



Sistemas dosificadores Reactor® 2 E-30 y E-XP2

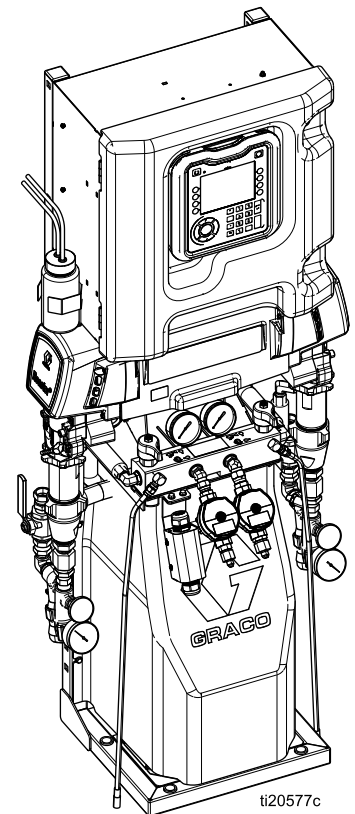
333456P
ES

Dosificador multicomponente eléctrico calefactado para pulverizar espuma de poliuretano y recubrimientos de poliurea. No es para uso en exteriores. Únicamente para uso profesional. No aprobado para uso en atmósferas explosivas o ubicaciones (clasificadas como) peligrosas.



Instrucciones importantes de seguridad

Lea todas las advertencias e instrucciones de este manual. Guarde estas instrucciones.



Contents

| | | | |
|---|----|--|----|
| Advertencias | 3 | Modo de ejecución | 38 |
| Información importante sobre los isocianatos | 7 | Puesta en marcha | 44 |
| Modelos | 9 | Circulación de fluido | 47 |
| Aprobaciones | 11 | Circulación a través del Reactor..... | 47 |
| Accesorios | 11 | Circulación a través del colector de la pistola | 48 |
| Manuales suministrados..... | 12 | Modo de avance lento..... | 48 |
| Manuales relacionados | 12 | Pulverización..... | 49 |
| Instalación típica, sin circulación..... | 13 | Ajustes de pulverización..... | 50 |
| Instalación convencional, con colector de fluido del sistema a la circulación del bidón | 14 | Modos de control de la manguera | 51 |
| Instalación convencional, con colector de fluido de la pistola a la circulación del bidón | 15 | Habilitar modo de resistencia de manguera | 51 |
| Identificación de componentes | 16 | Deshabilitar modo de resistencia de manguera | 52 |
| Módulo de pantalla avanzada (ADM) | 18 | Habilitar modo manual de manguera..... | 52 |
| Detalles de la pantalla del ADM | 20 | Deshabilitar modo manual de manguera | 53 |
| Navegación por las pantallas | 20 | Procedimiento de calibración | 54 |
| Armario eléctrico | 23 | Parada | 56 |
| Módulo de control del motor (MCM) | 24 | Procedimiento de purga de aire | 58 |
| Conexiones de los cables del módulo de control de temperatura (TCM) | 25 | Procedimiento de descompresión | 60 |
| Instalación..... | 26 | Limpieza | 61 |
| Ensamblaje del dosificador | 26 | Mantenimiento..... | 62 |
| Montaje del sistema | 26 | Programa de mantenimiento preventivo | 62 |
| Configuración | 27 | Mantenimiento del dosificador..... | 62 |
| Conexión a tierra | 27 | Limpieza de la rejilla del colador de entrada | 63 |
| Pautas generales del equipo..... | 27 | Sistema de lubricación de la bomba | 64 |
| Conexión de la alimentación..... | 28 | Errores..... | 65 |
| Suministro de vasos de lubricante con líquido sellador de cuellos (TSL) | 29 | Visualización de errores | 65 |
| Instalación del sensor de temperatura del fluido..... | 29 | Resolución de errores | 65 |
| Conexión de la manguera calefactada al dosificador | 30 | Resolución de problemas | 66 |
| Funcionamiento del módulo de pantalla avanzada (ADM) | 31 | Códigos de error y resolución de problemas..... | 66 |
| Pantallas de configuración avanzada | 34 | Datos del dispositivo USB | 67 |
| Sistema 2 | 36 | Procedimiento de descarga | 67 |
| Sistema 3 | 36 | Registros de USB | 67 |
| Recetas..... | 36 | Ajustes de configuración del sistema..... | 68 |
| Pantalla Celular | 37 | Archivo de idioma personalizado..... | 69 |
| | | Procedimiento de carga..... | 69 |
| | | Cuadros de rendimiento | 70 |
| | | Especificaciones técnicas..... | 74 |
| | | Notas | 76 |
| | | Garantía extendida de Graco para los componentes del Reactor® 2 | 77 |

Advertencias

Las advertencias siguientes corresponden a la configuración, utilización, conexión a tierra, mantenimiento y reparación de este equipo. El signo de exclamación le indica que se trata de una advertencia general, y el símbolo de peligro se refiere a un riesgo específico de procedimiento. Cuando aparezcan estos símbolos en el cuerpo de este manual o en las etiquetas de advertencia, consulte nuevamente estas advertencias. Los símbolos y advertencias de peligros específicos de un producto no incluidos en esta sección pueden aparecer a lo largo de este manual donde corresponda.

|  <h2 style="margin: 0;">ADVERTENCIA</h2> | |
|--|--|
|   | <p>PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA</p> <p>Este equipo debe estar conectado a tierra. Una conexión a tierra, montaje o utilización incorrectos del sistema puede causar descargas eléctricas.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Desactive y desconecte la alimentación eléctrica en el interruptor principal antes de desconectar los cables y antes de instalar o de reparar los equipos. • Conecte el equipo únicamente a una fuente de alimentación con toma de tierra. • Todo el cableado eléctrico debe realizarlo un electricista cualificado y debe cumplir con todos los códigos y reglamentos locales. • No lo exponga a la lluvia. Almacene en interiores. |
|  | <p>PELIGRO POR EMANACIONES O FLUIDOS TÓXICOS</p> <p>Las emanaciones o fluidos tóxicos pueden provocar lesiones graves o incluso la muerte si salpican los ojos o la piel, se inhalan o se ingieren.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) para ver instrucciones sobre la manipulación de los fluidos que se utilizan y sus peligros específicos, como los efectos a una exposición prolongada. • Cuando pulverice o realice el mantenimiento del equipo, o se encuentre en la zona de trabajo, mantenga la zona siempre bien ventilada y utilice siempre equipo de protección individual apropiado. Consulte las advertencias sobre Equipo de protección individual de este manual. • Guarde los fluidos peligrosos en un envase adecuado que haya sido aprobado. Proceda a su evacuación siguiendo las directrices pertinentes. |
|  | <p>EQUIPO DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL</p> <p>Use siempre equipo de protección individual apropiado y proteja su piel cuando pulverice, realice el mantenimiento del equipo o se encuentre en la zona de trabajo. El equipo de protección ayuda a evitar lesiones graves, incluidas las ocasionadas por la exposición a largo plazo o por la inhalación de emanaciones, brumas y vapores tóxicos, y reacciones alérgicas, quemaduras, lesiones oculares y pérdida auditiva. Este equipo de protección incluye, entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Un respirador bien ajustado, que puede incluir un respirador con suministro de aire, guantes impermeables a sustancias químicas, ropa y calzado de protección según recomendaciones del fabricante del fluido y la autoridad reguladora local. • Protección ocular y auditiva. |



ADVERTENCIA



PELIGRO DE INYECCIÓN EN LA PIEL

El fluido a alta presión procedente de la pistola, fugas de la manguera o componentes rotos penetrarán en la piel. Esto puede considerarse como un simple corte, pero se trata de una lesión grave que puede dar como resultado una amputación. **Obtenga tratamiento quirúrgico de inmediato.**



- No pulverizar sin el portaboquillas y el protector del gatillo puestos.
- Ponga el seguro del gatillo cuando no esté pulverizando.
- Nunca apunte con la pistola a otra persona ni a ninguna parte del cuerpo.
- No coloque la mano sobre la boquilla de pulverización.
- No intente bloquear ni desviar fugas con la mano, el cuerpo, los guantes o un trapo.
- Siga el **Procedimiento de descompresión** cuando deje de pulverizar y antes de limpiar, revisar o realizar el mantenimiento del equipo.
- Apriete todas las conexiones de fluido antes de usar el equipo.
- Revise a diario las mangueras y acoplamientos. Sustituya de inmediato las piezas desgastadas o dañadas.



PELIGRO DE INCENDIO Y EXPLOSIÓN








Las emanaciones inflamables, como los vapores de disolvente o de pintura en la **zona de trabajo** pueden incendiarse o explotar. Para ayudar a prevenir incendios y explosiones:



- Utilice el equipo únicamente en áreas bien ventiladas.
- Elimine toda fuente de ignición, tales como las luces piloto, los cigarrillos, las linternas eléctricas y las cubiertas de plástico (arcos estáticos potenciales).
- Mantenga limpia la zona de trabajo, sin disolventes, trapos o gasolina.
- No enchufe ni desenchufe cables de alimentación, ni apague ni encienda los interruptores de alimentación o de luces en presencia de vapores inflamables.
- Conecte a tierra todos los equipos en la zona de trabajo. Consulte las **instrucciones de conexión a tierra**.
- Utilice únicamente mangueras conectadas a tierra.
- Sostenga la pistola firmemente contra un lado de un cubo puesto a tierra al disparar dentro de este. No use bolsas de cubos, salvo que sean antiestáticas o conductoras.
- **Detenga la operación inmediatamente** si se producen chispas de electricidad estática o siente una descarga eléctrica. No utilice el equipo hasta haber identificado y corregido el problema.
- Mantenga un extintor de incendios que funcione correctamente en la zona de trabajo.



ADVERTENCIA

| | |
|---|--|
|     | <p>PELIGRO DE EXPANSIÓN TÉRMICA</p> <p>Al someter fluidos a altas temperaturas en espacios confinados, incluso mangueras, se puede generar un rápido aumento de presión debido a la dilatación térmica. La sobrepresión puede provocar la rotura del equipo y lesiones graves.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Abra una válvula para aliviar la dilatación de fluido durante el calentamiento. • Reemplace las mangueras proactivamente a intervalos regulares en base a sus condiciones de funcionamiento. |
|  | <p>PELIGRO DE PIEZAS DE ALUMINIO PRESURIZADAS</p> <p>El uso de fluidos incompatibles con el aluminio en el equipo presurizado puede provocar reacciones químicas severas y la rotura del equipo. Cualquier incumplimiento de esta advertencia puede causar la muerte, lesiones graves o daños a la propiedad.</p> <ul style="list-style-type: none"> • No use 1,1,1 tricloroetano, cloruro de metileno u otros disolventes de hidrocarburos halogenados o productos que contengan dichos disolventes. • Muchos otros fluidos pueden contener sustancias químicas que pueden reaccionar con el aluminio. Consulte con su proveedor de materiales para comprobar la compatibilidad. |
|   | <p>PELIGROS RELACIONADOS CON EL USO DE DISOLVENTES PARA LA LIMPIEZA DE PIEZAS DE PLÁSTICO</p> <p>Muchos disolventes pueden degradar las piezas de plástico y hacer que fallen, lo que podría provocar lesiones graves o daños a la propiedad.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Use únicamente disolventes de base agua compatibles para limpiar piezas estructurales o presurizadas de plástico. • Consulte los Especificaciones técnicas de este manual y de los demás manuales de instrucciones de otros equipos. Lea las hojas de datos de seguridad de materiales y las recomendaciones del fabricante del fluido y el disolvente. |



ADVERTENCIA



PELIGRO DEBIDO AL USO INCORRECTO DEL EQUIPO

La utilización incorrecta puede provocar la muerte o lesiones graves.



- No utilice la unidad cuando se encuentre fatigado o bajo la influencia de drogas o alcohol.
- No exceda la presión máxima de trabajo o el rango de temperatura del componente con menor valor nominal del sistema. Consulte las **Especificaciones técnicas** en todos los manuales del equipo.
- Utilice fluidos y disolventes compatibles con las piezas húmedas del equipo. Consulte las Especificaciones técnicas en todos los manuales del equipo. Lea las advertencias de los fabricantes de los fluidos y los disolventes. Para obtener información completa sobre su material, pida la MSDS al distribuidor o al minorista.
- No abandone la zona de trabajo mientras el equipo está energizado o presurizado.
- Apague el equipo y siga el **Procedimiento de descompresión** cuando no se esté utilizando.
- Verifique el equipo a diario. Repare o sustituya de inmediato las piezas desgastadas o dañadas únicamente con piezas de repuesto originales del fabricante.
- No altere ni modifique el equipo. Las alteraciones o modificaciones pueden anular las aprobaciones de las agencias y crear peligros para la seguridad.
- Asegúrese de que todos los equipos tengan los valores nominales y las homologaciones aprobadas acorde al entorno en que los utiliza.
- Use el equipo únicamente para el fin para el que ha sido diseñado. Si desea obtener información adicional, llame a su distribuidor.
- Desvíe las mangueras y el cable de zonas de tráfico intenso, de curvas pronunciadas, de piezas en movimiento y superficies calientes.
- No retuerza o doble en exceso las mangueras, ni las use para arrastrar el equipo.
- Mantenga a niños y mascotas alejados de la zona de trabajo en todo momento.
- Cumpla con todas las normas de seguridad correspondientes.



PELIGRO POR PIEZAS EN MOVIMIENTO

Las piezas en movimiento pueden dañar, cortar o amputar los dedos u otras partes del cuerpo.



- Manténgase alejado de las piezas en movimiento.
- No utilice el equipo sin las cubiertas o tapas de protección.
- El equipo presurizado puede arrancar sin previo aviso. Antes de revisar, mover o dar servicio al equipo, realice el **Procedimiento de descompresión** y desconecte todas las fuentes de alimentación.



PELIGRO DE QUEMADURAS

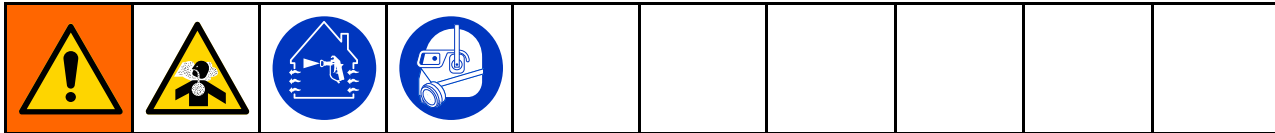
Las superficies del equipo y el fluido que se calienta pueden alcanzar altas temperaturas durante el funcionamiento. Para evitar quemaduras graves:

- No toque el fluido ni el equipo calientes.

Información importante sobre los isocianatos

Los isocianatos (ISO) son catalizadores usados en materiales de dos componentes.

Condiciones de los isocianatos



Pulverizar o dispensar fluidos que contengan isocianatos crea brumas, vapores y partículas atomizadas potencialmente dañinas.




- Lea y comprenda las advertencias y la Hoja de datos de seguridad (SDS) del fabricante del fluido para conocer las precauciones y los peligros específicos relacionados con los isocianatos.
- El uso de isocianatos implica procesos potencialmente peligrosos. No pulverice con este equipo a menos que esté capacitado y calificado, y que haya leído y comprendido la información en este manual y en las instrucciones de aplicación y las HDS del fabricante del fluido.
- El uso de un equipo desajustado o sometido a un mantenimiento inadecuado puede hacer que el material se seque de forma incorrecta, lo que puede provocar la formación de gases y olores desagradables. Se debe mantener y ajustar el equipo cuidadosamente siguiendo las instrucciones de este manual.
- Para evitar la inhalación de vapores, brumas y partículas atomizadas de isocianatos, todos los presentes en la zona de trabajo deben usar protección respiratoria adecuada. Utilice siempre un respirador bien ajustado, que puede incluir un respirador con suministro de aire. Ventile el área de trabajo de acuerdo con las instrucciones que figuran en la HDS del fabricante del fluido.
- Evite el contacto de la piel con los isocianatos. Todas las personas presentes en la zona de trabajo deben usar guantes impermeables a sustancias químicas, ropa y calzado de protección según recomendaciones del fabricante del fluido y la autoridad reguladora local. Siga las recomendaciones del fabricante del fluido, incluyendo las relativas al tratamiento de la ropa contaminada. Después de pulverizar, lávese siempre las manos y la cara antes de comer o de beber.
- El peligro de la exposición a los isocianatos continúa después de pulverizar. Las personas que no lleven equipo de protección individual apropiado deben permanecer fuera de la zona de trabajo durante o después de la aplicación, y el tiempo especificado por el fabricante del fluido. Generalmente, este tiempo es de un mínimo de 24 horas.
- Advierta a otras personas que puedan entrar en la zona de trabajo de esta exposición a los isocianatos. Siga las recomendaciones del fabricante del fluido y de la autoridad reguladora local. Se recomienda colgar un aviso como el siguiente fuera de la zona de trabajo:



Autoinflamación del material

| | | | | |
|---|---|--|--|--|
|  |  | | | |
| Algunos materiales podrían autoinflamarse si se aplican demasiado espesos. Consulte las advertencias del fabricante del producto y las fichas de datos de seguridad, SDS. | | | | |

Mantenga los componentes A y B separados

| | | | | |
|--|---|---|--|--|
|  |  |  | | |
| La contaminación cruzada puede generar material endurecido en las líneas de fluido, lo que puede causar lesiones graves o daños en el equipo. Para evitar la contaminación cruzada: | | | | |
| <ul style="list-style-type: none">• Nunca intercambie las piezas húmedas del componente A y del componente B.• Nunca utilice disolvente en un lado si este ha sido contaminado desde el otro lado. | | | | |

Cambio de material

| | | | | |
|---|--|--|--|--|
| AVISO | | | | |
| El cambio de los tipos de material usados en su equipo requiere una especial atención para evitar daños e interrupciones en el equipo. | | | | |
| <ul style="list-style-type: none">• Cuando cambie materiales, limpie el equipo varias veces para asegurarse de que esté perfectamente limpio.• Limpie siempre los coladores de entrada después de la limpieza.• Verifique la compatibilidad química con el fabricante del material.• Al cambiar entre epoxis y uretanos o poliureas, desarme y limpie todos los componentes de fluido y cambie las mangueras. Los epoxis suelen tener aminas en el lado B (endurecedor). Las poliureas con frecuencia tienen aminas en el lado B (resina). | | | | |

Sensibilidad de los isocianatos a la humedad

La exposición a la humedad causará que los ISO se sequen parcialmente, formando cristales pequeños, duros y abrasivos que quedan suspendidos en el fluido. Con el tiempo, se forma una película en la superficie y los ISO comenzarán a gelificarse, aumentando la viscosidad.

| | | | | |
|---|--|--|--|--|
| AVISO | | | | |
| Los ISO parcialmente endurecidos reducirán el rendimiento y la vida útil de todas las piezas húmedas. | | | | |
| <ul style="list-style-type: none">• Utilice siempre un contenedor sellado con un secador con desecante en el orificio de ventilación, o una atmósfera de nitrógeno. Nunca almacene los ISO en un contenedor abierto.• Mantenga el vaso de lubricante o el depósito (si está instalado) de la bomba ISO lleno con el lubricante apropiado. El lubricante crea una barrera entre el ISO y la atmósfera.• Utilice únicamente mangueras a prueba de humedad compatibles con los ISO.• Nunca utilice disolventes recuperados que puedan contener humedad. Mantenga siempre cerrados los contenedores de disolvente cuando no estén en uso.• Lubrique siempre las piezas roscadas con un lubricante apropiado cuando las vuelva a armar. | | | | |

NOTA: La cantidad de formación de película y la velocidad de cristalización varían según la mezcla de los ISO, la humedad y la temperatura.

Resinas espumosas con agentes espumantes de 245 fa

Algunos agentes espumantes forman espuma a temperaturas superiores a 33 °C (90 °F) cuando no están bajo presión, especialmente si se agitan. Para reducir la formación de espuma, reduzca al mínimo el precalentamiento en un sistema de circulación.

Modelos

Reactor 2 E-30 y E-30 Elite

Todos los sistemas Elite incluyen sensores de entrada de fluido, monitorización de la relación y manguera calefactada Xtreme-Wrap de 15 m (50 pies). Para informarse sobre los números de pieza, consulte [Accesorios, page 11](#).

| Modelo | Modelo E-30 | | | | | | Modelo E-30 Elite | | | | | |
|---|---------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------|----------------------------|----------------------------|
| | 10 kW | | | 15 kW | | | 10 kW | | | 15 kW | | |
| Dosificador ★ | 272010 | | | 272011 | | | 272110 | | | 272111 | | |
| Presión máxima de trabajo del fluido psi (MPa, bar) | 2000 (14, 140) | | | 2000 (14, 140) | | | 2000 (14, 140) | | | 2000 (14, 140) | | |
| Salida por ciclo aproximada (A+B) gal (litros) | 0,0272 (0,1034) | | | 0,0272 (0,1034) | | | 0,0272 (0,1034) | | | 0,0272 (0,1034) | | |
| Caudal máx. lb/min (kg/min) | 30 (13,5) | | | 30 (13,5) | | | 30 (13,5) | | | 30 (13,5) | | |
| Carga total del sistema † ◇ (vatios) | 17.900 | | | 23.000 | | | 17.900 | | | 23.000 | | |
| Fase de tensión configurable ◇ | 200 -240 V CA 1Ø | 200 -240 V CA 3ØΔ | 350- 415 V CA 3ØY | 200 -240 V CA 1Ø | 200 -240 V CA 3ØΔ | 350 -415 V CA 3ØY | 200 -240 V CA 1Ø | 200 -240 V CA 3ØΔ | 350- 415 V CA 3ØY | 200 -240 V CA 1Ø | 200 -240 V CA 3ØΔ | 350 -415 V CA 3ØY |
| Pico de corriente a plena carga* | 78 | 50 | 34 | 100 | 62 | 35 | 78 | 50 | 34 | 100 | 62 | 35 |

| | | | | | | | | |
|--|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Paquete Fusión AP ‡ (N.º de pieza de pistola) | AP2010 (246102) | AH2010 (246102) | AP2011 (246102) | AH2011 (246102) | AP2110 (246102) | AH2110 (246102) | AP2111 (246102) | AH2111 (246102) |
| Paquete Fusión CS ‡ (N.º de pieza de pistola) | CS2010 (CS02 RD) | CH2010 (CS02 RD) | CS2011 (CS02 RD) | CH2011 (CS02 RD) | CS2110 (CS02 RD) | CH2110 (CS02 RD) | CS2111 (CS02 RD) | CH2111 (CS02 RD) |
| Paquete Probler P2 ‡ (N.º de pieza de pistola) | P22010 (GCP2R2) | PH2010 (GCP2 R2) | P22011 (GCP2 R2) | PH2011 (GCP2R2) | P22110 (GCP2R2) | PH2110 (GCP2R2) | P22111 (GCP2 R2) | PH2111 (GCP2 R2) |
| Manguera calefactada 15 m (50 pies) 24K240 (protector contra roces) 24Y240 (Xtreme-Wrap) | 24K240 Cant.: 1 | 24K240 Cant.: 5 | 24K240 Cant.: 1 | 24K240 Cant.: 5 | 24Y240 Cant.: 1 | 24Y240 Cant.: 5 | 24Y240 Cant.: 1 | 24Y240 Cant.: 5 |
| Manguera flexible calefactada 3 m (10 pies) | 246050 | | 246050 | | 246050 | | 246050 | |
| Monitorización de la relación | | | | | ✓ | | ✓ | |
| Sensores de entrada de fluido (2) | | | | | ✓ | | ✓ | |

* Amperios a plena carga con todos los dispositivos funcionando a su capacidad máxima. Los requisitos de los fusibles para diferentes caudales y tamaños de la cámara de mezcla pueden ser menores.

† Total de vatios del sistema utilizados por el sistema, según la longitud máxima de la manguera calefactada para cada unidad.

- Series E-30 y E-XP2: longitud máxima de manguera calefactada de 94,5 m (310 pies), incluyendo la manguera flexible.

★ Consulte la sección [Aprobaciones, page 11](#).

‡ Los paquetes incluyen pistola, manguera calefactada y manguera flexible. Los paquetes Elite también incluyen monitorización de la relación y sensores de entrada de fluido.

◇ Un voltaje de entrada de línea bajo reducirá la potencia disponible y el calentador no ofrecerá su mayor rendimiento.

| Clave de configuraciones de tensión | |
|-------------------------------------|--------------|
| Ø | Fase |
| Δ | En triángulo |
| Y | En estrella |

Reactor 2 E-XP2 y E-XP2 Elite

Todos los sistemas Elite incluyen sensores de entrada de fluido y manguera calefactada Xtreme-Wrap de 15 m (50 pies). Para informarse sobre los números de pieza, consulte [Accesorios, page 11](#).

| Modelo | Modelo E-XP2 | | | Modelo E-XP2 Elite | | |
|--|------------------------------------|---------------------|---------------------|-------------------------|---------------------|---------------------|
| | 15 kW | | | 15 kW | | |
| Dosificador ★ | 272012 | | | 272112 | | |
| Presión máxima de trabajo del fluido psi (MPa, bar) | 3500 (24,1, 241) | | | 3500 (24,1, 241) | | |
| Salida por ciclo aproximada (A+B) gal (litros) | 0,0203 (0,0771) | | | 0,0203 (0,0771) | | |
| Caudal máx. gpm/min (l/min) | 2 (7,6) | | | 2 (7,6) | | |
| Carga total del sistema † ◇ (vatios) | 23.000 | | | 23.000 | | |
| Fase de tensión configurable ◇ | 200–240 V CA 1Ø | 200–240 V CA 3ØΔ | 350–415 V CA 3ØY | 200–240 V CA 1Ø | 200–240 V CA 3ØΔ | 350–415 V CA 3ØY |
| Pico de corriente a plena carga (A) | 100 | 62 | 35 | 100 | 62 | 35 |
| Paquete Fusion AP ‡ (N.º de pieza de pistola) | AP2012 (246100) | | | AP2112 (246100) | | |
| Paquete Probler P2 ‡ (N.º de pieza de pistola) | P22012 (GCP2R1) | | | P22112 (GCP2R1) | | |
| Manguera calefactada 15 m (50 pies) | 24K241 (protector contra roces) | | | 24Y241 (Xtreme-Wrap) | | |
| Manguera flexible calefactada 3 m (10 pies) | 246055 | | | 246055 | | |
| Sensores de entrada de fluido (2) | | | | ✓ | | |

* Amperios a plena carga con todos los dispositivos funcionando a su capacidad máxima. Los requisitos de los fusibles para diferentes caudales y tamaños de la cámara de mezcla pueden ser menores.

† Total de vatios del sistema utilizados por el sistema, según la longitud máxima de la manguera calefactada para cada unidad.

- Series E-30 y E-XP2: longitud máxima de manguera calefactada de 94,5 m (310 pies), incluyendo la manguera flexible.

★ Consulte la sección [Aprobaciones, page 11](#).

‡ Los paquetes incluyen pistola, manguera calefactada y manguera flexible. Los paquetes Elite también incluyen sensores de entrada de fluido.

◇ Un voltaje de entrada de línea bajo reducirá la potencia disponible y el calentador no ofrecerá su mayor rendimiento.

| Clave de configuraciones de tensión | |
|-------------------------------------|--------------|
| Ø | Fase |
| Δ | En triángulo |
| Y | En estrella |

Aprobaciones

Hay aprobaciones de Intertek que se aplican a dosificadores sin mangueras.



Accesorios

| Número de kit | Descripción |
|---------------|---|
| 24U315 | Kit de colector de aire (4 salidas) |
| 24U314 | Kit de ruedas y manija |
| 16X521 | Cable de extensión Graco InSite de 7,5 m (24,6 pies) |
| 24N449 | Cable de CAN de 15 m (50 pies) (para el módulo de pantalla remota) |
| 24K207 | Sensor de temperatura del fluido (FTS) con RTD |
| 24U174 | Kit del módulo de pantalla remota |
| 15V551 | Cubiertas protectoras del ADM (paquete de 10) |
| 15M483 | Cubiertas protectoras del módulo de pantalla remota (paquete de 10) |
| 24M174 | Varillas de nivel de bidón |
| 121006 | Cable de CAN de 45 m (150 pies) (para el módulo de pantalla remota) |
| 24N365 | Cables de prueba del RTD (para dar soporte a las mediciones de resistencia) |
| 25N748 | Kit de monitorización de relación |
| 979200 | PowerStation integrada, nivel 4 final, sin aire |
| 979201 | PowerStation integrada, nivel 4 final, 20 CFM |
| 979202 | PowerStation integrada, nivel 4 final, 35 CFM |

Manuales suministrados

Los siguientes manuales se envían con el Reactor 2. Consulte estos manuales para obtener información detallada sobre el equipo.

Los manuales también están disponibles en www.graco.com.

| Manual | Descripción |
|--------|--|
| 333023 | Funcionamiento del Reactor 2 E-30 y E-XP2 |
| 333091 | Guía rápida de arranque del Reactor 2 E-30 y E-XP2 |
| 333092 | Guía rápida de parada del reactor 2 E-30 y E-XP2 |

Manuales relacionados

Los siguientes manuales se refieren a los accesorios utilizados con el Reactor.

Manuales de componentes en inglés:

Los manuales están disponibles en www.graco.com

| Manuales del sistema | |
|---|--|
| 333024 | Reactor 2 E-30 y E-XP2, Reparación-Piezas |
| Manual de la bomba de desplazamiento | |
| 309577 | Bomba de desplazamiento de Reactor eléctrico, Reparación-Piezas |
| Manuales del sistema de alimentación | |
| 309572 | Instrucciones-Piezas, Manguera calefactada |
| 309852 | Kit de tubos de circulación y retorno, Instrucciones-Piezas |
| 309815 | Kits de bomba de trasiego, Instrucciones-Piezas |
| 309827 | Kit de suministro de aire a la bomba de trasiego, Instrucciones-Piezas |
| Manuales de la pistola de pulverización | |
| 309550 | Pistola Fusion™ AP |
| 312666 | Pistola Fusion™ CS |
| 313213 | Pistola Probler® P2 |
| Manuales de accesorios | |
| 3A1905 | Kit de parada de la bomba de trasiego, Instrucciones-Piezas |
| 3A1906 | Kit de torre de luces, Instrucciones-Piezas |
| 3A1907 | Kit de módulo de pantalla remota, Instrucciones-Piezas |
| 332735 | Kit de colector de aire, Instrucciones-Piezas |
| 332736 | Kit de manija y ruedas, Instrucciones-Piezas |
| 3A6738 | Kit de monitorización de relación, Instrucciones-Piezas |
| 3A6335 | PowerStation integrada, Instrucciones |

Instalación típica, sin circulación

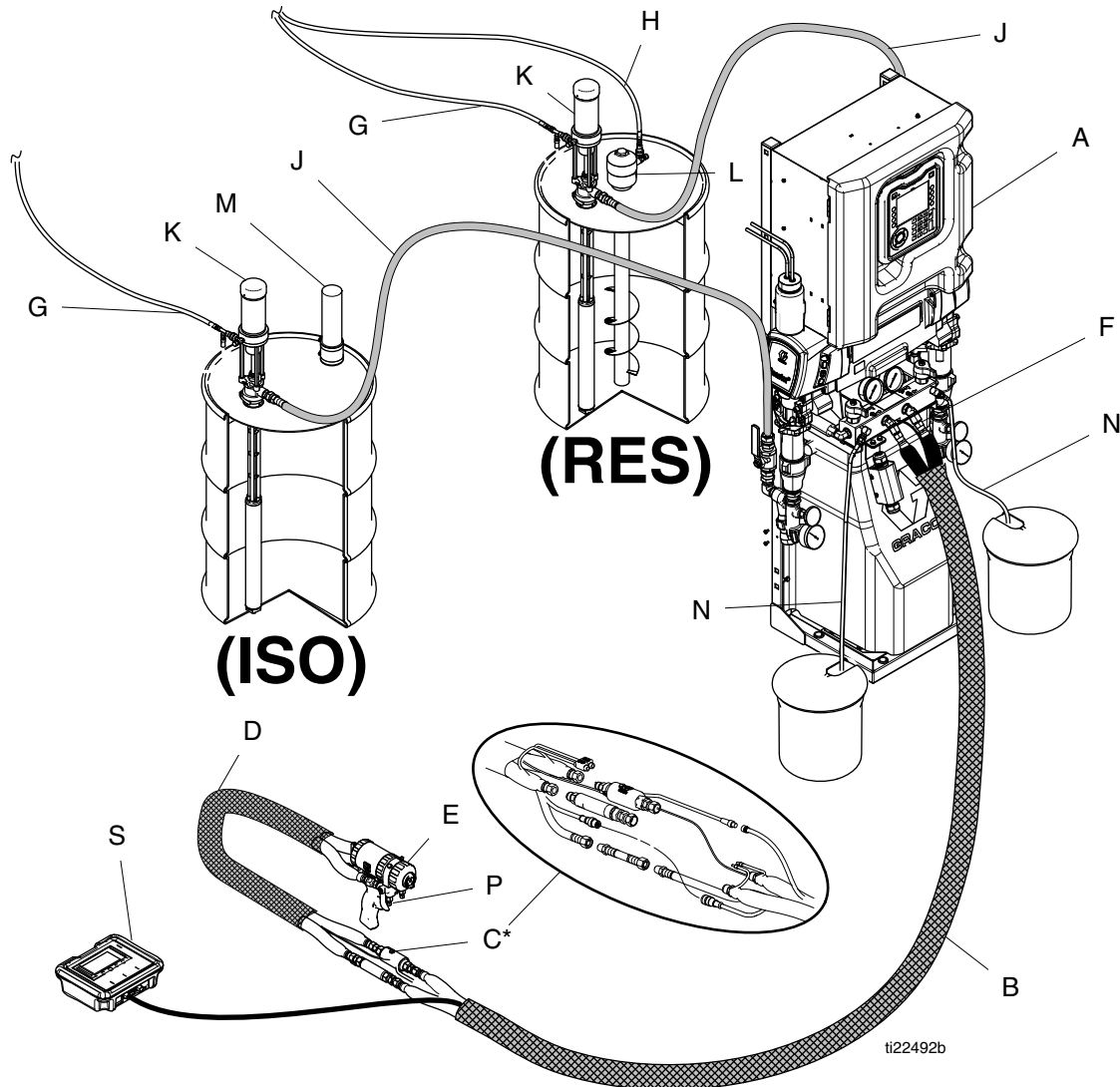


Figure 1

* Se muestran expuestos para mayor claridad. Durante el funcionamiento, envuelva con cinta adhesiva.

Leyenda

- | | | | |
|---|--|---|--|
| A | Dosificador Reactor | H | Línea de suministro de aire al agitador |
| B | Manguera calefactada | J | Líneas de suministro de fluido |
| C | Sensor de temperatura del fluido (FTS) | K | Bombas de trasiego |
| D | Manguera flexible calefactada | L | Agitador |
| E | Pistola de pulverización Fusion | M | Secador con desecante |
| F | Manguera de suministro de aire a la pistola | N | Líneas de purga |
| G | Líneas de suministro de aire de la bomba de trasiego | P | Colector de fluido de la pistola (parte de la pistola) |
| | | S | Kit del módulo de pantalla remota (opcional) |

Instalación convencional, con colector de fluido del sistema a la circulación del bidón

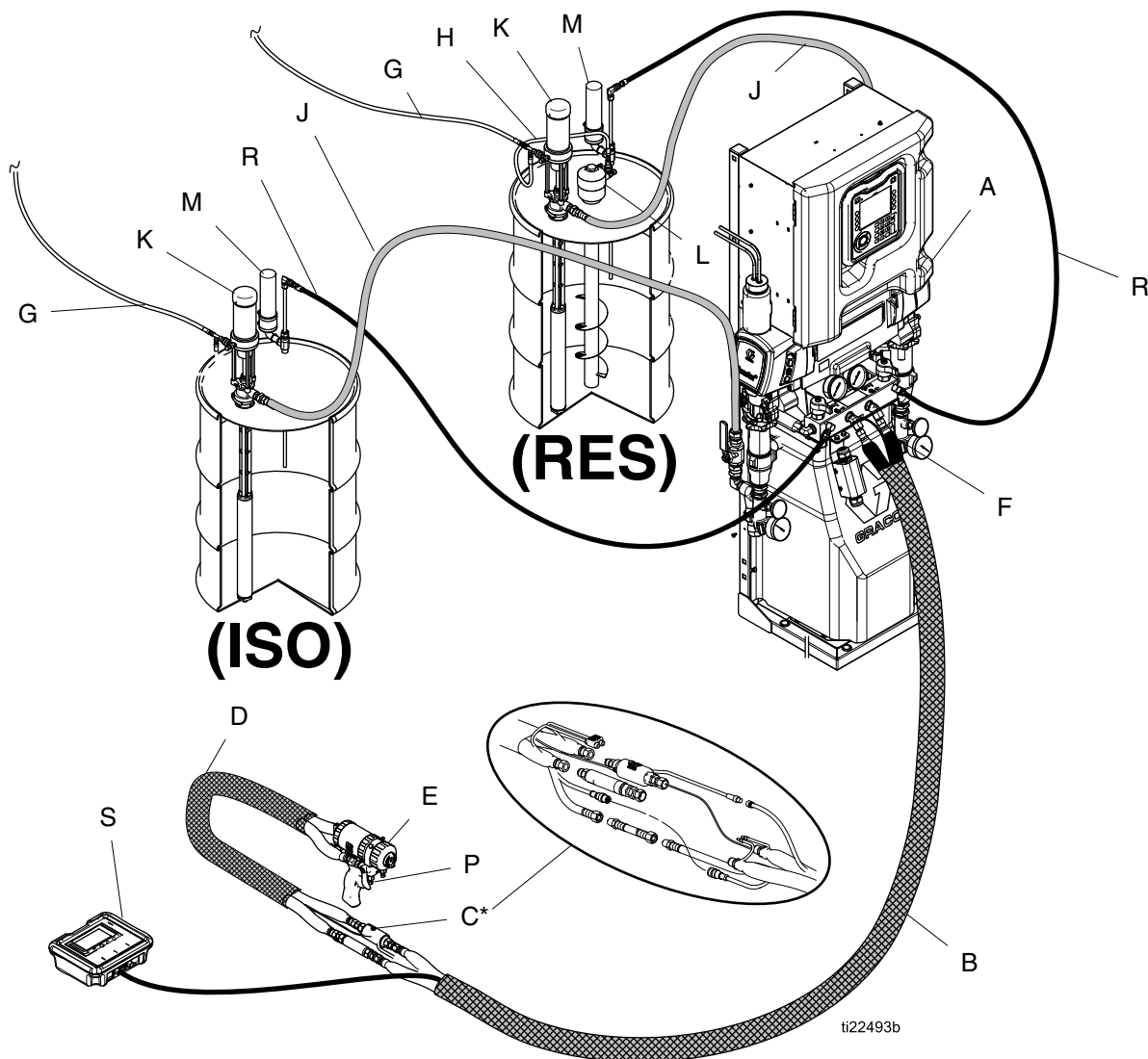


Figure 2

* Se muestran expuestos para mayor claridad. Durante el funcionamiento, envuelva con cinta adhesiva.

Leyenda

| | | | |
|---|--|---|--|
| A | Dosificador Reactor | H | Línea de suministro de aire al agitador |
| B | Manguera calefactada | J | Líneas de suministro de fluido |
| C | Sensor de temperatura del fluido (FTS) | K | Bombas de trasiego |
| D | Manguera flexible calefactada | L | Agitador |
| E | Pistola de pulverización Fusion | M | Secador con desecante |
| F | Manguera de suministro de aire a la pistola | P | Colector de fluido de la pistola (parte de la pistola) |
| G | Líneas de suministro de aire de la bomba de trasiego | R | Líneas de recirculación |
| | | S | Módulo de pantalla remota (opcional) |

Instalación convencional, con colector de fluido de la pistola a la circulación del bidón

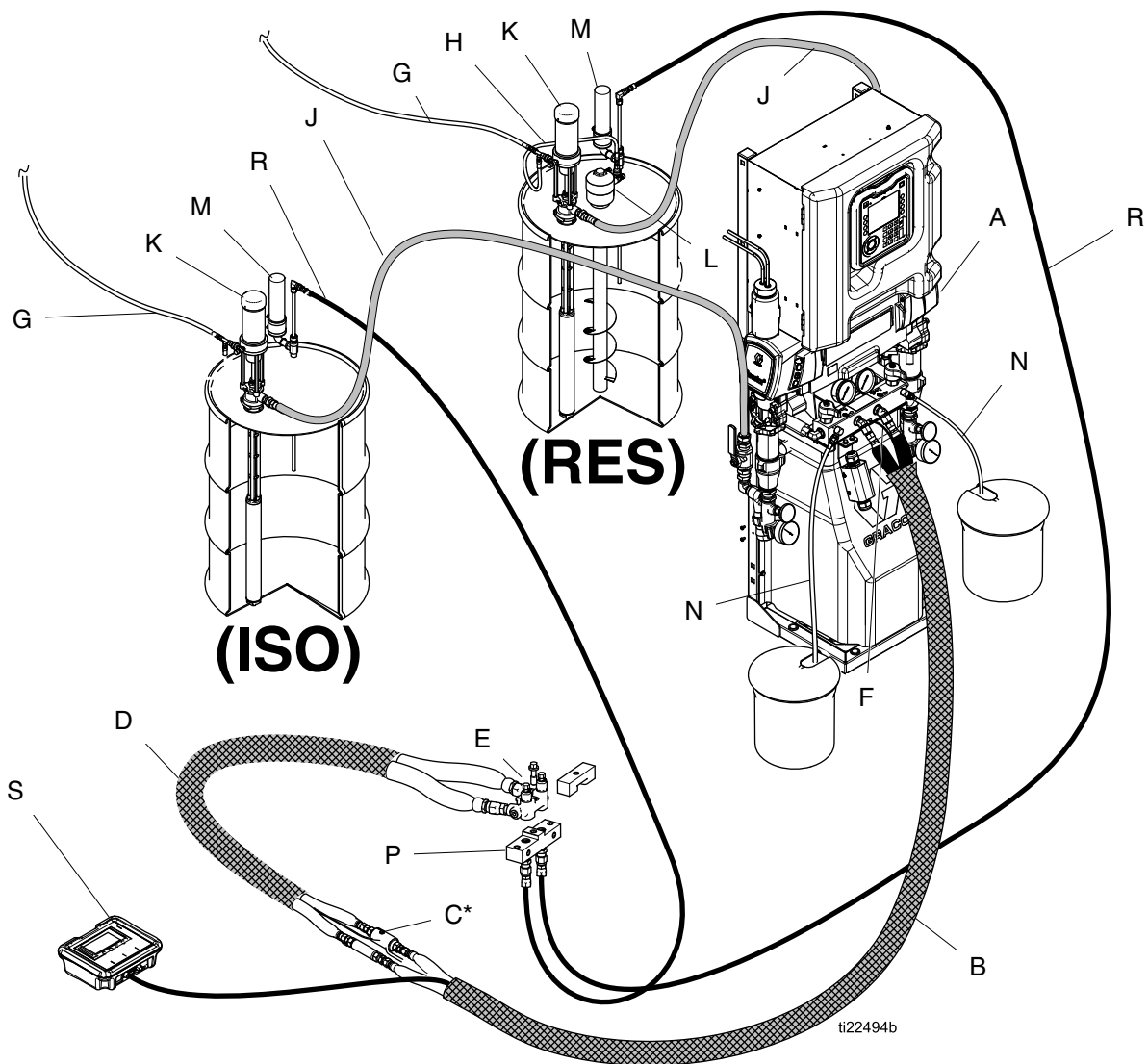


Figure 3

* Se muestran expuestos para mayor claridad. Durante el funcionamiento, envuelva con cinta adhesiva.

Leyenda

| | | | |
|----|--|---|--|
| A | Dosificador Reactor | J | Líneas de suministro de fluido |
| B | Manguera calefactada | K | Bombas de trasiego |
| C | Sensor de temperatura del fluido (FTS) | L | Agitador |
| CK | Bloque de circulación (accesorio) | M | Secador con desecante |
| D | Manguera flexible calefactada | N | Líneas de purga |
| F | Manguera de suministro de aire a la pistola | P | Colector de fluido de la pistola (parte de la pistola) |
| G | Líneas de suministro de aire de la bomba de trasiego | R | Líneas de recirculación |
| H | Línea de suministro de aire al agitador | S | Módulo de pantalla remota (opcional) |

Identificación de componentes

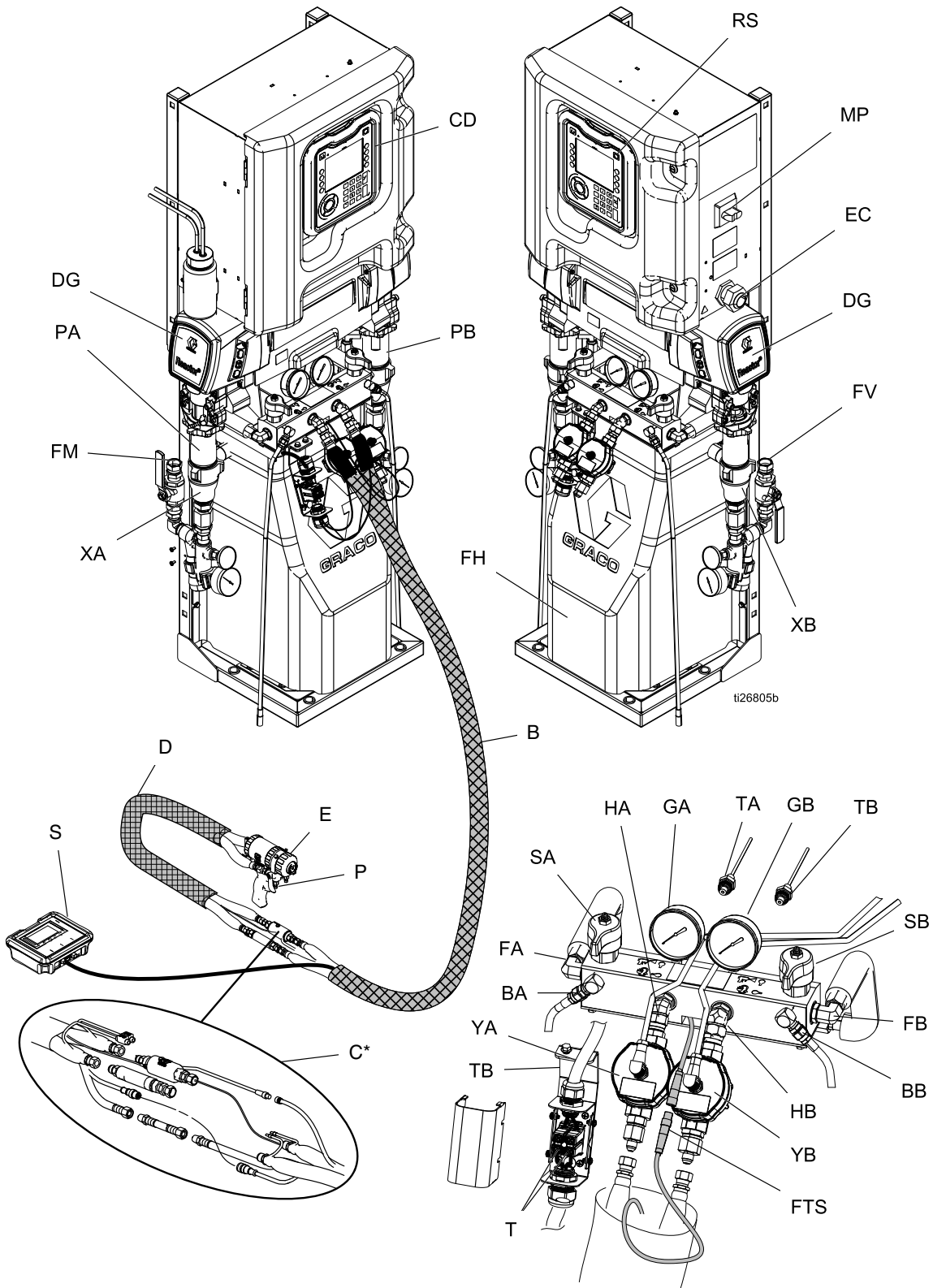


Figure 4

Leyenda

| | | | |
|----|--|----|---|
| BA | Salida de alivio de presión del lado ISO | RS | Botón rojo de detención |
| BB | Salida de alivio de presión del lado RES | SA | Válvula de ALIVIO DE PRESIÓN/PULVERIZACIÓN del lado ISO |
| CD | Módulo de pantalla avanzada (ADM) | SB | Válvula de ALIVIO DE PRESIÓN/PULVERIZACIÓN del lado RES |
| DG | Alojamiento del engranaje de accionamiento | T | Caja de terminales de corriente de la manguera calefactada |
| EC | Alivio de tensión del cable eléctrico | TA | Transductor de presión del lado ISO (detrás del indicador GA) |
| EM | Motor eléctrico | TB | Transductor de presión del lado RES (detrás del indicador GB) |
| FA | Entrada del colector de fluido del lado ISO | XA | Sensor de entrada de fluido (lado ISO, modelos Elite solamente) |
| FB | Entrada del colector de fluido del lado RES | XB | Sensor de entrada de fluido (lado RES, modelos Elite solamente) |
| FH | Calentadores de fluido (detrás de la cubierta) | YA | Caudalímetro (lado ISO, modelos Elite solamente) |
| FM | Colector de fluido de Reactor | YB | Caudalímetro (lado RES, modelos Elite solamente) |
| FV | Válvula de entrada de fluido (lado RES representado) | | |
| GA | Manómetro del lado ISO | | |
| GB | Manómetro del lado RES | | |
| HA | Conexión de manguera del lado ISO | | |
| HB | Conexión de manguera del lado RES | | |
| MP | Interruptor de alimentación principal | | |
| PA | Bomba del lado ISO | | |
| PB | Bomba del lado RES | | |

Módulo de pantalla avanzada (ADM)

La pantalla ADM (Módulo de pantalla avanzada) muestra información gráfica y de texto relacionada con la configuración y la pulverización.






t122631a

Figure 5 Vista frontal del ADM

AVISO

Para evitar daños en los botones de las teclas variables, no los pulse con objetos punzantes como lápices, tarjetas plásticas o las uñas.

Table 1 : teclas e indicadores de ADM

| Leyenda | Función |
|--|---|
|  Tecla e indicador de arranque-/parada | Pulse para poner en marcha o apagar el sistema. |
|  Detener | Pulse para detener todos los procesos del dosificador. Esta no es una parada de emergencia ni de seguridad. |
|  Teclas variables | Pulse para seleccionar la pantalla u operación específica mostrada en la pantalla directamente junto a cada tecla. |
|  Teclas de navegación | <ul style="list-style-type: none"> <i>Flechas izquierda/derecha:</i> utilícelas para pasar de una pantalla a la otra. <i>Flechas arriba/abajo:</i> utilícelas para moverse entre los campos de una pantalla, los elementos de un menú desplegable o las distintas pantallas de una función. |
| Teclado numérico | Utilícelo para introducir valores. |
|  Cancelar | Sirve para cancelar un campo de entrada de datos. |
|  Configuración | Pulse para acceder al modo de Configuración o salir de él. |
|  Intro | Pulse para elegir el campo que vaya actualizar, para efectuar una selección, para guardar una selección o un valor, para entrar en una pantalla o para acusar recibo de un evento. |

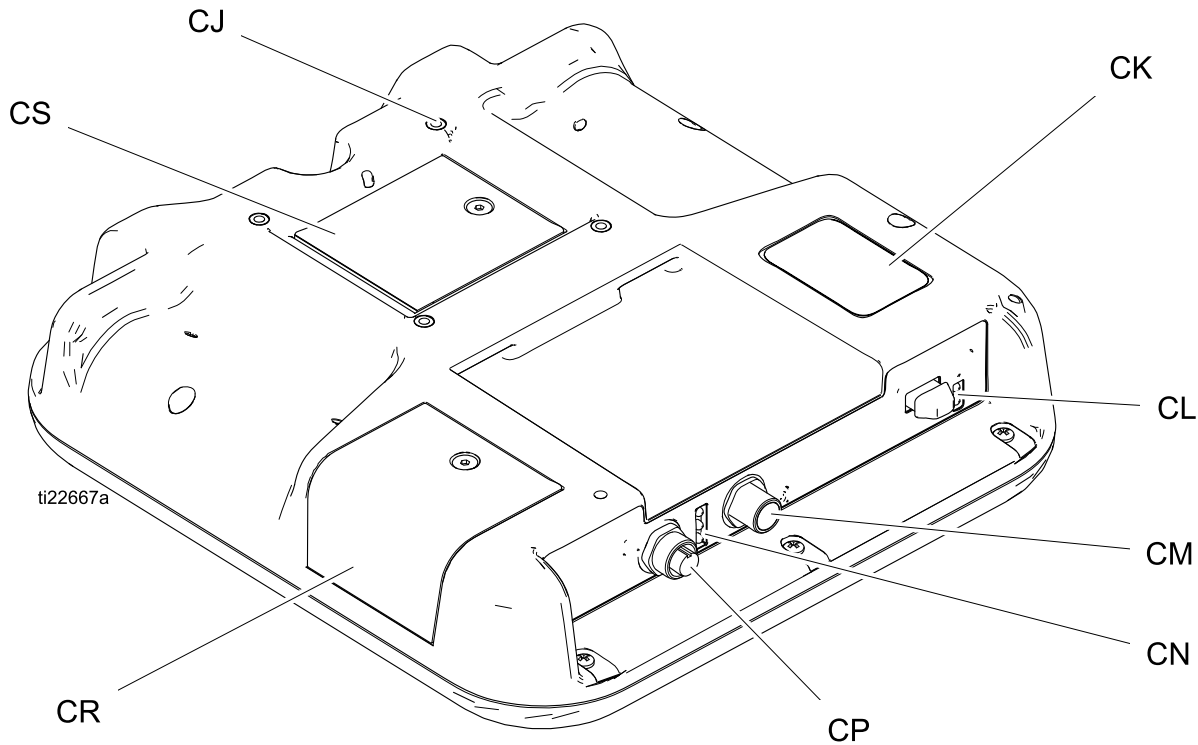



Figure 6 Vista trasera

Leyenda

- CJ Montaje del panel plano (VESA 100)
- CK Modelo y número de serie
- CL Puerto USB y LED de estado

- CM Conexión del cable de CAN
- CN LEDs de estado del módulo
- CP Conexión de cable accesorio
- CR Tapa de acceso al token
- CS Tapa de acceso a la batería

Table 2 Descripciones de estado de LED del ADM

| LED | Condiciones | Descripción |
|--|------------------------------------|--|
| Estado del sistema  | Verde fijo | Modo de ejecución, sistema encendido |
| | Verde intermitente | Modo de configuración, Sistema encendido |
| | Amarillo fijo | Modo de ejecución, sistema apagado |
| | Amarillo intermitente | Modo de configuración, sistema apagado |
| Estado USB (CL) | Verde intermitente | Grabación de datos en proceso |
| | Amarillo fijo | Descargando información al USB |
| | Verde y amarillo intermitente | El ADM está ocupado, el USB no puede transferir información cuando está en este modo |
| Estado ADM (CN) | Verde fijo | Se aplica energía al módulo |
| | Amarillo fijo | Comunicación activa |
| | Rojo fijo intermitente | Carga de software desde token en curso |
| | Rojo aleatorio intermitente o fijo | Error en módulo |

Detalles de la pantalla del ADM

Pantalla de encendido

Cuando se enciende el ADM aparece la siguiente pantalla, Permanece encendida mientras el ADM se inicializa y establece comunicaciones con otros módulos del sistema.



Barra de menús

La barra de menús aparece en la parte superior de cada pantalla (la siguiente imagen es solo a modo de ejemplo).



Fecha y hora

La fecha y la hora siempre se muestran en uno de los formatos siguientes. La hora siempre se muestra en un reloj de 24 horas.

- DD/MM/AA HH:MM
- AA/MM/DD HH:MM
- MM/DD/AA HH:MM

Flechas

Las flechas izquierda y derecha indican la navegación en la pantalla.

Menú de pantalla

El menú de pantalla indica la pantalla activa actualmente, que está iluminada. Indica también la pantalla asociada que está disponible pasando de izquierda a derecha.

Modo de sistema

El modo actual del sistema se muestra en la parte inferior izquierda de la barra de menús.

Errores de sistema

El error actual del sistema se muestra en el medio de la barra de menús. Hay cuatro posibilidades:

| Icono | Función |
|-------|--|
| | No hay información o no ha ocurrido ningún error |
| | Aviso |
| | Desviación |
| | Alarma |

Consulte [Resolución de errores, page 65](#) para más información.

Estado

El estado actual del sistema se muestra en la parte inferior derecha de la barra de menús.

Navegación por las pantallas

Existen dos conjuntos de pantallas:

- Las pantallas de ejecución o funcionamiento controlan las operaciones de pulverización y muestran el estado y los datos del sistema.
- Las pantallas de configuración controlan los parámetros del sistema y sus funciones avanzadas.

Pulse en cualquier pantalla de ejecución para entrar en las pantallas de configuración. Si el sistema tiene un bloqueo por contraseña, se muestra la pantalla Contraseña. Si el sistema no está bloqueado (la contraseña es 0000), se visualiza la Pantalla de sistema 1.



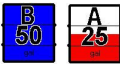




Pulse en cualquier pantalla de configuración para volver a la pantalla de inicio.


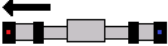
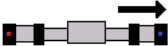



Pulse la tecla variable Intro para activar la función de edición en cualquier pantalla.

Pulse la tecla variable Salir para salir de cualquier pantalla.

Utilice las demás teclas variables para seleccionar la función que aparece al lado.

Iconos

| Icono | Función |
|---|---|
|  | Componente A |
|  | Componente B |
|  | Suministro de material estimado |
| J20 | Velocidad del modo de avance lento |
|  | Presión |
|  | Contador de ciclos (mantener presionado) |
|  | Aviso. Consulte Pantallas de errores, page 40 para obtener más información. |
|  | Desviación. Consulte Pantallas de errores, page 40 para obtener más información. |











| Icono | Función |
|--|---|
|  | Alarma. Consulte Pantallas de errores, page 40 para obtener más información. |
|  | La bomba se mueve hacia la izquierda |
|  | La bomba se mueve hacia la derecha |
| 120 °F  | Temperatura de la manguera en el modo de FTS de la manguera |
| 120 °F  | Temperatura de la manguera en el modo de resistencia de la manguera |
| 20 A  | Amperios de la manguera en modo manual |














Teclas variables

Los iconos junto a las teclas variables indican el modo o acción asociado a cada tecla. Las teclas variables que no tienen un icono cerca no están activas en la pantalla actual.

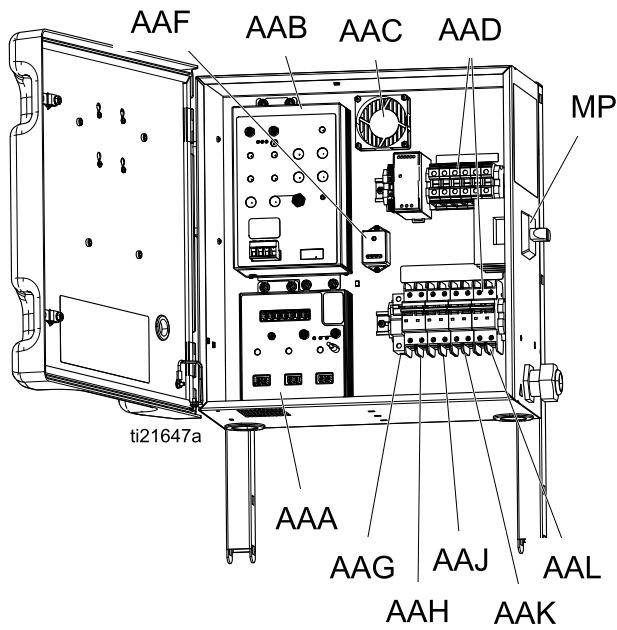
AVISO

Para evitar daños en los botones de las teclas variables, no los pulse con objetos punzantes como lápices, tarjetas plásticas o las uñas.

| Ico-no | Función |
|---|--|
|  | Iniciar el dosificador |
|  | Poner en marcha y detener el dosificador en modo de avance lento |
|  | Detener el dosificador |
|  | Encender o apagar la zona térmica especificada. |
|  | Detener la bomba |
|  | Entrar en modo de avance lento. Consulte Modo de avance lento, page 48 |
|  | Reponer contador de ciclos (mantener pulsado) |
|  | Seleccionar receta |
|  | Buscar |
|  | Mover el cursor un carácter hacia la izquierda |

| Ico-no | Función |
|---|--|
|  | Mover el cursor un carácter hacia la derecha |
|  | Alternar entre la letra mayúscula, minúscula, números y caracteres especiales. |
|  | Retroceso |
|  | Cancelar |
|  | Desobstruir |
|  | Solucionar el error seleccionado |
|  | Aumentar valor |
|  | Disminuir valor |
|  | Pantalla siguiente |
|  | Pantalla anterior |
|  | Volver a la primera pantalla |
|  | Calibrar |
|  | Continuar |

Armario eléctrico

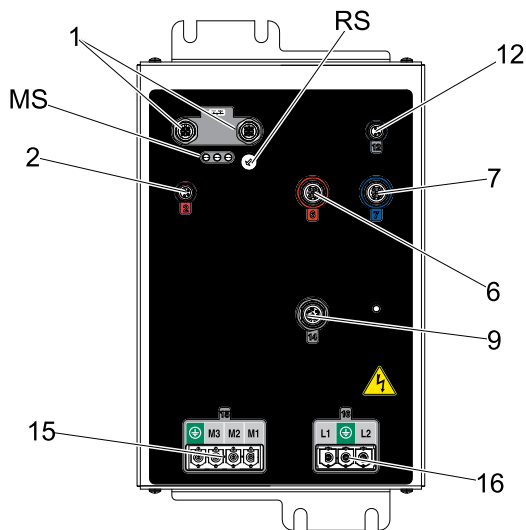


Leyenda

- AAA Módulo de control de temperatura (TCM)
- AAB Módulo de control del motor (MCM)
- AAC Ventilador del armario
- AAD Bloques de terminales del cableado
- AAE Fuente de alimentación
- AAF Protector contra sobretensiones
- AAG Disyuntor de la manguera
- AAH Disyuntor del motor
- AAJ Disyuntor térmico del lado A
- AAK Disyuntor térmico del lado B
- AAL Disyuntor del transformador
- MP Interruptor de alimentación principal

Módulo de control del motor (MCM)

Modelo básico, serie A-C



Modelo Elite
(se usa en todos los modelos a partir de la serie D)

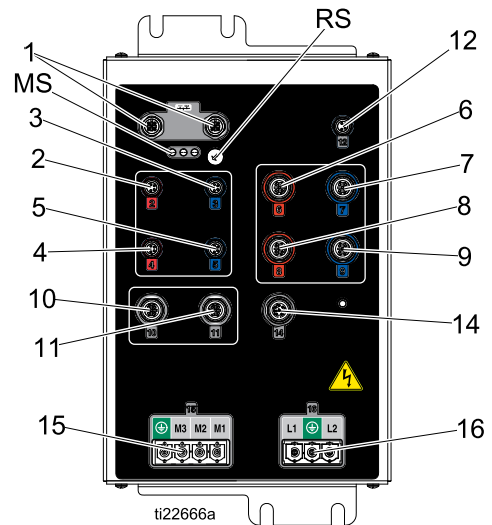


Figure 7

| Ref. | Descripción |
|------|---|
| MS | Indicadores LED de estado del módulo, consulte la Tabla de estados de LED |
| 1 | Conexiones de las comunicaciones CAN |
| 2 | Temperatura del motor |
| 3 | No se usa |
| 4 | No se usa |
| 5 | No se usa |
| 6 | Presión de salida de la bomba A |
| 7 | Presión de salida de la bomba B |
| 8 | Sensor de entrada de fluido A (Elite solamente) |

| | |
|-----|---|
| 9 | Sensor de entrada de fluido B (Elite solamente) |
| 10 | Salida de accesorios |
| 11 | No se usa |
| 12 | Contador de ciclos de bombeo |
| 14 | Graco Insite™ |
| 15 | Salida de alimentación del motor del motor |
| 16 | Entrada de alimentación principal |
| RS* | Conmutador giratorio |

*** Posiciones del conmutador giratorio del MCM**

2=E-30

3=E-XP2

Table 3 Descripción de los estados del LED del módulo MCM (MS)

| LED | Condiciones | Descripción |
|------------|------------------------------------|--|
| Estado MCM | Verde fijo | Se aplica energía al módulo |
| | Amarillo intermitente | Comunicación activa |
| | Rojo fijo intermitente | Carga de software desde token en curso |
| | Rojo aleatorio intermitente o fijo | Error en módulo |

Conexiones de los cables del módulo de control de temperatura (TCM)

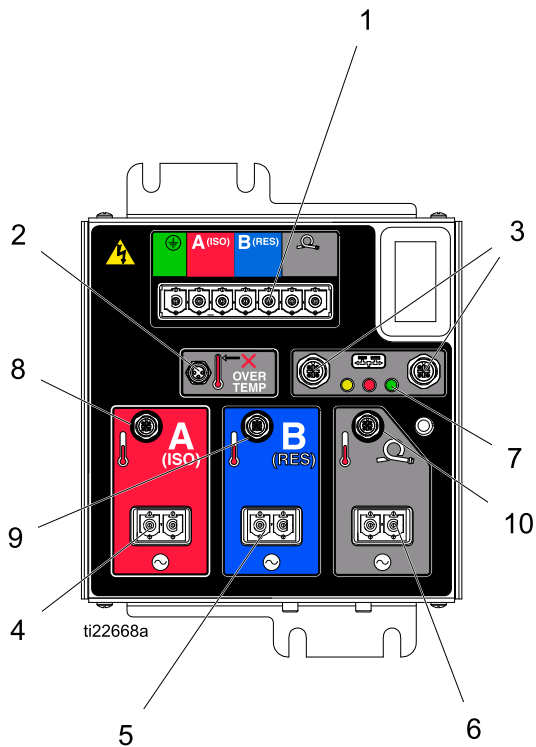


Figure 8

| Ref. | Descripción |
|------|--------------------------------------|
| 1 | Entrada de alimentación |
| 2 | Sobretemperatura en el calentador |
| 3 | Conexiones de las comunicaciones CAN |
| 4 | Salida de alimentación (ISO) |
| 5 | Salida de alimentación (RES) |
| 6 | Salida de alimentación (manguera) |
| 7 | LEDs de estado del módulo |
| 8 | Temperatura del calentador A (ISO) |
| 9 | Temperatura del calentador B (RES) |
| 10 | Temperatura de la manguera |

Table 4 Descripciones de estado de los LED (7) del módulo TCM

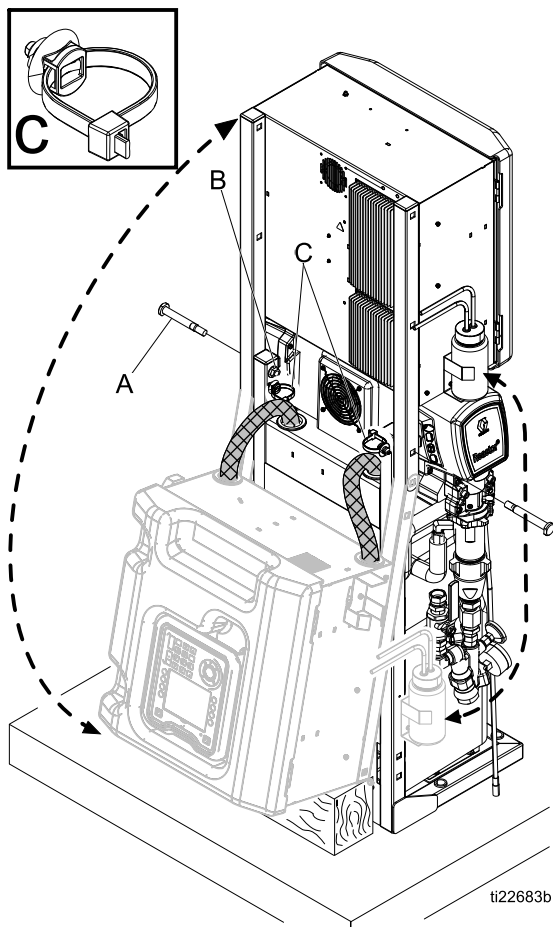
| LED | Condiciones | Descripción |
|----------------|------------------------------------|--|
| Estado del TCM | Verde fijo | Se aplica energía al módulo |
| | Amarillo intermitente | Comunicación activa |
| | Rojo fijo intermitente | Carga de software desde token en curso |
| | Rojo aleatorio intermitente o fijo | Error en módulo |

Instalación

Ensamblaje del dosificador

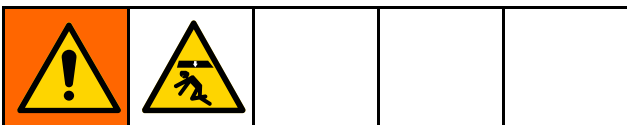
Los dosificadores Reactor 2 vienen con una configuración para el transporte. Antes de montar el sistema, ensamble el dosificador en posición vertical.

1. Retire los pernos (A) y las tuercas.
2. Ponga en posición vertical la puerta del armario eléctrico.
3. Vuelva a poner el perno (A) con su tuerca. Apriete el perno (B) y la tuerca.
4. Coloque los haces de cable contra el bastidor. Amarre los haces de cables contra el bastidor con una brida (C) floja a cada lado.



ti22683b

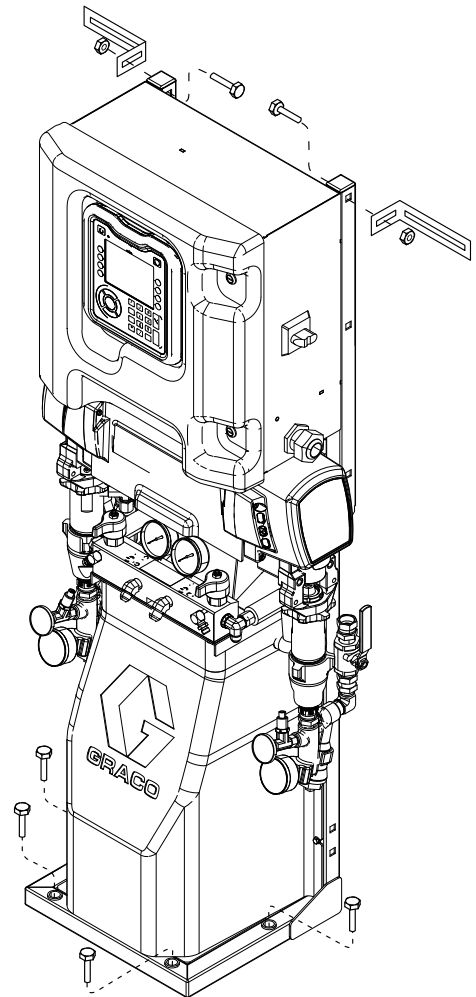
Montaje del sistema



Para evitar lesiones graves porque se vuelque del sistema, asegúrese de que el Reactor esté bien sujeto al muro.

NOTA: Los pernos y ménsulas de montaje están en la caja de piezas sueltas, incluida con el sistema.

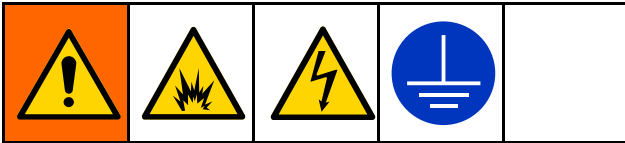
1. Utilice los pernos suministrados para instalar las ménsulas en L provistas en el bastidor del sistema, en los orificios cuadrados de más arriba. Instale las ménsulas tanto en el lado derecho como izquierdo del bastidor del sistema.
2. Una las ménsulas en L al muro. Si las ménsulas en L no quedan alineadas con la separación del montante del muro, atornille un trozo de madera a los montantes y, después, fije las ménsulas en L a la madera.
3. Utilice los cuatro orificios en la base del bastidor del sistema para sujetar la base al suelo. Los pernos no se suministran.



4. Retire el depósito de lubricación del colador en Y. Coloque el depósito en la ménsula situada en el armario eléctrico. Asegúrese de que el líquido sellador de cuellos (TSL) fluya libremente. Compruebe si los tubos están retorcidos.

Configuración

Conexión a tierra



El equipo se debe conectar a tierra para reducir el riesgo de chispas de electricidad estática. Las chispas de electricidad estática pueden ocasionar el encendido o la explosión de las emanaciones. La conexión a tierra proporciona un cable de escape para la corriente eléctrica.

- *Reactor:* El sistema se conecta a tierra con el cable de alimentación.
- *Pistola de pulverización:* conecte el cable de tierra de la manguera flexible al FTS. Consulte el apartado [Instalación del sensor de temperatura del fluido, page 29](#). No desconecte el cable de tierra ni pulverice sin la manguera flexible.
- *Contenedores de suministro de fluido:* según las normativas locales vigentes.
- *Objeto que se está pintando:* según las normativas locales vigentes.
- *Recipientes de disolvente utilizados al limpiar:* según las normativas locales vigentes. Use solo cubos metálicos, que son conductores, colocados sobre una superficie conectada a tierra. No coloque el bidón sobre una superficie no conductora, como papel o cartón, que pueda interrumpir la continuidad de la conexión a tierra.
- *Para mantener la continuidad de la puesta a tierra durante la limpieza o alivio de la presión,* sujete firmemente una pieza metálica de la pistola de pulverización contra el borde de un bidón *metálico* con conexión a tierra, y dispare la pistola.


Pautas generales del equipo


AVISO

Si el generador no es del tamaño adecuado, se pueden producir daños. Para evitar daños en el equipo, siga las instrucciones que aparecen a continuación.

- Determine el generador de tamaño correcto. Con un generador de tamaño correcto y el compresor de aire adecuado, el dosificador podrá funcionar a unas RPM prácticamente constantes. Si no se hace esto, se producirán fluctuaciones de tensión que pueden dañar el equipo eléctrico.
- Utilice el siguiente procedimiento para determinar el generador de tamaño correcto.
1. Enumere los componentes del sistema que tienen exigencias de carga pico en vatios.
 2. Añada los vatios requeridos por los componentes del sistema.
 3. Realice la siguiente ecuación:
Vatios totales x 1,25 = kVA (kilovoltio-amperios)
 4. Seleccione un tamaño de generador que sea igual o mayor que los kVA determinados.
- Utilice cables de alimentación para el dosificador que cumplan o excedan los requisitos enumerados en la Tabla 5. Si no se hace esto, se producirán fluctuaciones de tensión que pueden dañar el equipo eléctrico.
 - Utilice un compresor de aire con dispositivos de descarga mediante cabezal de velocidad constante. Los compresores de aire en línea directos que se ponen en marcha y se paran durante un trabajo provocarán fluctuaciones de tensión que pueden dañar el equipo eléctrico.
 - Realice el mantenimiento y la inspección del generador, el compresor de aire y otros equipos de acuerdo con las recomendaciones del fabricante, para evitar paradas imprevistas. Una parada imprevista del equipo provocará fluctuaciones de tensión que pueden dañar el equipo eléctrico.
 - Utilice una fuente de alimentación de pared con suficiente corriente para satisfacer las exigencias del sistema. Si no se hace esto, se producirán fluctuaciones de tensión que pueden dañar el equipo eléctrico.

Conexión de la alimentación





Todo el cableado eléctrico debe realizarlo un electricista cualificado y debe cumplir con todos los códigos y reglamentos locales.

1. Ponga el interruptor de alimentación principal (MP) en la posición de apagado (OFF).
2. Abra la puerta del armario eléctrico.

NOTA: Los puentes de los terminales se encuentran dentro de la puerta del armario eléctrico.

3. Instale los puentes de los terminales suministrados en las posiciones mostradas en la imagen de la fuente de alimentación utilizada.
4. Pase el cable de alimentación por el dispositivo de alivio de tensión (EC) en el armario eléctrico.
5. Conecte los cables de alimentación de entrada como se muestra en la imagen. Tire suavemente de todas las conexiones para verificar que estén bien sujetas.
6. Compruebe que todos los elementos estén bien conectados como se muestra en la imagen; luego, cierre la puerta del armario eléctrico.

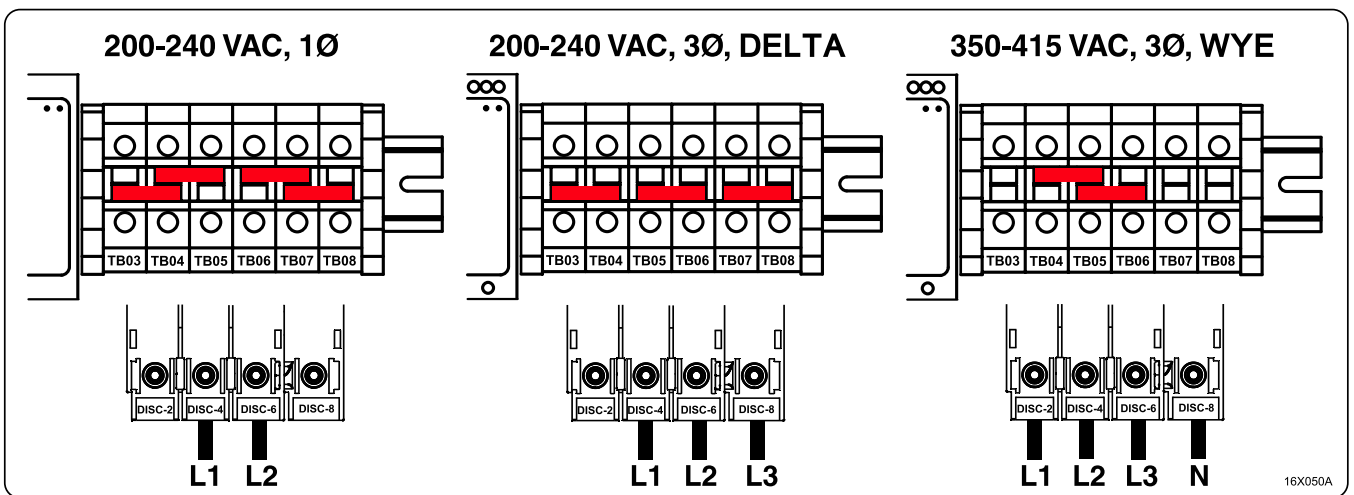


Table 5 Requisitos del cable de alimentación



| Modelo | Alimentación de entrada | Especificaciones del cable* AWG (mm ²) |
|-------------|---------------------------------------|--|
| E-30, 10 kW | 200-240 V CA, monofásica | 4 (21,2), 2 cables + conexión a tierra/PE |
| | 200-240 V CA, trifásica, en triángulo | 6 (13,3), 3 cables + conexión a tierra/PE |
| | 350-415 V CA, trifásica, en estrella | 8 (8,4), 4 cables + conexión a tierra/PE |
| E-30, 15 kW | 200-240 V CA, monofásica | 4 (21,2), 2 cables + conexión a tierra/PE |
| | 200-240 V CA, trifásica, en triángulo | 6 (13,3), 3 cables + conexión a tierra/PE |
| | 350-415 V CA, trifásica, en estrella | 8 (8,4), 4 cables + conexión a tierra/PE |

| Modelo | Alimentación de entrada | Especificaciones del cable* AWG (mm ²) |
|--------------|---------------------------------------|--|
| E-XP2, 15 kW | 200-240 V CA, monofásica | 4 (21,2), 2 cables + conexión a tierra/PE |
| | 200-240 V CA, trifásica, en triángulo | 6 (13,3), 3 cables + conexión a tierra/PE |
| | 350-415 V CA, trifásica, en estrella | 8 (8,4), 4 cables + conexión a tierra/PE |

* Los valores solo se dan como referencia. Consulte el amperaje que aparece en la tabla de modelos (véase [Modelos, page 9](#)) para el sistema en cuestión y compárelo con la última versión del código eléctrico local para seleccionar el tamaño adecuado del cable de alimentación.

NOTA: Los sistemas de 350–415 V CA no están diseñados para funcionar con una fuente de alimentación de 480 V CA.

Suministro de vasos de lubricante con líquido sellador de cuellos (TSL)

| | | | | |
|---|---|--|--|--|
|  |  | | | |
| <p>El eje de la bomba y la varilla de conexión se mueven durante la operación. Las piezas en movimiento pueden causar lesiones graves como pellizcos e incluso la amputación. Mantenga las manos y los dedos lejos del vaso de lubricante durante la operación.</p> | | | | |

Para evitar que la bomba se mueva, gire el interruptor de alimentación principal hasta la posición OFF (apagado).



- **Bomba del componente A (ISO):** mantenga el depósito (R) lleno de líquido sellador de cuellos (TSL) Graco, pieza 206995. El pistón del vaso de lubricante hace circular el TSL por él, para alejar la película de isocianato de la varilla de desplazamiento.

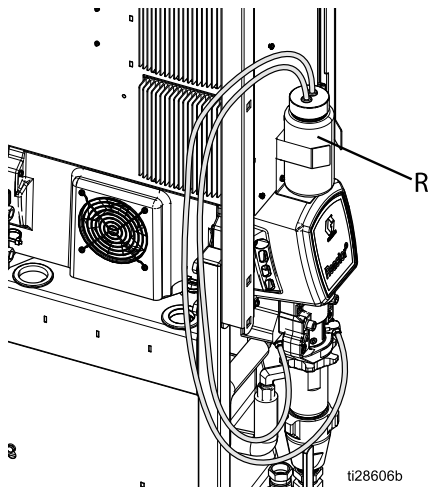


Figure 9 Bomba del componente A

- **Bomba del componente B (resina):** verifique las arandelas de fieltro en la tuerca de empaquetadura/vaso de lubricante (S) todos los días. Mantenga saturado con líquido sellador de cuellos Graco (TSL), n.º de pieza 206995, para evitar que el material se endurezca sobre la varilla de desplazamiento. Sustituya las arandelas de fieltro cuando estén desgastadas o contaminadas con material endurecido.

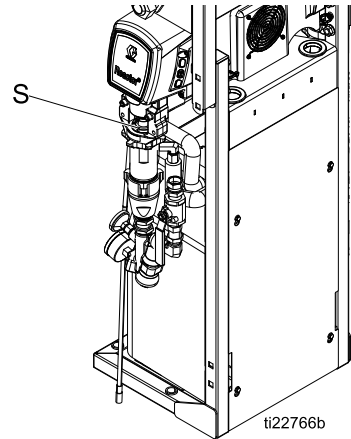


Figure 10 Bomba del componente B

Instalación del sensor de temperatura del fluido

Se suministra el Sensor de temperatura del fluido (FTS). Instale el FTS entre la manguera principal y la manguera flexible. Vea las instrucciones en el manual de la manguera calefactada.

Conexión de la manguera calefactada al dosificador

AVISO

Para evitar daños en la manguera, conecte únicamente dosificadores Reactor 2 a mangueras calefactadas originales de Graco.

Consulte el manual de la manguera calefactada para ver instrucciones detalladas.

1. En el caso de dosificadores con una caja de terminales (TB):
 - a. Conecte los cables de corriente de la manguera al bloque de terminales (T) de la caja de terminales (TB). Quite la tapa de la caja y afloje el dispositivo de alivio de tensión (E). Guíe los cables de la manguera (V) por el dispositivo de alivio de tensión de la caja e insértelo a fondo en el bloque de terminales. Las posiciones de los cables de las mangueras A y B no son importantes. Apriete a un par de 4,0-5,6 N·m (35-50 lb-pulg.).
 - b. Apriete bien los tornillos del dispositivo de alivio de tensión y monte la tapa.

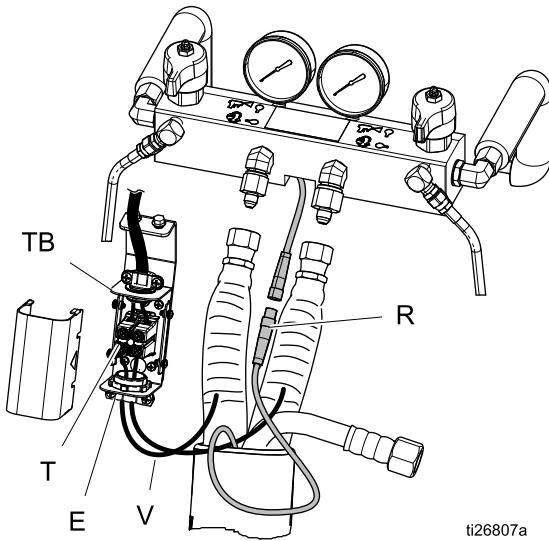


Figure 11 Caja de terminales

2. En el caso de dosificadores con conectores de empalme eléctricos (S):
 - a. Conecte los cables de corriente de la manguera a los conectores de empalme (S) desde el dosificador. Envuelva las conexiones con cinta aislante.

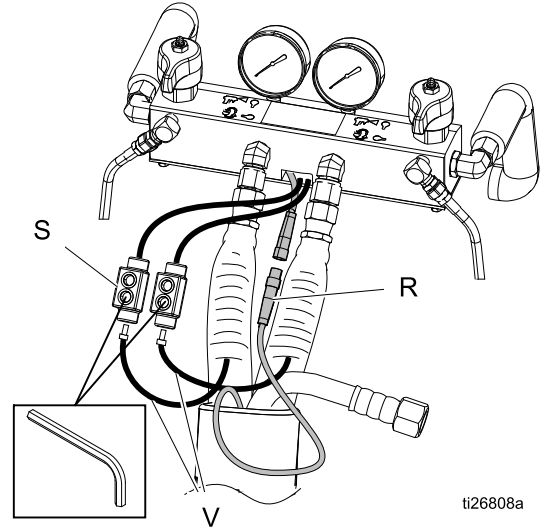



Figure 12 Conectores de empalme eléctricos

3. Conecte los conectores del cable del FTS (R). Apriete del todo los conectores del RTD, si se han suministrado.


Funcionamiento del módulo de pantalla avanzada (ADM)

Cuando se enciende la alimentación principal girando el interruptor de alimentación principal (MP) a la posición de encendido (ON), aparecerá la pantalla de encendido hasta que la comunicación y la inicialización estén completas.



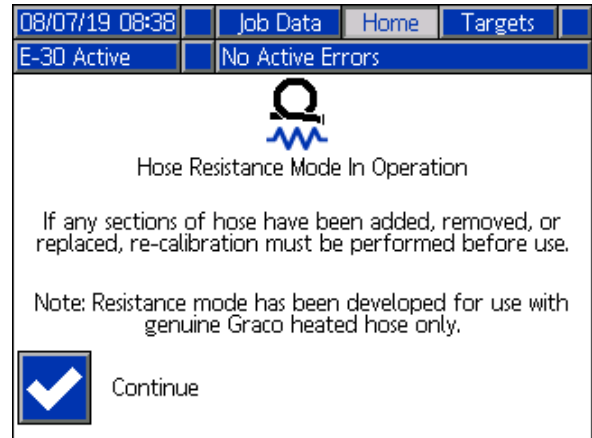
Luego, se mostrará la pantalla con el icono de la tecla de encendido hasta que se pulse el botón de encendido/apagado (A) del ADM  por primera vez tras la puesta en marcha del sistema.


Para comenzar a usar el ADM, la máquina debe estar activa. Para verificar que la máquina esté activa, compruebe que el indicador luminoso de estado del sistema (B) esté encendido y sea de color verde, consulte [Módulo de pantalla avanzada \(ADM\), page 18](#). Si el indicador luminoso de estado del sistema no está verde, pulse el botón de encendido/apagado de

alimentación (A) del ADM . El indicador luminoso de estado del sistema será amarillo si la máquina está desactivada.



Si el modo de resistencia de la manguera está habilitado, aparecerá un aviso al activarse el ADM.







Pulse la tecla variable Continuar  para borrar la pantalla.

Efectúe las tareas siguientes para configurar completamente el sistema.

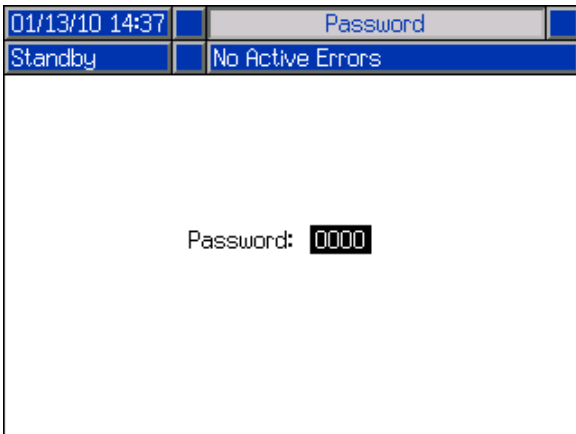
1. Configure los valores de presión para que se active la alarma de desequilibrio de presión. Consulte la sección [Pantalla del sistema 1](#).
2. Introduzca, habilite o deshabilite recetas. Consulte la sección [Pantalla de recetas, page 36](#).
3. Configure los ajustes generales del sistema. Consulte la sección [Pantalla avanzada 1: general, page 34](#).
4. Establezca las unidades de medida. Consulte la sección [Pantalla avanzada 2: unidades, page 34](#).
5. Ajuste la configuración del USB. Consulte la sección [Pantalla avanzada 3: USB, page 34](#).
6. Configure las temperaturas y la presión objetivo. Consulte la sección [Objetivos, page 39](#).
7. Configure los niveles de suministro de los componentes A y B. Consulte la sección [Mantenimiento, page 40](#).

Modo de configuración

El ADM se iniciará en las pantallas de ejecución, en la pantalla de inicio. Desde las pantallas de ejecución, pulse  para acceder a las pantallas de configuración. De manera predeterminada, el sistema no tiene contraseña, lo cual se hace introduciendo 0000. Introduzca la contraseña actual y pulse . Pulse   para navegar por las pantallas del modo de configuración. Consulte el [Diagrama de navegación por pantallas de configuración](#)

Configuración de contraseña

Introduzca una contraseña para permitir el acceso a la pantalla de configuración, consulte la sección [Pantalla avanzada 1: general, page 34](#). Introduzca cualquier número de 0001 a 9999. Para eliminar la contraseña, introduzca la contraseña actual en la Pantalla avanzada: general, y cambie la contraseña a 0000.



Desde las pantallas de configuración, pulse  para volver a las pantallas de ejecución.

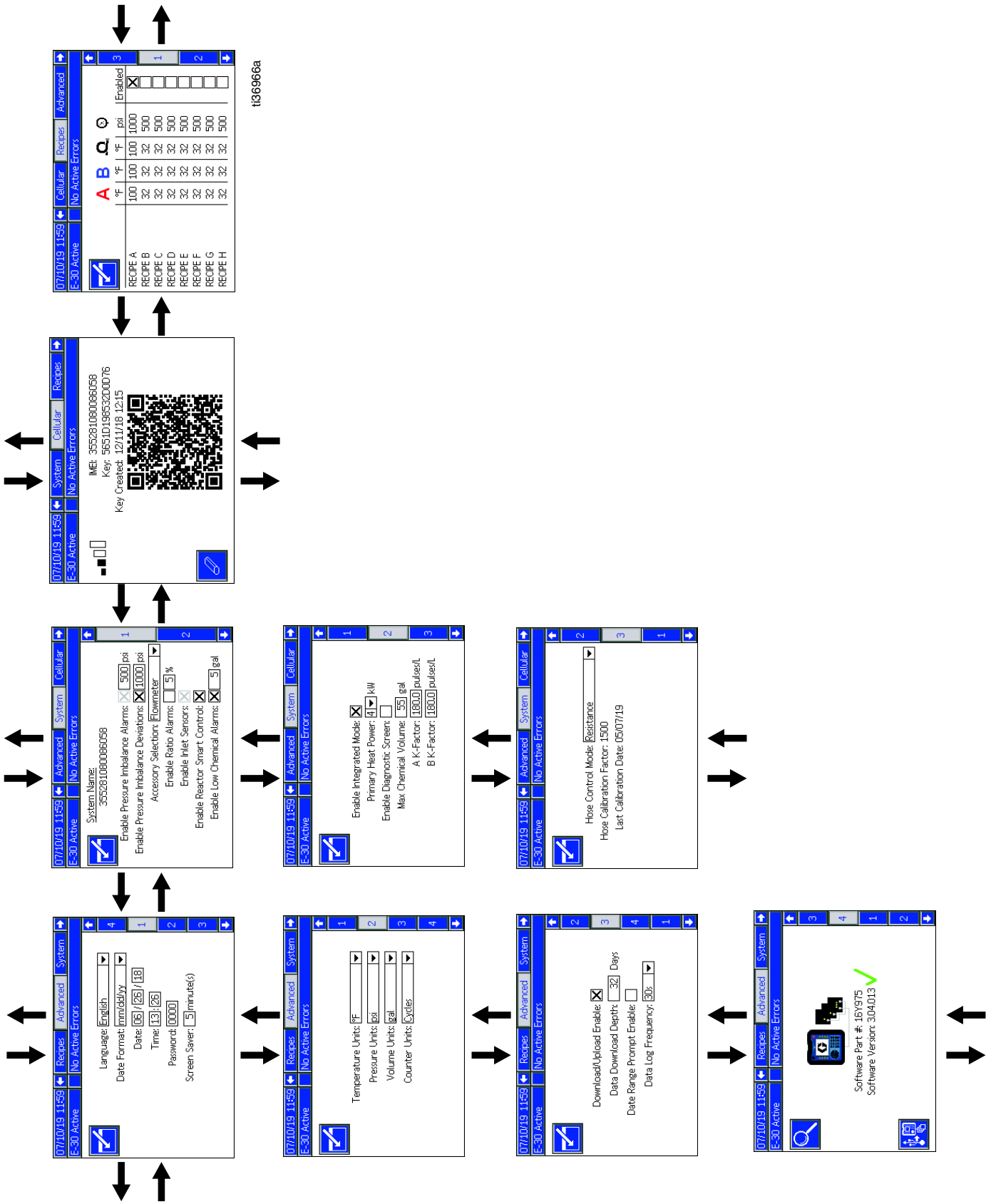






Diagrama de navegación por pantallas de configuración
Figure 13

Pantallas de configuración avanzada

Las pantallas de configuración avanzada permiten a los usuarios configurar las unidades, ajustar valores, configurar formatos y ver la información

de software para cada componente. Pulse   para desplazarse por las pantallas de configuración avanzada. Una vez en la pantalla de configuración

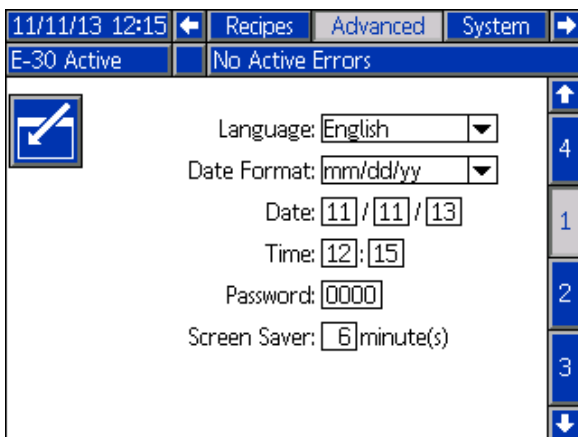
avanzada que desee, pulse  para acceder a los campos y realizar cambios. Una vez hechos los

cambios, pulse  para salir del modo de edición.

NOTA: Los usuarios deben salir del modo de edición para pasar a las pantallas de configuración avanzada.

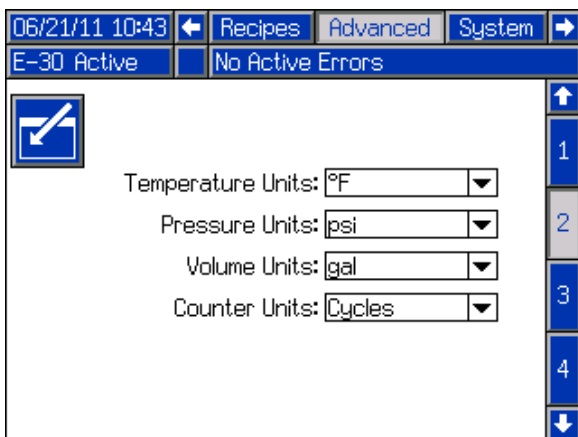
Pantalla avanzada 1: general

Utilice esta pantalla para configurar el idioma, el formato de fecha, la fecha actual, la hora, la contraseña de las pantallas de configuración (0000 - para ninguna) o (0001 a 9999) y el retardo del protector de pantalla (el cero desactiva el protector de pantalla).



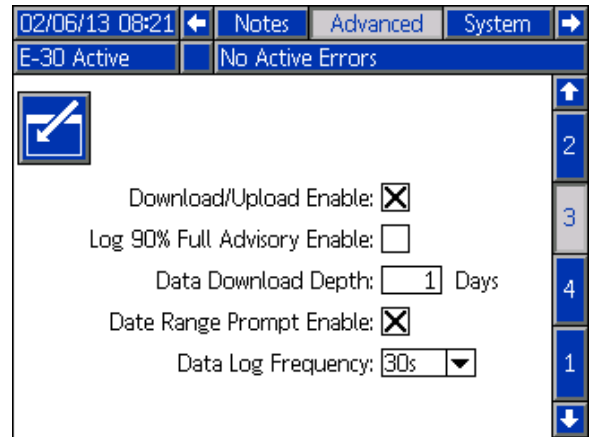
Pantalla avanzada 2: unidades

Utilice esta pantalla para configurar las unidades de temperatura, las unidades de presión, las unidades de volumen y las unidades de los ciclos (ciclos o volumen de la bomba).




Pantalla avanzada 3: USB

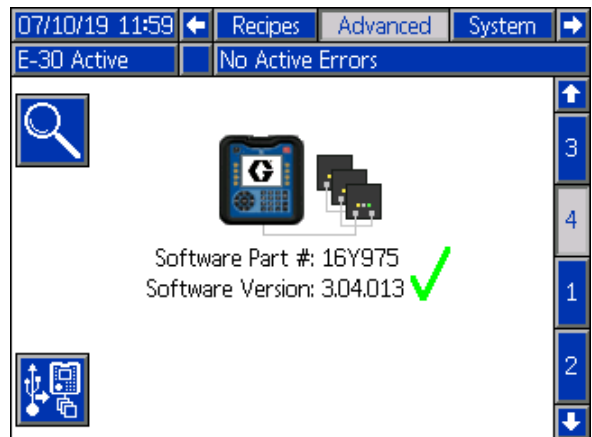
Utilice esta pantalla para habilitar descargas/cargas de USB, habilitar el aviso de un 90 % del espacio para registros completo, introducir el número máximo de días para descargar datos, habilitar la especificación de rango de fechas de datos a descargar y con qué frecuencia se graban los registros USB. Consulte [Datos del dispositivo USB](#), page 67.



Pantalla avanzada 4: Software

En esta pantalla aparece el número de pieza del software. Para encontrar las versiones de software del módulo de pantalla avanzada, módulo de control del motor, módulo de control de temperatura, configuración USB, centro de carga y módulo de pantalla remota, se pueden pulsar la tecla variable

de búsqueda .



Eventos del sistema

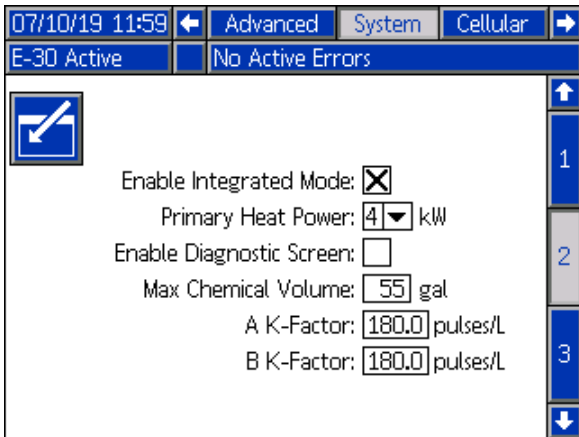
En la tabla siguiente, se encuentra la descripción de todos los eventos que no se consideran errores del sistema. Todos los eventos están registrados en los archivos de registro para USB.

| Código del evento | Descripción |
|-------------------|---|
| EACX | Receta seleccionada |
| EADA | Calent. A encendido |
| EADB | Calent. B encendido |
| EADH | Calent. manguera encendido |
| EAPX | Bomba encendida |
| EARX | Modo de avance lento encendido |
| EAUX | Dispositivo USB insertado |
| EB0X | Botón detener rojo del ADM pulsado |
| EBDA | Calent. A apagado |
| EBDB | Calent. B apagado |
| EBDH | Calent. manguera apagado |
| EBPX | Bomba apagada |
| EBRX | Modo de avance lento apagado |
| EBUX | Se ha extraído la unidad USB |
| EC0X | Valor de configuración cambiado |
| ECDA | Punto de ajuste de la temperatura de A modificado |
| ECDB | Punto de ajuste de la temperatura de B modificado |
| ECDH | Punto de ajuste de la temperatura de la manguera modificado |
| ECDP | Punto de ajuste de presión modificado |
| ECDX | Receta cambiada |
| EL0X | Sistema encendido |
| EM0X | Sistema apagado |
| ENCH | Calibración de manguera actualizada |
| EP0X | Bomba estacionada |
| EQU1 | Configuración del sistema descargada |
| EQU2 | Configuración del sistema cargada |
| EQU3 | Idioma personalizado descargado |
| EQU4 | Idioma personalizado cargado |
| EQU5 | Registros descargados |
| ER0X | Restablecimiento del contador de usuarios |
| EVUX | USB deshabilitado |

Sistema 2

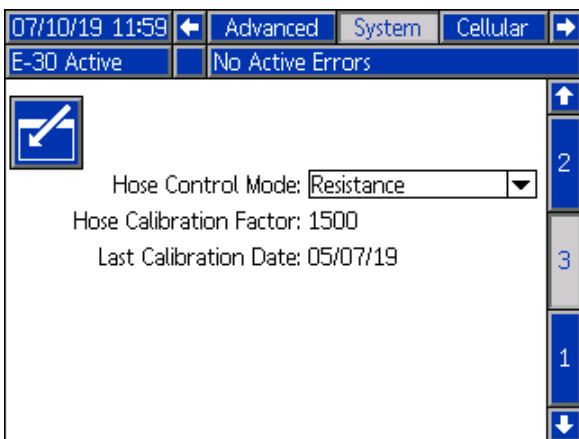
Utilice esta pantalla para activar el modo integrado y la pantalla de diagnóstico. Esta pantalla también se sirve para ajustar el tamaño del calentador principal y el volumen máximo del bidón.

El modo integrado permite al Reactor 2 controlar una PowerStation integrada, si es que está instalada. Si el accesorio del caudalímetro está instalado, use esta pantalla para ajustar los factores k. Los factores K vienen impresos en las etiquetas con el número de serie del caudalímetro.



Sistema 3

Utilice esta pantalla para seleccionar el modo de control de la manguera y realizar la calibración. Para obtener información sobre los diferentes modos de control de la manguera, consulte [Modos de control de la manguera, page 51](#). El modo de resistencia de la manguera solo se puede utilizar si se almacena un factor de calibración. Consulte [Procedimiento de calibración, page 54](#).



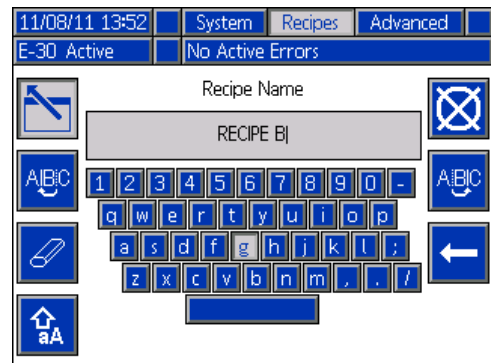
Recetas

Utilice esta pantalla para agregar recetas, ver las recetas almacenadas y habilitar o deshabilitar las recetas almacenadas. Las recetas habilitadas pueden seleccionarse en la pantalla de ejecución de inicio. Pueden aparecer 24 recetas en las tres pantallas de recetas.

| 11/11/13 12:15 | | System | | Recipes | | Advanced | |
|----------------|----|------------------|----|---------|--------------------------|----------|--|
| E-30 Active | | No Active Errors | | | | | |
| | A | B | Q | ⊘ | Enabled | | |
| | °F | °F | °F | psi | | | |
| RECIPE A | 32 | 32 | 32 | 0 | <input type="checkbox"/> | | |
| RECIPE B | 32 | 32 | 32 | 0 | <input type="checkbox"/> | | |
| RECIPE C | 32 | 32 | 32 | 0 | <input type="checkbox"/> | 1 | |
| RECIPE D | 32 | 32 | 32 | 0 | <input type="checkbox"/> | | |
| RECIPE E | 32 | 32 | 32 | 0 | <input type="checkbox"/> | | |
| RECIPE F | 32 | 32 | 32 | 0 | <input type="checkbox"/> | 2 | |
| RECIPE G | 32 | 32 | 32 | 0 | <input type="checkbox"/> | | |
| RECIPE H | 32 | 32 | 32 | 0 | <input type="checkbox"/> | 3 | |

Agregar receta

1. Pulse y luego utilice para seleccionar el campo de receta. Pulse para introducir un nombre de receta (16 caracteres como máximo).
Pulse para eliminar el nombre de receta anterior.



2. Utilice para resaltar el campo siguiente e introduzca el valor con el teclado numérico.
Pulse para guardar.

Habilitar o deshabilitar las recetas

1. Pulse y luego utilice para seleccionar la receta que deba ser habilitada o deshabilitada.
2. Utilice para iluminar la caja de control habilitada. Pulse para habilitar o deshabilitar la receta.



Pantalla Celular

Utilice esta pantalla para conectar la aplicación Reactor 2 al Reactor, determinar la intensidad de la señal celular, o restablecer la clave del Reactor.



Restablecer la clave de Reactor

Al restablecer la clave de su Reactor, evita que otros usuarios puedan cambiar o ver a distancia los parámetros del Reactor sin reconectar primero al Reactor.

1. En la pantalla Celular del ADM de Reactor, pulse  para restablecer la clave del Reactor.
2. Pulse  para confirmar que desea restablecer la clave del Reactor.
3. Vuelva a conectar su aplicación al Reactor. Consulte el manual de instalación de la aplicación Reactor 2.

NOTA: Después de restablecer la clave de su Reactor, todos los operadores que usen la app de Graco Reactor 2 deben reconectar al Reactor.

NOTA: Para fines de seguridad en el control inalámbrico, cambie la clave del Reactor regularmente o siempre que piense que pueda haber un acceso no autorizado.

Modo de ejecución

El ADM se iniciará en las pantallas de ejecución, en la pantalla de "inicio". Pulse **←** **→** para navegar por las pantallas del modo de ejecución. Consulte el [Diagrama de navegación por pantallas de ejecución](#)

Desde las pantallas de ejecución, pulse **🔒** para acceder a las pantallas de configuración.

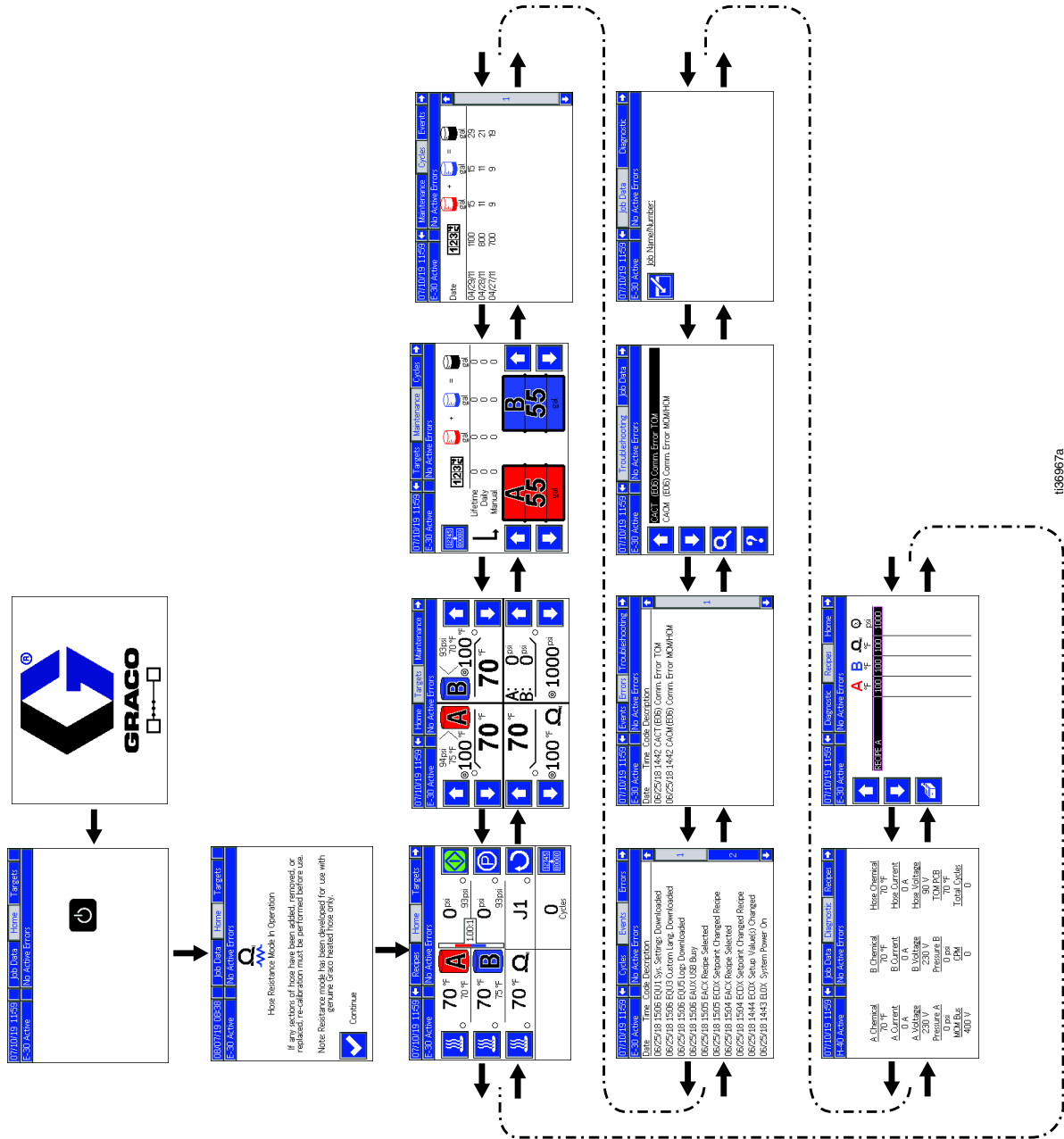
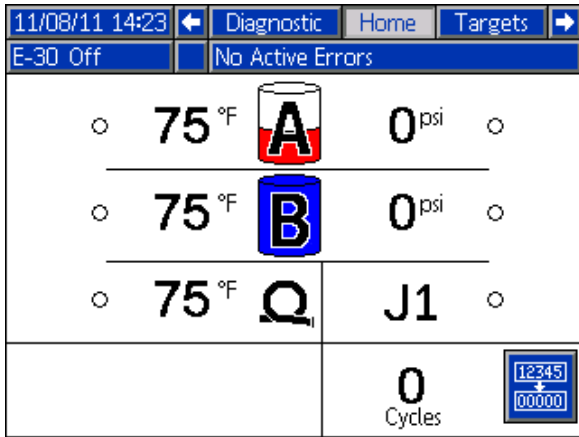


Diagrama de navegación por las pantallas de ejecución
Figure 14

Pantalla de inicio: sistema apagado

Esta es la pantalla de inicio cuando el sistema está apagado. Esta pantalla muestra las temperaturas y las presiones reales en el colector de fluido, la velocidad de avance lento, la temperatura del refrigerante y el número de ciclos.



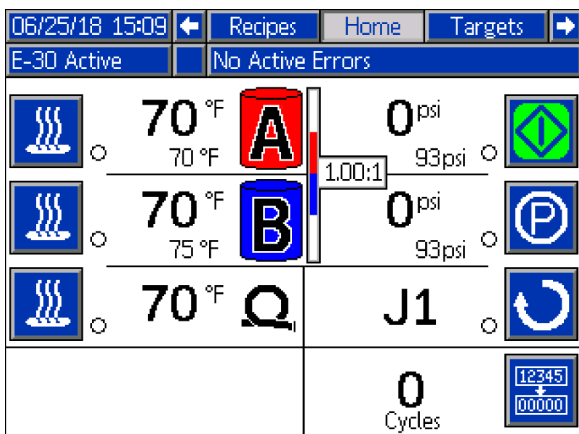
Pantalla de inicio: sistema activo

Cuando el sistema esté activo, la pantalla de inicio muestra la temperatura real de las zonas térmicas, las presiones reales en el colector de fluido, la temperatura del refrigerante, la velocidad de avance lento, el número de ciclos, junto con todas las teclas variables relacionadas.

Use esta pantalla para encender las zonas térmicas, ver la temperatura del refrigerante, poner en marcha el dosificador, detener el dosificador, estacionar la bomba del componente A, entrar al modo de avance lento y borrar los ciclos.

NOTA: La pantalla muestra las temperaturas y presiones del sensor de entrada. Estas no se mostrarán en modelos sin sensores de entrada.

NOTA: La pantalla mostrada muestra las barras y la relación del caudal. Las barras verticales indican el nivel de caudal a través de los medidores. La relación numérica indica la proporción entre el componente del lado A y el componente del lado B (ISO: RES). Por ejemplo, si la relación es de 1,10 : 1, el dosificador está bombeando más componente del lado A (ISO) que del lado B (RES). Si la relación es de 0,90 : 1, el dosificador está bombeando más componente del lado B (RES) que del lado A (ISO).



Pantalla de inicio: sistema con error

Los errores activos se muestran en la barra de estado. El código de error, la campana de alarma y la descripción del error se mostrarán en la barra de estado.

1. Pulse para acusar recibo del error.
2. Consulte para realizar las acciones correctivas.



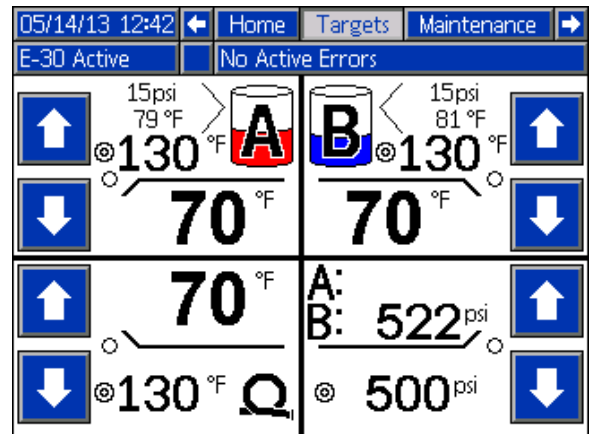
Pantalla de objetivos

Utilice esta pantalla para definir los puntos de ajuste para la temperatura del componente A, del componente B, de la manguera calefactada y la presión.

Temperatura máxima de A y B: 88 °C (190 °F)

Temperatura máxima de manguera calefactada: 5 °C (10 °F) por encima del punto de ajuste más alto de temperatura A o B, u 82 °C (180 °F).

NOTA: Si se utiliza el kit del módulo de pantalla remota, estos puntos de ajuste se pueden modificar en la pistola.




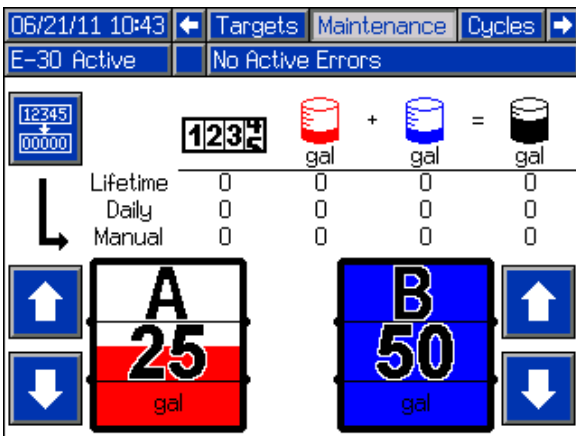
Pantalla de mantenimiento

Utilice esta pantalla para ver los ciclos diarios y de vida útil o los litros/galones que han sido bombeados y los galones o litros que quedan en los bidones.

El valor de vida útil es el número de ciclos de bombeo o los litros/galones bombeados desde la primera vez en que se utilizó el ADM.

El valor diario se reinicia automáticamente a medianoche.

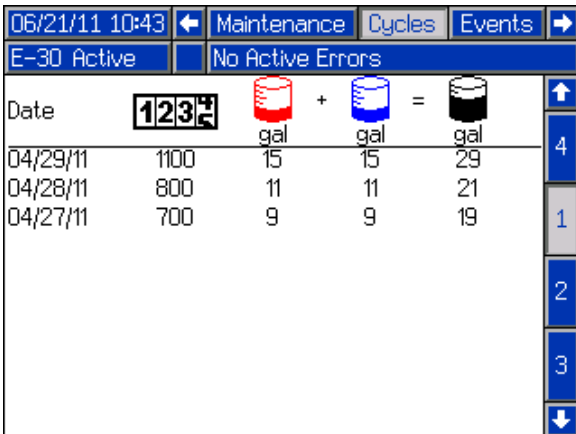
El valor manual es el contador que puede reiniciarse manualmente. Mantenga pulsado  para reiniciar el contador manual.



Pantallas de ciclos

Esta pantalla muestra los ciclos diarios y los galones que se han pulverizado en el día.

Toda la información que aparece en esta pantalla puede descargarse en una unidad flash USB.

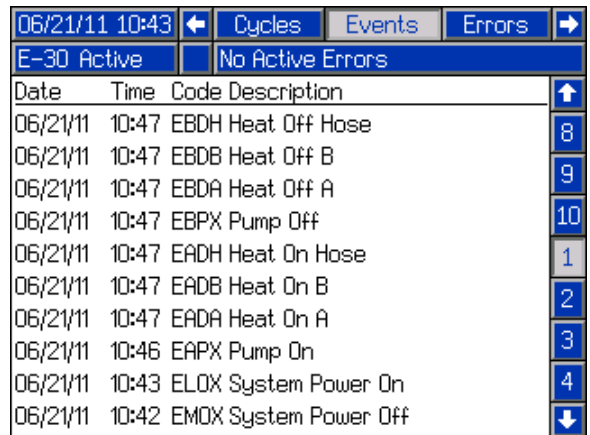


Pantallas de eventos

Esta pantalla muestra la fecha, la hora, el código de evento y la descripción de todos los eventos que se han producido en el sistema. Hay 10 páginas, cada una incluye 10 eventos. Se muestran los 100 eventos más recientes. Consulte [Eventos del sistema](#) para obtener descripciones de los códigos de eventos.

Consulte la sección [Códigos de error y resolución de problemas, page 66](#) para obtener descripciones de los códigos de error.

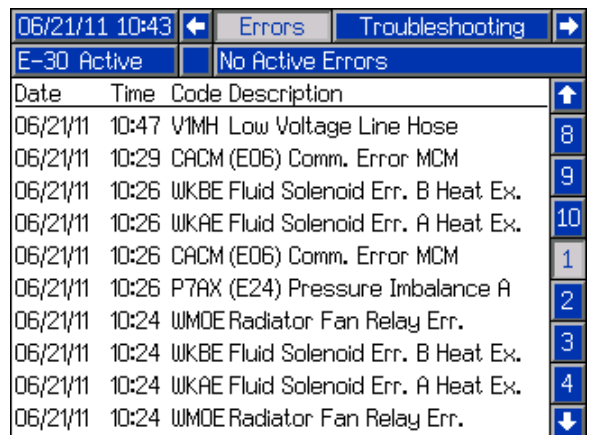
Todos los eventos y errores que aparecen en esta pantalla pueden descargarse en una unidad flash USB. Para descargar archivos de registro, consulte la sección [Procedimiento de descarga, page 67](#).



Pantallas de errores

Esta pantalla muestra la fecha, la hora, el código de error y la descripción de todos los errores que se han producido en el sistema.


Todos los errores que aparecen en esta pantalla pueden descargarse en una unidad flash USB.



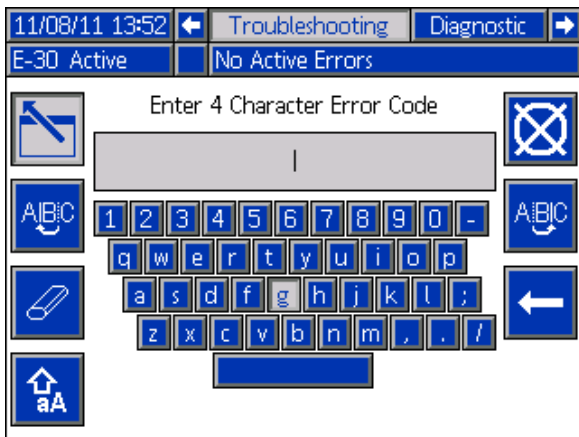
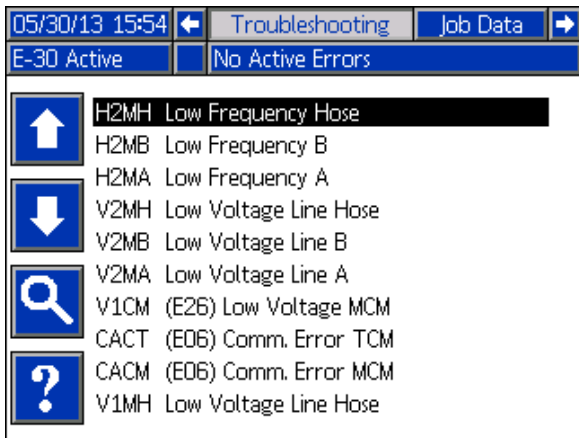
Pantallas de resolución de problemas

Esta pantalla muestra los últimos diez errores que se produjeron en el sistema. Utilice las flechas hacia arriba y abajo para seleccionar

un error y pulse  para ver el código QR correspondiente al error seleccionado. Pulse

 para acceder a la pantalla del código QR

correspondiente a un código de error que no se incluye en esta pantalla. Consulte la sección [Códigos de error y resolución de problemas, page 66](#), para obtener más información sobre los códigos de error.



Códigos QR



Para ver rápidamente la ayuda en línea para un código de error determinado, escanee el código QR que aparece con su smartphone. O bien, visite help.graco.com y busque el código de error para ver la ayuda en línea correspondiente a ese código.

Pantalla de diagnóstico

Utilice esta pantalla para ver la información de todos los componentes del sistema.

| 02/06/17 12:17 ◀ Job Data Diagnostic Home ▶ | | |
|---|----------------------|------------------------|
| E-30 Active No Active Errors | | |
| A Chemical 70 °F | B Chemical 70 °F | Hose Chemical 70 °F |
| A Current 0 A | B Current 0 A | Hose Current 0 A |
| TCM PCB 70 °F | | |
| A Voltage 230 V | B Voltage 230 V | Hose Voltage 90 V |
| Pressure A 97 psi | Pressure B 82 psi | |
| MCM Bus 341 V | CPM 0 | Total Cycles 0 |

Se muestra la siguiente información:

Temperatura

- Sustancias químicas A
- Sustancias químicas B
- Sustancias químicas de manguera
- PCB del TCM: temperatura del módulo de control de temperatura

Amperios

- Corriente A H(0–25 A para calentador de 10 kW, 0–38 A para calentador de 15 kW)
- Corriente B H(0–25 A para calentador de 10 kW, 0–38 A para calentador de 15 kW)
- Corriente de manguera H(típica de 0–45 A)

Voltios

- Bus del MCMH: muestra la tensión suministrada al controlador del motor, que es la tensión de CC que se ha convertido a partir de la tensión de CA que se suministra al sistema (típica de 275–400 V toda la gama)
- Voltaje A: tensión suministrada al calentador A (típica de 195–240 V)
- Voltaje B: tensión suministrada al calentador B (típica de 195–240 V)
- Voltaje de manguera (90 V)

Presión

- Presión A: sustancias químicas
- Presión B: sustancias químicas


Ciclos

- CPM: ciclos por minuto
- Ciclos totales: ciclos durante toda la vida útil

NOTA: H Valores máximos basados en el voltaje de entrada máximo. Los valores bajarán según baje el voltaje de entrada.


Pantalla de datos de trabajo

Utilice esta pantalla para introducir un nombre o número de trabajo.



| 11/11/13 12:14 ◀ Job Data Recipes ▶ | |
|---|---------------------------|
| E-30 Active No Active Errors | |
|  | Job Name/Number: JOB 1 |

Pantalla de recetas

Utilice esta pantalla para seleccionar una receta habilitada. Utilice las flechas hacia arriba y hacia

abajo para resaltar una receta y pulse  para cargarla. La receta cargada recientemente está marcada con una casilla verde.

NOTA: Esta pantalla no se mostrará si no hay recetas habilitadas. Para habilitar o deshabilitar recetas, consulte la sección [Pantalla de configuración de recetas, page 36](#).

| 06/21/11 10:43 ◀ Diagnostic Recipes Home ▶ | | | | |
|---|------|------|------|-------|
| E-30 Active No Active Errors | | | | |
| | A °F | B °F | Q °F | ⊙ psi |
|  | 180 | 180 | 180 | 2800 |
| | 120 | 120 | 120 | 2000 |
| | 100 | 100 | 100 | 1000 |
| | 100 | 100 | 100 | 1500 |
| | 100 | 100 | 100 | 2000 |
| | 100 | 100 | 100 | 1750 |
| | 100 | 100 | 100 | 1400 |
|  | 100 | 100 | 100 | 1200 |
| | 110 | 110 | 110 | 1450 |
| | 125 | 125 | 125 | 1100 |

Eventos del sistema

En la tabla siguiente, se encuentra la descripción de todos los eventos que no se consideran errores del sistema. Todos los eventos están registrados en los archivos de registro para USB.

| Código del evento | Descripción |
|-------------------|---|
| EACX | Receta seleccionada |
| EADA | Calent. A encendido |
| EADB | Calent. B encendido |
| EADH | Calent. manguera encendido |
| EAPX | Bomba encendida |
| EARX | Modo de avance lento encendido |
| EAUX | Dispositivo USB insertado |
| EB0X | Botón detener rojo del ADM pulsado |
| EBDA | Calent. A apagado |
| EBDB | Calent. B apagado |
| EBDH | Calent. manguera apagado |
| EBPX | Bomba apagada |
| EBRX | Modo de avance lento apagado |
| EBUX | Se ha extraído la unidad USB |
| EC0X | Valor de configuración cambiado |
| ECDA | Punto de ajuste de la temperatura de A modificado |
| ECDB | Punto de ajuste de la temperatura de B modificado |
| ECDH | Punto de ajuste de la temperatura de la manguera modificado |
| ECDP | Punto de ajuste de presión modificado |
| ECDX | Receta cambiada |
| EL0X | Sistema encendido |
| EM0X | Sistema apagado |
| ENCH | Calibración de manguera actualizada |
| EP0X | Bomba estacionada |
| EQU1 | Configuración del sistema descargada |
| EQU2 | Configuración del sistema cargada |
| EQU3 | Idioma personalizado descargado |
| EQU4 | Idioma personalizado cargado |
| EQU5 | Registros descargados |
| ER0X | Restablecimiento del contador de usuarios |
| EVUX | USB deshabilitado |

Puesta en marcha



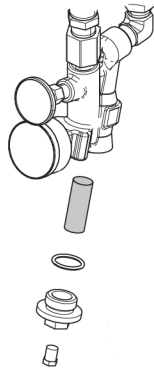
Para prevenir lesiones graves, utilice únicamente Reactor con todas las tapas y cubiertas colocados en su lugar.

AVISO

Los procedimientos adecuados de ajuste, arranque y parada del sistema son cruciales para la fiabilidad del equipo eléctrico. Los siguientes procedimientos garantizan una tensión constante. Si no se siguen estos procedimientos se producirán fluctuaciones de tensión que pueden dañar los equipos eléctricos y anular la garantía.

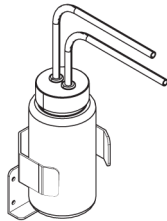
1. Revise las rejillas del filtro de entrada de fluido.

Antes del inicio diario, asegúrese de que las rejillas de entrada de fluido estén limpias. Consulte [Limpieza de la rejilla del colador de entrada, page 63](#)



2. Compruebe el depósito de lubricación de ISO.

Inspeccione a diario el nivel y el estado del lubricante ISO. Consulte la sección [Sistema de lubricación de la bomba, page 64](#).



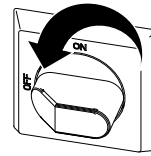
3. Utilice las varillas de nivel de los bidones A y B (24M174) para medir el nivel de material en cada bidón. Si lo desea, el nivel se puede introducir y seguir en el ADM. Consulte [Pantallas de configuración avanzada, page 34](#).

4. Compruebe el nivel de combustible del generador.

AVISO

La escasez de combustible provocará fluctuaciones de tensión que pueden dañar el equipo eléctrico y anular la garantía. No lo utilice si no tiene combustible.

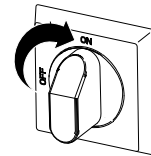
5. Compruebe que el interruptor de alimentación principal esté en posición de apagado (OFF) antes de poner en marcha el generador.



6. Asegúrese de que el disyuntor principal en el generador esté en la posición de apagado.
7. Arranque el generador. Deje que alcance completamente la temperatura de funcionamiento.



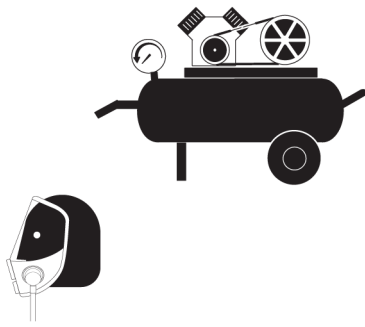
8. Ponga el interruptor de alimentación principal en posición ON (encendido).




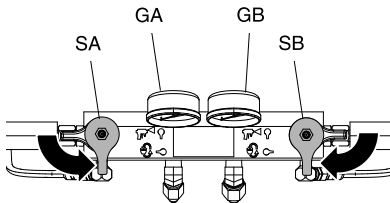
El ADM mostrará la siguiente pantalla hasta que la comunicación y la inicialización hayan finalizado.



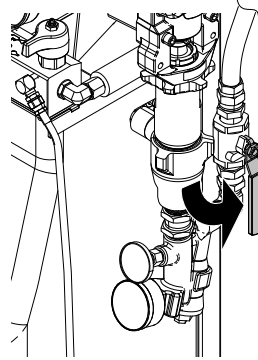
9. Si están incluidos, encienda el compresor, el secador y el respirador de aire.






10. Para el primer arranque del nuevo sistema, cargue fluido con bombas de trasiego.
- Compruebe que se han completado todos los pasos de **configuración**. Consulte la sección [Configuración, page 27](#).
 - Si se usa un agitador, abra la válvula de entrada de aire del agitador.
 - Si es necesario circular fluido a través del sistema para precalentar el suministro del bidón, consulte la sección [Circulación a través del Reactor, page 47](#). Si es necesario circular material a través de la manguera calefactada hasta el colector de la pistola, consulte la sección [Circulación a través del colector de pistola, page 48](#).
 - Ponga las dos válvulas de ALIVIO DE PRESIÓN/PULVERIZACIÓN (SA, SB) en PULVERIZACIÓN .

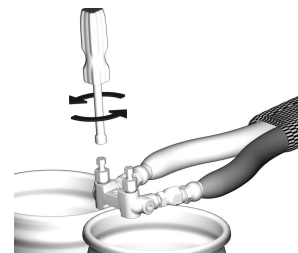


- e. Abra las válvulas de entrada de fluido (FV). Compruebe si hay fugas.




| | | | |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| <p>La contaminación cruzada puede generar material endurecido en las líneas de fluido, lo que puede causar lesiones graves o daños al equipo. Para evitar la contaminación cruzada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nunca intercambie las piezas húmedas del componente A y del componente B. • Nunca utilice disolvente en un lado si este ha sido contaminado desde el otro lado. • Facilite siempre dos recipientes de residuos conectados a tierra para mantener separados los fluidos de los componentes A y B. | | | |

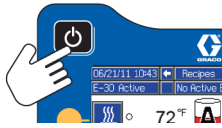
- f. Sostenga el colector de fluido de la pistola sobre dos recipientes de residuos conectados a tierra. Abra las válvulas de fluido A y B hasta que por las válvulas salga fluido limpio y sin aire. Cierre las válvulas.



Se muestra el colector de la pistola Fusion AP.


Puesta en marcha

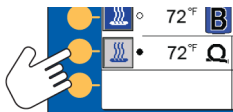
11. Pulse  para activar el ADM.



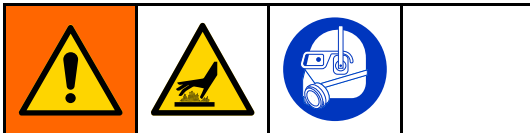
12. Si fuese necesario, configure el ADM en el modo de configuración. Consulte la sección [Funcionamiento del módulo de pantalla avanzada \(ADM\), page 31](#)

13. Precaliente el sistema:

a. Pulse  para encender la zona térmica de la manguera.

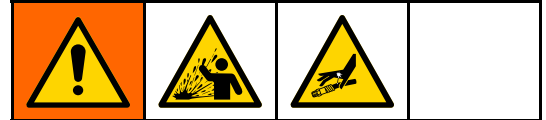


NOTA: Para funcionar sin un sensor de temperatura de fluido en el modo de resistencia de la manguera, se debe guardar un factor de calibración. Consulte [Procedimiento de calibración, page 54](#).



Este equipo se usa con fluido calentado que puede calentar mucho las superficies del equipo. Para evitar quemaduras graves:

- No toque el fluido ni el equipo calientes.
- No encienda el calentador de la manguera si no hay fluido en las mangueras.
- Antes de tocarlo, espere a que el equipo se enfríe completamente.
- Utilice guantes si la temperatura del líquido excede 43 °C (110 °F).




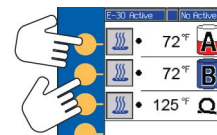
La expansión térmica podría causar sobrepulverización, provocando la ruptura del equipo y lesiones graves, incluyendo la inyección de fluido. No presurice el sistema mientras precalienta la manguera.

- b. Si es necesario circular fluido a través del sistema para precalentar el suministro del bidón, consulte la sección [Circulación a través del Reactor, page 47](#). Si es necesario circular material a través de la manguera calefactada hasta el colector de la pistola, consulte la sección [Circulación a través del colector de pistola, page 48](#).
- c. Espere a que la manguera alcance la temperatura del punto de ajuste.



NOTA: Cuando se utiliza la longitud máxima de la manguera, el tiempo de calentamiento de la manguera puede aumentar a tensiones inferiores a 230 V CA.

d. Pulse  para encender las zonas térmicas A y B.



Circulación de fluido

Circulación a través del Reactor

AVISO


Para evitar que el equipo se dañe, no haga circular fluido que contenga un agente espumante sin consultar antes al proveedor del producto respecto a los límites de temperatura del fluido.


NOTA: La transferencia de calor óptima se consigue con caudales de fluido inferiores y puntos de ajuste a la temperatura deseada del bidón. Puede dar lugar a errores de desviación en la elevación de la temperatura baja.


Para llevar a cabo la circulación a través del colector de la pistola y la manguera con precalentamiento, consulte [Circulación a través del colector de la pistola, page 48](#).

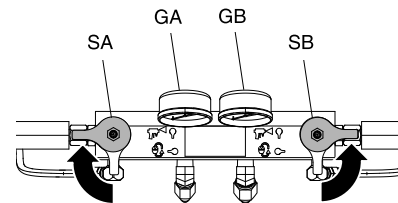
1. Siga el apartado [Puesta en marcha, page 44](#).






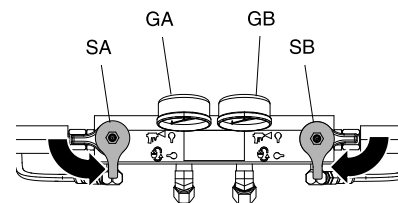
Para evitar una lesión por inyección y derrame, no instale cierres del caudal corriente abajo en las salidas de la válvula de ALIVIO DE PRESIÓN/PULVERIZACIÓN (BA, BB). Cuando se coloca en la posición PULVERIZAR, las válvulas actúan como válvulas de alivio de sobrepresión . Las líneas deben estar abiertas de forma que las válvulas puedan aliviar automáticamente la presión cuando la máquina está funcionando.

2. Consulte . Tienda las líneas de circulación de vuelta hasta el bidón de suministro del respectivo componente A o B. Use mangueras con valor nominal para la presión máxima de trabajo de este equipo. Consulte [Especificaciones técnicas, page 74](#).

3. Ponga las válvulas de ALIVIO DE PRESIÓN/PULVERIZACIÓN (SA, SB) en ALIVIO DE PRESIÓN/CIRCULACIÓN .



4. Establezca los objetivos de temperatura. Consulte la sección [Objetivos, page 39](#).
5. Presione  para hacer circular el fluido en el modo de avance lento hasta que las temperaturas A y B alcancen los valores objetivo. Consulte la sección [Modo de avance lento, page 48](#) para obtener más información sobre el modo de avance lento.
6. Pulse  para encender la zona térmica de la manguera.
7. Encienda las zonas térmicas A y B. Espere hasta que los indicadores de temperatura de la válvula de entrada de fluido (FV) alcancen la temperatura mínima del producto químico desde los bidones de suministro.
8. Salga del modo de avance lento.
9. Ponga las válvulas de ALIVIO DE PRESIÓN/PULVERIZACIÓN (SA, SB) en PULVERIZACIÓN .



Circulación a través del colector de la pistola

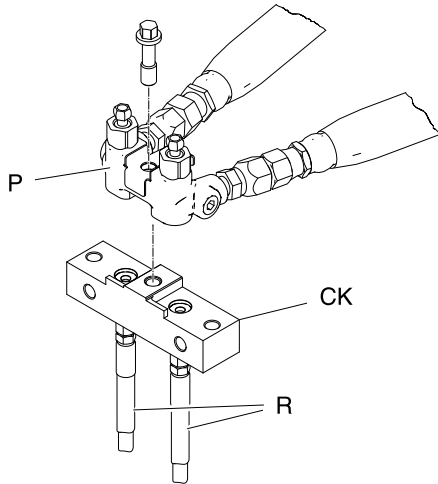
AVISO

Para evitar que el equipo se dañe, no haga circular fluido que contenga un agente espumante sin consultar antes al proveedor del producto respecto a los límites de temperatura del fluido.

NOTA: La transferencia de calor óptima se consigue con caudales de fluido inferiores y puntos de ajuste a la temperatura deseada del bidón. Puede dar lugar a errores de desviación en la elevación de la temperatura baja.

La circulación del fluido a través del colector de la pistola permite el rápido precalentamiento de la manguera.

1. Instale el colector de fluido de la pistola (P) en el kit de circulación accesorio (CK). Conecte las líneas de circulación de alta presión (R) al colector de recirculación.



Se muestra el colector de la pistola Fusion AP.


| CK | Pistola | Manual |
|--------|-----------|--------|
| 246362 | Fusion AP | 309818 |
| 256566 | Fusion CS | 313058 |

2. Tienda las líneas de circulación de vuelta hasta el bidón de suministro del respectivo componente A o B. Use mangueras con valor nominal para la presión máxima de trabajo de este equipo. Consulte [Especificaciones técnicas, page 74](#).

3. Siga los procedimientos de [Puesta en marcha, page 44](#).
4. Coloque el interruptor de alimentación principal



en posición de encendido

5. Establezca los objetivos de temperatura. Consulte la sección [Objetivos, page 39](#).
6. Presione  para hacer circular el fluido en el modo de avance lento hasta que las temperaturas A y B alcancen los valores objetivo. Consulte la sección [Modo de avance lento, page 48](#) para obtener más información sobre el modo de avance lento.

Modo de avance lento



El modo de avance lento tiene dos finalidades:

- Puede acelerar el calentamiento del fluido durante la circulación.
- Puede facilitar la limpieza y el cebado del sistema.




1. Coloque el interruptor de alimentación principal



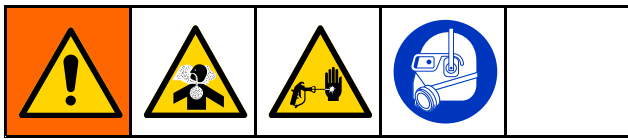
en posición de encendido

2. Pulse circular  para pasar al modo de avance lento.
3. Pulse arriba o abajo  para cambiar la velocidad de avance (J1 a J20).

NOTA: Las velocidades de avance lento se correlacionan con el 3-30 % de la potencia del motor, pero no funcionarán a más de 4,9 MPa (49 bar, 700 psi) tanto para A como para B.

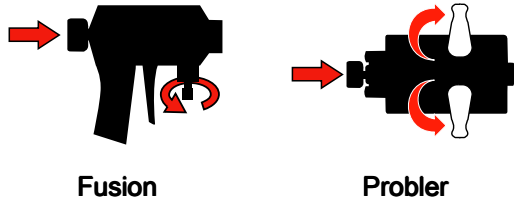
4. Pulse  para arrancar el motor.
5. Para detener el motor y salir del modo de avance lento, pulse  o .

Pulverización

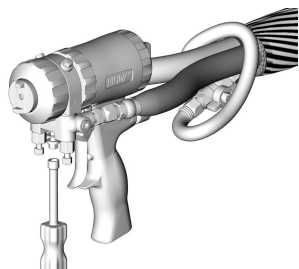


Se muestra la pistola Fusion AP.

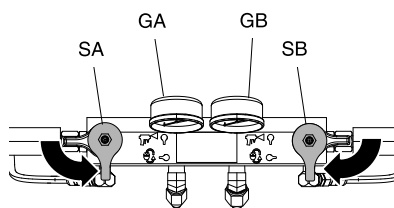
1. Ponga el cierre de seguridad del pistón de la pistola y cierre las válvulas A y B de entrada de fluido de la pistola.



2. Acople el colector de fluido de la pistola. Conecte la línea de aire de la pistola. Abra la válvula de la línea de aire.

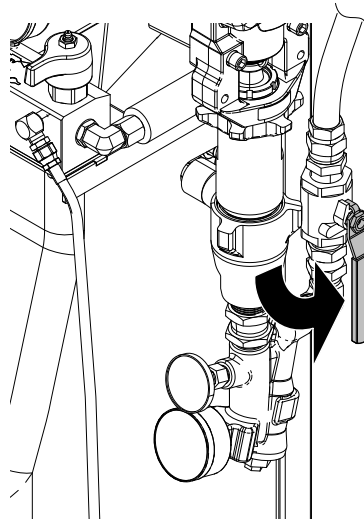



3. Ajuste el regulador de aire de la pistola a la presión de aire deseada de la pistola. No exceda la presión de aire nominal máxima.
4. Ponga las válvulas de ALIVIO DE PRESIÓN/PULVERIZACIÓN (SA, SB) en PULVERIZACIÓN.

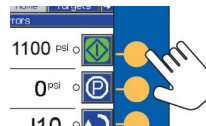


5. Compruebe que las zonas térmicas están encendidas y que las temperaturas están dentro de los límites establecidos, consulte el apartado [Pantalla de inicio, page 39](#).


6. Abra la válvula de entrada de fluido ubicada en cada entrada de la bomba.

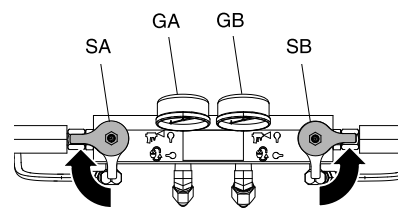


7. Pulse  para poner en marcha el motor y las bombas.



8. Revise los manómetros de fluido (GA, GB) para asegurarse de que las presiones estén equilibradas. Si está desequilibrada, reduzca la presión del componente más alto girando **levemente** la válvula de ALIVIO DE PRESIÓN/PULVERIZACIÓN para ese componente hacia ALIVIO DE

PRESIÓN/CIRCULACIÓN , hasta que los manómetros muestren presiones equilibradas.

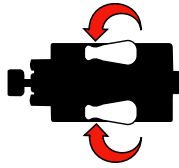


Pulverización

9. Abra las válvulas A y B de entrada de fluido de la pistola.



Fusion

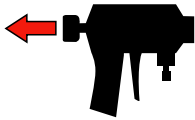


Probler

AVISO

Para evitar el intercambio de material en las pistolas de impacto, no abra **nunca** las válvulas del colector de fluido ni dispare la pistola si las presiones no están equilibradas.

10. Quite el cierre de seguridad del pistón de la pistola.



Fusion



Probler

11. Active el gatillo de la pistola para una pulverización de prueba sobre un cartón. Si es necesario, ajuste la presión y la temperatura hasta conseguir los resultados deseados.

Ajustes de pulverización

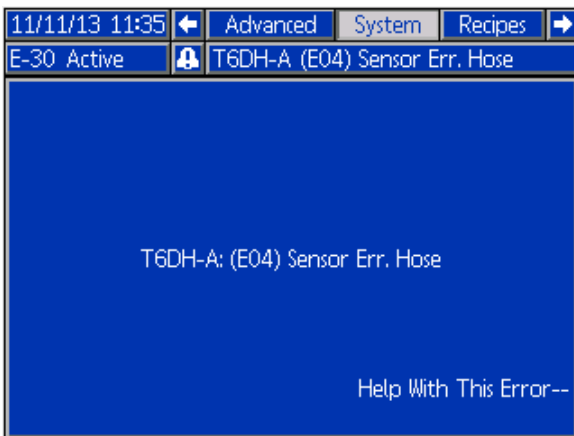
Hay cuatro variables que afectan al caudal, la atomización y la sobrepulverización.

- **Ajuste de presión del fluido.** Una presión demasiado baja provoca un patrón desigual, un tamaño de gota grueso, bajo caudal y una mezcla deficiente. Demasiada presión causará una sobrepulverización, un caudal alto, un control difícil y un desgaste excesivo.
- **Temperatura del fluido.** Los efectos son similares a los del ajuste de la presión del fluido. Las temperaturas de A y B pueden compensarse para ayudar a equilibrar la presión del fluido.
- **Tamaño de la cámara de mezcla.** La elección de la cámara de mezcla se basa en el caudal y la viscosidad deseados del fluido.
- **Ajuste del aire de limpieza.** Una cantidad insuficiente de aire de limpieza provoca la acumulación de gotas en la parte delantera de la boquilla y la ausencia de contención del patrón para controlar la sobrepulverización. Demasiado aire de limpieza provoca la atomización asistida por aire y una sobrepulverización excesiva.

Modos de control de la manguera

Si el sistema genera la alarma de error del sensor T6DH o la alarma de TCM del sensor T6DT, utilice el modo manual de la manguera hasta que se puedan reparar el sensor FTS o el cable de RTD de la manguera, o use el modo de resistencia de la manguera con un factor de calibración correctamente guardado.

No utilice el modo manual de manguera durante períodos de tiempo prolongados. El sistema funciona mejor cuando se usa en el modo FTS de manguera o en el modo de resistencia de la manguera. Utilice únicamente el modo de resistencia con mangueras calefactadas originales de Graco.

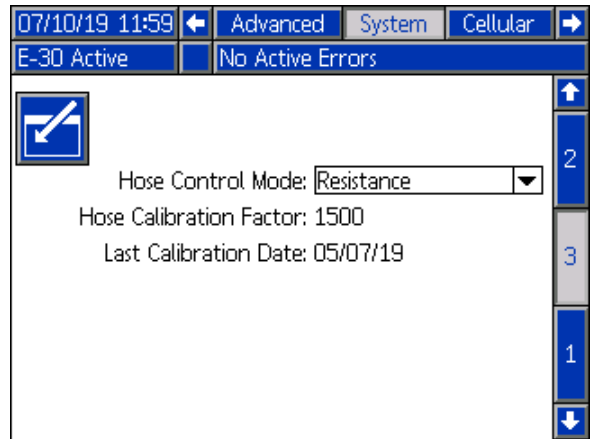


| Modo de control de la manguera | Descripción |
|--------------------------------|--|
| FTS | El sensor de temperatura del fluido (FTS) instalado en la manguera controla automáticamente la temperatura del fluido de la manguera. Este modo requiere que el FTS esté instalado y funcionando correctamente. |
| Resistencia | La resistencia del elemento calentador de la manguera controla de manera automática la temperatura del fluido de la manguera. Este modo funcionará con el FTS conectado o desconectado. Este modo precisa un factor de calibración (consulte el Procedimiento de calibración, page 54). |
| Manual | El sistema suministra una cantidad fija de corriente de manguera (amperios) para calentar la manguera. La corriente de la manguera la establece el usuario. Este modo no tiene un control preprogramado y está diseñado para usarse durante un período limitado de tiempo, hasta que se solucionen los problemas con el FTS o se guarde correctamente un factor de calibración (consulte el Procedimiento de calibración, page 54). |

Habilitar modo de resistencia de manguera

Se puede habilitar el modo de resistencia de la manguera para controlar el calor de la manguera sin un sensor FTS. Este modo requiere un factor de calibración para funcionar (consulte el [Procedimiento de calibración, page 54](#)).

1. Entre en el modo de configuración y vaya a la pantalla de sistema 3.



2. Seleccione Resistencia en el menú desplegable.

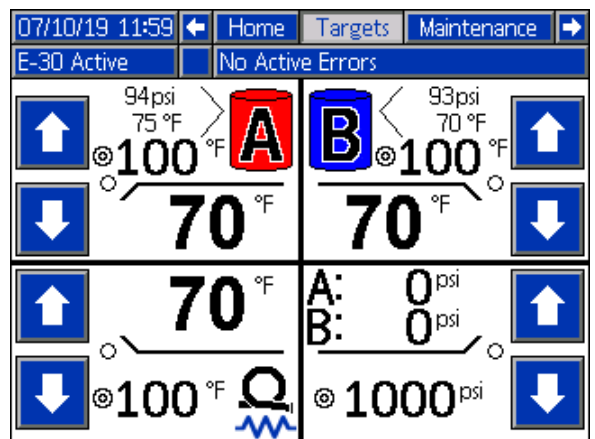
NOTA: Si no se muestra ningún factor de calibración, siga el [Procedimiento de calibración, page 54](#).

AVISO

Para evitar daños en la manguera calefactada, hay que calibrar la manguera si se cumple alguna de las siguientes condiciones:

- La manguera nunca se ha calibrado antes.
- Se ha sustituido una parte de la manguera.
- Se ha añadido una parte de la manguera.
- Se ha quitado una parte de la manguera.

3. Entre en el modo de ejecución y vaya a la pantalla Objetivos. Utilice las flechas arriba y abajo para ajustar la temperatura deseada.

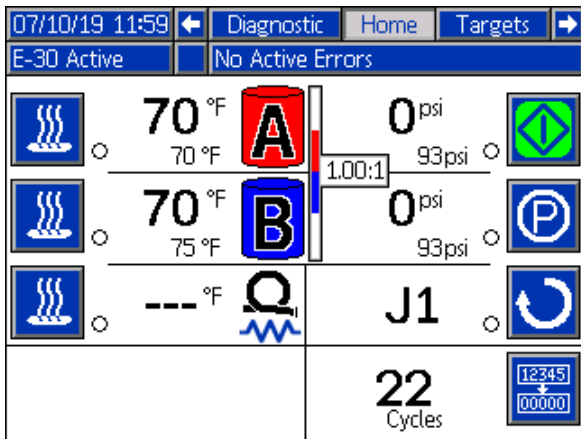


Pulverización

NOTA: El modo de resistencia de la manguera controla la temperatura media del fluido A y B. Ponga el punto de ajuste de la temperatura de la manguera a mitad de camino entre los puntos de ajuste de temperatura A y B y ajuste según sea necesario para lograr el rendimiento deseado.

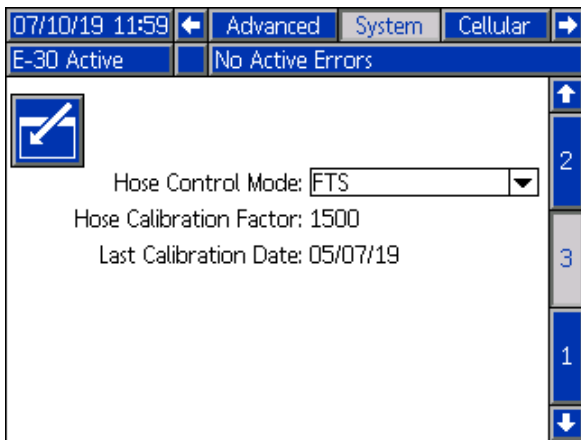
- Vuelva a la pantalla de inicio del modo de ejecución. Aparecerá el icono de modo de resistencia de la manguera.

NOTA: Cuando el modo de resistencia de la manguera está habilitado y el calor de la manguera está desactivado, la temperatura de la manguera mostrará "--". En el modo de resistencia de la manguera, los valores de temperatura solo se muestran cuando el calor está activado.



Deshabilitar modo de resistencia de manguera

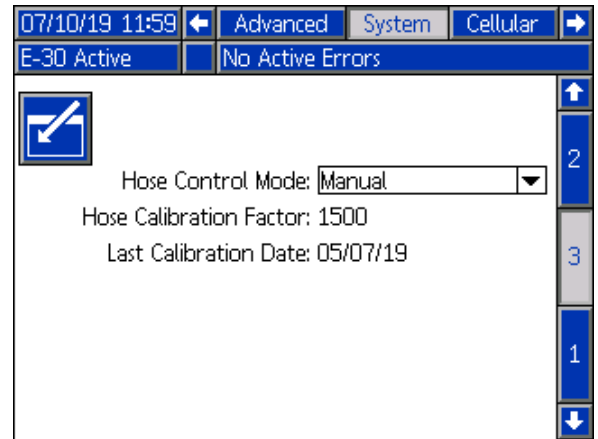
- Acceda al modo de configuración.
- Vaya a la pantalla de sistema 3.
- Ponga el modo de control de la manguera en FTS.



Habilitar modo manual de manguera

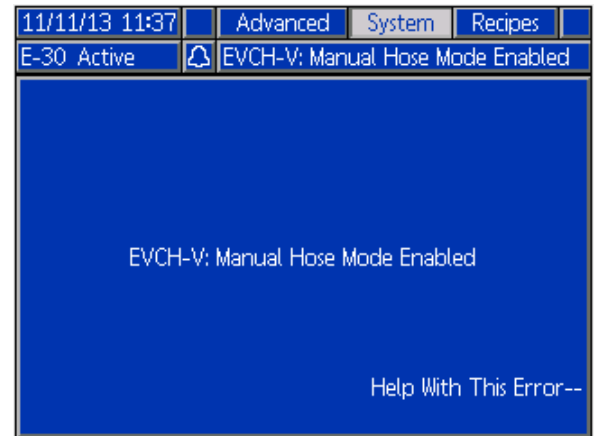
- Desconecte el sensor del RTD de la manguera del TCM.

- Entre en el modo de configuración y vaya a la pantalla de sistema 3.

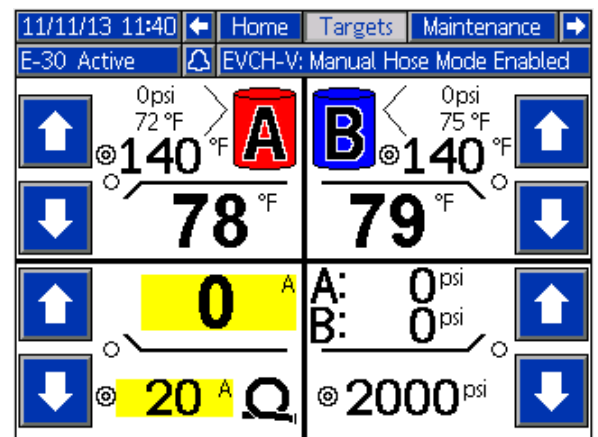


- Ponga el modo de control de la manguera en Manual.

NOTA: Cuando el modo de manguera manual esté habilitado, aparecerá el aviso EVCH-V del modo manual.

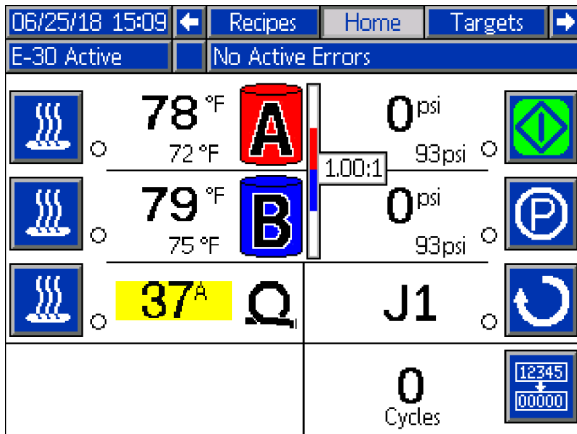


- Entre en el modo de ejecución y vaya a la pantalla Objetivo. Utilice las flechas arriba y abajo para ajustar la corriente de la manguera deseada.



| Ajustes de corriente de la manguera | Corriente de la manguera |
|-------------------------------------|--------------------------|
| Predeterminado | 20A |
| Máximo | 37A |

- Vuelva a la pantalla de inicio del modo de ejecución. La manguera muestra ahora una corriente en lugar de una temperatura.

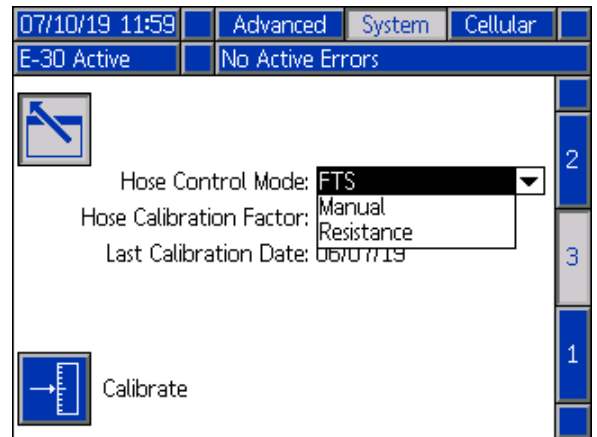


NOTA: Hasta que se repare el sensor del RTD, la alarma de error del sensor T6DH se mostrará cada vez que se encienda el sistema.

Deshabilitar modo manual de manguera

El modo de manguera manual se deshabilita automáticamente cuando el sistema detecta un sensor de temperatura del fluido (FTS) válido en la manguera.

- Acceda al modo de configuración.
- Vaya a la pantalla de sistema 3.
- Ponga el modo de control de la manguera en FTS o Resistencia.



Procedimiento de calibración


AVISO

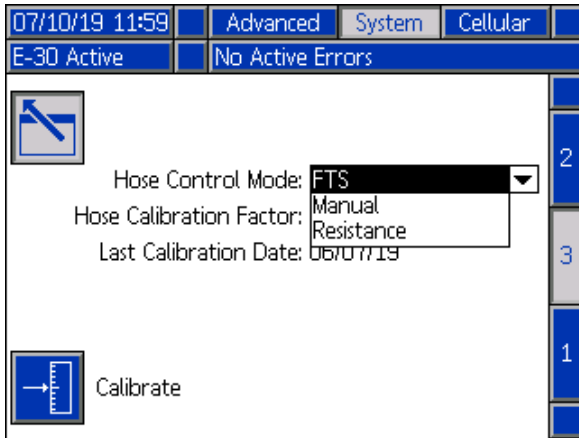
Para evitar daños en la manguera calefactada, hay que calibrar la manguera si se cumple alguna de las siguientes condiciones:


- La manguera nunca se ha calibrado antes.
- Se ha sustituido una parte de la manguera.
- Se ha añadido una parte de la manguera.
- Se ha quitado una parte de la manguera.

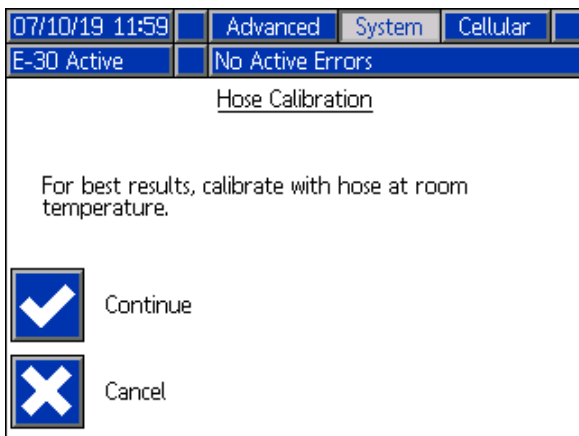
NOTA: El Reactor y la manguera calefactada deben estar a la misma temperatura ambiente para que la calibración sea lo más precisa.

- Entre en modo de configuración y vaya a la pantalla de sistema 3; luego, pulse la tecla

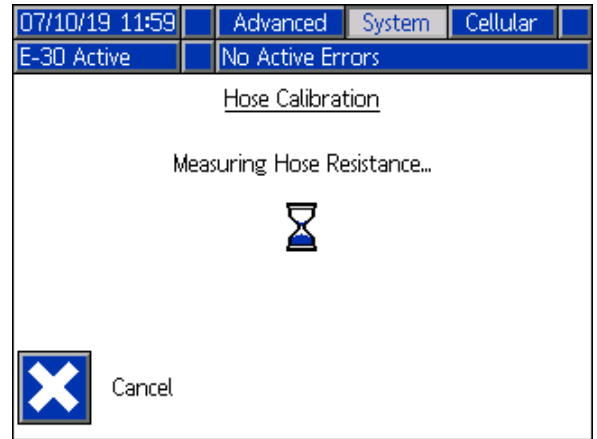
variable Calibrar .



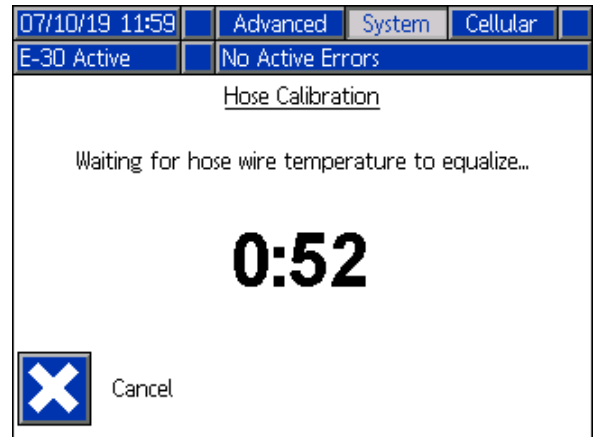
- Pulse la tecla variable Continuar  para acusar recibo del mensaje que le recuerda tener la manguera en condiciones ambiente.



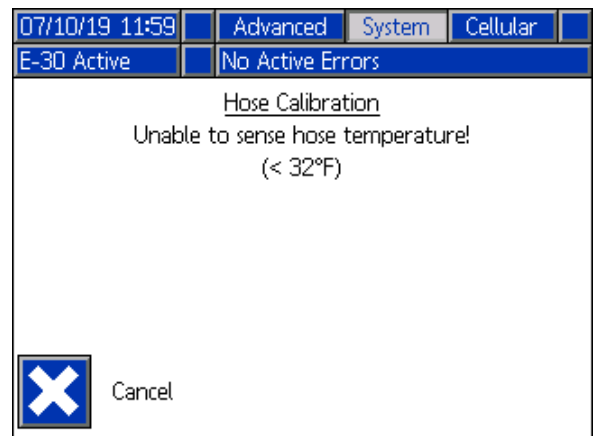
- Espera mientras el sistema mide la resistencia de la manguera.



NOTA: Si el calor de la manguera estaba activado antes del procedimiento de calibración, el sistema esperará hasta cinco minutos a que se iguale la temperatura de los cables.

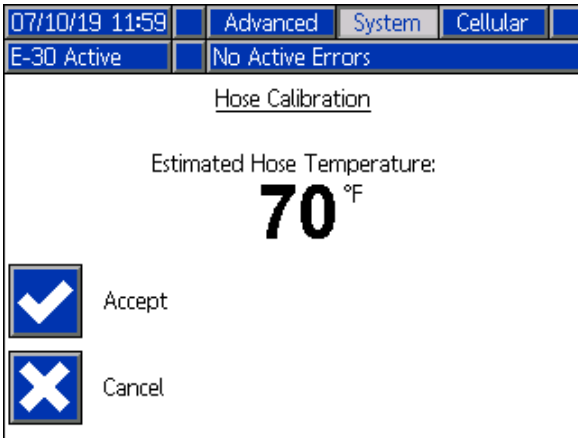


NOTA: Durante la calibración, la temperatura de la manguera debe estar por encima de 0 °C (32 °F).



4. Acepte o cancele la calibración de la manguera.


NOTA: Se mostrará una estimación de la temperatura si el sistema pudo medir la resistencia de los cables de la manguera.

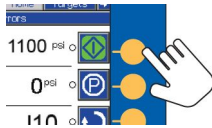


Parada

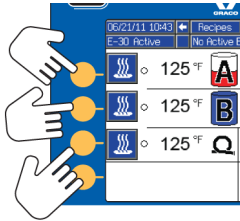
AVISO

Los procedimientos adecuados de ajuste, arranque y parada del sistema son cruciales para la fiabilidad del equipo eléctrico. Los siguientes procedimientos garantizan una tensión constante. Si no se siguen estos procedimientos se producirán fluctuaciones de tensión que pueden dañar los equipos eléctricos y anular la garantía.

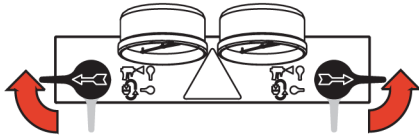
1. Pulse  para detener las bombas.




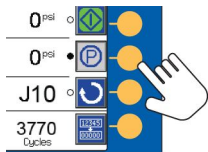
2. Apague todas las zonas térmicas.




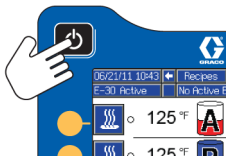
3. Alivie la presión. Consulte el [Procedimiento de descompresión, page 60](#).



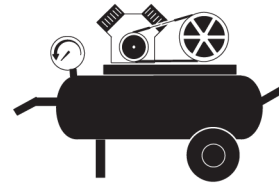
4. Pulse  para estacionar la bomba de componente A. La operación de estacionamiento está completa cuando el punto verde se apaga. Verifique que la operación de estacionamiento esté completa antes de pasar al siguiente paso.



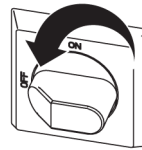
5. Pulse  para desactivar el sistema.



6. Apague el compresor de aire, el secador y el respirador de aire.

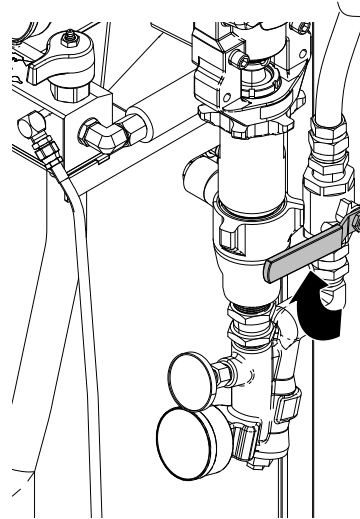


7. Apague el interruptor de alimentación principal.

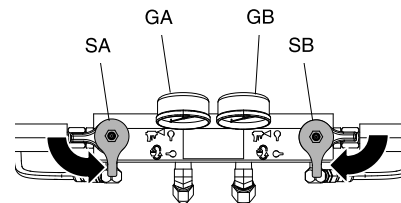


| | | | |
|---|--|--|--|
| | | | |
| Para evitar descargas eléctricas, no quite la cubierta ni abra la puerta del armario eléctrico. | | | |

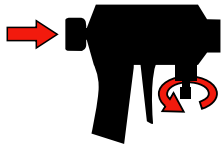
8. Cierre todas las válvulas de suministro de fluido.



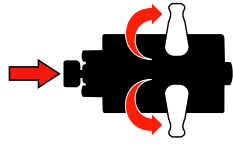
9. Ponga las válvulas de ALIVIO DE PRESIÓN/PULVERIZACIÓN (SA, SB) en PULVERIZACIÓN  para sellar contra la humedad la línea de drenaje.



10. Ponga el cierre de seguridad del pistón de la pistola y cierre las válvulas A y B de entrada de fluido.

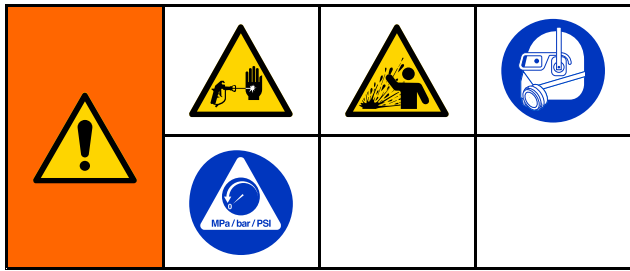


Fusion



Probler

Procedimiento de purga de aire



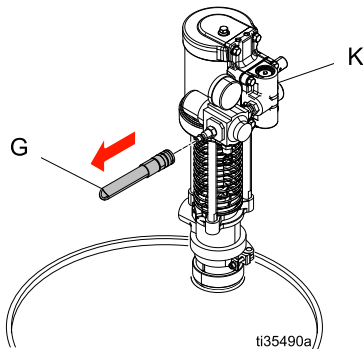
NOTA: Realice este procedimiento cada vez que se introduzca aire en el sistema.

1. Alivie la presión. Consulte el [Procedimiento de descompresión, page 60](#).
2. Instale un kit de recirculación o líneas de purga entre el accesorio de conexión para la recirculación del colector de salida y un recipiente de residuos.

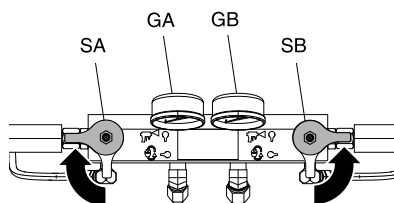
AVISO

Para evitar que el equipo se dañe, no haga circular fluido que contenga un agente espumante sin consultar antes al proveedor del producto respecto a los límites de temperatura del fluido.

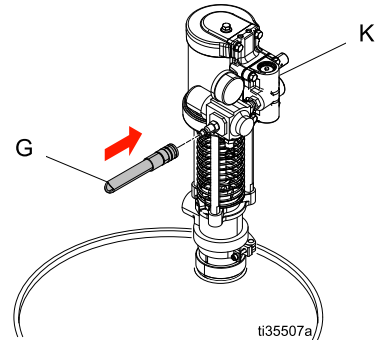
3. Pulse el botón de detención del dosificador para apagar el motor.
4. Para aliviar la presión de aire de las bombas de trasiego, desconecte las líneas de suministro de aire (G) de las bombas de trasiego (K).



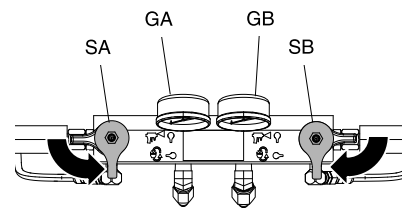
5. Ponga las válvulas de ALIVIO DE PRESIÓN/PULVERIZACIÓN (SA, SB) en ALIVIO DE PRESIÓN/CIRCULACIÓN .



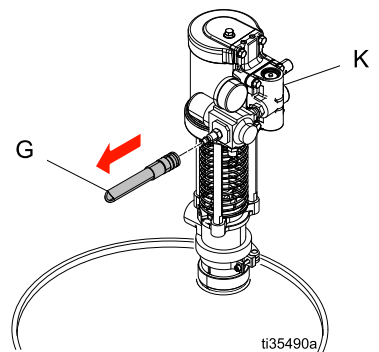
6. Ajuste la presión en las líneas de suministro de aire de la bomba de trasiego a 0,7 MPa (7 bar, 100 psi).
7. Para presurizar las bombas de trasiego, conecte las líneas de suministro de aire (G) a las bombas de trasiego (K).




8. Pulse el botón para entrar en el modo de avance lento. Use las teclas de flecha para poner la velocidad de avance lento en J20.
9. Pulse el botón de inicio del modo de avance lento para arrancar el motor. Haga funcionar el sistema con 3,8 l (1 galón) de material.
10. Ponga las válvulas de ALIVIO DE PRESIÓN/PULVERIZACIÓN (SA, SB) en PULVERIZACIÓN .

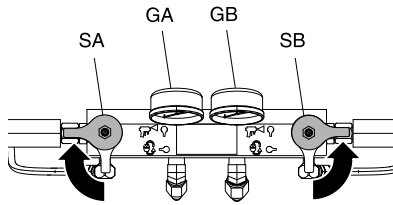


11. Para aliviar la presión de aire de las bombas de trasiego, desconecte las líneas de suministro de aire (G) de las bombas de trasiego (K).



12. Pulse el botón de detención para salir del modo de avance lento.

13. Ponga las válvulas de ALIVIO DE PRESIÓN/PULVERIZACIÓN (SA, SB) en ALIVIO DE PRESIÓN/CIRCULACIÓN .

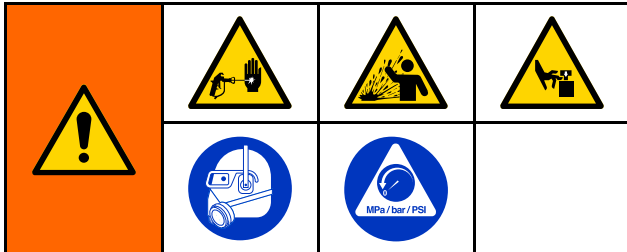


14. Intente escuchar un sonido de “pulverización entrecortada” en las líneas de purga (N) o en las líneas de recirculación (R). Consulte la [Instalación típica, sin circulación, page 13](#), la y la [Instalación convencional, con colector de fluido de la pistola a la circulación del bidón, page 15](#). Dicho sonido indica que el sistema Reactor 2 todavía contiene aire no deseado. Si el sistema todavía contiene aire, repita el procedimiento de purga de aire.

Procedimiento de descompresión



Siga el Procedimiento de descompresión siempre que vea este símbolo.



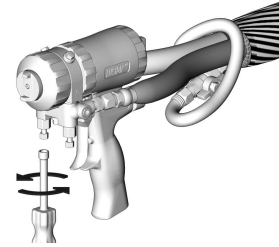
Este equipo seguirá presurizado hasta que se libere manualmente la presión. Para evitar lesiones graves por fluido presurizado, como la inyección en la piel, salpicaduras de fluido y las ocasionadas por piezas en movimiento, siga el Procedimiento de descompresión cuando deje de pulverizar y antes de limpiar, revisar o dar servicio al equipo.

Se muestra la pistola Fusion AP.

1. Libere la presión de la pistola y lleve a cabo el procedimiento de parada de la misma. Consulte el manual de la pistola.
2. Ponga el cierre de seguridad del pistón de la pistola.



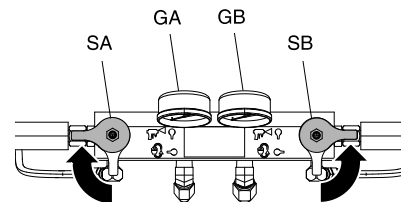
3. Cierre las válvulas A y B de entrada de fluido de la pistola.






4. Apague las bombas de trasiego y el agitador, si se utilizaron.
5. Dirija el fluido hacia los recipientes de residuos o a los tanques de suministro. Ponga las válvulas de ALIVIO DE PRESIÓN/PULVERIZACIÓN (SA, SB) en ALIVIO DE PRESIÓN/CIRCULACIÓN




Compruebe que la lectura de los indicadores cae a 0.

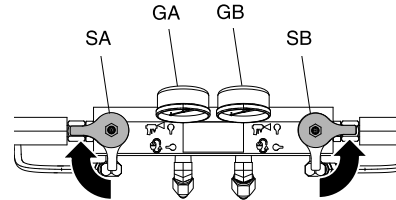


Limpieza

| | | | | |
|---|---|---|--|--|
|  |  |  | | |
| <p>Para ayudar a prevenir incendios y explosiones:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Limpie el equipo solo en una zona bien ventilada. • No pulverice fluidos inflamables. • No apague los calentadores mientras lava con disolventes inflamables. • Antes de introducir nuevo fluido, elimine el antiguo lavándolo con el nuevo fluido o con un disolvente compatible • Al limpiar, utilice la menor presión posible. • Todas las piezas húmedas son compatibles con los disolventes de uso común. Use únicamente disolventes exentos de humedad. | | | | |

Para limpiar las mangueras de alimentación, las bombas y los calentadores aparte de las mangueras calefactadas, ponga las válvulas de ALIVIO DE PRESIÓN/PULVERIZACIÓN (SA, SB) en ALIVIO

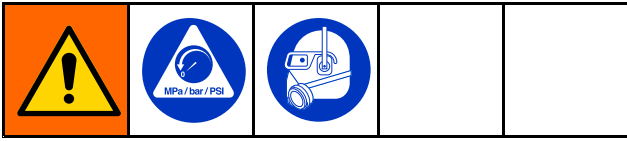
DE PRESIÓN/CIRCULACIÓN . Limpie por las líneas de purga (N).



Para limpiar el sistema completo, haga circular el fluido por el colector de fluido de la pistola (con el colector retirado de la pistola).

Para evitar que la humedad reaccione con el isocianato, deje siempre el sistema lleno con plastificante o aceite exentos de humedad. No utilice agua. Nunca deje que el sistema se seque. Consulte [Información importante sobre los isocianatos, page 7](#).

Mantenimiento



Antes de realizar ningún procedimiento de mantenimiento, siga el [Procedimiento de descompresión, page 60.](#)

Programa de mantenimiento preventivo

Las condiciones de funcionamiento de su sistema en particular determinan con qué frecuencia se requiere mantenimiento. Establezca un programa de mantenimiento preventivo registrando cuándo y qué clase de mantenimiento se necesita. Luego determine un programa regular para revisar el sistema.

Mantenimiento del dosificador

Vaso de lubricante

Compruebe a diario el vaso de lubricante. Manténgalo lleno hasta 2/3 de su capacidad con el líquido sellador de cuellos (TSL®) de Graco o un disolvente compatible. No apriete excesivamente la tuerca de empaquetadura/vaso de lubricante.

Tuercas de empaquetadura

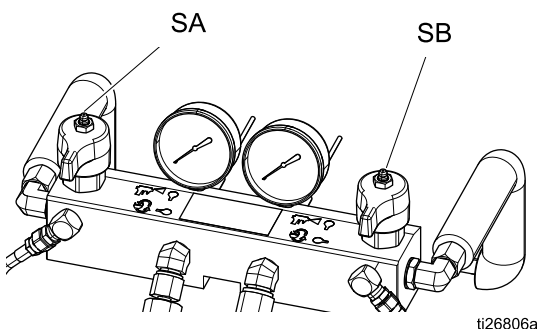
No apriete excesivamente la tuerca de empaquetadura/vaso de lubricante. La copa en U del cuello no es ajustable.

Rejillas del colador de entrada de fluido

Inspeccione las rejillas del filtro de entrada de fluido a diario; consulte la sección [Limpieza de la rejilla del colador de entrada, page 63.](#)

Engrase de las válvulas de circulación

Engrase las válvulas de circulación (SA y SB) semanalmente con grasa Fusion (117773).



Nivel de lubricante de ISO

Inspeccione el nivel y el estado del lubricante de ISO a diario. Rellene o sustituya según sea necesario. Consulte la sección [Sistema de lubricación de la bomba, page 64.](#)

Humedad

Para evitar la cristalización, no exponga al componente A a la humedad del aire.

Orificios de la cámara de mezcla de la pistola

Limpie regularmente los orificios de la cámara de mezcla de la pistola. Consulte el manual de la pistola.

Rejillas de la válvula de retención de la pistola

Limpie regularmente las mallas de la válvula de retención de la pistola. Consulte el manual de la pistola.

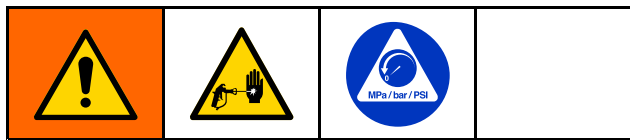
Protección contra el polvo

Utilice aire comprimido sin aceite, seco y limpio para prevenir la acumulación de polvo en los módulos de control, los ventiladores y el motor (debajo de la carcasa).

Orificios de ventilación

Mantenga abiertos los respiraderos de la parte inferior del armario eléctrico.

Limpeza de la rejilla del colador de entrada



Los coladores de entrada filtran las partículas que podrían obstruir las válvulas de retención de entrada de la bomba. Inspeccione a diario las rejillas como parte de la rutina de puesta en marcha, y límpielas según sea necesario.

El isocianato puede cristalizarse debido a la contaminación por humedad o la congelación. Si las sustancias químicas usados están limpias y se siguen los procedimientos correctos de almacenamiento, transferencia y funcionamiento, la contaminación en la rejilla del lado A debe ser mínima.

Durante la puesta en marcha diaria, limpie solamente la malla del lado A. Con ello se reduce la contaminación por humedad limpiando inmediatamente cualquier residuo de isocianato al iniciar las operaciones de dispensado.

1. Cierre la válvula de entrada de fluido en la entrada de la bomba y cierre la bomba de trasiego adecuada. Esto evita el bombeo de material mientras se limpia la rejilla.
2. Coloque un recipiente debajo de la base del colador para recoger el fluido cuando quite el tapón (C).

3. Retire la rejilla (A) del colector del colador. Lave minuciosamente la rejilla con disolvente compatible y sacúdala para secarla. Inspeccione la rejilla. No debe estar obstruido más de un 25 % de la malla. Si está obstruido más del 25 % de la malla, sustitúyala. Inspeccione la junta (B) y sustitúyala según sea necesario.
4. Asegúrese de que el tapón del tubo (D) esté enroscado en el tapón del filtro (C). Instale el tapón del colador con la rejilla (A) y la junta tórica (B) colocadas y apriételo. No apriete excesivamente. Deje que la junta selle.
5. Abra la válvula de entrada de fluido, asegúrese de que no haya fugas y limpie el equipo. Prosiga con la operación.

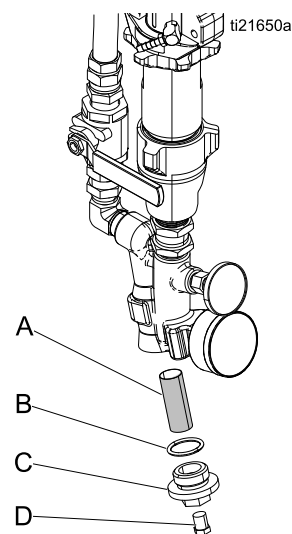


Figure 15

Sistema de lubricación de la bomba

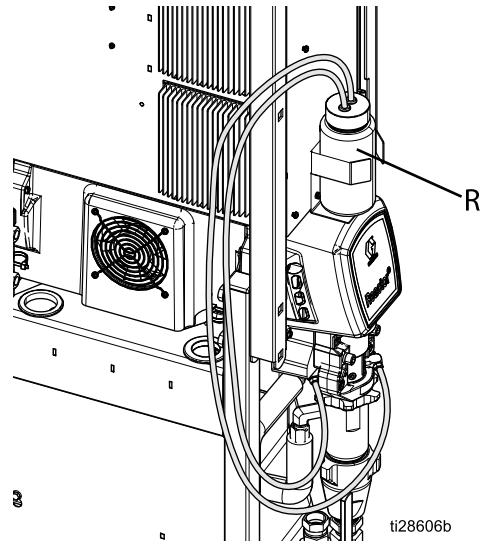
Compruebe a diario el estado del lubricante de la bomba de ISO. Cambie el lubricante si se convierte en gel, si su color se oscurece o si se diluye con el isocianato.

La formación del gel se debe a la absorción de humedad por parte del lubricante de la bomba. El intervalo entre los cambios depende del entorno en el que funciona el equipo. El sistema de lubricación de la bomba minimiza la exposición a la humedad, pero aún es posible que haya algo de contaminación.

La decoloración del lubricante se debe al paso continuo de pequeñas cantidades de isocianato por las empaquetaduras de la bomba durante el funcionamiento. Si las empaquetaduras funcionan correctamente, no debe ser necesario sustituir el lubricante debido a la decoloración con una frecuencia mayor a cada 3 o 4 semanas.

Para cambiar el lubricante de la bomba:

1. Siga el [Procedimiento de descompresión](#), page 60.
2. Saque el depósito de lubricante (R) de la ménsula y retire el contenedor de la tapa. Sujete la tapa sobre un recipiente adecuado para retirar la válvula de retención y dejar que se vacíe el lubricante. Vuelva a conectar la válvula de retención a la manguera de entrada.
3. Drene el depósito y límpielo con lubricante limpio.
4. Cuando el depósito esté limpio, llénelo con lubricante nuevo.
5. Enrosque el depósito en el conjunto de la tapa y colóquelo en la ménsula.
6. El sistema de lubricación está listo para funcionar. No es necesario cebarlo.



Sistema de lubricación de la bomba
Figure 16

Errores

Visualización de errores

Cuando se produce un error, la pantalla de información muestra el código y la descripción del error activo.

El código de error, la campana de alarma y los errores activos se mostrarán en la barra de estado. Para obtener una lista de los diez errores más recientes, consulte la sección [Resolución de problemas, page 66](#). Los códigos de error están almacenados en el registro de error y se muestran en las pantallas de error y de resolución de problemas del ADM.



Hay tres tipos de errores que pueden producirse. Los errores se muestran en la pantalla y también en la torre de luces (opcional).

Las alarmas se indican con . Esta anomalía indica que un parámetro crítico para el proceso ha alcanzado un nivel que requiere la detención del sistema. Es necesario atender la alarma de forma inmediata.

Las desviaciones se indican con . Esta anomalía indica que un parámetro crítico para el proceso ha alcanzado un nivel que requiere su atención, aunque no es suficientemente crítico para tener que detener el sistema en este momento.

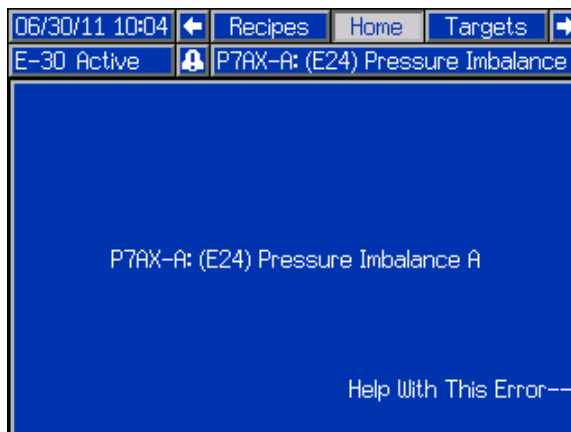
Los avisos se indican con . Esta anomalía indica un parámetro que no es inmediatamente crítico para el proceso. Es necesario prestar atención al aviso para prevenir problemas más graves en el futuro.

Para diagnosticar un error activo, consulte la sección [Resolución de errores, page 65](#).

Resolución de errores

Para solucionar el error:

1. Pulse la tecla variable que aparece junto a “Ayuda con este error” para obtener ayuda con el error activo.





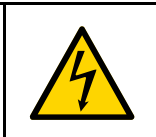



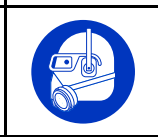
NOTA: Pulse o para volver a la pantalla anterior.

2. Se visualizará la pantalla del código QR. Escanee el código QR con su smartphone para enviarlo directamente a la resolución de problemas en línea con el fin de obtener el código de error activo. O bien, entre en help.graco.com y busque el error activo.



3. Si no hay conexión a Internet disponible, consulte [Códigos de error y resolución de problemas, page 66](#) para informarse sobre las causas y soluciones para cada código de error.

Resolución de problemas

| | | | |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| |  |  |  |

Para evitar lesiones debido al funcionamiento inesperado de la máquina iniciado por un controlador remoto, desconecte el módulo celular de la aplicación Reactor 2, si dispone de él, antes de comenzar con la resolución de problemas. Consulte las instrucciones del manual de su aplicación Reactor 2.

Consulte la sección [Errores, page 65](#) para obtener más información sobre los errores que se pueden producir en el sistema.

Consulte la sección [Resolución de problemas, page 40](#) para visualizar los diez errores más recientes que se han producido en el sistema. Consulte la sección [Resolución de errores, page 65](#) para diagnosticar los errores en el ADM que se han producido en el sistema.

Códigos de error y resolución de problemas

Consulte el manual de reparación del sistema o visite help.graco.com para informarse sobre las causas y soluciones a cada código de error.

Datos del dispositivo USB

Procedimiento de descarga

NOTA: Si los archivos de registro no se guardan correctamente en una unidad flash USB (si, por ejemplo, faltan o hay archivos vacíos), guarde los datos deseados que tengan en la unidad flash USB y vuelva a formatearla antes de repetir el procedimiento de descarga.

NOTA: Los archivos de ajustes de configuración del sistema y los archivos de idioma personalizado pueden modificarse si se encuentran en la carpeta UPLOAD de la unidad flash USB. Consulte las secciones Archivo de configuración del sistema, Archivo de idioma personalizado y Procedimiento de carga.

1. Inserte la unidad flash USB en el puerto USB.
2. La barra de menús y los indicadores luminosos del USB muestran que el USB está descargando archivos. Espere a que la actividad del USB se complete.
3. Retire la unidad flash USB del puerto USB.
4. Inserte la unidad de unidad flash USB en el puerto USB del ordenador.
5. La ventana de la unidad flash USB se abre automáticamente. En caso contrario, abra la unidad flash USB desde el Explorador de Windows®.
6. Abra la carpeta GRACO.
7. Abra la carpeta del sistema. Si está descargando datos desde más de un sistema, habrá más de una carpeta. Cada carpeta está etiquetada con el número de serie correspondiente del ADM (el número de serie está en la parte trasera del ADM).
8. Abra la carpeta DESCARGAS.
9. Abra la carpeta DATAxxxx.
10. Abra la carpeta DATAxxxx rotulada con el número más alto. El número más alto indica la fecha más reciente de descarga.
11. Abra el archivo de registro. Los archivos de registro se abren en Microsoft® Excel por defecto, si está instalado este programa. Sin embargo, pueden abrirse también con Microsoft® Word o cualquier otro editor de texto.

NOTA: Todos los registros del dispositivo USB se guardan en formato Unicode (UTF-16). Si abre el archivo de registro con Microsoft Word, seleccione la codificación Unicode.

Registros de USB

NOTA: El ADM puede leer o escribir en dispositivos de almacenamiento FAT (File Allocation Table, tabla de ubicación de archivo). No admite NTFS, utilizado por dispositivos de 32 GB o de almacenamiento más grandes.

Durante el funcionamiento, el ADM almacena información relacionada con el rendimiento y el sistema en la memoria en forma de archivos de registro. El ADM mantiene seis archivos de registro:

- Registro de eventos
- Registro de trabajos
- Registro diario
- Registro de software del sistema
- Registro de la caja negra
- Registro de diagnóstico

Siga el [Procedimiento de descarga, page 67](#) para recuperar los archivos de registro.

Cada vez que introduzca una unidad flash USB en el puerto USB del ADM, se creará una carpeta nueva llamada DATAxxx. El número al final del nombre de la carpeta aumenta cada vez que se introduce una unidad flash USB y se cargan o descargan datos.

Registro de eventos

El nombre del archivo de registro de eventos es 1-EVENT.CSV y se guarda en la carpeta DATAxxxx.

El registro de eventos mantiene el registro de los últimos 49.000 eventos y errores. Cada registro de evento contiene:

- Fecha del código del evento
- Hora del código del evento
- Código del evento
- Tipo de evento
- Medida adoptada
- Descripción del evento

Los códigos de los eventos incluyen los códigos de errores (alarmas, desviaciones y avisos) y únicamente registran los eventos.

Las medidas adoptadas incluyen el establecimiento y la eliminación de las condiciones del evento por el sistema y el reconocimiento de las condiciones de error por el usuario.

Registro de trabajos

El nombre del archivo del registro de trabajos es 2-JOB.CSV y se guarda en la carpeta DATAxxxx.

El registro de trabajos mantiene un registro de los datos según la frecuencia de registro del USB definida en las pantallas de configuración.

El ADM almacena los últimos 237.000 datos para descargar. Consulte la sección [Configuración - Pantalla avanzada 3: USB, page 34](#), para obtener más información sobre la configuración de la profundidad de descarga y la frecuencia de registro del USB.

- Fecha del dato
- Hora del dato
- Temperatura del lado A
- Temperatura del lado B
- Temperatura de la manguera
- Punto de ajuste de la temperatura del lado A
- Punto de ajuste de la temperatura del lado B
- Punto de ajuste de la temperatura de la manguera
- Presión de entrada del lado A
- Presión de entrada del lado B
- Punto de ajuste de la presión de entrada
- Contador de ciclos de bombeo durante la vida útil del sistema
- Unidades de presión, volumen y temperatura
- Nombre/número de trabajo

Registro diario

El nombre del archivo de registro diario es 3-DAILY.CSV y se guarda en la carpeta DATAxxxx.

Este archivo mantiene un registro del total de ciclos y el volumen pulverizado cualquier día en el que se encienda el sistema. Las unidades de volumen serán las mismas unidades que se utilizaron en el archivo de registro de trabajo.

En este archivo se almacena la siguiente información:

- la fecha en la que se pulverizó el material;
- la hora (columna sin usar);
- el contador de ciclos de bombeo totales por día;
- el volumen total pulverizado por día.

Registro de software del sistema

El nombre del archivo de software es 4-SYSTEM.CSV y se guarda en la carpeta DATAxxxx.

El registro de software del sistema enumera lo siguiente:

- la fecha en la que fue creado el registro;
- la hora en la que fue creado el registro;
- el nombre del componente;
- la versión del software cargada en el componente anterior.

Archivo de registro de la caja negra

El nombre del archivo de la caja negra es 5-BLACKB.CSV y se almacena en la carpeta DATAxxxx.

El archivo de la caja negra mantiene un registro de cómo funciona el sistema y las funciones que usa. Este archivo ayudará a Graco en la resolución de los errores del sistema.

Archivo de registro de diagnóstico

El nombre del archivo de diagnóstico es 6-DIAGNO.CSV y se guarda en la carpeta DATAxxxx.

El registro de diagnóstico mantiene un registro de cómo funciona el sistema y las funciones que usa. Este archivo ayudará a Graco en la resolución de los errores del sistema.

Ajustes de configuración del sistema

El nombre del archivo de registro de ajustes de configuración del sistema es SETTINGS.TXT y se almacena en la carpeta DOWNLOAD.

Cada vez que se introduce una unidad flash USB en el ADM se descarga automáticamente un archivo de ajustes de configuración del sistema. Utilice este archivo para hacer la copia de seguridad de los ajustes del sistema para una recuperación futura o para replicar fácilmente los ajustes entre varios sistemas. Consulte la sección [Procedimiento de carga, page 69](#), para obtener instrucciones sobre cómo usar este archivo.

Archivo de idioma personalizado

El nombre del archivo de idioma personalizado es DISPTXT.TXT y se guarda en la carpeta de DOWNLOAD (Descarga).

Cada vez que se inserta una unidad flash USB en el ADM, se descarga automáticamente un archivo de idioma personalizado. Si lo desea, use este archivo para crear un conjunto definido por el usuario de cadenas de idiomas personalizados que se mostrará en el ADM.

El sistema es capaz de mostrar los siguientes caracteres Unicode. Para otros caracteres diferentes de estos, el sistema mostrará el carácter de sustitución Unicode, que aparece como un signo de interrogación blanco dentro de un rombo negro.

- U+0020 - U+007E (Latín básico)
- U+00A1 - U+00FF (Latín-1 adicional)
- U+0100 - U+017F (Latín extendido A)
- U+0386 - U+03CE (Griego)
- U+0400 - U+045F (Cirílico)

Creación de cadenas de idioma personalizado

El archivo de idioma personalizado es un archivo de texto delimitado por tabulado que contiene dos columnas. La primera columna consiste en una lista de cadenas en el idioma seleccionado en el momento de la descarga. La segunda columna se puede utilizar para introducir las cadenas de idioma personalizado. Si se ha instalado anteriormente un idioma personalizado, esta columna contiene las cadenas personalizadas. De lo contrario, la segunda columna está en blanco.

Modifique la segunda columna del archivo de idioma personalizado según sea necesario y siga el [Procedimiento de carga, page 69](#) para instalar el archivo.

El formato del archivo de idioma personalizado es crítico. Se deben seguir las reglas siguientes para que el proceso de instalación tenga éxito.

- Defina una cadena personalizada para cada fila de la segunda columna.

NOTA: Si se utiliza el archivo de idioma personalizado, deberá definir una cadena personalizada para cada entrada en el archivo DISPTXT.TXT. Se mostrarán campos en blanco en la segunda columna del ADM.

- El nombre del archivo debe ser DISPTXT.TXT.

- El formato del archivo debe ser un archivo de texto delimitado por tabuladores utilizando la representación de caracteres Unicode (UTF-16).
- El archivo debe contener solo dos columnas, separadas solamente por un carácter de tabulación.
- No añada ni elimine filas al archivo.
- No cambie el orden de las filas.

Procedimiento de carga

Realice estas operaciones para instalar un archivo de configuración de sistema y/o un archivo de idioma personalizado.

1. Si es necesario, siga el **Procedimiento de descarga** para generar automáticamente la estructura de carpetas adecuada en la unidad flash USB.
2. Inserte la unidad de unidad flash USB en el puerto USB del ordenador.
3. La ventana de la unidad flash USB se abre automáticamente. En caso contrario, abra la unidad flash USB desde el Explorador de Windows.
4. Abra la carpeta GRACO.
5. Abra la carpeta del sistema. Si trabaja con más de un sistema, habrá más de una carpeta dentro de la carpeta Graco. Cada carpeta se etiqueta con el número de serie correspondiente del ADM. (El número de serie se encuentra en la parte posterior del módulo).
6. Si está instalando el archivo de ajustes de configuración del sistema, ponga el archivo SETTINGS.TXT en la carpeta UPLOAD.
7. Si está instalando el archivo de idioma personalizado, coloque el archivo DISPTXT.TXT en la carpeta UPLOAD.
8. Retire la unidad flash USB del ordenador.
9. Instale la unidad flash USB en el puerto USB del ADM.
10. La barra de menú y los indicadores luminosos del USB muestran que el USB está descargando archivos. Espere a que la actividad del USB se complete.
11. Retire la unidad flash USB del puerto USB.

NOTA: Si está instalado el archivo del idioma personalizado, los usuarios pueden seleccionar el nuevo idioma del menú desplegable de Idioma en la [Pantalla avanzada 1: general, page 34](#).

Cuadros de rendimiento

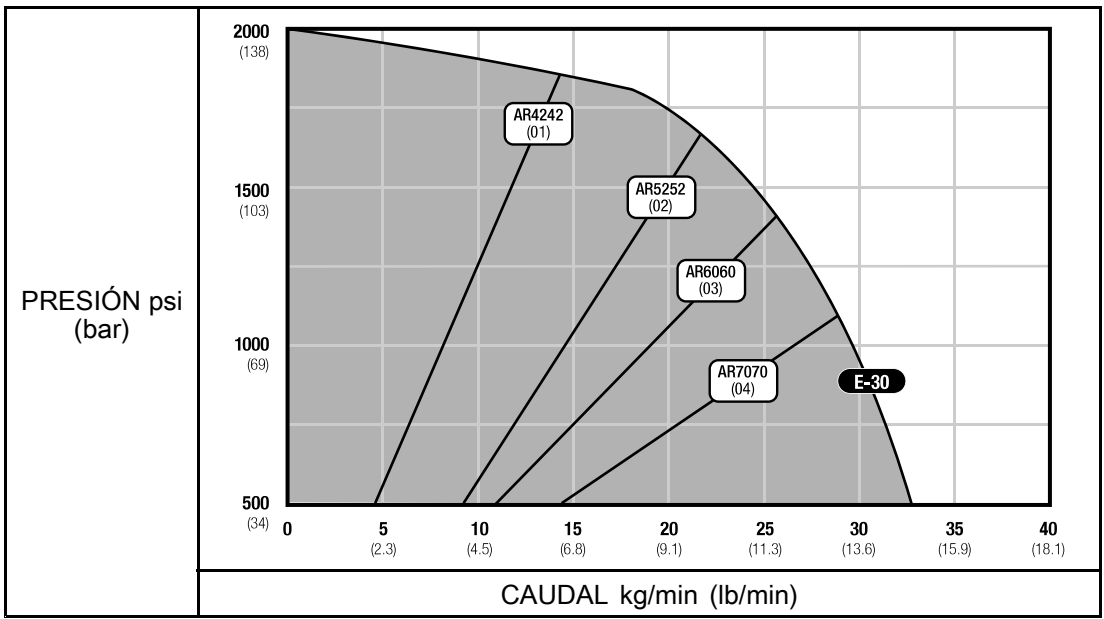
Use estos cuadros para identificar el dosificador más eficaz para cada cámara de mezcla. Los caudales están basados en la dosificación de un material con una viscosidad de 60 cps.

AVISO

Para evitar daños en el sistema, no presurice el sistema por encima de la línea para el tamaño de la boquilla de pistola que se utiliza.

Dosificadores para espuma

Table 6 Cuadro de rendimiento de la espuma



Dosificadores para recubrimientos

Table 7 Purga de aire de Fusion, patrón circular

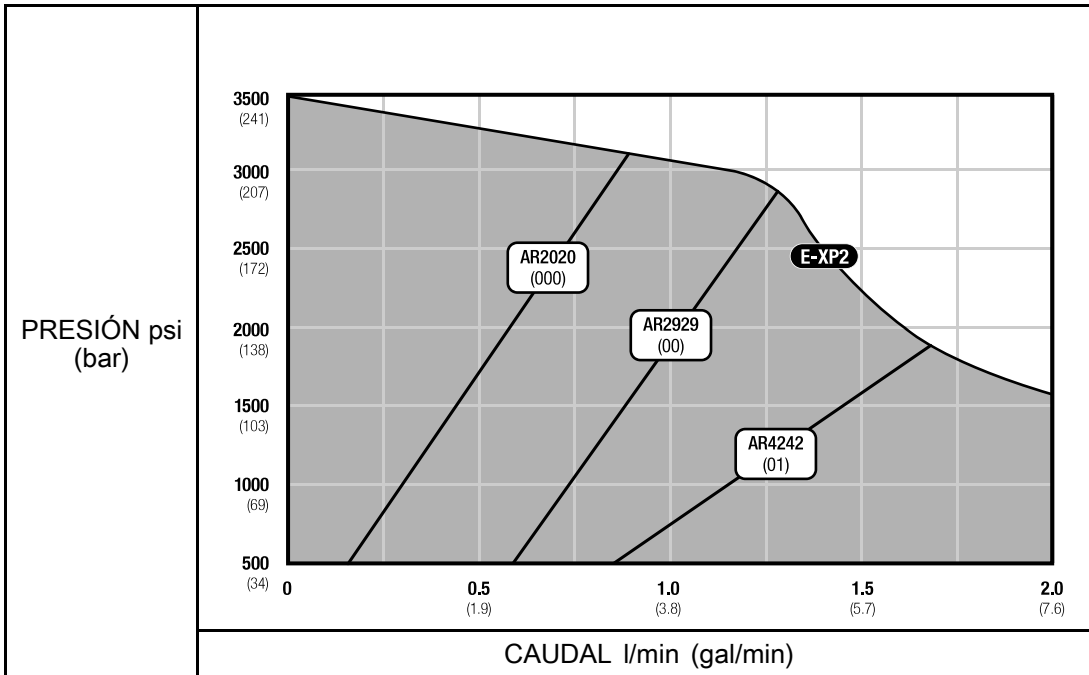


Table 8 Purga de aire de Fusion, patrón plano

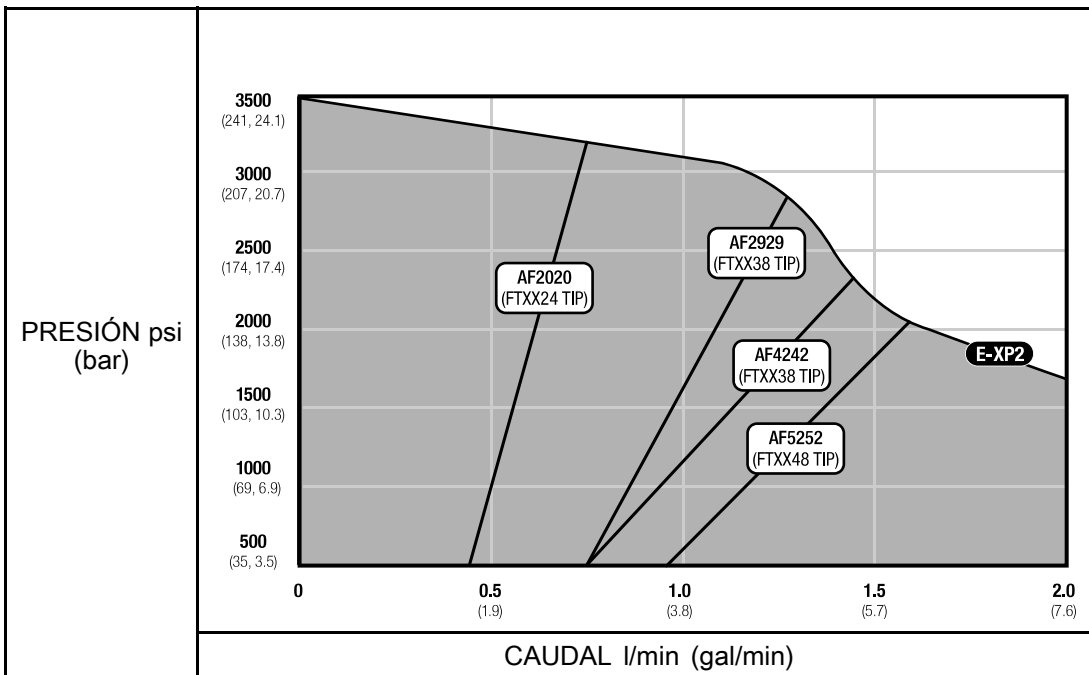


Table 9 Purga mecánica de Fusion, patrón circular

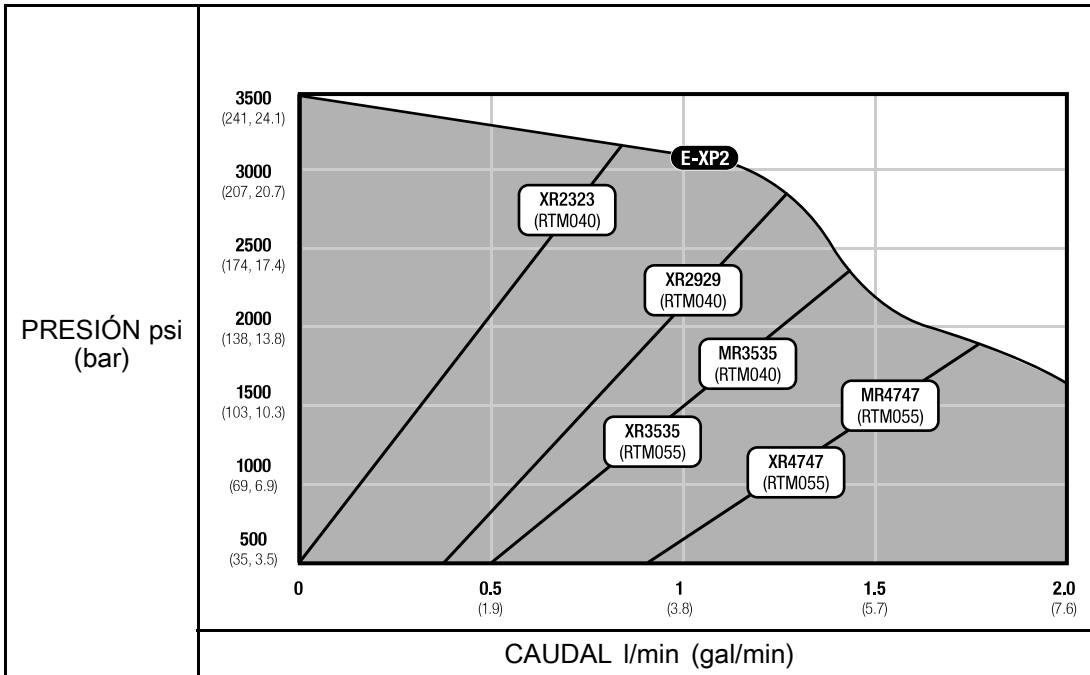
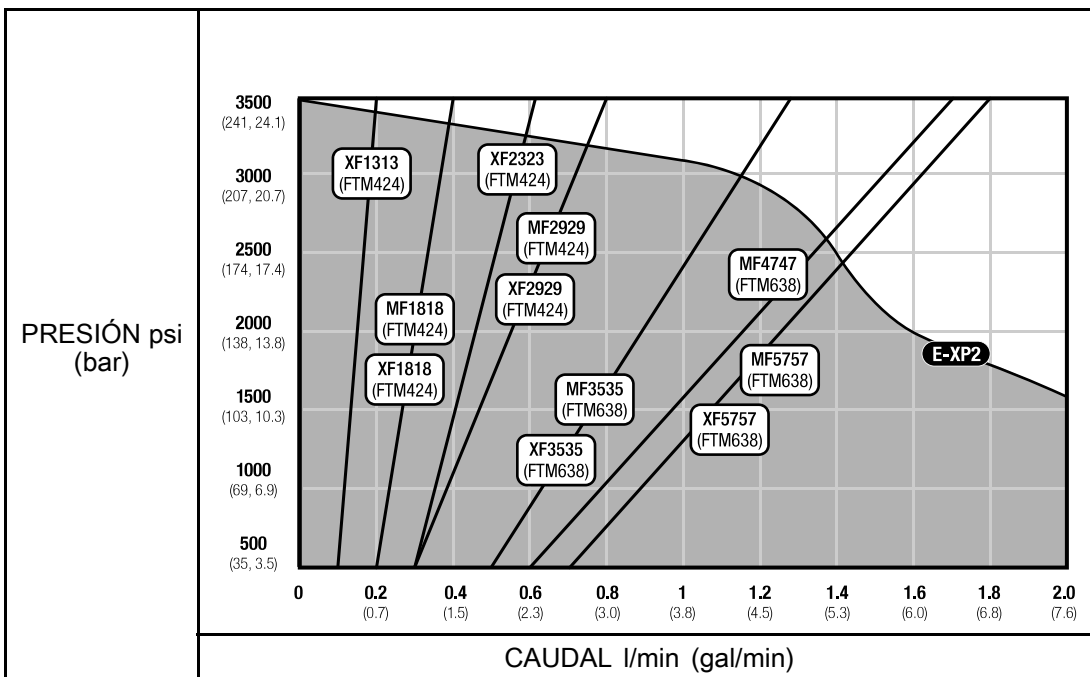
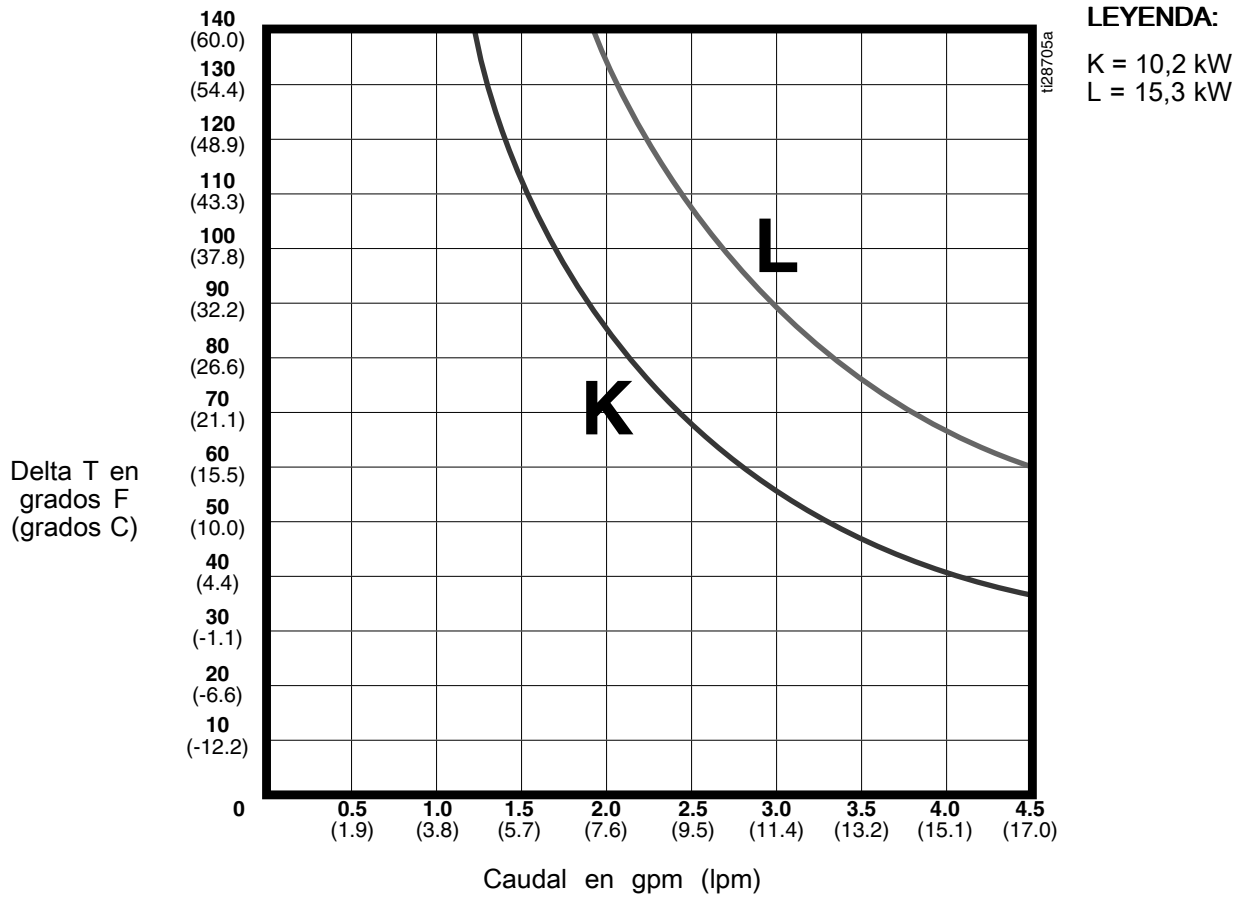


Table 10 Purga mecánica de Fusion, patrón plano



NOTA: Las curvas de rendimiento de la unidad eléctrica se basan en condiciones de funcionamiento típicas. Los periodos con pulverización continua o temperaturas ambiente muy elevadas reducen la curva de rendimiento.

Cuadro de rendimiento del calentador



* Los datos de rendimiento del calentador se basan en pruebas con aceite hidráulico de grado 10 y 230 V en los cables de alimentación del calentador.

Especificaciones técnicas

| Sistema dosificador Reactor 2 E-30 y E-XP2 | | |
|---|----------------|-------------------|
| | EE. UU. | Métrico |
| Presión máxima de trabajo del fluido | | |
| E-30 | 2000 psi | 14 MPa, 140 bar |
| E-XP2 | 3500 psi | 24,1 MPa, 241 bar |
| Temperatura máxima del fluido | | |
| E-30 | 190 °F | 88 °C |
| E-XP2 | 190 °F | 88 °C |
| Caudal máximo | | |
| E-30 | 30 lb/min | 13,5 kg/min. |
| E-XP2 | 2 gpm | 7,6 lpm |
| Longitud máxima de manguera calefactada | | |
| Longitud | 310 pies | 94 m |
| Salida por ciclo, (ISO y RES) | | |
| E-30 | 0,0272 galones | 0,1034 litros |
| E-XP2 | 0,0203 galones | 0,0771 litros |
| Rango de temperatura ambiente de funcionamiento | | |
| Temperatura | De 20 a 120 °F | De -7 a 49 °C |
| Requisitos de tensión de la línea | | |
| 200–240 V CA nominal, monofásica, 50/60 Hz | 195–265 V CA | |
| 200–240 V CA nominal, trifásica, en triángulo, 50/60 Hz | 195–265 V CA | |
| 350–415 V CA nominal, trifásica, en estrella, 50/60 Hz | 340–455 V CA | |
| Alimentación del calentador, (a 230 V CA) | | |
| E-30 10 kW | 10.200 vatios | |
| E-30, 15 kW | 15.300 vatios | |
| E-XP2, 15 kW | 15.300 vatios | |

| Presión de sonido, presión de sonido medida según la norma ISO-9614-2. | | |
|---|---|--------------------|
| E-30, medida a 1 m (3,1 pies), a 7 MPa (70 bar, 1000 psi), 11,4 lpm (3 gpm) | 87,3 dBA | |
| E-XP2, medida a 1 m (3,1 pies), a 21 MPa (207 bar, 3000 psi), 3,8 lpm (1 gpm) | 79,6 dBA | |
| Potencia de sonido | | |
| E-30, medida a 1 m (3,1 pies), a 7 MPa (70 bar, 1000 psi), 11,4 lpm (3 gpm) | 93,7 dBA | |
| E-XP2, medida a 1 m (3,1 pies), a 21 MPa (207 bar, 3000 psi), 3,8 lpm (1 gpm) | 86,6 dBA | |
| Presión máxima de entrada de fluido | | |
| Componente A (ISO) | 300 psi | 2,1 MPa, 21 bar |
| Componente B (RES) | 300 psi | 2,1 MPa, 21 bar |
| Entradas de fluido | | |
| Componente A (ISO) y componente B (RES) | 3/4 npt(h) con unión 3/4 npsm(f) | |
| Salidas de fluido | | |
| Componente A (ISO) | Adaptador JIC n.º 8 (1/2 pulg.), con JIC n.º 5 (5/16 pulg.) | |
| Componente B (RES) | Adaptador JIC n.º 10 (5/8 pulg.), con JIC n.º 6 (3/8 pulg.) | |
| Puertos de circulación de fluido | | |
| Tamaño | 1/4 npsm(m) | |
| Presión máxima | 250 psi | 1,75 MPa, 17,5 bar |
| Dimensiones | | |
| Anchura | 26,3 pulg. | 668 mm |
| Altura | 63 pulg. | 1600 mm |
| Profundidad | 15 pulg. | 381 mm |
| Peso | | |
| E-30, 10 kW | 315 lb | 143 kg |
| E-30, 15 kW | 350 lb | 159 kg |
| E-30, 10 kW Elite | 320 lb | 145 kg |
| E-30, 15 kW Elite | 355 lb | 161 kg |
| E-XP2 | 345 lb | 156 kg |
| E-XP Elite | 350 lb | 159 kg |
| Piezas húmedas | | |
| Material | Aluminio, acero inoxidable, acero al carbono galvanizado, latón, carburo, cromo, juntas tóricas resistentes a productos químicos, PTFE, polietileno de peso molecular ultraalto | |
| Notas | | |
| Todas las marcas o marcas registradas son propiedad de sus respectivos fabricantes. | | |

Garantía extendida de Graco para los componentes del Reactor® 2

Graco garantiza que el producto al que se hace referencia en este documento y que ha sido fabricado por Graco y que lleva su nombre, está libre de defectos materiales y de elaboración en la fecha original de venta al comprador original. Con la excepción de cualquier garantía especial, extendida o limitada publicada por Graco, y durante un periodo de doce meses desde la fecha de venta, Graco reparará o reemplazará cualquier pieza del equipo que Graco determine que es defectuosa. Esta garantía es válida solamente si el equipo se instala, se utiliza y se mantiene de acuerdo con las recomendaciones escritas de Graco.

| Número de pieza de Graco | Descripción | Periodo de garantía |
|--------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|
| 24U050 24U051 | Motor eléctrico | 36 meses o 3 millones de ciclos |
| 24U831 | Módulo de control del motor | 36 meses o 3 millones de ciclos |
| 24U832 | Módulo de control del motor | 36 meses o 3 millones de ciclos |
| 24U855 | Módulo de control del calentador | 36 meses o 3 millones de ciclos |
| 24U854 | Módulo de pantalla avanzada | 36 meses o 3 millones de ciclos |
| Todas las demás piezas del Reactor 2 | | 12 meses |

Esta garantía no cubre, y Graco no será responsable por desgaste o rotura generales, o cualquier fallo de funcionamiento, daño o desgaste causado por una instalación defectuosa, una aplicación incorrecta, abrasión, corrosión, mantenimiento incorrecto o inadecuado, negligencia, accidente, manipulación o sustitución con piezas que no sean de Graco. Graco tampoco será responsable de averías, daños o desgaste causado por la incompatibilidad del equipo Graco con estructuras, accesorios, equipo o materiales no proporcionados por Graco ni del diseño, manufactura, instalación, utilización o mantenimiento de estructuras, accesorios, equipo o materiales no proporcionados por Graco.

Esta garantía será efectiva bajo la devolución previo pago del equipo que se considera defectuoso a un distribuidor de Graco para la verificación de dicho defecto. Si se verifica que existe el defecto por el que se reclama, Graco reparará o reemplazará gratuitamente todas las piezas defectuosas. El equipo se devolverá al comprador original previo pago del transporte. Si la inspección del equipo no revela ningún defecto en el material o la mano de obra, se harán reparaciones a un precio razonable; dichos cargos pueden incluir el coste de piezas, mano de obra y transporte.

ESTA GARANTÍA ES EXCLUSIVA, Y SUSTITUYE CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA INCLUYENDO, A TÍTULO ENUNCIATIVO, PERO NO LIMITATIVO, LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O LA GARANTÍA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR.

La única obligación de Graco y el único recurso del comprador en relación con el incumplimiento de la garantía son los estipulados en las condiciones anteriores. El comprador acepta que no estará dispuesto a otros recursos (incluyendo, pero sin limitarse a daños como consecuencia o incidentales de la pérdida de beneficios, pérdida de ventas, lesión personal o de propiedad o cualquier otra). Cualquier reclamación por incumplimiento de esta garantía, debe interponerse en el plazo de dos (2) años desde la fecha de venta o un (1) año desde el vencimiento del periodo de garantía, lo que ocurra último.

GRACO NO GARANTIZA Y RECHAZA TODA SUPUESTA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN Y APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR, EN LO QUE SE REFIERE A ACCESORIOS, EQUIPO, MATERIALES O COMPONENTES VENDIDOS PERO NO FABRICADOS POR GRACO. Estos elementos vendidos pero no fabricados por Graco (como motores eléctricos, interruptores, mangueras, etc.) están sujetos a la garantía, si la hubiera, de su fabricante. Graco proporciona al comprador asistencia razonable en la presentación de quejas por el incumplimiento de esas garantías.

Graco no se responsabiliza, bajo ninguna circunstancia, de los daños indirectos, imprevistos, especiales o emergentes resultantes del suministro por parte de Graco del equipo mencionado más adelante, o del equipamiento, rendimiento o uso de ningún producto u otros bienes vendidos, ya sea por incumplimiento del contrato o por incumplimiento de la garantía, negligencia de Graco o cualquier otro motivo.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Información sobre Graco

Para consultar la información más reciente sobre productos Graco, visite www.graco.com.

Para hacer un pedido, póngase en contacto con el distribuidor de Graco o llame para identificar el distribuidor más cercano.

Teléfono: 612-623-6921 **o el número gratuito:** 1-800-328-0211 **Fax:** 612-378-3505

Todos los datos presentados por escrito y visualmente contenidos en este documento reflejan la información más reciente sobre el producto, disponible en el momento de la publicación.

Graco se reserva el derecho de realizar cambios en cualquier momento sin previo aviso.

Para obtener información sobre patentes, visite www.graco.com/patents.

Traducción de las instrucciones originales. This manual contains English. MM 333023

Graco Headquarters: Minneapolis

International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. Y FILIALES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS, MN 55440-1441 • EE. UU.

Copyright 2014, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com

Revisión P, agosto de 2019