



# PerformAA™ Auto

自動エアアシストスプレーガン

自動塗装ラインにおける高速塗装アプリケーション用



# 塗装の作業効率を最適化

PerformAA 自動ガンは、仕上塗装に従事するユーザーからの声を基に設計されたエアアシストスプレーガンです。独自の設計による高い性能を備えています。

## ピーク性能

最大性能時の材料吐出圧は、4,000psi (28MPa)

## エアキャップ角度インジケータ

角度インジケータは特にフラットライン塗装の自動工程において重要な、作業やメンテナンスの際のエアキャップの素早く正確な設定に役立ちます

## 材料に適したエアキャップ

材料や用途別に設計されたエアキャップで、勘や推測に頼らずに微細な霧化を実現

## 内部通路

ノズルまで液体を循環させ、デッドスポットをなくします

## 耐久性の高いスプレーチップ

正確なパターン幅を提供



## グラコ純正ゲージで正確な角度を素早く設定

エアキャップ角度の正確な設定は、フラットラインの自動仕上げ工程において特に重要です。しかし従来は、スプレー性能を最適化するために必要な正確な角度を「目測」し、エアキャップの洗浄やガンの点検のたびに再設定する必要がありました。

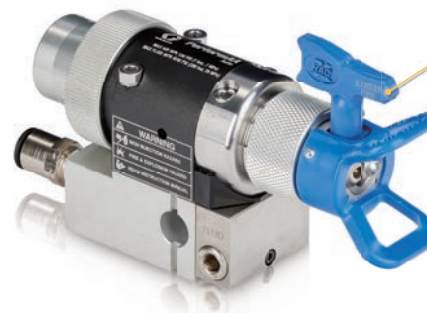
これは、塗装ラインの作業やメンテナンス技術者にとって共通の悩みでした。彼らの声を受け、私たちはこの悩みを解決すべくこのグラコ純正ゲージを開発しました。このゲージは、高品質なスプレー仕上げのために必須であるPerformAAエアキャップの角度を正確に設定し、素早く再現できるよう設計されています。

純正ゲージはキット (26B736) に含まれます。ゲージに加え、全てのPerformAAに備え付けの角度インジケータは木材や金属の仕上塗装用に独自設計されており、これはグラコ製自動エアアシストガンだけの特長です。



## RAC® (Reverse-A-Clean®) チップ

多様なコーティング剤に対応しています。洗浄はリバーシブルチップをクリーンの位置に合わせてガンのトリガーを引くだけで、短時間で素早く洗浄を完了できます。



## エアクイック継手

脱着が容易

## マニホールドオプション

従来の自動エアアシストガンとツールセンターポイントが同じです。ロボットや狭いスペースに適したリアポートマニホールドも選択可能です



## 軽量で頑丈

接液部材質がステンレスになり、レスプロケータやロボットの使用耐久年数を延ばします



安心のアメリカ製品質 — PerformAA自動ガンは設計、製造、組立、出荷前検査の全てをアメリカで行っています。

Performance Above All

# ニーズに合わせた選択で最適な組合せを実現

多彩なラインナップのエアキャップとスプレーチップをご用意。工業部品、建設機械、木製キャビネット、建設機械、射出成型材など、用途に合わせた最適な組み合わせが可能です。

エアキャップは、勲に頼らずに微細な霧化を実現できるよう、使用する材料ごとに幾何学的に設計されています。



水性塗料

木工ラッカー

一般仕上塗料

低粘度材料

高粘度材料

速乾性材料

## ご注文にあたって ガンの種類とアクセサリ

### ガン本体

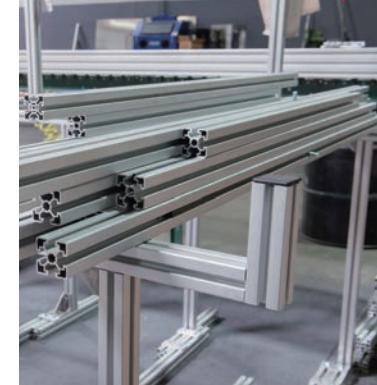
型式番号	詳細
26B570	一般仕上塗料用 一般仕上エアキャップ、カーバイド製ニードル/ボール、同シートを含む。注文時に AXP 精密仕上用スプレーチップを指定してください。
26B571	ラッカー用 ラッカー用エアキャップ、カーバイド製ニードル/ボール、同シートを含む。注文時に AXP 精密仕上用スプレーチップを指定してください。
26B572	酸性触媒用 一般仕上エアキャップ、ステンレス鋼製ニードル/ボール、アセタール製シートを含む。注文時に AXP 精密仕上用スプレーチップを指定してください。
26B573	RAC (Reverse-A-Clean) タイプ 酸性触媒材料専用の設計。ステンレス鋼製ニードル/ボール、アセタール製シートを含む。注文時に AXP 精密仕上用スプレーチップを指定してください。
26B574	低粘度材料用 低粘度材料用エアキャップ、カーバイド製ニードル/ボール、同シートを含む。注文時に AXP 精密仕上用スプレーチップを指定してください。
26B575	水性塗料用 水性塗料用エアキャップ、カーバイド製ニードル/ボール、同シートを含む。注文時に AXP 精密仕上用スプレーチップを指定してください。
26B576	速乾性材料用 速乾性塗料用エアキャップ、カーバイド製ニードル/ボール、同シートを含む。注文時に AXP 精密仕上用スプレーチップを指定してください。
26B577	高粘度材料用 高粘度材料用エアキャップ、カーバイド製ニードル/ボール、同シートを含む。注文時に AXP 精密仕上用スプレーチップを指定してください。

### アクセサリ

型式番号	詳細
26B736	純正ゲージエアキャップ調整ツール ガン整備後などに、エアキャップの向きを素早く正確に再調整するために使用します。
249140	HVLP 検証キット 様々なエア供給、エア圧でのエアキャップのエア圧をチェックするために使用。実際のスプレーには使用しないでください。
249598	目詰まり除去ニードル ガンチップの詰まりを除去するためのピックを含みます。
15C161	ガン洗浄用キット ガンの整備に必要なブラシや工具を含みます。
249424	アセタール製シート補修キット 交換部品、アセタール製シート (10 枚入)、シートナットを含みます。
249456	カーバイド製シート補修キット カーバイド製シート、シートナット、シートガスケットを含みます。
287962	ステンレス鋼 (SST) 製シート補修キット 着色酸性触媒材料用途の SST 製シート付ディフューザーアセンブリを含みます。
253032	エアキャップシールキット エアキャップアセンブリ用のシールと O リング (各 5 個) を含みます。
248936	RAC アセタールガスケット プラスチック (アセタール) 製の交換用 RAC ガスケット (5 個入) を含みます。
287917	RAC コンバージョンキット 標準エアキャップと AAP スプレーチップのガンを、RAC エアキャップと LTX スプレーチップに変換します。

### マニホールド

型式番号	詳細
288221	底面流体ポート付マニホールド
288217	側面流体ポート付マニホールド
288224	手動ファン制御&側面流体ポート付マニホールド
288160	背面ポート付マニホールド 後方出口液体継手付マニホールド (ロボットやコンパクトなアプリケーション用)
288197	マニホールドアダプタープレート マニホールド取り付け時、様々なボルトタイプに対応。



# ニーズに合わせた選択で最適な組合せを実現

## 優れた耐久性

PerformAAガン用スプレーチップは、それぞれのエアキャップと連動して用途に応じた最適な霧化を実現するだけでなく、あらゆる仕上げ用途や産業での使用において磨耗や損傷に耐える高い耐久性を誇ります。



### AXP チップ選定表

PerformAA自動ガンの全てのモデルに使用できます。以下の選定表からニーズに合ったチップ（型式番号 AXPxxx）を選んでご注文ください。

AXPファイナフィニッシュチップは塗着率が高く、低～中圧でのソフトなスプレーに適しています

オリフィス径 in (mm)	*流体吐出量, fl oz/分 (L/分)		最大パターン幅 (12 in (305 mm)時)							
	600 psi (4.1 MPa, 41 bar) 時	1000 psi (7.0 MPa, 70 bar) 時	4 ~ 6 (150)	6 ~ 8 (200)	8 ~ 10 (250)	10 ~ 12 (300)	12 ~ 14 (350)	14 ~ 16 (400)	16 ~ 18 (450)	
† 0.009 (0.229)	7.0 (0.2)	9.1 (0.27)	209	309	409	509				
† 0.011 (0.279)	10.0 (0.3)	13.0 (0.4)	211	311	411	511	611			
0.013 (0.330)	13.0 (0.4)	16.9 (0.5)	213	313	413	513	613	713		
0.015 (0.381)	17.0 (0.5)	22.0 (0.7)	215	315	415	515	615	715	815	
0.017 (0.432)	22.0 (0.7)	28.5 (0.85)		317	417	517	617	717	817	
0.019 (0.483)	28.0 (0.8)	36.3 (1.09)			419	519	619	719		
0.021 (0.533)	35.0 (1.0)	45.4 (1.36)			421	521	621		821	

† 150メッシュのチップフィルターを含んだチップサイズ。



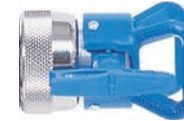
### AXF チップ選定表

低～中圧での高品質仕上げに最適です。AXF チップはプレオリフィスタイプでラッカーを含む剪断減粘性（シアシニング）材料の霧化に適しています。選定表からニーズに合ったチップ（型式番号 AXFxxx）を選んでご注文ください。

低～中圧での高品質仕上げに最適です。プレオリフィスはラッカーのような剪断減粘性（シアシニング）材料の霧化に適しています。

オリフィス径 in (mm)	*流体吐出量, fl oz/分 (L/分)		最大パターン幅 (12 in (305 mm)時)							
	600 psi (4.1 MPa, 41 bar) 時	1000 psi (7.0 MPa, 70 bar) 時	2 ~ 4 (100)	4 ~ 6 (150)	6 ~ 8 (200)	8 ~ 10 (250)	10 ~ 12 (300)	12 ~ 14 (350)	14 ~ 16 (400)	16 ~ 18 (450)
0.007 (0.178)	4.0 (0.12)	5.2 (0.15)			306					
0.009 (0.229)	7.0 (0.21)	8.5 (0.25)	108	208	308	408	508	608		
0.011 (0.279)	9.5 (0.28)	12.5 (0.37)		210	310	410	510	610	710	
0.013 (0.330)	12 (0.35)	16 (0.47)		212	312	412	512	612	712	
0.015 (0.381)	16 (0.47)	21 (0.62)			314	414	514	614	714	814
0.017 (0.432)	20 (0.59)	26.5 (0.78)			316	416	516	616	716	
0.019 (0.483)	28.0 (0.8)	36.3 (1.09)					518			

\*チップテストは水で実施。



### LTX チップ選定表

LTX 選定表内のチップは全て、PerformAA 自動 RAC スプレーガン (26B537) に対応しています。選定表からチップ（型番 LTXxxx）を選んでご注文ください。RAC エアキャップはファイナフィニッシュチップ（FFTxxx）とワイド RAC チップ（WRXxxx）にも対応しています。詳しくは取扱説明書 3A8646 をご覧ください。

LTXチップは、チップの目詰まりを素早く除去できるReverse-A-Clean (RAC) 機能を備えています。

オリフィス径 in (mm)	*流体吐出量, fl oz/分 (L/分)	最大パターン幅 (12 in (305 mm)時)				
	2000 psi (14.0 MPa, 140 bar) 時	4 ~ 6 (150)	6 ~ 8 (200)	8 ~ 10 (250)	10 ~ 12 (300)	12 ~ 14 (350)
0.009 (0.229)	11.2 (0.33)	209	309			
0.011 (0.279)	16.6 (0.49)	211	311	411	511	
0.013 (0.330)	23.3 (0.69)	213	313	413	513	
0.015 (0.381)	30.8 (0.91)	215	315	415	515	615
0.017 (0.432)	39.5 (1.17)	217	317	417	517	617
0.019 (0.483)	49.7 (1.47)	219	319	419	519	619
0.021 (0.533)	60.5 (1.79)		321	421	521	621
0.023 (0.584)	72.7 (2.15)			423	523	623
0.025 (0.635)	85.9 (2.54)				525	625
0.027 (0.686)	100.0 (2.96)				527	627
0.029 (0.737)	115.6 (3.42)					629
0.031 (0.787)	131.8 (3.90)				531	631

## 技術情報

最大液圧	4000 psi (276 bar, 27.6 MPa)
最大使用エア圧	100 psi (7 bar, 0.7 MPa)
最大シリンダーエア圧	100 psi (7 bar, 0.7 MPa)
最小作動圧	50 psi (3.5 bar, 0.3 MPa)
トリガー速度	60 ミリ秒 (完全開閉時間)
最高液体温度	49°C (120°F)
接液部材質	ステンレス鋼、カーバイド、超高分子量ポリエチレン、アセタール、ポリエチレン、耐薬品性フッ素エラストマー、PTFE、ポリイミド
ガン重量	545 g (1.2 lb)
ガンおよびマニホールド重量	770 g (1.7 lb)
エア入口	
霧化エア	3/8 in OD チューブ
ファンエア	3/8 in OD チューブ
シリンダーエア	1/4 in OD チューブ
流体入口径	1/4 in npsm
寸法 (継手は除く)	135 mm L x 76 mm H x 51 mm W (5.3 in L x 3.0 in H x 2.0 in W)
取扱説明書	3A8646



本 社 千 224-0025 横浜市都筑区早瀬 1-27-12  
TEL 045-593-7300 FAX 045-593-7301  
セールスセンター TEL 045-593-7250

◆ご注文、価格、納期のお問い合わせは…  
カスタマーサービス TEL 045-593-7259 FAX 045-593-7305  
◆技術的なご質問は…  
テクニカルサービス TEL 045-593-7265 FAX 045-593-7305

●改良のため、予告なしに製品の外観、仕様を変更する場合があります。予めご了承ください。  
●全てのブランド名やマークは識別のために使用されており、各々の所有者の商標です。Graco の知的財産の詳細については、www.graco.com/patents または www.graco.com/trademarks を参照してください。

www.graco.com

GRACO INC. は I.S.EN ISO9001 に登録しています。