

DIE FAST-BALL® -100-PUMPE

Entwickelt für noch mehr Qualität, Robustheit und Verlässlichkeit

Wer ein Graco-Produkt kauft, kann das Beste erwarten. Diese von Grund auf optimierte Fast-Ball-Pumpe liefert nie dagewesene Graco-Power mit überlegenen Eigenschaften. Die unkomplizierte und leicht zu installierende Pumpe optimiert die Wartungseffizienz und minimiert Ausfallzeiten – damit es bei Ihnen stets reibungslos läuft.

Integrierte Bauart

- Weniger Teile heißt weniger Verschleiß

Doppelwirkende Pumpe

- Hocheffizienter Flüssigkeitstransport

Differential-Luftmotor

- Sorgt für einen reibungslosen Pumpenbetrieb

5 Jahre Garantie

- Sorgenfrei mit der Graco-Qualitätsgarantie

SPEZIFIKATIONEN

Größe der Lufteinlassöffnung	1/4" NPT
Luftdruck-Regelbereich	2,8 bis 10,3 bar (40 bis 150 psi)
Geeignete Materialien	Öl, Getriebeöl, ATF
Maximaler Durchfluss	47,3 l/m (12,5 gpm)
Größe der Materialeinlassöffnung	1" NPT
Größe der Materialauslassöffnung	3/4" NPT
Maximaler Lufteinlassdruck	150 psi (10,3 bar)
Maximale kontinuierliche Doppelhubzahl	100 DH/min
Maximaler Betriebsdruck	150 psi (10,3 bar)
Stromversorgung	Pneumatisch
Druckverhältnis	1:1
Schallpegel	78 dB(A)
Gewicht	2,9 bis 4,4 kg (6,3 bis 9,8 lbs)

FAST-BALL-100-PUMPEN

ARTIKELNUMMER BESCHREIBUNG

279035	Universalpumpenlänge
279036	Individuell kürzbares PVC-Ansaugrohr
279037	Pumpe mit Ansaugrohr für 200-Liter-Fässer (55 Gallonen)



TYPISCHE ANWENDUNGEN

- ▶ Flüssigkeitsförderung
- ▶ Abgabe von speziellen Flüssigkeiten
- ▶ Einsatzort
- ▶ Mobile Einheiten mit Rollwagen

Weitere Informationen finden Sie hier: graco.com/vehicle-service.