

Насос Merkur®

313661M
RU

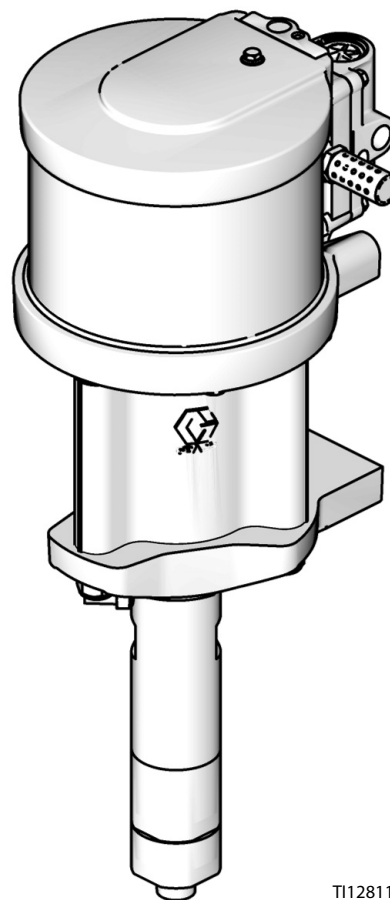
Для эффективной финишной отделки и нанесения покрытий в опасных или безопасных помещениях. Только для профессионального использования.



Важные инструкции по технике безопасности

Внимательно прочтите все содержащееся в данном руководстве предупреждения и инструкции.
Сохраните эту инструкцию.

Сведения о модели, включая максимальное рабочее давление, см. на стр. 4.



T112811a

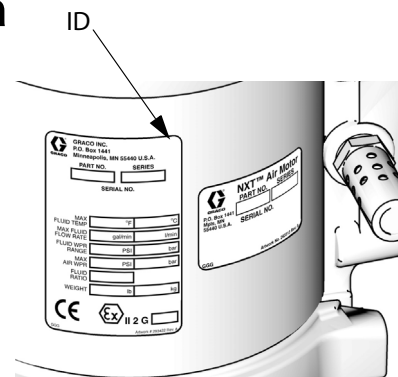


Содержание

Таблица номеров деталей насоса	3
Модели насосов	4
Предупреждения	5
Сопутствующие руководства	6
Идентификация компонентов	7
Монтаж	8
Общая информация	8
Подготовка оператора	8
Подготовка места монтажа	8
Заземление	8
Монтаж насоса	9
Шланги для сжатого воздуха и материала ..	9
Принадлежности	9
Типовой монтаж	10
Эксплуатация	11
Процедура сброса давления	11
Промывка перед использованием оборудования	11
Блокиратор курка	11
Чашка	11
Заливка и регулировка насоса	12
Отключение и уход за насосом	12
Техническое обслуживание	13
График профилактического техобслуживания	13
Затяжка резьбовых соединений	13
Промывка насоса	13
Чашка	13
Поиск и устранение неисправностей	14
Ремонт	15
Общая информация	15
Отсоединение поршневого насоса	15
Подсоединение поршневого насоса	16
Отсоединение пневматического двигателя ..	17
Повторное подсоединение пневматического двигателя	18
Детали насоса	19
Детали, которые могут быть разными в зависимости от моделей ..	21
Ремонтные комплекты	22
Таблицы характеристик	23
Размеры насоса	31
Размеры кронштейна крепления на стену ..	32
Технические данные	33
California Proposition 65	33
Стандартная гарантия компании Graco	34
Информация о компании Graco	34

Таблица номеров деталей насоса

6-значный номер (ID) указан на идентификационной табличке двигателя. Используйте приведенную ниже таблицу, чтобы определить конструкцию вашего насоса по этому 6-значному коду. Например, артикул **W 1 5 A A S** — это насос с чашкой (**W**), с соотношением давлений 15 к 1 (**15**), блок на 25 куб. см (**A**), с 3 СВМП/2 PTFE- уплотнениями с покрытием штока **Ultralife™**, без мониторинга данных, с пониженным уровнем шума выхлопа (**A**) и с конструкцией из нержавеющей стали (**S**).



ti12922a

W	15	A		A		S
Первый символ (Чашка)	Второй и третий символ (соотношение давлений – XX:1)	Четвертый символ (Объем поршневого насоса на цикл*)		Пятый символ (Уплотнения - X СВМП:X PTFE/ Покрытие штока поршня/ Мониторинг данных/Выхлоп)		Шестой знак (материал блока)
W	03†	A	25 cc	A†	3:2/Ultralife/Без мониторинга/ Низкий уровень шума	S Нержавеющая сталь
	10	B	50 cc	B	3:2/Ultralife/DataTrak™ /Низкий уровень шума	
	15	C	75 cc	E	3:2/Ultralife/DataTrak™ Только счетчик циклов/Низкий уровень шума	
	18	D	100 cc			
	23	E†	125 cc			
	24	F	150 cc			
	28					
	30					
	36					
	45					
	48					

* Цикл – сочетание движений поршня (один ход вверх и один ход вниз).

† В модели W03EAS с соотношением 3:1 используется шток с покрытием Chromex.










Модели насосов

Модель, серия	Пневматический двигатель	Поршневой насос	Максимальное рабочее давление материала МПа, бар (psi)	Расход при 60 л/мин (циклах/мин галл/мин)	Впускное отверстие для материала	Выпускное отверстие для материала	Впускной канал подачи воздуха
W03EAS, серия A	M02LN0	LW125A	2,07, 20,7 (300)	7,5 (2,0)	1 дюйм, npt	1/2 дюйма, резьба npt	1/4 npt (f)
W03EBS, серия A	M02LT0						
W10CAS, серия A	M04LN0	LW075A	6,9, 69 (1000)	4,5 (1,2)	3/4 дюйма, npt	3/8 дюйма, npt	1/4 npt (f)
W10CBS, серия A	M04LT0						
W15AAS, серия A	M02LN0	LW025A	10,3, 103 (1500)	1,5 (0,4)	1/2 дюйма, резьба npt	3/8 дюйма, npt	1/4 npt (f)
W15BAS, серия A	M04LN0	LW050A	10,3, 103 (1500)	3,0 (0,8)	3/4 дюйма, npt	3/8 дюйма, npt	1/4 npt (f)
W15BBS, серия A	M04LT0						
W15FAS, серия A	M12LN0	LW150A	10,3, 103 (1500)	9,0 (2,4)	1 дюйм, npt	3/4 дюйма, npt	1/2 npt(f)
W15FBS, серия A	M12LT0						
W18EAS, серия A	M12LN0	LW125A	12,4, 124 (1800)	7,5 (2,0)	1 дюйм, npt	1/2 дюйма, резьба npt	1/2 npt(f)
W18EBS, серия A	M12LT0						
W23DAS, серия A	M12LN0	LW100A	15,8, 158 (2300)	6,0 (1,6)	3/4 дюйма, npt	3/8 дюйма, npt	1/2 npt(f)
W23DBS, серия A	M12LT0						
W24FAS, серия A	M18LN0	LW150A	16,5, 165 (2400)	9,0 (2,4)	1 дюйм, npt	3/4 дюйма, npt	1/2 npt(f)
W24FBS, серия A	M18LT0						
W28EAS, серия A	M18LN0	LW125A	19,3, 193 (2800)	7,5 (2,0)	1 дюйм, npt	1/2 дюйма, резьба npt	1/2 npt(f)
W28EBS, серия A	M18LT0						
W30AAS, серия A	M04LN0	LW025A	20,7, 207 (3000)	1,5 (0,4)	1/2 дюйма, резьба npt	3/8 дюйма, npt	1/4 npt (f)
W30ABS, серия A	M04LT0						
W30CAS, серия A	M12LN0	LW075A	20,7, 207 (3000)	4,5 (1,2)	3/4 дюйма, npt	3/8 дюйма, npt	1/2 npt(f)
W30CBS, серия A	M12LT0						
257463 †, серия A	M12LN0						
W36DAS, серия A	M18LN0	LW100A	24,8, 248 (3600)	6,0 (1,6)	3/4 дюйма, npt	3/8 дюйма, npt	1/2 npt(f)
W36DBS, серия A	M18LT0						
W45BAS, серия A	M12LN0	LW050A	31,0, 310 (4500)	3,0 (0,8)	3/4 дюйма, npt	3/8 дюйма, npt	1/2 npt(f)
W45BBS, серия A	M12LT0						
262287 †, серия A	M12LN0						
262392 †, серия A	M12FN0						
W48CAS, серия A	M18LN0	LW075A	33,1, 331 (4800)	4,5 (1,2)	3/4 дюйма, npt	3/8 дюйма, npt	1/2 npt(f)
W48CBS, серия A	M18LT0						





† Таблица номеров деталей не применима для насосов с промывочным комплектом.

Предупреждения

Указанные далее предупреждения относятся к настройке, эксплуатации, заземлению, техническому обслуживанию и ремонту этого оборудования. Символом восклицательного знака отмечены предупреждения общего характера, а знак опасности указывает на риск, связанный с определенной процедурой. Руководствуйтесь этими предупреждениями. В тексте этого руководства могут встречаться дополнительные предупреждения, касающиеся определенных моделей оборудования.

 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	
   	<p>ОПАСНОСТЬ ВОЗГОРАНИЯ И ВЗРЫВА</p> <p>Легковоспламеняющиеся газы, такие как пары растворителей или краски, могут воспламениться или взорваться в рабочей зоне. Во избежание возгорания и взрыва соблюдайте указанные ниже меры предосторожности.</p> <ul style="list-style-type: none"> Используйте оборудование только в хорошо проветриваемом помещении. Устраните все возможные источники возгорания, такие как сигнальные лампы, сигареты, переносные электролампы и синтетическую спецодежду (потенциальная опасность статического разряда). В рабочей зоне не должно быть посторонних предметов, в том числе растворителя, ветоши и бензина. При наличии легковоспламеняющихся газов не подсоединяйте и не отсоединяйте сетевые шнуры, не пользуйтесь переключателями, не включайте и не выключайте освещение. Все оборудование в рабочей зоне должно быть заземлено. См. инструкции в разделе Заземление. Используйте только заземленные шланги. Плотно прижмите пистолет к заземленному ведру и нажмите курок. В случае появления искры статического разряда или удара электрическим током немедленно прекратите работу. Не используйте оборудование до выявления и устранения проблемы. В рабочей зоне должен находиться исправный огнетушитель.
	<p>ОПАСНОСТЬ НЕПРАВИЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ</p> <p>Ненадлежащее применение может стать причиной серьезной травмы или смертельного исхода.</p> <ul style="list-style-type: none"> Не работайте с оборудованием в утомленном состоянии, под воздействием лекарственных препаратов или в состоянии алкогольного опьянения. Не превышайте максимальное рабочее давление или температуру компонента системы с наименьшими номинальными значениями. См. раздел Технические данные в соответствующих руководствах по эксплуатации оборудования. Используйте материалы и растворители, совместимые со смачиваемыми деталями оборудования. См. раздел Технические данные во всех руководствах по эксплуатации оборудования. Прочитайте предупреждения производителей материала и растворителей. Для получения полной информации об используемом веществе обратитесь к дистрибьютору или продавцу за паспортами безопасности материалов. Ежедневно проверяйте оборудование. Сразу же ремонтируйте или заменяйте поврежденные или изношенные детали, используя при этом только оригинальные запасные детали. Не изменяйте и не модифицируйте конструкцию оборудования. Используйте оборудование только по назначению. Для получения необходимой информации свяжитесь с дистрибьютором. Прокладывайте шланги и кабели вне участков движения людей и механизмов, вдали от острых кромок, движущихся деталей и горячих поверхностей. Не перекручивайте, не сгибайте шланги и не тяните за них, стараясь переместить оборудование. Не допускайте детей и животных в рабочую зону. Соблюдайте все применимые правила техники безопасности.
  	<p>ОПАСНОСТЬ ПОРАЖЕНИЯ КОЖНЫХ ПОКРОВОВ</p> <p>Материал, подаваемый под высоким давлением из пистолета, способен пробить кожу, если в шлангах или компонентах имеются утечки. Такое повреждение может выглядеть как обычный порез, но это серьезная травма, которая может привести к ампутации конечности. Немедленно обратитесь за хирургическим лечением.</p> <ul style="list-style-type: none"> Не направляйте краскораспылитель на людей или какие-либо части тела. Не закрывайте сопло рукой. Не пытайтесь остановить или отклонить утечку руками, другими частями тела, перчаткой или ветошью. Не осуществляйте распыление без установленного соплодержателя и защитной скобы пистолета. Включайте блокиратор курка, когда распыление не выполняется. Выполняйте приведенную в настоящем руководстве процедуру сброса давления при прекращении распыления, а также перед чисткой, проверкой или обслуживанием оборудования.

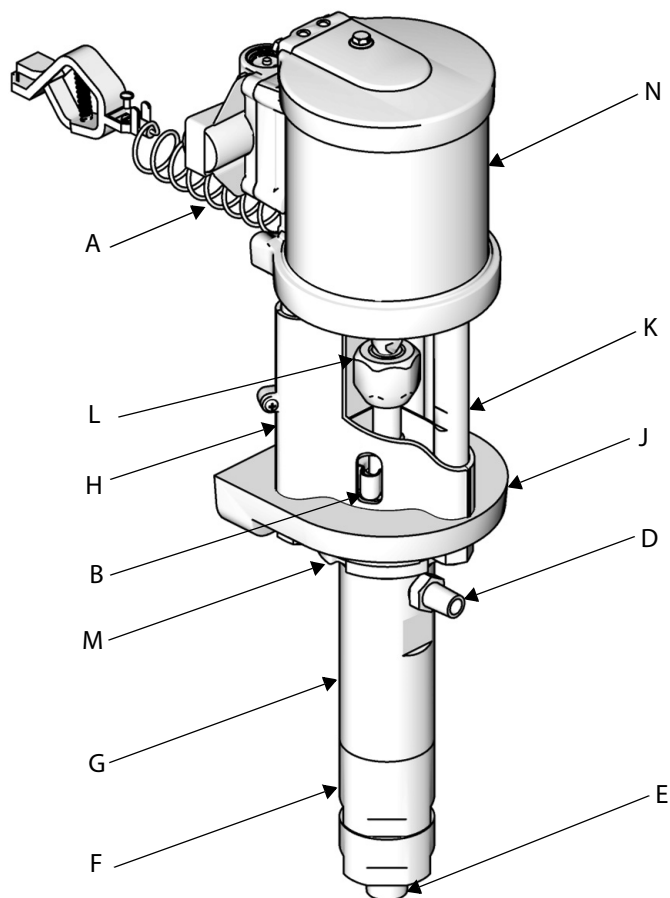
⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

	<p>ОПАСНОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ</p> <p>Материал, поступающий из пистолета или раздаточного клапана, через утечки в шлангах или поврежденных деталях может попасть в глаза или на поверхность кожи и привести к серьезным травмам.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Выполняйте приведенную в настоящем руководстве процедуру сброса давления при прекращении распыления, а также перед чисткой, проверкой или обслуживанием оборудования. • Перед эксплуатацией оборудования затяните все соединения подачи материала. • Ежедневно проверяйте шланги, трубы и муфты. Немедленно заменяйте изношенные или поврежденные детали.
	<p>ОПАСНОСТЬ ТРАВМИРОВАНИЯ ДВИЖУЩИМИСЯ ДЕТАЛЯМИ</p> <p>Движущиеся детали могут прищемить или отсечь пальцы или другие части тела.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Держитесь на расстоянии от движущихся деталей. • Не эксплуатируйте оборудование со снятыми защитными устройствами или крышками. • Находящееся под давлением оборудование может включиться без предупреждения. Перед проверкой, перемещением и обслуживанием оборудования необходимо выполнить процедуру сброса давления, описание которой содержится в настоящем руководстве. Отключите питание или линию подачи воздуха.
	<p>ОПАСНОСТЬ ОТРАВЛЕНИЯ ТОКСИЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ ИЛИ ИСПАРЕНИЯМИ</p> <p>Проглатывание токсичных материалов или вдыхание токсичных газов, их попадание в глаза или на кожу может привести к смерти или серьезной травме.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Сведения о характерных опасностях используемых материалов смотрите в паспортах безопасности материалов. • Храните опасные материалы в соответствующих контейнерах. Утилизируйте эти материалы согласно действующим правилам. • При распылении материала и очистке оборудования всегда используйте непроницаемые перчатки.
	<p>СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ</p> <p>При эксплуатации, обслуживании оборудования или при нахождении в рабочей зоне оборудования следует использовать надлежащие средства защиты, предохраняющие от получения серьезных травм, в том числе повреждения органов зрения, вдыхания токсичных газов, ожогов и потери слуха. Ниже указаны некоторые средства защиты.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Защитные очки • Защитная одежда и респиратор в соответствии с рекомендациями производителя материала и растворителей • Перчатки • Защитные наушники

Сопутствующие руководства

Руководство	Описание
312792	Объемный насос Merkur
312796	Пневматический двигатель NXT™
312797	Распылительные аппараты Merkur без подогрева
312798	Электростатические распылительные комплекты Merkur для работы при температуре окружающей среды и с нагревателем
313255	Распылительные комплекты Merkur с нагревателем

Идентификация компонентов



ti11700a


Рис. 1. Описание компонентов


Обозначения

- A Провод заземления
- B Резервуар TSL
- C Чашка (не видна, расположена под резервуаром TSL)
- D Выпускное отверстие для материала
- E Впускное отверстие для материала
- F Нижний цилиндр
- G Верхний цилиндр
- H Фартук тяги
- J Переходник поршневого насоса
- K Тяга
- L Соединительная гайка
- M Контргайка
- N Пневматический двигатель

Монтаж

Общая информация

 Указанные в тексте справочные номера и буквы в скобках относятся к сноскам на рисунках и чертежах деталей.

 Всегда используйте оригинальные детали и принадлежности от компании Graco, которые можно приобрести у дистрибьютора компании Graco. При самостоятельном приобретении принадлежностей убедитесь в том, что их размер и номинал давления соответствуют используемой системе.

Подготовка оператора

Все операторы оборудования обязаны пройти соответствующую подготовку по эксплуатации всех компонентов системы и надлежащему обращению со всеми используемыми материалами. Прежде чем приступать к работе, все операторы оборудования обязаны тщательно ознакомиться со всеми инструкциями по эксплуатации, метками и этикетками.

Подготовка места монтажа

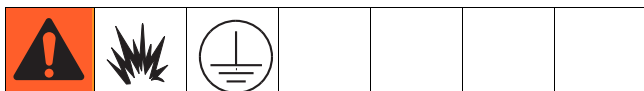
Убедитесь в достаточности источника сжатого воздуха питания.

Проложите линию подачи сжатого воздуха от воздушного компрессора к месту расположения насоса. Убедитесь в том, что размеры и характеристики по давлению всех шлангов для сжатого воздуха соответствуют используемой системе. Используйте только электропроводные шланги.

На месте монтажа не должно быть преград или мусора, которые могут препятствовать передвижению оператора.

При промывке системы, необходимо использовать заземленную металлическую емкость.

Заземление



Оборудование должно быть заземлено. Заземление снижает риск поражения электрическим током и статическим разрядом благодаря проводу, по которому отводится электрический ток, возникающий при накоплении статического заряда или при коротком замыкании.

Насос. См. Рис. 2. Убедитесь, что винт заземления (GS) на пневмодвигателе завернут и надежно затянут. Подсоедините другой конец провода заземления (U) к надежной линии заземления.

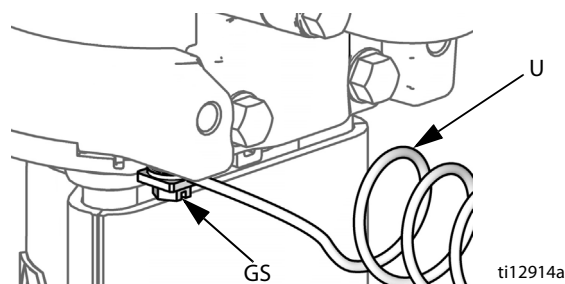


Рис. 2. Винт и провод заземления

Шланги для воздуха и материала. При прохождении материала через насосы, шланги и распылители может накапливаться статический заряд. Чтобы обеспечить надежное заземление, хотя бы один шланг должен быть токопроводящим и иметь общую длину не более 150 м (500 футов). Проверьте электрическое сопротивление шланга. Если общее сопротивление до точки заземления более 25 МОм, немедленно замените шланг.

Воздушный компрессор: следуйте рекомендациям изготовителя.

Пистолет-распылитель/дозировующий клапан: Заземлите пистолет, используя соединение с утвержденным Graco заземленным шлангом для материала.

Емкость для подачи материала: руководствуйтесь местными правилами и нормами.

Объект распыления: руководствуйтесь местными правилами и нормами.

Ведра для растворителя, используемые при промывке: руководствуйтесь местными правилами и нормами. Используйте только токопроводящие металлические емкости, установленные на заземленную поверхность. Не ставьте емкость на токонепроводящую поверхность, например на бумагу или картон, так как это нарушит целостность цепи заземления.

Для обеспечения заземления при промывке или сбросе давления, следует плотно прижать металлическую часть пистолета/раздаточного клапана к боковой поверхности заземленной металлической емкости, а затем нажать на курок.

Монтаж насоса

Монтируйте насос только на настенный кронштейн 15T795 Graco или тележку Graco, поставляемые вашим дистрибьютором. Габариты насоса показаны на стр. 31. Для насосов, монтируемых на стене, выполняйте указанные ниже инструкции.

1. Убедитесь в том, что стена выдержит вес насоса, кронштейна, шлангов и вспомогательных принадлежностей, а также нагрузки, возникающие при эксплуатации.
2. Установите кронштейн крепления на стену на расстоянии приблизительно 1,2–1,5 м (4–5 футов) над полом. Для облегчения эксплуатации и обслуживания обеспечьте свободный доступ к отверстию для впуска воздуха в насос, а также к отверстиям для впуска и выпуска материала.
3. Используя кронштейн крепления на стену в качестве шаблона, просверлите в стене монтажные отверстия 10 мм (0,4 дюйма). Размеры для настенного монтажа приведены на стр. 32.
4. Прикрепите кронштейн к стене. Используйте винты 9 мм (3/8 дюйма), длина которых достаточна, чтобы сдерживать вибрацию насоса во время работы.

ПРИМЕЧАНИЕ. Убедитесь в том, что кронштейн установлен ровно.

Шланги для сжатого воздуха и материала




Убедитесь, что размер и показатели давления всех шлангов для воздуха (N) и материала (M) соответствуют вашей системе. См. Рис. 3. Используйте только электропроводящие шланги для подачи материала.

Принадлежности

Установите следующие принадлежности в порядке, показанном на Рис. 3, с использованием необходимых переходников.

Линия подачи воздуха

- **Главный воздушный стравливающий клапан (E):** используется в системе для сброса давления воздуха в линии между пневматическим двигателем и пистолетом при закрытии клапана.

						
Запертый воздух может стать причиной неожиданного срабатывания насоса и получения серьезной травмы в результате разбрызгивания материала или смещения деталей.						

Убедитесь в том, что пневмораспределитель легко доступен со стороны насоса и установлен после регулятора подачи воздуха.

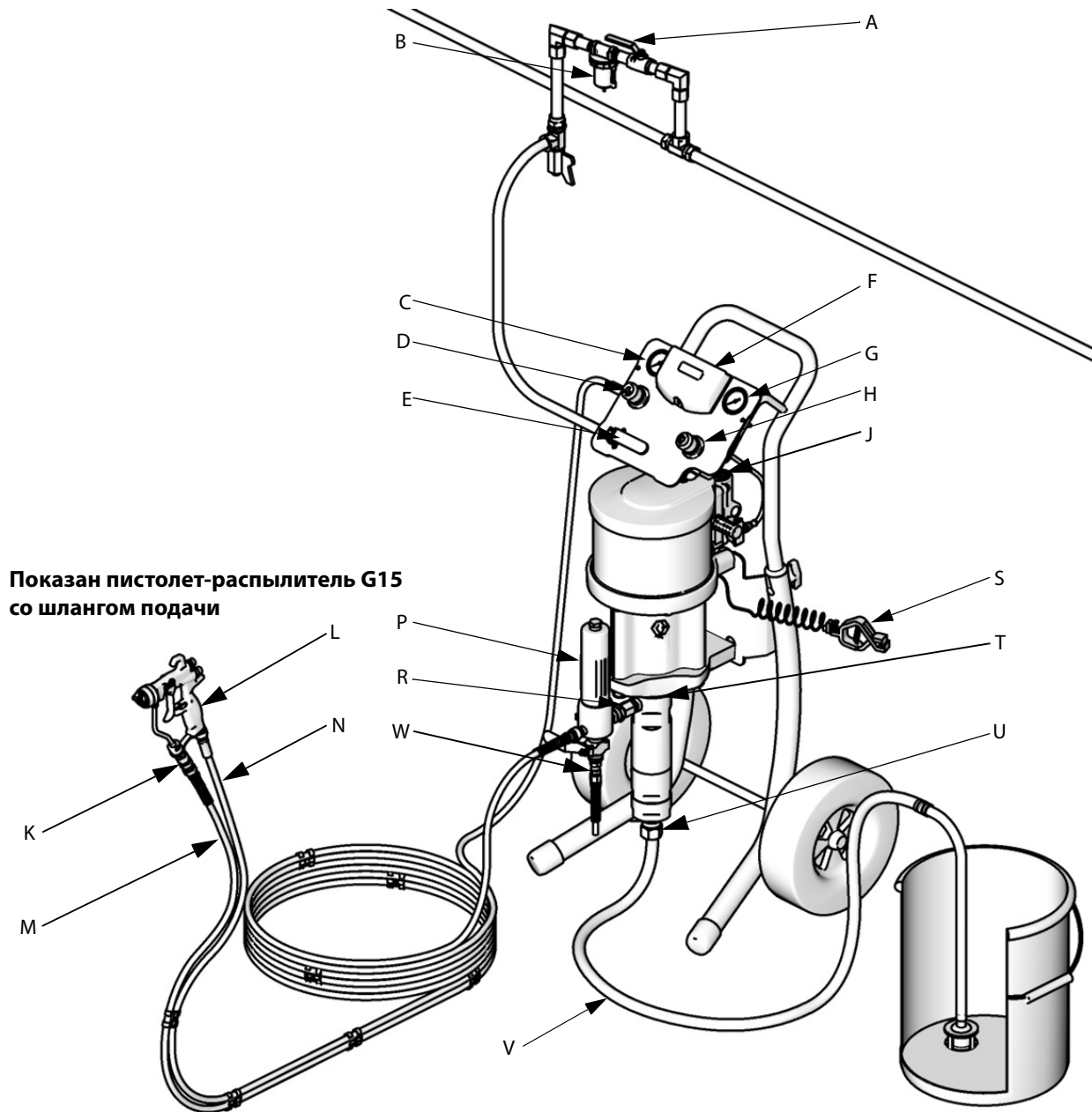
- **Пневматический регулятор насоса (H):** предназначен для управления скоростью и выходным давлением насоса. Устанавливается близко к насосу.
- **Фильтр линии сжатого воздуха (B):** удаляет вредные частицы грязи и влаги из подаваемого сжатого воздуха.
- **Клапан отключения подачи воздуха (A)** обеспечивает изоляцию вспомогательных принадлежностей, подключенных к линии подачи воздуха, для проведения технического обслуживания. Установите его до точки монтажа остальных вспомогательных принадлежностей линии подачи воздуха.
- **Пневматический регулятор пистолета (D)** регулирует давление воздуха в пистолете комбинированного распыления.

Линия подачи материала

- **Фильтр материала (P):** с сеткой из нержавеющей стали 60 меш (250 мкм) позволяет отфильтровывать частицы из материала на выходе из насоса.
- **Клапан слива материала (W):** обязательный элемент системы, который позволяет сбрасывать давление материала в шланге и пистолете.
- **Пистолет или клапан (L):** используется для раздачи материала. Пистолет, показанный на Рис. 3, представляет собой пистолет комбинированного распыления для материалов малой или средней вязкости.
- **Поворотный шарнир линии подачи материала (K):** для простого перемещения пистолета.
- **Всасывающий комплект (V):** обеспечивает забор материала насосом из емкости.

Типовой монтаж

- | | | | |
|---|--|---|--|
| A | Клапан отключения подачи воздуха | K | Шарнирное соединение пистолета |
| B | Воздушный фильтр (дополнительное оборудование) | L | Пистолет комбинированного распыления |
| C | Манометр подаваемого в пистолет воздуха | M | Шланг подачи материала в пистолет |
| D | Регулятор давления воздуха, подаваемого в краскораспылитель | N | Шланг для подачи воздуха на пистолет |
| E | Главный пневмораспределитель воздуховыпускного типа | P | Фильтр материала |
| F | DataTrak | R | Выпускное отверстие для материала на насосе |
| G | Воздушный манометр насоса | S | Провод заземления |
| H | Регулятор давления воздуха в насосе | T | Смачиваемая чаша (не видна, см. Рис. 4 на стр. 11) |
| J | Кнопка возврата электромагнита в исходное состояние (не видна) | U | Впускное отверстие для материала на насосе |
| | | V | Всасывающий шланг |
| | | W | Клапан слива материала |

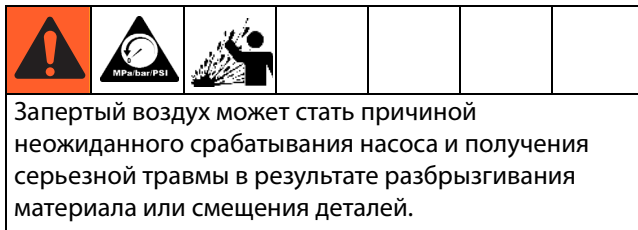


ti12800a

Рис. 3. Типовой монтаж. (Показан комплект Graco для установки на тележке)

Эксплуатация

Процедура сброса давления



1. Включите блокиратор курка.
2. Закройте главный пневмораспределитель воздуховыпускного типа.
3. Отключите блокиратор курка.
4. Плотно прижмите металлическую часть краскораспылителя к заземленному металлическому ведру. Нажмите курок краскораспылителя, чтобы сбросить давление.
5. Включите блокиратор курка.
6. Откройте в системе все сливные клапаны для материала, подготовив емкость для сбора материала. Оставьте дренажные клапаны открытыми до тех пор, пока вы не будете готовы снова начать распыление.
7. Если вы подозреваете, что распылительный наконечник или шланг засорены или что после выполнения указанных выше действий давление не было снято полностью, **ОЧЕНЬ МЕДЛЕННО** ослабьте гайку крепления защитной насадки наконечника или муфту на конце шланга, чтобы постепенно снять давление, а затем полностью отсоедините ее. Устраните засорение шланга или сопла.

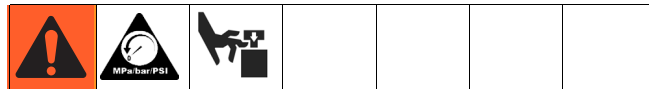
Промывка перед использованием оборудования

Оборудование было испытано с помощью маловязкого масла, которое остается в каналах материала для защиты деталей. Для предотвращения загрязнения материала маслом промывайте оборудование перед использованием с помощью совместимого растворителя. См. раздел **Техническое обслуживание**, стр. 13.

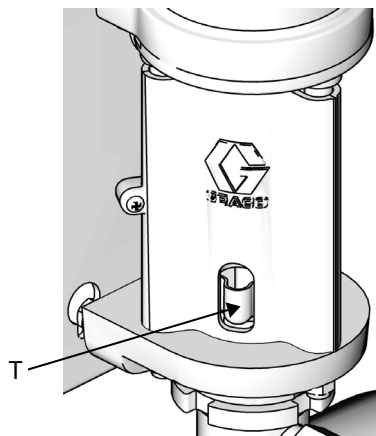
Блокиратор курка

После прекращения распыления всегда включайте блокиратор курка, чтобы предотвратить случайное включение краскораспылителя рукой, а также в случае падения или удара.

Чашка



Перед началом эксплуатации наполните чашу (Т) на 1/3 жидкостью для уплотнения горловины (TSL) Graco или совместимым растворителем.



ti11927a

Рис. 4. Заполнение чаши

Заливка и регулировка насоса

1. Заблокируйте курок пистолета. Снимите с пистолета защитную насадку наконечника и распылительный наконечник. Смотрите руководство к пистолету.
2. Закройте регулятор подачи воздуха в пистолет и регулятор воздуха в насосе (Н), поворачивая ручки против часовой стрелки, что приведет к снижению давления до нуля. Закройте пневмораспределитель воздуховыпускного типа (Е). Проверьте также, чтобы были закрыты все дренажные клапаны.
3. Убедитесь, что все фитинги в системе надежно затянуты.
4. Установите рядом с насосом емкость. Не натягивайте всасывающий шланг очень туго. Он должен свисать, способствуя подаче потока материала в насос.

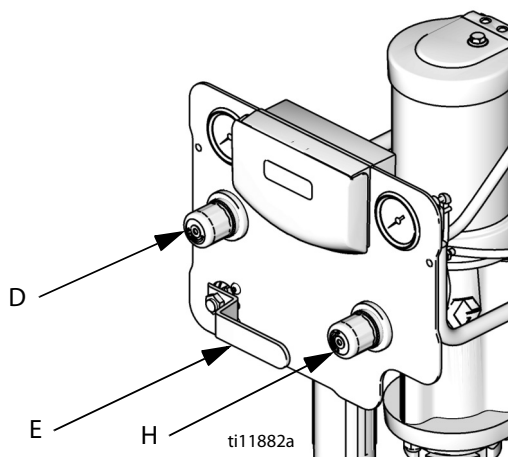


Рис. 5

5. Плотно прижмите металлическую часть пистолета (L) к боковой поверхности заземленной металлической емкости, разблокируйте курок и удерживайте его нажатым.
6. *Насосы с защитой от разгона:* Включите функцию заливки/промывки, нажав соответствующую кнопку на модуле DataTrak.
7. Откройте пневмораспределитель воздуховыпускного типа (Е). Медленно открывайте пневматический регулятор (Н), пока насос не запустится.
8. Медленно выполняйте цикл насоса, пока не выйдет весь воздух и не будет выполнена полная заливка насоса и шлангов.

9. *Насосы с защитой от разгона:* Отключите функцию заливки/промывки, нажав соответствующую кнопку на модуле DataTrak.
10. Отпустите пусковой курок пистолета и поставьте его на предохранитель. При определенном давлении должен произойти срыв потока насоса.
11. При заполненных насосе и линиях, а также при соответствующем давлении воздуха и объеме подаваемой жидкости насос будет работать и останавливаться по мере открывания и закрывания пистолета-распылителя/клапана.
12. Чтобы контролировать скорость насоса и давление материала, используйте пневматический регулятор. Всегда применяйте самое низкое давление воздуха, необходимое для получения требуемых результатов. Повышенное давление приводит к преждевременному износу наконечника, сопла и насоса.

ВНИМАНИЕ

Ни в коем случае не допускайте работы насоса без материала. Сухой насос быстро достигает высокой скорости, в результате чего возможно его повреждение. Если насос быстро ускоряется или работает слишком быстро, немедленно остановите его и проверьте подачу материала. Если контейнер подачи пуст и в линии подается воздух, повторно наполните контейнер и выполните заливку насоса и линий материалом либо промойте насос и оставьте его заполненным совместимым растворителем. Убедитесь в том, что в системе подачи материала нет воздуха.

Отключение и уход за насосом

Для непродолжительного отключения выполните сброс давления, стр. 11. Остановите насос в нижней точке хода поршня, чтобы не допустить высыхания материала на оголенном штоке поршня и повреждения щелевых уплотнений.

При более длительной остановке или остановке на ночь обязательно промывайте насос, не допуская высыхания материала на распределительном штоке. Сбросьте давление, стр. 11.

Техническое обслуживание

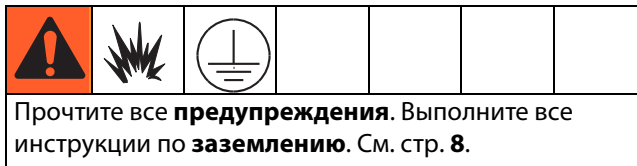
График профилактического техобслуживания

Частота проведения технического обслуживания зависит от рабочих условий вашей системы. Составьте график проведения планово-предупредительного технического обслуживания, указав необходимые виды техобслуживания и время их проведения. Затем составьте график регулярных проверок системы.

Затяжка резьбовых соединений

Перед каждым использованием проверяйте степень износа всех шлангов и наличие на них повреждений. При необходимости замените детали. Убедитесь в том, что все резьбовые соединения надежно затянуты и герметичны.

Промывка насоса



Промывайте насос в указанных ниже ситуациях.

- Перед первой эксплуатацией
- При смене цветов или материалов
- Перед ремонтом оборудования
- прежде чем материал засохнет или начнет давать осадок в остановленном насосе (проверьте срок жизнеспособности катализированных материалов);
- В конце дня
- Перед помещением насоса на хранение.

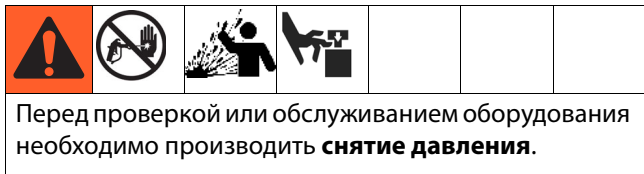
Выполняйте промывку при минимально возможном давлении. Промывайте насос жидкостью, совместимой с перекачиваемым материалом и с входящими с ним в контакт деталями системы. За информацией о рекомендованных материалах и частоте промывки обращайтесь к производителю или поставщику материала, используемого при эксплуатации насоса.

1. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, стр. 11.
2. Снимите с пистолета защитную насадку наконечника и распылительный наконечник. См. отдельное руководство к пистолету.
3. Поместите сифонную трубку в заземленную металлическую емкость с моющей жидкостью.
4. Установите минимально возможное давление материала в насосе и включите его.
5. Плотно прижмите металлическую часть краскораспылителя к заземленному металлическому ведру.
6. *Только для блоков с защитой от разгона:* включите функцию заправки/промывки, нажав кнопку заправки/промывки на модуле DataTrak.
7. Нажмите пусковой курок пистолета. Промывайте систему, пока из пистолета не начнет поступать чистый растворитель.
8. *Только для блоков с защитой от разгона:* выключите функцию заправки/промывки, нажав кнопку заправки/промывки на модуле DataTrak.
9. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, стр. 11.
10. Отдельно очистите защитную насадку, распылительный наконечник и фильтрующий элемент для материала, затем установите их обратно.
11. Очистите внутреннюю и внешнюю поверхности всасывающей трубки.

Чашка

Наполовину заполните чашку жидкостью для уплотнений горловины (TSL) марки Graco. Ежедневно доливайте жидкость до нужного уровня.

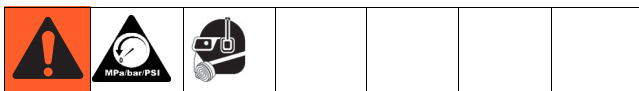
Поиск и устранение неисправностей



ПРИМЕЧАНИЕ Перед разборкой насоса проверьте его на наличие любых проблем и установите причины их возникновения.

Проблема	Причина	Решение
Низкая производительность насоса при ходе поршня в любом направлении.	Мусор в линиях сжатого воздуха.	Удалите любые посторонние предметы; убедитесь в том, что все запорные клапаны открыты; повысьте давление, но не превышайте максимальное рабочее значение.
	Материал закончился.	Заполните ведро для краски и снова наполните насос.
	Засорены клапаны, линия выпуска материала и т. д.	Очистите.
	Изношено уплотнение поршня.	Замените. См. руководство по эксплуатации поршневого насоса 312792.
Низкая производительность насоса при ходе поршня только в одном направлении	Шаровые обратные клапаны оставлены в открытом положении или изношены.	Выполните проверку и ремонт.
	Изношены уплотнения поршня.	Замените.
Выход насоса отсутствует.	Неправильно установлены шаровые обратные клапаны.	Выполните проверку и ремонт.
Насос работает хаотично.	Материал закончился.	Заполните ведро для краски и снова наполните насос.
	Шаровые обратные клапаны оставлены в открытом положении или изношены.	Выполните проверку и ремонт.
	Изношено уплотнение поршня.	Замените.
Насос не работает.	Мусор в линиях сжатого воздуха.	Удалите любые посторонние предметы; убедитесь в том, что все запорные клапаны открыты; повысьте давление, но не превышайте максимальное рабочее значение.
	Материал закончился.	Заполните ведро для краски и снова наполните насос.
	Засорены клапаны, линия выпуска материала и т. д.	Очистите.
	Поврежден пневматический двигатель.	См. руководство по эксплуатации пневмодвигателя 312796.
	Высох материал на штоке поршня.	Разберите и очистите насос. См. страницу 15 и руководство 312792. В дальнейшем останавливайте насос в нижнем положении хода поршня.
	Сработал соленоид разгона.	Втяните соленоид. См. руководство по эксплуатации пневмодвигателя 312796.

Ремонт



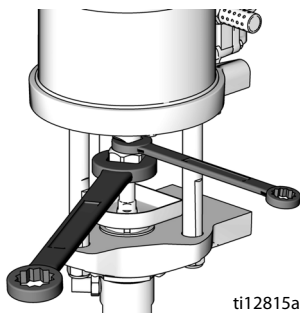
Общая информация

- Указанные в тексте справочные номера и буквы в скобках относятся к сноскам на рисунках и чертежах деталей.
- Всегда используйте оригинальные детали и принадлежности от компании Graco, которые можно приобрести у дистрибьютора компании Graco. В случае самостоятельного приобретения вспомогательных принадлежностей убедитесь в том, что их размер и номинальное давления соответствуют используемой системе.

Отсоединение поршневого насоса

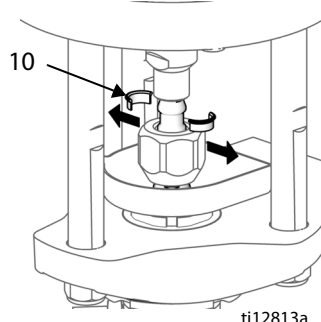
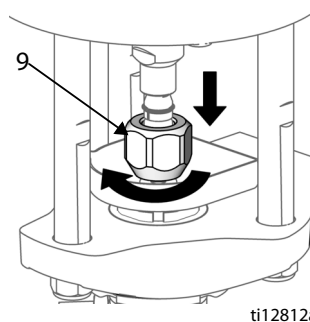
1. Остановите насос в середине хода поршня.
2. По возможности промойте насос. (См. стр. 13). Снимите давление. (См. стр. 11).
3. Отсоедините шланги для воздуха и материала, а также провод заземления (13).
4. Снимите фартук тяги (11). Уберите защитный фартук в сторону.

5. Зафиксируйте штока поршня пневматического двигателя, удерживая его гаечным ключом за лыски. Другим гаечным ключом ослабьте стяжную муфту (9).



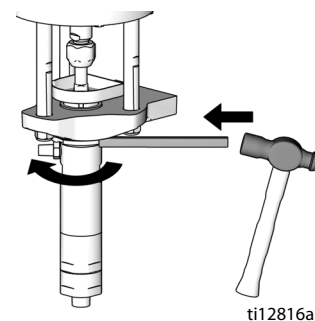
ПРИМЕЧАНИЕ. Во всех моделях линеек W03xxx, W15BAS, W15BBS, W10CAS, и W10CBS между штоком поршня двигателя и гайкой муфты устанавливается резьбовая переходная муфта. При ослаблении гайки муфты удерживайте ключом лыски на переходной муфте, а не лыски на штоке поршня пневматического двигателя.

6. Опустите стяжную гайку (9) так, чтобы удалить соединительные кольца (10) и стяжную гайку (9).

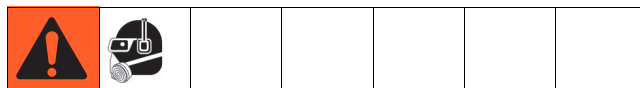


7. Потяните вверх резервуар с TSL (7), чтобы удалить его.

8. Чтобы ослабить контргайку (4), воспользуйтесь молотком и латунным штоком. Отвинтите контргайку, насколько это возможно.



9. Выкрутите ручную поршневой насос и поместите его на рабочий стол.



Резьбовые соединения очень острые. Для защиты рук при отвинчивании, привинчивании и переносе насоса необходимо использовать тряпки.

Подсоединение поршневого насоса

1. Отклоните пневмодвигатель на заднюю сторону, затем вручную вкрутите поршневой насос в пластину переходника. Установите насос снова в вертикальное положение.
2. Поднимите поршневой шток пневмодвигателя одной рукой. Другой рукой разместите стяжную гайку (9) на поршневом штоке.
3. Наденьте соединительные кольца (10) на стяжную гайку (9) таким образом, чтобы большие кромки были направлены вверх.
4. Осторожно опустите поршневой шток пневмодвигателя так, чтобы он опустился на сдвигной шток. Вручную затяните стяжную гайку (9).
5. Ввинтите поршневой насос в пластину переходника (3), пока верхняя часть цилиндра не будет утоплена вровень с верхней частью пластины переходника.

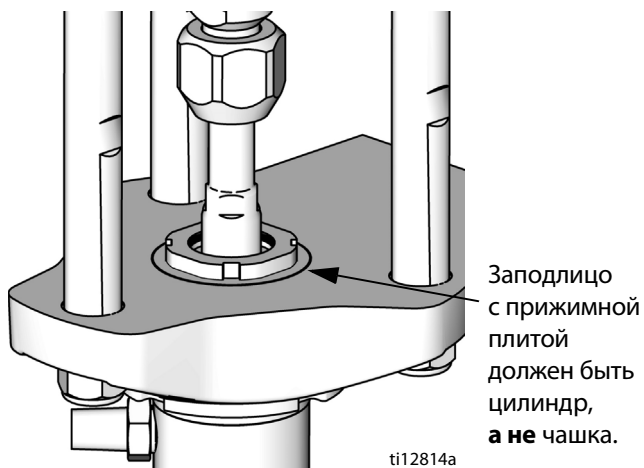
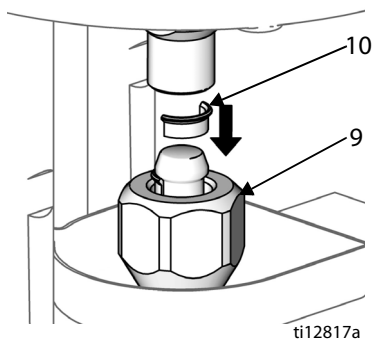


Рис. 6. Произведите выравнивание цилиндра и крепежной пластины.

6. Выровняйте выпускное отверстие материала, как показано на рисунке, и затяните контргайку.
7. Выровняйте резервуар с TSL (7) и надавите на него, чтобы установить на место.
8. Зафиксируйте срезы штока двигателя с помощью гаечного ключа. Используйте другой гаечный ключ, чтобы затянуть стяжную гайку (9).

ПРИМЕЧАНИЕ. Во всех моделях линеек W03xxx, W15BAS, W15BBS, W10CAS, и W10CBS между штоком поршня двигателя и гайкой муфты устанавливается резьбовая переходная муфта. При ослаблении гайки муфты удерживайте ключом лыски на переходной муфте, а не лыски на штоке поршня пневматического двигателя.

Вручную зажмите стяжную гайку, затем затяните согласно таблице ниже.

Двигатель	Момент затяжки
M02xxx	31–35 Н•м (23–26 фут-фунт)
M02xxx (только для моделей W03xxx)	102–108 Н•м (75–80 фут-фунт)
M04xxx	68–75 Н•м (50–55 фут-фунт)
M07xxx – M34xxx	102–108 Н•м (75–80 фут-фунт)

Отсоединение пневматического двигателя

ПРИМЕЧАНИЕ. Информацию об обслуживании пневматического двигателя и спецификацию запасных частей см. в руководстве 312796.

1. По возможности промойте насос. (См. стр. 13.) Снимите давление. (См. стр. 11.)
2. Отсоедините шланги для воздуха и материала, заземляющий провод (13) и фартук тяги (11).
3. Зафиксируйте штока поршня пневматического двигателя, удерживая его гаечным ключом за лыски. Другим гаечным ключом ослабьте стяжную муфту (9).

ПРИМЕЧАНИЕ. Во всех моделях линеек W03xxx, W15BAS, W15BBS, W10CAS, и W10CBS между штоком поршня двигателя и гайкой муфты устанавливается резьбовая переходная муфта. При ослаблении гайки муфты удерживайте ключом лыски на переходной муфте, а не лыски на штоке поршня пневматического двигателя.

4. Для снятия гаек тяги используйте головку (6): 13 мм — для M02xxx, 23 мм — для остальных.

ПРИМЕЧАНИЕ. Во всех моделях линейки W03xxx между тягами (5) и пневматическим двигателем (1) устанавливается переходная пластина (14). На этих моделях снятие гаек с тяг (6) не требуется. Вместо этого достаточно сдвинуть брызговик (12) вниз к нижнему модулю до упора. Используя шестигранный ключ размером 5/16", снимите три винта с шестигранным шлицем (15), крепящие пневматический двигатель (1) к переходной пластине (14).

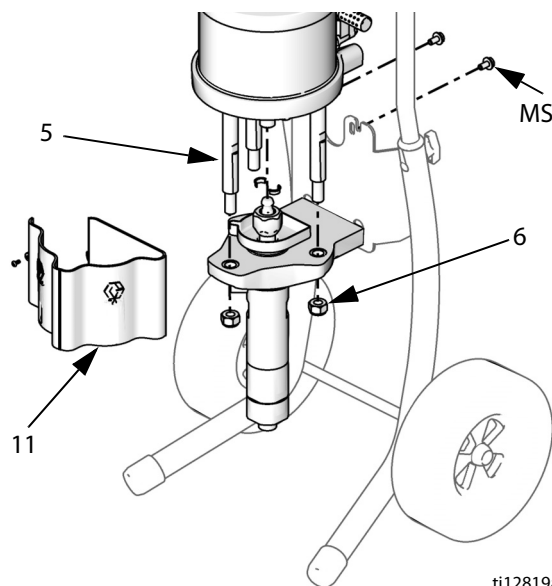
5. Используйте торцевой ключ 13 мм, чтобы удалить два верхних крепежных винта (MS).

ПРИМЕЧАНИЕ. Это действие для обслуживания и ремонта моделей линейки W03xxx не требуется.

6. Поднимите пневматический двигатель. Тяги (5) и брызговик (12) останутся присоединенными.

Монтаж на тележке: Удалите два винта на ручках и поверните назад или удалите панель управления воздухом для более легкого удаления пневмодвигателя.

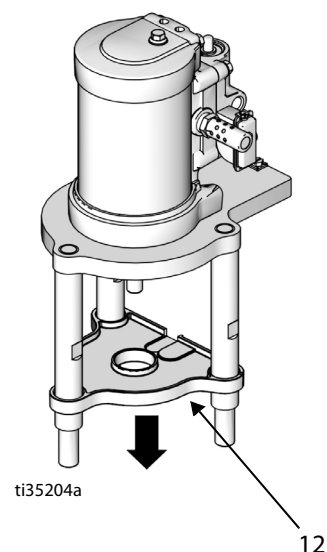
ПРИМЕЧАНИЕ. На моделях линейки W03xxx тяги (5), брызговик (12) и переходную пластину (14) можно оставить прикрепленными к нижнему модулю.



7. Сдвиньте брызговик (12) с тяг (5).

ПРИМЕЧАНИЕ. Это действие для обслуживания и ремонта моделей линейки W03xxx не требуется.

8. Используйте торцевой ключ на плоских поверхностях тяговых штанг (5), чтобы удалить их с нижней крышки пневмодвигателя.



ПРИМЕЧАНИЕ. Это действие для обслуживания и ремонта моделей линейки W03xxx не требуется.

Повторное подключение пневматического двигателя

1. Надвиньте брызговик (12) на тяги (5).

ПРИМЕЧАНИЕ. Это действие для обслуживания и ремонта моделей линейки W03xxx не требуется.

2. Прикрепите винтами тяговые штанги (5) к нижней крышке пневмодвигателя. Момент затяжки должен соответствовать таблице ниже.

Двигатель	Момент затяжки
M02xxx	7–13,5 Н•м (5–10 фут-фунт)
Все остальные размеры	68–75 Н•м (50–55 фут-фунт)

ПРИМЕЧАНИЕ. На моделях линейки W03xxx поставьте пневматический двигатель на переходную пластину (14) и закрепите ее с помощью винтов с головкой (15.) Затяните винты с головкой с моментом затяжки 7–13,5 Н•м (5–10 фут-фунт). Затяните тяги с моментом 68–75 Н•м (50–55 фут-фунт).

3. Если потребуется, во время повторного присоединения больших по размеру пневмодвигателей используйте двух человек. Выровняйте тяговые штанги (5) с отверстиями в переходнике насоса (3). Осторожно опустите пневматический двигатель на свое место.

ПРИМЕЧАНИЕ. Это действие для обслуживания и ремонта моделей линейки W03xxx не требуется.

4. Прикрепите гайки тяги (6) и затяните с моментом в соответствии с таблицей ниже.

Двигатель	Момент затяжки
M02xxx	20–27 Н•м (15–20 фут-фунт)
Все остальные размеры	68–81 Н•м (50–60 фут-фунт)

ПРИМЕЧАНИЕ. Если тяги (6) не сняты, это действие для обслуживания и ремонта моделей линейки W03xxx не требуется. В этом случае следует затянуть их с усилием 68–81 Н•м (50–60 фут-фунт).

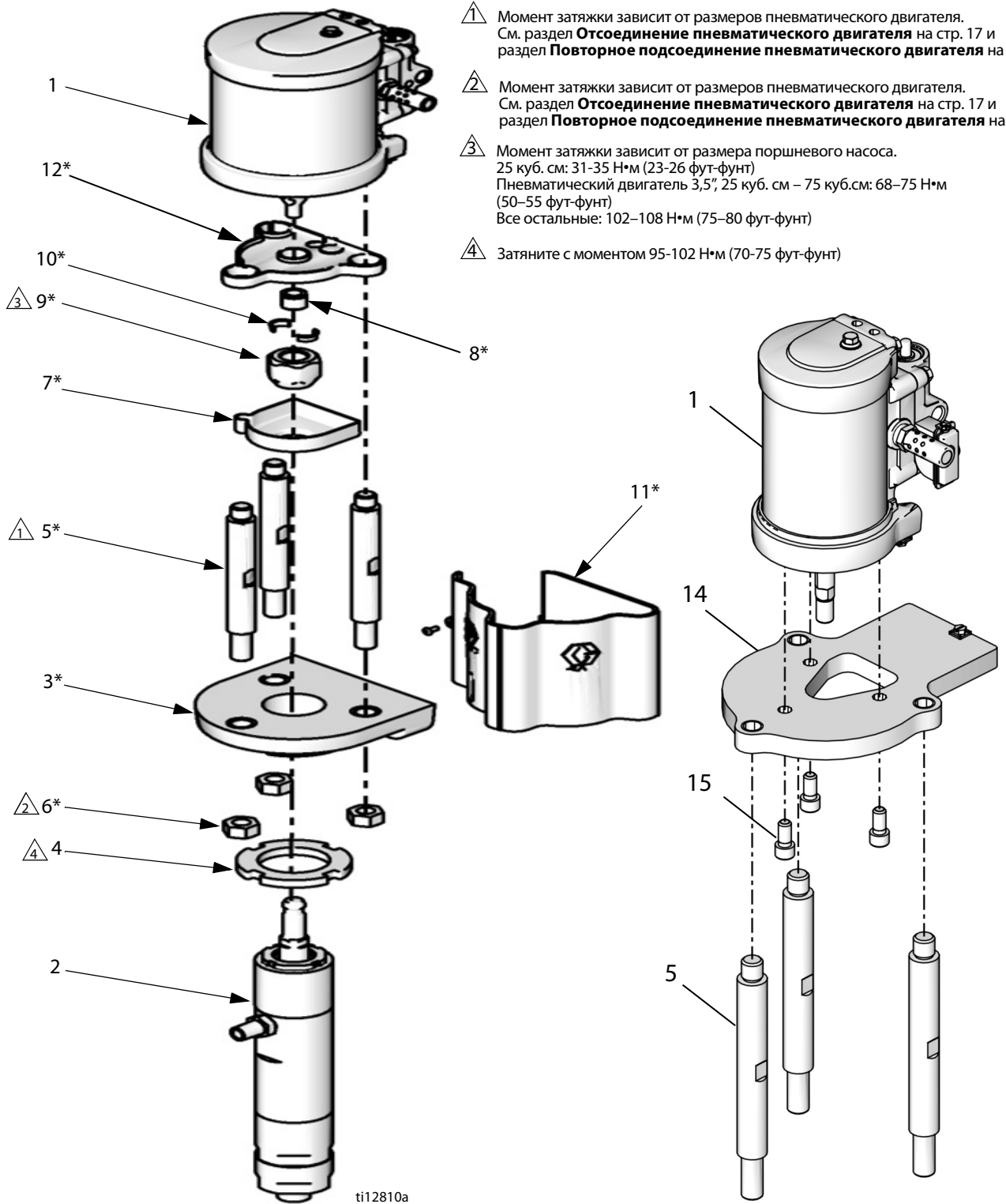
5. Затяните монтажные винты.

6. Затяните стяжную гайку от руки, а затем затяните с моментом, указанным в таблице ниже.

Двигатель	Момент затяжки
M02xxx	31–35 Н•м (23–26 фут-фунт)
M02xxx (только для моделей линейки W03xxx с переходной пластиной)	102–108 Н•м (75–80 фут-фунт)
Все остальные размеры	102–108 Н•м (75–80 фут-фунт)

7. Подсоедините шланги подачи воздуха и материала, заземляющий провод и фартурк тяги.

Детали насоса



Детали насоса

ПРИМЕЧАНИЯ.

- Детали, которые отличаются в зависимости от модели, см. на стр. 21.
- Информацию о дополнительных деталях для насосов с промывочным комплектом 262287 и 262392 см. в руководстве 310863.
- Информацию о дополнительных деталях для насоса с промывочным комплектом 257463 см. в руководстве 313289.

Поз.	Артикул	Описание	Кол-во
1	См. на стр. 21	ДВИГАТЕЛЬ	1
2	См. на стр. 21	ПОРШНЕВОЙ НАСОС	1
3*	См. на стр. 21	ПЕРЕХОДНИК для насоса	1
4	См. на стр. 21	ГАЙКА зажимная	1
5*	15M661 15M662	ТЯГА, соединительная Двигатель M02xxx Все остальные размеры двигателей и насосы W03xxx с переходной пластиной (14)	3 3
6*	104541 15U606	ГАЙКА, тяговой штанги Двигатель M02xxx Все остальные размеры двигателей и насосы W03xxx с переходной пластиной (14)	3 3
7*	См. на стр. 21	РЕЗЕРВУАР, с TSL	1
8*	См. на стр. 21	ПЕРЕХОДНИК, 1/2–20 ВНУТР. ДИАМ. X M22 x 1,5 ВНЕШ. ДИАМ.	

Поз.	Артикул	Описание	Кол-во
9*	15M758 15T311	ГАЙКА стяжная Поршневые насосы LW025x Все остальные размеры насосов и насосы W03xxx с переходной пластиной (14)	1 1
10*	-----	КОЛЬЦО, соединительное; для заказа комплекта из 10 шт. см. стр. 22	2
11*	См. на стр. 21	ФАРТУК, тяги	1
12*	См. на стр. 21	БРЫЗГОВИК, защитный	1
13	238909 244524	ПРОВОД, узел заземления, не показан Все насосы модели Wxxxxx Только насосы моделей 257463, 262287 и 262392	1 1
14	17V942	ПЕРЕХОДНАЯ, пластина, пневматический двигатель 2,5", только для насосов W03xxx	1
15	C20019	ВИНТ, с головкой, только насосы W03xxx с переходной пластиной (14)	3

----- Отдельно не продается.

- * Включен в комплект для присоединения.
Чтобы заказать соответствующий комплект для используемого насоса, см. стр. 22.

ПРИМЕЧАНИЕ Запасные предупреждающие этикетки, знаки, метки и карточки предоставляются бесплатно.

Детали, которые могут быть разными в зависимости от моделей

Модель	Двигатель (1)	Диам. поршня Диам (дюймы)	Поршневой насос (2)	Переходник насоса (3)	Контргайка (4)	Резервуар TSL (7, включает уплотнительное кольцо)	Переходник (8)	Фартук тяги (11, включает винт)	Брызговик (12)
W03EAS W03EBS	M02LTO	2,5	LW125B	16U427	24A638	24A627	16G463	24A959	15V028
W10CAS W10CBS	M04LNO M04LTO	3,5	LW075A	15R978	24A636	24A623	15M675	24A958	15T462
W15AAS W15AES	M02LNO	2,5	LW025A	15R862	24A634	24A620		24A957	15T461
W15BAS W15BBS	M04LNO M04LTO	3,5	LW050A	15R977	24A635	24A622	15M675	24A958	15T462
W15FAS W15FBS	M12LNO M12LTO	6,0	LW150A	16U428	24A639	24A628		24A959	15V028
W18EAS W18EBS	M12LNO M12LTO	6,0	LW125A	16U427	24A638	24A627		24A959	15V028
W23DAS W23DBS	M12LNO M12LTO	6,0	LW100A	16U426	24A637	24A626		24A959	15V028
W24FAS W24FBS	M18LNO M18LTO	7,5	LW150A	16U428	24A639	24A628		24A959	15V028
W28EAS W28EBS	M18LNO M18LTO	7,5	LW125A	16U427	24A638	24A627		24A959	15V028
W30AAS W30ABS	M04LNO M04LTO	3,5	LW025A	15R863	24A634	24A621		24A958	15T462
W30CAS W30CBS	M12LNO M12LTO	6,0	LW075A	16U435	24A636	24A625		24A959	15V028
257463	M12LNO								
W36DAS W36DBS	M18LNO M18LTO	7,5	LW100A	16U426	24A637	24A626		24A959	15V028
W45BAS W45BBS	M12LNO M12LTO	6,0	LW050A	16U431	24A635	24A624		24A959	15V028
262287 262392	M12LNO M12FNO								
W48CAS W48CBS	M18LNO M18LTO	7,5	LW075A	16U435	24A636	24A625		24A959	15V028

Ремонтные комплекты

Описание комплекта	LW025A		LW050A		LW075A		LW100A	LW125A		LW150A
	Двигатель 2,5 дюйма	Двигатель 3,5 дюйма	Двигатель 3,5 дюйма	Двигатель 6-7,5 дюймов	Двигатель 3,5 дюйма	Двигатель 6-7,5 дюймов		Двигатель 2,5 дюйма	Двигатель 6-7,5 дюймов	
Уплотнительное кольцо чашки Комплект из 10 шт	24A630		24A631		24A631		24A632	24A633		24A633
Соединительные хомуты (10) Комплект из 10 шт	24A618		24A619		24A619		24A619	24A619		24A619
Комплект для присоединения Включает переходник насоса (3), три тяги (5), три гайки тяг (6), резервуар TSL и уплотнительное кольцо (7), переходник (8), стяжную гайку (9), два соединительных хомута (10), фартук тяги и винт (11), брызговик (12), переходник (14) и винты (15).	24A281	24A282	24A283	24A285	24A284	24A286	24A287	25E568	24A288	24A289

ПРИМЕЧАНИЕ.

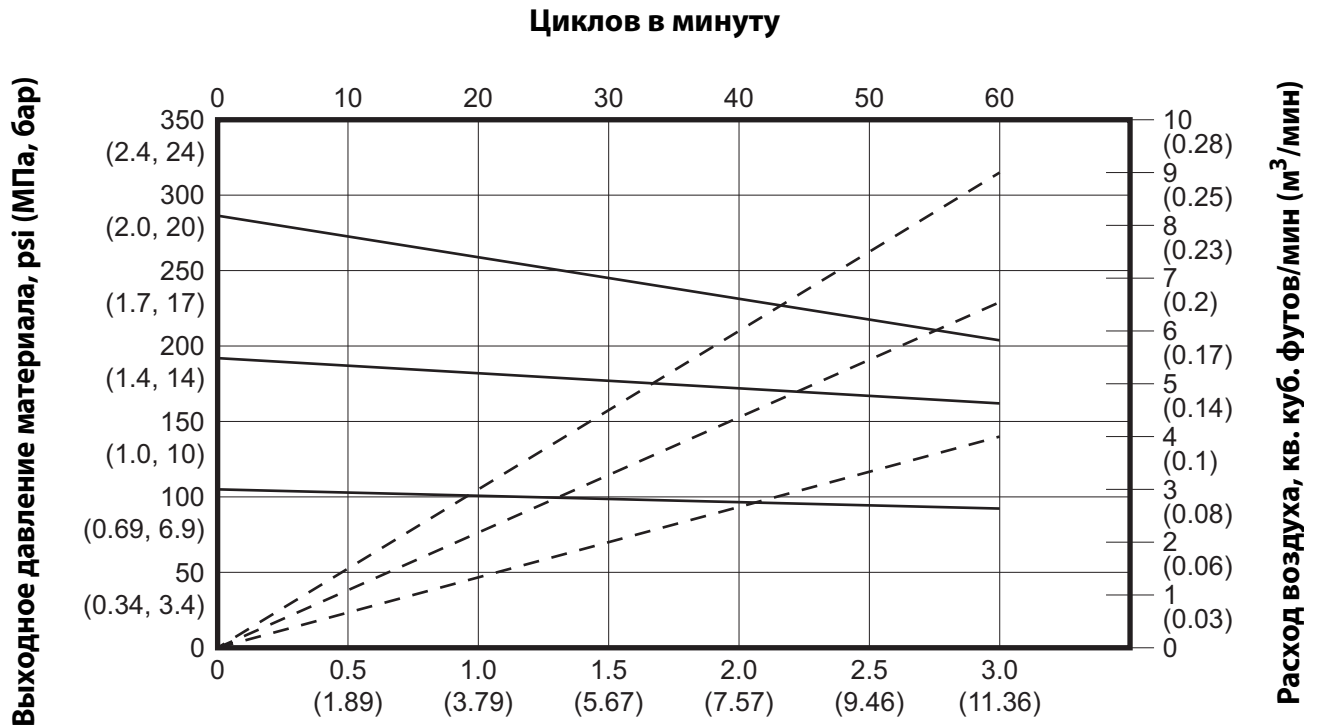
Ремонтные комплекты поршневого насоса, см. в руководстве 312792.

Ремонтные комплекты пневматического двигателя, см. в руководстве 312796.

Таблицы характеристик

Модель W03xxx

Соотношение 3:1, 125 куб. см/цикл



Расход материала, гал/мин (л/мин), тестирование маслом вязкостью № 10

ОБОЗНАЧЕНИЯ

A = 100 psi (0,7 МПа, 7 бар)

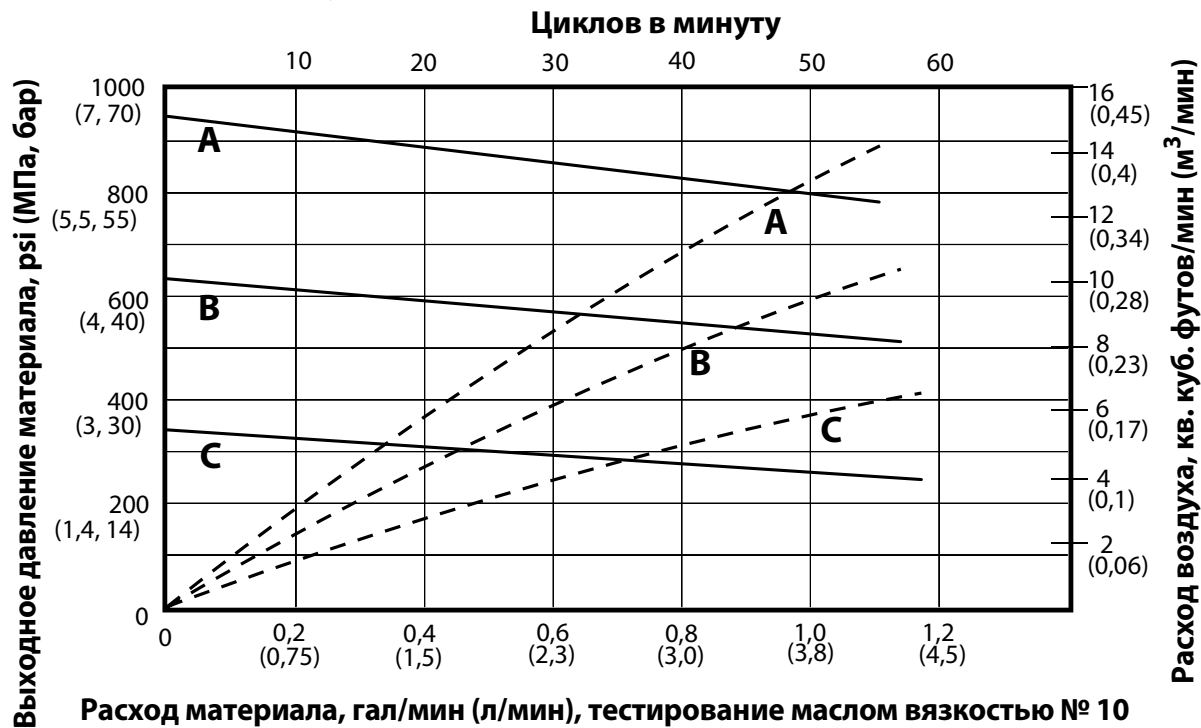
B = 70 psi (0,5 МПа, 5 бар)

C = 40 psi (0,3 МПа, 3 бар)

— = расход материала

- - - = расход воздуха

Модель W10xxx
Соотношение 10:1, 75 куб. см/цикл

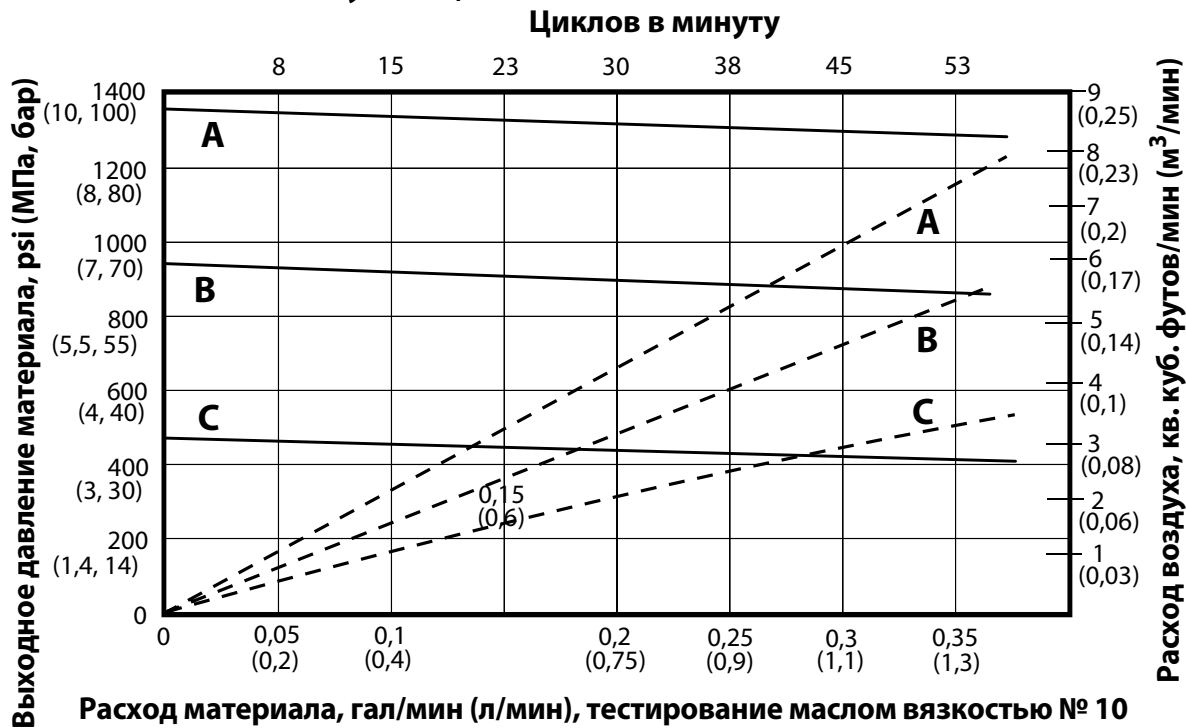


Расход материала, гал/мин (л/мин), тестирование маслом вязкостью № 10

ОБОЗНАЧЕНИЯ

A	= 100 psi (0,7 МПа, 7 бар)
B	= 70 psi (0,5 МПа, 5 бар)
C	= 40 psi (0,3 МПа, 3 бар)
—	= расход материала
- - -	= расход воздуха

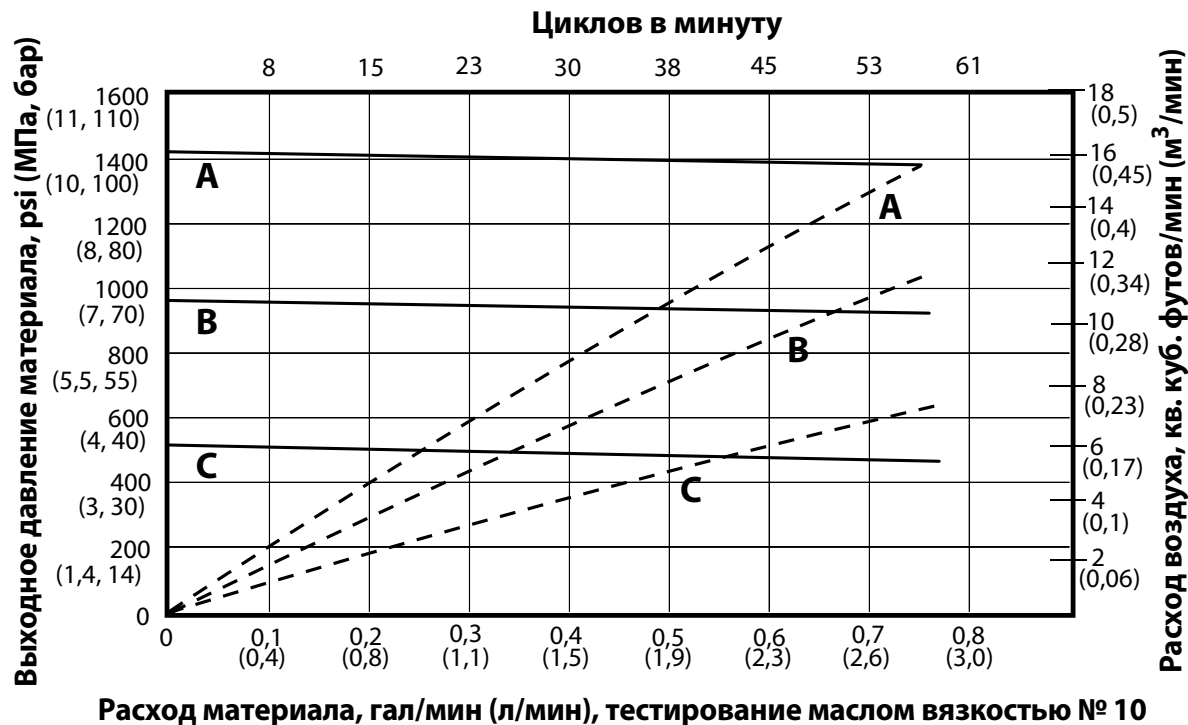
Модель W15Axx
Соотношение 15:1, 25 куб. см/цикл



Расход материала, гал/мин (л/мин), тестирование маслом вязкостью № 10

Модель W15Vxx

Соотношение 15:1, 50 куб. см/цикл

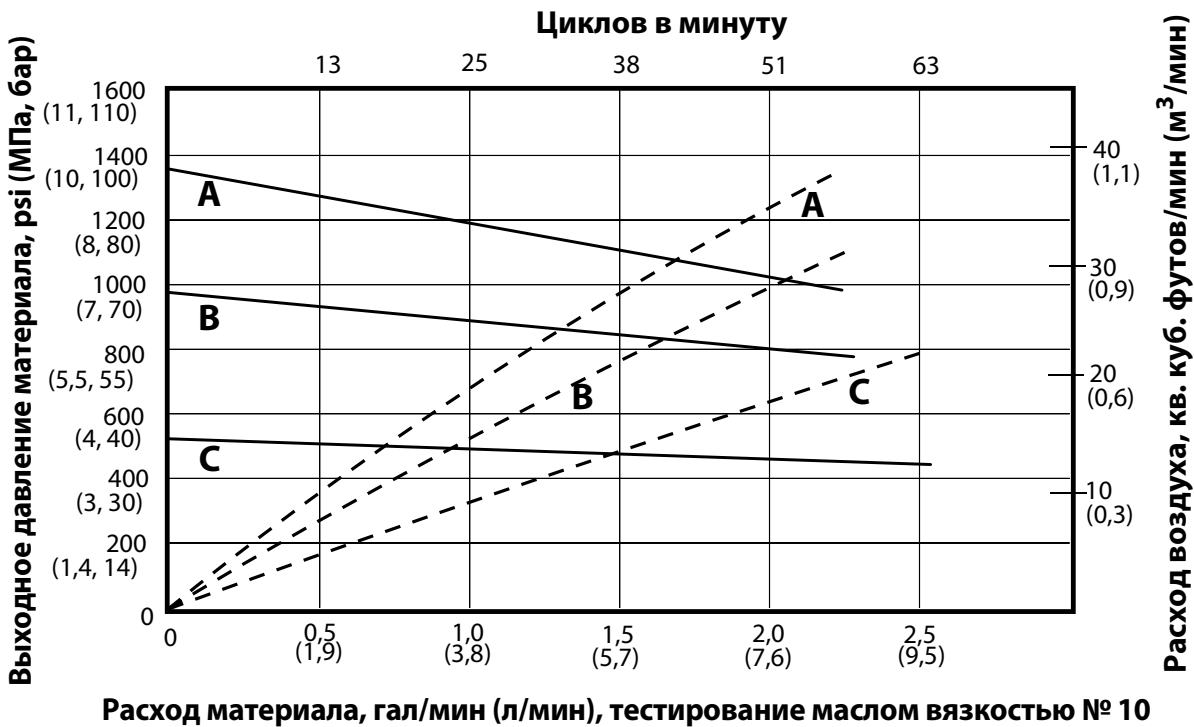


ОБОЗНАЧЕНИЯ

A	= 100 psi (0,7 МПа, 7 бар)
B	= 70 psi (0,5 МПа, 5 бар)
C	= 40 psi (0,3 МПа, 3 бар)
—	= расход материала
- - -	= расход воздуха

Модель W15Fxx

Соотношение 15:1, 150 куб. см/цикл



Модель W18xxx

Соотношение 18:1, 125 куб. см/цикл



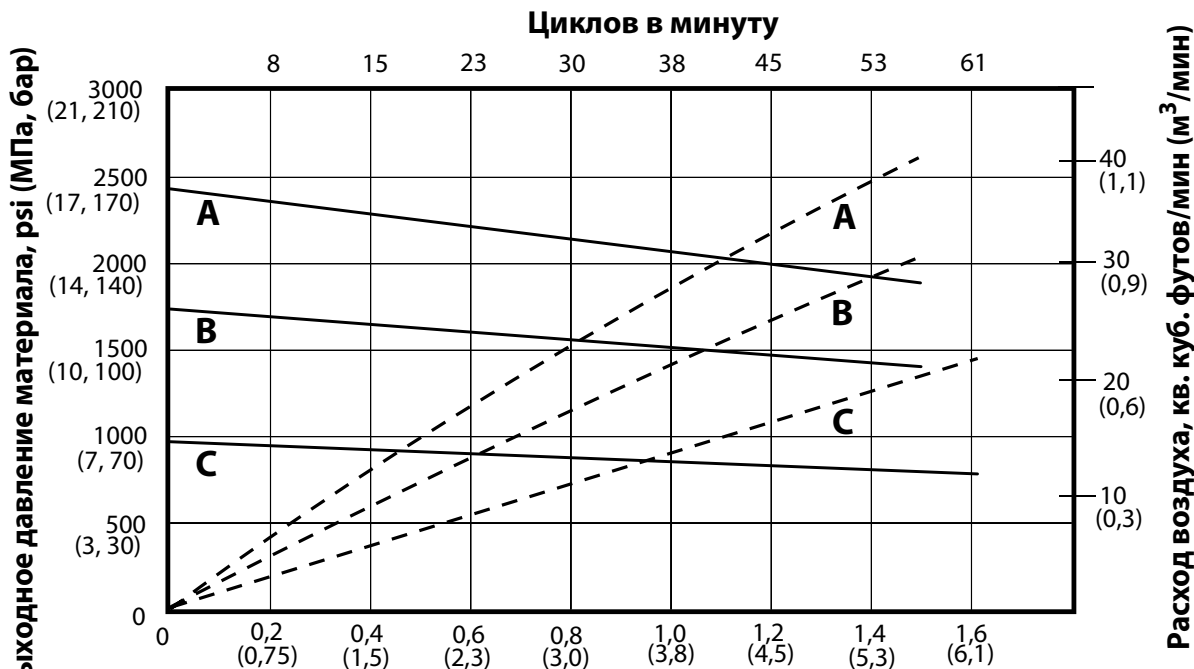
Расход материала, гал/мин (л/мин), тестирование маслом вязкостью № 10

ОБОЗНАЧЕНИЯ

A	= 100 psi (0,7 МПа, 7 бар)
B	= 70 psi (0,5 МПа, 5 бар)
C	= 40 psi (0,3 МПа, 3 бар)
—	= расход материала
- - -	= расход воздуха

Модель W23xxx

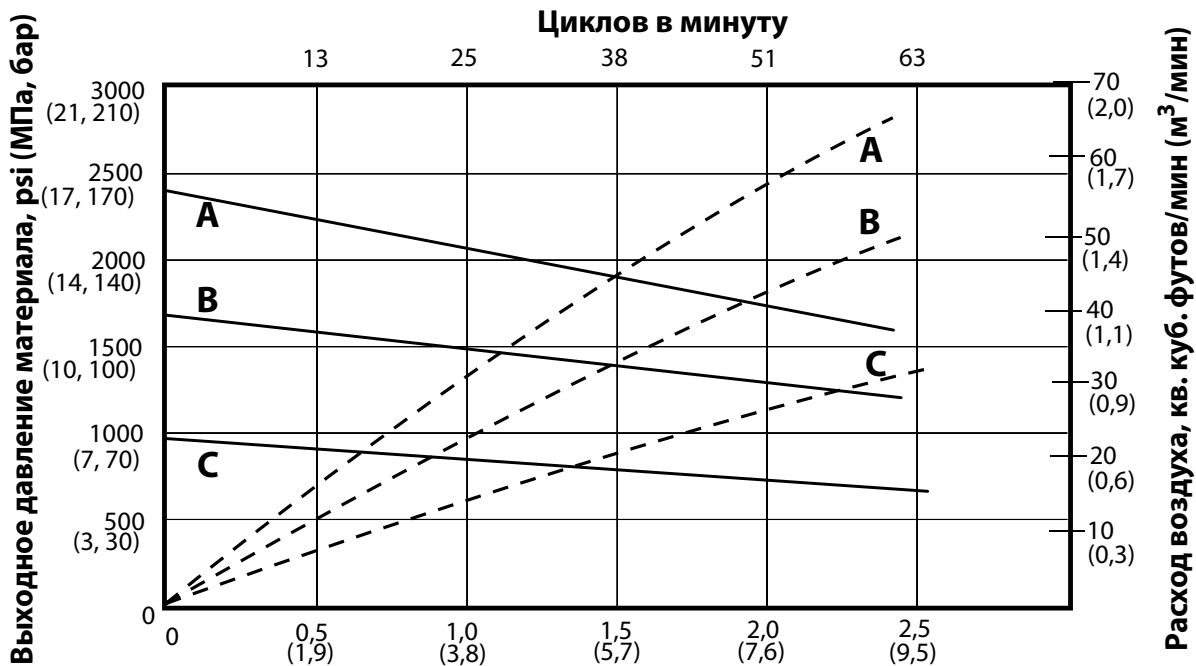
Соотношение 23:1, 100 куб. см/цикл



Расход материала, гал/мин (л/мин), тестирование маслом вязкостью № 10

Модель W24xxx

Соотношение 24:1, 150 куб. см/цикл



Расход материала, гал/мин (л/мин), тестирование маслом вязкостью № 10

ОБОЗНАЧЕНИЯ

A	= 100 psi (0,7 МПа, 7 бар)
B	= 70 psi (0,5 МПа, 5 бар)
C	= 40 psi (0,3 МПа, 3 бар)
—	= расход материала
- - -	= расход воздуха

Модель W28xxx

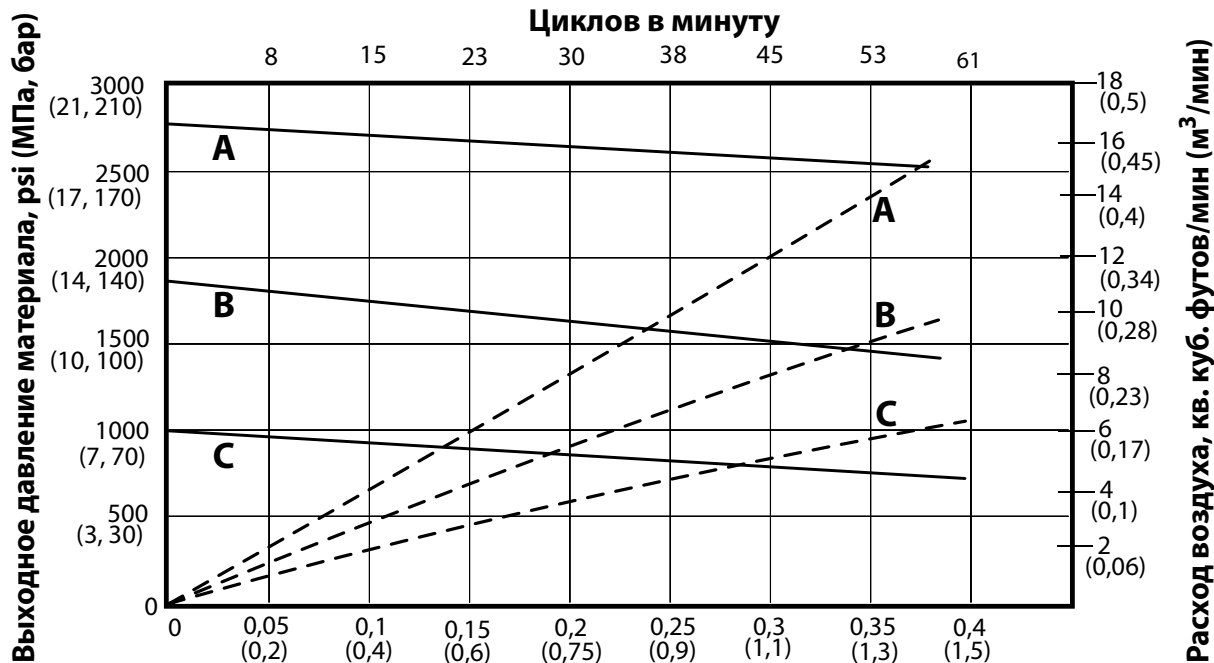
Соотношение 28:1, 125 куб. см/цикл



Расход материала, гал/мин (л/мин), тестирование маслом вязкостью № 10

Модель W30Ахх

Соотношение 30:1, 25 куб. см/цикл



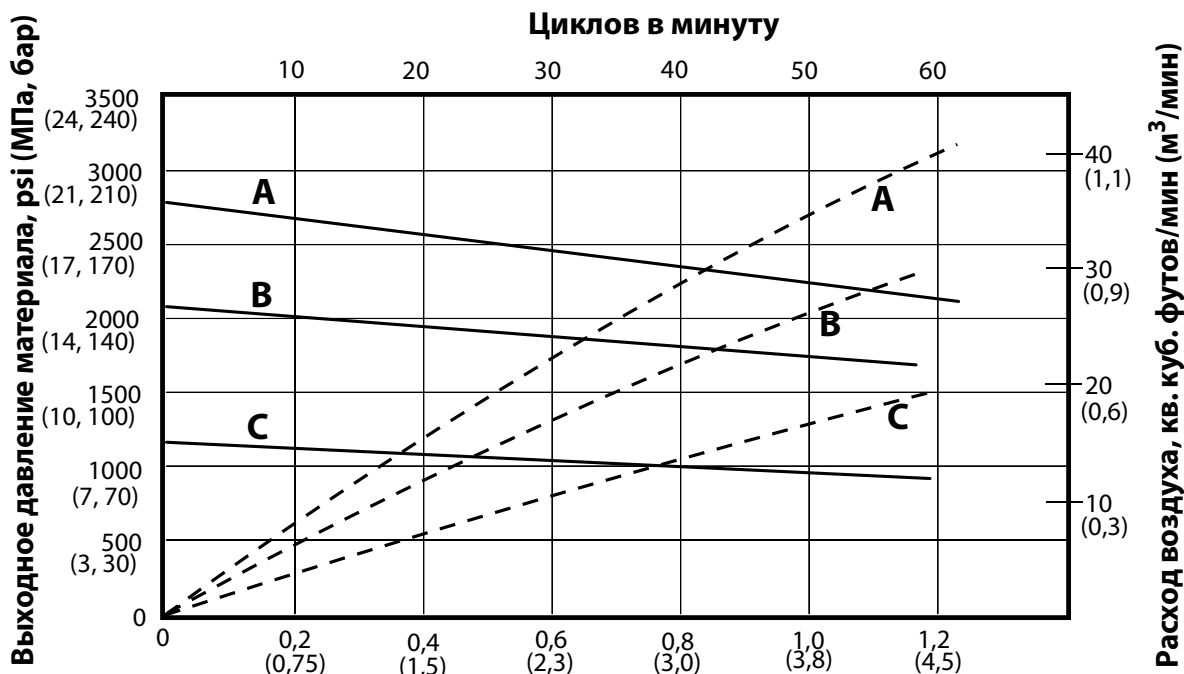
Расход материала, гал/мин (л/мин), тестирование маслом вязкостью № 10

ОБОЗНАЧЕНИЯ

A	= 100 psi (0,7 МПа, 7 бар)
B	= 70 psi (0,5 МПа, 5 бар)
C	= 40 psi (0,3 МПа, 3 бар)
—	= расход материала
- - -	= расход воздуха

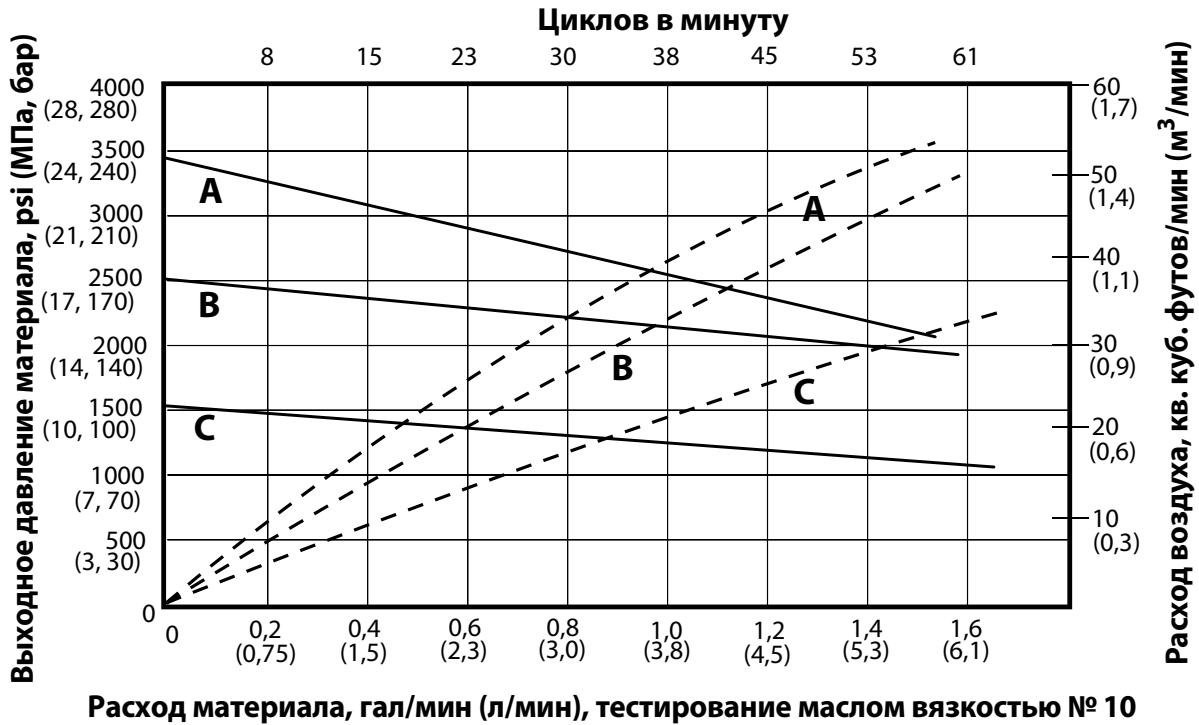
Модель W30Схх, 257463

Соотношение 30:1, 75 куб. см/цикл



Расход материала, гал/мин (л/мин), тестирование маслом вязкостью № 10

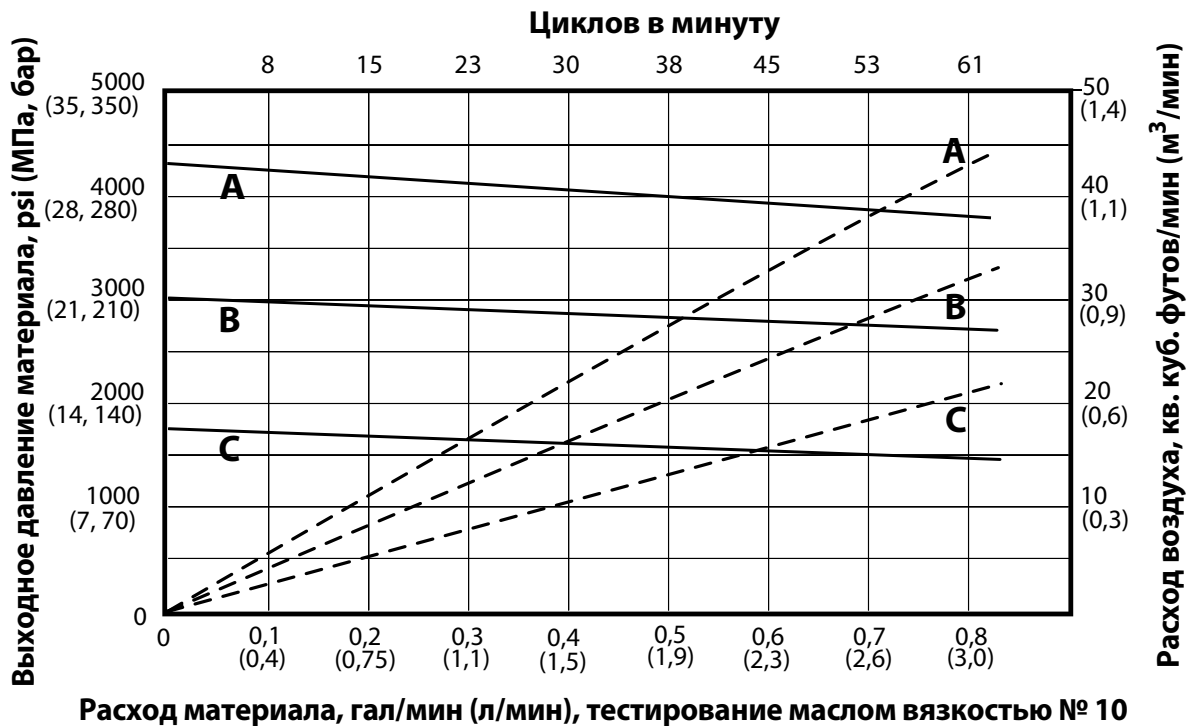
Модель W36xxx
Соотношение 36:1, 100 куб. см/цикл



ОБОЗНАЧЕНИЯ

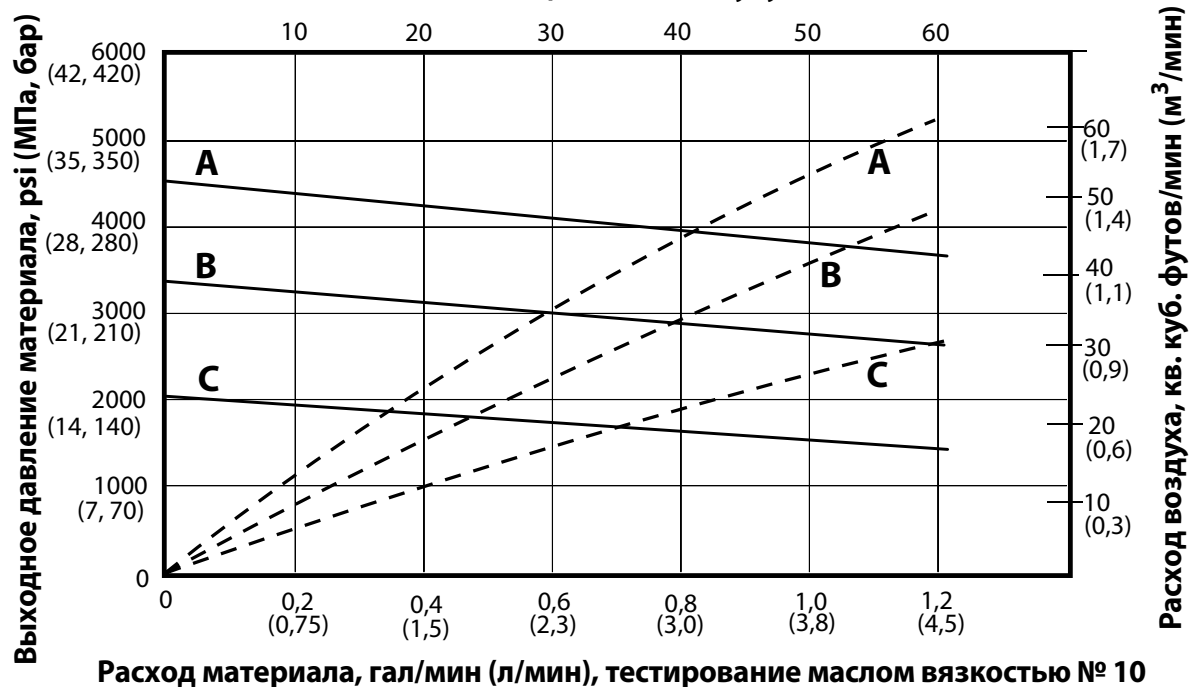
- A** = 100 psi (0,7 МПа, 7 бар)
- B** = 70 psi (0,5 МПа, 5 бар)
- C** = 40 psi (0,3 МПа, 3 бар)
- = расход материала
- - - = расход воздуха

Модель W45xxx, 262287, 262392
Соотношение 45:1, 50 куб. см/цикл



Модель W48xxx

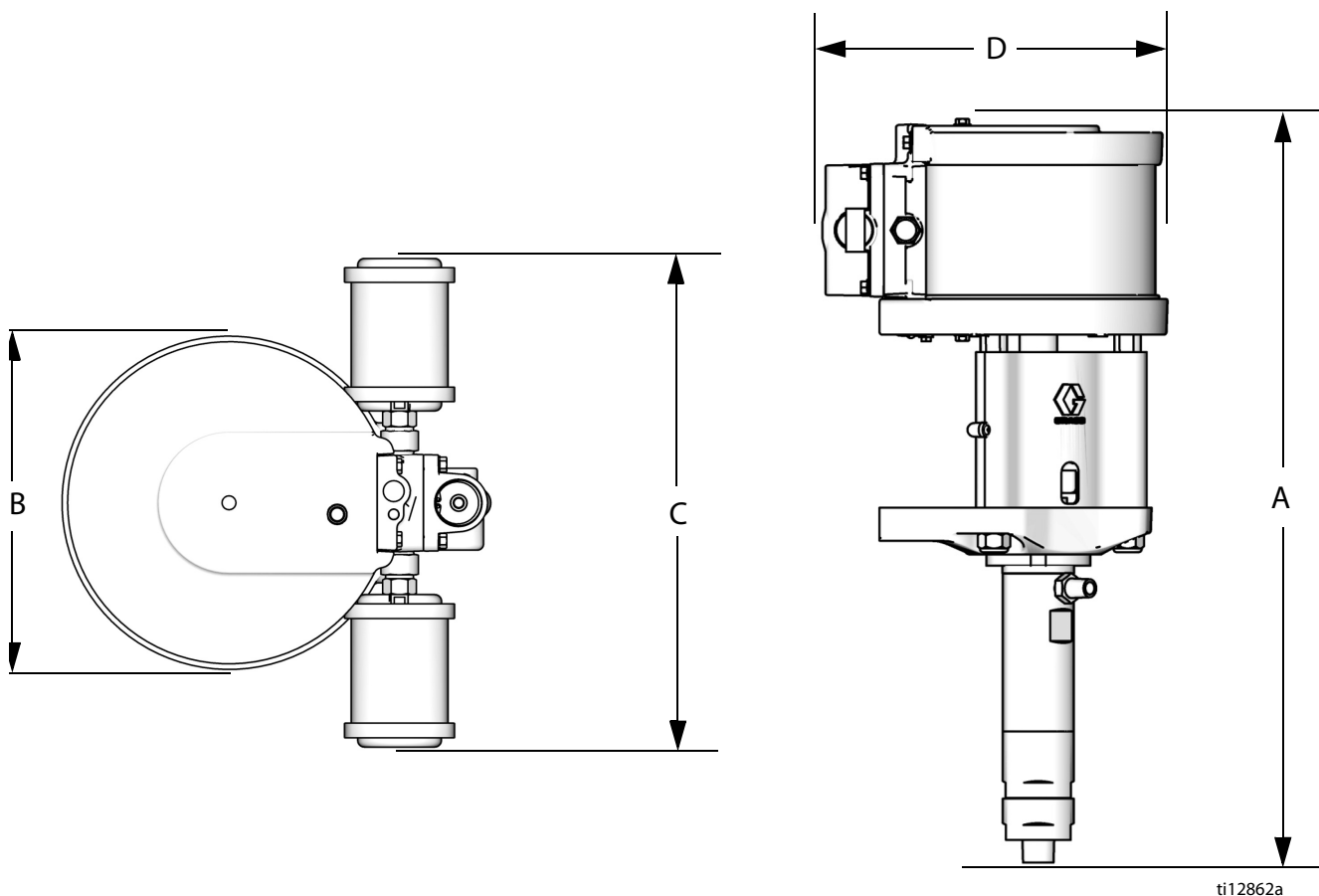
Соотношение 48:1, 75 куб. см/цикл Циклов в минуту



ОБОЗНАЧЕНИЯ

A	= 100 psi (0,7 МПа, 7 бар)
B	= 70 psi (0,5 МПа, 5 бар)
C	= 40 psi (0,3 МПа, 3 бар)
—	= расход материала
- - -	= расход воздуха

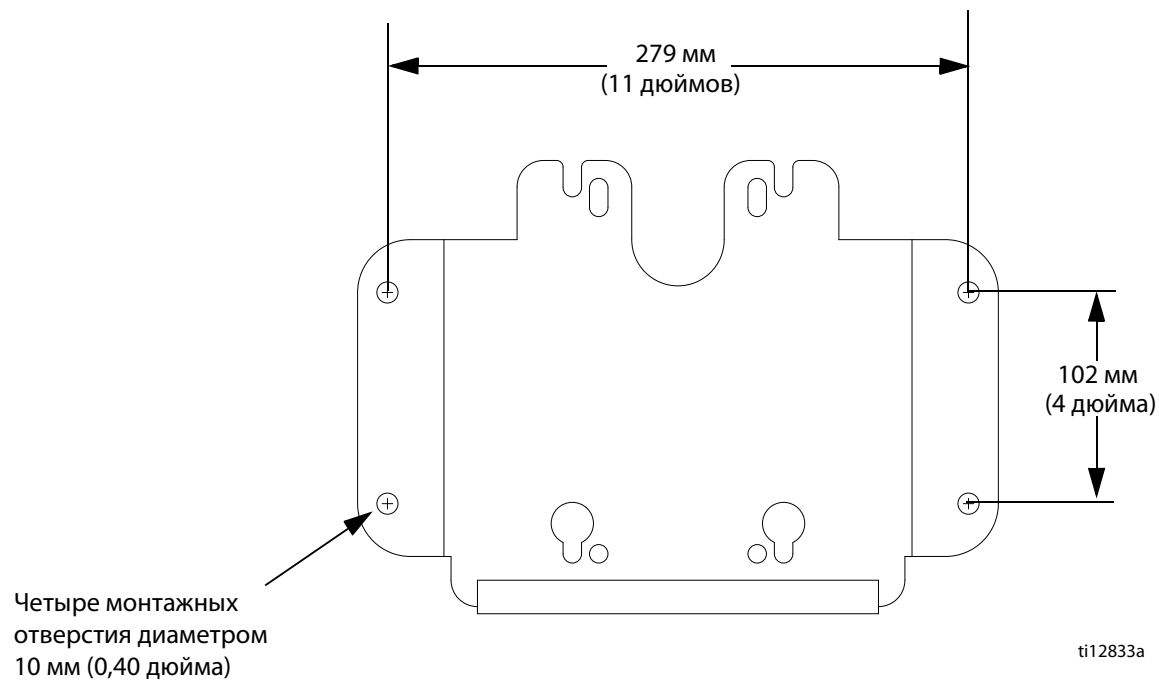
Размеры насоса



ti12862a

Модель насоса	A мм (дюймы)	B мм (дюймы)	C мм (дюймы)	D мм (дюймы)	Масса кг (фунты)
W03xxx	650 (25,6)	107 (4,2)	187 (7,4)	229 (9,0)	20 (45)
W10xxx	625 (24,6)	142 (5,6)	147 (5,8)	198 (7,8)	14 (30)
W15Axx	612 (24,1)	107 (4,2)	130 (5,1)	157 (6,2)	7 (15)
W15Bxx	610 (24,0)	142 (5,6)	147 (5,8)	198 (7,8)	13 (28)
W15Fxx	640 (25,2)	218 (8,6)	297 (11,7)	290 (11,4)	24 (53)
W18xxx	640 (25,2)	218 (8,6)	297 (11,7)	290 (11,4)	24 (53)
W23xxx	638 (25,1)	218 (8,6)	297 (11,7)	290 (11,4)	23 (51)
W24xxx	640 (25,2)	257 (10,1)	375 (14,8)	328 (12,9)	25 (56)
W28xxx	640 (25,2)	257 (10,1)	375 (14,8)	328 (12,9)	25 (56)
W30Axx	612 (24,1)	142 (5,6)	5,8 (147)	198 (7,8)	10 (22)
W30Cxx, 257463	635 (25,0)	218 (8,6)	297 (11,7)	290 (11,4)	22 (48)
W36xxx	638 (25,1)	257 (10,1)	375 (14,8)	328 (12,9)	24 (54)
W45xxx, 262287, 262392	622 (24,5)	218 (8,6)	297 (11,7)	290 (11,4)	21 (46)
W48xxx	635 (25)	257 (10,1)	375 (14,8)	328 (12,9)	23 (51)

Размеры кронштейна крепления на стену




Технические данные

Максимальное рабочее давление материала	См. раздел «Модели», стр. 4
Максимальное давление воздуха на входе	См. раздел «Модели», стр. 4
Минимальное давление воздуха на входе	0,07 МПа, 0,7 бар (10 psi)
Расход воздуха	См. характеристические диаграммы
Расход материала при скорости 60 циклов в минуту. . .	См. раздел «Модели», стр. 4
Максимальная температура окружающего воздуха . . .	49°C (120°F)
Максимальная температура материала	71°C (160°F)
Длина хода	63,5 мм (2,5 дюйма)
Акустические данные	См. раздел «Технические данные» в руководстве 312796 к пневматическому двигателю.
Смачиваемые детали.	Нержавеющая сталь, карбид вольфрама с никелем 6 % Сверхвысокомолекулярный полиэтилен, фторопласт (PTFE)

California Proposition 65

РЕЗИДЕНТЫ КАЛИФОРНИИ

 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Раковые заболевания и вред репродуктивной системе – www.P65warnings.ca.gov.

Стандартная гарантия компании Graco

Компания Graco гарантирует, что во всем оборудовании, упомянутом в настоящем документе, произведенном компанией Graco и маркированном ее наименованием, на момент его продажи первоначальному покупателю отсутствуют дефекты материала и изготовления. За исключением случаев предоставления каких-либо особых, расширенных или ограниченных гарантий, опубликованных компанией Graco, компания обязуется в течение двенадцати месяцев с момента продажи отремонтировать или заменить любую деталь оборудования, которая будет признана компанией Graco дефектной. Эта гарантия действительна только в том случае, если оборудование устанавливается, эксплуатируется и обслуживается в соответствии с письменными рекомендациями компании Graco.

Ответственность компании Graco и эта гарантия не распространяются на случаи общего износа оборудования, а также на любые неисправности, повреждения или износ, вызванные неправильным монтажом или эксплуатацией, абразивным истиранием или коррозией, недостаточным или неправильным техническим обслуживанием, халатностью, авариями, внесением изменений в оборудование или применением деталей других производителей. Кроме того, компания Graco не несет ответственности за неисправности, повреждения или износ, вызванные несовместимостью оборудования компании Graco с устройствами, вспомогательными принадлежностями, оборудованием или материалами, которые не были поставлены компанией Graco, либо неправильным проектированием, изготовлением, монтажом, эксплуатацией или техническим обслуживанием устройств, вспомогательных принадлежностей, оборудования или материалов, которые не были поставлены компанией Graco.

Эта гарантия имеет силу при условии предварительно оплаченного возврата оборудования, в котором предполагается наличие дефектов, уполномоченному дистрибьютору компании Graco для проверки заявленных дефектов. В случае подтверждения заявленного дефекта компания Graco обязуется бесплатно отремонтировать или заменить все дефектные детали. Оборудование будет возвращено первоначальному покупателю с предварительной оплатой транспортировки. Если в результате проверки оборудования не будет выявлено никаких дефектов материалов или изготовления, ремонт будет проведен за разумную плату, которая может включать стоимость работ, деталей и транспортировки.

НАСТОЯЩАЯ ГАРАНТИЯ ЯВЛЯЕТСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНОЙ И ЗАМЕНЯЕТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ, ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ, ВКЛЮЧАЯ, ПОМИМО ПРОЧЕГО, ГАРАНТИЮ ТОВАРНОГО СОСТОЯНИЯ ИЛИ ГАРАНТИЮ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ.

Указанные выше условия определяют рамки обязательств компании Graco и меры судебной защиты покупателя в случае любого нарушения гарантии. Покупатель согласен с тем, что применение других средств судебной защиты (включая, помимо прочего, случайные или косвенные убытки в связи с упущенной выгодой, упущенными сделками, травмами персонала или порчей имущества, а также любые иные случайные или косвенные убытки) невозможно. Все претензии по случаям нарушения гарантии должны быть предъявлены в течение двух (2) лет с момента продажи.

КОМПАНИЯ GRACO НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ НИКАКИХ ГАРАНТИЙ, ЯВНЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, ОТНОСИТЕЛЬНО ТОВАРНОЙ ПРИГОДНОСТИ ИЛИ СООТВЕТСТВИЯ КАКОЙ-ЛИБО ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ В ОТНОШЕНИИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ, ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛОВ ИЛИ КОМПОНЕНТОВ, ПРОДАВАЕМЫХ, НО НЕ ПРОИЗВОДИМЫХ КОМПАНИЕЙ GRACO. На указанные изделия, проданные, но не изготовленные компанией Graco (например, электродвигатели, переключатели, шланги и т. д.), распространяется действие гарантий их производителя, если таковые имеются. Компания Graco будет оказывать покупателю надлежащее содействие в предъявлении любых претензий по случаям нарушения таких гарантийных обязательств.

Ни при каких обстоятельствах компания Graco не несет ответственности за не прямые, случайные, особые или косвенные убытки, связанные с поставкой компанией Graco оборудования или комплектующих в соответствии с этим документом или с использованием каких-либо продуктов или других товаров, проданных по условиям этого документа, будь то в связи с нарушением договора, нарушением гарантии, неосторожностью со стороны компании Graco или в каком-либо ином случае.

Информация о компании Graco

Чтобы ознакомиться с последними сведениями о продукции Graco, посетите веб-сайт www.graco.com.

Сведения о патентах см. на веб-сайте www.graco.com/patents.

ЧТОБЫ РАЗМЕСТИТЬ ЗАКАЗ, обратитесь к своему дистрибьютору фирмы Graco или позвоните по указанному ниже телефону, чтобы узнать координаты ближайшего дистрибьютора.

Телефон: 612-623-6921 **Номер для бесплатных звонков:** 1-800-328-0211 **Факс:** 612-378-3505

Все текстовые и графические данные, содержащиеся в этом документе, отражают самую актуальную информацию об изделии, имеющуюся на момент публикации.

Компания Graco оставляет за собой право в любой момент вносить изменения без предварительного уведомления.

Перевод оригинала инструкций. This manual contains Russian. MM 312794

Главный офис компании Graco: Minneapolis

Международные представительства: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. И ДОЧЕРНИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA (США)

Copyright 2008, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com

Редакция М, Май 2021 г.