

BRUKSANVISNING RESERVDELSLISTA



3U6-563U

Rev D

Läs och spar instruktionen.

FÄRGTRYCKREGULATORER LÅGTRYCK

Modell 203-831 Serie H
0-4 bar reglerat tryck

Modell 204-500 Serie H
0-1 bar reglerat tryck

Modell 204-501 Serie H
1,5-11 bar reglerat tryck

Modell 205-425 Serie H
0-4 bar reglerat tryck

OBS!

ÖVERSKRID ALDRIG angivet reglerat tryck.
Högre tryck kan skada manometern.

VARNING

För att minska risken för att en komponent brister, vilket kan orsaka brand eller explosion och resultera i allvarlig kroppsskada och stänk i ögonen, skall ALDRIG 18 BAR MAX INGAENDE MATERIALTRYCK till denna regulator överskridas.

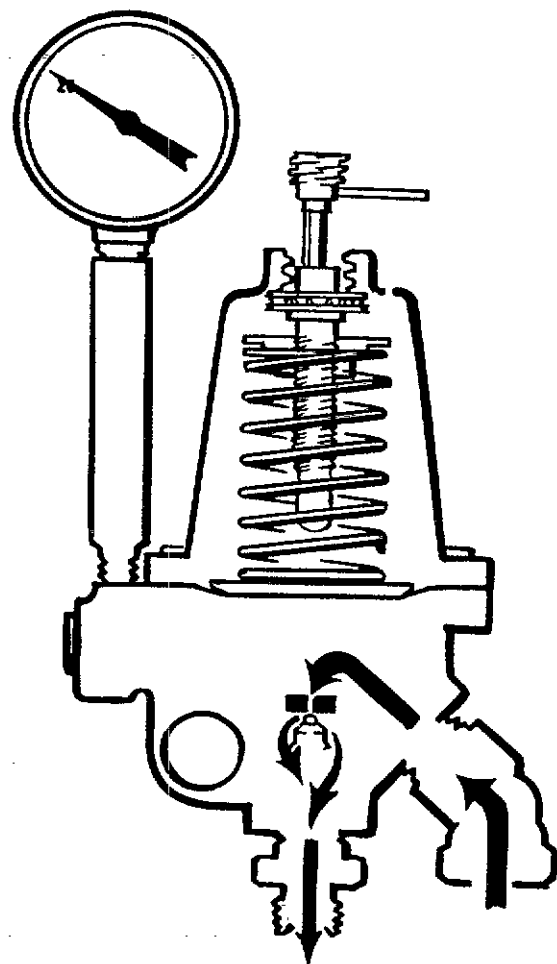
För noggrann och säker kontroll av materialtrycket till en sprutpistol, doserventil eller automatpistol.

Modell 203-831 kan användas för reglering av färgtrycket i de flesta system för direkt eller cirkulerande färgtillförsel.

Modell 204-500 har balanserad fjäder för effektiv stängning även vid mycket lågt matningstryck och en dämpad manometer för noggrann avläsning från 0-0,7 bar och en grövre skala 0,7-2,1 bar. Manometern är dessutom försedd med anordning för kalibrering.

Modell 204-501 är försedd med extra kraftig fjäder för noggrann reglering vid högre färgtryck, 1,4-13 bar.

Modell 205-425 har en stor ventil för tjockare material. Standardfärger och lättare material minskar denna regulators känslighet, varför den inte bör användas för sådana material.



INSTALLATION

OBS! Kontrollera åtdragningen av skruvarna (1) före installation av regulatören. Se fig 3 för dragordning och dragmoment. Om regulatören läcker under drift skall skruvarna kontrolleras igen.

Matarledningen skall också renblåsas och spolås för att avlägsna partiklar som kan sätta igen eller skada regulatören.

Montera regulatören (A) så nära sprutpistolen eller doserventilen (B) som möjligt och i upprätt läge så att manometern (C) lätt kan avläsas. Om manometern måste vridas för att underlätta avläsningen, lägg på gängtättningsmedel och använd rörtången på manometernippeln för att vrida manometern. Regulatorinloppet (D) har 3/8 npt(f) rörlig mutter och utloppet (E) 3/8 npsm(m) utvändig gänga.

Anslut en färgslang till regulatorutloppet (E) och sprutpistolen. Anslut en luftslang till sprutpistolen och luftregulatorn (F). Se fig 1.

När regulatören används i en matarledning för cirkulation behövs ett extra uttag med avstängningsventil (H). Se fig 1. Ett uttag (H) och luftregulator (F) erfordras för varje sprutpistol.

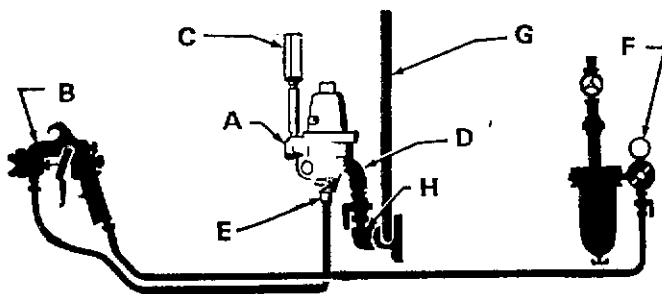


Fig 1

DRIFT

OBS! Testa inte trycket i regulatören med luft utan använd lösningsmedel. Tryckluft kan orsaka läckage mellan tätningarna med färgläckage som följd under drift.

Om den övriga delen av systemet måste testas med tryckluft måste regulatören förbikopplas.

Innan man öppnar avstängningsventilen på uttaget (H) eller startar pumpen skall man med nyckeln (25) sexkant i justerskruven (20) vrida den moturs tills fjädertrycket har lättat. Se fig 2 och 3.

Starta pumpen och öppna avstängningsventilen på uttaget (H) så att färg släpps fram till regulatören. Vrid nyckeln (25) medurs tills manometern visar önskat färgtryck.

OBS! ÖVERSKRID ALDRIG angivet reglerat tryck för regulatören. Högre tryck kan förstöra manometern.

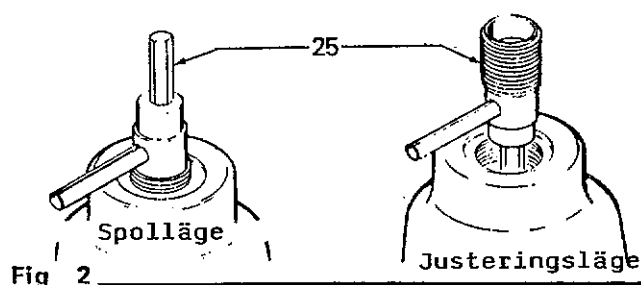
Vid minskning av trycket skall trycket avlastas i pistol och matarledning för att få rätt manometeravläsning.

RENGÖRING

Spola regulatören var fjärde vecka eller när det behövs beroende på arbetsförhållandena.

Rengör regulatören från färg eller annat material genom att blåsa tillbaka materialet genom pistol och slang. Stäng matarpumpen och avlasta trycket genom att öppna returtryckregulatorn eller annan avlastningsventil. Öppna regulator-

ventilen genom att skruva in nyckeln (25) så långt som möjligt i kåpan. Se fig 2. Lossa luftmunstycket på sprutpistolen ungefär tre varv. Håll en trasa framför munstycket och tryck av pistolen. Luften kommer då att pressa färgen tillbaka genom pistol, färgslang och regulator. Efter tillbakablåsning av färgen skall nyckeln tas bort. Försök inte reglera färgtrycket med hjälp av nyckelns gängade del.



SERVICE

FELSÖKNINGSSCHEMA

PROBLEM	ORSAK	ATGÄRD
Ingen reglering av trycket	Skadat membran	Byt membran (31)
Färg läcker under kåpan	Lös kåpa, skadad packning	Dra åt skruvarna (1) eller byt packning (32)
	Skadat membran	Byt membran (31)
Trycket kryper över inställt värde	Lös kåpa	Dra åt skruvarna (1)
	Skadad packning	Byt packning (32)
	Skadat membran	Byt membran (31)
	Skadad eller öppen färgventil	Spola regulatorn, byt färgventil (26 & 27)
Trycket sjunker under det inställda	Lös kåpa	Dra åt skruvarna
	Skadad packning	Byt packning
	Igensatt ledning eller färgventil	Spola ledning och ventil, gör service
	Regulatorns kapacitet överskrids	Använd inte regulatorn över angiven kapacitet

SERVICE

Slå ifrån pumpen, stäng avstängningsventilen och avlasta trycket i regulatorn genom att trycka av sprutpistolen. Ta bort regulatorn från systemet.

Vrid justerskruven (20) moturs så mycket som möjligt med hjälp av nyckeln (25) för att avlasta fjädertrycket. Ta bort uttagsnippeln (15) och balanseringsfjäders fjädern (29) (endast modell 204-500) från regulatorkroppen och skruva loss ventilspindeln (27) från membranbygel (28) med hjälp av nyckeln. Se fig 3.

Ta bort skruvarna (1), regulatorkåpan (17), fjäders inställningsskruv (20), fjädern (13) och fjäderbrickan (30) (endast modell 204-500). Lyft bort membran och bygel från regulatorkroppen. Ta endast isär membran- och bygelheten om den är skadad. Skruva loss ventilsätet (26) från kroppen med en 9/16" sexkantnyckel. Se fig 3.

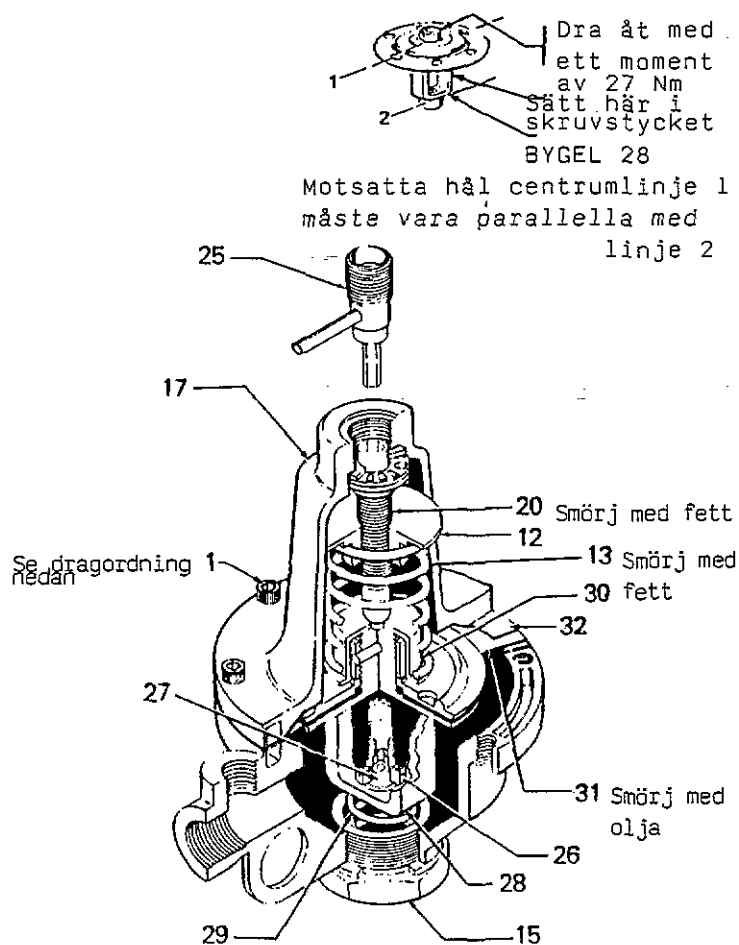
Rengör alla delar noggrant och kontrollera om delarna är slitna eller skadade. Byt ut om så erfordras.

OBS! Hantera ventilspindel och säte särskilt försiktigt för att undvika skador på hårdmetalldelarna.

Montera regulatoren i motsatt ordning mot isärtagningen. Vid montering av membran och bygel, se till att alla ytor är rena och jämna. Smuts eller spån kan skada membranet.

OBS! Håll bygeln (38) och ventilspindeln (27) med ett finger så att ventilspindeln kommer riktigt i linje med ventilsätet (26).

Bygeln skall vara i linje med ett par hål (se fig 3) och muttern får inte dras åt med mer än 27 Nm. Dra fast ventilspindeln mot sätet och vrid sedan tillbaka 1/2 varv för modell 204-500 och 3/4 varv för andra modeller för inställning av ventilspelet. Vid montering av kåpan, se till att klacken på fjäderns inställningsmutter går in i spåret i kåpan. Dra åt 6 skruvar i visad ordning med ett moment av 0,8-1,1 Nm och sedan ännu en gång med ett moment av 5,9-6,6 Nm. Se fig 3.



OBS! Siffrorna avser dragordningen för skruvarna (1).
Dra åt jämnt med ett moment av 0,8-1,1 Nm.
Dra sedan efter med 5,9-6,6 Nm.

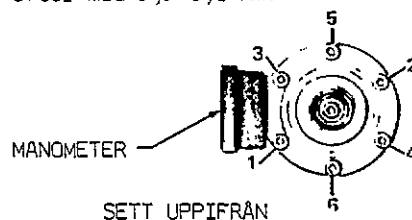
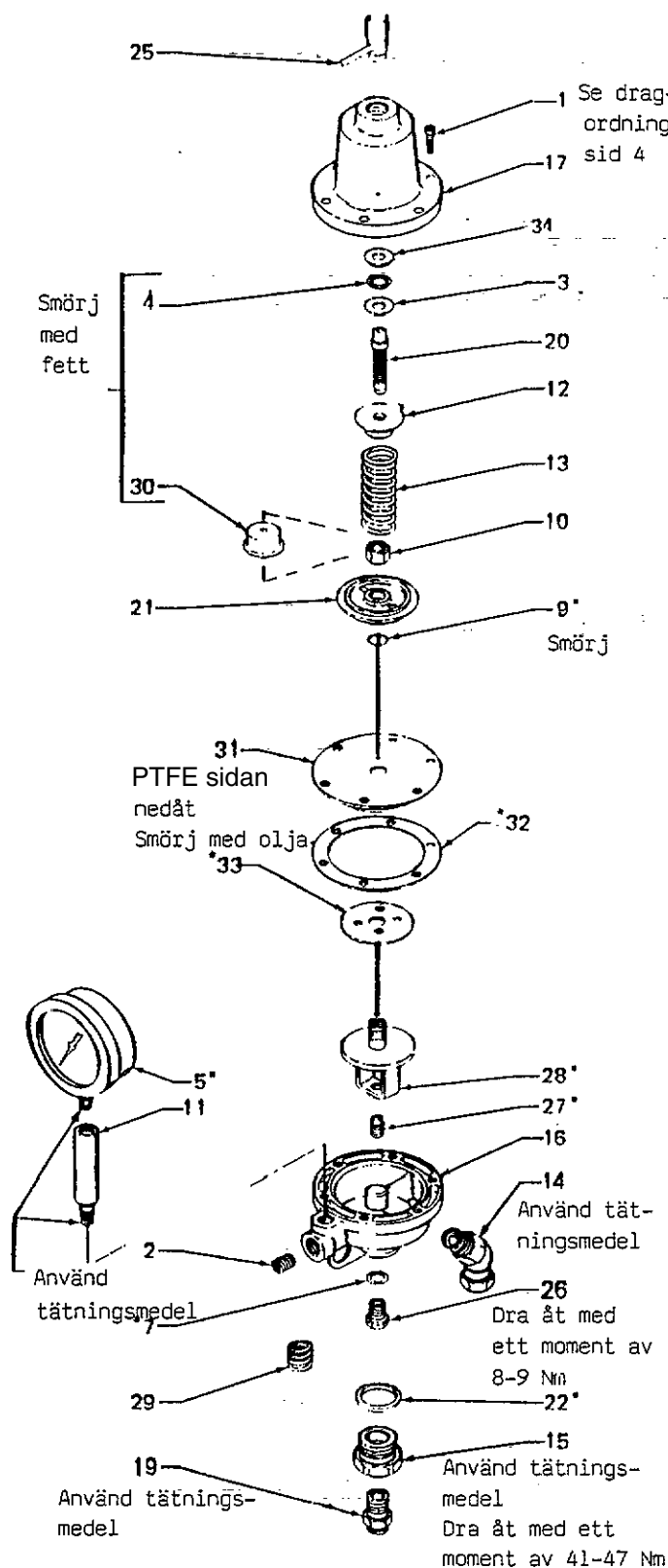


Fig 3

Modell 203 831 Serie H 0-4 bar
 Modell 204-500 Serie H 0-1 bar
 Modell 204-501 Serie H 1,5-11 bar
 Modell 205-425 Serie H 0-4 bar



Pos	Det nr	Benämning	Antal
1	101-682	Insexskruv 1/4-20x5/8	6
2	101-754	Plugg 3/8 npt	1
3	101-971	Lagerbricka	1
4	101-972	Nållager	1
5	*102-131	Manometer 0-4 bar (endast modell 203-831)	1
	*101-973	Manometer 0-2 bar (endast modell 204-500)	1
	*101-180	Manometer 0-13 bar (endast modell 204-501)	1
	*101-176	Manometer 0-4 bar (endast modell 205-425)	1
7	*150-670	Kopparpackning	1
9	*157-277	O-ring	1
10	160-741	Låsmutter	1
11	160-745	Rör	1
12	161-349	Mutter	1
13	161-351	Tryckfjäder (endast modell 203-831 & 205-425)	1
	166-617	Tryckfjäder (endast modell 204-500)	1
	160-034	Tryckfjäder (endast modell 204-501)	1
14	161-356	Unionkoppling 45° 3/8npt (mxf)	1
15	161-357	Bussning	1
16	161-358	Kropp	1
17	171-194	Kåpa	1
19	162-485	Adapter 3/8 npt x 3/8 npsm	1
20	164-863	Skruv	1
21	164-864	Platta	1
22	*171-198	Packning acetal	1
25	204-522	Nyckel	1
26	*204-523	Säte modell 203-831 & 204-501	1
	*206-523	Säte modell 204-500	1
	*212-030	Säte modell 205-425	1
	*206-920	Ventilspindel modell 204-500	1
27	*204-524	Ventilspindel modell 204-501 & 203-831	1
	*205-183	Ventilspindel modell 205-425	1
28	*206-921	Membranbygel	1
29	153-996	Tryckfjäder modell 204-500	1
30	166-618	Kåpa modell 204-500	1
31	*172-193	Membran	1
32	*171-912	Packning cellulosafiber	1
33	*171-913	Packning cellulosafiber	1
34	171-193	Flatbricka	1

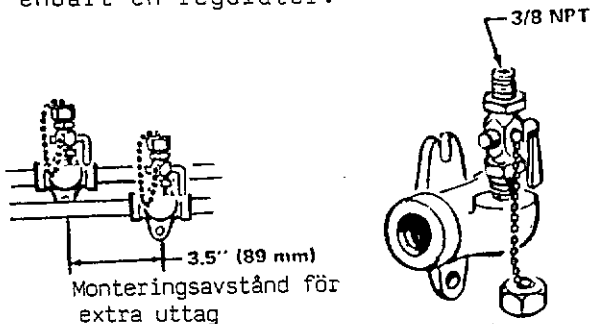
* Rekommenderade reservdelar.

TILLBEHÖR (beställs separat)

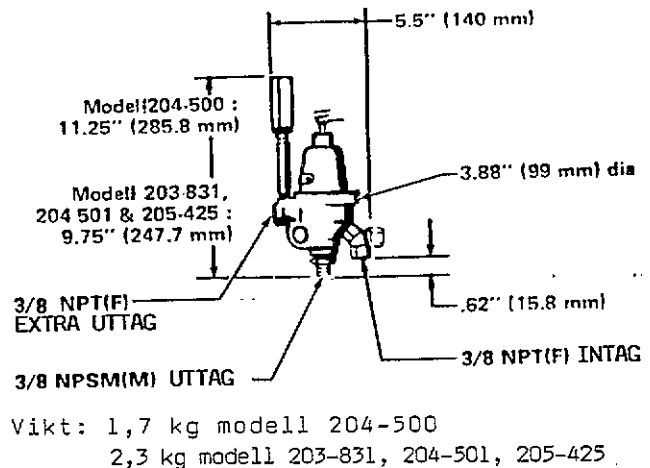
UTTAGSSTÄLLE FÖR MATARLEDNING 204-819

för 3/4" rördimension

För montering av regulatorer direkt i matarledning för färgcirkulationssystem. Består av 3/8 npt avstängningsventil och propp för att underlätta demontering av enbart en regulator.



DIMENSIONSRIKTNING



SERVICEINFORMATION

- 1 Modell 205-245 på första sidan rättad till 205-425.
- 2 Pos 27 har rättats så att den visar 204-524 ventilspindel för modell 204-501 och 203-831.
- 3 På sid 2 har tillkommit OBS beträffande test av trycket endast med lösningsmedel.

GARANTI

GRACO INC. garanterar att all utrustning som tillverkats av företaget och bär dess namn är fri från fel i material och tillverkning under normal användning och skötsel. Garantin gäller för den ursprungliga köparen under en tid av 12 månader från inköpsdagen, och den gäller endast om utrustningen installeras och används i enlighet med fabrikenes rekommendationer. Garantin omfattar inte skador eller slitage som vållats av felaktig användning, slitskador, korrosion, försummelse, olyckor, felaktig installation eller ingrepp som påverkar den normala funktionen.

För den händelse några fel konstateras på GRACO utrustning som levererats inom den ovan nämnda 12-månadersperioden, kommer den auktoriserade GRACO distributören som levererat utrustningen att gratis reparera eller byta ut sådana felaktiga delar, om de sänds in med betald frakt till fabriken eller den auktoriserade GRACO distributören, och det vid GRACO INC's kontroll visar sig att det verkliga föreligger fel i material eller tillverkning. Om alltså ett material eller tillverkningsfel konstaterats, kommer detta att avhjälpas och delen returneras med betald frakt inom Sverige. Om undersökningen visar att det inte föreligger något fel i material eller arbete, kommer reparationen att utföras till rimlig kostnad. Från andra håll köpta enheter, som ingår i utrustningen från GRACO, har sina tillverkarens normala garantier.

I denna utrustning använda kemikalier och vätskor, varken tillverkas eller säljes av oss. Vi är därför icke ansvariga för deras egenskaper.

På grund av den stora mångfald material, såsom t ex färger, lacker och lösningsmedel, och på grund av olika reaktionsbeteende bör köparen och användaren av denna utrustning, från materialtillverkaren, inhämta samtliga med hanteringen av vederbörandes speciella material sammanhängande fakta, även så vitt gäller kontakt mellan materialet ifråga och de i utrustningen använda tätningarna och metallerna.

Vi påpekar uttryckligen att halogenerade kolväten i kontakt med aluminium och galvaniserade delar, som kan finnas i utrustningen, under vissa förhållanden (beroende av tryck, temperatur och koncentration) kan reagera med explosion som följd. Närmare uppgifter skall inhämtas hos materialtillverkaren.

Färdiga risker genom giftiga sprutdimmor, eid, explosion, reaktionstider efter blandning och toxisk effekt hos bearbetat material eller dess komponenter beträffande människor och djur samt växter, bör diskuteras och tagas hänsyn till.

Denna garanti är exklusiv och ersätter alla andra garantier (skriftliga, muntliga eller underförstådda) inklusive garantier om säljbarhet i andra avseenden än vad som angivits här ovan, och garanti för lämplighet för ett speciellt ändamål. Med undantag för vad som sagts här ovan avvisar vi uttryckligen alla former av krav grundade på direkta eller indirekta skador eller förluster.