

Pistola de distribuição Probler® P2

3B0120ZAE

PT

**Para distribuição de espuma e poliureia não inflamáveis.
Apenas para utilização profissional.**

Não aprovado para utilização em atmosferas explosivas ou locais perigosos.

*90–110 psi (0,62–0,76 MPa, 6,2–7,6 bar)
Gama de pressão de entrada de ar*

*Pressão estática máxima do produto 3500 psi
(24,1 MPa; 241 bar)*

Consulte a página 3 para obter informações sobre os **Modelos**.



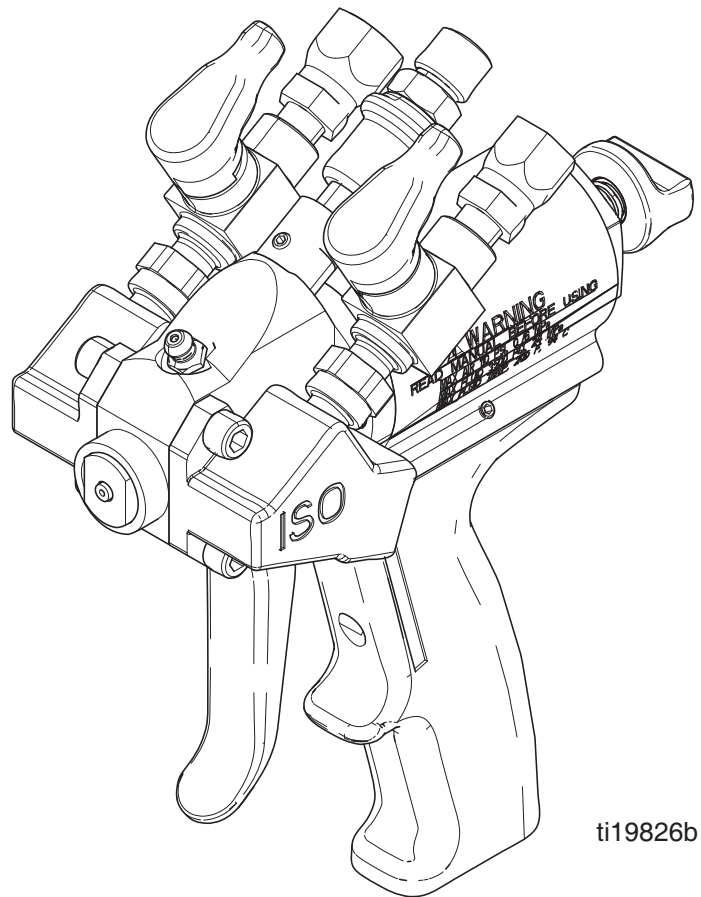
Instruções de segurança importantes

Leia todas as advertências e instruções deste manual e de manuais relacionados antes de utilizar o equipamento. Guarde todas as instruções.



Informações médicas importantes

Leia o cartão de advertência médica fornecido com a pistola. Este contém informações de tratamento de ferimentos por injeção para pessoal médico. Mantenha-o consigo ao operar o equipamento.




ti19826b

Índice







Modelos	3	Manutenção	16
Advertências	4	Manutenção diária.....	16
Informação importante sobre isocianatos (ISO)	6	Manutenção de rotina	16
Condições de isocianatos.....	6	Verificar a existência de fugas nos vedantes	17
Autoignição do material	7	Verificar a existência de fugas nas válvulas de material	17
Mantenha os componentes A e B separados.....	7	Manutenção dos blocos laterais	18
Sensibilidade dos isocianatos à humidade.....	7	Ajuste do travão de segurança do pistão.....	19
Resinas de espuma com agentes de expansão de 245 fa.....	7	Brocas	20
Trocar os materiais	7	Deteção e resolução de problemas	22
Identificação dos componentes	8	Peças	24
Resumo	9	Configurações opcionais	28
Instalação	10	Bicos planos.....	28
Ligação à terra	10	Kits de conversão.....	30
Ligação ao equipamento Graco.....	10	Kits	31
Ligação a outro equipamento	11	Kits de O-ring	32
Funcionamento	11	Kits de travões de segurança do pistão.....	33
Requisitos de funcionamento	11	Especificações técnicas	35
Perda da pressão do ar.....	12	PROPOSTA 65 CALIFÓRNIA	35
Controlo de válvulas.....	12	Garantia Standard da Graco	36
Travão de segurança do pistão	12		
Procedimento de descompressão	13		
Ativação diária.....	14		
Desativação diária.....	15		









Modelos

Modelo	Descrição	Pressão estática máxima do produto psi (MPa, bar)	Entrada de ar Gama de pressão psi (MPa, bar)	Aprovações
GCP2RA	PISTOLA, P2, 0,036 pol. n.º 00	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)	90–110 psi (0,62–0,76 MPa, 6,2–7,6 bar)	
GCP2R0	PISTOLA, P2, 0,051 pol. n.º 00			
GCP2R1	PISTOLA, P2, 0,059 pol. n.º 01			
GCP2R2	PISTOLA, P2, 0,073 pol. n.º 02			
GCP2R3	PISTOLA, P2, 0,088 pol. n.º 03			
GCP2R4	PISTOLA, P2, 0,100 pol. n.º 04			
GCP2R5	PISTOLA, P2, 0,125 pol. n.º 05			

Advertências

Seguem-se advertências relativamente à instalação, utilização, ligação à terra, manutenção e reparação deste equipamento. O ponto de exclamação alerta para uma advertência geral e os símbolos de perigo referem-se aos riscos específicos dos procedimentos. Quando estes símbolos aparecerem ao longo deste manual ou nas etiquetas informativas, tenha em conta estas Advertências. Os símbolos e advertências dos produtos referidos como perigosos não abrangidos nesta secção podem aparecer ao longo deste manual, sempre que aplicáveis.

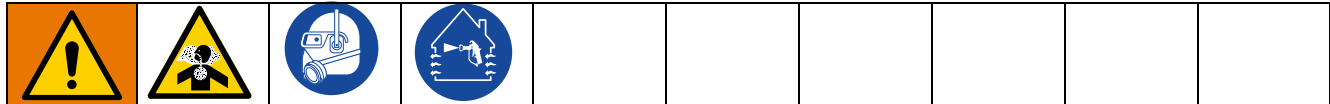
 <h2 style="margin: 0;">ADVERTÊNCIA</h2>	
 	<p>PERIGOS RESULTANTES DE PRODUTOS OU VAPORES TÓXICOS</p> <p>Os produtos ou vapores tóxicos podem provocar lesões graves ou morte se entrarem em contacto com os olhos ou a pele ou se forem inalados ou engolidos.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Leia as Fichas de Dados de Segurança (SDS) para obter as instruções de manuseamento e tomar conhecimento dos perigos específicos dos produtos que está a utilizar, incluindo os efeitos da exposição de longo prazo. • Ao pulverizar, realizar tarefas de manutenção no equipamento ou quando se encontrar na área de trabalho, mantenha sempre a área de trabalho bem ventilada e use sempre equipamento de proteção individual. Consulte as advertências de Equipamento de proteção individual neste manual. • Armazene os produtos perigosos em recipientes aprovados e elimine-os em conformidade com as diretrizes aplicáveis.
	<p>EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL</p> <p>Deve usar sempre equipamento de proteção individual apropriado e proteger toda a sua pele durante a pulverização ou manutenção do equipamento, ou quando estiver na área de trabalho. O equipamento de proteção ajuda a evitar ferimentos graves, incluindo exposição de longo prazo, inalação de vapores tóxicos, névoas ou vapores, reações alérgicas, queimaduras, lesões oculares e perda de audição. Este equipamento de proteção inclui, mas não está limitado a:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Um aparelho respiratório de tamanho correto, que poderá incluir fornecimento de oxigénio, luvas quimicamente impermeáveis, vestuário de proteção e proteções para os pés, tal como recomendado pelo fabricante do produto e pela autoridade reguladora local. • Proteção para os olhos e ouvidos.
    	<p>PERIGO DE INJEÇÃO ATRAVÉS DA PELE</p> <p>O líquido a alta pressão proveniente da pistola, fugas nos tubos flexíveis ou componentes danificados pode provocar lesões na pele. As lesões podem ter o aspeto de um simples corte, porém constituem ferimentos graves capazes de conduzir à amputação. Obtenha tratamento médico imediatamente.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Não aponte a pistola a ninguém nem a nenhuma parte do corpo. • Não coloque as mãos sobre o bico. • Não tente interromper nem desviar fugas com a mão, o corpo, uma luva ou um pano. • Feche as válvulas de corte de material e corte ou desligue o fornecimento de ar quando não estiver a pulverizar. • Siga o Procedimento de descompressão ao interromper a distribuição e antes de dar início aos procedimentos de limpeza, verificação ou manutenção. • Engate o travão de segurança do pistão quando não estiver a pulverizar. • Verifique diariamente os tubos flexíveis e as uniões. Substitua imediatamente peças desgastadas ou danificadas.
	<p>PERIGO DE QUEIMADURAS</p> <p>As superfícies do equipamento e o líquido sujeito ao calor podem ficar muito quentes durante o funcionamento. Para evitar queimaduras graves:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Não toque em líquidos ou no equipamento enquanto estiverem quentes.

 <h1 style="margin: 0;">ADVERTÊNCIA</h1>	
   	<p>PERIGO DE INCÊNDIO E EXPLOSÃO</p> <p>Os vapores inflamáveis na zona de trabalho, tais como os provenientes de solventes e tintas, podem inflamar-se ou explodir. O fluxo de tinta ou solventes pelo equipamento pode provocar faíscas de eletricidade estática. Para ajudar a evitar incêndios e explosões:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilize o equipamento apenas em áreas bem ventiladas. • Elimine todas as fontes de ignição, como luzes piloto, cigarros, lâmpadas elétricas portáteis e plásticos de proteção (potencial de faíscas estáticas). • Ligue à massa todo o equipamento na área de trabalho. Consulte as instruções de Ligação à terra. • Nunca pulverize ou lave o solvente a alta pressão. • Mantenha a área de trabalho sem detritos, incluindo solvente, panos e gasolina. • Não ligue nem desligue cabos de alimentação ou interruptores na presença de vapores inflamáveis. • Utilize apenas mangueiras com ligação à terra. • Segure a pistola firmemente apoiando-a na parede do balde em contacto com a terra, quando estiver a descarregar para dentro do mesmo. Não utilize revestimentos interiores do balde a menos que estes sejam antiestáticos ou condutivos. • Pare imediatamente a utilização caso ocorram faíscas estáticas ou sinta um choque. Não utilize o equipamento até identificar e corrigir o problema. • tenha sempre um extintor operacional na área de trabalho.
 	<p>PERIGO DE MÁ UTILIZAÇÃO DO EQUIPAMENTO</p> <p>A utilização incorreta pode resultar em morte ou ferimentos graves.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Não opere a unidade quando estiver cansado ou se estiver sob a influência de drogas ou álcool. • Não exceda a pressão máxima de trabalho ou o nível de temperatura do componente do sistema com a classificação mais baixa. Consulte as Especificações técnicas em todos os manuais do equipamento. • Utilize produtos e solventes compatíveis com as peças do equipamento em contacto com o produto. Consulte as Especificações técnicas em todos os manuais do equipamento. Leia as advertências dos fabricantes do líquido e do solvente. Para obter mais informações relativas ao material que utiliza, solicite as Fichas de Dados de Segurança (FDS) ao distribuidor ou ao revendedor. • Não abandone a área de trabalho com o equipamento ligado ou sob pressão. • Desligue todo o equipamento e siga o Procedimento de descompressão quando o equipamento não está a ser utilizado. • Verifique o equipamento diariamente. As peças danificadas ou com desgaste devem ser imediatamente substituídas apenas por peças sobresselentes genuínas do fabricante. • Não altere nem modifique o equipamento. As alterações ou modificações podem anular as aprovações das autoridades e originar perigos de segurança. • Certifique-se de que todos os equipamentos estão classificados e aprovados para o ambiente onde os vai utilizar. • Utilize o equipamento exclusivamente para o fim a que se destina. Se precisar de informações, contacte o seu distribuidor. • Afaste as mangueiras e os cabos de áreas com tráfego, arestas vivas, peças móveis e superfícies quentes. • Não dê nós nem dobre as mangueiras, nem as utilize para puxar o equipamento. • Mantenha crianças e animais afastados da área de trabalho. • Respeite todas as normas de segurança aplicáveis.
	<p>PERIGO DE PEÇAS DE ALUMÍNIO PRESSURIZADAS</p> <p>A utilização de produtos incompatíveis com o alumínio em equipamentos pressurizados pode causar graves reações químicas e problemas no equipamento. O incumprimento desta advertência pode causar a morte, ferimentos graves ou danos materiais.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Não use 1,1,1-tricloroetano, cloreto de metileno, outros solventes de hidrocarboneto halogenado ou líquidos que contenham tais solventes. • Não utilize lixívia clorada. • Muitos outros produtos podem conter químicos incompatíveis com o alumínio. Contacte o seu fornecedor de material para informações relativas à compatibilidade.

Informação importante sobre isocianatos (ISO)

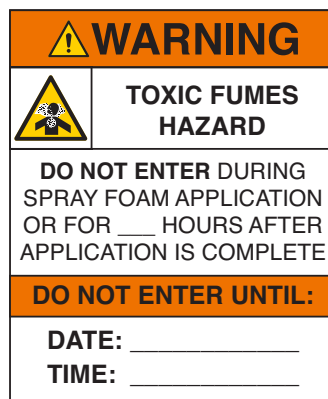
Os isocianatos (ISO) são catalisadores utilizados em materiais de dois componentes.

Condições de isocianatos





Pulverizar ou aplicar produtos que contêm isocianatos cria névoas, vapores prejudiciais e partículas atomizadas.




- Leia e compreenda as advertências do fabricante do produto e as fichas de dados de segurança (FDS) do produto para conhecer os perigos e precauções específicos relacionados com os isocianatos.
- A utilização de isocianatos implica procedimentos potencialmente perigosos. Não pulverize com este equipamento a não ser que tenha recebido formação, seja qualificado para tal e tenha lido e entendido as informações contidas neste manual e nas instruções de aplicação e FDS fornecidas pelo fabricante do produto.
- A utilização de equipamento com manutenção incorreta ou mal ajustado pode resultar em material curado de forma incorreta, o que pode provocar libertação de gases e odores desagradáveis. A manutenção do equipamento terá de ser devidamente executada e ajustada conforme as instruções contidas neste manual.
- Para evitar a inalação de névoas, vapores e partículas atomizadas de isocianatos, todas as pessoas presentes na área de trabalho têm de usar proteção respiratória adequada. Utilize sempre uma máscara bem ajustada, o que pode incluir uma máscara com fornecimento de ar. Ventile a área de trabalho de acordo com as instruções constantes das FDS do fabricante do produto.
- Evite qualquer contacto dos isocianatos com a pele. Todas as pessoas presentes na área de trabalho devem usar luvas impermeáveis aos químicos, vestuário de proteção e tapa-pés, de acordo com as recomendações do fabricante do produto e a autoridade reguladora local. Siga todas as recomendações do fabricante do fluido, incluindo as recomendações relacionadas com o tratamento de vestuário contaminado. Após a pulverização, lave as mãos e o rosto antes de comer ou beber.
- O perigo da exposição a isocianatos mantém-se após a pulverização. Qualquer pessoa sem equipamento de proteção individual adequado deve permanecer fora da área de trabalho durante a aplicação e após a aplicação durante o período de tempo especificado pelo fabricante do líquido. Geralmente, este período de tempo é de, pelo menos, 24 horas.
- Avise outras pessoas que possam entrar na área de trabalho sobre o perigo da exposição a isocianatos. Siga as recomendações do fabricante do líquido e da autoridade reguladora local. Recomenda-se a afixação de um cartaz como o seguinte no exterior da zona de trabalho:



Autoignição do material

				
<p>Alguns materiais podem tornar-se autoinflamáveis se forem aplicados demasiado espessos. Leia as advertências do fabricante e as FDS do material.</p>				

Mantenha os componentes A e B separados

				
<p>Contaminação pode resultar em material curado nas linhas de produto, que pode causar graves ferimentos ou danificar o equipamento. Para evitar a contaminação cruzada das peças em contacto com o produto do equipamento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nunca troque as peças do lado do isocianato (E) e do lado da resina (F). • Nunca utilize solvente de um lado se estiver contaminado do outro lado. 				

Sensibilidade dos isocianatos à humidade

A exposição à humidade provocará uma cura parcial dos ISO, formando cristais pequenos, rijos e abrasivos, que ficam suspensos no líquido. Eventualmente irá formar-se uma película na superfície e os ISO começam a criar um gel, aumentando a viscosidade.

AVISO
<p>Os ISO parcialmente curados reduzem o desempenho e a durabilidade de todas as peças molhadas.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilize sempre um recipiente selado com dessecante na ventilação ou numa atmosfera com nitrogénio. Nunca guarde ISO num recipiente aberto. • Mantenha o recipiente ou reservatório da bomba de ISO (se aplicável) atestado com lubrificante adequado. O lubrificante cria uma barreira entre os ISO e a atmosfera. • Utilize apenas tubos flexíveis à prova de humidade compatíveis com ISO. • Nunca utilize solventes recuperados, que podem conter humidade. Mantenha sempre os recipientes de solvente fechados, quando não estão a ser utilizados. • Lubrifique sempre peças roscadas com um lubrificante adequado quando voltar a montar.

NOTA: A quantidade de formação da película e a taxa de cristalização variam, dependendo da mistura de ISO, da humidade e da temperatura.

Resinas de espuma com agentes de expansão de 245 fa

Alguns agentes de expansão de espuma formam espuma a temperaturas superiores a 90°F (33°C) quando não estão sob pressão, especialmente se forem agitados. Para reduzir a formação de espuma, minimize o pré-aquecimento num sistema de circulação.

Trocar os materiais

AVISO
<p>Trocar os tipos de materiais utilizados no sistema requer atenção especial para evitar danos e paragens do equipamento.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Quando trocar os materiais, lave o equipamento várias vezes, para garantir que está bem limpo. • Limpe sempre os filtros de entrada do líquido depois de lavar. • Verifique junto do seu fabricante de material a compatibilidade química. • Ao trocar epóxis e uretanos ou poliureia, desmonte e limpe todos os componentes de líquidos e mude os tubos flexíveis. Os epóxis possuem muitas vezes aminas no lado B (endurecedor). As poliureias costumam ter aminas no lado B (resina).

Identificação dos componentes

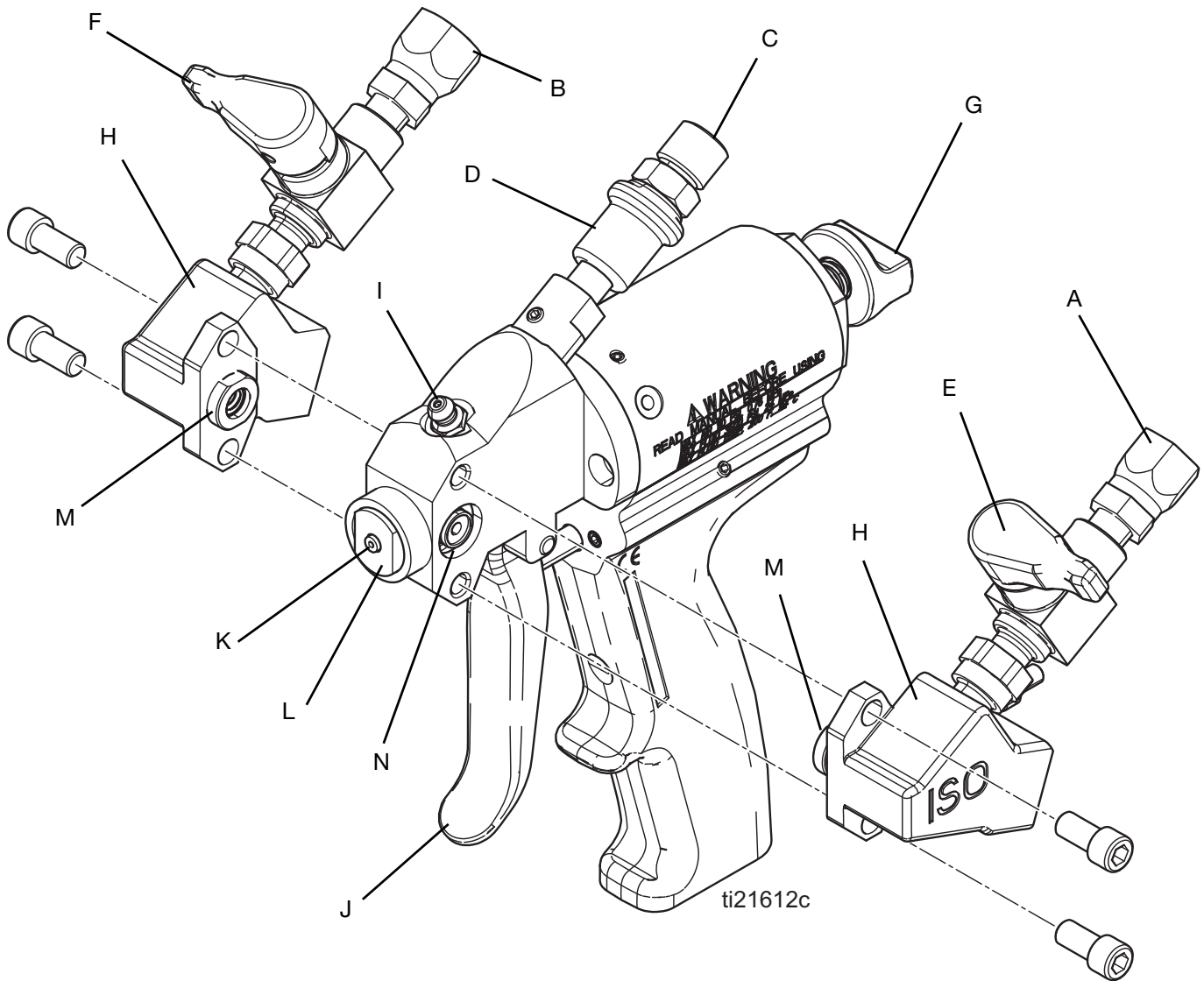


FIG. 1 Componentes da Probler P2

Legenda:

- A Ligação do tubo flexível do lado A do isocianato (ISO)
- B Ligação do tubo flexível do lado B da resina (RES)
- C Ligação do tubo flexível de fornecimento de ar
- D Interruptor de eliminação de ar
- E Válvula de corte de isocianato
- F Válvula de corte de resina
- G Travão de segurança do pistão
- H Bloco lateral
- I Encaixe de Zerk
- J Gatilho
- K Encaixe da câmara de mistura
- L Espalhador ou bico de pulverização
- M Compartimento de vedação lateral
- N Entrada da câmara de mistura

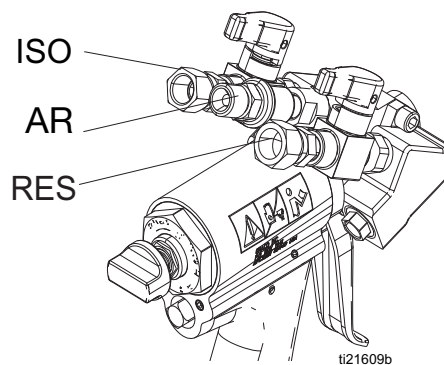


FIG. 2 Identificação da porta

Resumo

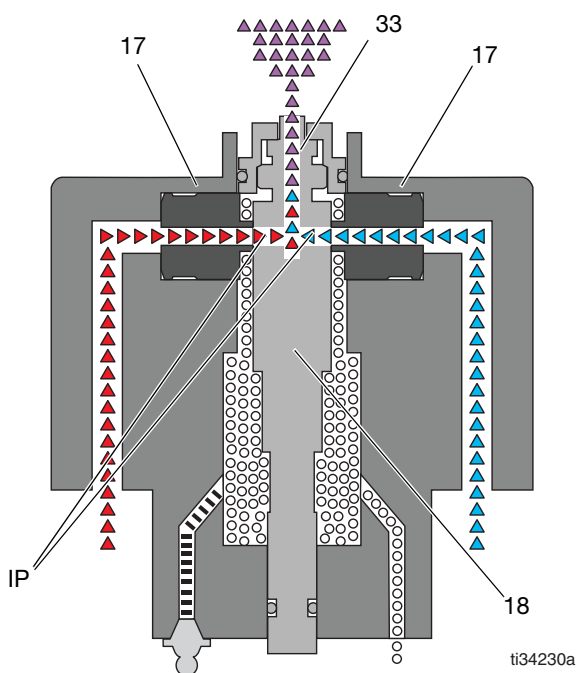
Pistola ativada (pulverização de produto)

Quando acionada, a câmara de mistura (18) recua, desligando o fluxo de eliminação de ar. As portas de impacto (IP) alinham-se com as portas de material dos vedantes laterais (17), permitindo que os dois materiais (isocianato e resina) se misturem e fluam através do encaixe da câmara de mistura (33).

NOTA: O alinhamento correto das portas é determinado pela regulação da porca de ajuste, localizada no travão de segurança do pistão. Esta porca de ajuste determina o comprimento do curso do pistão de ar, tendo sido pré-regulada de fábrica, pelo que não requer qualquer ajuste. Consulte **Ajuste do travão de segurança do pistão**, página 19.

Legenda

Eliminação de ar	
Produto	
Massa lubrificante	



NOTA: As trajetórias do fluxo não são apresentadas à escala.

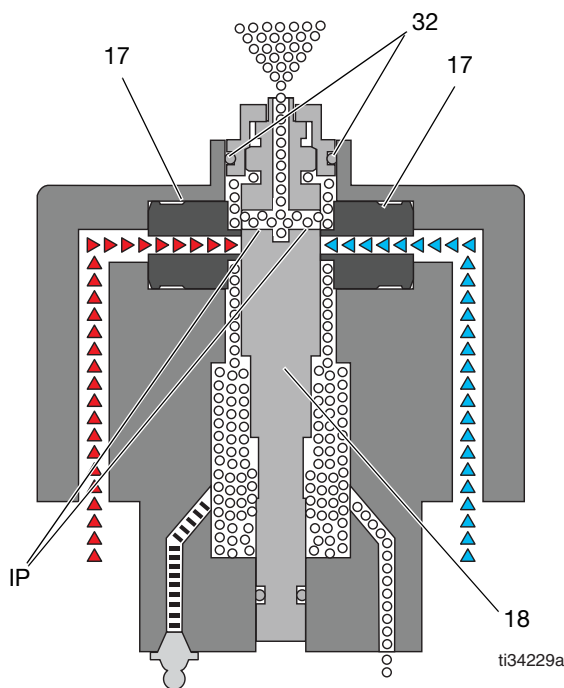
Pistola desativada (eliminação de ar)

A câmara de mistura (18) volta à sua posição inicial, interrompendo o fluxo de material. As portas de impacto (IP) permitem a entrada de ar no compartimento da câmara de mistura. O O-ring do bico frontal (32) mantém a eliminação de ar no interior da cabeça da pistola, o que força o ar através da câmara de mistura, criando uma eliminação de material.

A eliminação de ar continua a fluir através da câmara de mistura até que o interruptor de ar seja puxado para cima para desligar todo o ar da pistola.

Legenda




Eliminação de ar	
Produto	
Massa lubrificante	



NOTA: As trajetórias do fluxo não são apresentadas à escala.

Instalação

Ligação à terra

				
<p>O equipamento deve ser ligado à terra para reduzir o risco de faíscas de estática. As faíscas estáticas podem resultar na ignição ou explosão de vapores. A ligação à terra oferece um cabo de escape para a corrente elétrica. Siga as instruções de ligação à terra descritas no manual do sistema que está a utilizar.</p>				

Ligue a pistola de pulverização Probler P2 à terra: através da ligação a um tubo flexível de produto devidamente ligado à terra.

Objeto a ser pulverizado: cumpra com a regulamentação local.

Baldes de solvente utilizados durante a lavagem: tenha em atenção a regulamentação local. Utilize apenas baldes metálicos condutores, colocados numa superfície ligada à terra. Não coloque o balde numa superfície não condutora tal como papel ou cartão, pois interromperá a continuidade da ligação à terra.

Para manter a continuidade da ligação à terra durante a lavagem ou alívio da pressão: encoste uma parte metálica da pistola de pintura firmemente à parte lateral de um balde metálico com ligação à terra e, em seguida, acione a pistola.

Ligação ao equipamento Graco

				
<p>Para evitar ferimentos graves provocados por produto pressurizado, como injeções na pele e salpicos de produto, siga o Procedimento de descompressão, página 13, antes de ligar a pistola Probler P2 ao sistema.</p>				

1. Siga o **Procedimento de descompressão**, página 13.
2. Feche as duas válvulas do material (E, F), rodando-as para a posição desligada. Consulte a FIG. 3.

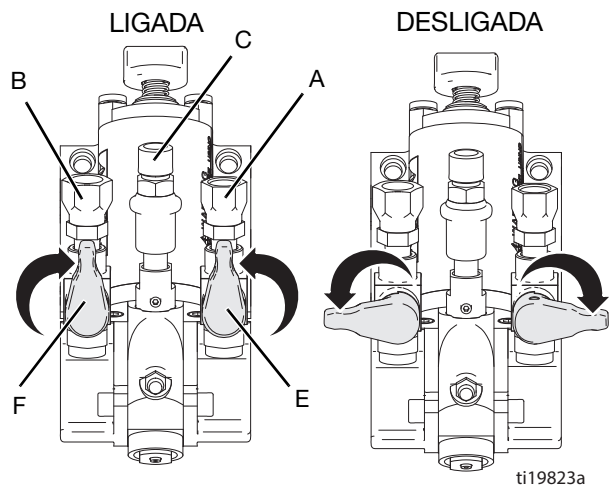


FIG. 3 Válvulas de material

3. Engate o travão de segurança do pistão (G). Consulte **Travão de segurança do pistão**, página 12.
4. Ligue o tubo flexível do lado A do isocianato à ligação do tubo flexível JIC ISO (A) e o tubo flexível do lado B da resina à ligação do tubo flexível JIC RES (B) na P2. Consulte a FIG. 1, página 8.

NOTA: Os encaixes rotativos JIC na pistola não requerem a utilização de fita PTFE.

5. Ligue o tubo flexível de fornecimento de ar de 1/4 pol. NPS incluído com a P2 à ligação do tubo flexível de fornecimento de ar (C). Consulte a FIG. 1, página 8.
6. Quando os encaixes estiverem fixos e apertados, consulte os manuais do sistema para obter as instruções de ativação.

Ligação a outro equipamento

NOTA: Se o sistema não exigir a utilização de um tubo flexível de chicote não aquecido ou de um tubo flexível de isolamento, a P2 pode ser instalada diretamente no tubo flexível de material.

1. Quando a Probler P2 estiver a substituir uma pistola existente, retire todos os tubos flexíveis e encaixes da pistola original.
2. Retire as ligações do encaixe rotativo (A, B) das válvulas de corte de material (E, F) na P2. Consulte a FIG. 4. As ligações da válvula são de 1/8 pol. NPT fêmea.
3. Retire o tubo flexível de ar do interruptor de fornecimento de ar (D). O encaixe do interruptor de fornecimento de ar é de 1/4 pol. NPSM.
4. Instale os encaixes da pistola original nas válvulas de corte de material (E, F) da P2.

NOTA: Pode utilizar um bloqueio de roscas não permanente nas roscas de 1/8 pol. npt para atuar como vedante e evitar que os encaixes se desloquem com o movimento da pistola.

5. Instale a pistola nos tubos flexíveis originais.

NOTA: Se necessário, está disponível um encaixe rotativo para ligar um tubo flexível de fornecimento de ar de outro equipamento. Esta peça pode ser adquirida separadamente ou como parte do Kit de ferragens 04-05. Consulte **Kits**, página 31.

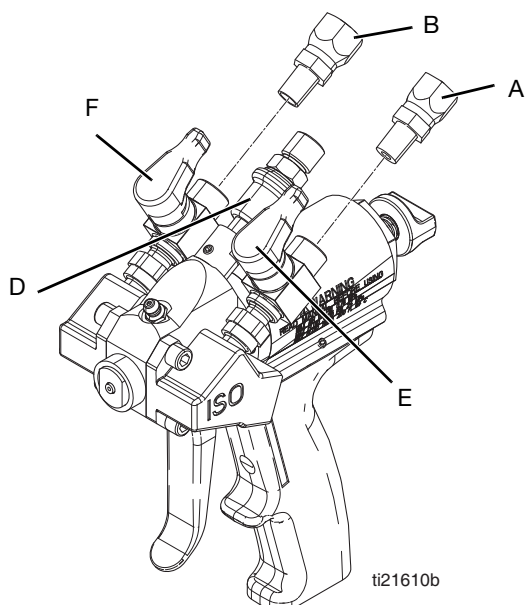


FIG. 4 Remoção do encaixe rotativo

Funcionamento

Requisitos de funcionamento

Antes de começar a utilizar, verifique se todos os encaixes estão apertados e se os reguladores de ar estão rodados para a pressão zero (0).



A Probler P2 foi concebida e fabricada para funcionar a uma pressão estática máxima do produto não superior a 3500 psi (24,1 MPa, 241 bar). Para evitar ferimentos graves provocados por produto pressurizado se a pistola P2 for instalada em equipamento de outro fabricante, certifique-se de que a pressão estática máxima do produto não é excedida.

- Gama de pressão máxima de entrada de ar: 8–10 scfm a 90–110 psi (0,62–0,76 MPa, 6,2–7,6 bar)
- Pressão estática máxima do produto: 3500 psi (24,1 MPa; 241 bar)

Se a pistola for utilizada durante curtos períodos de pulverização, deixe a eliminação de ar ativada.

O interruptor de ar da pistola no sistema deve ser aberto antes da pulverização para permitir o funcionamento do gatilho de ar e eliminação de ar quando o gatilho é libertado. Para mais informações, consulte o manual do sistema de doseamento.

AVISO

Antes de desligar a eliminação de ar, engate o travão de segurança do pistão e rode as válvulas de material para a posição desligada. Se este procedimento não for respeitado, a cabeça da pistola pode ficar coberta de produto misturado.

Perda da pressão do ar

Em caso de perda de pressão do ar, a pistola continuará a pulverizar. Para desligar a pistola, siga um destes procedimentos:

- Engate o travão de segurança do pistão da pistola. Consulte a FIG. 6.
- Feche as válvulas de corte de produto. Consulte a FIG. 5.

Controlo de válvulas

O fluxo de material para a câmara de mistura é controlado pela posição ligada ou desligada das duas válvulas de corte de material (E, F).

NOTA: Ambas as válvulas de corte de material devem estar totalmente abertas e o travão de segurança do pistão (G) deve estar desengatado durante a distribuição. Durante os períodos de manutenção ou de paragem prolongada, as válvulas de corte devem estar totalmente fechadas e o travão de segurança do pistão engatado.

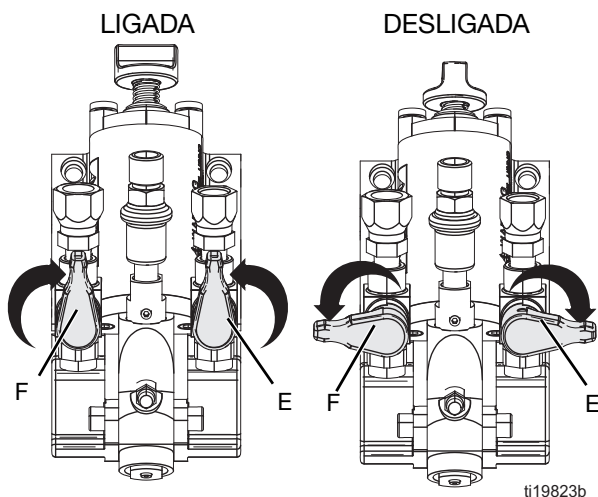


FIG. 5 Válvulas de corte

Travão de segurança do pistão

<p>O produto de alta pressão nos dispositivos distribuidores pode perfurar a pele. Para evitar ferimentos graves provocados por produto pressurizado, engate sempre o travão de segurança do pistão e feche as válvulas de corte de material para evitar um acionamento accidental sempre que parar de pulverizar.</p>				

Engate o travão de segurança do pistão (G) em conjunto com as válvulas de material (E, F) sempre que parar de pulverizar, para evitar um acionamento accidental.

Engatar o travão de segurança do pistão

Pressione o botão e rode no sentido dos ponteiros do relógio. Se estiver engatado, a pistola não é acionada. Consulte a FIG. 6.

Desengatar o travão de segurança do pistão

Pressione o botão e rode-o no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio até ser projetado para fora. Ficará um espaço entre o botão e o corpo da pistola. Consulte a FIG. 6.

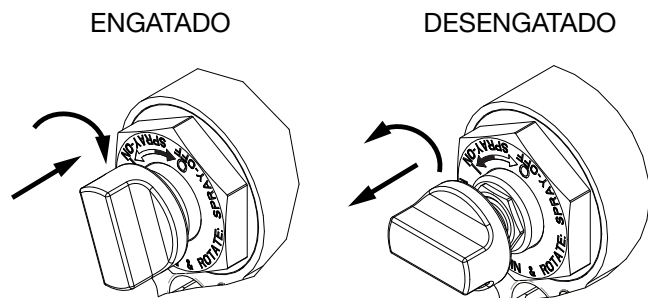


FIG. 6 Travão de segurança do pistão

Testar o travão de segurança do pistão

Antes de cada utilização, verifique se o conjunto do travão de segurança do pistão está instalado e a funcionar corretamente:

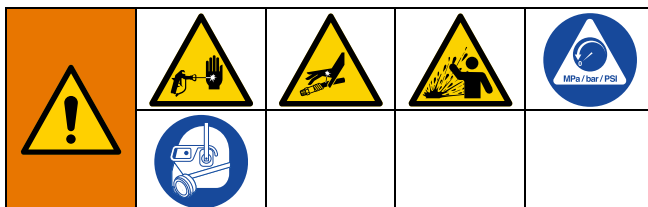
1. Engate o travão de segurança do pistão da pistola. Consulte a FIG. 6.
2. Pressurize o sistema até à pressão de trabalho.
3. Abra as válvulas de material (E, F).
4. Aponte a pistola numa direção segura e acione a pistola. Não deve sair qualquer material do bico da pistola.

NOTA: Consulte informações sobre o kit de reparação do travão de segurança do pistão da pistola em **Peças**, página 24.

Procedimento de descompressão



Siga o Procedimento de descompressão sempre que vir este símbolo.



O material na pistola, nos tubos flexíveis e no doseador permanece pressurizado até que a pressão do sistema doseador e das bombas de transferência seja aliviada. Para melhor evitar ferimentos graves provocados pelo produto pressurizado, como injeção na pele e derrame de produto, siga o **Procedimento de descompressão** quando parar de pulverizar e antes de limpar, verificar ou reparar o equipamento.

Para sistemas com válvulas de corte no doseador

1. Engate o travão de segurança do pistão (G). Consulte a FIG. 6.
2. Feche as válvulas de corte no sistema doseador.
3. Desengate o travão de segurança do pistão.
4. Verifique se o interruptor de eliminação de ar (D) está aberto. Consulte a FIG. 1. Acione a pistola para cartão ou um recipiente de resíduos para aliviar a pressão nos tubos flexíveis e na pistola.
5. Feche as válvulas de corte de material (E, F). Consulte a FIG. 5.
6. Acione a pistola para cartão ou um recipiente de resíduos para aliviar a pressão na cabeça de produto.
7. Engate o travão de segurança do pistão da pistola.
8. Feche o interruptor de eliminação de ar.
9. Se suspeitar que o bico de pulverização ou o tubo flexível estão entupidos, ou que a pressão não foi totalmente aliviada:
 - a. Desaperte muito lentamente cada ligação do tubo flexível (A, B), uma de cada vez, para aliviar gradualmente a pressão.
 - b. Quando a pressão for aliviada, desaperte completamente as ligações dos tubos flexíveis.
 - c. Elimine a obstrução.

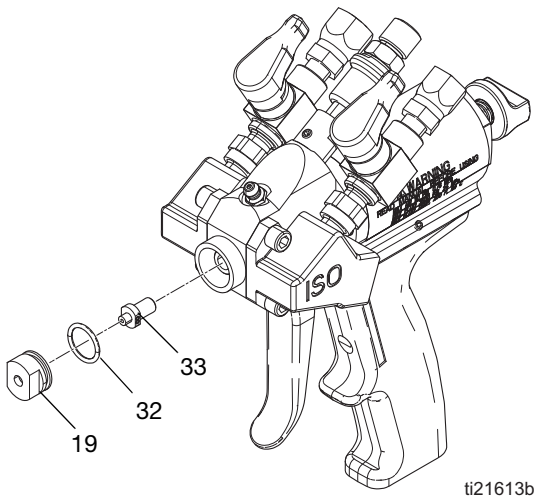
Apenas para sistemas com válvulas de corte nas bombas de transferência

1. Engate o travão de segurança do pistão (G). Consulte a FIG. 6.
2. Feche as válvulas de corte de fornecimento de produto nas bombas de transferência.
3. Desengate o travão de segurança do pistão.
4. Verifique se o interruptor de eliminação de ar (D) está aberto. Consulte a FIG. 1. Acione a pistola para um cartão ou um recipiente de resíduos para aliviar a pressão no sistema doseador, nos tubos flexíveis de produto e na pistola.
5. Feche as válvulas de corte de material (E, F). Consulte a FIG. 5.
6. Acione a pistola para cartão ou um recipiente de resíduos para aliviar a pressão na cabeça de produto.
7. Engate o travão de segurança do pistão da pistola.
8. Feche o interruptor de eliminação de ar.
9. Se suspeitar que o bico de pulverização ou o tubo flexível estão entupidos, ou que a pressão não foi totalmente aliviada:
 - a. Desaperte muito lentamente cada ligação do tubo flexível (A, B), uma de cada vez, para aliviar gradualmente a pressão.
 - b. Quando a pressão for aliviada, desaperte completamente as ligações dos tubos flexíveis.
 - c. Elimine a obstrução.

Ativação diária



1. Alivie todo o produto do sistema e a pressão de ar de acordo com as instruções do fabricante. Consulte o **Procedimento de descompressão**, página 13.
2. Engate o **Travão de segurança do pistão**, página 12.
3. Limpe o encaixe da câmara de mistura (33). Assegure-se de que a face e o plano inferior estão limpos. Perfure o orifício com a broca de tamanho correto para o encaixe. Consulte **Brocas**, página 20.
4. Limpe a passagem de saída da câmara de mistura. Perfure o orifício de entrada da câmara conforme necessário.
5. Instale o encaixe da câmara de mistura.



ti21613b

Fig. 7 Instalação do bico de pulverização

6. Instale o espalhador (19) na pistola. Aperte com a mão até se projetar em baixo. Utilize uma chave de 1/2 polegada para apertar completamente.

AVISO

O aperto do espalhador não requer um binário elevado. Um aperto excessivo pode resultar em danos na câmara de mistura.

7. Verifique se as válvulas de material (E, F) estão na posição desligada.
8. Ligue os tubos flexíveis de material (E, F) aos encaixes do material.
9. Desengate o travão de segurança do pistão. Consulte **Travão de segurança do pistão**, página 12.
10. Abra o interruptor de eliminação de ar no seu sistema e acione a pistola para confirmar que a eliminação de ar está a fluir. Ajuste conforme pretender.
11. Engate o **Travão de segurança do pistão**, página 12.
12. Quando os encaixes estiverem fixos e apertados, consulte o manual do seu sistema de doseamento para obter as instruções da ativação do sistema.
13. Aplique uma camada de lubrificante na parte da frente da pistola e no anel retentor, ou utilize a cobertura da pistola para evitar a acumulação de excesso de pulverização e facilitar a desmontagem. Consulte **Kits**, página 31.
14. Abra a válvula de material do lado B da resina (F). Em seguida, abra a válvula de material do lado A do isocianato (E).
15. Desengate o **Travão de segurança do pistão**, página 12.
16. Teste a pulverização em cartão. Ajuste a pressão e a temperatura para obter os resultados desejados.

NOTA: Podem ser utilizadas pressões e temperaturas mais elevadas para aumentar a desagregação do material, melhorar a mistura e acelerar os tempos de crescimento. Com comprimentos de tubo flexível superiores a 50 pés, ou quando as viscosidades de material são elevadas, podem ser necessárias pressões mais elevadas da bomba de material.

NOTA: Os tempos de crescimento e cura da espuma podem variar. Uma temperatura mais elevada do material ou do substrato aumentará os tempos de crescimento e de cura; temperaturas mais baixas do material ou do substrato diminuirão os tempos de crescimento e de cura. Consulte na ficha de especificações de dados do fabricante do produto as temperaturas de pulverização recomendadas.

Desativação diária



Lubrifique a pistola todas as noites para evitar a cura do material na mesma e para manter as passagens de produto limpas. A eliminação de ar transporta uma bruma de lubrificante pela câmara de ar e portas de impacto e sai pelo encaixe da câmara de mistura, revestindo todas as superfícies.

1. Efetue a descompressão. Siga o **Procedimento de descompressão**, página 13.
2. Engate o travão de segurança do pistão da pistola. Consulte **Travão de segurança do pistão**, página 12.
3. Deixe o ar do sistema ligado no nível de pressão de ar mais baixo e manter a pistola desengatada.
4. Retire a tampa do encaixe de Zerk (8). Consulte a FIG. 8.
5. Com uma pistola de lubrificação, injete uma bomba cheia de massa lubrificante de lítio branca no encaixe de Zerk. Deve aparecer lubrificante no bico do encaixe da câmara de mistura.

NOTA: Não lubrifique excessivamente; dois disparos no máximo. Não pulverize a bruma de lubrificante sobre material pulverizado.

6. Substitua a tampa de encaixe de Zerk.
7. Desligue a eliminação de ar no sistema.
8. Retirar o bico de pulverização (19) e mergulhe-o em solvente até à próxima utilização.

NOTA: Se for necessário limpar com solvente, retire o o-ring (32) antes de mergulhar o bico.

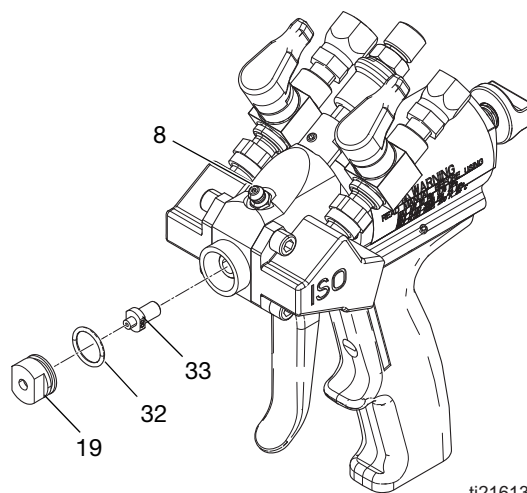
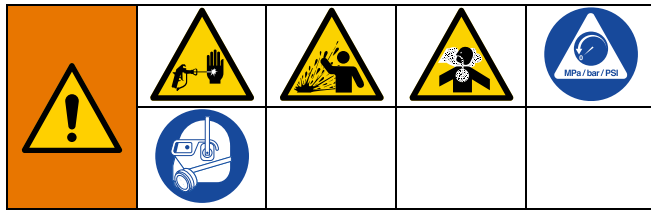


FIG. 8 Conjunto do bico de pulverização

Manutenção



AVISO

Antes de retirar os blocos laterais, confirme que ambas as válvulas de material estão na posição desligada. Se as válvulas de material não forem fechadas, a pistola fica envolta em uretano.

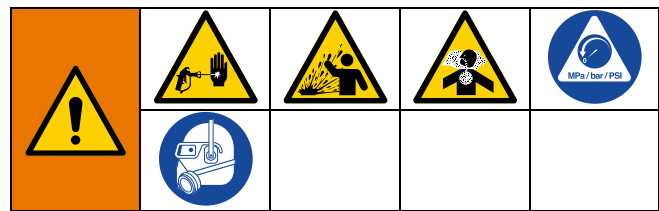
AVISO

Certos solventes podem provocar o inchaço ou a deterioração dos o-rings. Consulte o fabricante do produto para obter informações sobre a compatibilidade química.

Manutenção diária

- Limpe a pistola com uma escova e um solvente de limpeza adequado.
- Inspeccione os vedantes dos blocos laterais quanto a riscos, acumulação de material ou material estranho. Limpe e substitua-os, se necessário. Consulte **Manutenção dos blocos laterais**, página 18.
- Retire a tela do filtro. Limpe ou substitua a tela.
- Mantenha o seu nível de stock de vedantes, o-rings e massa lubrificante. Consulte **Kits**, página 31.
- Lubrifique a pistola todas as noites para evitar a cura do material na mesma e para manter as passagens de produto limpas. A eliminação de ar transporta uma bruma de lubrificante pela câmara de ar e portas de impacto e sai pelo encaixe da câmara de mistura, revestindo todas as superfícies. Utilize massa lubrificante de lítio branca. Consulte **Desativação diária**, página 15.

Manutenção de rotina



1. Efetue a descompressão. Siga o **Procedimento de descompressão**, página 13.
 - Lave e limpe todas as câmaras e passagens à medida que se tornam acessíveis.
 - Limpe todas as peças antes da montagem.
 - Em caso de acumulação de material, retire a peça e enxague com um solvente compatível.
 - Substitua todos os o-rings e vedantes por peças novas do kit adequado.
 - Inspeccione todas as peças quanto a desgaste ou danos e substitua-as, se necessário, por novas peças Graco.
 - Verifique todas as roscas quanto a desgaste e danos e substitua-as, se necessário.
 - Aperte firmemente todas as peças roscadas ao proceder à montagem, mas não aperte demasiado. Siga as especificações de binário corretas. Consulte **Peças**, página 24.
 - Lubrifique generosamente todos os O-rings, vedantes e roscas. Lubrifique as roscas e o exterior do anel retentor (26). Consulte **Kits**, página 31 para encomendar lubrificante.
 - Verifique a integridade de todas as molas. As molas gastas ou danificadas devem ser substituídas.

Verificar a existência de fugas nos vedantes

1. Engate o **Travão de segurança do pistão**, página 12.
2. Desligue o ar de entrada, fechando o interruptor de eliminação de ar.
3. Espere 10–20 segundos, depois acione o ar de entrada, abrindo o interruptor de eliminação de ar.
4. Repita os passos 2 e 3 duas ou três vezes.
5. Se sair material da pistola, os vedantes laterais (30) ou o-ring (31) possuem fugas.
6. Substitua os vedantes ou os o-rings e volte a verificar.

NOTA: Consulte **Peças**, página 24, para obter kits de vedantes laterais e o-rings de substituição.

Verificar a existência de fugas nas válvulas de material

1. Feche as duas válvulas de material (73, 74).
2. Desengate o travão de segurança do pistão.

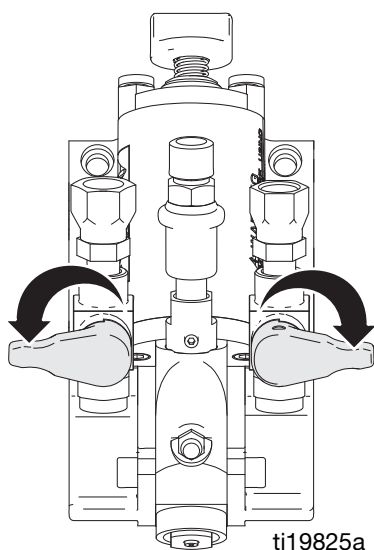


FIG. 9 Localização das válvulas de material

3. Espere 10–20 segundos e, em seguida, acione a pistola várias vezes.

NOTA: Se for eliminado material da pistola, as válvulas de esfera de material possuem fugas.

Correção de fugas nas válvulas de material

1. Efetue a descompressão. Siga o **Procedimento de descompressão**, página 13, e verifique se as válvulas de material (73, 74) estão na posição desligada.
2. Engate o travão de segurança do pistão da pistola.
3. Desaperte o parafuso de fixação e retire o punho. Consulte a FIG. 10.

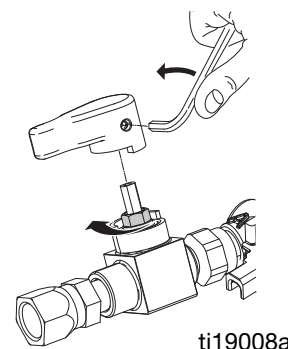


FIG. 10 Porca de empanque da válvula de material

4. Rode a porca do empanque da válvula no sentido dos ponteiros do relógio em incrementos de 1/8 de volta até a fuga ser corrigida.
5. Repita **Verificar a existência de fugas nas válvulas de material**.

NOTA: Consulte **Peças**, página 24, para o kit de válvula de material de substituição.

Manutenção dos blocos laterais



Para evitar ferimentos graves, siga o **Procedimento de descompressão**, página 13, antes de efetuar qualquer manutenção ou remover os blocos laterais. Certifique-se de que ambas as válvulas de material estão na posição desligada. A pressão do produto existente pode fazer com que o material saia dos blocos laterais com uma força considerável. Aponte os blocos laterais da pistola para baixo e para longe de todo o pessoal.

AVISO

Antes de retirar os blocos laterais, certifique-se de que as duas válvulas de material estão desligadas. Se as válvulas de material não forem fechadas, a pistola fica envolta em uretano.

1. Efetue a descompressão. Siga o **Procedimento de descompressão**, página 13.
2. Retire os blocos laterais, removendo os parafusos.

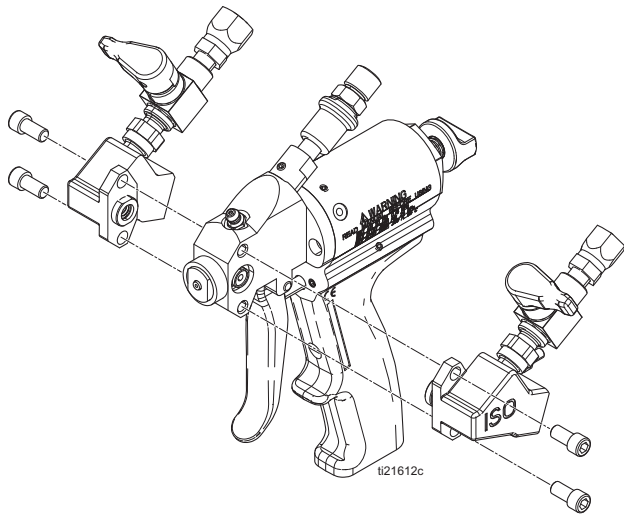


FIG. 11 Conjunto de blocos laterais

3. Examine os lados da câmara de mistura para verificar se possuem riscos e acumulação de material. Se estiverem riscados, substitua.
4. Remova cuidadosamente o material acumulado sem riscar as superfícies dos vedantes (lados).

AVISO

O solvente pode ser utilizado para lavar o material acumulado na câmara, nos blocos laterais e noutras peças. Mantenha a câmara da pistola inclinada em direção ao solo para que o solvente não esorra para dentro da pistola. Certos solventes provocam o inchaço e a deterioração dos o-rings no veio da câmara. Consulte o fabricante do produto para obter informações sobre a compatibilidade química.

5. Coloque quantidades generosas de massa lubrificante de lítio branco em cada lado do compartimento frontal da pistola (21) e nos vedantes dos blocos laterais (17). Consulte a FIG. 12.
6. Utilize a broca de tamanho correto para limpar a passagem de saída da câmara de mistura. Consulte **Brocas**, página 20.
7. Utilize a broca de tamanho correto para limpar as portas de impacto da câmara de mistura, tendo o cuidado de não riscar as superfícies polidas da câmara de mistura. Consulte **Brocas**, página 20.
8. Volte a montar os blocos laterais e aperte os parafusos.

NOTA: Deve aparecer lubrificante no bico da câmara de mistura.

NOTA: Não abra o interruptor de fornecimento de ar da pistola, pois isso vai purgar o lubrificante da pistola. Deixe o lubrificante permanecer na pistola durante a noite.

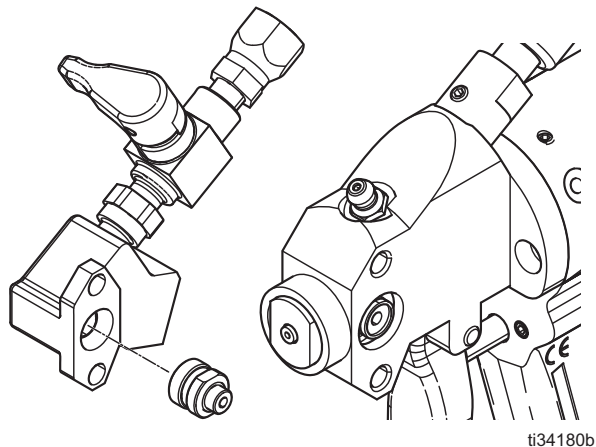
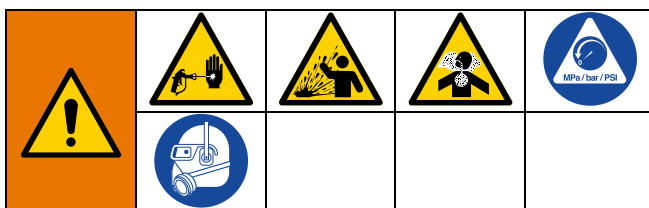


FIG. 12 Limpeza do compartimento da pistola e da câmara de mistura

Ajuste do travão de segurança do pistão



O curso do pistão da pistola P2 é regulado na fábrica e não deve necessitar de ser regulado. O curso do pistão refere-se à distância que o pistão de ar recua quando a pistola é acionada. O ajuste correto do curso alinha as portas de impacto da câmara de mistura com a porta vedante dos blocos laterais.

AVISO

Antes de retirar os blocos laterais, coloque ambas as válvulas de material na posição desligada. Se as válvulas de material não forem desligadas antes da remoção dos blocos laterais, a pistola fica envolta em uretano.

1. Efetue a descompressão. Siga o **Procedimento de descompressão**, página 13, e desligue os tubos flexíveis de material da pistola.
2. Coloque as válvulas do material na posição desligada.

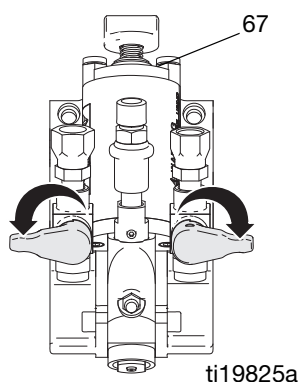


FIG. 13 Posição desligada das válvulas de material

3. Verifique se o travão de segurança do pistão (67) foi apertado e completamente enroscado na pistola.
4. Retire os blocos laterais, removendo os parafusos. Consulte a FIG. 11, página 18.
5. Retire um dos compartimentos dos vedantes dos blocos laterais (17) do bloco lateral. Deixe o vedante (30) no compartimento e enxague com um solvente adequado.

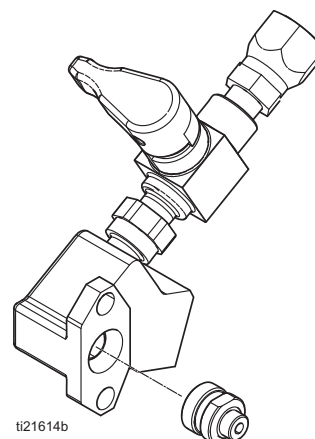


FIG. 14 Vedante do bloco lateral

6. Coloque o compartimento do vedante na cabeça da pistola de modo a que a face do vedante fique encostada à câmara de mistura.
7. Ligue o ar do sistema e ative a pistola.

NOTA: A eliminação de ar não se desliga com o bloco lateral retirado.
8. Se a porta de impacto não for totalmente visível através do compartimento do vedante lateral, desligue o ar do sistema e ative a pistola para aliviar a pressão. Utilize uma chave de bocas de 9/16 pol. para ajustar a porca de ajuste (67b) na direção apropriada.
9. Repita os passos 7 e 8 até que a porta de impacto esteja totalmente visível através do compartimento do vedante lateral (no centro ou ligeiramente para a frente).

NOTA: Se necessário, pode ser aplicado um bloqueio de roscas não permanente na porca de ajuste.
10. Remonte a pistola.

Brocas

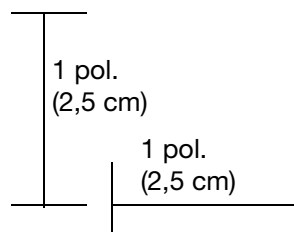
Câmara de mistura redonda	Brocas de inserção para câmara de mistura*		Brocas das portas de impacto*	
	Peça	pol.	Peça	pol.
GC250A	248891	0.033	276984	0.022
GC2500	GC0083	0.049	GC0080	0.035
GC2501	249112	0.057	246629	0.042
GC2502	GC0069	0.071	246628	0.052
GC2503	246625	0.086	246627	0.059
GC2504	246624	0.094	296297	0.067
GC2505	246623	0.116	246625	0.086

* Brocas utilizadas com o torno do pino de perfuração (117661).

Kits de brocas

Para a limpeza das portas e orifícios da pistola.

As ilustrações destinam-se à comparação de diâmetros. O comprimento real pode variar.



Peça	Qtd.	Tamanho da broca			Broca
		nominal	pol.	mm	
246623	3	#32	0.116	2,90	
246624	3	3/32	0.094	2,39	
246625	3	#44	0.086	2,18	
GC0069	6	1,8 mm	0.071	1,8	
296297	6	#51	0.067	1,7	
246627	6	#53	0.060	1,52	
249112	6	1,45 mm	0.057	1,45	
246628	6	#55	0.052	1,32	
GC0083	6	1,25 mm	0.049	1,25	
246629	6	#58	0.042	1,07	
248891	6	#66	0.033	0,84	
246630	6	#69	0.029	0,74	
276984	6	#74	0.022	0,56	

Deteção e resolução de problemas

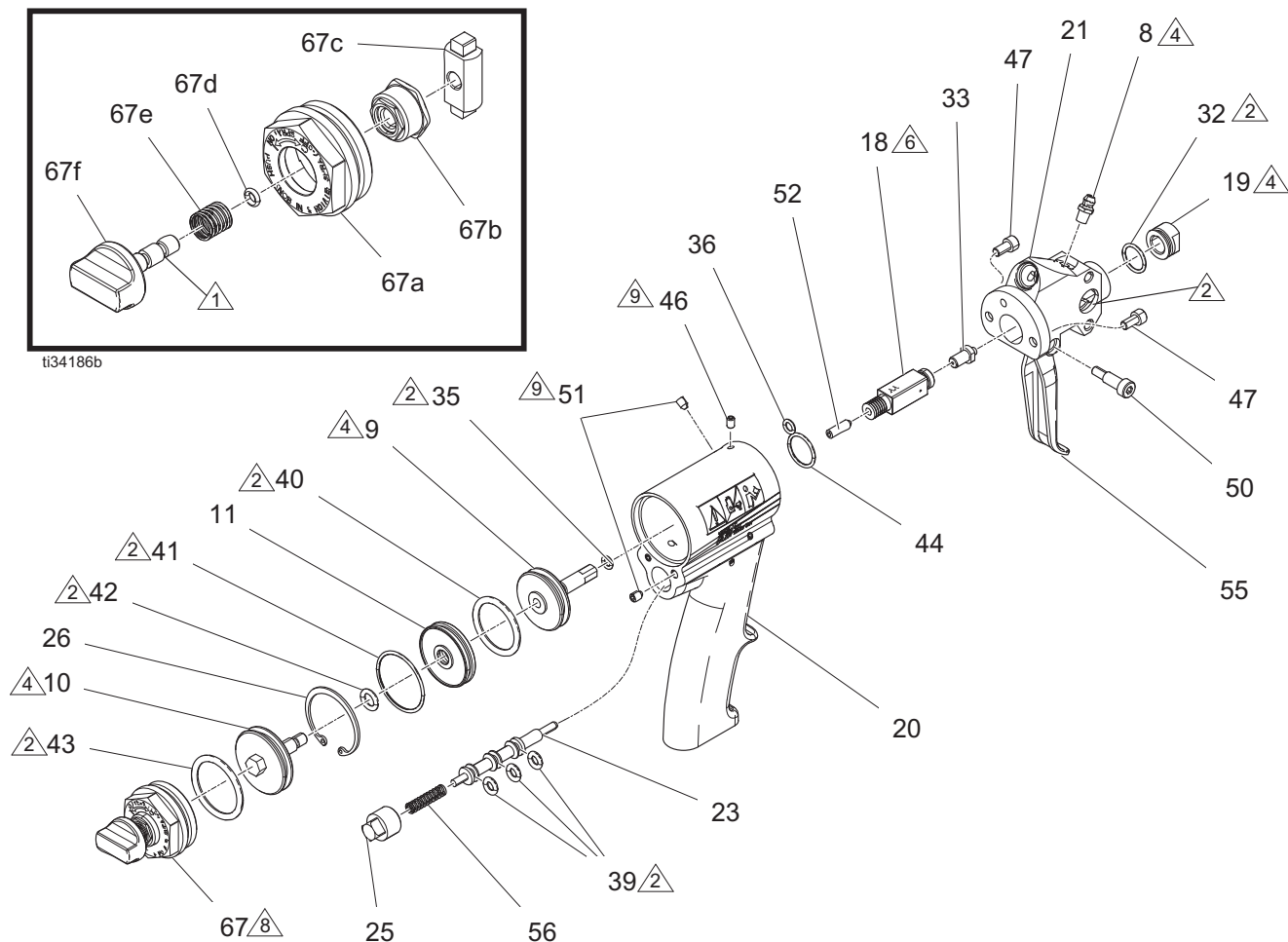


1. Efetue a descompressão. Cumpra o **Procedimento de descompressão**, página 13, antes de verificar ou reparar a pistola.
2. Verifique todos os possíveis problemas e causas antes de desmontar a pistola.

Problema	Causa	Solução
A pistola não funciona totalmente quando ativada.	Travão de segurança do pistão (67).	Desengate o travão de segurança do pistão, Travão de segurança do pistão , página 12
	O-rings do interruptor de ar danificados (37, 38).	Substitua os O-rings (37, 38), Manutenção de rotina , página 16.
O produto não pulveriza quando a pistola é totalmente acionada.	Válvulas de material fechadas (73, 74).	Abra as válvulas, FIG. 3, página 10.
	Portas de impacto obstruídas.	Limpe as portas de impacto, Manutenção dos blocos laterais , página 18.
A pistola funciona lentamente.	O-rings de pistão danificados (35, 40, 41, 42, 43).	Substitua os o-rings do pistão (35, 40, 41, 42, 43), Verificar a existência de fugas nos vedantes , página 17
	Interruptor de ar sujo (5) ou O-rings danificados (37, 38)	Limpe o interruptor de ar (5) ou substitua os O-rings (37, 38).
A pistola demora e, depois, funciona abruptamente.	Material polimerizado em torno dos vedantes laterais (18).	Inspecione os vedantes laterais (30) e a câmara de mistura (18) quanto a riscos, Manutenção dos blocos laterais , página 18. Substitua os vedantes laterais ou a câmara de mistura, Manutenção de rotina , página 16
	Anel de retenção (26) não encaixado.	Posicione o anel de retenção (26) até ficar bloqueado na sede.
Perda de padrão redondo.	Encaixe da câmara de mistura sujo.	Limpe o encaixe da câmara de mistura Consulte Brocas , página 20.
Perda de padrão liso.	Bico de pintura obstruído.	Limpe o bico com um solvente compatível, Manutenção diária , página 16.
	Bico gasto.	Substituir o bico de pulverização, Manutenção de rotina , página 16.
	Encaixe da câmara de mistura sujo.	Limpe o encaixe da câmara de mistura Consulte Brocas , página 20.
Fuga entre o bico plano e a câmara de mistura.	Bico não encaixado corretamente.	Volte a montar o bico de pulverização, o O-ring e o espalhador, Ativação diária , página 14.
	O-ring danificado ou em falta (32).	Substitua o O-ring (32), Manutenção de rotina , página 16.
Desequilíbrio de pressão.	Portas de impacto obstruídas.	Limpe as portas de impacto, Manutenção dos blocos laterais , página 18.
	Viscosidades diferentes.	Ajuste a temperatura para compensar.
	A válvula do material não está totalmente aberta.	Assegure-se de que as válvulas de material (73, 74) estão abertas.

Problema	Causa	Solução
Produto A e/ou B na secção de ar da pistola.	Vedantes laterais danificados (30).	Substitua os vedantes laterais (30), Manutenção de rotina , página 16.
	Câmara de mistura danificada (18).	Substitua a câmara de mistura (18), Manutenção de rotina , página 16.
	O-rings vedantes laterais danificados (31).	Substitua os O-rings vedantes laterais (31), Manutenção de rotina , página 16.
	Espalhador apertado com as válvulas de material (73, 74) abertas.	Feche primeiro as válvulas, Controlo de válvulas , página 12.
Bruma de produto da câmara de mistura no espalhador.	Vedantes laterais danificados (30).	Substitua os vedantes laterais (30), Manutenção de rotina , página 16.
	O-rings vedantes laterais danificados (31).	Substitua os O-rings vedantes laterais (31), Manutenção de rotina , página 16.
	Câmara de mistura danificada (18).	Substitua a câmara de mistura (18), Manutenção de rotina , página 16.
Rápida acumulação de material no espalhador.	Orifício do espalhador obstruído.	Limpe o espalhador.
	Muito pouca eliminação de ar.	Aumente a eliminação de ar, pressionando o interruptor de ar.
	O-ring do compartimento do produto danificado/em falta (31).	Substitua o O-ring do compartimento de produto (31), Manutenção de rotina , página 16.
	O-ring frontal danificado (32).	Substitua o O-ring frontal (32), Manutenção de rotina , página 16.
Eliminação de ar reduzido.	O-ring frontal danificado (32).	Substitua o O-ring frontal (32), Manutenção de rotina , página 16.
Eliminação de ar excessiva quando as válvulas de material estão fechadas (73, 74) e a pistola é acionada.	O-ring do compartimento do produto danificado ou em falta (32).	Substitua o O-ring frontal (32), Manutenção de rotina , página 16.
O produto não desliga quando as válvulas de material (73, 74) estão fechadas.	Válvulas de material danificadas (73, 74).	Substitua as válvulas de material (73, 74). Consulte Peças , página 24 (Kit 24W375).
Fuga de ar da válvula de ar frontal.	O-rings da válvula de ar danificados (37, 38).	Substitua os O-rings da válvula de ar (37, 38), Manutenção de rotina , página 16

Peças



- 1 Aplique vedante de roscas (Peça 070678) e um binário de 35–40 pol./lb. (4–4,5 N•m).
- 2 Aplique lubrificante de lítio (Peça 121944).
- 4 Aperte a um binário de 50+/-10 pol./lb.
- 6 Aperte a um binário de 25+/-5 pol./lb.
- 8 Aplique um vedante azul (peça 070678) nas roscas do travão de segurança do pistão (67). Ajuste a porca no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio até se projetar.
- 9 Aplique Loctite® Primer T em 46 e 51, depois aplique vedante Loctite® 222.

Ref.	Peça	Descrição	Qtd.	Ref.	Peça	Descrição	Qtd.
8	100846	ENCAIXE, zerk, st	1	36	GC2056	O-RING	1
9	GC1898	PISTÃO, ar, 1-3/8	1	39	GC2058	O-RING	3
10	GC1899	PISTÃO, ar, 1-1/2	1	40	108833	EMPANQUE, anel em O	1
11	GC1900	ESPAÇADOR, cilindro	1	41	107563	EMPANQUE, anel em O	1
	GC250A	MÓDULO, câmara de mistura, modelo GCP2RA	1	42	GC2059	O-RING	1
	GC2500	MÓDULO, câmara de mistura, modelo GCP2R0	1	43	C20207	EMPANQUE, anel em O	1
	GC2501	MÓDULO, câmara de mistura, modelo GCP2R1	1	44	GC2060	O-RING	1
18	GC2502	MÓDULO, câmara de mistura, modelo GCP2R2	1	46❖‡	GC2081	PARAFUSO, conjunto	11
	GC2503	MÓDULO, câmara de mistura, modelo GCP2R3	1	47	GC2187	PARAFUSO, cab. cilíndrica,	2
	GC2504	MÓDULO, câmara de mistura, modelo GCP2R4	1	50	GC2237	PARAFUSO, cab. cilíndrica	1
	GC2505	MÓDULO, câmara de mistura, modelo GCP2R5	1	51‡	GC2241	PARAFUSO, conjunto	2
19	GC1914	BICO, frontal	1	52	GC2243	PARAFUSO, conjunto	1
20	16A037	PUNHO, maquinada, pistola P2	1	54❖	15B772	TUBO FLEXÍVEL, ar, 18 pol.	1
21	GC1916	CABEÇA, Probler 2	1	55	GC2340	GATILHO, Probler 2	1
23	GC1918	PISTÃO, gatilho	1	56	GC2341	MOLA, compressão	1
25	GC1920	TAMPA, bujão, gatilho	1	67*	258761	TRAVÃO DE SEGURANÇA DO PISTÃO, conjunto, P2	1
26	GC1921	ANEL, retentor, interno	1	67b†	---	PORCA, regulação, batente de segurança, P2	1
32	117517	O-RING	1	67c†	---	PARAGEM, pistão, P2	1
	GC251A	ENCAIXE, câmara de mistura, 0,036, modelo GCP2RA	1	67d†	---	MOLA, compressão	1
	GC2510	ENCAIXE, câmara de mistura, 0,051, modelo GCP2R0	1	67e†	---	O-RING	1
	GC2511	ENCAIXE, câmara de mistura, 0,059, modelo GCP2R1	1	67f	---	EIXO, batente de segurança, P2	1
33	GC2512	ENCAIXE, câmara de mistura, 0,073, modelo GCP2R2	1	69❖	117792	Pistola, lubrificante, 3 oz	1
	GC2513	ENCAIXE, câmara de mistura, 0,088, modelo GCP2R3	1	70❖	117773	LUBRIFICANTE, massa lubrificante, qualidade alimentar	1
	GC2514	ENCAIXE, câmara de mistura, 0,100, modelo GCP2R4	1	71❖	118665	TUBO, massa lubrificante, pistola Fusion, 4 oz	1
	GC2515	ENCAIXE, câmara de mistura, 0,125, modelo GCP2R5	1				
35	C20988	EMPANQUE, anel em O	1				

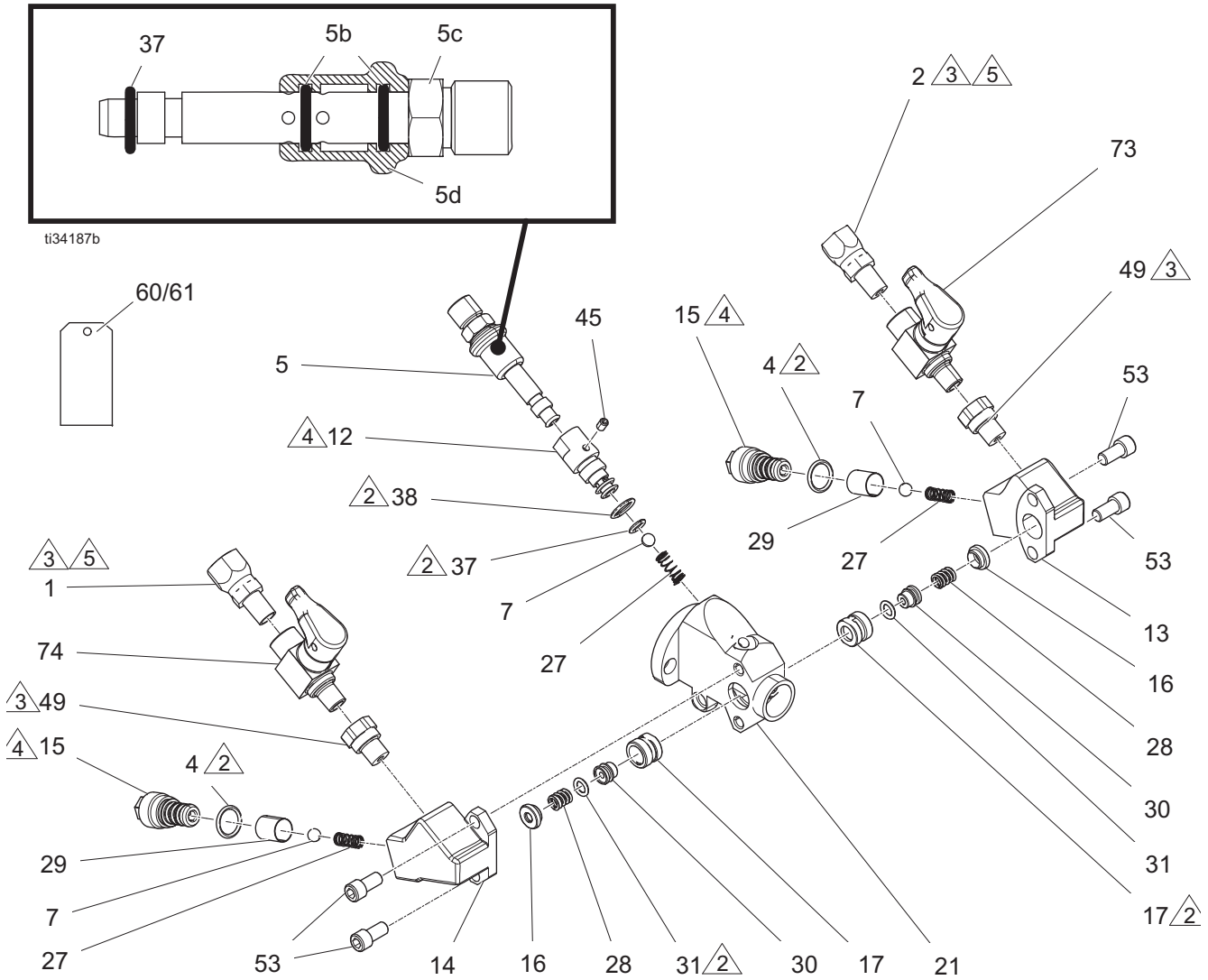
❖ Não apresentado.

* Kit de substituição do travão de segurança do pistão (258761) disponível.

† Incluído no kit de reparação do travão de segurança do pistão (258762).

‡ Aplique LocQuic® Primer T e vedante Loctite® 222 se os parafusos de fixação forem removidos por qualquer motivo.

-- Não disponível para venda em separado.



- △2 Aplique lubrificante de lítio (Peça 121944).
- △3 Aplique um vedante anaeróbico (Peça 070678).
- △4 Aperte a um binário de 50+/-10 pol./lb.
- △5 Aperte a um binário de 150 pol./lb.
- △6 Aperte a um binário de 25+/-5 pol./lb.

Ref.	Peça	Descrição	Qtd.
1	117634	ROTATIVA, união, n.º 6 JIC	1
2	117635	ROTATIVA, união, n.º 5 JIC	1
4	248130	O-RING	2
5	GC0128	INTERRUPTOR, conjunto, ar	1
5b	106555	O-RING	2
5c	GC0126	TUBO, interruptor, ar	1
5d	GC0127	BOBINA, interruptor, ar	1
7	GC0259	ESFERA, 1/4 diâ.	3
12	GC1901	ENCAIXE, válvula, ar	1
13†	16N599	BLOCO, lateral, ISO, P2	1
14†	16N600	BLOCO, lateral, RES, P2	1
15†	16P010	FILTRO, válvula, retenção	2
16	GC2494	SEAL	2
17	GC2495	COMPARTIMENTO, vedante	2
21	GC1916	CABEÇA, Probler 2	1
27+	GC1922	SPRING	3
28	GC1923	SPRING	2
29❖+	GC2496	TELA, filtro, malha 40	2
30	GC2498	VEDANTE, lateral, Probler 2	2
31	111450	EMPANQUE, anel em O	2
37	110242	EMPANQUE, anel em O	2
38	GC2057	O-RING	1
45	GC2079	PARAFUSO, conjunto	1
49	15U395	ADAPTADOR, macho x fêmea, 1/8 NPT	2
53	GC2248	PARAFUSO, cab. cilíndrica	4
60▲	172479	RÓTULO, aviso	1
61▲	222385	ETIQUETA, segurança, aviso, alerta médico	1
73◆	256459	VÁLVULA, esfera, conjunto, ISO	1
74◆	256460	VÁLVULA, esfera, conjunto, RES	1

✚ Disponível em kits a granel. Consulte **Kits**, página 31.

❖ Kit a granel de filtro com malha 100 (GC2497) também disponível.

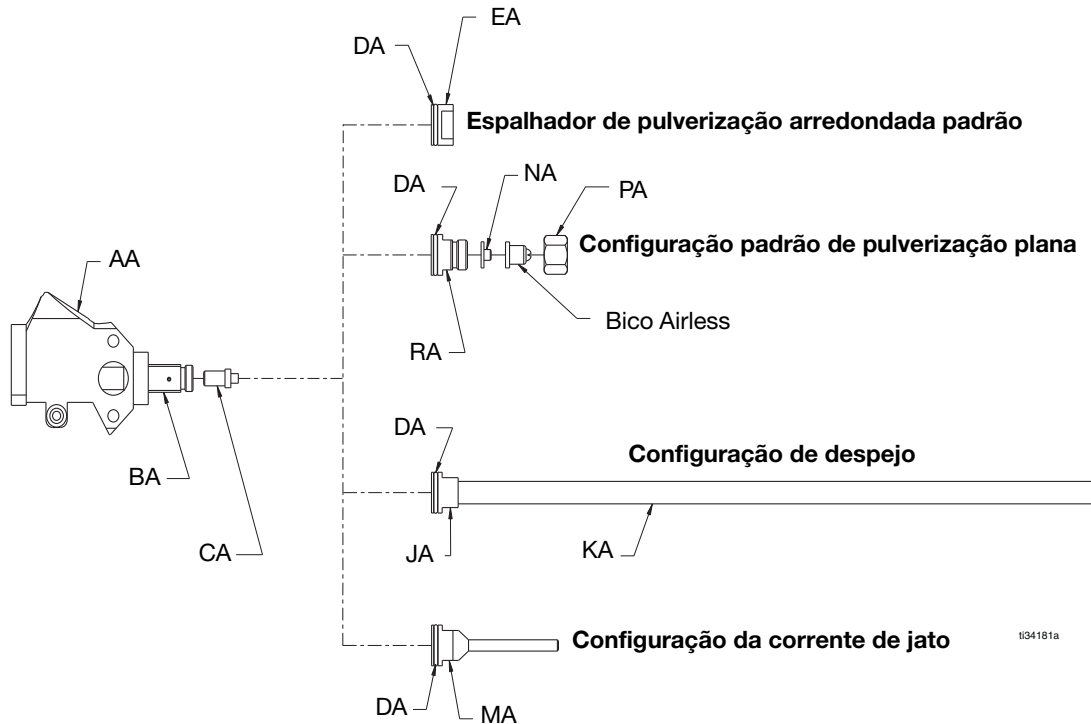
◆ Kit de punhos de substituição (24W375) disponível.

† Kit de substituição de blocos laterais (24P619) disponível.

▲ Encontram-se disponíveis gratuitamente etiquetas, rótulos e cartões de segurança sobresselentes.

-- Não disponível para venda em separado.

Configurações opcionais



Opções de pulverização P2		
Ref.	Peça	Descrição
AA	GC1916	Cabeça de pistola
BA	GC250X	Corpo da câmara de mistura
CA	GC251X	Encaixe da câmara de mistura
DA*	117517	O-ring
EA	GC1914	Espalhador
JA	GC1954	Tampa de despejo
KA	15M338	Tubagem, 1/4 pol. DI x 4 pés
MA	GC1952	Bocal de jato, 0,059 pol.
	GC1953	Bocal de jato, 0,070 pol.
NA	GC2335*	Vedante de bico plano versão curta
	16V976*	Vedante de bico plano versão longa
	GC0279	Vedante do bico para perno
PA*	GC0257	Porca de retenção
RA*	GC1926	Adaptador de pulverização de campo

* Incluído no kit de pulverização de bico plano (GC1938).

Bicos planos

Os bicos planos estão disponíveis nas versões curta, longa e perno. O kit de pulverização plano está disponível para ligar os bicos à P2. Instale o bico com o vedante adequado.

Versão longa			
Bico de pulverização	Código de ventoinha	Largura da pulverização pol. (mm)	Diâmetro do orifício (pol.)
GC2599	351	6-8 (152,4-203,2)	0.051
GC2600	451	8-10 (203,2-254)	0.051
GC2604	461		0.061
GC2607	471		0.071
GC2597	543	10-12 (254-304,8)	0.043
GC2601	551		0.051
GC2605	561		0.061
GC2608	571		0.071
GC2606	661	12-14 (304,8-355,6)	0.061
GC2602	751	14-16 (355,6-406,4)	0.051

Versão curta				
Bico de pulverização	Código de ventoinha	Largura da pulverização pol. (mm)	Diâmetro do orifício (pol.)	
GC2573	215	2-4 (50,8-101,6)	0.015	
GC2575	217		0.017	
GC2578	221		0.021	
GC2582	223		0.023	
GC2589	231		0.031	
GC2592	235		0.035	
GC2623	411		8-10 (203,2-254)	0.011
GC2624	413	0.013		
GC2574	415	0.015		
GC2576	417	0.017		
GC2625	419	0.019		
GC2579	421	0.021		
GC2583	423	0.023		
GC2626	425	0.025		
GC2586	427	0.027		
GC2590	431	0.031		
GC2593	435	0.035		
GC2595	439	0.039		
GC2627	511	10-12 (254-304,8)		0.011
GC2628	513			0.013
GC2629	515			0.015
GC2577	517			0.017
GC2630	519			0.019
GC2580	521		0.021	
GC2584	523		0.023	
GC2631	525		0.025	
GC2587	527		0.027	
GC2591	531		0.031	
GC2594	535		0.035	
GC2596	539		0.039	
GC2632	611		12-14 (304,8-355,6)	0.011
GC2633	613			0.013
GC2634	615			0.015
GC2635	617			0.017
GC2636	619			0.019
GC2637	621	0.021		
GC2638	623	0.023		
GC2639	625	0.025		
GC2640	627	0.027		

Versão curta			
Bico de pulverização	Código de ventoinha	Largura da pulverização pol. (mm)	Diâmetro do orifício (pol.)
GC2641	711	14-16 (355,6-406,4)	0.011
GC2642	713		0.013
GC2643	715		0.015
GC2644	717		0.017
GC2645	719		0.019
GC2646	721		0.021
GC2585	723		0.023
GC2647	725		0.025
GC2648	727		0.027

Versão de perno		
Bico de pulverização	Largura da pulverização pol. (mm)	Diâmetro do orifício pol. (mm)
GC1957†	14 (355,6)	0,125 (3,175)
GC1958†	22 (559)	0.188 (4.7752)
19B864	14 (355,6)	0,055 (1,397)
19B865	16 (406,4)	0.061 (1.549)
19B866	18 (457,2)	0.067 (1.702)
19B867	20 (508,0)	0.071 (1.803)

† É necessária uma junta de pernos (GC0279).

Kits de conversão

Kit de misturador estático (GC1956)			
Ref.	Peça	Descrição	Qtd.
119	GC2335	Vedante do bocal do produto, versão curta	1
	16V976	Vedante do bocal do produto, versão longa	1
120	GC0257	Porca do bocal	1
121	GC0331	Bujão	1
122	GC0480	Elemento de mistura em espiral	1
123	117517	O-ring	1
124	GC1955	Adaptador de mistura estática	1

Kit de conversão P2 Elite (GC1892)		
Peça	Descrição	Qtd.
GC0024	Bujão do tubo	3
GC0275	Encaixe do tubo flexível	1
GC0490	Encaixe em cotovelo	1
GC0502	Encaixe	1
GC0712	Encaixe em cotovelo	2
GC1842	Válvula de esfera	1
GC1880	Cabeça P2-Elite	1
GC1881	Bloco lateral de resina	1
GC1882	Bloco lateral ISO	1
GC1883	Espaçador de pistão	1
16U880	Placa de montagem	1
GC1885	Adaptador rotativo	1
GC1886	Tubo flexível tipo chicote	1
GC1887	Tubo flexível tipo chicote	1
GC2212	Encaixe	3
GC2244	Parafuso de fixação	1
256459	Válvula de esfera, ISO	1
256460	Válvula de esfera, RES	2
GC0543	Tubo flexível, 3 pés	1
117634	União rotativa	1
117635	Encaixe rotativo	1
GC2394	Encaixe rotativo, 1/4 pol. npt	1
125572	Encaixe, bocal	1
261720	Isolador, 3 pés	1
113467	Parafuso de cabeça sextavada	1
111040	Contraporca	1
100846	Encaixe de lubrificante	1
16U878	Encaixe, adaptador	1
16U879	Encaixe, adaptador	1

Kits

Kits de fornecimento a granel			
Ref.	Kit	Descrição	Qtd.
29	24R894	FILTRO, tela, malha 40	10
29	24R895	FILTRO, tela, malha 100	10
27	24R896	KIT, mola	12
---	244914	COBERTURAS, pistola	10
71	248279	LUBRIFICANTE, 4 oz, lítio (reconstrução)	10
70	248280	CARTUCHO, lubrificante, 3 oz (encerramento)	10

-- Não disponível para venda em separado.

Acessórios		
Kit	Descrição	Qtd.
17G542	KIT, punho da pistola	10
17G543		50
17G544		100
17G545	KIT, punho de palma	10
17G546		50
17G547		100

Kit de blocos laterais P2 (24P619)			
Ref.	Peça	Descrição	Qtd.
13	16N599	BLOCO, lateral, ISO, P2	1
14	16N600	BLOCO, lateral, RES, P2	1
15	16P010	FILTRO, válvula, retenção	2
---	117724	O-RING	2

-- Não disponível para venda em separado.

Kit de ferragens para #AA (GC1948)		
Peça	Descrição	Qtd.
248891	FERRAMENTA, broca, 0,033 pol.	1
276984	FERRAMENTA, broca, 0,022 pol.	1
GC0086	CHAVE, esfera, 3/16 pol.	1
GC0087	CHAVE, esfera, 5/32 pol.	1
117661	TORNO, pino	1
GC2496	FILTRO, tela, malha 40	2
111450	O-Ring	2
117517	O-Ring	1
GC2394	ENCAIXE, adaptador	1
GC2334	ENCAIXE, conector	1
GC2212	ENCAIXE, conector	1
125572	ENCAIXE, bocal; 1/8 npt x #5 JIC	1

Kit de ferragens para #00-03 (GC1947)		
Peça	Descrição	Qtd.
249112	FERRAMENTA, broca, 0,057 pol.	1
GC0069	FERRAMENTA, broca, 0,071 pol.	1
246629	FERRAMENTA, broca, n.º 58	1
248891	FERRAMENTA, broca, n.º 66	1
GC0083	FERRAMENTA, broca, 0,049 pol.	1
GC2394	ENCAIXE, rotativo, 1/4 pol. npt	1
GC2212	ENCAIXE, conector	1
GC2334	ENCAIXE, conector	1
GC0086	CHAVE, esfera, 3/16 pol.	1
GC0087	CHAVE, esfera, 5/32 pol.	1
117661	TORNO, pino	1
GC2496	FILTRO, tela, malha 40	2
246628	FERRAMENTA, broca, n.º 55	1
246627	FERRAMENTA, broca, n.º 53	1
246625	FERRAMENTA, broca, n.º 44	1
117517	O-RING	1
248128	O-RING, vedante lateral (embalagem de 6)	1
125572	ENCAIXE, bocal; 1/8 npt x #5 JIC	1

Kit de ferragens para n.º 04-05 (GC1949)		
Peça	Descrição	Qtd.
GC0086	CHAVE, esfera, 3/16 pol.	1
GC0087	CHAVE, esfera, 5/32 pol.	1
117661	TORNO, pino	1
GC2496	FILTRO, tela, malha 40	2
111450	O-RING	2
117517	O-RING	1
246624	FERRAMENTA, broca, 3/32	1
246623	FERRAMENTA, broca, n.º 32	1
GC2394	ENCAIXE, adaptador	1
GC2334	ENCAIXE, conector	1
GC2212	ENCAIXE, conector	1
125572	ENCAIXE, bocal; 1/8 npt x #5 JIC	1

Kit de vedante lateral (GC1946)		
Peça	Descrição	Qtd.
GC2498	VEDANTE, lateral, sst	2
111450	O-RING	2

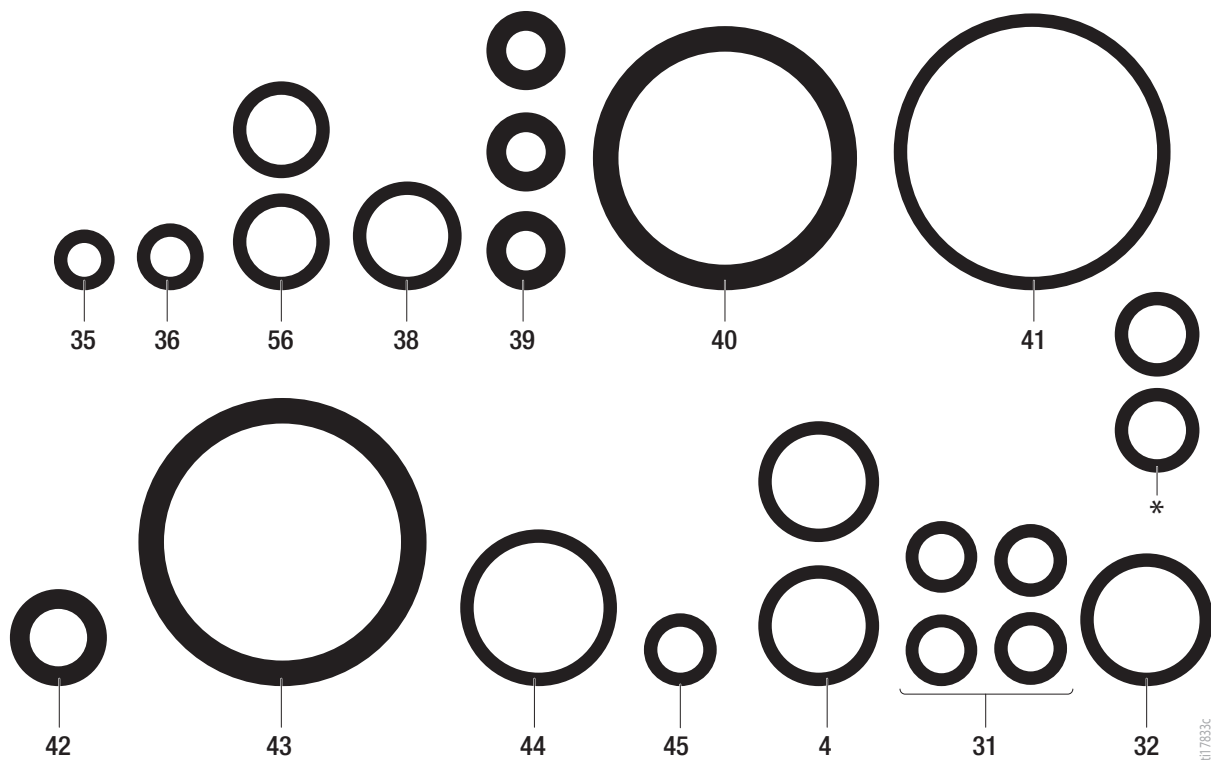
Kits de O-ring

Kit de O-rings padrão (GC1937)			
Ref.	Peça	Descrição	Qtd.
*	113137	O-ring	2
4❖	117724	O-ring	2
5b	106555	O-ring	2
31†	111450	O-ring	4
32★	117517	O-ring	1
35	C20988	O-ring	1
36	GC2056	O-ring	1
38	GC2057	O-ring	1
39	GC2058	O-ring	3
40	108833	O-ring	1
41	107563	O-ring	1
42	GC2059	O-ring	1
43	C20207	O-ring	1
44	GC2060	O-ring	1
45	110242	O-ring	2

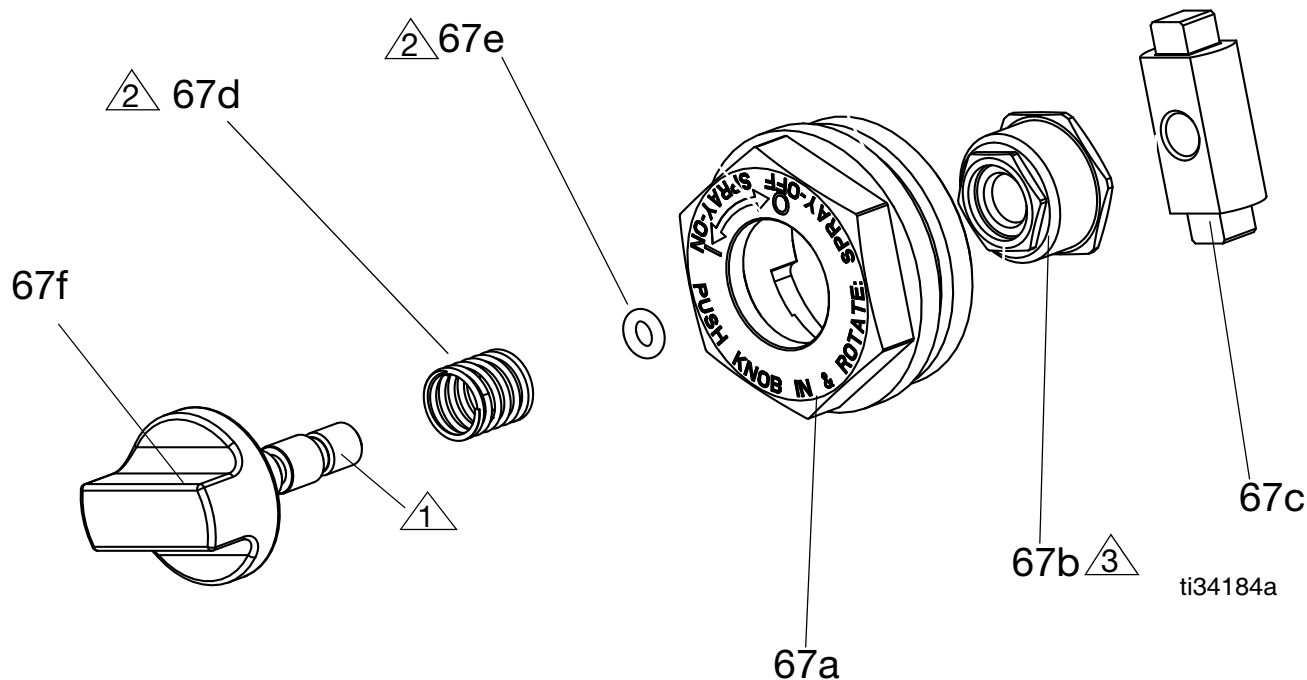
Kit de O-rings Premium (GC1950)			
Ref.	Peça	Descrição	Qtd.
*	113137	O-ring	2
4❖	117724	O-ring	2
5b	111316	O-ring	2
31†	111450	O-ring	4
32★	117517	O-ring	1
35	GC1931	O-ring	1
36	111516	O-ring	1
38	118594	O-ring	1
39	GC1932	O-ring	3
40	GC1933	O-ring	1
41	GC1934	O-ring	1
42	GC1935	O-ring	1
43	GC1936	O-ring	1
44	117610	O-ring	1
45	110242	O-ring	2

- * Não utilizado.
- ❖ Disponível em embalagens de 6 unidades (248130).
- † Disponível em embalagens de 6 unidades (248128).
- ★ Disponível em embalagens de 6 unidades (248131).

- * Não utilizado.
- ❖ Disponível em embalagens de 6 unidades (248130).
- † Disponível em embalagens de 6 unidades (248128).
- ★ Disponível em embalagens de 6 unidades (248131).



Kits de travões de segurança do pistão



△1 Aplique vedante de roscas e um binário de 35-40 pol./lb. (4-4,5 N•m).

△2 Aplique uma camada generosa de massa lubrificante de lítio nos vedantes e nas superfícies especificadas.

△3 Aplique vedante de roscas nos parafusos. Ajuste a porca no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio até se projetar.

Kit de substituição do travão de segurança do pistão (258761)		
Ref.	Descrição	Qty.
67a	TAMPA, cilindro, P2	1
67b	PORCA, regulação, batente de segurança, P2	1
67c	PARAGEM, pistão, P2	1
67d	MOLA, compressão	1
67e	O-RING	1
67f	EIXO, batente de segurança, P2	1

Kit de reparação do travão de segurança do pistão (258762)		
Ref.	Descrição	Qty.
60b	PORCA, regulação, batente de segurança, P2	1
60c	PARAGEM, pistão, P2	1
60d	MOLA, compressão	1
60f	EIXO, batente de segurança, P2	1

Especificações técnicas

Pistola de distribuição Probler P2		
	Imperial	Métrico
Pressão estática máxima do produto	3500 psi	24,1 MPa, 241 bar
Gama de pressão de entrada de ar	90-110 psi	0,62-0,76 MPa, 6,2-7,6 bar
Dimensão da entrada do ar	1/4-18 NPSM	
Tamanho da entrada A	5 JIC, 1/2-20 UNF	
Tamanho da entrada B	6 JIC, 7/16-18 UNF	
Comprimento	3,125 pol.	7,9 cm
Altura	4,75 pol.	12,1 cm
Largura	6,875 pol.	17,4 cm
Peso	3,9 lb	1,77 kg
Peças em contacto com produto	Aço inoxidável, aço carbono, O-rings resistentes a produtos químicos, PTFE	

PROPOSTA 65 CALIFÓRNIA

RESIDENTES NA CALIFÓRNIA

 **ADVERTÊNCIA:** Cancro e danos no aparelho reprodutor – www.P65warnings.ca.gov.

Garantia Standard da Graco

A Graco garante que todo o equipamento referenciado no presente documento, fabricado pela Graco e ostentando o seu nome, está isento de defeitos de material e fabrico na data da venda para utilização do comprador original. Com a exceção de qualquer garantia especial, prorrogada ou limitada publicada pela Graco, a Graco irá, durante um período de doze meses a contar da data de venda, reparar ou substituir qualquer peça de equipamento que a Graco considere defeituosa. Esta garantia aplica-se apenas quando o equipamento for instalado, operado e mantido em conformidade com as recomendações escritas da Graco.

Esta garantia não cobre, e a Graco não será responsável, pelo desgaste normal, nem por qualquer avaria, dano ou desgaste causados por uma instalação incorreta, utilização indevida, desgaste por atrito, corrosão, manutenção inadequada ou indevida, negligência, acidente, alteração ilegal ou substituição por componentes de terceiros. A Graco também não será responsável pelo mau funcionamento, danos ou desgaste causados pela incompatibilidade do equipamento Graco com estruturas, acessórios, equipamento ou materiais não fornecidos pela Graco, nem pela conceção, fabrico, instalação, operação ou manutenção inadequadas das estruturas, acessórios, equipamento ou materiais não fornecidos pela Graco.

Esta garantia está condicionada pela devolução previamente paga do equipamento alegadamente defeituoso a um distribuidor autorizado da Graco para retenção do alegado defeito. Se a reclamação for validada, a Graco reparará ou substituirá gratuitamente as peças defeituosas. O equipamento será devolvido ao comprador original, sendo as despesas de transporte reembolsadas. Caso a inspeção do equipamento não confirme qualquer defeito no material ou acabamento, a reparação será executada por um preço aceitável, que pode incluir o custo das peças, da mão-de-obra e do transporte.

ESTA GARANTIA É EXCLUSIVA E SUBSTITUI QUAISQUER OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, MAS NÃO SE LIMITANDO A, GARANTIA DE COMERCIALIZABILIDADE OU GARANTIA DE ADEQUAÇÃO A DETERMINADO FIM.

A obrigação única da Graco e a possibilidade de recurso do comprador pela quebra de qualquer garantia, deverão ser as supramencionadas. O comprador concorda que não há qualquer outro recurso disponível (incluindo, mas não se limitando a, danos supervenientes ou indiretos por perda de lucros, perda de vendas, lesão pessoal ou danos materiais, ou qualquer outra perda superveniente ou indireta). Qualquer ação no sentido de invocar a garantia deverá ser apresentada no prazo de dois (2) anos a partir da data de aquisição.

A GRACO NÃO FORNECE QUALQUER GARANTIA E NEGA QUAISQUER GARANTIAS IMPLÍCITAS DE QUE O PRODUTO SIRVA PARA O USO A QUE SE DESTINA, DE ADEQUAÇÃO A DETERMINADO FIM RELATIVAMENTE A ACESSÓRIOS, EQUIPAMENTO, MATERIAIS OU COMPONENTES COMERCIALIZADOS MAS NÃO FABRICADOS PELA GRACO. Os artigos vendidos, mas não fabricados pela Graco (como motores elétricos, interruptores, tubos, etc.), estão sujeitos à garantia, caso exista, do seu fabricante. A Graco prestará assistência aceitável ao comprador no caso de violação de qualquer uma destas garantias.

A Graco não será responsabilizada, em nenhuma circunstância, por prejuízos indiretos, acidentais, especiais ou consequentes, resultantes do equipamento indicado fornecido pela Graco, nem pelo fornecimento, desempenho ou utilização de quaisquer produtos ou artigos incluídos, quer devido a uma violação do contrato e da garantia, quer por negligência da Graco ou outros motivos.

Informações da Graco

Para obter as informações mais recentes sobre os produtos da Graco, visite www.graco.com.

Para obter informações sobre patentes, consulte www.graco.com/patents.

PARA EFETUAR UMA ENCOMENDA, contacte o distribuidor da Graco ou ligue para saber qual é o distribuidor mais próximo.

Telefone: 612-623-6921 ou número gratuito: 1-800-328-0211 Fax: 612-378-3505

Todos os dados escritos e visuais contidos neste documento refletem as mais recentes informações sobre o produto disponíveis no momento da publicação. A Graco reserva-se o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

Tradução das instruções originais. This manual contains Portuguese. MM 313213

Sede da Graco: Minneapolis

Escritórios Internacionais: Bélgica, China, Japão, Coreia

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2020, Graco Inc. Todos os locais de fabrico Graco estão registados para ISO 9001.

www.graco.com

Revisão ZAE, Dezembro 2023