操作

GH™ 系列大型喷涂机

332368E
ZH

可用材料包括建筑涂料、油漆、屋顶涂料及低档涂料．未获准用于爆炸性环境或危险（分类）场所。仅供专业使用。

型号	说明	最大工作压力
16U277 / 16U277V	GH1017es 基础型 / 先锋	1000 磅 / 平方英寸 (6.9 兆帕，69 巴)
16U278 / 16U278V	GH2570es 基础型 / 先锋	2500 磅 / 平方英寸 (17.2 兆帕，172 巴)
16U279 / 16U279V	GH733es 基础型 / 先锋	4000 磅 / 平方英寸 (27.6 兆帕，276 巴)
16U280 / 16U280V	GH5040es 基础型 / 先锋	5000 磅 / 平方英寸 (34.5 兆帕，345 巴)
16U285 / 16U285V	GH933es 基础型 / 先锋	7250 磅 / 平方英寸 (50.0 兆帕，500 巴)
16U281 / 16U281V	GH933 基础型 / 先锋	7250 磅 / 平方英寸 (50.0 兆帕，500 巴)
17B484 / 17B484V	GH933es 基础型 / 先锋	7250 磅 / 平方英寸 (50.0 兆帕，500 巴)

重要安全说明
请阅读本手册的所有警告及说明。
妥善保存这些说明。

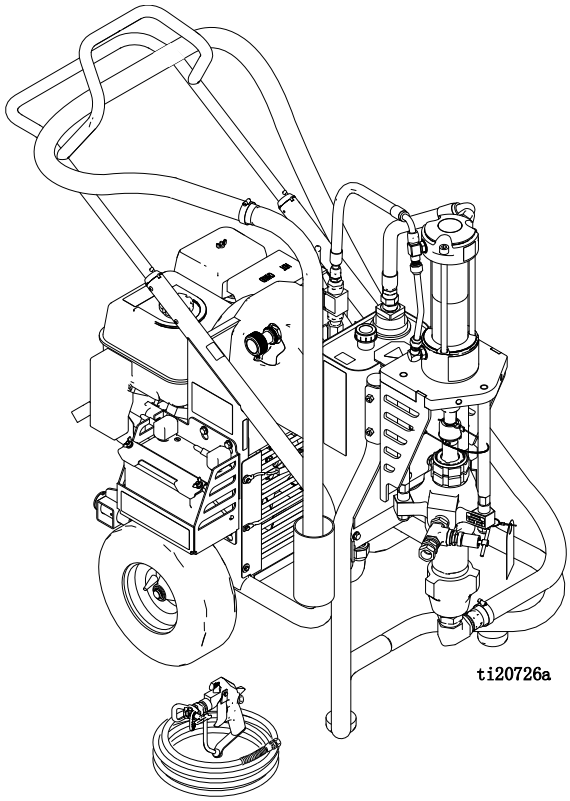
相关手册：

311254
312145

332157

332158

308043
311825
311762



PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

目录

警告 3
部件辨认 5
提升说明 6
泄压步骤 7
接地 7
设置 8
起动 9
SwitchTip 喷嘴及护罩 11
清除喷嘴堵塞物 11
喷涂 12
清洗 13
故障排除 15
技术数据 17
Graco Standard Warranty 24

警告

以下为针对本设备的设置、使用、接地、维护及修理的警告。惊叹号标志表示一般性警告，而各种危险标志则表示与特定的操作过程有关的危险。当本手册正文中或警报标志上出现这些符号时，请回头查阅这些警告。没有包含在本节中的特定产品的危险标志和警告，可能在本手册的其他适当地方出现。

⚠ 警告

火灾和爆炸危险

工作区的可燃烟气，例如溶剂或涂料的烟气可点燃或者爆炸。流经本设备的涂料或溶剂可引起静电火花。防止起火和爆炸的注意事项：

- 只能在通风良好的地方使用此设备。
- 不得在发动机运行或发热时向箱内添加燃油；应关闭发动机并使其冷却。燃油是易燃品，如果溅到热表面上即可被点燃或爆炸。
- 清除所有火源，如引火火焰、烟头、手提电灯及塑胶遮蔽布 （可产生静电火花）。
- 将工作区内的所有设备接地。请参见接地说明。
- 禁止以高压喷涂或冲洗溶剂。
- 保持工作区清洁，无溶剂、碎片、汽油等杂物。
- 存在易燃烟雾时不要插拔电源插头或开关电源或电灯。
- 使用软管必须接地。
- 朝桶内扣动扳机时，要握紧喷枪靠在接地桶的边上。请勿使用桶衬垫，除非它们防静电或导电。
- 如果出现静电火花或感到有电击，则应立即停止操作。在确定并纠正问题之前，不要使用设备。
- 工作区内要始终配备有效的灭火器。

皮肤注射危险

高压喷涂能够将有毒物质注射到体内，导致严重的身体伤害。如果发生皮肤溅射，请立即进行手术治疗。

- 不要将喷枪瞄准任何人或动物，也不要朝他们喷涂。
- 双手和身体的其他部位应远离喷射物。例如，不要尝试用身体的任何部位堵住材料流。
- 始终使用喷嘴护罩。不要在未装好喷嘴护罩的情况下喷涂。
- 使用 Graco 喷头。
- 清洁和更换喷嘴时要小心。如果喷涂时出现喷嘴堵塞，在卸下喷嘴进行清洁之前，要按照**泄压步骤**关机并释放压力。
- 在无人照看时，不要使喷涂机处于通电或受压状态。当喷涂机不用时，按照**泄压步骤**操作并关机。
- 检查软管和部件是否有损坏的迹象。更换任何已损坏的软管或部件。
- 本系统能够产生 7250 磅 / 平方英寸 (50.0 兆帕，500 巴) 的工作压力。 使用最小额定工作压力为 7250 磅 / 平方英寸 (50.0 兆帕，500 巴) 的 Graco 备件或配件。
- 不喷涂时，务必锁上扳机锁。确认扳机锁能够正常工作。
- 在操作设备之前，要确认所有连接都牢固。
- 了解如何快速关机和释放压力。完全熟悉控制装置。

警告

移动部件危险

移动部件会挤夹或切断手指及身体的其他部位。

- 要避开移动的部件。
- 在护罩被取下或外盖被打开时，不要操作设备。
- 加压设备启动时可能没有任何警告。在检查、移动或维修本设备之前，应按照**泄压步骤**进行操作，并切断所有电源。

吸力危险

强大的吸力可能造成严重人身伤害。

- 对泵进行操作或加压时，切勿将手放在泵流体入口附近。

一氧化碳危险

排出的气体中包含无色无味的有毒一氧化碳。吸入一氧化碳可能会致人死亡。

- 不要在密闭区域操作。

流体或烟雾中毒危险

如果吸入有毒的烟雾、食入有毒的流体或让它们溅到眼睛里或皮肤上，都会导致严重伤害或死亡。

- 阅读材料安全数据表 (MSDS)，熟悉所用流体的特殊危险性。
- 危险性流体要存放在规定的容器内，并按照有关规定的要求进行处理。

电池安全事项

如果处理不当，电池可能漏电，爆炸，导致灼伤或引起爆炸。

- 只能使用指定与本设备配用的电池类型。参见**技术数据**。
- 电池维护必须由熟知电池知识和要求注意事项的专业人员执行或监管。非专员人员切勿维修电池。
- 切勿将电池丢入火中。电池能够爆炸。
- 按照当地条例和 / 或法规丢弃。
- 切勿打开或毁坏电池。根据确定事实，电池中泄漏的电解液有毒，会损害皮肤和眼睛。
- 请除去手表、戒指或其他金属物品。
- 只能使用带有绝缘手柄的工具。切勿将工具或金属部件置于电池顶部。

烧伤危险

设备表面和加热的流体在工作期间会变得非常热。为了避免严重烧伤：

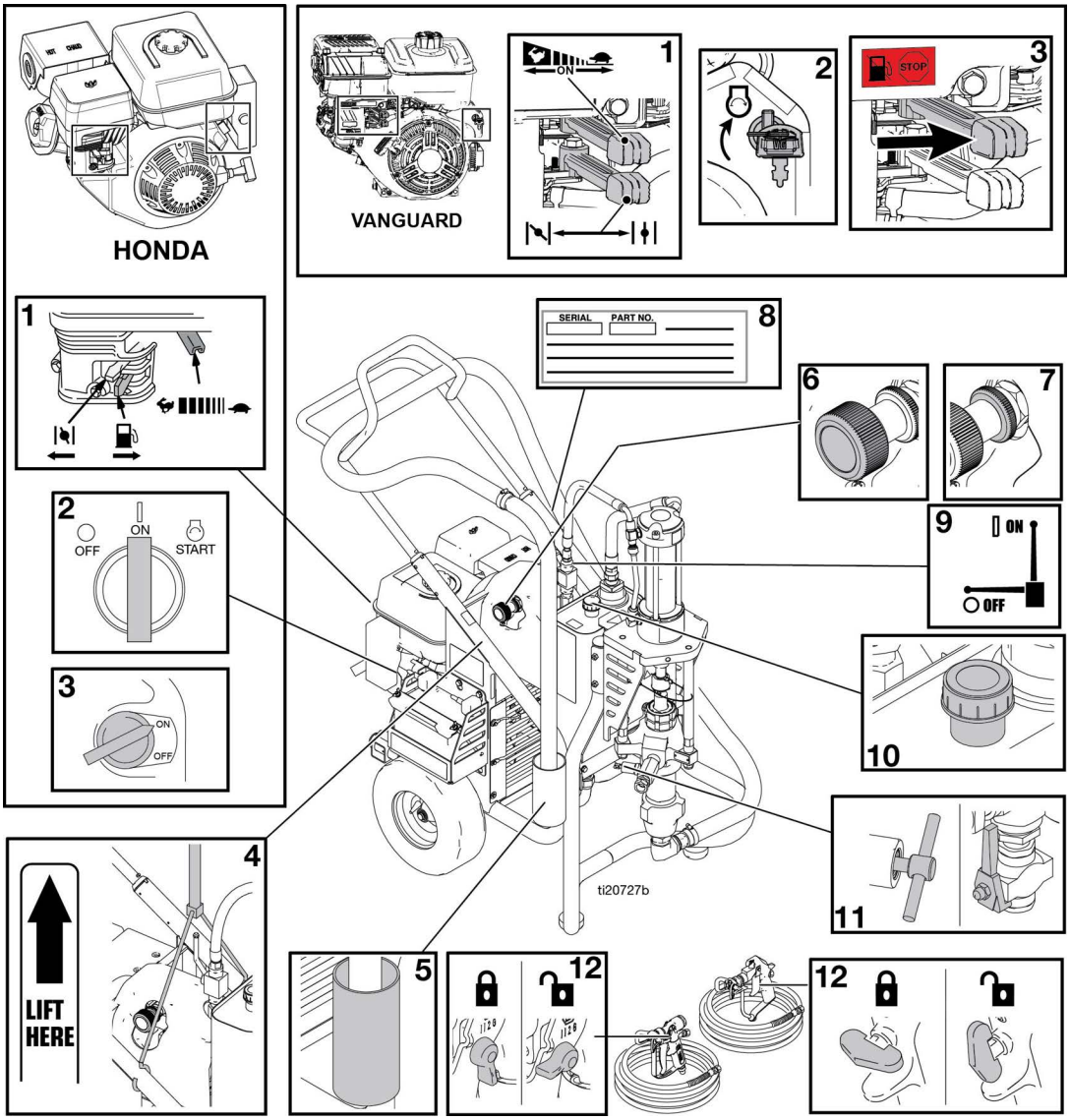
- 不要触碰热的流体或设备。

个体防护用品

在工作区内请穿戴适当的防护装备，以免受到严重伤害，包括眼睛损伤、听力受损、吸入有毒烟雾和烧伤。这些防护装备包括但不限于：

- 防护眼镜和听力保护装置。
- 流体和溶剂生产厂家所推荐的呼吸器、防护服及手套。

部件辨认

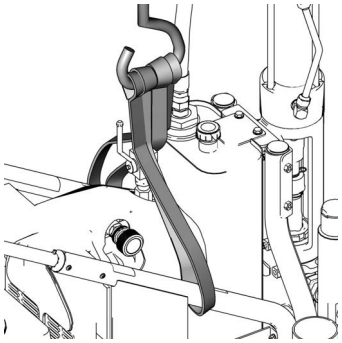


1	发动机控制器
2	点火开关
3	发动机开关（拉动式启动装置）
4	提升位置
5	吸料管夹
6	压力控制器
7	锁环
8	序列号识别标签
9	液压泵阀
10	液压油进注口
11	引气活门，T 型手柄
12	扳机锁

提升说明

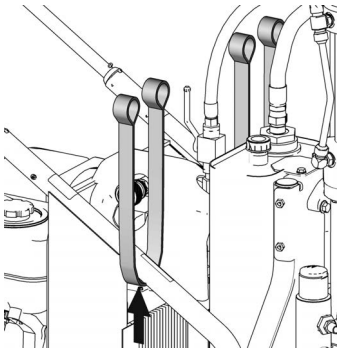
为避免损伤，提升设备时，请务必使用指定的提升位置。提升设备时，只能使用经过 ANSI 审批的吊索和设备，要求最小额定工作压力为 500 磅 (227 千克)。为确保装置的运输设备，请务必使用经过 ANSI 审批的设备。

1. 如图所示，提升喷涂机时，使两条皮带 / 链条上承受的重量保持均衡。



ti7840a

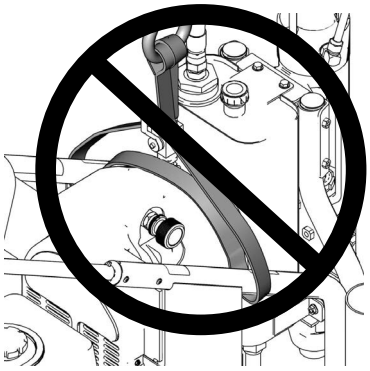
2. 如图所示，按照结构架标识牢固地将皮带 / 链条缠绕在结构架上。



ti7855a

3. 请保证用于提升的皮带 / 链条的额定承重可以达到喷涂机的重量。 500 磅 (227 千克)。

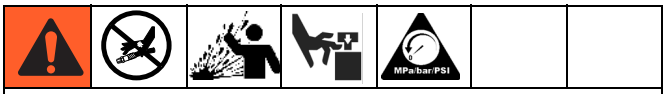
4. 提升只在泵上固定一条皮带提升装置。这可将压力传递到结构架上并导致泵损坏。



ti7838a

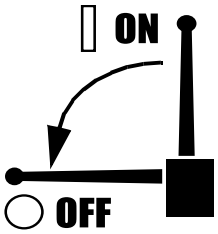
泄压步骤

看见此符号时，请执行泄压步骤。



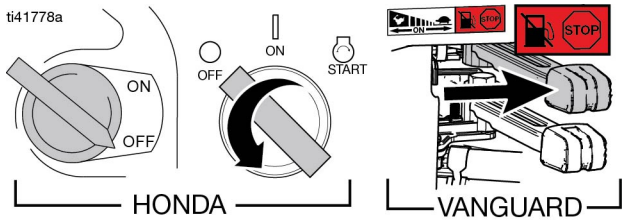
本设备在手动释放压力之前一直处于加压状态。为防止加压流体（如喷射到皮肤、流体溅泼和零部件移动）带来的重伤，在停止喷涂时和清洗、检查或维修设备前，请遵照泄压步骤执行操作。

1. 将泵阀置于关断位置。

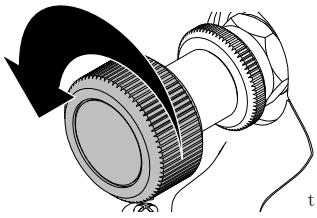


ti7108a

2. 关闭发动机。

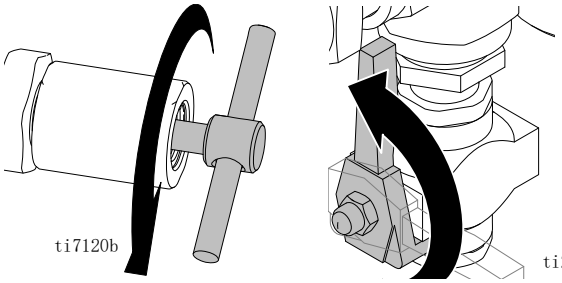


3. 松开锁环。将压力控制旋钮调到最低值。朝桶内扣动喷枪扳机，使压力释放。



ti7111b

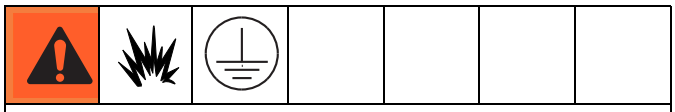
4. 以逆时针方向旋动手柄打开注油阀。



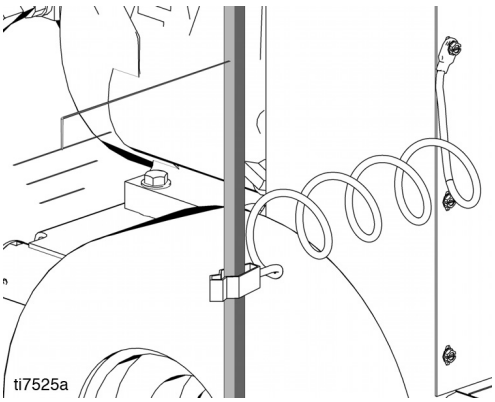
ti7120b

ti21061a

接地

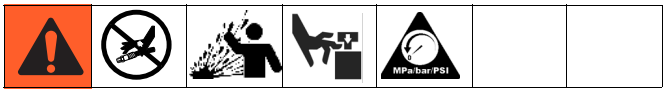


用地线夹将喷涂机接地。

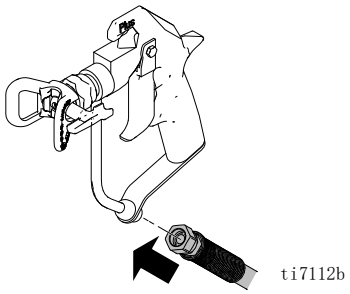


ti7525a

设置

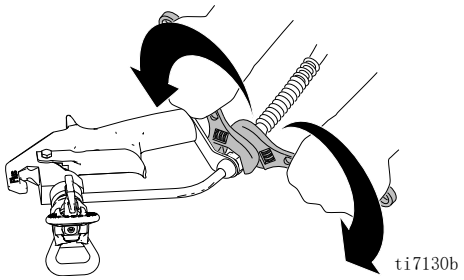


1. 将适当的 Graco 高压软管连接到喷涂机上。牢牢拧紧。

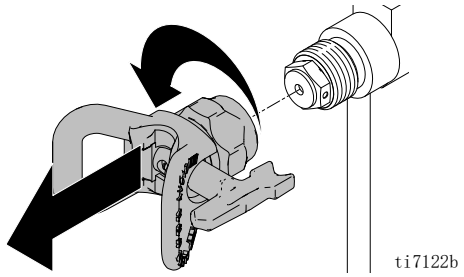


注：对于多喷枪应用，要卸下第二个喷枪端口插塞并重复第 1 - 4 步。

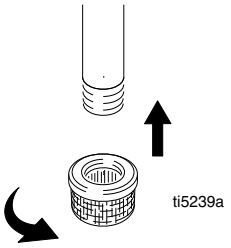
2. 将软管的另一端连接至喷枪并牢牢紧固管件。



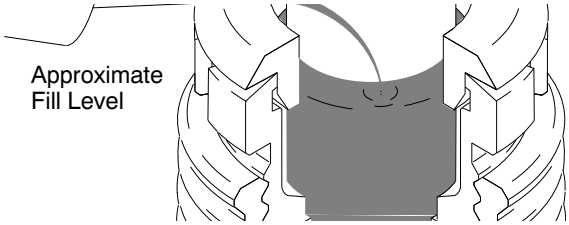
3. 取下喷嘴护罩。



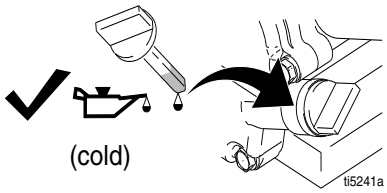
4. 装上洁净的入口过滤器。



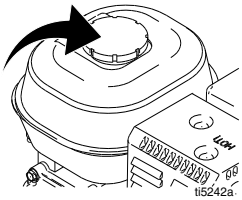
5. 给喉部密封螺母注满喉管密封液 (TSL)，以防止密封件过早磨损。每次喷涂和存放时都要这样做。



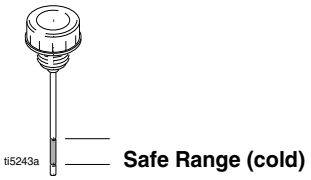
6. 检查发动机的油位如果有必要，可添加 SAE 10W-30（夏季）或 5W-20（冬季）。



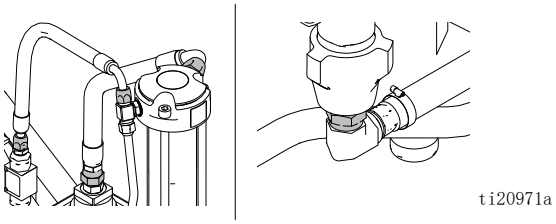
7. 给燃油箱加油。



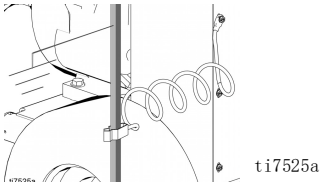
8. 检查液压油位，元件 ID，请参见第 ## 页。只能添加 Graco 液压油，ISO 46 169236(5 加仑 / 18.9 升）或 207428(1 加仑 /3.8 升）。液压罐的容量大约为 4.0 加仑 (15.14 升）。



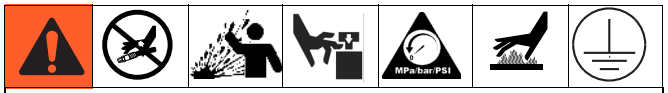
9. 确认所有的软管 / 接头都已拧紧。



10. 将喷涂机接地夹接地，以防静电产生，引起火灾。

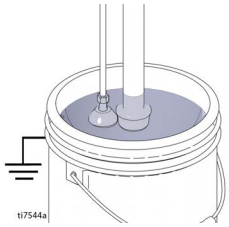


起动

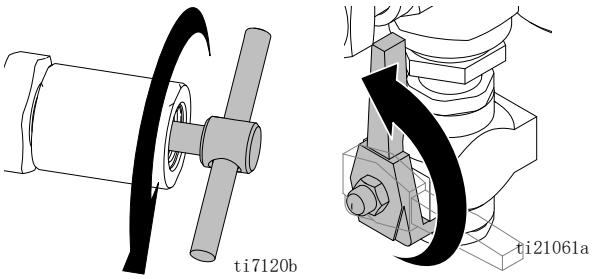


液压系统和发动机在工作期间可能发烫，如有触碰，可能灼伤皮肤。易燃材料溅溢到热的、裸露的电机上可能会引起火灾或爆炸。在操作期间将皮带防护罩安装到位，以降低挤压或断指风险。

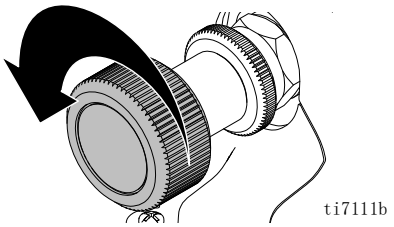
1. 将吸料管和回流管放入盛有冲洗液的接地金属桶内。将地线连接至喷桶，然后连接至接地的地线。



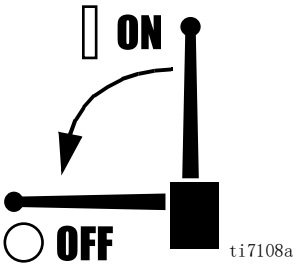
2. 以逆时针方向旋动手柄打开注油阀。



3. 松开防松螺母并沿逆时针方向将压力控制旋转至最低压力。

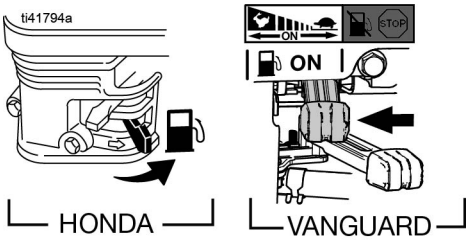


4. 将泵阀置于关断位置。

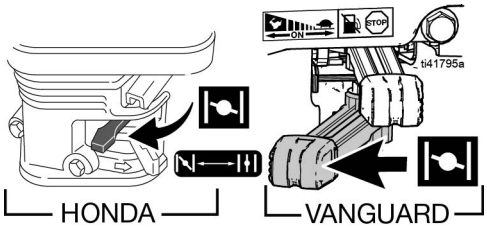


5. 起动发动机。

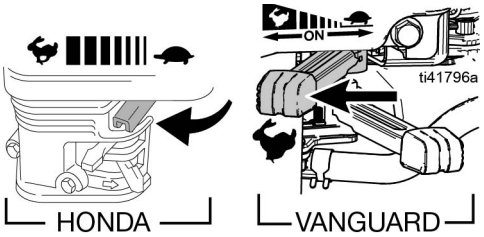
   a. 将燃油阀推到打开位置。



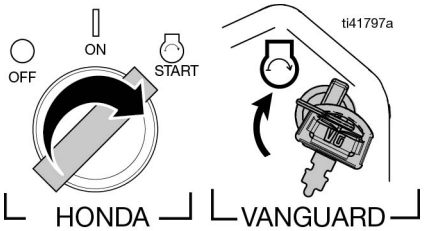
   b. 将阻风门推到关闭位置。



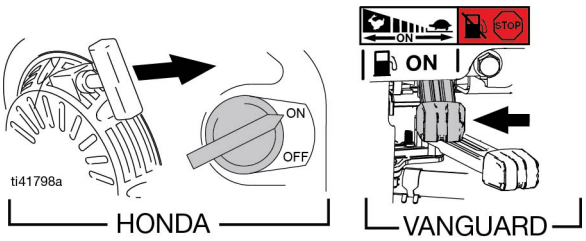
   c. 将节流阀设在快速档。



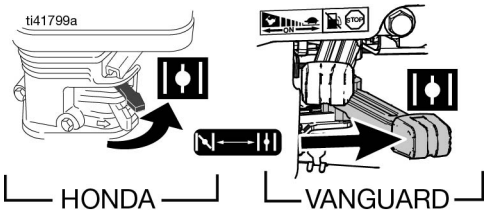
   d. **对于电动式启动模式：**旋动按键启动。



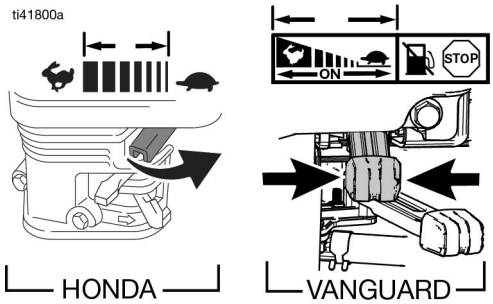
   对于拉动式启动模式：将发动机开关置于接通位置。拉动启动器绳或旋转点火按键。



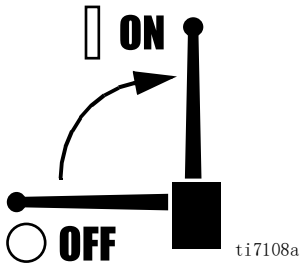
e. 发动机起动后，将阻风门推到打开位置。



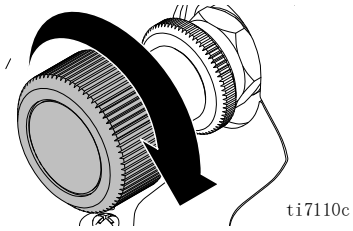
f. 将节流阀设在所期望的位置。



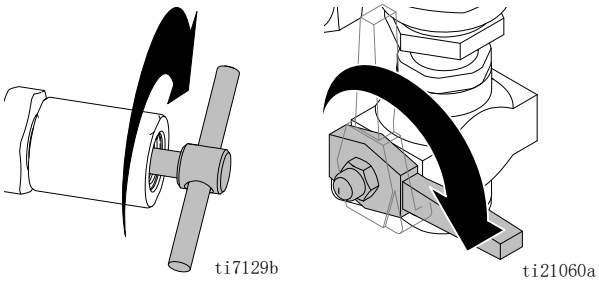
6. 将泵阀设置为接通（液压发动机当前为激活状态）。



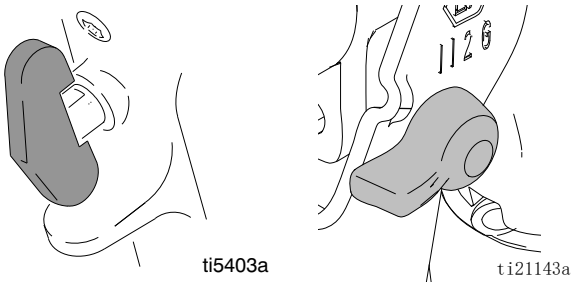
7. 将压力增大至足以使液压电机起动运行，然后让流体循环 15 秒钟；再调低压力。



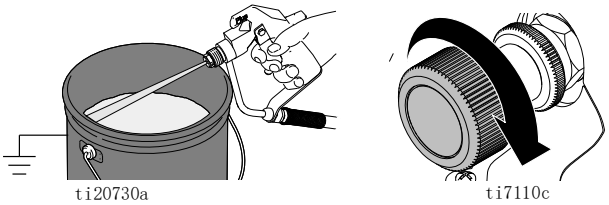
8. 顺时针方向旋转手柄，关闭注油阀。



9. 打开喷枪扳机的安全销。

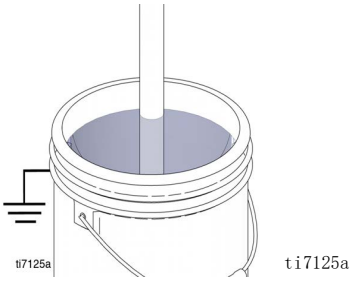


10. 握住喷枪靠在接地的金属冲洗桶上扣动喷枪扳机并缓慢增大流体压力，直到泵运行平稳为止。

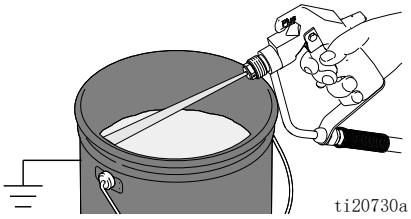


11. 检查各接头是否有泄漏。不要用手或抹布去堵泄漏！如果出现泄漏，则应立即关闭喷涂机。请参见第 7 页，**释放压力**。拧紧泄漏接头。重复启动步骤 1-5，如果没有泄漏，则继续扣动喷枪扳机直至系统已彻底冲洗。进行步骤 6。

12. 将吸料管放入涂料桶中。

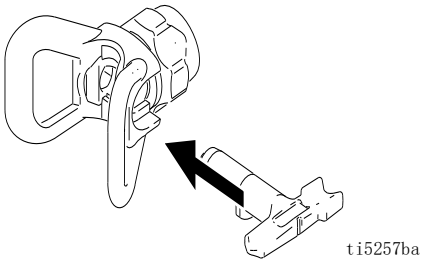


13. 再次朝冲洗液桶内扣动喷枪扳机，直到有涂料流出。组装喷嘴及护罩，请参见第 11 页。

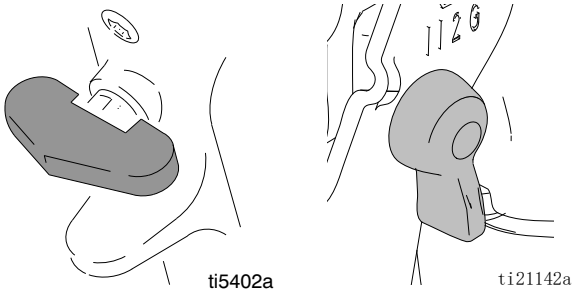


SwitchTip 喷嘴及护罩

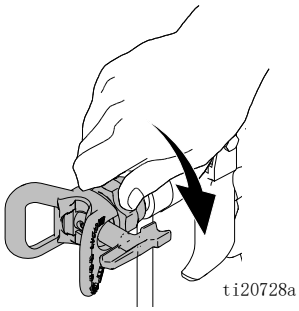
1. 插入 SwitchTip 喷嘴。插入金属座和 OneSeal。



注：拧紧喷枪上的喷嘴和挡板装置之前，执行**泄压步骤**（第 7 页），并确保喷枪扳机安全销接通。

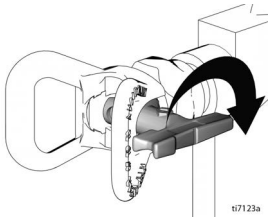


2. 将组装件旋到喷枪上。用手拧紧。

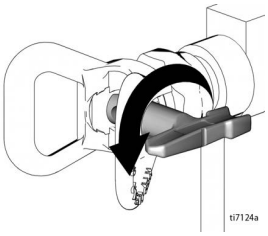


清除喷嘴堵塞物

1. 释放扳机，接通扳机安全销。旋转 SwitchTip。打开扳机的安全销并扣动喷枪以清除堵塞物。

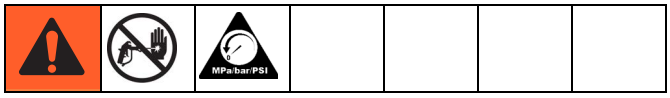


2. 锁上扳机的安全销，将 SwitchTip 旋转到原始位置，然后打开扳机的安全销并继续喷涂。

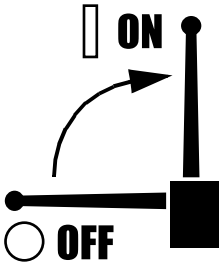


3. 如果怀疑喷嘴或软管堵塞，或完成上述步骤后似乎未能完全泄压，应非常缓慢地松开喷嘴护罩的固定螺母或软管末端的接头，逐步泄压，然后完全松开。清洗软管或喷嘴的堵塞物。

喷涂

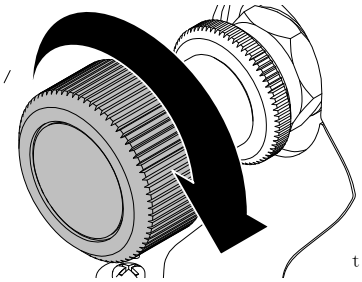


1. 将泵阀置于打开位置。



ti7108a

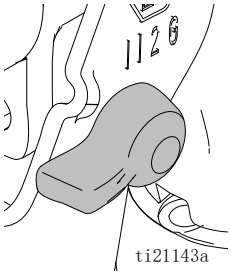
2. 将压力增大至足以使液压电机起动运行，然后让流体循环 15 秒钟；再调低压力。



ti7110c

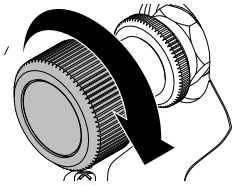
3. 关闭喷枪扳机的安全销。

ti5403a

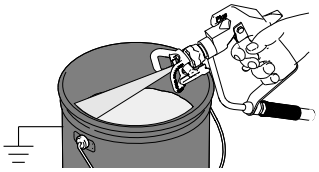


ti21143a

4. 将压力调整至要求的设置值。开始喷涂。

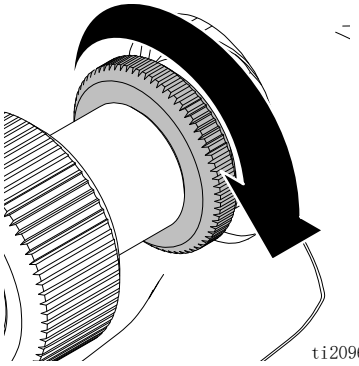


ti7110c



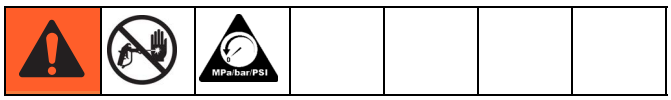
ti21062a

5. 顺时针方向旋转锁环以设置压力。

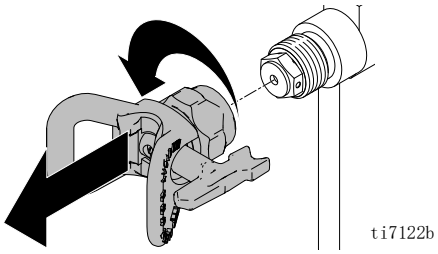


ti20968a

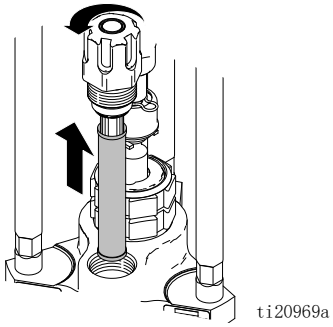
清洗



1. 执行**泄压步骤**，请参见第 7 页。
2. 取下护罩及 SwitchTip 喷嘴。

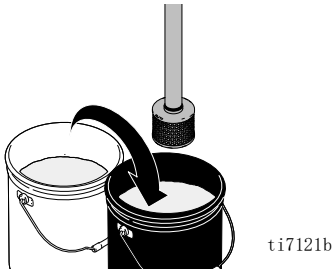


3. **仅限 GH933 装置：**拧下滤杯，卸下过滤器。不带过滤器重新装上。

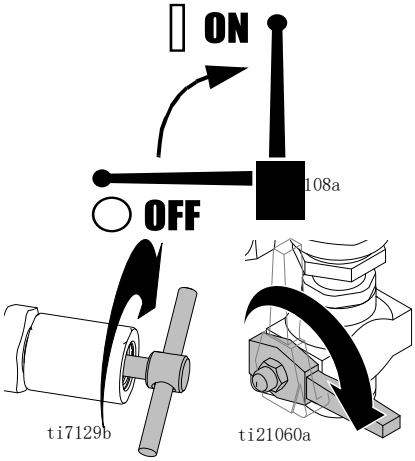


4. 将过滤器、护罩及 SwitchTip 喷嘴在冲洗液中清洗。

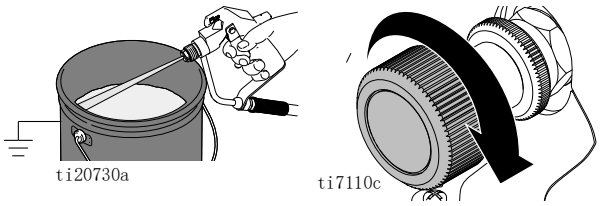
5. 将吸料管套件从涂料中取出，然后放入冲洗液中。水性涂料用水，油性涂料用矿物油精。



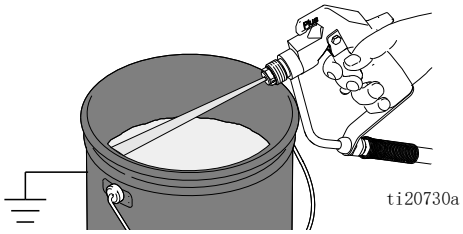
6. 接通发动机开关并起动发动机。
7. 将泵阀置于打开位置。顺时针方向旋转手柄，关闭注油阀。



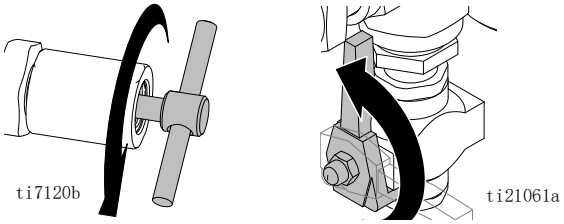
8. 握住喷枪靠在涂料桶上。打开扳机的安全销。旋转压力控制钮以增大压力，直到电机开始驱动泵运行。



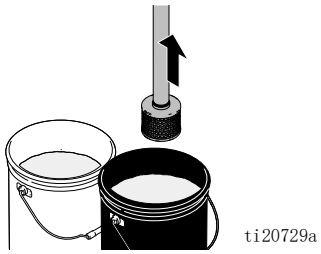
9. 扣动喷枪扳机直到有冲洗液流出。
10. 将喷枪移向冲洗桶，握住喷枪靠在桶上，扣动喷枪扳机使系统彻底冲洗。释放扳机并锁上扳机的安全销。



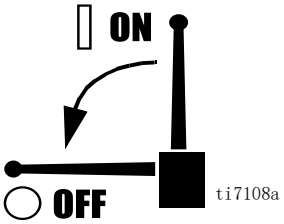
11. 逆时针方向旋转手柄，打开注油阀，使流体循环大约 20 秒钟，从而清洗排泄口。

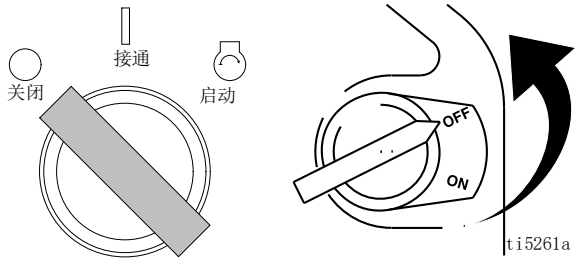


12. 将吸料管提升到冲洗液的液面之上并运行喷涂机 15 至 30 秒钟，以将流体排出。

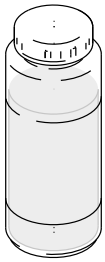


13. 关闭泵阀。关闭发动机。

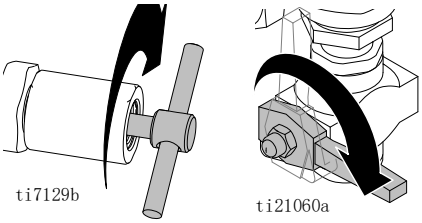


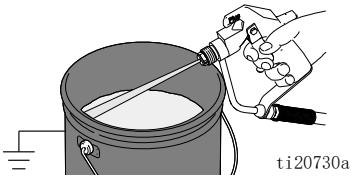


告诫： 如果用水冲洗，不要使喷涂机内残留水分。用矿物油精、油或 Pump Armor 重新冲洗一遍，并在喷涂机内留下这层保护性涂层，以避免结冰或腐蚀，并延长喷涂机的寿命。

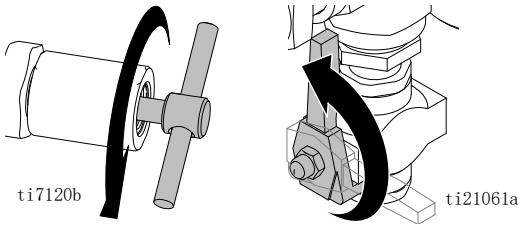


14. 顺时针方向旋转手柄，关闭注油阀。朝冲洗桶内扣动喷枪扳机，以排出软管内的流体。

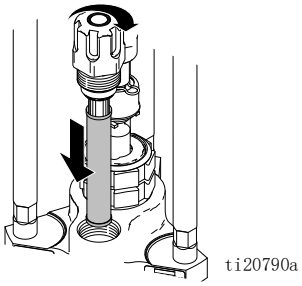




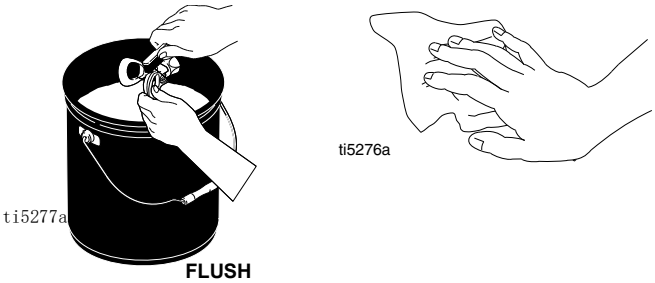
15. 以逆时针方向旋动手柄打开注油阀。



16. 如果泵含有过滤器，将过滤器安装进滤杯内。确保中央的塑料管可靠固定。用手拧紧滤杯。用手拧紧喷枪手柄。



17. 用软毛刷清洗喷嘴、护罩及垫圈，以防止干涂料造成部件故障。将部件装配在一起并松垮地装到喷枪上。用一块在水或矿物油精中浸泡过的抹布擦洗喷涂机、软管及喷枪。



故障排除

故障	原因	解决办法
汽油发动机很难拉动（无法起动）。	液压太高。	逆时针旋转液压旋钮至最低值。
汽油发动机不能起动。	电源关闭、油位低、无汽油或电池没电。	参阅所提供的发动机手册。如有必要，请更换电池。
汽油发动机工作不正常。	发动机有问题。	参阅所提供的发动机手册。
汽油发动机工作，但活塞泵不工作。	泵阀关闭。	将泵阀置于打开位置。
	压力设定值太低。	增大压力。
	活塞泵出口过滤器（若使用）有污垢或堵塞。	清洗过滤器。
	喷嘴或喷嘴过滤器（若使用）堵塞。	卸下喷嘴和 / 或过滤器，并进行清洗。
	液压流体液位太低。	关闭喷涂机。添加流体*
	皮带磨损、断裂或脱落。	更换。请参见手册 332157。
	液压泵磨损或损坏。	将喷涂机送至 Graco 经销商处进行修理。
	涂料泵的泵杆被干涂料卡住。	维修泵。请参见手册 308043、311825 和 311762。
	液压电机不动。	将泵阀置于关断位置。将压力降低。关闭发动机。上下撬动活塞柱直到液压电机能动。请参见手册 332157。
活塞泵工作，但上行程的输出量低。	活塞止回球未正确就位。	修理活塞止回球。 请参见手册 308043、311825 和 311762。
	活塞密封圈磨损或损坏。	更换衬垫。请参见手册 308043、311825 和 311762。
活塞泵工作，但下行程和 / 或上下两个行程的输出量低。	活塞密封圈磨损或损坏。	紧固密封螺母或更换密封圈。请参见手册 308043、311825 和 311762。
	吸料阀的止回球未正确就位。	修理吸料阀止回球。 请参见手册 308043、311825 和 311762。
	吸料管漏气。	修理或更换吸料管。
涂料沿油杯侧面泄漏并流出。	油杯松动。	将油杯拧紧使之刚好止住渗漏。
	喉部密封垫磨损或损坏。	更换衬垫。 请参见手册 308043、311825 和 311762。
液压电机活塞柱刮刷四周渗漏过多。	活塞柱密封件已磨损或损坏。	更换这些部件。 请参见手册 308043、311825 和 311762。

故障	原因	解决办法
流体输出速度低。	压力设定值太低	增大压力，请参见第 4 页
	活塞泵出口过滤器（若使用）有污垢或堵塞	清洗过滤器
	接至泵入口的吸料管路未拧紧	紧固吸入管路
	液压电机磨损或损坏	将喷涂机送至 Graco 经销商处进行修理
	流体软管内的压力下降太大。	使用直径较大的软管或较短的软管。
喷涂机过热	涂料积聚在各液压部件上	清理
	机油油位低	注满机油。
喷枪喷溅	流体泵或软管里有空气	检查吸料管组件的连接有无松动，拧紧，然后重新给泵填料
	吸料口的吸力减弱	拧紧
	流体供应量太低或没有供应	重新装满供料桶
液压泵的噪声太大	液压流体的液位低	关闭喷涂机。添加流体 *
* 经常检查液压流体的液位。不要让液位太低。只能使用 Graco 公司认可的液压流体，请参见第 7 页。		

技术数据

GH733ES		
	美国	公制
喷涂机		
液压压力	2750 磅 / 平方英寸	190 巴
液压储液器容量	4.0 加仑	15.1 升
本田 /Vanguard 电机	13 马力 / 14 马力	9.7 千瓦 / 10.3 千瓦
最大输水量	4.0 加仑 / 分钟	15.1 升 / 分钟
最大压力	4000 磅 / 平方英寸	276 巴
最大喷嘴尺寸		
• 1 个喷枪	.065 英寸	1.65 毫米
• 2 个喷枪	.046 英寸	1.16 毫米
• 3 个喷枪	.037 英寸	0.93 毫米
• 4 个喷枪	.032 英寸	0.81 毫米
• 5 个喷枪	.029 英寸	0.71 毫米
• 6 个喷枪	.026 英寸	0.66 毫米
流体入口	1.25 英寸 npt(m)	3.2 厘米 npt(内螺纹)
流体出口 (原厂配件)	0.75 英寸 nps(内螺纹) 旋转	1.9 厘米 npsm
流体出口泵	1.0 英寸 npt(内螺纹)	2.5 厘米 npt(内螺纹)
尺寸		
重量	434 磅	197 千克
高度	49 英寸	124 厘米
宽度	28 英寸	71 厘米
长度	43 英寸	109 厘米
噪音水平 *		
噪音压力	91 分贝 (A)	
噪音功率	106 分贝 (A)	
* 在最大正常负载条件下测量		
流体部件		
活塞泵	钢、氮化合金、钨、碳化物、聚四氟乙烯、皮革、聚乙烯	
其他		
Graco 公司认可的液压油		
169236	5 加仑	19 升
207428	1 加仑	3.8 升

GH5040ES		
	美国	公制
喷涂机		
液压压力	2750 磅 / 平方英寸	190 巴
液压储液器容量	4.0 加仑	15.1 升
本田 /Vanguard 电机	13 马力 / 14 马力	9.7 千瓦 / 10.3 千瓦
最大输水量	3.5 加仑 / 分钟	13.2 升 / 分钟
最大压力	5000 磅 / 平方英寸	344.7 巴
最大喷嘴尺寸		
• 1 个喷枪	.067 英寸	1.70 毫米
• 2 个喷枪	.048 英寸	1.22 毫米
• 3 个喷枪	.039 英寸	0.99 毫米
• 4 个喷枪	.035 英寸	0.89 毫米
• 5 个喷枪	.031 英寸	0.79 毫米
• 6 个喷枪	.028 英寸	0.71 毫米
流体入口	1.25 英寸 npt(m)	3.2 厘米 npt(内螺纹)
流体出口 (原厂配件)	0.75 英寸 nps(内螺纹) 旋转	1.9 厘米 npsm
流体出口泵	1.0 英寸 npt(内螺纹)	2.5 厘米 npt(内螺纹)
尺寸		
重量	438 磅	199 千克
高度	49 英寸	124 厘米
宽度	28 英寸	71 厘米
长度	43 英寸	109 厘米
噪音水平 *		
噪音压力	91 分贝 (A)	
噪音功率	106 分贝 (A)	
* 在最大正常负载条件下测量		
流体部件		
活塞泵	钢、氮化合金、钨、碳化物、聚四氟乙烯、皮革、聚乙烯	
其他		
Graco 公司认可的液压油		
169236	5 加仑	19 升
207428	1 加仑	3.8 升

GH1017ES		
	美国	公制
喷涂机		
液压压力	2750 磅 / 平方英寸	190 巴
液压储液器容量	4.0 加仑	15.1 升
本田 /Vanguard 电机	13 马力 / 14 马力	9.7 千瓦 / 10.3 千瓦
最大输水量	16.5 加仑 / 分钟	62.5 升 / 分钟
最大压力	1000 磅 / 平方英寸	69 巴
最大喷嘴尺寸		
• 1 个喷枪	不适用	不适用
• 2 个喷枪	不适用	不适用
• 3 个喷枪	不适用	不适用
• 4 个喷枪	不适用	不适用
• 5 个喷枪	不适用	不适用
• 6 个喷枪	不适用	不适用
流体入口	2 英寸 npt(内螺纹)	5 厘米 npt(内螺纹)
流体出口 (原厂配件)	0.75 英寸 nps(内螺纹) 旋转	1.9 厘米 npsm
流体出口泵	1.5 英寸 npt(内螺纹)	3.8 厘米 npt(内螺纹)
尺寸		
重量	473 磅	215 千克
高度	49 英寸	124 厘米
宽度	28 英寸	71 厘米
长度	43 英寸	109 厘米
噪音水平 *		
噪音压力	91 分贝 (A)	
噪音功率	106 分贝 (A)	
* 在最大正常负载条件下测量		
流体部件		
活塞泵	钢、氮化合金、钨、碳化物、聚四氟乙烯、皮革	
其他		
Graco 公司认可的液压油		
169236	5 加仑	19 升
207428	1 加仑	3.8 升

GH2570ES		
	美国	公制
喷涂机		
液压压力	2750 磅 / 平方英寸	190 巴
液压储液器容量	4.0 加仑	15.1 升
本田 /Vanguard 电机	13 马力 / 14 马力	9.7 千瓦 / 10.3 千瓦
最大输水量	7.0 加仑 / 分钟	26.5 升 / 分钟
最大压力	2500 磅 / 平方英寸	172.3 巴
流体入口	2 英寸 npt(内螺纹)	5 厘米 npt(内螺纹)
流体出口 (原厂配件)	0.75 英寸 nps(内螺纹) 旋转	1.9 厘米 npsm
流体出口泵	1.5 英寸 npt(m)	3.8 厘米 npt(m)
尺寸		
重量	471 磅	214 千克
高度	49 英寸	124 厘米
宽度	28 英寸	71 厘米
长度	43 英寸	109 厘米
噪音水平 *		
噪音压力	91 分贝 (A)	
噪音功率	106 分贝 (A)	
* 在最大正常负载条件下测量		
流体部件		
活塞泵	钢、氮化合金、钨、碳化物、聚四氟乙烯、皮革	
其他		
Graco 公司认可的液压油		
169236	5 加仑	19 升
207428	1 加仑	3.8 升

GH933ES, GH933		
	美国	公制
喷涂机		
液压压力	2750 磅 / 平方英寸	190 巴
液压储液器容量	4.0 加仑	15.1 升
本田 /Vanguard 电机	13 马力 / 14 马力	9.7 千瓦 / 10.3 千瓦
最大输水量	2.5 加仑 / 分钟	9.5 升 / 分钟
最大压力	7250 磅 / 平方英寸	500 巴
最大喷嘴尺寸		
• 1 个喷枪	.065 英寸	1.65 毫米
流体入口	1.25 英寸 npt(m)	3.2 厘米 npt(内螺纹)
流体出口泵	0.5 英寸 npt(内螺纹)	1.8 厘米 npt(内螺纹)
流体出口 (原厂配件)	0.5 英寸 npt(m)	1.8 厘米 npt(m)
尺寸		
重量	438 磅	199 千克
高度	49 英寸	124 厘米
宽度	28 英寸	71 厘米
长度	43 英寸	109 厘米
噪音水平 *		
噪音压力	91 分贝 (A)	
噪音功率	106 分贝 (A)	
* 在最大正常负载条件下测量		
流体部件		
活塞泵	钢、氮化合金、钨、碳化物、聚四氟乙烯、皮革、聚乙烯	
过滤器	聚乙烯、不锈钢	
其他		
Graco 公司认可的液压油		
169236	5 加仑	19 升
207428	1 加仑	3.8 升

其他 EAC 信息

存放时间	无限期存放，但需要根据存放维护计划更换零部件/组件，并按照手册中说明的存放步骤进行操作。
使用寿命	使用情况、喷涂材料类型、存放方法和维护状况都会影响使用寿命。最短使用寿命为 25 年。
终身维修维护	根据使用情况每 5 年或更短时间更换一次填料。根据使用情况每年或更少更换液压油、液压油滤清器和机油。
报废处理	如果喷涂机无法继续运行，则应停止使用喷涂机并进行拆除。拆除的零部件应按材料分类并妥善处理。有关主要的构造材料，可以在“构造材料”部分找到相关说明。

固瑞克日期代码/序列号	月份（第 1 个字符）	年份（第 2 和第 3 个字符）	系列（第 4 个字符）	产品编号（第 5 - 10 个字符	序列（第 11-16 个字符）
日期代码示例：A16A	A = 一月	16 = 2016	A = 系列控制器编号		
序列号示例：L16A232749000102	L = 十二月	16 = 2016	A = 系列控制器编号	6 位字母数字混合产品编号	6 位序列号

Graco Standard Warranty

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

Graco Information

For the latest information about Graco products, visit www.graco.com.

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor or call 1-800-690-2894 to identify the nearest distributor.

All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.
Graco reserves the right to make changes at any time without notice.

For patent information, see www.graco.com/patents.

技术手册原文翻译。This manual contains Chinese.MM 332156

Graco Headquarters: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2012, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com
Revision E, January 2023