (10,5 MPa, 1500 psi)

Besoins en matière de pression d'alimentation en produit

Basse pression > 75 % de la pression de sortie/de pulvérisation

Haute pression > 80 % de la pression de sortie/de pulvérisation

Pression d'air de service maximale.....7 bars (0,7 MPa, 100 psi)

Pression d'air de service maximale..... 7 bars (100 psi)

Plage de pression 6 bars – 7 bars (85–100 psi)

Taille des filtres à air Air logic..... 5 microns

Taille des filtres à air des pistolets pulvérisateurs..... 30 microns

Consommation d'air

Des commandes du PD2K.....0,47 l/min (1 scfm) max.

Applicateur de peinture..... voir les spécifications de l'applicateur.

Taille de l'entrée du filtre à air..... 3/8 npt(f)

Filtres à air

Air logic (fournis par Graco)..... minimum 5 microns air propre/sec

Air pour atomiser (à fournir par l'utilisateur)..... minimum 30 microns air propre/sec

Plage de rapport de mélange

Plage de rapport 2K 0,1:1 à 50:1, ± 1 %

Plage de rapport 3K 0,1:1 à 100:1, ± 1 %

Traités avec des produits de pulvérisation

Époxydes, uréthanes, produits métalliques, non métalliques, adpro, apprêts, produits de finition/produits transparents, produits à l'eau, produits à base de solvant



Plage de viscosité pour les produits de pulvérisation.....	20 à 5000 centipoises
Filtres à produit de pulvérisation (à fournir par l'utilisateur).....	minimum 149 µm (100 mesh)
Taille des orifices de produit de pulvérisation (entrée & sortie)	1/4 npt(f)
Tension d'alimentation électrique nécessaire 90 à 250 V c.a., 50/60 Hz, 7 A maximum, disjoncteur de 15 A maximum obligatoire, manomètre avec câble d'alimentation de 2 à 8 mm ² (8 à 14 AWG)	
Plage de température de service	2 à 50°C (de 36 à 122°F)
Plage de température d'entreposage	-20 à 70°C (de -4 à 158°F)
Poids environ	136 kg (300 lb)
Niveau sonore.....	< 75 dBA
Pièces en contact avec les produits de pulvérisation 17-4 PH, acier inoxydable 300, carbure de tungstène avec liant au nickel, PTFE, PPS, perfluoroélastomère, UHMWPE	
Dimensions extérieures	
Hauteur.....	159 cm (63,5")
Largeur.....	48 cm (19,25")
Profondeur.....	56 cm (22,5")
Poids	± 136 kg (300 lbs)
Manuels	
Installation.....	332457
Fonctionnement.....	332562
Pièces de rechange.....	3A2800
Pompes	332339
Collecteur mélangeur.....	3A2801
Vannes de changement de couleur.....	332454
Kits de changement de couleur.....	332455
Kits d'extension de la 3e et 4e pompe.....	332456

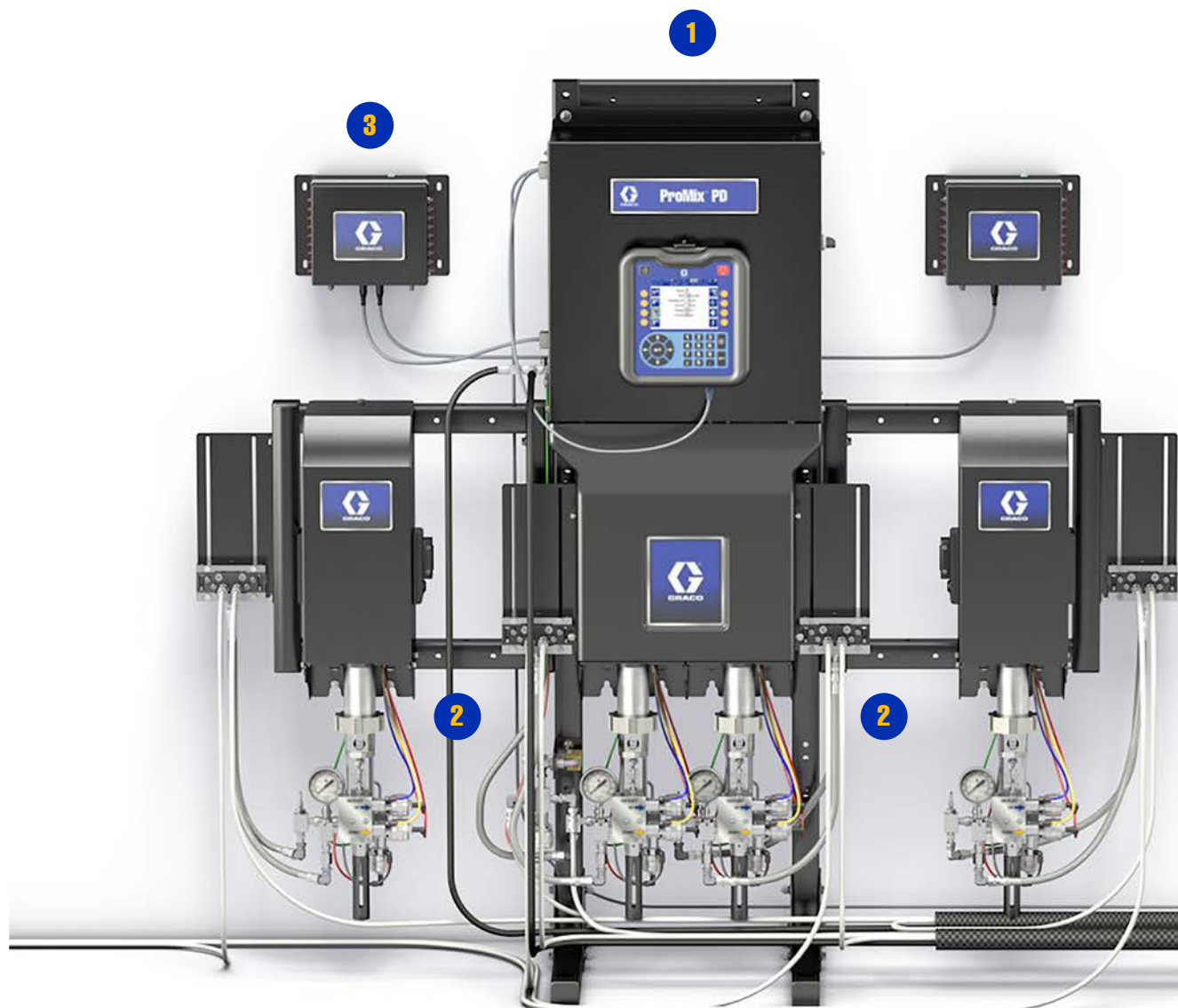


Références de commande

Mélange à la ceinture

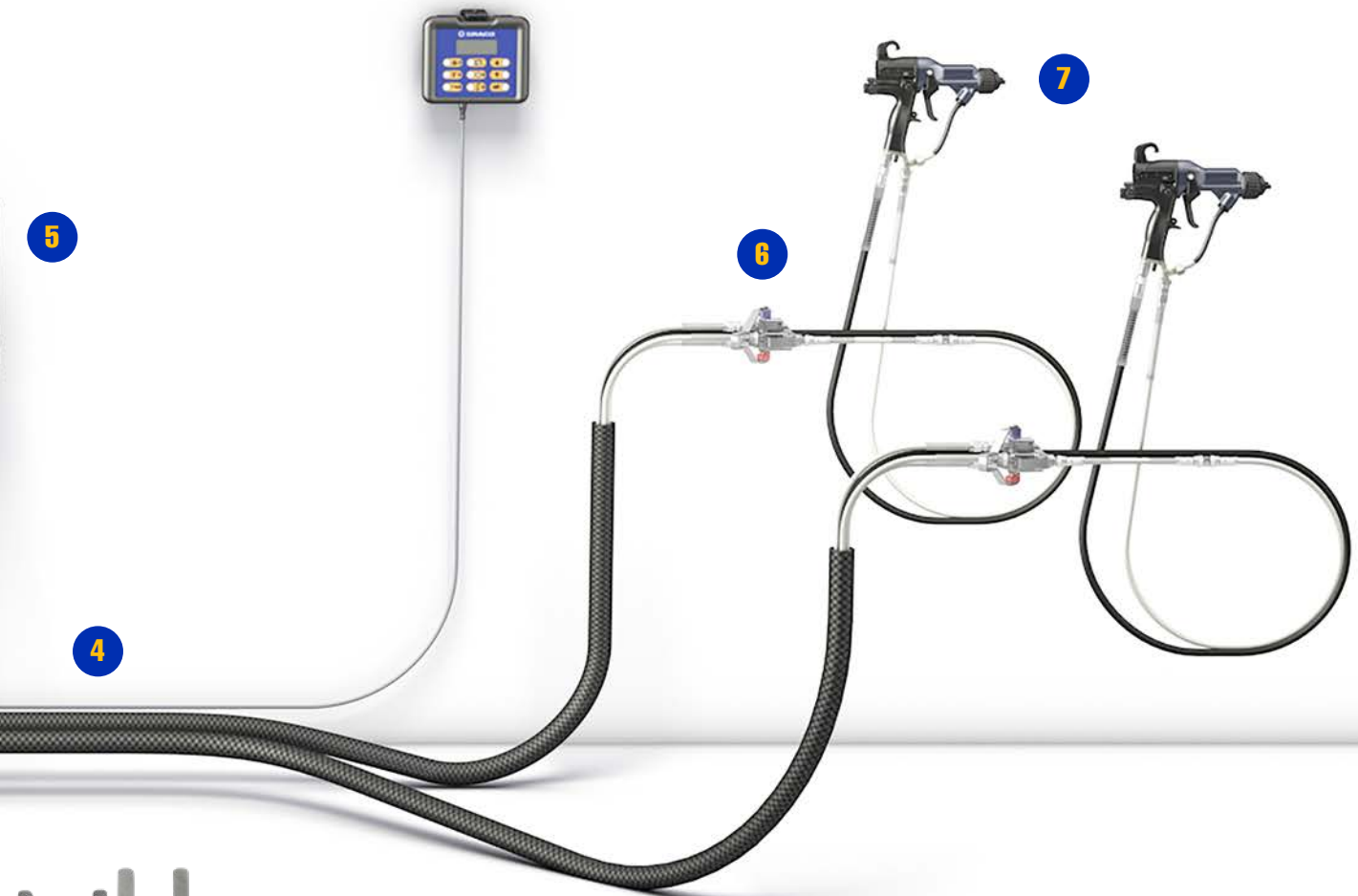
Choisissez les composants nécessaires pour votre application.

Quel que soit votre choix, Graco vous apporte la solution.



8





9 Accessoires

Références de commande

Mélange au mur

Choisissez les composants nécessaires pour votre application.

Quel que soit votre choix, Graco vous apporte la solution.





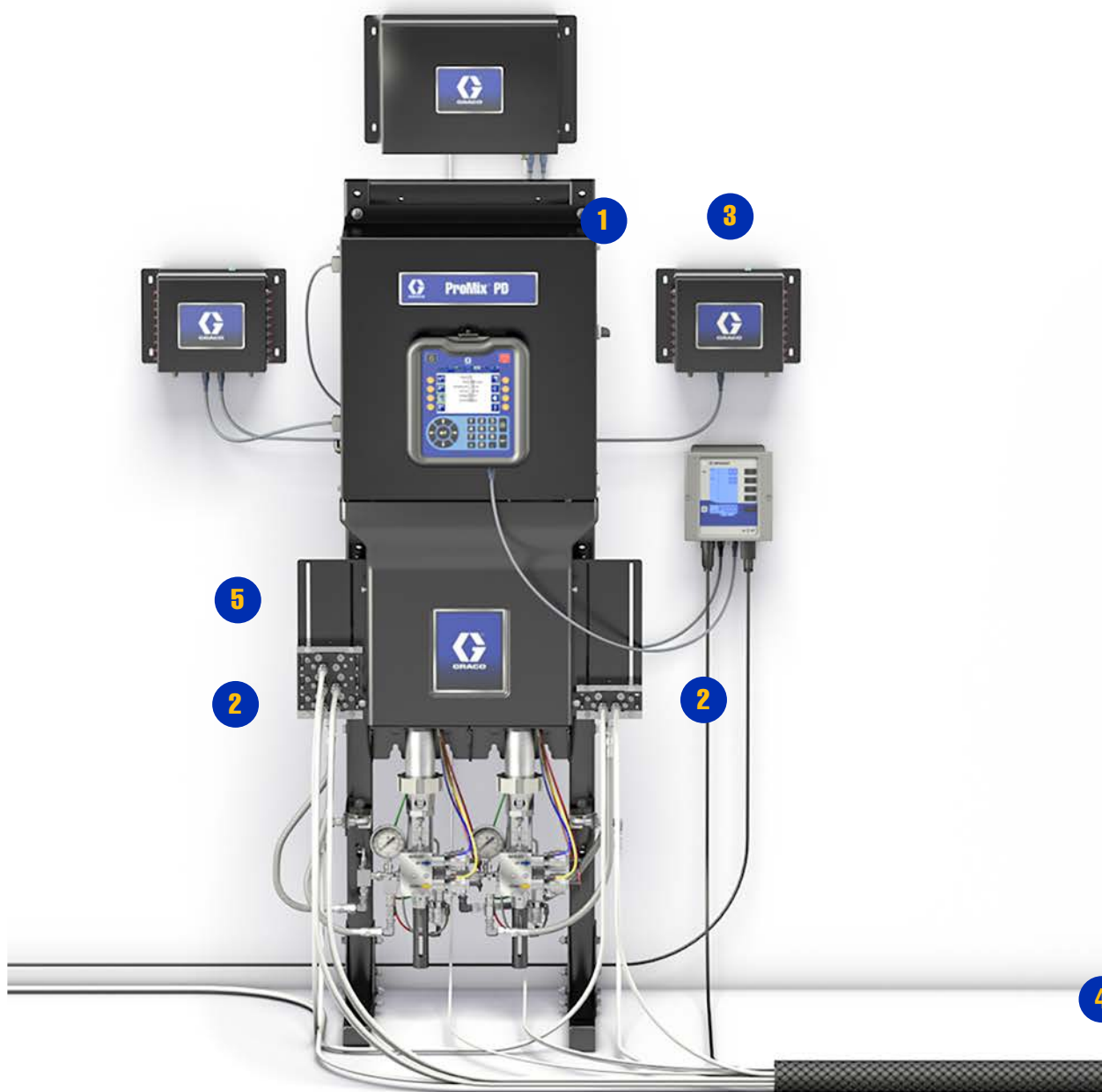
9 Accessoires

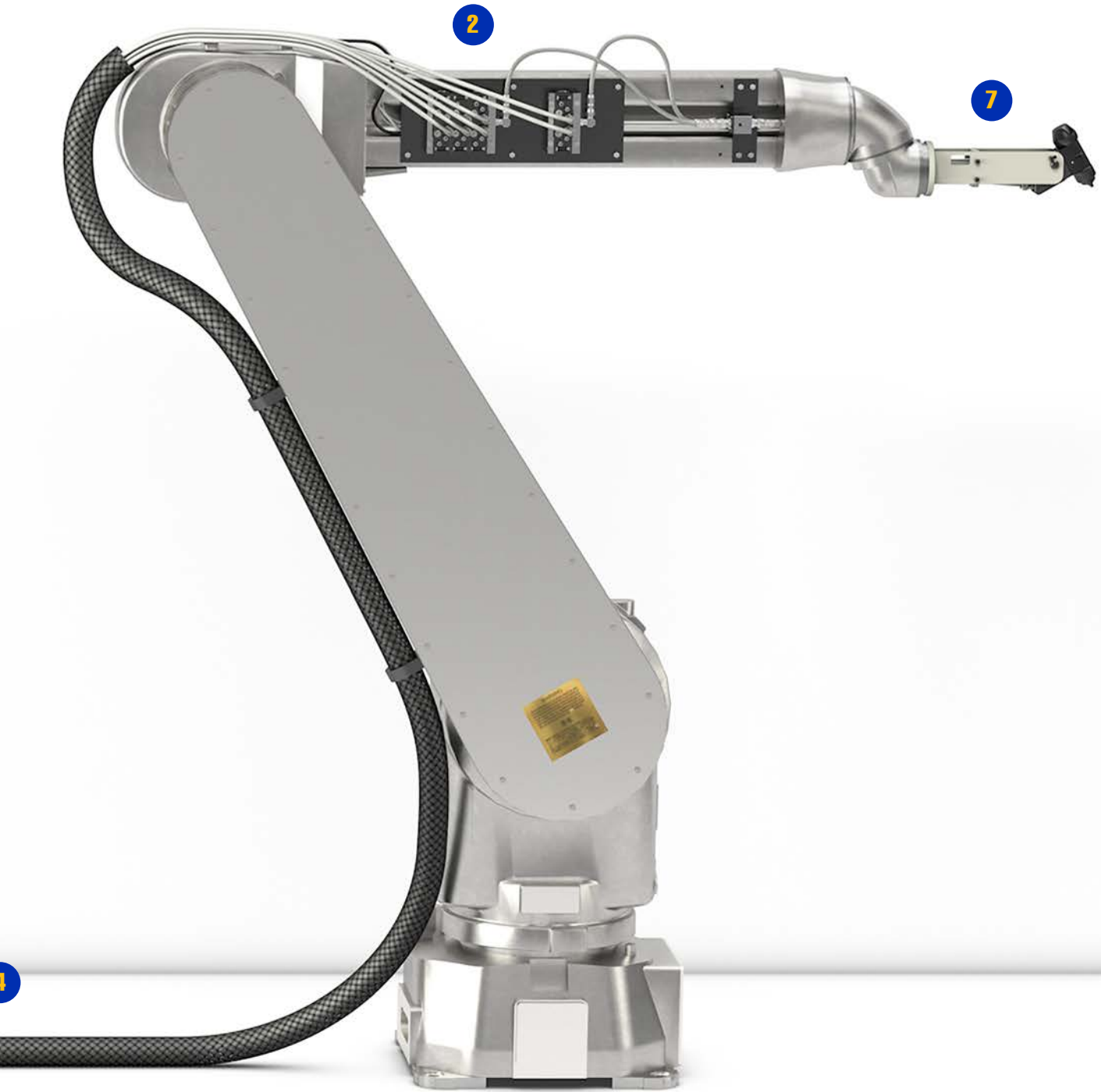
Références de commande

Mélange automatique au mur

Choisissez les composants nécessaires pour votre application.

Quel que soit votre choix, Graco vous apporte la solution.





9 Accessoires

Références de commande

Concevez votre système

Les tableaux suivants contiennent les références et descriptions nécessaires pour commander un système comme montré sur les photos aux pages 26 à 31. Nous conseillons de commander pièce par pièce pour obtenir un système entier.

1

Appareil de base

MC1000	Manuel BP	AC1000	Automatique BP
MC1002	Manuel double mélange DualMix BP	AC1002	Automatique double mélange DualMix BP
MC2000	Manuel HP	AC2000	Automatique HP
MC2002	Manuel double mélange DualMix HP	AC2002	Automatique double mélange DualMix HP
MC0500	Manuel 1K (réglage uniquement)	AC0500	Automatique 1K (réglage uniquement)
MC0502	Manuel double mélange DualMix 1K (réglage uniquement)	AC0502	Automatique double mélange DualMix 1K (réglage uniquement)
MC3000	Manuel cat. acide BP		
MC4000	Manuel cat. acide HP		

Kits d'extension de l'appareil de base

24R968	Pulvérisation à air, 70 cc
24R970	Pulvérisation à air, 35 cc
24R969	Air-assisté, 70 cc
24R971	Air-assisté, 35 cc
24V257	Pulvérisation à air, 70 cc
24V258	Air-assisté, 70 cc

2

Kits de vannes & collecteur

Vanne sans circulation à basse pression		Vanne de circulation à basse pression	
24Y936	2 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à basse pression	24Y937	2 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à basse pression
24Y938	3 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à basse pression	24Y939	3 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à basse pression
24Y940	4 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à basse pression	24Y941	4 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à basse pression
24Y942	5 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à basse pression	24Y943	5 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à basse pression
24Y944	6 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à basse pression	24Y945	6 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à basse pression
24Y946	7 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à basse pression	24Y947	7 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à basse pression
24Y948	8 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à basse pression	24Y949	8 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à basse pression
24Y950	9 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à basse pression	24Y951	9 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à basse pression
24Y952	10 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à basse pression	24Y953	10 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à basse pression
26A272	11 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à basse pression	26A273	11 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à basse pression
26A274	12 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à basse pression	26A275	12 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à basse pression
26A286	13 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à basse pression	26A605	13 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à basse pression
26A276	14 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à basse pression	26A277	14 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à basse pression
26A278	15 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à basse pression	26A279	15 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à basse pression
26A280	16 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à basse pression	26A281	16 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à basse pression
26A282	17 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à basse pression	26A283	17 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à basse pression
26A284	18 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à basse pression	26A285	18 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à basse pression

2

Vanne sans circulation à haute pression

24T647	2 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T648	3 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T649	4 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T650	5 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T651	6 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T652	7 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T653	8 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T654	9 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T655	10 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T656	11 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T657	12 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T658	13 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T659	14 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T660	15 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T661	16 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T662	17 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T663	18 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T664	19 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T665	20 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T666	21 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T667	22 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T668	23 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T669	24 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T670	25 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T671	26 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T672	27 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T673	28 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T674	29 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T675	30 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression
24T676	31 vannes acier inoxydable, vanne sans circulation à haute pression

Vanne de circulation à haute pression

24T677	2 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T678	3 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T679	4 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T680	5 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T681	6 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T682	7 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T683	8 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T684	9 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T685	10 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T686	11 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T687	12 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T688	13 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T689	14 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T690	15 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T691	16 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T692	17 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T693	18 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T694	19 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T695	20 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T696	21 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T697	22 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T698	23 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T699	24 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T700	25 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T701	26 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T702	27 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T703	28 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T704	29 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T705	30 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression
24T706	31 vannes acier inoxydable, vanne de circulation à haute pression

Vanne sans circulation haute pression résistante aux produits acides

24X360	2 vannes sans circulation à haute pression acier inoxydable résistantes aux produits acides
24U182	3 vannes sans circulation à haute pression acier inoxydable résistantes aux produits acides
24U183	5 vannes sans circulation à haute pression acier inoxydable résistantes aux produits acides

3

Modules à électrovanne de changement de couleur

25D328	Kit module 4 vannes
25D329	Kit de module à 5 vannes
25D474	Kit de module à 6 vannes
25D475	Kit de module à 7 vannes
25D476	Kit de module à 8 vannes
25D477	Kit de module à 9 vannes
25D478	Kit de module à 10 vannes
25D479	Kit de module à 11 vannes

Références de commande

4 Faisceau de tuyaux avec mélange à la ceinture

24T140	Basse pression 7 m (25 pi.)	24T247	Haute pression 7 m (25 pi.)
24T138	Basse pression électrostatique 7 m (25 pi.)	24T245	Haute pression électrostatique 7 m (25 pi.)
24T141	Basse pression 15 m (50 pi.)	24T248	Haute pression 15 m (50 pi.)
24T139	Basse pression électrostatique 15 m (50 pi.)	24T246	Haute pression électrostatique 15 m (50 pi.)

5 Kit de montage & tuyaux en acier inoxydable

25D311	Kit de montage de bloc de vannes (comprenant 2 tuyaux 30")	24N347	Tuyau tressé acier inoxydable PTFE de 1,5 m (5,0 pi.) (il en faut 2)
24N345	Tuyau tressé acier inoxydable PTFE de 45 cm (1,5 pi.) (il en faut 2)	24N348	Tuyau tressé acier inoxydable PTFE de 1,8 m (6,0 pi.) (il en faut 2)
24N346	Tuyau tressé acier inoxydable PTFE de 75 cm (2,5 pi.) (il en faut 2)		

6 Kits de collecteur mélangeur

25D543	Collecteur mélangeur séparé à basse pression PD2K	26A223	Mélange à la ceinture basse pression PD2K pour produits catalysés acides
25D605	Collecteur mélangeur séparé à haute pression PD2K	26A224	Mélange à la ceinture haute pression PD2K pour produits catalysés acides
26A358	Collecteur mélange à la ceinture basse pression PD2K	26C288	Collecteur mélangeur séparé à basse pression PD3K
26A225	Collecteur mélange à la ceinture haute pression PD2K	26C289	Collecteur mélangeur séparé à haute pression PD3K

7 Applicateurs

Pour plus d'informations sur les applicateurs, consultez votre distributeur ou revendeur.

8 Kits d'outils

25D980	Kit d'outils d'entretien pour PD2K
26C334	Kits d'outils pour collecteur mélangeur

9 Accessoires

Autres accessoires	25D980	Kit d'outils pour ProMix PD	Câbles CAN et adaptateurs	121001	Femelle-femelle 1 mètre
	25D627	Kit BPR (régulateur de la contre-pression) haute pression		121003	Femelle-femelle 3 mètres
	26A335	Rallonge de jambe		120952	Femelle-femelle 4 mètres
	15V826	Boîtier de rinçage des pistolets		121201	Femelle-femelle 6 mètres
	24T787	Kit de sélecteur de débit de solvant		121228	Femelle-femelle 15 mètres
	26A231	Kit de commande pneumatique double panneau		122487	Mâle-femelle 1,5 mètre
	24T803	Kit de mise à niveau PD2K manuel en automatique		121728	Mâle-femelle 4 mètres
	26C416	Kit de mise à niveau PD3K		124003	Mâle-femelle 5 mètres
	15V823	Kit d'arrêt d'air du pistolet		121005	Mâle-femelle 15 mètres
	16D329	Kit de débitmètre de solvant		121006	Mâle-femelle 50 mètres
24K337	Kit de colonne à voyants (tour lumineuse)	121807	Répartiteur de câble mâle-mâle-mâle		
Kits de passerelles (gateways) et d'automatisation	CGMEP0	Ethernet IP	Kits de séquences air/solvant	124654	Répartiteur de câble femelle-mâle-mâle
	CGMDN0	DeviceNet		16T072	Adaptateur CAN d'à sécurité intrinsèque à sans sécurité intrinsèque
	CGMPN0	ProfiNet		26A309	BP, sans vanne à sécurité intrinsèque avec collecteur CC
	24W462	Modbus TCP		26A333	HP, sans vanne à sécurité intrinsèque avec collecteur CC
	26A303	Kit de module de passerelle de communication (CGM) pour ProMix PD2K à double mélange Dual Mix		26A310	BP, avec vanne à sécurité intrinsèque avec collecteur CC
	24W829	Kit de module de passerelle de communication (CGM) pour ProMix PD2K		26A334	HP, avec vanne à sécurité intrinsèque avec collecteur CC
	24C416	Kit de module de passerelle de communication (CGM) pour ProMix PD3K		26C299	BP, sans vanne à sécurité intrinsèque avec collecteur CC
	26A123	Kit de passerelle (gateway) de commandes pneumatiques incorporée		26C300	HP, sans vanne à sécurité intrinsèque avec collecteur CC
	15V337	AWI		26C301	BP, avec vanne à sécurité intrinsèque avec collecteur CC
	24T805	Passerelle (gateway) pour module d'interface web avancée (AWI) pour PD		26C302	HP, avec vanne à sécurité intrinsèque avec collecteur CC
			26A311	Kit de régulateur de séquences air/solvant	

Kits de pompe à catalyseur acide

26A048	Kit de pompe avec rallonge pompe pour acides
24X320	Kit, 1 cat, sans circ, HP, acides

Kit de raccords rapides

26C295	Kit, connecteur de tuyau, 1/4" npt, FX75 10 MPa (103 bars, 1500 psi)
26C296	Kit, connecteur de tuyau, diam. ext. 3/8" tube cannelé, FX75 2 MPa (20,7 bars, 300 psi)
26C297	Kit, connecteur de tuyau, 1/4" npt, FFKM 10 MPa (103 bars, 1500 psi)
26C298	Kit, connecteur de tuyau, diam. ext. 3/8" tube cannelé, FFKM 10 MPa (103 bars, 300 psi)

* Tubes & tuyaux pour max. 1,6 MPa (16 bars, 225 psi)

ACCESSOIRES PD3K

26C416	Kit de mise à niveau PD3K
26C284	Kit de module de passerelle de communication (CGM) pour ProMix PD3K
26C288	Collecteur mélangeur distant à basse pression PD3K
26C289	Collecteur mélangeur distant à haute pression PD3K
26C478	Kit de réparation du collecteur mélangeur distant PD3K

Ensembles PD traditionnels

Vous n'avez pas besoins d'un système personnalisé ? Vous trouverez ci-après les ensembles PD que vous pouvez commander comme ensembles complets.

	Rinçage de pompe à 1 couleur	2 couleurs/ 3 couleurs Extension	Extension 4 couleurs/ 5 couleurs	Extension 6 couleurs/ 7 couleurs	Extension 8 couleurs/ 9 couleurs
Non-circulation de la pulvérisation à air	25A239	24Y954	24Y955	24Y956	24Y957
Circulation de la pulvérisation à air	25A240	24Y958	24Y959	24Y960	24Y961
Non-circulation air-assisté	24X318	24R959	24R960	24R961	24R962
Circulation air-assisté	24X319	24R963	24R964	24R965	24R966
Durcisseur acide air-assisté	24X320	24T579	24T580	–	–

	Couleurs	1 durcisseur		2 durcisseurs		4 durcisseurs	
		Non-circulation	Circulation	Non-circulation	Circulation	Non-circulation	Circulation
Changement de couleur avec pulvérisation à air	1	24Y962	24Y967				
	2	24Y963	24Y968	24Y972	24Y976		
	4	24Y964	24Y969	24Y973	24Y977	24Y980	24Y983
	6	24Y965	24Y970	24Y974	24Y978	24Y981	24Y984
	8	24Y966	24Y971	24Y975	24Y979	24Y982	24Y985
	12	25A606	24V327	24V335	24V340	24V346	24V350
	13-18*	24V163	24V328				
	13-24*	24V164	24V329				
	13-30*	24V165	24V330				
Changement de couleur avec assistance pneumatique	1	24V359	24V369				
	2	24V360	24V370	24V381	24V389		
	4	24V361	24V371	24V382	24V390	24V396	24V402
	6	24V362	24V372	24V383	24V391	24V397	24V403
	8	24V363	24V373	24V384	24V392	24V398	24V404
	12	24V364	24V374	24V385	24V393	24V399	24V405
	13-18*	24V365	24V375				
	13-24*	24V366	24V376				
	13-30*	24V367	24V377				

Si vous avez des systèmes manuels qui utilisent un mélangeur séparé (à distance), vous devez commander un kit de sélecteur de débit de solvant supplémentaire (voir accessoires)

*Kits supplémentaires (à utiliser avec 1, 2 ou 4 kits de durcisseur)



À PROPOS DE GRACO

Fondé en 1926, Graco est le leader mondial dans le domaine des systèmes et composants de traitement des fluides. Les appareils Graco permettent de transporter, de mesurer, de réguler, de distribuer et d'appliquer les fluides et produits visqueux les plus divers utilisés dans la lubrification de véhicules et les équipements commerciaux et industriels.

Le succès de l'entreprise repose sur son engagement inébranlable pour l'excellence technique, la fabrication de classe mondiale et un service clientèle sans pareil. En travaillant en étroite collaboration avec des distributeurs qualifiés, Graco peut proposer des systèmes, produits et technologies qui définissent la référence de qualité dans une vaste gamme de solutions de manutention de produits de pulvérisation. Graco fournit l'équipement pour la finition par pulvérisation, le revêtement de protection, la circulation de peinture, la lubrification et la distribution de produits d'étanchéité et d'adhésifs, ainsi qu'un équipement d'application électrique pour le secteur professionnel. Grâce à ses investissements permanents dans la gestion et la régulation des fluides, Graco veut continuer à fournir des solutions innovantes à un marché mondial diversifié.

SITES DE GRACO

ADRESSE POSTALE

P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441
Tél. : 612-623-6000
Fax : 612-623-6777

CONTINENT AMÉRICAIN

MINNESOTA
Siège mondial
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413

EUROPE

BELGIQUE
Centre de distribution européen
Graco Distribution BV
Industrieterrein-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen, Belgique
Tél. : 32 89 770 700
Fax : 32 89 770 777

ASIE PACIFIQUE

AUSTRALIE
Graco Australia Pty Ltd.
Suite 17, 2 Enterprise Drive
Bundoora, Victoria 3083
Australie
Tél. : 61 3 9468 8500
Fax : 61 3 9468 8599

CHINE

Graco Hong Kong Ltd.
Shanghai Representative Office
Building 7 1029 Zhongshan Road
South Huangpu District
Shanghai 200011
République populaire de Chine
Tél. : 86 21 649 50088
Fax : 86 21 649 50077

INDE

Graco Hong Kong Ltd. India Liaison
Office
Room 432, Augusta Point Regus
Business Centre 53 Golf Course Road
Gurgaon, Haryana India 122001
Tél. : 91 124 435 4208
Fax : 91 124 435 4001

JAPON

Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City, Japon 2240025
Tél. : 81 45 593 7300
Fax : 81 45 593 7301

CORÉE

Graco Korea Inc.
38, Samsung 1-ro 1-gil
Hwaseong-si, Gyeonggi-do, 18449
République de Corée
Tél. : 82 31 8015 0961
Fax : 82 31 613 9801

Toutes les spécifications et illustrations contenues dans la présente brochure reposent sur les données de produit les plus récentes disponibles au moment de la publication. Graco se réserve le droit d'apporter des modifications à tout moment sans préavis.

Graco est certifié ISO 9001.



Europe
+32 89 770 700
FAX +32 89 770 777
WWW.GRACO.COM

©2018 Graco Distribution BV 345107FR Rév. B 06/22 Uniquement en version électronique.
Toutes les marques de fabrique ou normales ne sont utilisées qu'à des fins d'identification et sont des marques déposées de leurs propriétaires correspondants. Pour obtenir plus d'informations sur la propriété intellectuelle de Graco, voir www.graco.com/patent ou www.graco.com/trademarks.