

# Sistemi di dosaggio Reactor® 2 E-30 e E-XP2

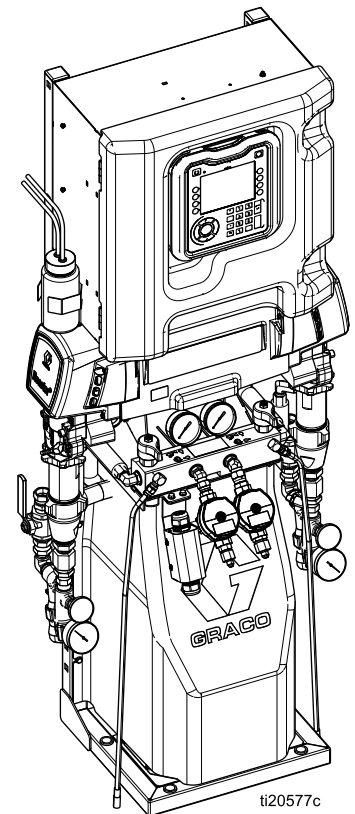
333458P  
IT

Dosatore multicomponente elettrico, riscaldato per la spruzzatura di schiuma di poliuretano e rivestimenti in poliurea. Non indicato per uso esterno. Esclusivamente per utilizzo professionale. Non approvato per l'utilizzo in atmosfere esplosive o in luoghi (classificati come) pericolosi.



## Importanti istruzioni per la sicurezza

Leggere tutte le avvertenze e le istruzioni contenute nel presente manuale. Conservare queste istruzioni.



# Contents

Avvertenze .....	3	Modalità di esecuzione .....	37
Importanti informazioni sugli isocianati .....	7	Avvio .....	43
Modelli .....	9	Ricircolo del fluido .....	46
Certificazioni .....	11	Circolazione all'interno di Reactor .....	46
Accessori .....	11	Ricircolo nel collettore della pistola .....	47
Manuali forniti .....	12	Modalità a impulsi .....	47
Manuali pertinenti .....	12	Spruzzatura .....	48
Installazione tipica, senza ricircolo .....	13	Regolazioni spruzzatura .....	49
Installazione tipica, con ricircolo da collettore del fluido del sistema a fusto .....	14	Modalità di controllo flessibile .....	50
Installazione tipica, con ricircolo da collettore del fluido della pistola a fusto .....	15	Abilitazione della modalità di resistenza del tubo flessibile .....	50
Identificazione dei componenti .....	16	Disabilitazione della modalità di resistenza del tubo flessibile .....	51
Modulo display avanzato (ADM) .....	18	Abilitazione della modalità di tubo flessibile manuale .....	51
Dettagli del display ADM .....	20	Disabilitazione della modalità di tubo flessibile manuale .....	52
Navigazione nelle schermate .....	20	Procedura di calibrazione .....	53
Armadio elettrico .....	23	Spegnimento .....	55
Modulo di controllo del motore (MCM) .....	24	Procedura di spurgo dell'aria .....	57
Connessioni dei cavi del modulo di controllo della temperatura (TCM) .....	25	Procedura di scarico della pressione .....	59
Installazione .....	26	Lavaggio .....	60
Assemblaggio del dosatore .....	26	Manutenzione .....	61
Montaggio del sistema .....	26	Piano di manutenzione preventiva .....	61
Impostazione .....	27	Manutenzione del dosatore .....	61
Messa a terra .....	27	Lavaggio della rete filtrante del filtro d'ingresso .....	62
Linee guida generali sulle apparecchiature .....	27	Sistema di lubrificazione della pompa .....	63
Collegamento elettrico .....	28	Errori .....	64
Coppe di umidificazione di alimentazione con liquido sigillante per ghiera (TSL) .....	29	Visualizzazione degli errori .....	64
Installazione del sensore di temperatura del fluido .....	29	Risoluzione degli errori .....	64
Collegamento del tubo riscaldato al dosatore .....	30	Risoluzione dei problemi .....	65
Funzionamento del modulo display avanzato (ADM) .....	31	Codici errore e risoluzione dei problemi .....	65
Schermate di impostazione avanzata .....	34	Dati USB .....	66
Sistema 1 .....	35	Procedura di download .....	66
Sistema 2 .....	35	Registri USB .....	66
Sistema 3 .....	35	Impostazioni di configurazione del sistema .....	67
Ricette .....	35	File lingua personalizzata .....	68
Schermata Cellulare .....	36	Procedura di caricamento .....	68
		Grafici delle prestazioni .....	69
		Specifiche tecniche .....	73
		Garanzia estesa Graco per i componenti integrati di Reactor® 2 .....	75

# Avvertenze

Le avvertenze seguenti sono correlate all'impostazione, all'utilizzo, alla messa a terra, alla manutenzione e alla riparazione della presente apparecchiatura. Il simbolo con il punto esclamativo indica un'avvertenza generale, mentre i simboli di pericolo si riferiscono a rischi specifici della procedura. Fare riferimento a queste avvertenze quando questi simboli compaiono nel corso del presente manuale o sulle etichette di avvertenza. Simboli di pericolo specifici del prodotto e avvertenze non trattate in questa sezione potrebbero comparire all'interno del presente manuale laddove applicabili.

 <h2 style="margin: 0;">AVVERTENZA</h2>	
 	<p><b>PERICOLO DI SCOSSE ELETTRICHE</b></p> <p>Queste apparecchiature devono disporre di messa a terra. Una messa a terra, una configurazione o un uso del sistema errati possono causare scosse elettriche.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Disattivare e arrestare l'alimentazione dall'interruttore principale prima di scollegare i cavi e di eseguire la manutenzione o l'installazione dell'apparecchiatura.</li> <li>• Collegare solo a una sorgente di alimentazione dotata di messa a terra.</li> <li>• Tutti i collegamenti elettrici devono essere eseguiti da un elettricista qualificato ed essere conformi a tutti i codici e le normative locali.</li> <li>• Non esporre alla pioggia. Conservare al chiuso.</li> </ul>
	<p><b>FLUIDI O FUMI TOSSICI</b></p> <p>I fluidi o i fumi tossici possono causare lesioni gravi o decesso se spruzzati negli occhi o sulla pelle e se inalati o ingeriti.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Leggere le istruzioni della scheda tecnica di sicurezza (SDS) per maneggiare l'unità e per conoscere i pericoli specifici posti dai fluidi che si stanno utilizzando, tra cui anche gli effetti di un'esposizione a lungo termine.</li> <li>• Durante le operazioni di spruzzatura, quando si effettuano interventi di manutenzione sull'apparecchiatura o quando ci si trova nell'area di lavoro, assicurare sempre un'adeguata ventilazione dell'area di lavoro e indossare dispositivi di protezione individuale di tipo appropriato. Vedere gli avvertimenti relativi ai <b>Dispositivi di protezione individuale</b> riportati in questo manuale.</li> <li>• Conservare i fluidi pericolosi in contenitori approvati e smaltirli in conformità alle linee guida applicabili.</li> </ul>
	<p><b>DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE</b></p> <p>Indossare sempre dispositivi di protezione personale adeguati e coprire tutta la pelle durante le operazioni di spruzzatura, gli interventi di manutenzione dell'apparecchiatura o comunque durante la permanenza nell'area di lavoro. I dispositivi di protezione personale contribuiscono a prevenire danni gravi, quali esposizione a lungo termine, inalazione di fumi, nebbie o vapori tossici, reazioni allergiche, ustioni, lesioni oculari e perdita dell'udito. I dispositivi di protezione includono, tra l'altro:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• un respiratore adeguato, ad esempio un respiratore ad adduzione d'aria, guanti impermeabili agli agenti chimici, indumenti protettivi e protezioni per i piedi di tipo raccomandato dal produttore o dall'ente normativo locale.</li> <li>• Protezione oculare e auricolare</li> </ul>



# AVVERTENZA



## PERICOLO DI INIEZIONE NELLA PELLE

Fluido ad alta pressione dalla pistola, perdite nei flessibili o componenti rotti possono lesionare la pelle. Tali lesioni possono avere l'aspetto di semplici tagli ma, in realtà, si tratta di gravi lesioni che possono portare ad amputazioni. **Richiedere intervento chirurgico immediato.**

- Non spruzzare senza le protezioni dell'ugello e del grilletto installate.
- Inserire la sicura del grilletto quando non si spruzza.
- Non puntare mai la pistola verso altre persone o verso una parte del corpo.
- Non poggiare la mano sull'ugello di spruzzatura.
- Non interrompere né deviare perdite con la mano, il corpo, i guanti o uno straccio.
- Seguire la **Procedura di scarico della pressione** ogni volta che si smette di spruzzare e prima di pulire, controllare o riparare l'apparecchiatura.
- Serrare tutti i raccordi del fluido prima di utilizzare l'apparecchiatura.
- Controllare ogni giorno i tubi flessibili e gli accoppiamenti. Sostituire immediatamente le parti usurate o danneggiate.










## PERICOLO DI INCENDIO E DI ESPLOSIONE

I fumi infiammabili **nell'area di lavoro**, come ad esempio i fumi di vernici e solventi, possono incendiarsi ed esplodere. Per prevenire incendi ed esplosioni:

- Utilizzare l'attrezzatura solo in aree ben ventilate.
- Eliminare tutte le sorgenti di combustione, ad esempio fiamme pilota, sigarette, torce elettriche e coperture in plastica (pericolo di archi statici).
- Mantenere l'area di lavoro libera da detriti, inclusi solventi, stracci e benzina.
- Non collegare né scollegare i cavi di alimentazione né accendere o spegnere gli interruttori delle luci in presenza di fumi infiammabili.
- Collegare a terra tutte le apparecchiature nell'area di lavoro. Vedere le istruzioni di **Messa a terra**.
- Utilizzare solo flessibili collegati a terra.
- Tenere ferma la pistola su un lato di un secchio collegato alla messa a terra quando si preme il grilletto con la pistola puntata verso il secchio. Non utilizzare rivestimenti per secchi, a meno che non siano antistatici o conduttivi.
- **Arrestare immediatamente il funzionamento** se si rilevano scintille statiche o si avverte una scossa elettrica. Non utilizzare l'apparecchiatura finché il problema non è stato identificato e corretto.
- Tenere un estintore funzionante nell'area di lavoro.



# AVVERTENZA

   	<p><b>PERICOLO DI DILATAZIONE TERMICA</b></p> <p>I fluidi soggetti a calore in spazi ristretti, compresi i flessibili, possono creare un rapido aumento di pressione a causa della dilatazione termica. L'eccessiva pressurizzazione può portare alla rottura dell'apparecchiatura, con conseguenti gravi lesioni.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aprire una valvola per contrastare la dilatazione del fluido durante il riscaldamento.</li> <li>• Sostituire i flessibili in modo proattivo a intervalli regolari in relazione alle condizioni di funzionamento.</li> </ul>
	<p><b>PERICOLO DA PARTI IN ALLUMINIO PRESSURIZZATE</b></p> <p>L'uso di fluidi incompatibili con l'alluminio in apparecchiature pressurizzate può provocare serie reazioni chimiche e la rottura dell'apparecchiatura. La mancata osservanza di questa avvertenza può provocare morte, gravi lesioni o danni alla proprietà.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Non utilizzare 1,1,1-tricloroetano, cloruro di metilene, altri solventi a base di idrocarburi alogenati né fluidi contenenti tali solventi.</li> <li>• Molti altri fluidi possono contenere sostanze chimiche in grado di reagire con l'alluminio. Verificare la compatibilità con il fornitore del materiale.</li> </ul>
 	<p><b>PERICOLO CORRELATO AI SOLVENTI PER LA PULIZIA DELLE PARTI IN PLASTICA</b></p> <p>Molti solventi possono degradare le parti in plastica e provocarne il malfunzionamento, con conseguenti lesioni gravi o danni all'apparecchiatura.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Utilizzare solo solventi a base acquosa compatibili per pulire le parti strutturali in plastica o le parti a pressione.</li> <li>• Fare riferimento alla sezione <b>Specifiche tecniche</b> di questo e di ogni altro manuale di istruzione dell'apparecchiatura. Leggere le schede di sicurezza dei materiali (MSDS) e le raccomandazioni del produttore del fluido e del solvente.</li> </ul>



# AVVERTENZA



## PERICOLO DA USO IMPROPRIO DELL'APPARECCHIATURA

L'utilizzo non corretto può causare gravi lesioni o morte.



- Non mettere in funzione l'unità quando si è affaticati o sotto gli effetti di droghe o alcol.
- Non superare la pressione di esercizio o la temperatura massima del componente di sistema con il valore nominale minimo. Fare riferimento alle **Specifiche tecniche** di tutti i manuali delle apparecchiature.
- Utilizzare fluidi e solventi compatibili con le parti dell'apparecchiatura a contatto con il fluido. Fare riferimento alle Specifiche tecniche di tutti i manuali delle apparecchiature. Leggere le avvertenze del produttore del fluido e del solvente. Per informazioni complete sul materiale, richiedere le schede di sicurezza del materiale (MSDS) al distributore o al rivenditore.
- Non lasciare l'area di lavoro mentre l'apparecchiatura è in funzione o sotto pressione.
- Spegnerla tutta l'apparecchiatura e seguire la **Procedura di scarico della pressione** quando la stessa non è in uso.
- Verificare l'attrezzatura quotidianamente. Riparare o sostituire immediatamente le parti usurate o danneggiate solo con parti originali del produttore.
- Non alterare né modificare l'apparecchiatura. Le modifiche o le alterazioni possono rendere nulle le certificazioni e creare pericoli per la sicurezza.
- Accertarsi che tutte le apparecchiature siano classificate e approvate per l'ambiente di utilizzo.
- Utilizzare l'apparecchiatura solo per gli scopi previsti. Per informazioni, rivolgersi al distributore.
- Disporre i flessibili e i cavi lontano da aree trafficate, spigoli vivi, parti mobili e superfici calde.
- Non attorcigliare né piegare eccessivamente i flessibili né utilizzarli per tirare l'apparecchiatura.
- Tenere bambini e animali lontani dall'area di lavoro.
- Seguire tutte le normative in vigore in materia di sicurezza.



## PERICOLO DA PARTI MOBILI

Le parti mobili possono schiacciare, tagliare o amputare le dita e altre parti del corpo.



- Tenersi lontani dalle parti in movimento.
- Non azionare l'apparecchiatura senza protezioni o se sprovvista di carter e coperchi.
- L'apparecchiatura sotto pressione può avviarsi inavvertitamente. Prima di eseguire interventi di controllo, spostamento o manutenzione dell'apparecchiatura, attenersi alla **Procedura di scarico della pressione** e scollegare tutte le fonti di alimentazione.



## PERICOLO DI USTIONI

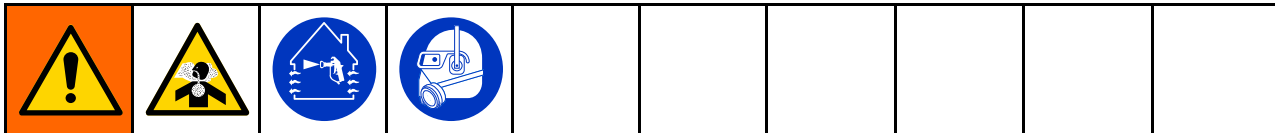
Le superfici dell'apparecchiatura e il fluido riscaldati possono diventare incandescenti durante il funzionamento. Per evitare ustioni gravi:

- Non toccare l'apparecchiatura o il fluido quando sono caldi.

# Importanti informazioni sugli isocianati

Gli isocianati (ISO) sono catalizzatori utilizzati in materiali bicomponenti.

## Condizioni degli isocianati





La spruzzatura o l'erogazione di fluidi contenenti isocianati può creare nebbie, vapori e microparticelle potenzialmente pericolosi.




- Leggere e comprendere gli avvertimenti sui fluidi forniti dal produttore e le schede tecniche di sicurezza (SDS) per conoscere i pericoli e le precauzioni specifici legati agli isocianati.
- L'uso di isocianati richiede procedure potenzialmente pericolose. Non eseguire la spruzzatura con la presente apparecchiatura a meno che non si sia qualificati per farlo e non si abbiano letto e compreso le informazioni presenti in questo manuale, nelle istruzioni di applicazione del fabbricante del fluido e nella SDS.
- L'uso dell'attrezzatura senza un'adeguata manutenzione e non regolata correttamente può determinare una polimerizzazione non corretta, con conseguente scomposizione del gas ed emissione di odori sgradevoli. È essenziale assicurare una corretta manutenzione e messa a punto dell'attrezzatura, secondo le istruzioni riportate nel manuale.
- Per prevenire l'inalazione di nebbia, vapori o particolato contenenti isocianati, tutte le persone presenti nell'area di lavoro devono indossare una protezione adeguata per le vie respiratorie. Indossare sempre un respiratore di tipo adatto, ad esempio del tipo ad adduzione d'aria. Aerare l'area di lavoro secondo le istruzioni fornite nella scheda tecnica di sicurezza del produttore del fluido.
- Evitare il contatto degli isocianati con la pelle. Tutti gli operatori nell'area di lavoro devono indossare guanti chimicamente impermeabili, indumenti protettivi e coperture per i piedi come consigliato dal fabbricante del fluido e dall'autorità normativa locale. Attenersi a tutte le raccomandazioni fornite dal produttore del fluido, tra cui quelle relative al trattamento degli indumenti contaminati. Dopo la spruzzatura, lavare mani e viso prima di bere o mangiare.
- I pericoli legati all'esposizione agli isocianati continuano anche dopo la spruzzatura. Le persone non provviste di dispositivi di protezione individuale adeguati devono restare fuori dall'area di lavoro durante e dopo l'applicazione per il periodo specificato dal produttore del fluido. In generale, questo periodo è di almeno 24 ore.
- Avvertire le altre persone che entrano in un'area di lavoro pericolosa a causa dell'esposizione agli isocianati. Seguire le raccomandazioni del produttore del fluido e dell'ente normativo locale. È consigliabile applicare all'esterno dell'area di lavoro un cartello come quello seguente:



## Autocombustione del materiale

				
Alcuni materiali possono autoincendiarsi se applicati troppo densi. Leggere le avvertenze del produttore e la scheda di sicurezza del materiale (SDS).				

## Tenere separati i componenti A e B

				
La contaminazione incrociata può causare la polimerizzazione del materiale nelle linee del fluido, con conseguenti lesioni gravi o danni all'apparecchiatura. Per prevenire la contaminazione incrociata:				
<ul style="list-style-type: none"><li>• Non scambiare <b>mai</b> le parti a contatto con il fluido del componente A e del componente B.</li><li>• Non utilizzare mai solventi su un lato se l'altro lato è stato contaminato.</li></ul>				

## Come cambiare i materiali

<b>AVVISO</b>				
Quando si cambiano i tipi di materiale utilizzati nella propria attrezzatura occorre prestare particolare attenzione a evitare danni e guasti alla stessa.				
<ul style="list-style-type: none"><li>• Quando si cambiano i materiali, lavare l'apparecchiatura varie volte per assicurarsi che sia completamente pulita.</li><li>• Pulire sempre i filtri d'ingresso del fluido dopo il lavaggio.</li><li>• Contattare il produttore del materiale per verificare la compatibilità chimica.</li><li>• Quando si modificano le resine epossidiche, gli uretani o la poliurea, smontare e pulire tutti i componenti a contatto col fluido e cambiare i flessibili. Spesso le resine epossidiche contengono ammine sul lato B (maggiore durezza). La poliurea spesso presenta ammine sul lato B (resina).</li></ul>				

## Sensibilità degli isocianati all'umidità

L'esposizione all'umidità determinerà una polimerizzazione parziale degli isocianati, con formazione di piccoli cristalli abrasivi e duri che restano sospesi nel fluido. Alla fine si forma una pellicola sulla superficie e gli isocianati iniziano a gelificare, aumentando la viscosità.

<b>AVVISO</b>				
Gli isocianati parzialmente polimerizzati ridurranno le prestazioni e la durata di tutti i componenti con cui sono entrati in contatto.				
<ul style="list-style-type: none"><li>• Utilizzare sempre un contenitore sigillato con un essiccatore a sostanza igroscopica nello sfiato oppure in atmosfera di azoto. Non conservare <b>mai</b> gli isocianati in un contenitore aperto.</li><li>• Mantenere la coppa o il serbatoio di isocianati della pompa (se previsto) riempito con il lubrificante corretto. Il lubrificante crea una barriera tra gli isocianati e l'atmosfera.</li><li>• Utilizzare esclusivamente flessibili resistenti all'umidità adatti all'uso con gli isocianati.</li><li>• Non utilizzare mai solventi riciclati, poiché potrebbero contenere umidità. Mantenere sempre i contenitori di solvente chiusi quando non vengono utilizzati.</li><li>• Lubrificare sempre le parti filettate con un lubrificante appropriato durante il riassetto.</li></ul>				

**NOTA:** la quantità di sporcizia che si forma e il tasso di cristallizzazione varia a seconda della miscela di ISO, dell'umidità e della temperatura.

## Espansi a base di resina con agenti rigonfianti da 245 fa

Alcuni agenti rigonfianti per schiume, se non sotto pressione, specialmente se vengono agitati, producono schiuma a temperature superiori a 33 °C (90 °F). Per ridurre la formazione di schiuma ridurre al minimo il preriscaldamento nell'impianto di circolazione.



# Modelli

## Reactor 2 E-30 ed E-30 Elite

Tutti i sistemi Elite includono sensori di ingresso del fluido, monitoraggio del rapporto e tubo riscaldato Xtreme-Wrap di 15 m (50 ft). Per i codici delle parti, vedere [Accessori, page 11](#).

Modello	Modello E-30						Modello E-30 Elite					
	10 kW			15 kW			10 kW			15 kW		
Dosatore ★	272010			272011			272110			272111		
Pressione di esercizio massima del fluido psi (MPa, bar)	2000 (14, 140)			2000 (14, 140)			2000 (14, 140)			2000 (14, 140)		
Portata per ciclo approssimata (A+B) gal. (litri)	0.0272 (0.1034)			0.0272 (0.1034)			0.0272 (0.1034)			0.0272 (0.1034)		
Portata massima lb/min (kg/min)	30 (13.5)			30 (13.5)			30 (13.5)			30 (13.5)		
Carico totale del sistema † ◇ (Watt)	17,900			23,000			17,900			23,000		
Fase di tensione configurabile ◇	200 -240 VCA 1Ø	200 -240 VCA 3ØΔ	350- 415 VCA 3ØY	200 -240 VCA 1Ø	200 -240 VCA 3ØΔ	350 -415 VCA 3ØY	200 -240 VCA 1Ø	200 -240 VCA 3ØΔ	350- 415 VCA 3ØY	200 -240 VCA 1Ø	200 -240 VCA 3ØΔ	350 -415 VCA 3ØY
Corrente di picco a pieno carico*	78	50	34	100	62	35	78	50	34	100	62	35

Pacchetto Fusion AP ‡ (codice pistola)	AP2010 (246102)	AH2010 (246102)	AP2011 (246102)	AH2011 (246102)	AP2110 (246102)	AH2110 (246102)	AP2111 (246102)	AH2111 (246102)
Pacchetto Fusion CS ‡ (codice pistola)	CS2010 (CS02 RD)	CH2010 (CS02 RD)	CS2011 (CS02 RD)	CH2011 (CS02 RD)	CS2110 (CS02 RD)	CH2110 (CS02 RD)	CS2111 (CS02 RD)	CH2111 (CS02 RD)
Pacchetto Probler P2 ‡ (codice pistola)	P22010 (GCP2R2 )	PH2010 (GCP2 R2)	P22011 (GCP2 R2)	PH2011 (GCP2R2 )	P22110 (GCP2R2 )	PH2110 (GCP2R2 )	P22111 (GCP2 R2)	PH2111 (GCP2 R2)
Tubo riscaldato 15 m (50 ft) 24K240 (protezione esterna) 24Y240 (Xtreme-Wrap)	24K240	24K240	24K240	24K240	24Y240	24Y240	24Y240	24Y240
	Q.tà: 1	Q.tà: 5	Q.tà: 1	Q.tà: 5	Q.tà: 1	Q.tà: 5	Q.tà: 1	Q.tà: 5
Tubo flessibile riscaldato 3 m (10 ft)	246050		246050		246050		246050	
Monitoraggio dei rapporti					✓		✓	
Sensori di ingresso del fluido (2)					✓		✓	

\* Corrente a pieno carico con tutti i dispositivi che funzionano al massimo delle capacità. I requisiti per i fusibili alle varie portate e dimensioni delle camere di miscelazione potrebbero essere inferiori.

† Potenza totale utilizzata dal sistema sulla base della lunghezza massima del tubo riscaldato per ciascuna unità.

- Serie E-30 ed E-XP2, lunghezza massima del tubo riscaldato: 94,5 m (310 ft), compreso flessibile a frusta.

★ Vedere [Certificazioni, page 11](#).

‡ I pacchetti includono pistola, tubo riscaldato e flessibile a frusta. I pacchetti Elite includono anche monitoraggio del rapporto e sensori di ingresso del fluido.

◇ Tensioni di ingresso della linea inferiori ridurranno la potenza disponibile e i riscaldatori non forniranno prestazioni ottimali.

Codice delle configurazioni di tensioni	
Ø	Fase
Δ	DELTA
Y	WYE

## Reactor 2 E-XP2 ed E-XP2 Elite

Tutti i sistemi Elite includono sensori di ingresso del fluido e tubo riscaldato Xtreme-Wrap di 15 m (50 ft). Per i codici delle parti, vedere [Accessori, page 11](#).

Modello	Modello E-XP2			Modello E-XP2 Elite		
	15 kW			15 kW		
Dosatore ★	272012			272112		
Pressione di esercizio massima del fluido psi (MPa, bar)	3500 (24.1, 241)			3500 (24.1, 241)		
Portata per ciclo approssimata (A+B) gal. (litri)	0.0203 (0.0771)			0.0203 (0.0771)		
Portata massima gal/min (l/min)	2 (7.6)			2 (7.6)		
Carico totale del sistema † ◇ (Watt)	23,000			23,000		
Fase di tensione configurabile ◇	200-240VCA 1Ø	200-240VCA 3ØΔ	350-415VCA 3ØY	200-240VCA 1Ø	200-240VCA 3ØΔ	350-415VCA 3ØY
Corrente di picco a pieno carico (A)	100	62	35	100	62	35
<b>Pacchetto Fusion AP ‡</b> <i>(codice pistola)</i>	AP2012 <i>(246100)</i>			AP2112 <i>(246100)</i>		
<b>Pacchetto Probler P2 ‡</b> <i>(codice pistola)</i>	P22012 <i>(GCP2R1)</i>			P22112 <i>(GCP2R1)</i>		
<b>Tubo riscaldato 15 m (50 ft)</b>	24K241 (protezione esterna)			24Y241 (Xtreme-Wrap)		
<b>Tubo flessibile riscaldato 3 m (10 ft)</b>	246055			246055		
<b>Sensori di ingresso del fluido (2)</b>				✓		

\* Corrente a pieno carico con tutti i dispositivi che funzionano al massimo delle capacità. I requisiti per i fusibili alle varie portate e dimensioni delle camere di miscelazione potrebbero essere inferiori.

† Potenza totale utilizzata dal sistema sulla base della lunghezza massima del tubo riscaldato per ciascuna unità.

- Serie E-30 ed E-XP2, lunghezza massima del tubo riscaldato: 94,5 m (310 ft), compreso flessibile a frusta.

★ Vedere [Certificazioni, page 11](#).

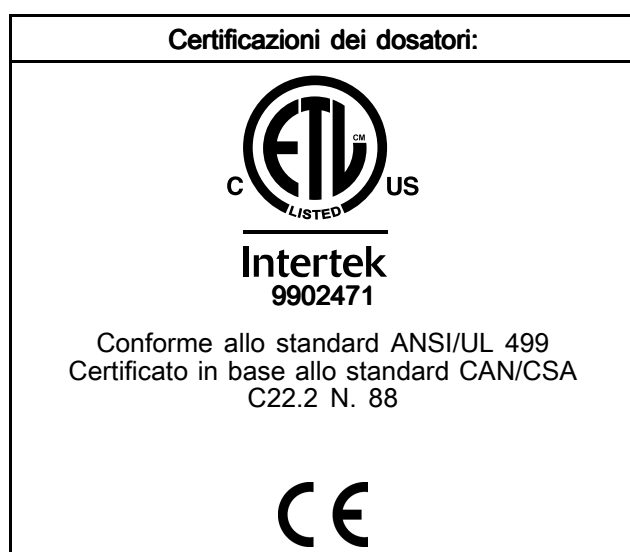
‡ I pacchetti includono pistola, tubo riscaldato e flessibile a frusta. I pacchetti Elite includono anche sensori di ingresso del fluido.

◇ Tensioni di ingresso della linea inferiori ridurranno la potenza disponibile e i riscaldatori non forniranno prestazioni ottimali.

Codice delle configurazioni di tensioni	
Ø	Fase
Δ	DELTA
Y	WYE

## Certificazioni

Le certificazioni Intertek si applicano ai dosatori senza flessibili.



## Accessori

Codice kit	Descrizione
24U315	Kit collettore aria (4 uscite)
24U314	Kit ruote e maniglie
16X521	Cavo di prolunga Graco InSite di 7,5 m (24,6 ft)
24N449	Cavo CAN di 15 m (50 ft) (per modulo display remoto)
24K207	Sensore di temperatura del fluido (FTS) con RTD
24U174	Kit modulo display remoto
15V551	Coperchi protettivi dell'ADM (confezione da 10)
15M483	Coperchi protettivi del modulo di display remoto (confezione da 10)
24M174	Asticelle di livello del fusto
121006	Cavo CAN di 45 m (150 ft) (per modulo display remoto)
24N365	Cavi test RTD (per facilitare le misurazioni della resistenza)
25N748	Kit di monitoraggio dei rapporti
979200	Integrated PowerStation, Tier 4 Final, senza aria
979201	Integrated PowerStation, Tier 4 Final, 20 cfm
979202	Integrated PowerStation, Tier 4 Final, 35 cfm

## Manuali forniti

I seguenti manuali vengono consegnati con il Reactor 2. Fare riferimento a questi manuali per informazioni dettagliate sull'apparecchiatura.

I manuali sono inoltre disponibili sul sito [www.graco.com](http://www.graco.com).

Manuale	Descrizione
333023	Funzionamento dei Reactor 2 E-30 ed E-XP2
333091	Guida rapida all'avvio dei Reactor 2 E-30 ed E-XP2
333092	Guida rapida allo spegnimento dei Reactor 2 E-30 ed E-XP2

## Manuali pertinenti

I seguenti manuali sono relativi agli accessori utilizzati con il Reactor.

### Manuali dei componenti in inglese:

I manuali sono disponibili anche sul sito Web [www.graco.com](http://www.graco.com).

Manuali del sistema	
333024	Reactor 2 E-30 ed E-XP2, Riparazione - Parti
Manuale della pompa volumetrica	
309577	Pompante del Reactor elettrico, Riparazione - Parti
Manuali del sistema di alimentazione	
309572	Tubo riscaldato, Istruzioni - Parti
309852	Kit tubo di ricircolo e di ritorno, Istruzioni - Parti
309815	Kit pompa di alimentazione, Istruzioni - Parti
309827	Kit alimentazione dell'aria della pompa di alimentazione, Istruzioni - Parti
Manuali della pistola a spruzzo	
309550	Pistola Fusion™ AP
312666	Pistola Fusion™ CS
313213	Pistola Probler® P2
Manuali degli accessori	
3A1905	Kit spegnimento pompa di alimentazione, Istruzioni - Parti
3A1906	Kit torre faro, Istruzioni - Parti
3A1907	Kit del modulo display remoto, Istruzioni - Parti
332735	Kit del collettore di miscelazione, Istruzioni - Parti
332736	Kit ruote e maniglie, Istruzioni - Parti
3A6738	Kit di monitoraggio dei rapporti, Istruzioni
3A6335	Integrated PowerStation, Istruzioni

# Installazione tipica, senza ricircolo

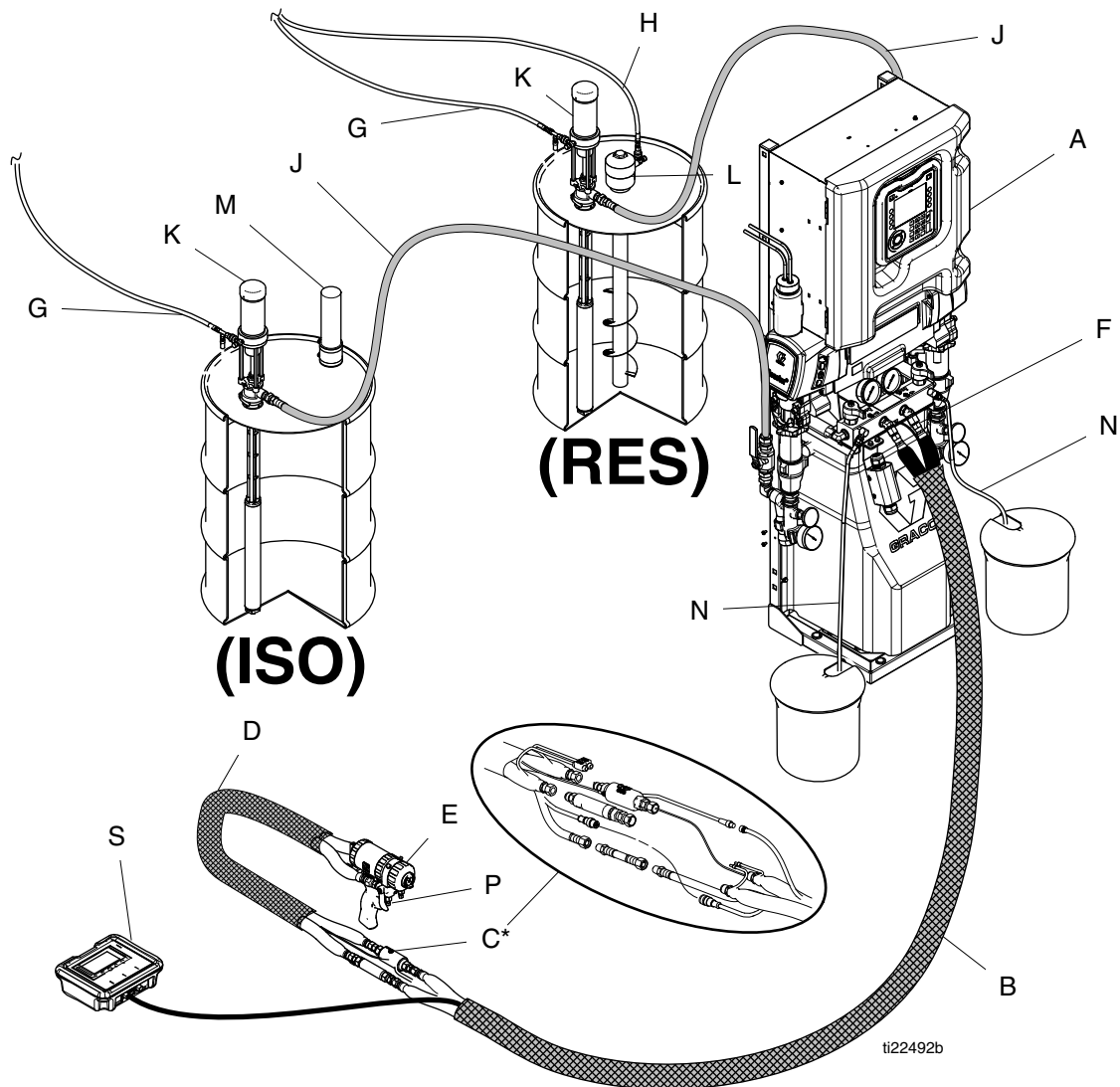


Figure 1

\* Mostrati esposti per chiarezza. Avvolgerli con del nastro quando l'apparecchiatura è in uso.

**Leg-  
enda**

- |   |   |   |   |
|---|---|---|---|
| A | Dosatore del Reactor  | H | Linea di alimentazione dell'aria dell'agitatore           |
| B | Tubo riscaldato   | J | Linee di alimentazione del fluido                         |
| C | Sensore di temperatura del fluido (FTS)                       | K | Pompe di alimentazione                                    |
| D | Tubo flessibile riscaldato                                    | L | Agitatore   |
| E | Pistola a spruzzo Fusion                                      | M | Essiccatore   |
| F | Flessibile di alimentazione dell'aria della pistola           | N | Linee di spurgo   |
| G | Linee di alimentazione dell'aria della pompa di alimentazione | P | Collettore del fluido della pistola (parte della pistola) |
|   |   | S | Kit modulo display remoto (opzionale)                     |

# Installazione tipica, con ricircolo da collettore del fluido del sistema a fusto

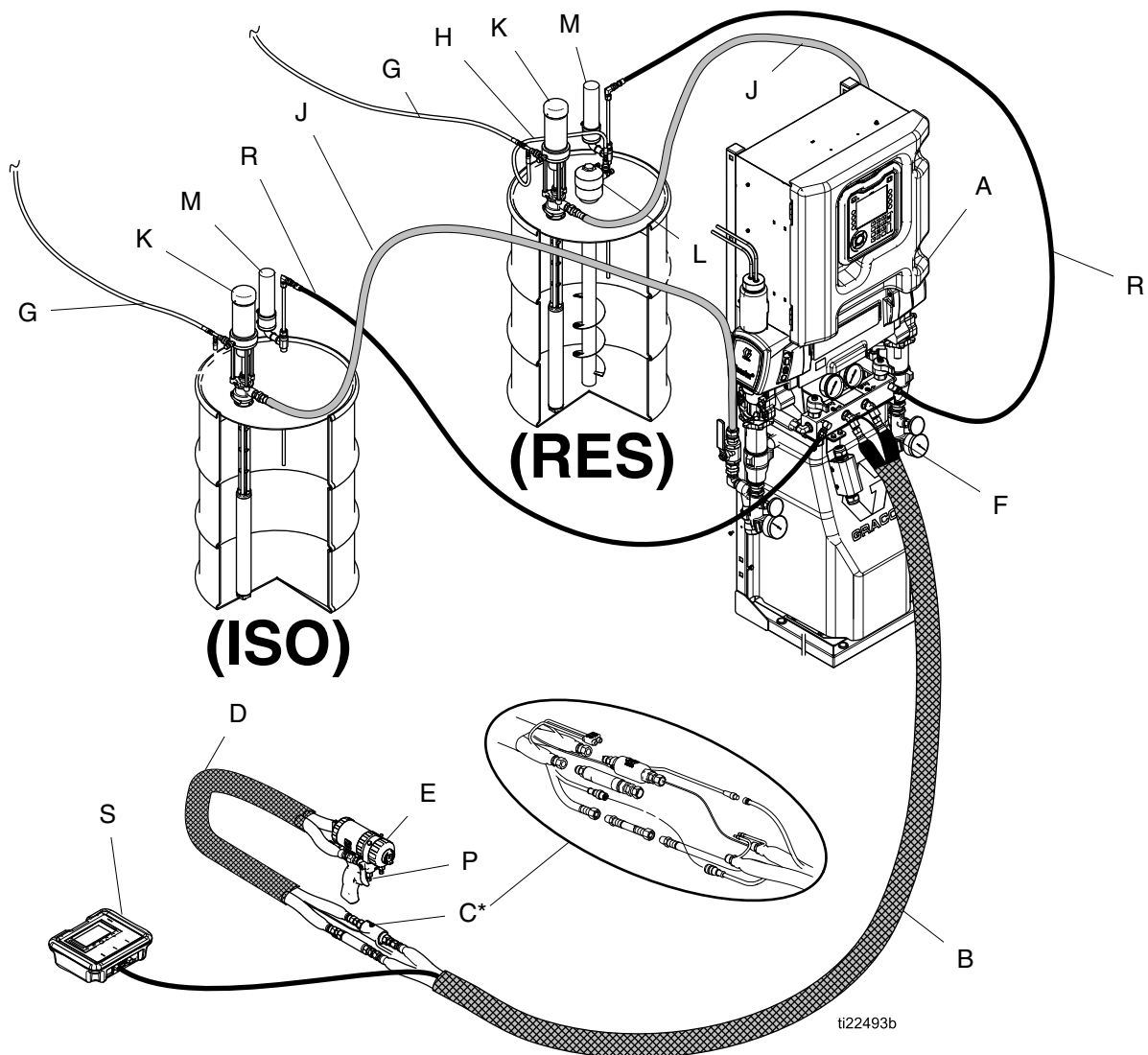


Figure 2

\* Mostrati esposti per chiarezza. Avvolgerli con del nastro quando l'apparecchiatura è in uso.

## Leg- enda

A	Dosatore del Reactor	H	Linea di alimentazione dell'aria dell'agitatore
B	Tubo riscaldato	J	Linee di alimentazione del fluido
C	Sensore di temperatura del fluido (FTS)	K	Pompe di alimentazione
D	Tubo flessibile riscaldato	L	Agitatore
E	Pistola a spruzzo Fusion	M	Essiccatore
F	Flessibile di alimentazione dell'aria della pistola	P	Collettore del fluido della pistola (parte della pistola)
G	Linee di alimentazione dell'aria della pompa di alimentazione	R	Linee di ricircolo
		S	Modulo display remoto (opzionale)

## Installazione tipica, con ricircolo da collettore del fluido della pistola a fusto

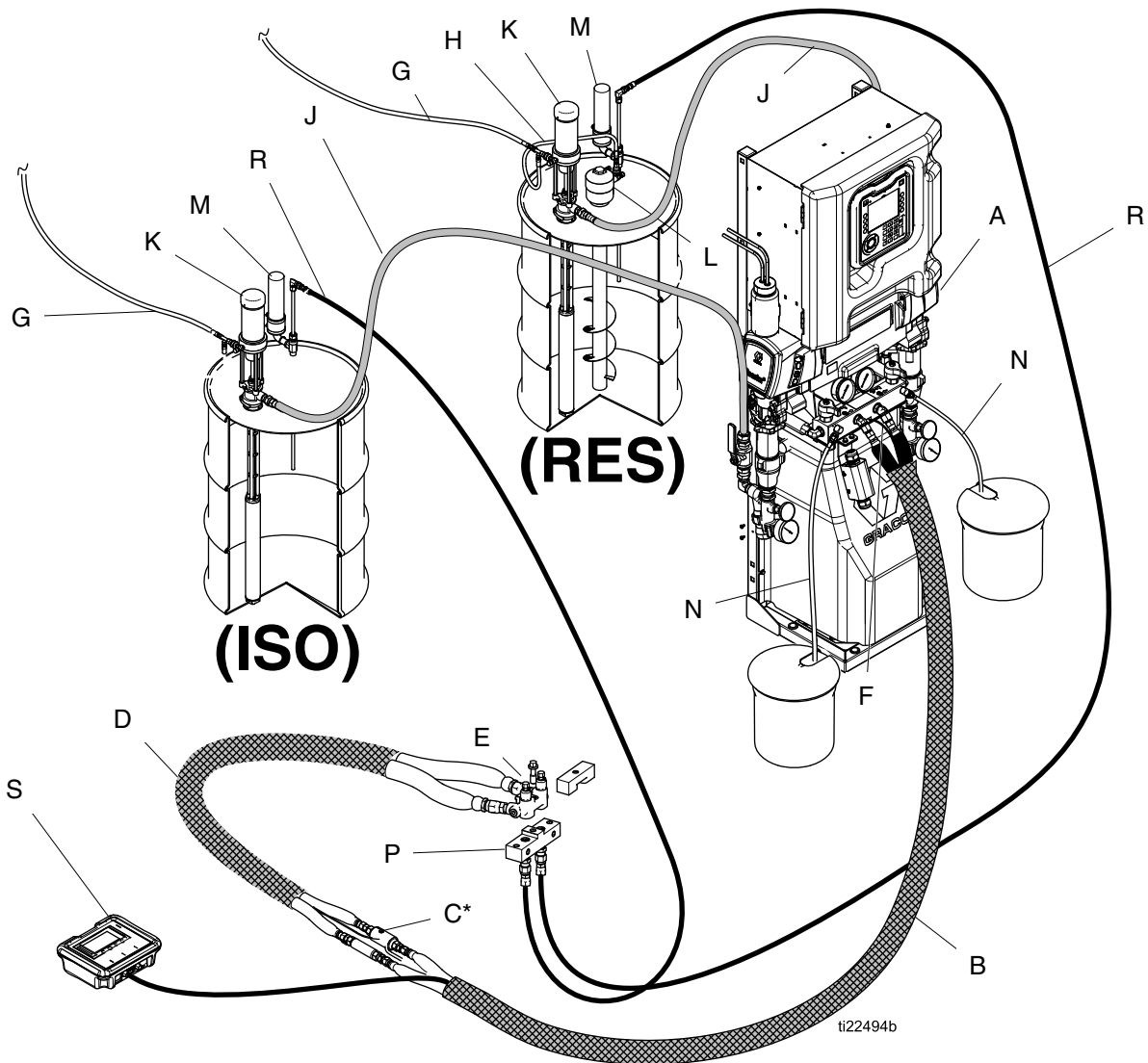


Figure 3

\* Mostrati esposti per chiarezza. Avvolgerli con del nastro quando l'apparecchiatura è in uso.

### Leg- enda

A	Dosatore del Reactor	J	Linee di alimentazione del fluido
B	Tubo riscaldato	K	Pompe di alimentazione
C	Sensore di temperatura del fluido (FTS)	L	Agitatore
CK	Blocco di ricircolo (accessorio)	M	Essiccatore
D	Tubo flessibile riscaldato	N	Linee di spurgo
F	Flessibile di alimentazione dell'aria della pistola	P	Collettore del fluido della pistola (parte della pistola)
G	Linee di alimentazione dell'aria della pompa di alimentazione	R	Linee di ricircolo
H	Linea di alimentazione dell'aria dell'agitatore	S	Modulo display remoto (opzionale)

# Identificazione dei componenti

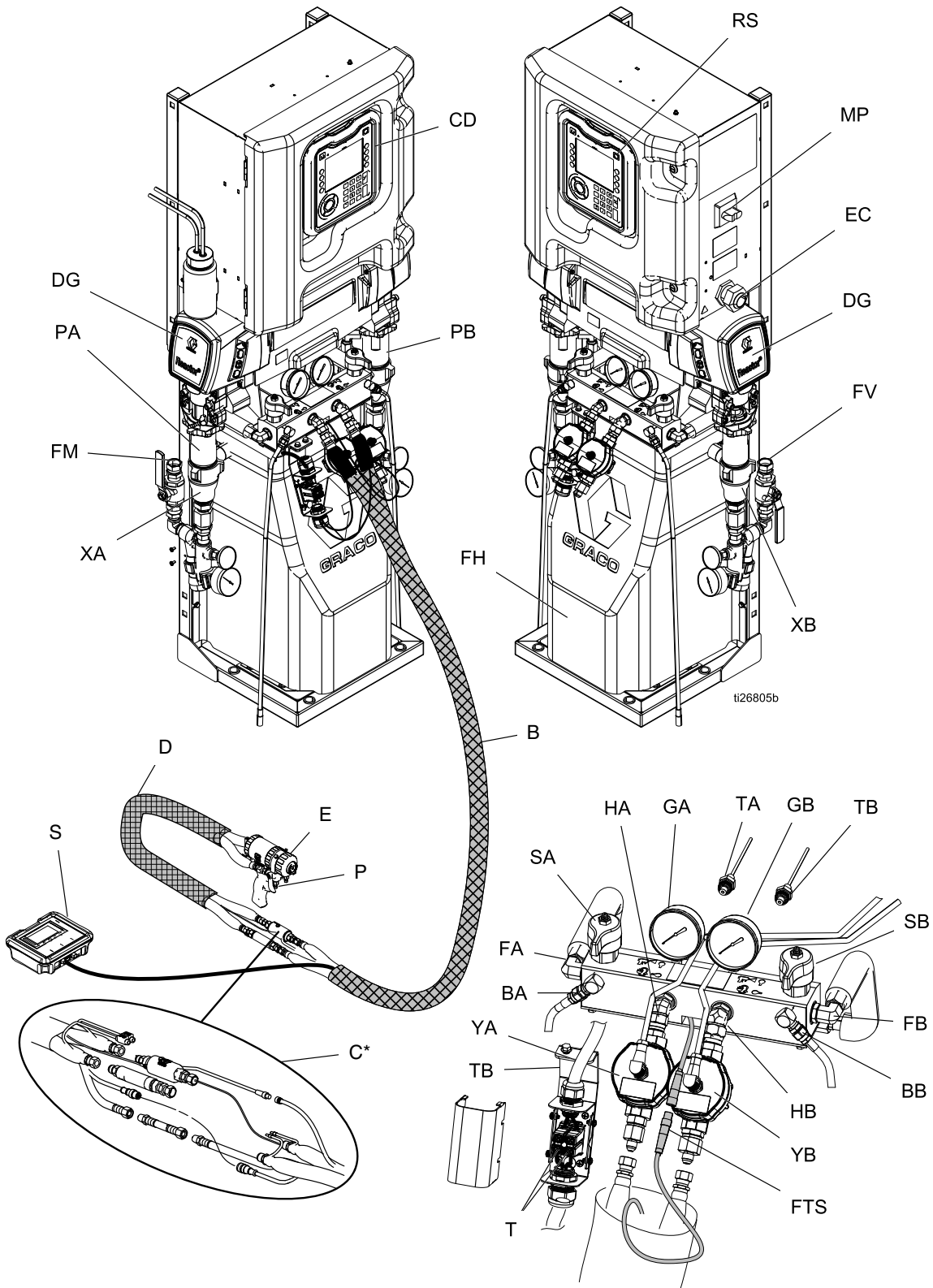


Figure 4



**Legenda**

BA	Uscita di scarico della pressione lato ISO	SA	Valvola di SCARICO DELLA PRESSIONE/SPRUZZATURA lato ISO
BB	Uscita di scarico della pressione lato RES	SB	Valvola di SCARICO DELLA PRESSIONE/SPRUZZATURA lato RES
CD	Modulo display avanzato (ADM)	T	Cassetta di terminazione di alimentazione del tubo riscaldato
DG	Scatola degli ingranaggi della trasmissione	TA	Trasduttore della pressione lato ISO (dietro il misuratore GA)
EC	Serracavo per cavo elettrico	TB	Trasduttore della pressione lato RES (dietro il misuratore GB)
EM	Motore elettrico	XA	Sensore di ingresso del fluido (lato ISO, solo modelli Elite)
FA	Ingresso del collettore del fluido lato ISO	XB	Sensore di ingresso del fluido (lato RES, solo modelli Elite)
FB	Ingresso del collettore del fluido lato RES	YA	Flussometro (lato ISO, solo modelli Elite)
FH	Riscaldatori del fluido (dietro copertura)	YB	Flussometro (lato RES, solo modelli Elite)
FM	Collettore del fluido del Reactor		
FV	Valvola di ingresso del fluido (mostrato lato RES)		
GA	Manometro lato ISO		
GB	Manometro lato RES		
HA	Collegamento del flessibile lato ISO		
HB	Collegamento del flessibile lato RES		
MP	Interruttore principale di alimentazione		
PA	Pompa lato ISO		
PB	Pompa lato RES		
RS	Pulsante rosso di arresto		

# Modulo display avanzato (ADM)

Il display del modulo ADM mostra informazioni testuali e grafiche relative alle operazioni di spruzzatura e impostazione.



tiz2631a

Figure 5 Vista frontale dell'ADM

**AVVISO**

Per evitare danni ai pulsanti softkey, non premerli con oggetti appuntiti come penne e tessere di plastica o con le unghie.

Table 1 : indicatori e tasti dell'ADM

Tasto	Funzione
 <b>Tasto e indicatore di accensione/spegnimento</b>	Premere per avviare o spegnere il sistema.
 <b>Stop</b>	Premere per interrompere tutti i processi del dosatore. Non è un arresto di emergenza o di sicurezza.
 <b>Softkey</b>	Premere per selezionare la schermata o l'operazione specifica visibile sul display direttamente accanto a ciascun tasto.
 <b>Tasti di navigazione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><i>Frecce sinistra/destra:</i> utilizzarle per passare da una schermata all'altra.</li> <li><i>Frecce su/giù:</i> Vengono utilizzate per spostarsi tra i campi di una schermata, tra gli elementi dei menu a discesa o tra più schermate all'interno di una funzione.</li> </ul>
<b>Tastierino numerico</b>	Utilizzare per immettere i valori.
 <b>Annulla</b>	Utilizzare per annullare l'immissione di un dato in un campo.
 <b>Impostazione</b>	Premere per entrare o uscire dalla modalità di impostazione.
 <b>Invio</b>	Premere per scegliere un campo da aggiornare, per selezionare un elemento, per salvare una selezione o un valore, per entrare in una schermata o per confermare un evento.

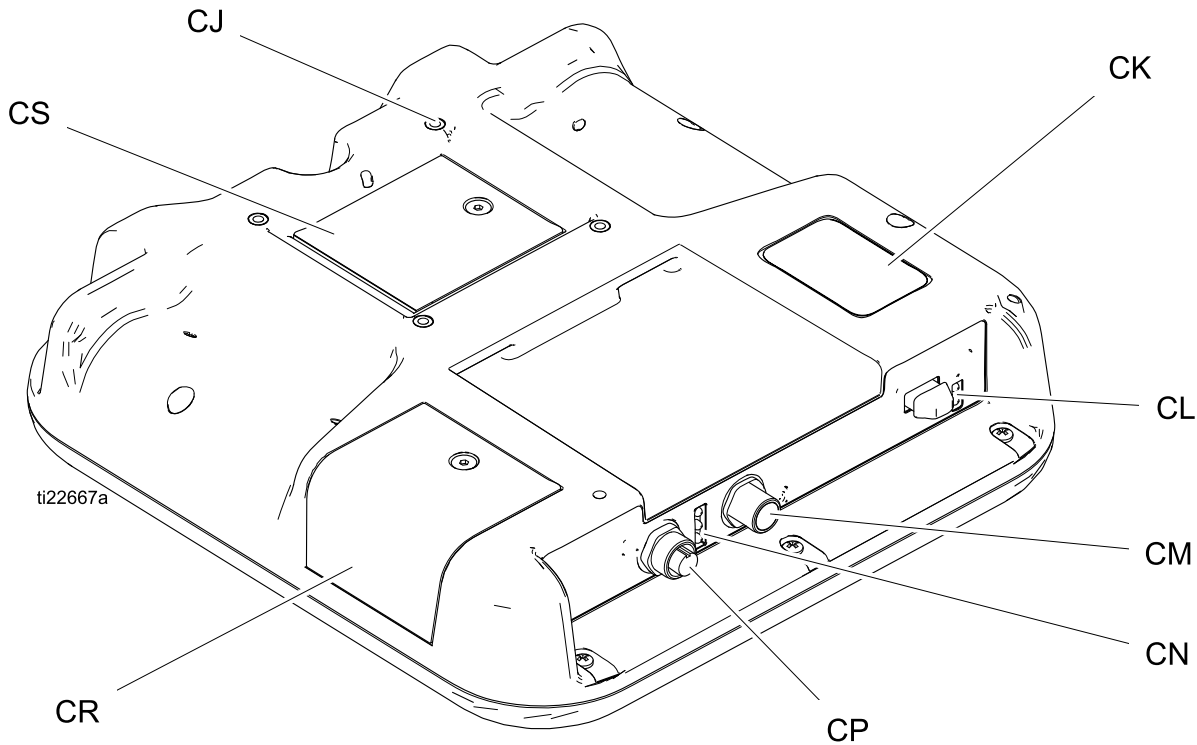



Figure 6 Vista posteriore

**Leg-  
enda**

- CJ Supporto a pannello piatto (VESA 100)
- CK Numero di modello e di serie
- CL Porta USB e LED di stato

- CM Connessione del cavo CAN
- CN LED di stato del modulo
- CP Connessione del cavo accessorio
- CR Coperchio di accesso al chip
- CS Coperchio di accesso alla batteria

Table 2 Descrizione degli stati dei LED dell'ADM

LED	Condizioni	Descrizione
<b>Stato del sistema</b>  	Verde fisso	Modalità di esecuzione, sistema acceso
	Verde lampeggiante	Modalità di impostazione, sistema acceso
	Giallo fisso	Modalità di esecuzione, sistema spento
	Giallo lampeggiante	Modalità di impostazione, sistema spento
<b>Stato USB (CL)</b>	Verde lampeggiante	Registrazione dei dati in corso
	Giallo fisso	Download delle informazioni su USB in corso
	Verde e giallo lampeggianti	ADM occupato; l'USB non può trasferire le informazioni quando questa modalità è attiva
<b>Stato ADM (CN)</b>	Verde fisso	Modulo alimentato
	Giallo fisso	Comunicazione attiva
	Rosso costantemente lampeggiante	Caricamento del software dal token in corso
	Rosso lampeggiante o fisso, in alternanza	Presenza di errore del modulo

## Dettagli del display ADM

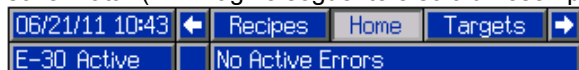
### Schermata di accensione

La schermata seguente appare quando l'ADM viene acceso. Rimane visualizzata mentre l'ADM si inizializza e stabilisce la comunicazione con altri moduli del sistema.



### Barra dei menu

La barra dei menu appare nella parte superiore di ogni schermata. (L'immagine seguente è solo un esempio).



### Data e ora

La data e l'ora sono sempre mostrate in uno dei formati seguenti. L'ora è sempre mostrata nel formato 24 ore.

- GG/MM/AA HH:MM
- AA/MM/GG HH:MM
- MM/GG/AA HH:MM

### Frecce

Le frecce sinistra e destra indicano la navigazione nella schermata.

### Menu delle schermate

Il menu delle schermate indica la schermata attualmente attiva che appare evidenziata. Indica anche le schermate associate disponibili scorrendo a destra o sinistra.

### Modalità sistema

La modalità corrente del sistema è mostrata in basso a sinistra nella barra dei menu.

### Errori di sistema

L'errore di sistema corrente viene mostrato al centro della barra dei menu. Esistono quattro possibilità:

Icona	Funzione
Nessuna icona	Nessuna informazione o nessun errore
	Avviso
	Deviazione
	Allarme

Fare riferimento a [Risoluzione degli errori, page 64](#) per maggiori informazioni.

### Stato

Lo stato corrente del sistema è mostrato in basso a destra nella barra dei menu.

## Navigazione nelle schermate

Esistono due set di schermate:

- Le schermate di esecuzione consentono di controllare le operazioni di spruzzatura e di visualizzare i dati e lo stato del sistema.
- Le schermate di impostazione controllano i parametri del sistema e le funzioni avanzate.

Premere in qualsiasi schermata di esecuzione per accedere alle schermate di impostazione. Se il sistema è dotato di blocco con password, viene visualizzata la schermata della Password. Se il sistema non è bloccato (la password è impostata su 0000), viene visualizzata la schermata del sistema 1.

Premere da qualsiasi schermata di impostazione per ritornare alla schermata Home.



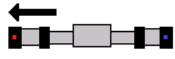
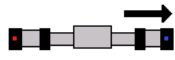



Premere il tasto softkey di ingresso per attivare la funzione di modifica su qualsiasi schermata.

Premere il tasto softkey di uscita per uscire da qualsiasi schermata.

Utilizzare gli altri softkey per selezionare la funzione adiacente agli stessi.

## Icone

Icona	Funzione
	Componente A
	Componente B
	Materiale di rifornimento stimato
J20	Velocità della modalità a impulsi
	Pressione
	Contatore dei cicli (tenere premuto)
	Avviso. Per ulteriori informazioni, vedere <a href="#">Schermate Errori, page 39.</a>











Icona	Funzione
	Deviazione. Per ulteriori informazioni, vedere <a href="#">Schermate Errori, page 39</a>
	Allarme. Per ulteriori informazioni, vedere <a href="#">Schermate Errori, page 39</a>
	Movimento pompa a sinistra
	Movimento pompa a destra
120 °F 	Temperatura del flessibile in modalità FTS tubo flessibile
120 °F 	Temperatura del flessibile in modalità di resistenza del tubo flessibile
20 A 	Ampere del flessibile in modalità manuale














## Softkey

Le icone vicino ai softkey indicano quale modalità o azione è associata a ogni tasto. I tasti softkey che non hanno un'icona vicino non sono attivi nella schermata attuale.

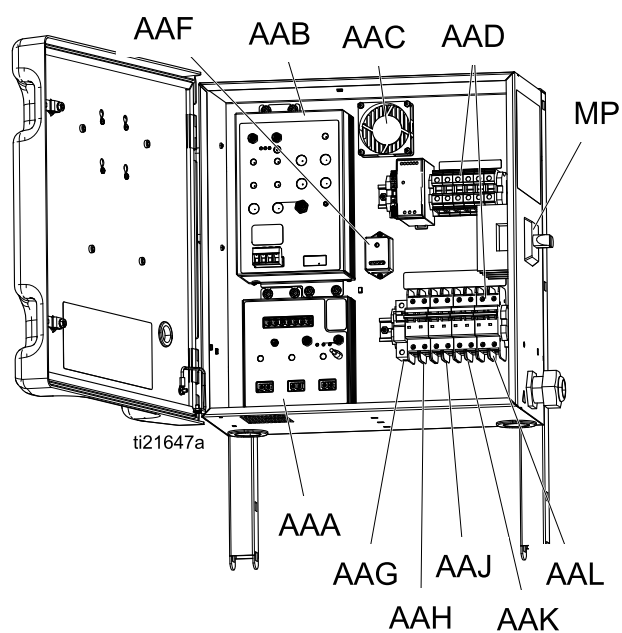
### AVVISO

Per evitare danni ai pulsanti softkey, non premerli con oggetti appuntiti come penne e tessere di plastica o con le unghie.

Ico- na	Funzione
	Avvio dosatore
	Consente di avviare e arrestare il dosatore in modalità a impulsi.
	Arresto dosatore
	Consente di attivare o disattivare la zona termica specificata.
	Parcheggio pompa
	Consente di passare alla modalità a impulsi. Vedere: <a href="#">Modalità a impulsi, page 47</a>
	Azzeramento contatore cicli (tenere premuto)
	Selezione ricetta
	Ricerca
	Spostamento del cursore a sinistra di un carattere

Ico- na	Funzione
	Spostamento del cursore a destra di un carattere
	Alternanza maiuscole, minuscole, numeri e caratteri speciali.
	Tasto di arretramento
	Annulla
	Pulisci
	Risoluzione dell'errore selezionato
	Aumento valore
	Riduzione valore
	Schermata successiva
	Schermata precedente
	Ritorno alla prima schermata
	Calibrazione
	Continua

# Armadio elettrico



## Leg- enda

AAA	Modulo di controllo della temperatura (TCM)
AAB	Modulo di controllo del motore (MCM)
AAC	Ventola dell'armadio
AAD	Morsettiere del cablaggio
AAE	Alimentazione
AAF	Protezione da sovraccarico
AAG	Interruttore del flessibile
AAH	Interruttore del motore
AAJ	Interruttore del riscaldamento lato A
AAK	Interruttore del riscaldamento lato B
AAL	Interruttore del trasformatore
MP	Interruttore principale di alimentazione

# Modulo di controllo del motore (MCM)

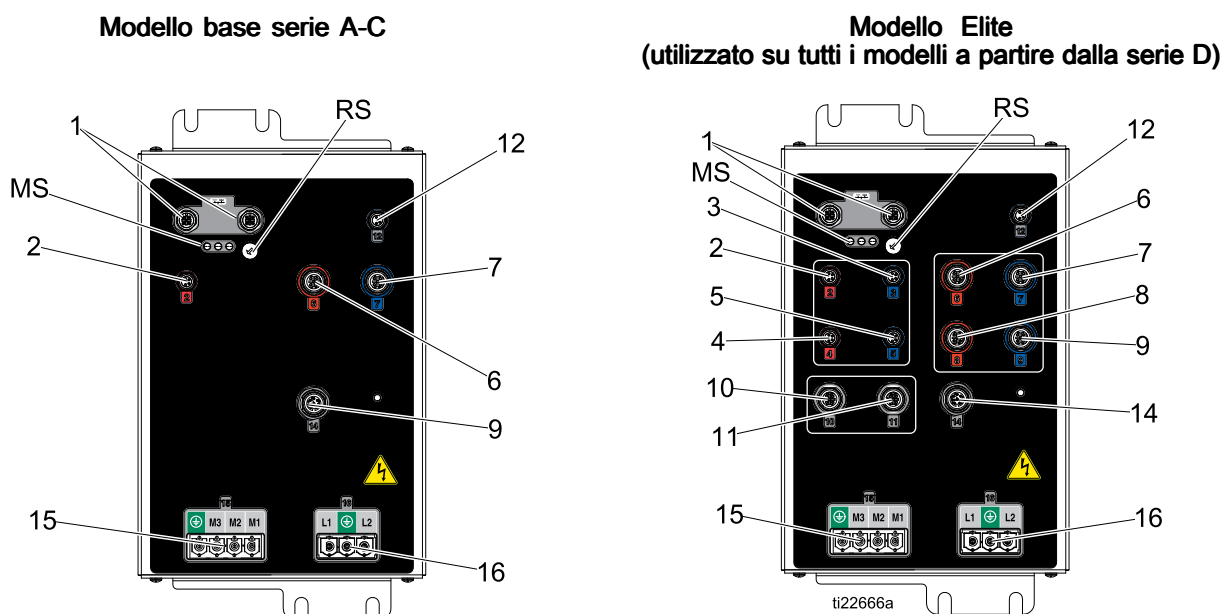


Figure 7

Rif.	Descrizione
MS	LED di stato del modulo; consultare la tabella di stato dei LED
1	Collegamenti della comunicazione CAN
2	Temperatura del motore
3	Non utilizzato
4	Non utilizzato
5	Non utilizzato
6	Pressione di uscita della pompa A
7	Pressione di uscita della pompa B
8	Sensore di ingresso del fluido A (solo Elite)

9	Sensore di ingresso del fluido B (solo Elite)
10	Uscita accessori
11	Non utilizzato
12	Contatore dei cicli della pompa
14	Graco Insite™
15	Uscita alimentazione motore
16	Ingresso alimentazione principale
RS*	Interruttore rotante

**\* Posizioni dell'interruttore rotante dello MCM**

2=E-30

3=E-XP2

Table 3 Descrizione degli stati dei LED del modulo MCM (MS)

LED	Condizioni	Descrizione
<b>Stato MCM</b>	Verde fisso	Modulo alimentato
	Giallo lampeggiante	Comunicazione attiva
	Rosso costantemente lampeggiante	Caricamento del software dal token in corso
	Rosso lampeggiante o fisso, in alternanza	Presenza di errore del modulo



## Connessioni dei cavi del modulo di controllo della temperatura (TCM)

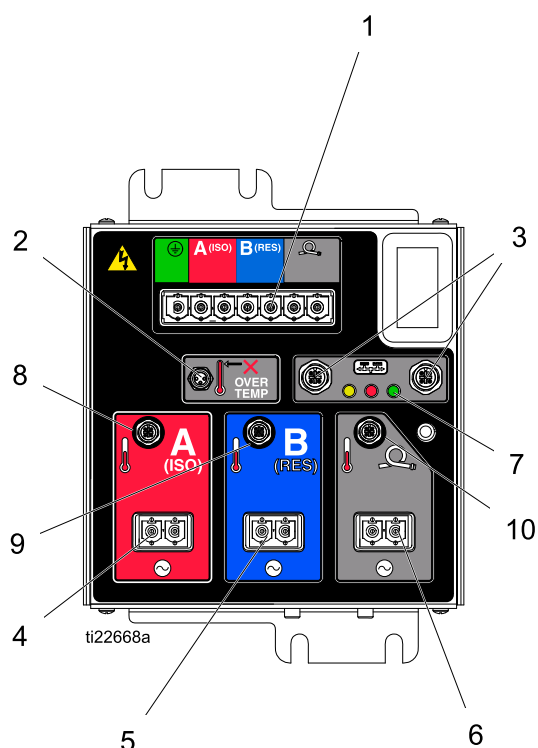


Figure 8

Rif.	Descrizione
1	Alimentazione in ingresso
2	Sovratemperatura del riscaldatore
3	Collegamenti delle comunicazioni CAN
4	Alimentazione in uscita (ISO)
5	Alimentazione in uscita (RES)
6	Alimentazione in uscita (flessibile)
7	LED di stato del modulo
8	Temperatura riscaldatore A (ISO)
9	Temperatura riscaldatore B (RES)
10	Temperatura del flessibile

Table 4 Descrizione degli stati dei LED del modulo TCM (7)

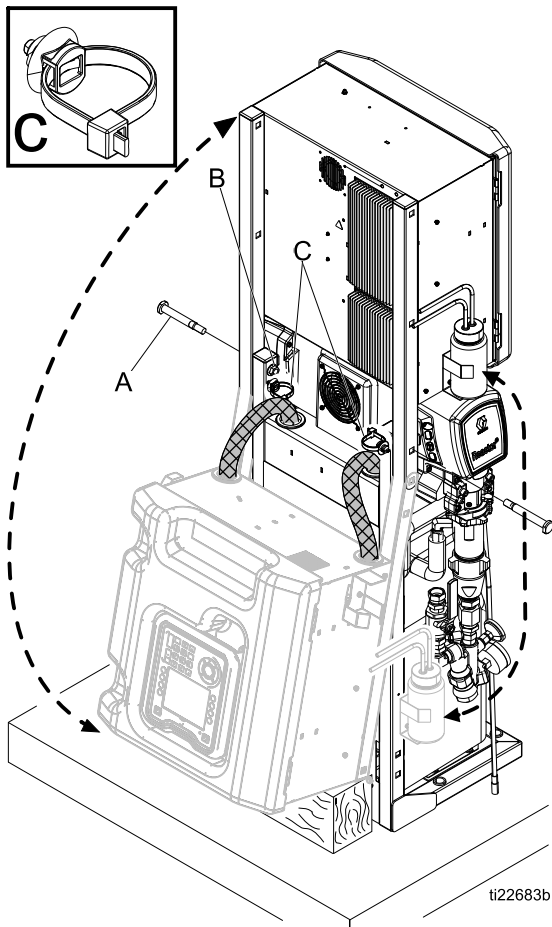
LED	Condizioni	Descrizione
Stato TCM	Verde fisso	Modulo alimentato
	Giallo lampeggiante	Comunicazione attiva
	Rosso costantemente lampeggiante	Caricamento del software dal token in corso
	Rosso lampeggiante o fisso, in alternanza	Presenza di errore del modulo

# Installazione

## Assemblaggio del dosatore

I dosatori Reactor 2 sono consegnati in configurazione di spedizione. Prima di montare il sistema, assemblare il dosatore in posizione verticale.

1. Rimuovere i bulloni (A) e i dadi.
2. Ruotare l'armadio elettrico in posizione verticale.
3. Reinstallare il bullone (A) con il dado. Serrare il bullone (B) e il dado.
4. Posizionare i fasci di cavi contro il telaio. Fissarli al telaio con una fascetta stringicavo (C) su ciascun lato.



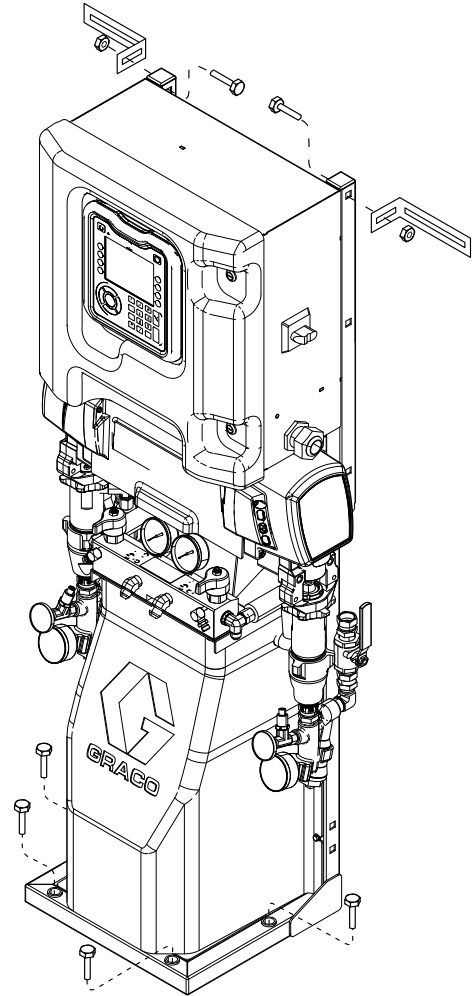
ti22683b

## Montaggio del sistema

<p>Per prevenire lesioni gravi a causa del ribaltamento del sistema, verificare che il Reactor sia ben fissato alla parete.</p>				

**NOTA:** Bulloni e staffe di montaggio sono inclusi nella scatola delle parti sfuse consegnata con il sistema.

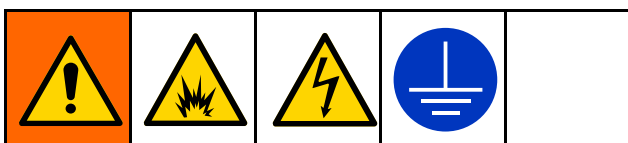
1. Usare i bulloni in dotazione per installare le staffe a L fornite sul telaio del sistema, nei fori quadrati più in alto. Installare le staffe sui lati sinistro e destro del telaio del sistema.
2. Fissare le staffe a L alla parete. Se le staffe a L e lo spazio del montante a parete non risultano allineati, imbullonare un pezzo di legno sui montanti, quindi fissare le staffe a L al legno.
3. Usare i quattro fori alla base del telaio del sistema per fissare la base al pavimento. Bulloni non inclusi.



4. Rimuovere il serbatoio di lubrificazione dal filtro a Y. Posizionare il serbatoio nella staffa situata nell'armadio elettrico. Verificare che il TSL (liquido sigillante per ghiera) possa fluire liberamente. Controllare la presenza di torsioni nel tubo.

# Impostazione

## Messa a terra



L'apparecchiatura deve essere connessa a terra per ridurre il rischio di scintille da scariche elettrostatiche. Le scariche elettrostatiche possono provocare l'accensione o l'esplosione dei fumi. Il conduttore di messa a terra fornisce un percorso di fuga per la corrente elettrica.

- *Reactor*: Il sistema è collegato a terra tramite il cavo di alimentazione.
- *Pistola a spruzzo*: collega il filo di messa a terra del flessibile a frusta all'FTS. Vedere [Installazione del sensore di temperatura del fluido, page 29](#). Non scollegare il filo di messa a terra e non spruzzare senza flessibile a frusta.
- *Contenitori di alimentazione del fluido*: seguire le normative locali.
- *Oggetti da spruzzare*: attenersi alle normative locali.
- *Secchi del solvente utilizzati durante il lavaggio*: attenersi alle normative locali. Utilizzare esclusivamente secchi metallici conduttivi posti su una superficie collegata a terra. Non poggiare il secchio su superfici non conduttive, come carta o cartone, in quanto interrompono la continuità di messa a terra.
- *Per conservare la continuità di terra quando si lava o si scarica la pressione*, mantenere una parte metallica della pistola a spruzzo a contatto con il lato di un secchio *metallico* collegato a terra e premere il grilletto.

## Linee guida generali sulle apparecchiature

### AVVISO

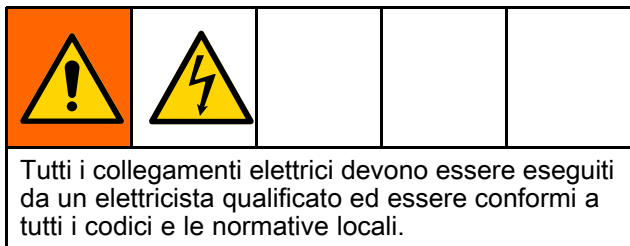
Un errore nella corretta determinazione delle dimensioni del generatore può comportare danni. Per evitare danni all'apparecchiatura, seguire le linee guida riportate sotto.

- Determinare le dimensioni corrette del generatore. L'uso di un generatore delle dimensioni corrette e del compressore d'aria adeguato consentirà al dosatore di funzionare a un valore di giri/min. quasi costante. In caso contrario, si verificheranno fluttuazioni di tensione in grado di danneggiare le apparecchiature elettriche.

Utilizzare la seguente procedura per determinare le dimensioni corrette del generatore.

1. Elencare i componenti del sistema che utilizzano i requisiti del carico di picco in Watt.
  2. Aggiungere la potenza in watt richiesta dai componenti del sistema.
  3. Eseguire la seguente equazione:  
Watt totali x 1,25 = kVA (kilovolt-ampère)
  4. Selezionare un generatore di dimensioni maggiori o uguali al valore kVA determinato.
- Utilizzare cavi di alimentazione per il dosatore con requisiti pari o superiori a quelli indicati nella Tabella 5. In caso contrario, si verificheranno fluttuazioni di tensione in grado di danneggiare le apparecchiature elettriche.
  - Utilizzare un compressore d'aria con dispositivi di scarico della testata a velocità costante. I compressori d'aria diretti in linea che si avviano e si arrestano durante un lavoro causano fluttuazioni di tensione in grado di danneggiare le apparecchiature elettriche.
  - Per evitare arresti inattesi, eseguire la manutenzione e l'ispezione del generatore, del compressore d'aria e delle altre apparecchiature in conformità alle raccomandazioni del produttore. Gli arresti inattesi delle apparecchiature causano fluttuazioni di tensione in grado di danneggiare le apparecchiature elettriche.
  - Utilizzare un alimentatore da parete con valore di corrente conforme ai requisiti di sistema. In caso contrario, si verificheranno fluttuazioni di tensione in grado di danneggiare le apparecchiature elettriche.

## Collegamento elettrico



1. Portare l'interruttore di alimentazione principale (MP) su OFF.
2. Aprire lo sportello dell'armadio elettrico.

**NOTA:** I ponticelli dei morsetti si trovano all'interno dello sportello dell'armadio elettrico.

3. Installare i ponticelli dei morsetti forniti nei punti mostrati nell'immagine relativa al tipo di alimentazione in uso.
4. Instradare il cavo di alimentazione attraverso il serracavo (EC) nell'armadio elettrico.
5. Collegare i fili dell'alimentazione in ingresso come mostrato nell'immagine. Tirare delicatamente tutti i collegamenti per verificare che siano ben fissati.
6. Verificare che tutti gli elementi siano collegati come mostrato nell'immagine, quindi chiudere lo sportello dell'armadio elettrico.

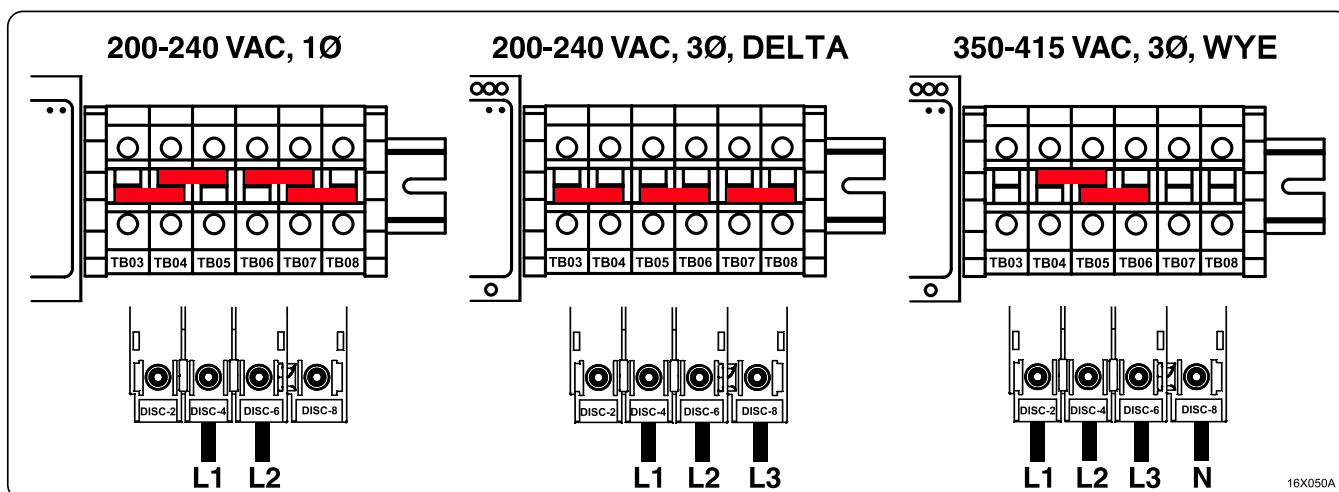


Table 5 Requisiti del cavo di alimentazione



Modello	Alimentazione in ingresso	Specifiche cavi* AWG (mm <sup>2</sup> )
E-30, 10 kW	200-240 VCA, monofase	4 (21,2), 2 fili + terra/PE
	200-240 VCA, trifase, DELTA	6 (13,3), 3 fili + terra/PE
	350-415 VCA, trifase, WYE	8 (8,4), 4 fili + terra/PE
E-30, 15 kW	200-240 VCA, monofase	4 (21,2), 2 fili + terra/PE
	200-240 VCA, trifase, DELTA	6 (13,3), 3 fili + terra/PE
	350-415 VCA, trifase, WYE	8 (8,4), 4 fili + terra/PE

Modello	Alimentazione in ingresso	Specifiche cavi* AWG (mm <sup>2</sup> )
E-XP2, 15 kW	200-240 VCA, monofase	4 (21,2), 2 fili + terra/PE
	200-240 VCA, trifase, DELTA	6 (13,3), 3 fili + terra/PE
	350-415 VCA, trifase, WYE	8 (8,4), 4 fili + terra/PE

\* I valori sono solo di riferimento. Fare riferimento all'ampereaggio elencato nella tabella Modelli (vedere [Modelli, page 9](#)) per il sistema specifico e confrontare rispetto all'ultima versione del codice elettrico locale per scegliere la dimensione corretta del cavo di alimentazione.

**NOTA:** I sistemi a 350-415 VCA non sono progettati per funzionare con una presa di corrente da 480 VCA.

## Coppe di umidificazione di alimentazione con liquido sigillante per ghiera (TSL)

				
<p>L'asta della pompa e la biella sono in movimento quando la pompa è in funzione. Le parti mobili possono provocare gravi lesioni come intrappolamenti o amputazioni. Tenere mani e dita lontano dalla coppa di umidificazione durante il funzionamento.</p>				

Per evitare movimenti della pompa, portare su OFF l'interruttore di alimentazione principale.



- **Pompa (ISO) del componente A:** Fare in modo che il serbatoio (R) sia sempre pieno di liquido sigillante per ghiera (TSL) Graco, codice 206995. Il pistone della coppa di umidificazione fa circolare il TSL nella coppa stessa per portare via la pellicola di isocianato sulla biella del pompante.

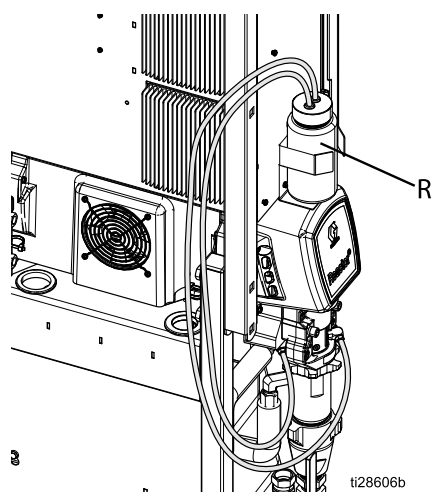


Figure 9 Pompa del componente A

- **Pompa del componente B (resina):** Controllare giornalmente le rondelle di feltro nel dado premiguarnizione/nella coppa di umidificazione (S). Garantire il riempimento con liquido sigillante per ghiera (TSL) Graco, codice 206995, per evitare che il materiale si indurisca sul pistone. Sostituire le rondelle in feltro quando usurate o contaminate con materiale indurito.

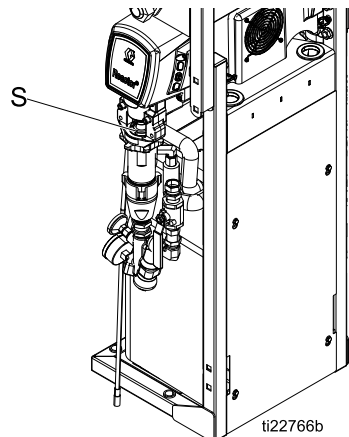


Figure 10 Pompa del componente B

## Installazione del sensore di temperatura del fluido

Il sensore di temperatura del fluido (FTS) è fornito in dotazione. Installare il sensore FTS tra il flessibile principale e il flessibile a frusta. Per le istruzioni, consultare il manuale del tubo riscaldato.

## Collegamento del tubo riscaldato al dosatore

### AVVISO

Per evitare danni al tubo, collegare i dosatori Reactor 2 solo a tubi riscaldati originali Graco.

Per istruzioni dettagliate sul collegamento, fare riferimento al manuale del tubo riscaldato.

1. Per i dosatori con cassetta di terminazione (TB):
  - a. Collegare i fili di alimentazione del tubo alla morsettiera (T) sulla cassetta di terminazione (TB). Rimuovere il coperchio della cassetta e allentare il serracavi inferiore (E). Far passare i fili del tubo (V) attraverso il serracavi e inserire completamente nella morsettiera (T). Le posizioni dei fili A e B del tubo non sono importanti. Serrare a una coppia di 4,0-5,6 N·m (35-50 pd-lb).
  - b. Serrare saldamente le viti del serracavi, quindi riapplicare il coperchio.

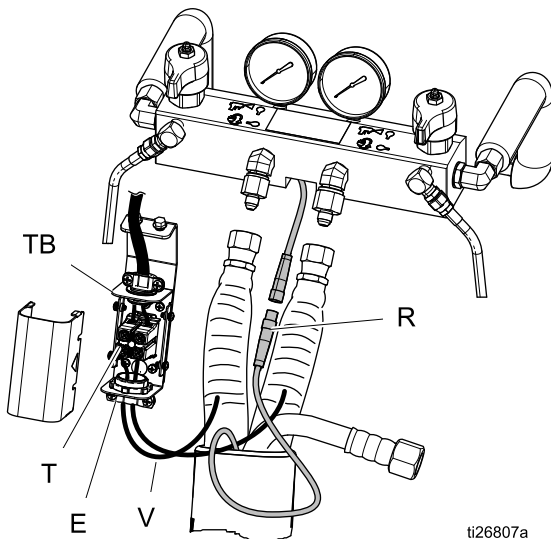
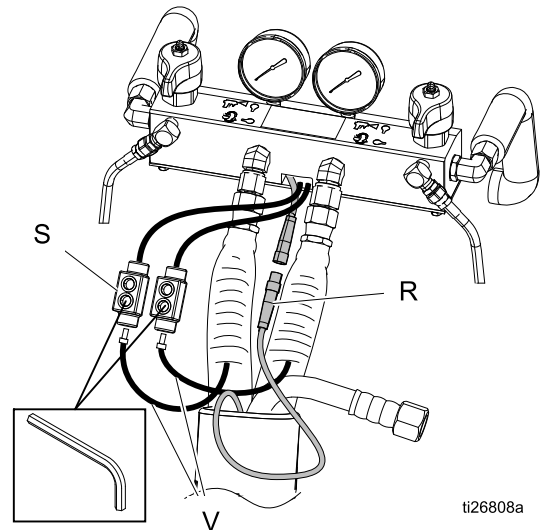


Figure 11 Cassetta di terminazione

2. Per i dosatori con connettori a morsetto elettrici (S):
  - a. Collegare i fili di alimentazione del tubo dal dosatore ai connettori a morsetto elettrici (S). Avvolgere i collegamenti elettrici con nastro isolante.



ti26808a


Figure 12 Connettori a morsetto elettrici


3. Collegare i connettori del cavo dello FTS (R). Serrare a fondo i connettori RTD, se in dotazione.

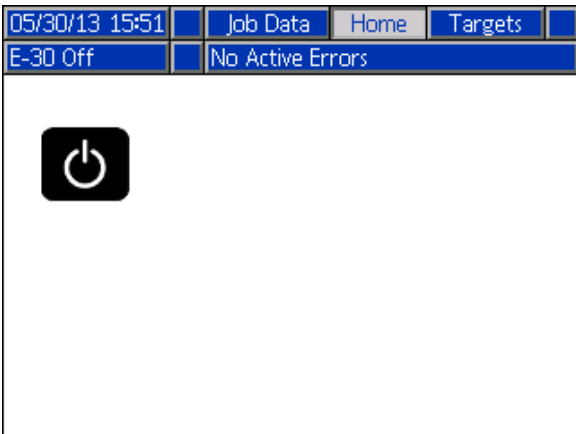
# Funzionamento del modulo display avanzato (ADM)

Quando l'alimentazione principale viene attivata portando il relativo interruttore (MP) su ON, viene visualizzata la schermata di avvio fino al completamento della comunicazione e dell'inizializzazione.

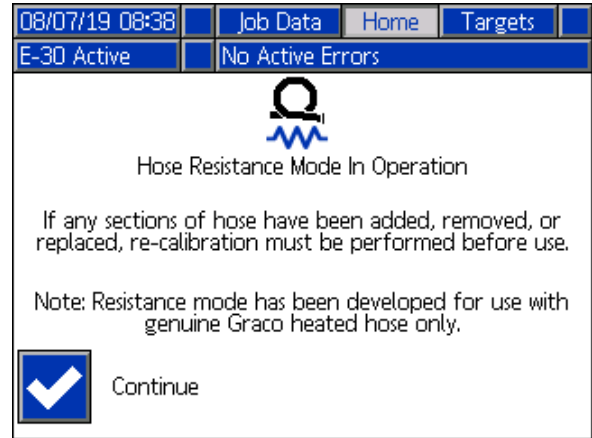



Quindi, la schermata con l'icona del tasto di accensione viene visualizzata finché il pulsante di accensione/spegnimento dell'ADM (A)  non viene premuto per la prima volta dopo l'avvio del sistema.

Per iniziare a utilizzare l'ADM, la macchina deve essere attiva. Per verificare che la macchina sia attiva, controllare che l'indicatore luminoso di stato del sistema (B) sia verde; vedere [Modulo display avanzato \(ADM\), page 18](#). Se l'indicatore luminoso di stato del sistema non è verde, premere il pulsante  di accensione/spegnimento del modulo ADM (A). L'indicatore luminoso dello stato del sistema diventa gialla se la macchina è disabilitata.



Se la modalità di resistenza del tubo è attivata, quando l'ADM si attiva compare un messaggio promemoria.




Premere il tasto softkey Continua  per chiudere la schermata.

Eseguire le attività indicate di seguito per impostare completamente il sistema.

1. Impostare i valori della pressione per l'attivazione dell'allarme di sbilancio pressione. Vedere [Schermata del sistema 1, page 35](#).
2. Inserire, attivare o disattivare ricette. Vedere la [schermata Ricette, page 35](#).
3. Configurare le impostazioni generali del sistema. Vedere la [Schermata di impostazione avanzata 1 – Generale, page 34](#).
4. Impostare le unità di misura. Vedere la [Schermata di impostazione avanzata 2 – Unità, page 34](#).
5. Configurare le impostazioni dell'unità USB. Vedere la [Schermata di impostazione avanzata 3 – USB, page 34](#).
6. Impostare le temperature e la pressione obiettivo. Vedere [Target, page 38](#).
7. Impostare i livelli di fornitura dei componenti A e B. Vedere [Manutenzione, page 39](#).

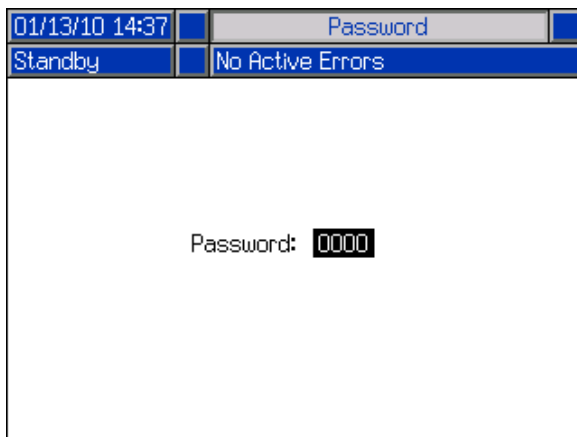
## Modalità di impostazione

L'ADM si avvia nelle schermate di esecuzione dalla schermata Home. In qualsiasi schermata di esecuzione, premere  per accedere alle schermate di impostazione. Il sistema è preimpostato senza password (valore 0000).

Immettere la password corrente e premere . Premere   per navigare nelle schermate della modalità di impostazione. Vedere [Diagramma di navigazione delle schermate di impostazione](#).

## Impostazione della password

Impostare una password per consentire l'accesso alla schermata di esecuzione, facendo riferimento a [Schermata di impostazioni avanzate 1 – Generale, page 34](#). Immettere un numero compreso tra 0001 e 9999. Per rimuovere la password, immettere la password corrente nella schermata generale delle impostazioni avanzate e modificarla in 0000.



Dalle schermate di impostazione, premere  per tornare alle schermate di esecuzione.



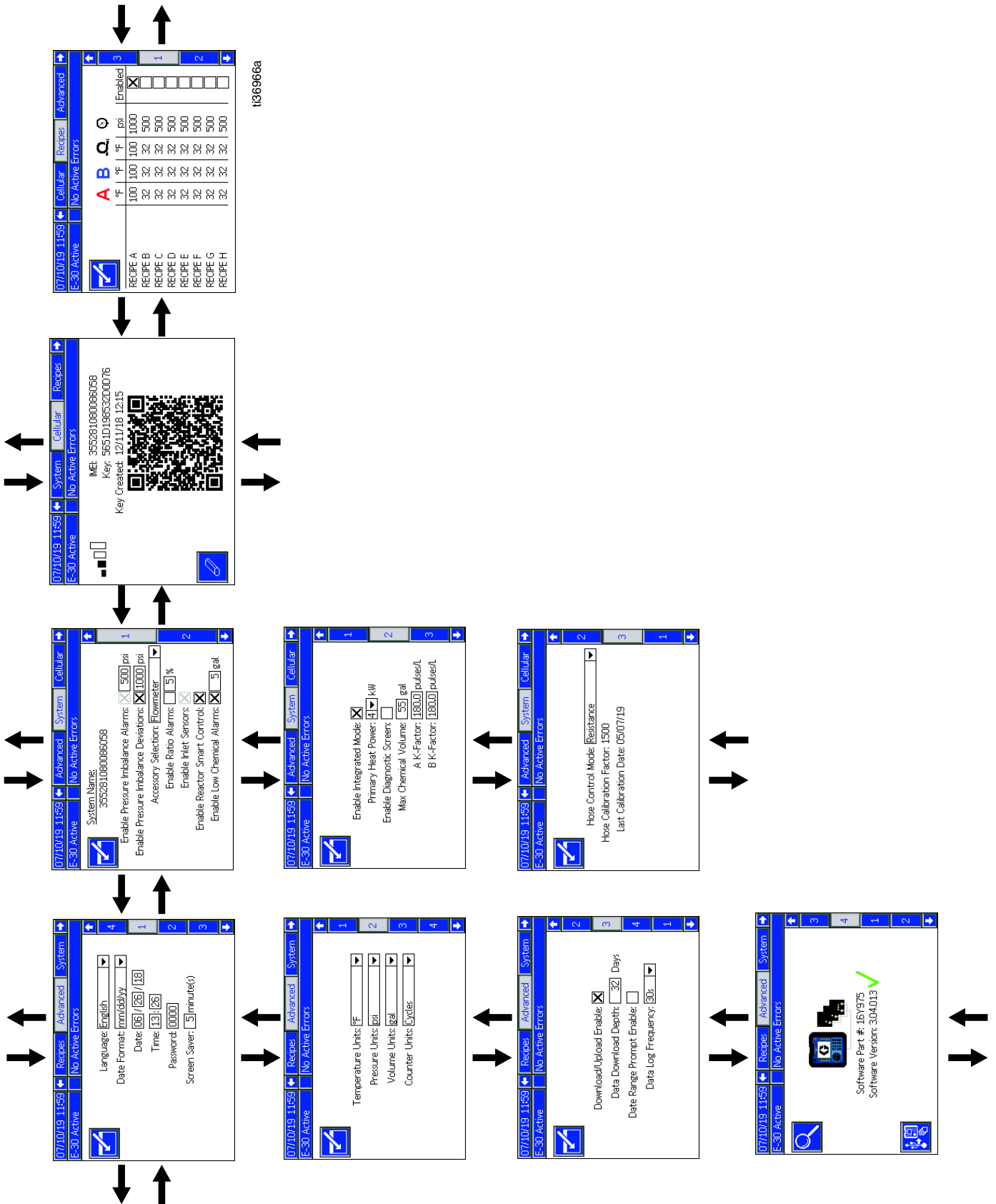






Diagramma di navigazione nelle schermate di impostazione  
Figure 13

## Schermate di impostazione avanzata

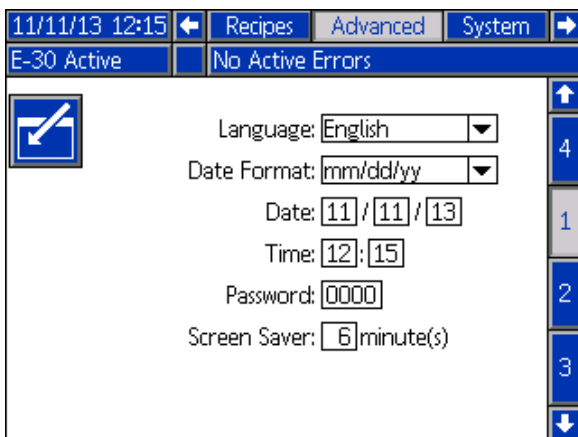
Le schermate di impostazione avanzata consentono di impostare unità di misura, regolare valori, impostare formati e visualizzare informazioni sul

software per ciascun componente. Premere   per scorrere tra le schermate di impostazione avanzata. Una volta entrati nella schermata di impostazione avanzata desiderata, premere  per accedere ai campi e apportare modifiche. Quando le modifiche sono complete, premere  per uscire dalla modalità di modifica.

**NOTA:** L'utente deve essere fuori dalla modalità di modifica per muoversi tra le schermate di impostazione avanzata.

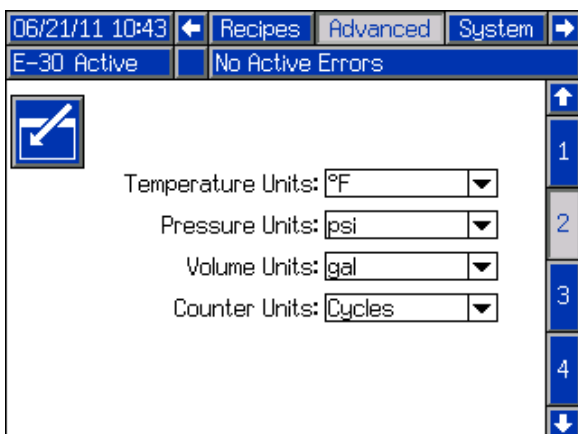
### Schermata di impostazione avanzata 1 - Generale

Utilizzare questa schermata per impostare la lingua, il formato della data, la data e l'ora correnti, la password delle schermate di impostazione (0000 per nessuna) o (da 0001 a 9999) e il ritardo per il salvaschermo (zero disattiva il salvaschermo).



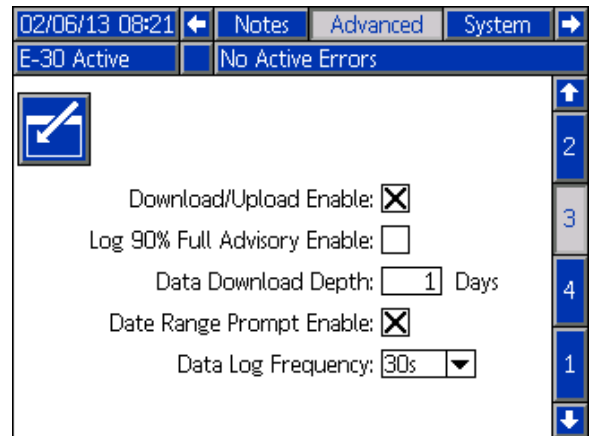
### Schermata di impostazione avanzata 2 - Unità

Utilizzare questa schermata per impostare le unità di misura di temperatura, pressione, volume e cicli (volume o cicli della pompa).




### Schermata di impostazione avanzata 3 - USB

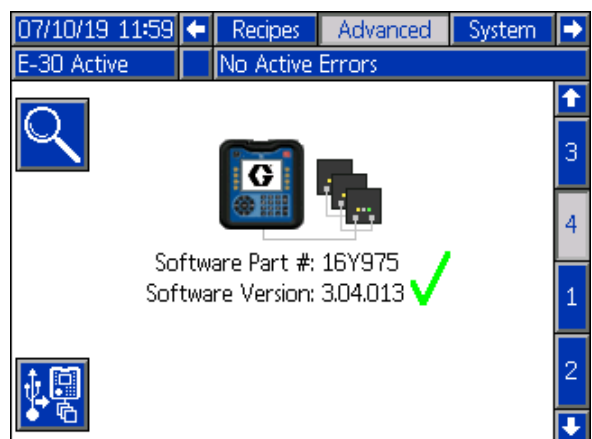
Utilizzare questa schermata per abilitare i download/caricamenti USB, attivare un avviso di registro pieno al 90%, inserire il numero massimo di giorni per scaricare dati, abilitare l'indicazione dell'intervallo di date relative ai dati da scaricare e impostare la frequenza con cui vengono registrati i registri USB. Vedere: [Dati USB, page 66](#).



### Schermata di impostazione avanzata 4 - Software

In questa schermata viene visualizzato il codice del software. Le versioni software di modulo display avanzato, modulo di controllo del motore, modulo di controllo della temperatura, configurazione USB, centro di carico e modulo display remoto sono

disponibili premendo il softkey di ricerca .



## Sistema 1

Utilizzare questa schermata per abilitare gli allarmi e le deviazioni per squilibrio di pressione, impostare i valori di squilibrio pressione, abilitare i sensori di ingresso e abilitare gli allarmi per fluido basso.

Selezionare gli accessori utilizzando questa schermata. Se è installato l'accessorio flussometro, utilizzare questa schermata per:

- Abilitare gli errori di rapporto.
- Impostare la percentuale per l'allarme di rapporto.
- Abilitare Reactor Smart Control.

## Sistema 2

Utilizzare questa schermata per abilitare la modalità Integrata e la schermata di diagnostica. Questa schermata può essere utilizzata anche per impostare la dimensione del riscaldatore primario e il volume massimo del fusto.

La modalità Integrata consente a Reactor 2 di controllare una Integrated PowerStation se è installata. Se è installato l'accessorio flussometro, utilizzare questa schermata per impostare i fattori k. I fattori k sono stampati sulle etichette del numero di serie del flussometri.

## Sistema 3

Utilizzare questa schermata per selezionare modalità di controllo flessibile ed eseguire la calibrazione.





Vedere [Modalità di controllo flessibile, page 50](#) per informazioni sulle varie modalità di controllo del flessibile. La modalità di resistenza del tubo flessibile può essere utilizzata solo se è memorizzato un fattore di calibrazione. Vedere: [Procedura di calibrazione, page 53](#).


## Ricette

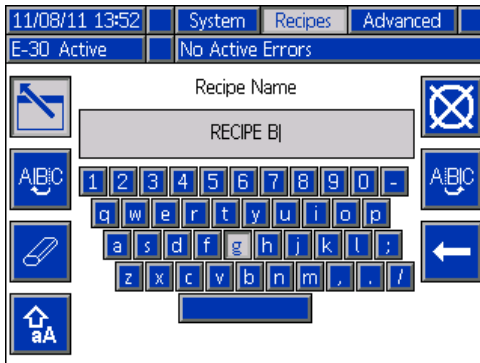
Utilizzare questa schermata per aggiungere ricette e per visualizzare e attivare o disattivare le ricette salvate. Le ricette attivate possono essere selezionate nella schermata di esecuzione Home. Nelle tre schermate delle ricette possono essere visualizzate 24 ricette.




	A	B	Q	psi	Enabled
	°F	°F	°F		
RECIPE A	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE B	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE C	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE D	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE E	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE F	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE G	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE H	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>

## Aggiunta di ricette







1. Premere  e utilizzare   per selezionare il campo di una ricetta. Premere  per inserire il nome di una ricetta (massimo 16 caratteri).

Premere  per cancellare il nome della vecchia ricetta.



2. Utilizzare   per evidenziare il campo successivo e utilizzare il tastierino numerico per inserire un valore. Premere  per salvare.

## Abilitazione o disabilitazione di ricette

1. Premere  e utilizzare   per selezionare la ricetta da abilitare o disabilitare.
2. Utilizzare   per evidenziare la casella di controllo abilitata. Premere  per abilitare o disabilitare la ricetta.



## Schermata Cellulare

Utilizzare questa schermata per collegare l'app Reactor 2 al sistema Reactor, determinare l'intensità del segnale cellulare o reimpostare il codice di Reactor.



## Reimpostazione del codice di Reactor

La reimpostazione del codice di Reactor impedisce ad altri utenti di modificare o visualizzare da remoto le impostazioni del sistema Reactor senza prima ricollegarsi al sistema Reactor.

1. Nella schermata Cellulare dell'ADM Reactor, premere  per reimpostare il codice del sistema Reactor.
2. Premere  per confermare la reimpostazione del codice di Reactor.
3. Ricollegare l'app al sistema Reactor. Vedere il manuale di installazione dell'app Reactor 2.

**NOTA:** Dopo avere reimpostato il codice del sistema Reactor, tutti gli operatori che utilizzano l'app Graco Reactor 2 devono ricollegarsi al sistema Reactor.

**NOTA:** Per motivi di sicurezza relativi al controllo wireless, modificare il codice del sistema Reactor regolarmente e quando si teme un accesso non autorizzato.

Modalità di esecuzione

L'ADM si avvia nelle schermate di esecuzione dalla schermata “Home”. Premere per navigare nelle schermate della modalità di esecuzione. Vedere [Diagramma di navigazione delle schermate di esecuzione](#).

In qualsiasi schermata di esecuzione, premere per accedere alle schermate di impostazione.

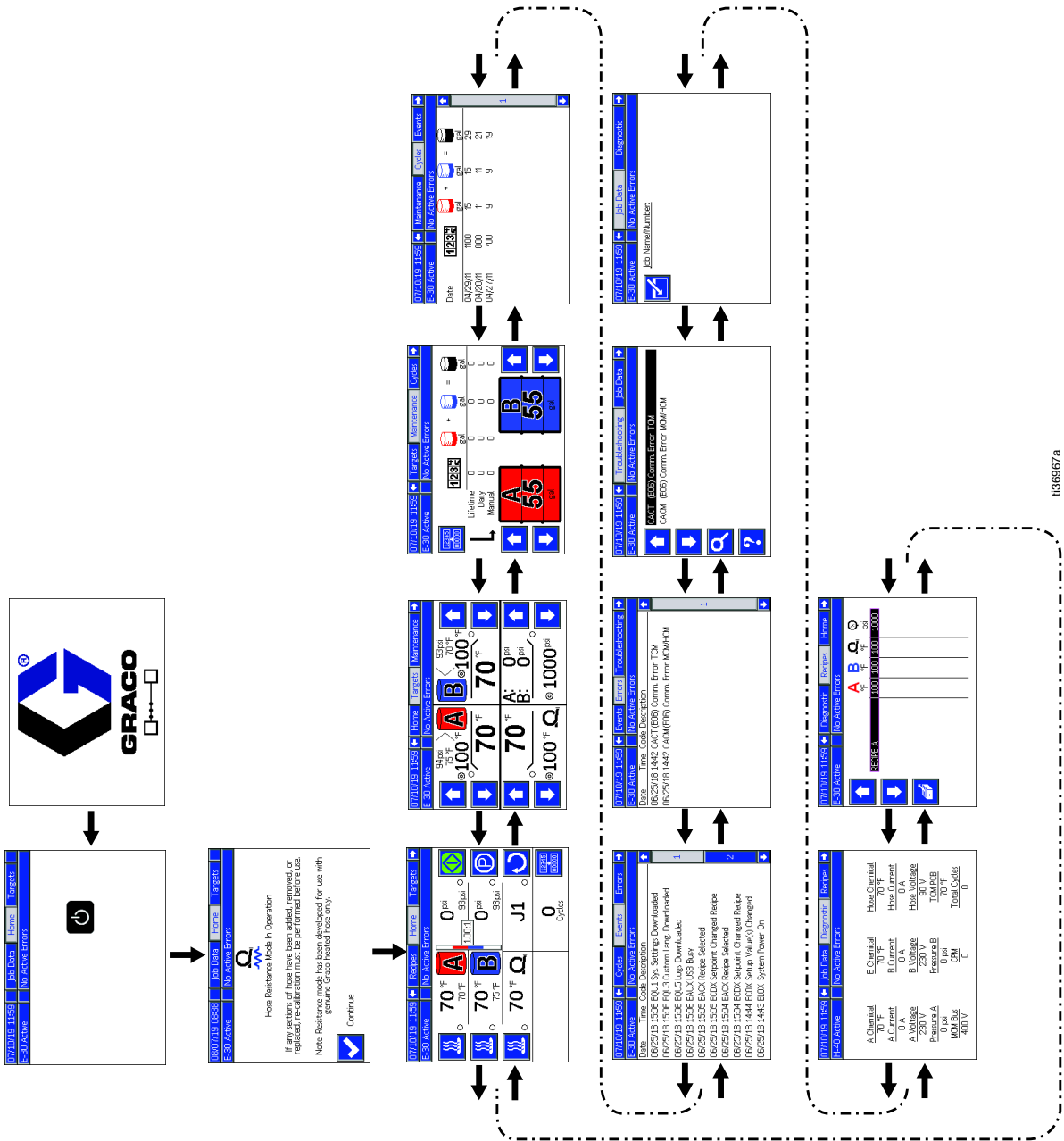
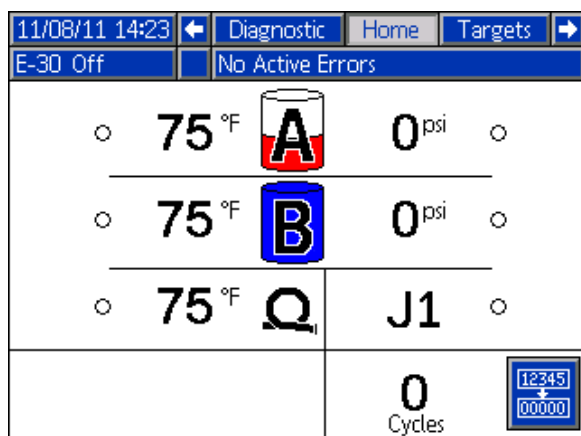


Diagramma di navigazione nelle schermate di esecuzione  
Figure 14

## Schermata iniziale - Sistema disattivato

Questa è la schermata iniziale quando il sistema è spento. Tale schermata mostra le effettive temperature e pressioni sul collettore del fluido, la velocità degli impulsi, la temperatura del refrigerante e il numero di cicli.



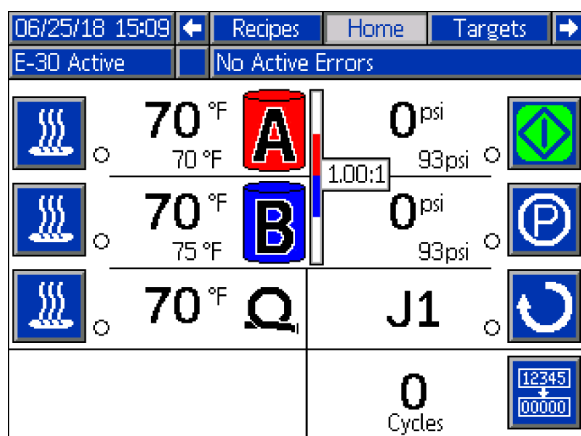
## Schermata iniziale - Sistema attivo

Quando il sistema è attivo, la schermata Home mostra l'effettiva temperatura delle zone termiche, le pressioni effettive sul collettore del fluido, la temperatura del refrigerante, la velocità degli impulsi, il numero di cicli, insieme a tutti i tasti softkey di controllo associati.

Utilizzare questa schermata per attivare le zone termiche, visualizzare la temperatura del refrigerante, avviare e arrestare il dosatore, mettere la pompa del componente A in posizione di riposo, accedere alla modalità a impulsi e cancellare cicli.


**NOTA:** Nella schermata mostrata compaiono i valori di pressione e temperatura del sensore di ingresso. Tali valori non compariranno sui modelli privi di sensori di ingresso.

**NOTA:** Nella schermata mostrata compaiono le barre del flusso e il rapporto del flusso. Le barre verticali indicano il livello di flusso attraverso i misuratori. Il rapporto numerico indica il rapporto fra componente lato A e componente lato B (ISO : RES). Ad esempio, se il rapporto è 1,10 : 1, il dosatore sta pompando più componente lato A (ISO) che componente lato B (RES). Se il rapporto è 0,90 : 1, il dosatore sta pompando più componente lato B (RES) che componente lato A (ISO).



## Schermata iniziale - Sistema con errori

Gli errori attivi vengono visualizzati nella barra di stato. Nella barra di stato è possibile scorrere codice di errore, campanello d'allarme e descrizione dell'errore.

1. Premere  per confermare l'errore.
2. Per un'azione correttiva, vedere .



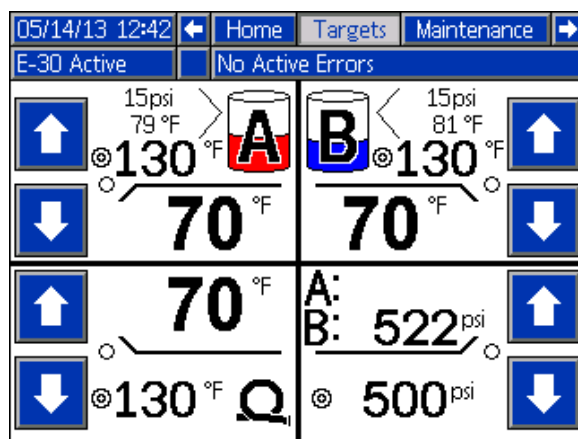
## Schermata Target

Utilizzare questa schermata per definire i valori di riferimento per la temperatura del componente A, la temperatura del componente B, la temperatura del tubo riscaldato e la pressione.

**Massima temperatura A e B:** 190°F (88°C)

**Temperatura massima del tubo riscaldato:** 5 °C (10 °F) al di sopra del valore di riferimento massimo della temperatura A o B o 82 °C (180 °F).

**NOTA:** Se viene utilizzato il kit del modulo display remoto, tali valori di riferimento possono essere modificati sulla pistola.




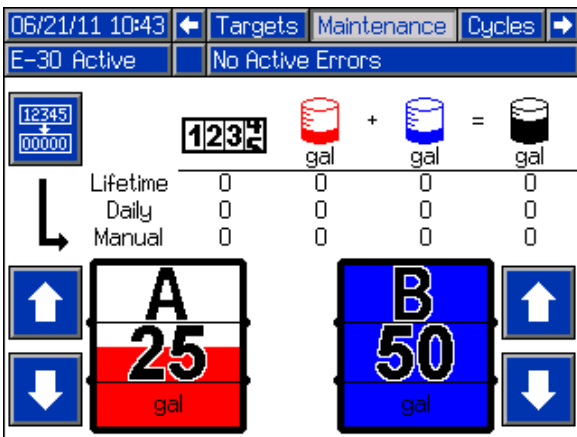
### Schermata Manutenzione

Questa schermata consente di visualizzare i cicli o i galloni quotidiani o totali pompati e i galloni o i litri rimasti nei fusti.

Il valore totale è il numero di cicli della pompa o galloni a partire dal primo utilizzo dell'ADM.

Il valore quotidiano si azzerava automaticamente a mezzanotte.

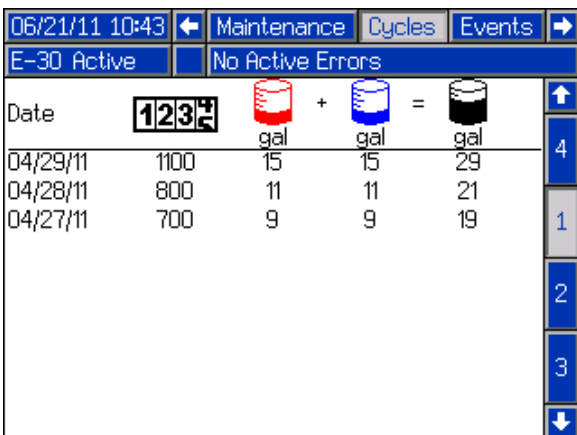
La valvola manuale funge da contatore che può essere azzerato manualmente. Tenere premuto  per reimpostare il contatore manuale.



### Schermate Cicli

Questa schermata mostra i cicli e i galloni spruzzati durante la giornata.

Tutte le informazioni elencate in questa schermata possono essere scaricate su un'unità flash USB.



### Schermate Eventi

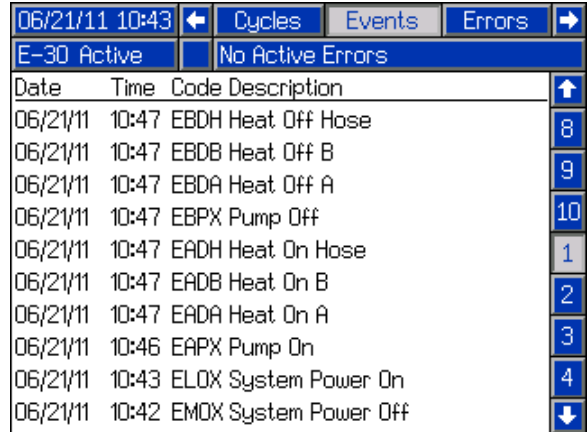
Questa schermata mostra la data, l'ora, il codice e la descrizione di tutti gli eventi verificatisi sul sistema. Sono presenti 10 pagine, ciascuna contenente 10 eventi. Sono visualizzati i 100 eventi più recenti.

Vedere [Eventi del sistema](#)

per le descrizioni dei codici evento.

Vedere [Codici errore e risoluzione dei problemi, page 65](#) per le descrizioni dei codici di errore.

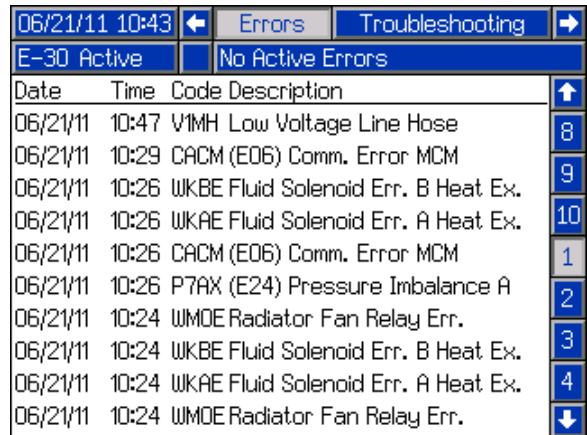
Tutti gli eventi e gli errori elencati in questa schermata possono essere scaricati su un'unità flash USB. Per scaricare i registri, vedere [Procedura di download, page 66](#).



### Schermate Errori


Questa schermata mostra la data, l'ora, il codice e la descrizione di tutti gli errori verificatisi sul sistema.


Tutti gli errori elencati in questa schermata possono essere scaricati su un'unità flash USB.



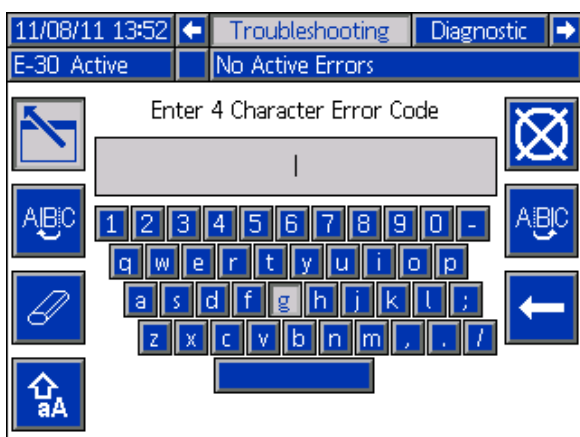
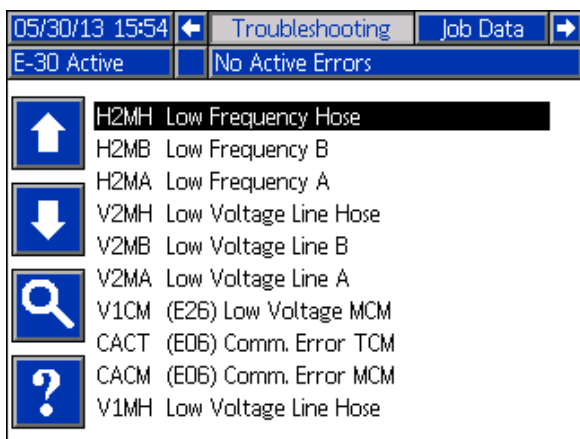
### Schermate Ricerca e riparazione guasti

In questa schermata vengono visualizzati gli ultimi dieci errori verificatisi sul sistema. Utilizzare le frecce su e giù per selezionare un errore e

premere  per visualizzare il codice QR relativo

all'errore selezionato. Premere  per accedere alla schermata del codice QR relativo a un codice di errore non elencato in questa schermata. Per ulteriori informazioni sui codici di errore, vedere [Codici errore e risoluzione dei problemi, page 65](#).

## Funzionamento del modulo display avanzato (ADM)



## Codici QR



Per visualizzare rapidamente la guida in linea per un dato codice di errore, eseguire la scansione del codice QR con il proprio smartphone. In alternativa, visitare il sito [help.graco.com](http://help.graco.com) e ricercare il codice di errore per visualizzare la relativa guida in linea.



### Schermata Diagnostica

Utilizzare questa schermata per visualizzare le informazioni per tutti i componenti del sistema.

02/06/17 12:17			Job Data	Diagnostic	Home
E-30 Active		No Active Errors			
A Chemical	B Chemical	Hose Chemical			
70 °F	70 °F	70 °F			
A Current	B Current	Hose Current			
0 A	0 A	0 A			
TCM PCB					
70 °F					
A Voltage	B Voltage	Hose Voltage			
230 V	230 V	90 V			
Pressure A	Pressure B				
97 psi	82 psi				
MCM Bus	CPM	Total Cycles			
341 V	0	0			

Vengono visualizzate le seguenti informazioni:

#### Temperatura

- Fluido A
- Fluido B
- Chim. flessibile
- PCB TCM: temperatura del modulo di controllo della temperatura

#### Ampere

- Corrente A H(0-25 A per riscaldatore da 10kW, 0-38 A per riscaldatore da 15 kW)
- Corrente B H(0-25 A per riscaldatore da 10kW, 0-38 A per riscaldatore da 15 kW)
- Corrente flessibile H(tipica 0-45 A)

#### Volt

- Bus MCMH: mostra la tensione fornita al controller del motore, ovvero la tensione CC convertita dalla tensione CA fornita al sistema (intervallo completo tipico 275-400 V)
- Tensione A: tensione fornita al riscaldatore A (tipica 195-240 V)
- Tensione B: tensione fornita al riscaldatore B (tipica 195-240 V)
- Tensione flessibile (90 V)

#### Pressione

- Pressione A: sostanze chimiche
- Pressione B: sostanze chimiche


#### Cicli

- CPM: cicli al minuto
- Cicli totali: cicli per l'intera durata utile

**NOTA:** H Valori massimi in base alla tensione di ingresso massima. I valori si riducono con una tensione di ingresso inferiore.


### Schermata Dati lavoro

Usare questa schermata per immettere il nome o il numero di un lavoro.




11/11/13 12:14		Job Data	Recipes
E-30 Active		No Active Errors	
	Job Name/Number:		
	JOB 1		

### Schermata Ricette

Utilizzare questa schermata per selezionare una ricetta attiva. Utilizzare le frecce su e giù per

evidenziare una ricetta e premere  per caricarla. La ricetta correntemente caricata è indicata da una casella verde.

**NOTA:** Questa schermata non viene visualizzata se non sono presenti ricette attive. Per abilitare o disabilitare ricette, vedere [Schermata di impostazione delle ricette, page 35.](#)

06/21/11 10:43		Diagnostic	Recipes	Home	
E-30 Active		No Active Errors			
		<b>A</b>	<b>B</b>	<b>Ω</b>	<b>⌚</b>
		°F	°F	°F	psi
	RECIPE A	180	180	180	2800
	RECIPE B	120	120	120	2000
	RECIPE C	100	100	100	1000
	RECIPE D	100	100	100	1500
	RECIPE E	100	100	100	2000
	RECIPE F	100	100	100	1750
	RECIPE G	100	100	100	1400
	RECIPE H	100	100	100	1200
	RECIPE I	110	110	110	1450
	RECIPE J	125	125	125	1100

## Eventi del sistema

Utilizzare la seguente tabella per trovare una descrizione di tutti gli eventi del sistema diversi dagli errori. Tutti gli eventi sono registrati nei file di registro USB.

Codice evento	Descrizione
EACX	Ricetta selezionata
EADA	Riscaldamento A attivato
EADB	Riscaldamento B attivato
EADH	Riscaldamento flessibile attivato
EAPX	Pompa attivata
EARX	Impulso attivato
EAUX	Unità USB inserita
EB0X	Pulsante rosso di arresto ADM premuto
EBDA	Riscaldamento A disattivato
EBDB	Riscaldamento B disattivato
EBDH	Riscaldamento flessibile disattivato
EBPX	Pompa spenta
EBRX	Impulso disattivato
EBUX	Unità USB rimossa
EC0X	Valore impostato modificato
ECDA	Valore di riferimento temperatura A modificato
ECDB	Valore di riferimento temperatura B modificato
ECDH	Valore di riferimento temperatura flessibile modificato
ECDP	Valore di riferimento pressione modificato
ECDX	Ricetta modificata
EL0X	Accensione del sistema
EM0X	Spegnimento del sistema
ENCH	Calibrazione del flessibile aggiornata
EP0X	Pompa a riposo
EQU1	System Settings Downloaded
EQU2	Impostazioni del sistema caricate
EQU3	Lingua personalizzata scaricata
EQU4	Lingua personalizzata caricata
EQU5	Registri scaricati
ER0X	Ripristino conteggio utente
EVUX	USB disattivato

# Avvio



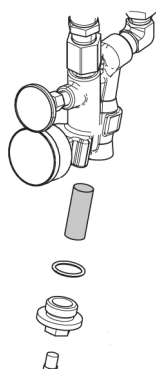
Per evitare lesioni gravi, mettere in funzione il Reactor solo se tutti i coperchi e le coperture sono al loro posto.

## AVVISO

Le procedure appropriate di preparazione, avvio e spegnimento del sistema sono essenziali per l'affidabilità dell'apparecchiatura elettrica. Le seguenti procedure assicurano una tensione stabile. La mancata osservanza di tali procedure provocherà fluttuazioni della tensione che potranno danneggiare le apparecchiature elettriche e invalidare la garanzia.

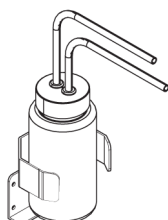
1. Controllare gli schermi filtranti di ingresso del fluido.

Prima dell'avvio quotidiano, verificare che le reti filtranti di ingresso del fluido siano pulite. Vedere [Lavaggio della rete filtrante del filtro d'ingresso](#), page 62



2. Controllare il serbatoio del lubrificante ISO.

Controllare quotidianamente il livello e lo stato del lubrificante ISO. Vedere [Sistema di lubrificazione della pompa](#), page 63.



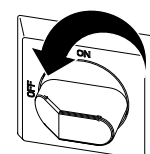
3. Utilizzare le asticelle di livello del fusto A e B (24M174) per misurare il livello di materiale in ogni fusto. Se lo si desidera, il livello può essere immesso e monitorato nell'ADM. Vedere: [Schermate di impostazione avanzata](#), page 34.

4. Controllare il livello di carburante nel generatore.

## AVVISO

L'esaurimento del carburante può provocare fluttuazioni della tensione, in grado di danneggiare le apparecchiature elettriche e annullare la garanzia. Non esaurire il carburante.

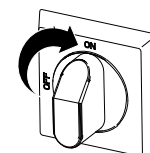
5. Verificare che l'interruttore di alimentazione principale sia spento prima di avviare il generatore.



6. Assicurarsi che l'interruttore principale sul generatore sia nella posizione off.
7. Avviare il generatore. Permettergli di raggiungere pienamente la temperatura di funzionamento.



8. Portare l'interruttore di alimentazione principale sulla posizione ON

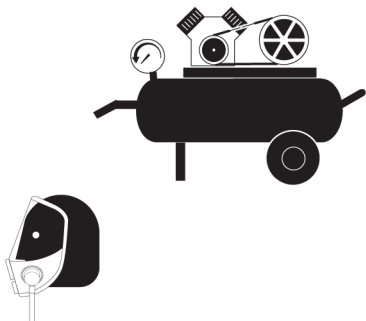


L'ADM mostrerà la seguente schermata fino al completamento della comunicazione e dell'inizializzazione.




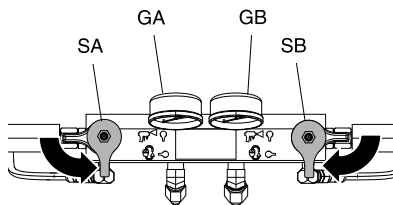
## Avvio

9. Attivare il compressore d'aria, l'essiccatore dell'aria e il sistema di aria respirabile, se inclusi.

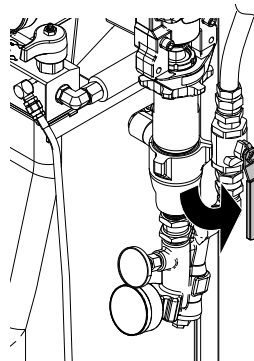


10. Per il primo avvio di un nuovo sistema, caricare il fluido con le pompe di alimentazione.

- Verificare che tutti i passi di **Configurazione** siano stati eseguiti. Vedere [Preparazione, page 27](#).
- Se si utilizza un agitatore, aprire la valvola di ingresso dell'aria dello stesso.
- Se si deve far ricircolare il fluido nel sistema per preriscaldare l'alimentatore del fusto, consultare [Circolazione all'interno di Reactor, page 46](#). Se si deve far ricircolare il materiale attraverso il tubo riscaldato verso il collettore della pistola, vedere [Circolazione nel collettore della pistola, page 47](#).
- Girare le valvole di SCARICO DELLA PRESSIONE/SPRUZZATURA (SA, SB) su SPRUZZATURA .

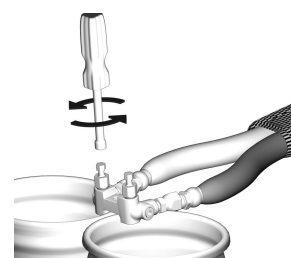


- e. Aprire le valvole di ingresso del fluido (FV). Controllare la presenza di eventuali perdite.



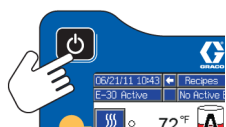
			
<p>La contaminazione incrociata può indurire il materiale nelle linee del fluido, causando così lesioni gravi o danni all'apparecchiatura. Per prevenire la contaminazione incrociata:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Non scambiare <b>mai</b> le parti a contatto con il fluido del componente A e del componente B.</li> <li>• Non utilizzare mai solventi su un lato se l'altro lato è stato contaminato.</li> <li>• Utilizzare sempre due contenitori di scarico messi a terra per mantenere separati i fluidi dei componenti A e B.</li> </ul>			

- f. Tenere il collettore del fluido della pistola sui due contenitori di scarico messi a terra. Aprire le valvole del fluido A e B fino a quando dalle stesse non fuoriesce fluido pulito e privo di aria. Chiudere le valvole.




*Nell'immagine: collettore della pistola Fusion AP.*

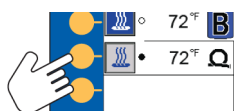
11. Premere  per attivare l'ADM.



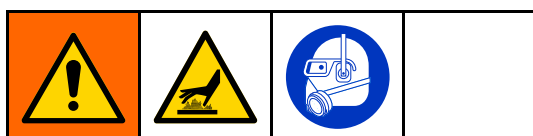
12. Se necessario, impostare l'ADM nella modalità di configurazione. Vedere [Funzionamento del modulo display avanzato \(ADM\), page 31](#).

13. Preriscaldare il sistema:

- a. Premere  per attivare la zona di riscaldamento del flessibile.



**NOTA:** per il funzionamento senza sensore di temperatura del fluido in modalità di resistenza del tubo flessibile, deve essere salvato un fattore di calibrazione. Vedere: [Procedura di calibrazione, page 53](#).



Poiché l'apparecchiatura viene utilizzata con fluido caldo, la superficie della stessa può diventare rovente. Per evitare ustioni gravi:

- Non toccare l'apparecchiatura o il fluido quando sono caldi.
- Non attivare il riscaldamento dei flessibili in assenza di fluido nei flessibili.
- Attendere che l'apparecchiatura si sia raffreddata prima di toccarla.
- Indossare guanti protettivi se la temperatura del fluido supera 43 °C (110 °F).




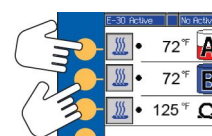
L'espansione termica può provocare un eccesso di pressurizzazione, con conseguenti rotture nell'apparecchiatura e possibili lesioni gravi, tra cui iniezioni di fluido. Non pressurizzare il sistema quando si preriscalda il flessibile.

- b. Se si deve far ricircolare il fluido nel sistema per preriscaldare l'alimentatore del fusto, consultare [Circolazione all'interno di Reactor, page 46](#). Se si deve far ricircolare il materiale attraverso il tubo riscaldato verso il collettore della pistola, vedere [Circolazione nel collettore della pistola, page 47](#).
- c. Attendere che il flessibile raggiunga il valore di temperatura di riferimento.



**NOTA:** Il tempo di riscaldamento del tubo può aumentare a tensioni inferiori a 230 VCA quando si utilizza la massima lunghezza del tubo.

- d. Premere  per attivare le zone termiche A e B.



# Ricircolo del fluido

## Circolazione all'interno di Reactor


### AVVISO

Per evitare di danneggiare l'apparecchiatura, non far ricircolare fluido contenente agenti rigonfianti senza consultare il proprio fornitore a proposito dei limiti delle temperature dei fluidi.

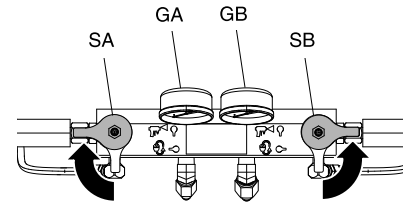
**NOTA:** Si ottiene un trasferimento di calore ottimale a portate del fluido più basse con valori di riferimento impostati alla temperatura del fusto desiderata. Possono presentarsi errori di deviazione rispetto all'aumento delle basse temperature. Per far circolare il fluido nel collettore della pistola e nel flessibile preriscaldato, consultare [Ricircolo nel collettore della pistola, page 47](#).




1. Seguire la [Avvio, page 43](#).

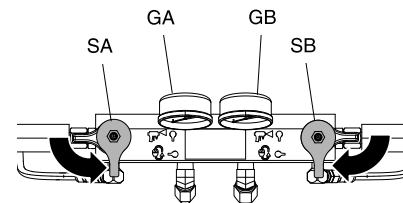
				
<p>Per evitare lesioni da iniezione e schizzi, non installare valvole di arresto a valle delle uscite delle valvole di RILASCIO PRESSIONE/SPRUZZATURA (BA, BB). Le valvole fungono da valvole di rilascio della sovrappressione quando sono impostate su SPRUZZATURA . Le linee devono essere aperte in modo che le valvole possano rilasciare automaticamente la pressione quando la macchina è in funzione.</p>				

2. Vedere: . Reinstradare le linee di ricircolo verso il rispettivo fusto di alimentazione del componente A o B. Utilizzare flessibili con valori nominali idonei alla massima pressione di esercizio di questa apparecchiatura. Vedere: [Specifiche tecniche, page 73](#).

3. Portare le valvole di SCARICO DELLA PRESSIONE/SPRUZZATURA (SA, SB) su SCARICO DELLA PRESSIONE/RICIRCOLO



4. Impostare le temperature obiettivo. Vedere [Target, page 38](#).
5. Premere  per far circolare il fluido in modalità a impulsi finché le temperature A e B non raggiungono i valori obiettivo. Per ulteriori informazioni sulla modalità a impulsi, vedere [Modalità a impulsi, page 47](#).
6. Premere  per attivare la zona termica del flessibile.
7. Attivare le zone termiche A e B. Attendere che i misuratori della temperatura della valvola di ingresso del fluido (FV) raggiungano la temperatura minima delle sostanze chimiche provenienti dai fusti di alimentazione.
8. Uscire dalla modalità a impulsi
9. Impostare le valvole di SCARICO DELLA PRESSIONE/SPRUZZATURA (SA, SB) su SPRUZZATURA .



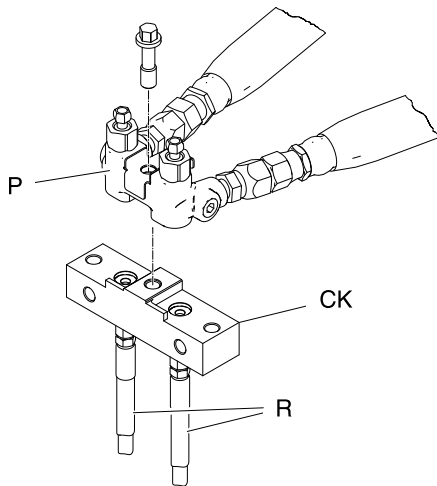
## Ricircolo nel collettore della pistola

### AVVISO

Per evitare di danneggiare l'apparecchiatura, non far ricircolare fluido contenente agenti rigonfianti senza consultare il proprio fornitore a proposito dei limiti delle temperature dei fluidi.

**NOTA:** Si ottiene un trasferimento di calore ottimale a portate del fluido più basse con valori di riferimento impostati alla temperatura del fusto desiderata. Possono presentarsi errori di deviazione rispetto all'aumento delle basse temperature. La circolazione del fluido nel collettore della pistola fa sì che il flessibile si preriscaldi rapidamente.

1. Installare il collettore del fluido della pistola (P) sul kit di ricircolo accessorio (CK). Collegare le linee di ricircolo ad alta pressione (R) al collettore di ricircolo.



Nell'immagine: collettore della pistola Fusion AP.


CK	Pistola	Manuale
246362	Fusion AP	309818
256566	Fusion CS	313058

2. Reinstradare le linee di ricircolo verso il rispettivo fusto di alimentazione del componente A o B. Utilizzare flessibili con valori nominali idonei alla massima pressione di esercizio di questa apparecchiatura. Vedere: [Specifiche tecniche, page 73](#).

3. Seguire le procedure descritte nella sezione [Avvio, page 43](#).
4. Portare l'interruttore di alimentazione principale



su ON

5. Impostare le temperature obiettivo. Vedere [Target, page 38](#).
6. Premere  per far circolare il fluido in modalità a impulsi finché le temperature A e B non raggiungono i valori obiettivo. Per ulteriori informazioni sulla modalità a impulsi, vedere [Modalità a impulsi, page 47](#).

## Modalità a impulsi



La modalità a impulsi ha due scopi:

- Velocizzare il riscaldamento del fluido durante il ricircolo.
- può facilitare il lavaggio e il ricircolo del sistema.




1. Portare l'interruttore di alimentazione principale



su ON

2. Premere il pulsante di circolazione  per accedere alla modalità a impulsi.
3. Premere  verso l'alto o il basso per modificare la velocità degli impulsi (da J1 a J20).

**NOTA:** Le velocità degli impulsi sono correlate al 3-30% della potenza del motore, ma non operano oltre i 4,9 MPa (49 bar, 700 psi) per A o B.

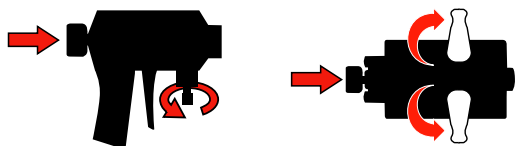
4. Premere  per avviare il motore.
5. Per arrestare il motore e uscire dalla modalità a impulsi, premere  o .

# Spruzzatura



Nell'immagine: pistola Fusion AP.

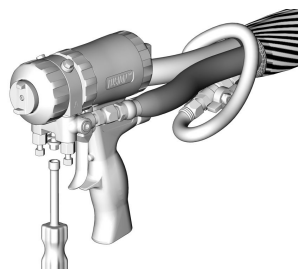
1. Mettere la sicura al pistone della pistola e chiudere le valvole di ingresso del fluido A e B.



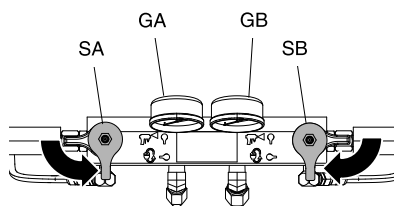
Fusion

Prober

2. Collegare il collettore del fluido della pistola. Collegare la linea dell'aria della pistola. Aprire la valvola della linea dell'aria.

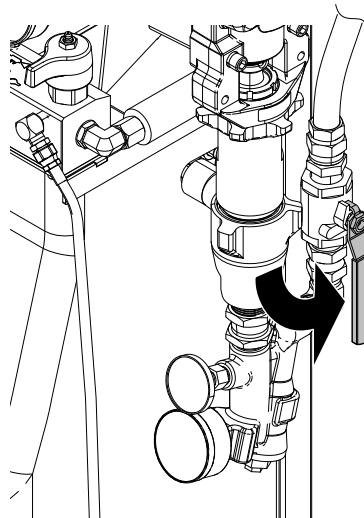


3. Impostare il regolatore dell'aria della pistola alla pressione dell'aria desiderata. Non superare la pressione nominale massima dell'aria.
4. Impostare le valvole di SCARICO DELLA PRESSIONE/SPRUZZATURA (SA, SB) su SPRUZZATURA.



5. Verificare che le zone termiche siano attivate e temperature e pressioni siano quelle prefissate, vedere [Schermata Home, page 38](#).

6. Aprire la valvola di ingresso del fluido posizionata su ciascuna uscita della pompa.

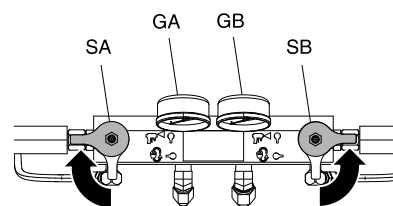


7. Premere  per avviare il motore e le pompe.



8. Verificare i manometri del fluido (GA, GB) per assicurare che la pressione sia correttamente bilanciata. Se è sbilanciata, ridurre la pressione del componente maggiore ruotando **leggermente** la valvola di RILASCIO PRESSIONE/SPRUZZATURA per quel componente verso RILASCIO.

PRESSIONE/RICIRCOLO  fino a quando i manometri non mostrano pressioni bilanciate.

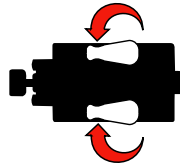




9. Aprire le valvole di ingresso del fluido A e B della pistola.



Fusion

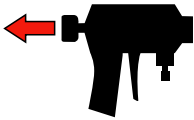


Probler

### AVVISO

Per evitare commutazioni nelle pistole ad urto, **non aprire mai** le valvole del collettore del fluido o premere il grilletto della pistola se le pressioni non sono bilanciate.

10. Disinserire il blocco di sicurezza del pistone della pistola.



Fusion



Probler

11. Premere il grilletto della pistola per testare la spruzzatura su del cartone. Se necessario, regolare la pressione e la temperatura in modo da ottenere i risultati desiderati.

## Regolazioni spruzzatura

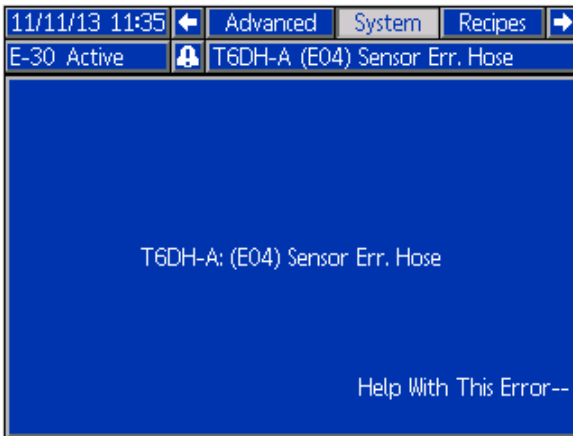
Portata, atomizzazione e quantità di overspray sono influenzate da quattro variabili.

- **Impostazione della pressione del fluido.** Una pressione insufficiente può causare un ventaglio non uniforme, gocce di grosse dimensioni, bassa portata e scarsa miscelazione. Una pressione eccessiva causa un overspray eccessivo, portate elevate, difficoltà di controllo e usura eccessiva.
- **Temperatura del fluido.** Effetti simili sull'impostazione della pressione del fluido. Le temperature A e B possono essere sfalsate per favorire il bilanciamento della pressione del fluido.
- **Dimensioni della camera miscelatore.** La scelta della camera di miscelazione è basata sulla portata desiderata e sulla viscosità del fluido.
- **Regolazione dell'aria di pulizia.** Una carenza di pulizia dell'aria può causare accumulo di gocce sulla punta dell'ugello e nessun contenimento del ventaglio per controllare l'overspray. Un eccesso di pulizia dell'aria causa un eccesso di nebulizzazione in sospensione aerea e un overspray eccessivo.

## Modalità di controllo flessibile

Se il sistema genera l'allarme di errore del sensore T6DH o l'allarme TCM del sensore T6DT, utilizzare la modalità di tubo flessibile manuale finché non è possibile riparare il cavo RTD o lo FTS del flessibile oppure utilizzare la modalità di resistenza del tubo flessibile con un fattore di calibrazione salvato correttamente.

Non usare la modalità di tubo flessibile manuale per periodi di tempo prolungati. Il sistema funziona meglio quando si utilizza la modalità FTS o di resistenza del tubo flessibile. Utilizzare la modalità di resistenza del tubo flessibile solo con tubi riscaldati originali Graco.

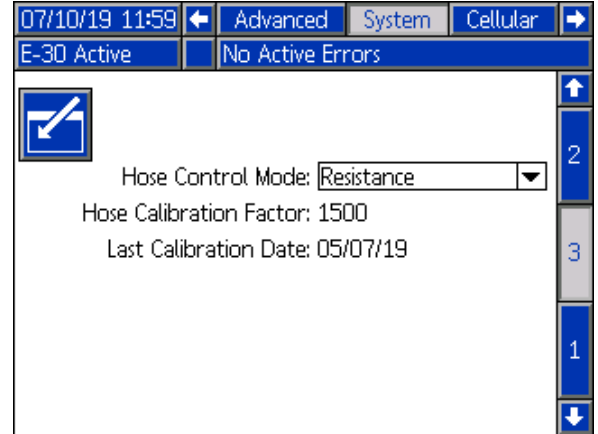


Modalità di controllo flessibile	Descrizione
FTS	Il sensore di temperatura del fluido (FTS) installato nel flessibile controlla automaticamente la temperatura del fluido del flessibile. Per questa modalità è necessario che lo FTS sia installato e funzioni correttamente.
Resistenza	La resistenza dell'elemento riscaldante del flessibile controlla la temperatura del fluido del flessibile. Questa modalità funziona con lo FTS collegato o scollegato. Questa modalità necessita di un fattore di calibrazione (vedere <a href="#">Procedura di calibrazione, page 53</a> ).
Manuale	Il sistema fornisce una quantità impostata di corrente al flessibile (ampere) per riscaldare il flessibile. La corrente del flessibile è impostata dall'utente. Questa modalità non ha controllo preprogrammato ed è progettata per essere utilizzata per un periodo di tempo limitato fino alla risoluzione dei problemi dello FTS o fino al salvataggio corretto di un fattore di calibrazione (vedere <a href="#">Procedura di calibrazione, page 53</a> ).

## Abilitazione della modalità di resistenza del tubo flessibile

La modalità di resistenza del tubo flessibile può essere utilizzata per controllare il calore del flessibile senza un sensore FTS. Per funzionare questa modalità necessita di un fattore di calibrazione (vedere [Procedura di calibrazione, page 53](#)).

1. Entrare in modalità di impostazione e accedere alla schermata di sistema 3.



2. Selezionare Resistenza dal menu a discesa.

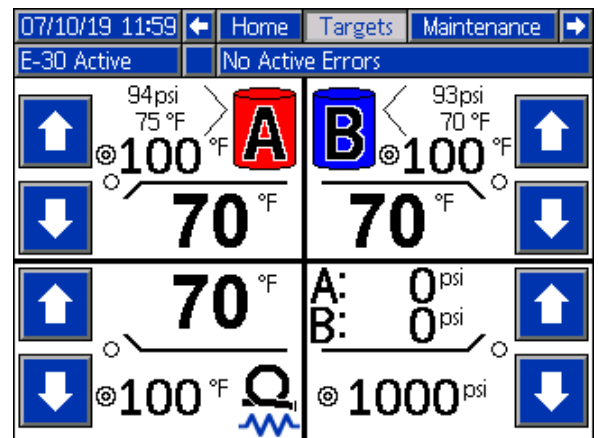
**NOTA:** Se non viene visualizzato alcun fattore di calibrazione, seguire la [Procedura di calibrazione, page 53](#).

**AVVISO**

Per evitare danni al tubo riscaldato, è necessaria una calibrazione in presenza di una delle seguenti condizioni:

- Il tubo flessibile non è mai stato calibrato prima.
- È stata sostituita una sezione del flessibile.
- È stata aggiunta una sezione al flessibile.
- È stata rimossa una sezione del flessibile.

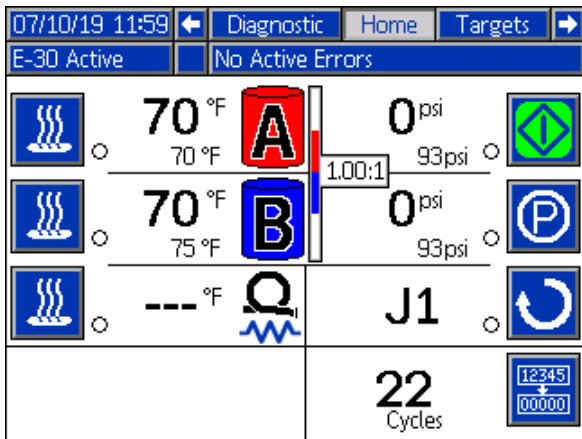
3. Entrare in modalità di esecuzione e accedere alla schermata Target. Con le frecce su e giù, impostare la temperatura desiderata.



**NOTA:** La modalità di resistenza del tubo flessibile controlla la temperatura media del fluido per i fluidi A e B. Impostare il valore di riferimento della temperatura del flessibile a metà fra i valori di riferimento delle temperature A e B e regolare secondo necessità per ottenere le prestazioni desiderate.

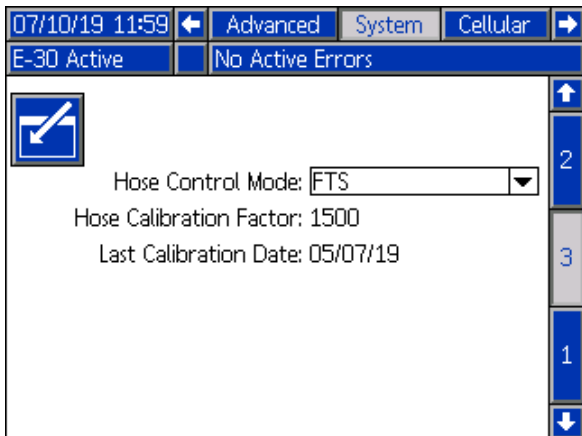
4. Tornare alla schermata Home della modalità di esecuzione. Viene visualizzata l'icona della modalità di resistenza del tubo flessibile.

**NOTA:** Quando la modalità di resistenza del tubo flessibile è abilitata e il calore al flessibile è disattivato, per la temperatura del flessibile verrà visualizzato "- - -". In modalità di resistenza del tubo flessibile, i valori della temperatura vengono visualizzati solo quando il calore è attivo.



### Disabilitazione della modalità di resistenza del tubo flessibile

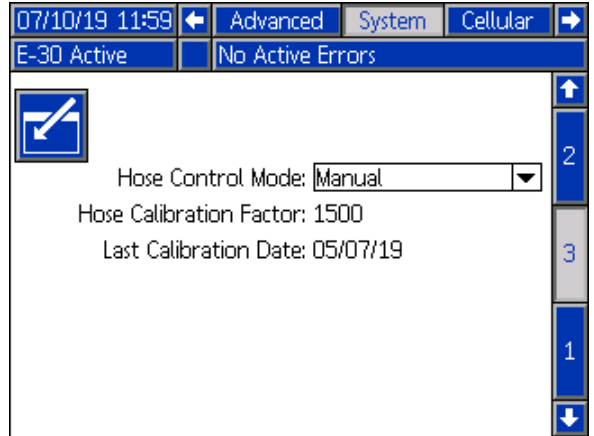
1. Accedere alla modalità di impostazione.
2. Passare alla schermata di sistema 3.
3. Impostare la modalità di controllo flessibile su FTS.



### Abilitazione della modalità di tubo flessibile manuale

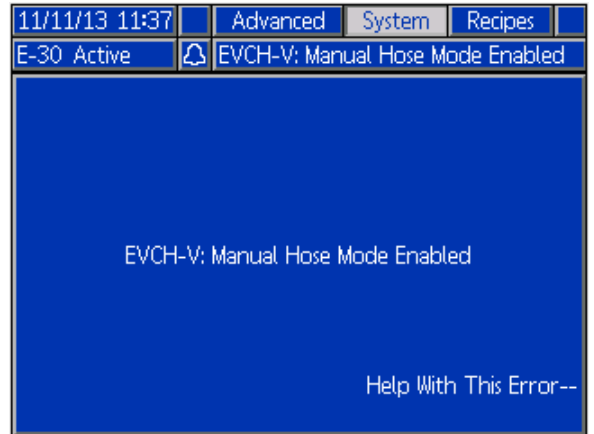
1. Scollegare il sensore RTD del flessibile dal TCM.

2. Entrare in modalità di impostazione e accedere alla schermata di sistema 3

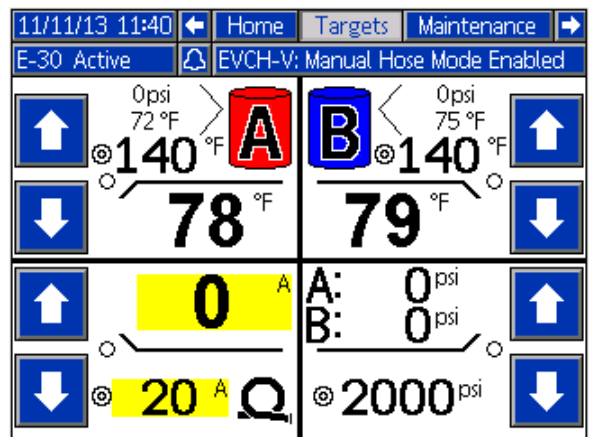


3. Impostare la modalità di controllo flessibile su Manuale.

**NOTA:** Quando la modalità flessibile manuale è attivata, viene visualizzato il relativo avviso EVCH-V.



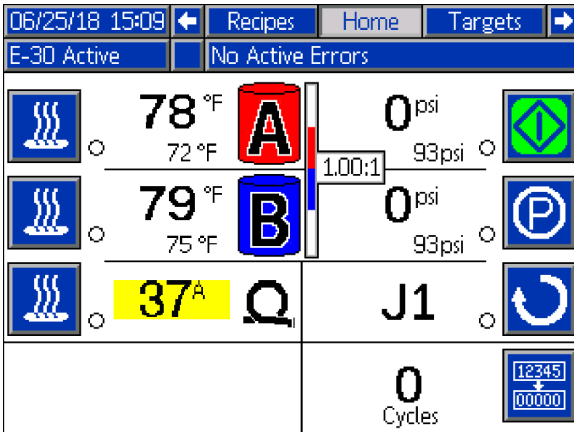
4. Accedere alla modalità di esecuzione e andare alla schermata Targets (Obiettivi). Con le frecce su/giù, impostare la corrente del flessibile desiderata.



Impostazioni corrente flessibile	Hose Current (Corrente flessibile)
Predefinito	20A
Massimo	37A

## Spruzzatura

5. Tornare alla schermata Home della modalità di esecuzione. Ora il flessibile mostra una corrente anziché una temperatura.

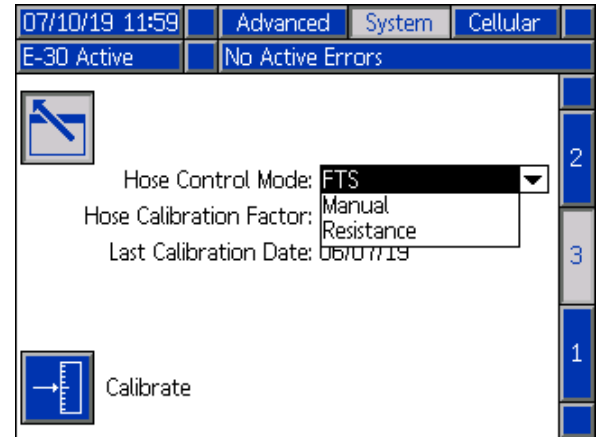


**NOTA:** Finché il sensore RTD non viene riparato, l'allarme relativo all'errore del sensore T6DH continua a comparire ad ogni accensione del sistema.

## Disabilitazione della modalità di tubo flessibile manuale

La modalità di tubo flessibile manuale viene disabilitata automaticamente quando il sistema individua un FTS (Sensore di temperatura del fluido) valido nel flessibile.


1. Accedere alla modalità di impostazione.
2. Passare alla schermata di sistema 3.
3. Impostare la modalità di controllo flessibile su FTS o Resistenza.



## Procedura di calibrazione

<b>AVVISO</b>	
Per evitare danni al tubo riscaldato, è necessaria una calibrazione in presenza di una delle seguenti condizioni:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Il tubo flessibile non è mai stato calibrato prima.</li> <li>• È stata sostituita una sezione del flessibile.</li> <li>• È stata aggiunta una sezione al flessibile.</li> <li>• È stata rimossa una sezione del flessibile.</li> </ul>	

**NOTA:** Il Reactor e il tubo riscaldato devono essere alla stessa temperatura ambiente per ottenere una calibrazione ottimale.

1. Entrare in modalità di impostazione e accedere alla schermata 3 del sistema, quindi premere il softkey di Calibrazione .

07/10/19 11:59	Advanced	System	Cellular
E-30 Active	No Active Errors		

Hose Control Mode: FTS


Hose Calibration Factor: Manual Resistance


Last Calibration Date: 05/07/19

2

3

1


 Calibrate


2. Premere il softkey Continua  per confermare il promemoria indicante la necessità che il tubo flessibile sia a temperatura ambiente.

07/10/19 11:59	Advanced	System	Cellular
E-30 Active	No Active Errors		

Hose Calibration

For best results, calibrate with hose at room temperature.

 Continue


 Cancel


3. Attendere mentre il sistema misura la resistenza del flessibile.

07/10/19 11:59	Advanced	System	Cellular
E-30 Active	No Active Errors		

Hose Calibration

Measuring Hose Resistance...



 Cancel


**NOTA:** Se il riscaldamento del tubo flessibile era attivo prima della procedura di calibrazione, il sistema attende fino a cinque minuti per consentire alla temperatura del filo di equalizzarsi.

07/10/19 11:59	Advanced	System	Cellular
E-30 Active	No Active Errors		

Hose Calibration

Waiting for hose wire temperature to equalize...

0:52


 Cancel

**NOTA:** La temperatura del flessibile deve essere superiore a 0 °C (32 °F) durante la calibrazione.

07/10/19 11:59	Advanced	System	Cellular
E-30 Active	No Active Errors		

Hose Calibration

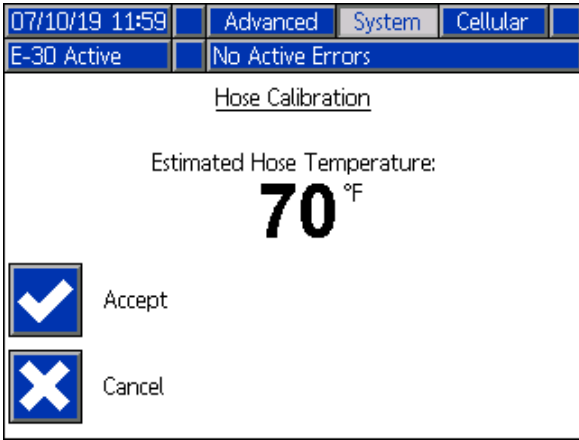
Unable to sense hose temperature!  
( < 32°F)

 Cancel

*Spruzzatura*

4. Accettare o annullare la calibrazione del flessibile.


**NOTA:** Se il sistema è riuscito a misurare la resistenza del filo del flessibile, verrà visualizzata una stima della temperatura.

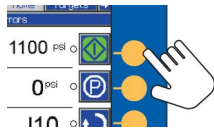


## Spegnimento

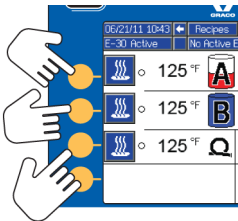
### AVVISO

Le procedure appropriate di preparazione, avvio e spegnimento del sistema sono essenziali per l'affidabilità dell'apparecchiatura elettrica. Le seguenti procedure assicurano una tensione stabile. La mancata osservanza di tali procedure provocherà fluttuazioni della tensione che potranno danneggiare le apparecchiature elettriche e invalidare la garanzia.

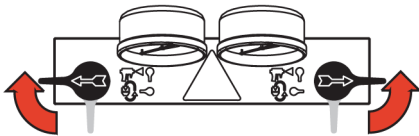
1. Premere  per arrestare le pompe.




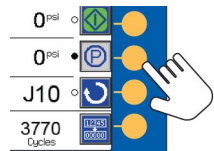
2. Disattivare tutte le zone termiche.




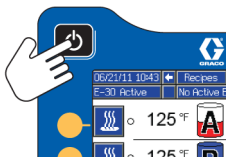
3. Scaricare la pressione. Vedere la [Procedura di scarico della pressione, page 59](#).



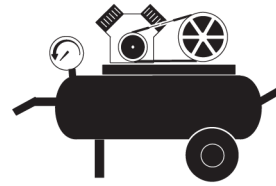
4. Premere  per mettere la pompa del componente A in posizione di riposo. L'operazione è completa quando il puntino verde scompare. Verificare che la messa in riposo sia stata completata prima di passare alla fase successiva.



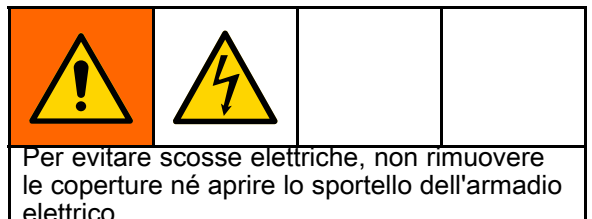
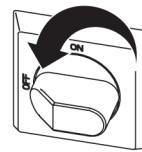
5. Premere  per disattivare il sistema.



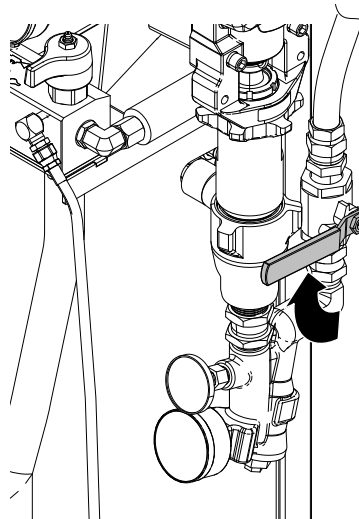
6. Disattivare il compressore d'aria, l'essiccatore dell'aria e il sistema di aria respirabile.




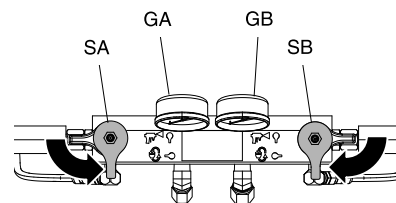
7. Portare l'interruttore di alimentazione principale su OFF.



8. Chiudere tutte le valvole di alimentazione del fluido.

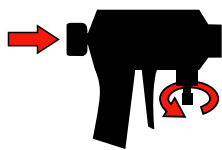


9. Impostare le valvole di SCARICO DELLA PRESSIONE/SPRUZZATURA (SA, SB) su **SPRUZZATURA**  per rimuovere l'umidità della linea di drenaggio.

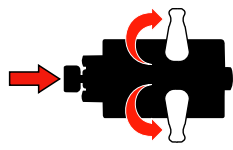


## Spruzzatura

10. Mettere la sicura al pistone della pistola, quindi chiudere le valvole di ingresso del fluido A e B.



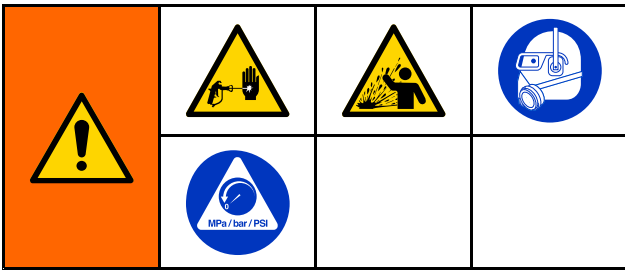
**Fusion**



**Probler**



## Procedura di spurgo dell'aria




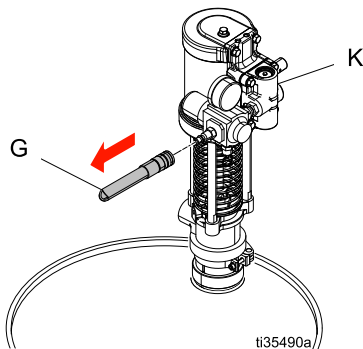
**NOTA:** Eseguire questa procedura ogni volta che si introduce aria nel sistema.


1. Scaricare la pressione. Vedere la [Procedura di scarico della pressione, page 59](#).
2. Installare un kit di ricircolo o linee di spurgo fra il raccordo di ricircolo del collettore di uscita e un contenitore di scarico.

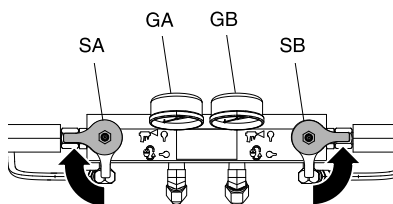
### AVVISO

Per evitare di danneggiare l'apparecchiatura, non far ricircolare fluido contenente agenti rigonfianti senza consultare il proprio fornitore a proposito dei limiti delle temperature dei fluidi.

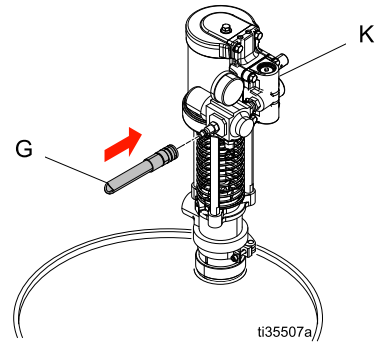
3. Premere il pulsante di arresto del dosatore  per spegnere il motore.
4. Per scaricare la pressione dell'aria dalle pompe di alimentazione scollegare le linee di erogazione dell'aria (G) dalle pompe (K).








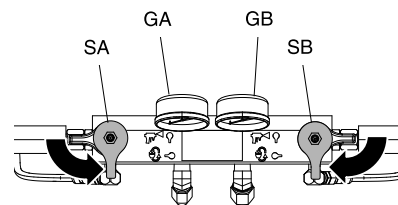
5. Portare le valvole di SCARICO DELLA PRESSIONE/SPRUZZATURA (SA, SB) su SCARICO DELLA PRESSIONE/RICIRCOLO .



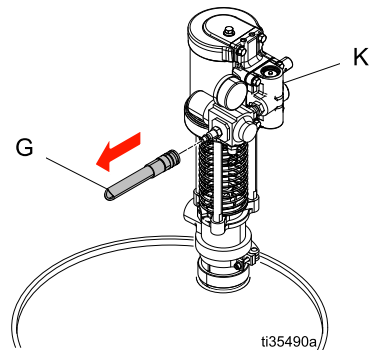
6. Regolare la pressione nelle linee di erogazione dell'aria delle pompe di alimentazione su 100 psi.
7. Per portare in pressione le pompe di alimentazione, collegare le linee di erogazione dell'aria (G) alle pompe (K).




8. Premere il pulsante della modalità a impulsi  per entrare nella modalità a impulsi. Utilizzare i tasti freccia   per impostare la velocità della modalità a impulsi su J20.
9. Premere il pulsante di avvio della modalità a impulsi  per avviare il motore. Far scorrere 3,8 l (1 gal.) di materiale nel sistema.
10. Impostare le valvole di SCARICO DELLA PRESSIONE/SPRUZZATURA (SA, SB) su SPRUZZATURA .



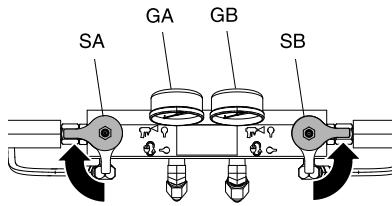
11. Per scaricare la pressione dell'aria dalle pompe di alimentazione scollegare le linee di erogazione dell'aria (G) dalle pompe (K).



12. Premere il pulsante di arresto della modalità a impulsi  per uscire dalla modalità a impulsi.

## Spruzzatura

13. Portare le valvole di SCARICO DELLA PRESSIONE/SPRUZZATURA (SA, SB) su SCARICO DELLA PRESSIONE/RICIRCOLO

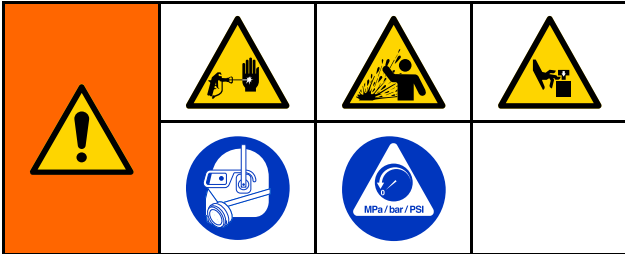


14. Prestare attenzione al rumore di “schizzi” provenienti dalle linee di spurgo (N) o dalle linee di ricircolo (R). Vedere [Installazione tipica, senza ricircolo, page 13](#), e [Installazione tipica, con ricircolo da collettore del fluido della pistola a fusto, page 15](#). Questo rumore indica che il sistema Reactor 2 contiene ancora aria. Se il sistema contiene ancora aria, ripetere la procedura di spurgo.

## Procedura di scarico della pressione



Seguire la Procedura di rilascio pressione ogniqualvolta si vede questo simbolo.



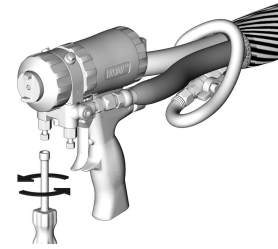
L'apparecchiatura rimane pressurizzata finché la pressione non viene scaricata manualmente. Per evitare gravi lesioni causate dal fluido pressurizzato, ad esempio iniezioni nella pelle, schizzi di fluido e parti in movimento, seguire la Procedura di scarico della pressione quando si smette di spruzzare e prima di pulire, verificare o eseguire la manutenzione dell'apparecchiatura.

*Nell'immagine: pistola Fusion AP.*

1. Scaricare la pressione nella pistola e spegnerla tramite l'apposita procedura di spegnimento. Consultare il manuale della pistola.
2. Inserire la sicura del pistone della pistola.



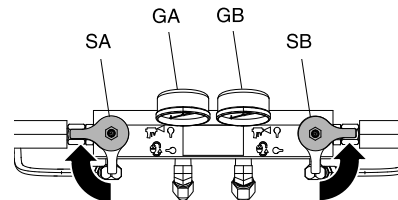
3. Chiudere le valvole di ingresso del fluido A e B della pistola.






4. Spegner le pompe di alimentazione e l'agitatore, se utilizzato.
5. Convogliare il fluido nei contenitori di scarico o nei serbatoi di alimentazione. Portare le valvole di SCARICO DELLA PRESSIONE/SPRUZZATURA (SA, SB) su SCARICO DELLA PRESSIONE/RICIRCOLO



Accertarsi che i manometri scendano a 0.

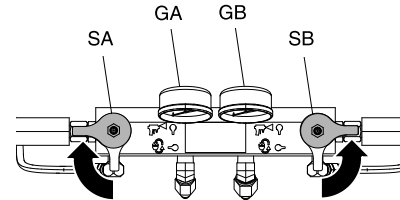


## Lavaggio

				
<p>Per contribuire a evitare incendi ed esplosioni:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Lavare l'apparecchiatura solo in aree ben ventilate.</li><li>• Non spruzzare fluidi infiammabili.</li><li>• Non accendere i riscaldatori durante il lavaggio con solventi infiammabili.</li><li>• Sostituire il fluido vecchio con il nuovo, oppure lavare via il fluido con un solvente compatibile prima di introdurre del nuovo fluido.</li><li>• Durante il lavaggio utilizzare la pressione più bassa possibile.</li><li>• Tutte le parti a contatto con il fluido sono compatibili con i comuni solventi. Utilizzare solo solventi privi di umidità.</li></ul>				

Per lavare i flessibili di alimentazione, le pompe e i riscaldatori separatamente dai tubi riscaldati, portare le valvole di SCARICO DELLA PRESSIONE/SPRUZZATURA (SA, SB) su

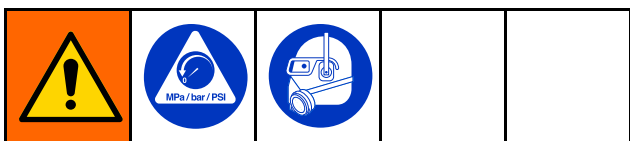
SCARICO DELLA PRESSIONE/RICIRCOLO  
Lavare tramite le linee di spurgo (N).



Per lavare l'intero sistema, far ricircolare il fluido attraverso il collettore della pistola (con il collettore rimosso dalla pistola).

Per prevenire la reazione dell'umidità con l'isocianato, lasciare sempre il sistema pieno di fluidificante privo di umidità o olio. Non utilizzare acqua. Non lasciare mai asciugare il sistema. Vedere: [Importanti informazioni sugli isocianati, page 7](#).

# Manutenzione



Prima di eseguire qualsiasi intervento di manutenzione, seguire la [Procedura di scarico della pressione, page 59.](#)

## Piano di manutenzione preventiva

La frequenza delle operazioni di manutenzione è determinata dalle condizioni di funzionamento del sistema specifico. Stabilire un programma di manutenzione preventiva registrando quando eseguire l'intervento e il tipo di manutenzione necessaria, quindi stabilire un programma regolare di controlli del sistema.

## Manutenzione del dosatore

### Coppa di umidificazione

Controllare quotidianamente la coppa di umidificazione. Tenerla piena per 2/3 con liquido sigillante per ghiere Graco (TSL®) o un solvente compatibile. Non serrare eccessivamente il dado premiguarnizione/la coppa di umidificazione.

### Dadi premiguarnizione

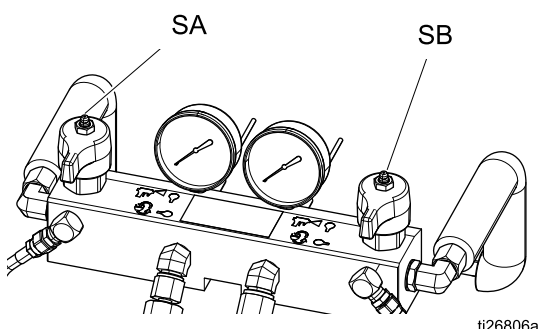
Non serrare eccessivamente il dado premiguarnizione/la coppa di umidificazione. La guarnizione a U della gola non è regolabile.

### Reti filtranti del filtro d'ingresso del fluido

Ispezionare quotidianamente le reti filtranti del filtro d'ingresso del fluido, facendo riferimento a [Lavaggio della rete filtrante del filtro d'ingresso, page 62.](#)

### Ingrassaggio delle valvole di ricircolo

Ingrassare le valvole di ricircolo (SA e SB) settimanalmente con grasso Fusion (117773).



## Livello di lubrificante ISO

Ispezionare quotidianamente lo stato e il livello del lubrificante ISO. Riempire o sostituire se necessario. Vedere [Sistema di lubrificazione della pompa, page 63.](#)

## Umidità

Per prevenire la cristallizzazione, non esporre il componente A all'aria umida.

## Porte della camera di miscelazione della pistola

Pulire regolarmente le porte della camera di miscelazione della pistola. Consultare il manuale della pistola.

## Reti filtranti della valvola di ritegno della pistola

Pulire regolarmente le reti filtranti della valvola di ritegno della pistola. Consultare il manuale della pistola.

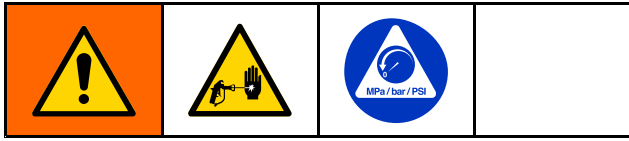
## Protezione dalla polvere

Utilizzare aria compressa pulita, asciutta e priva di olio per evitare l'accumulo di polvere su moduli di controllo, ventole e motore (sotto la protezione).

## Fori di ventilazione

Mantenere aperti i fori di ventilazione sul fondo del quadro elettrico.

## Lavaggio della rete filtrante del filtro d'ingresso



I filtri d'ingresso rimuovono le particelle che possono ostruire le valvole di ritegno sull'ingresso della pompa. Ispezionare le reti filtranti quotidianamente durante la procedura di avvio e pulire se necessario.

L'isocianato può solidificarsi in cristalli a contatto con l'umidità o in seguito a congelamento. Se i prodotti chimici utilizzati sono puliti e se le procedure di stoccaggio, trasferimento e funzionamento vengono eseguite correttamente, il grado di contaminazione della rete filtrante del lato A dovrebbe essere minimo.

Pulire la rete filtrante del lato A solo durante l'avvio quotidiano. Questo riduce al minimo la contaminazione con umidità tramite lavaggio immediato dei residui di isocianato all'avvio del dosaggio.

1. Chiudere la valvola di ingresso del fluido sull'ingresso della pompa e disattivare la pompa di alimentazione corretta. In questo modo si previene il pompaggio del materiale durante la pulizia della rete filtrante.
2. Posizionare un contenitore alla base del filtro per raccogliere i fluidi drenati mentre si estrae il tappo del filtro (C).

3. Togliere la rete filtrante (A) dal collettore del filtro. Lavare accuratamente la rete filtrante con solvente compatibile e scuoterla fino a quando non è asciutta. Ispezionare la rete filtrante. La maglia non deve risultare ostruita di oltre il 25%. Se oltre il 25% della maglia è ostruito, sostituire la rete filtrante. Ispezionare la guarnizione (B) e sostituirla se necessario.
4. Assicurarsi che il tappo del tubo (D) sia avvitato nel tappo del filtro (C). Installare il tappo del filtro con la rete filtrante (A) e l'o-ring (B) in posizione e serrare. Non serrare eccessivamente. Fare in modo che la guarnizione faccia tenuta.
5. Aprire la valvola di ingresso del fluido, assicurarsi che non vi siano perdite e pulire l'apparecchiatura. Continuare con l'uso.

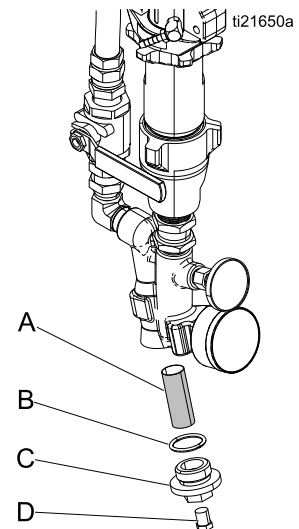


Figure 15

## Sistema di lubrificazione della pompa

Controllare quotidianamente lo stato del lubrificante della pompa ISO. Sostituire il lubrificante quando prende la consistenza di un gel, diventa di colore più scuro o risulta diluito con isocianato.

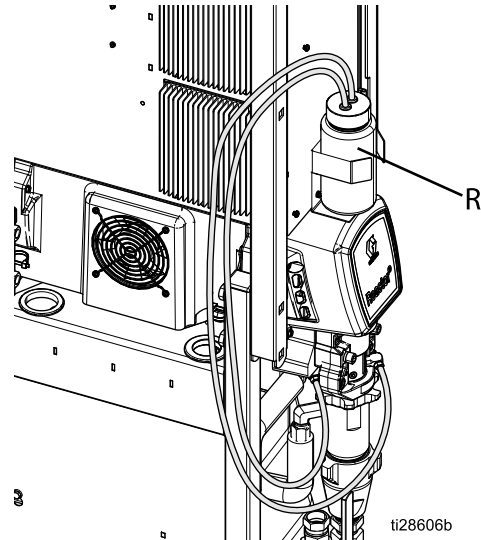
La formazione di gel è dovuta all'assorbimento di umidità da parte del lubrificante della pompa. L'intervallo tra le sostituzioni dipende dall'ambiente nel quale l'apparecchiatura è in funzione. Il sistema di lubrificazione della pompa riduce al minimo l'esposizione all'umidità ma è ancora possibile una certa contaminazione.

Il cambiamento di colore del lubrificante è dovuto al continuo gocciolamento di piccole quantità di isocianato dalle guarnizioni della pompa durante il funzionamento. Se le guarnizioni sono in buone condizioni, la sostituzione del lubrificante dovuta allo scolorimento può essere effettuata con una frequenza di 3 o 4 settimane.

Per sostituire il lubrificante della pompa, procedere nel modo seguente:

1. Seguire la [Procedura di scarico della pressione](#), page 59.
2. Sollevare il serbatoio del lubrificante (R) dalla staffa e rimuovere il contenitore dal cappuccio. Tenendo il cappuccio su un contenitore adatto, rimuovere la valvola di ritegno e far uscire il lubrificante. Rimontare la valvola di ritegno sul flessibile di ingresso.

3. Drenare il serbatoio e lavarlo con lubrificante pulito.
4. Una volta pulito il serbatoio, riempirlo con lubrificante nuovo.
5. Avvitare il serbatoio sul gruppo cappuccio e posizionarlo nella staffa.
6. L'impianto di lubrificazione è ora pronto per il funzionamento. Non è richiesto alcun ricircolo.



Sistema di lubrificazione della pompa  
Figure 16

# Errori


## Visualizzazione degli errori


Quando si verifica un errore, nella schermata delle informazioni d'errore vengono visualizzati il codice e la descrizione dell'errore attivo.


Nella barra di stato è possibile scorrere tra codice di errore, campanello d'allarme ed errori attivi. Per un elenco dei dieci errori più recenti, vedere [Ricerca e riparazione guasti, page 65](#). I codici di errore vengono archiviati nel registro degli errori e visualizzati nelle schermate degli errori e della ricerca e riparazione guasti sull'ADM.



Possono verificarsi tre tipi di errore. Gli errori sono indicati sul display e dalla torre faro (opzionale).

Gli allarmi sono indicati da . Questa condizione indica un parametro critico in base al quale il processo ha raggiunto un livello per cui è necessario arrestare il sistema. Un allarme deve essere risolto immediatamente.

Le deviazioni sono indicate da . Questa condizione indica un parametro critico in base al quale il processo ha raggiunto un livello che richiede attenzione, ma per cui non è necessario arrestare il sistema.

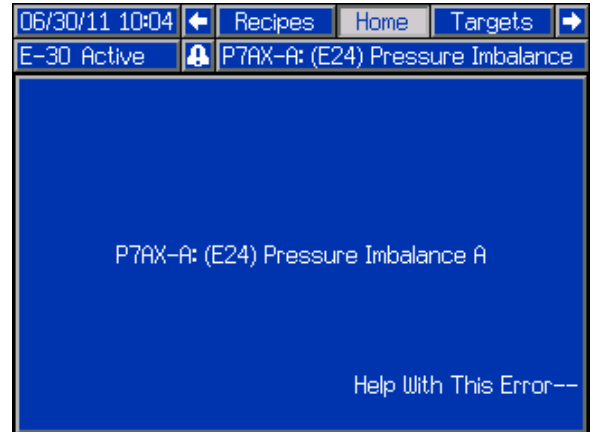
Gli avvisi sono indicati da . Questa condizione indica un parametro che non è immediatamente critico per il processo. L'avviso richiede attenzione per evitare problemi più seri in futuro.

Per diagnosticare l'errore attivo, vedere [Risoluzione degli errori, page 64](#).

## Risoluzione degli errori

Per risolvere l'errore, procedere nel modo seguente:

1. Premere il tasto a sfioramento accanto a "Help With This Error" (Assistenza con questo errore) per assistenza con l'errore attivo.



**NOTA:** Premere  o  per tornare alla schermata visualizzata in precedenza.








2. Verrà visualizzata la seguente schermata del codice QR. Fare la scansione del codice QR con lo smartphone per inviarlo direttamente alla ricerca e risoluzione guasti online per il codice di errore attivo. In alternativa, accedere manualmente all'indirizzo [help.graco.com](http://help.graco.com) e cercare l'errore attivo.



3. Se la connessione Internet non è disponibile, per conoscere le cause e le soluzioni relative a ciascun codice di errore, consultare [Codici errore e risoluzione dei problemi, page 65](#).



## Risoluzione dei problemi

Per evitare lesioni dovute a un funzionamento imprevisto della macchina avviato da un controller remoto, scollegare il modulo cellulare Reactor 2 App, se presente, dal sistema prima di eseguire le procedure di risoluzione dei problemi. Per le istruzioni, consultare il manuale della Reactor 2 App.

Per informazioni sugli errori che possono verificarsi sul sistema, vedere la sezione [Errori](#), page 64.

Vedere la sezione [Troubleshooting \(Ricerca e riparazione dei guasti\)](#), page 39 per vedere i dieci errori più recenti che si sono verificati sul sistema. Vedere la sezione [Troubleshoot Errors \(Risoluzione degli errori\)](#), page 64 per diagnosticare gli errori relativi al modulo ADM che si sono verificati sul sistema.

## Codici errore e risoluzione dei problemi

Consultare il manuale di riparazione del sistema o visitare il sito [Web help.graco.com](http://Web help.graco.com) per le cause e le soluzioni relative a ciascun codice di errore.

# Dati USB

## Procedura di download

**NOTA:** Se i file di registro non sono salvati correttamente sull'unità flash USB (ad esempio file di registro mancanti o vuoti), salvare i dati fuori dall'unità flash USB e riformattarla prima di ripetere la procedura di download.

**NOTA:** I file di impostazione della configurazione di sistema e i file delle lingue personalizzate possono essere modificati se i file si trovano nella cartella UPLOAD della chiavetta USB. Consultare le sezioni File delle impostazioni di configurazione del sistema, File della lingua personalizzata e Procedura di caricamento.

1. Inserire l'unità di memoria flash USB nella porta USB.
2. Gli indicatori della barra dei menu e USB segnalano che la porta USB sta scaricando dei file. Attendere che l'attività dell'USB finisca.
3. Togliere la memoria flash USB dalla porta USB.
4. Inserire l'unità flash nella porta USB del computer.
5. Si apre automaticamente la finestra dell'unità flash USB. In caso contrario, aprire l'unità flash USB da Esplora risorse di Windows®.
6. Aprire la cartella GRACO.
7. Aprire la cartella del sistema. Se si scaricano dati da più di un sistema, sarà disponibile più di una cartella. Ogni cartella è identificata dal numero di serie corrispondente all'ADM (Il numero di serie dell'ADM si trova sul retro.)
8. Aprire la cartella DOWNLOAD.
9. Aprire la cartella DATAxxxx.
10. Aprire la cartella DATAxxxx con il numero più alto. Il numero più alto indica il più recente download di dati.
11. Aprire il file di registro. I file di registro si aprono per impostazione predefinita in Microsoft® Excel se il programma è installato. Tuttavia, possono essere aperti con qualunque editor di testi o con Microsoft® Word.

**NOTA:** Tutti i log USB sono salvati in formato Unicode (UTF-16). Se si apre il file di registro in Microsoft Word, selezionare la codifica Unicode.

## Registri USB

**NOTA:** L'ADM è in grado di leggere/scrivere su dispositivi di archiviazione FAT (File Allocation

Table). NTFS, utilizzato da dispositivi di archiviazione di almeno 32 GB, non è supportato.

Durante il funzionamento, l'ADM immagazzina nella memoria informazioni pertinenti al sistema e al rendimento sotto forma di file di registro. L'ADM mantiene sei file di registro:

- Registro evento
- Registro lavori
- Registro giornaliero
- Registro software del sistema
- Registro Blackbox
- Registro diagnostico

Seguire la [Procedura di download, page 66](#), per richiamare i file di registro.

Ogni volta che viene inserita un'unità flash USB nella porta USB dell'ADM, viene creata una nuova cartella denominata DATAxxxx. Il numero alla fine del nome della cartella avanza ogni volta che si inserisce un'unità flash USB e i dati vengono scaricati o caricati.

### Registro evento

Il file di registro degli eventi è denominato 1-EVENT.CSV ed è archiviato nella cartella DATAxxxx.

Il registro degli eventi registra e conserva gli ultimi 49.000 eventi ed errori. Ogni evento nel registro contiene:

- data del codice evento
- ora del codice evento
- codice evento
- tipo di evento
- azione intrapresa
- Descrizione evento

I codici evento includono sia i codici di errore (allarmi, deviazioni e avvisi) sia i soli eventi registrati.

Le azioni intraprese includono l'impostazione e la cancellazione di condizioni di evento da parte del sistema nonché la conferma delle condizioni di errore da parte dell'utente.

## Registro lavori

Il file di registro dei lavori è denominato 2-JOB.CSV ed è archiviato nella cartella DATAxxxx.

Il registro dei lavori registra e conserva i punti dati in base alla frequenza del registro USB definita nelle schermate di impostazione. L'ADM archivia gli ultimi 237.000 punti dati per il download. Per informazioni sull'impostazione della profondità di download e della frequenza del registro USB, vedere [Impostazioni - Schermata di impostazione avanzata 3 — USB, page 34](#).

- Data del punto dati
- Ora del punto dati
- Temperatura lato A
- Temperatura lato B
- Temperatura del flessibile
- Valore di riferimento della temperatura lato A
- Valore di riferimento della temperatura lato B
- Valore di riferimento della temperatura del flessibile
- Pressione in ingresso lato A
- Pressione in ingresso lato B
- Valore di riferimento della pressione in ingresso
- Conteggi dei cicli totali della pompa del sistema
- Unità di misura di pressione, volume e temperatura
- Nome/Numero lavoro

## Registro giornaliero

Il file di registro giornaliero è denominato 3-DAILY.CSV ed è archiviato nella cartella DATAxxxx.

Il registro giornaliero memorizza i cicli totali e il volume spruzzato per ogni giorno di accensione del sistema. Le unità di misura del volume corrispondono a quelle utilizzate nel registro dei lavori.

In questo file vengono archiviati i seguenti dati:

- Data in cui è stato spruzzato il materiale
- Ora: colonna inutilizzata
- Conteggio totale dei cicli della pompa per giorno
- Volume totale spruzzato per giorno

## Registro software del sistema

Il file del software di sistema è denominato 4-SYSTEM.CSV ed è archiviato nella cartella DATAxxxx.

Il registro del software del sistema elenca quanto segue:

- data di creazione del registro
- ora di creazione del registro
- nome del componente
- versione del software caricata su tale componente

## File di registro Blackbox

Il file black box è denominato 5-BLACKB.CSV ed è archiviato nella cartella DATAxxxx.

Il registro Blackbox registra e conserva i dati relativi alla modalità di funzionamento del sistema e alle funzioni utilizzate. Questo registro è di ausilio a Graco nella risoluzione degli errori di sistema.

## File di registro diagnostico

Il file diagnostico è denominato 6-DIAGNO.CSV ed è archiviato nella cartella DATAxxxx.

Il registro diagnostico registra e conserva i dati relativi alla modalità di funzionamento del sistema e alle funzioni utilizzate. Questo registro è di ausilio a Graco nella risoluzione degli errori di sistema.

## Impostazioni di configurazione del sistema

Il nome del file delle impostazioni di configurazione del sistema è SETTINGS.TXT ed è memorizzato nella cartella DOWNLOAD.

Il file delle impostazioni di configurazione di sistema si scarica automaticamente ogni volta che viene inserita un'unità flash USB nell'ADM. Usare questo file per creare un backup delle impostazioni del sistema e recuperarle in seguito o per replicare facilmente le impostazioni su vari sistemi. Per istruzioni su come utilizzare questo file, fare riferimento alla [Procedura di caricamento, page 68](#).

## File lingua personalizzata

Il file della lingua personalizzata è denominato DISPTXT.TXT ed è archiviato nella cartella DOWNLOAD.

Il file della lingua personalizzata si scarica automaticamente ogni volta che viene inserita un'unità flash USB nell'ADM. Se lo si desidera, è possibile utilizzare questo file per creare un set di stringhe della lingua personalizzata definito dall'utente da mostrare nell'ADM.

Il sistema è in grado di visualizzare i seguenti caratteri Unicode. Per caratteri al di fuori di questo set, il sistema mostra il carattere sostitutivo Unicode, cioè un punto interrogativo bianco dentro un rombo nero.

- U+0020 - U+007E (Latino di base)
- U+00A1 - U+00FF (Latino-1 Supplemento)
- U+0100 - U+017F (Latino Esteso-A)
- U+0386 - U+03CE (Greco)
- U+0400 - U+045F (Cirillico)

## Creazione di stringhe in lingua personalizzata

Il file della lingua personalizzata è un file di testo delimitato da tabulazioni distribuito in due colonne. La prima colonna è una lista di stringhe nella lingua scelta al momento del download. La seconda colonna può essere usata per immettere le stringhe in lingua personalizzata. Se era stata precedentemente installata una lingua personalizzata, questa colonna contiene le stringhe personalizzate. In caso contrario, la seconda colonna è vuota.

Modificare la seconda colonna del file della lingua personalizzata secondo le necessità e seguire la [Procedura di caricamento, page 68](#) per installare il file.

Il formato del file della lingua personalizzata è cruciale. Affinché l'installazione abbia successo, è necessario seguire queste regole.

- Definire una stringa personalizzata per ogni riga nella seconda colonna.

**NOTA:** Se viene utilizzato il file della lingua personalizzata, è necessario definire una stringa personalizzata per ciascuna voce del file DISPTXT.TXT. I campi vuoti della seconda colonna vengono visualizzati in bianco anche sull'ADM.

- Il nome del file deve essere DISPTXT.TXT.

- Il formato del file deve essere testo delimitato da tabulazione con caratteri Unicode (UTF-16).
- Il file deve contenere solo due colonne, separate da un solo carattere di tabulazione.
- Non aggiungere né cancellare righe dal file.
- Non cambiare l'ordine delle righe.

## Procedura di caricamento

Utilizzare questa procedura per installare un file di configurazione di sistema e/o di lingua personalizzata.

1. Se necessario, seguire la **Procedura di download** per generare automaticamente la struttura corretta delle cartelle sull'unità flash USB.
2. Inserire l'unità flash nella porta USB del computer.
3. Si apre automaticamente la finestra dell'unità flash USB. In caso contrario, aprire l'unità flash USB da Esplora risorse di Windows.
4. Aprire la cartella GRACO.
5. Aprire la cartella del sistema. Se si lavora con più di un sistema, la cartella GRACO conterrà a sua volta più di una cartella. Ogni cartella è etichettata con il corrispondente numero di serie dell'ADM. (Il numero di serie è ubicato sul retro del modulo).
6. Se si installa il file delle impostazioni di configurazione del sistema, collocare il file SETTINGS.TXT nella cartella UPLOAD (CARICAMENTO).
7. Se si installa il file della lingua personalizzata, collocare il file DISPTXT.TXT nella cartella UPLOAD (CARICA).
8. Estrarre l'unità flash USB dal computer.
9. Installare l'unità flash nella porta USB dell'ADM.
10. Le spie della barra del menu e dell'USB indicano che l'USB sta scaricando dei file. Attendere che l'attività dell'USB finisca.
11. Togliere la memoria flash USB dalla porta USB.

**NOTA:** Se è stato installato il file della lingua personalizzata, ora è possibile scegliere una nuova lingua dal menu a tendina Lingua nella [Schermata di impostazioni avanzate 1 – Generale, page 34](#).

# Grafici delle prestazioni

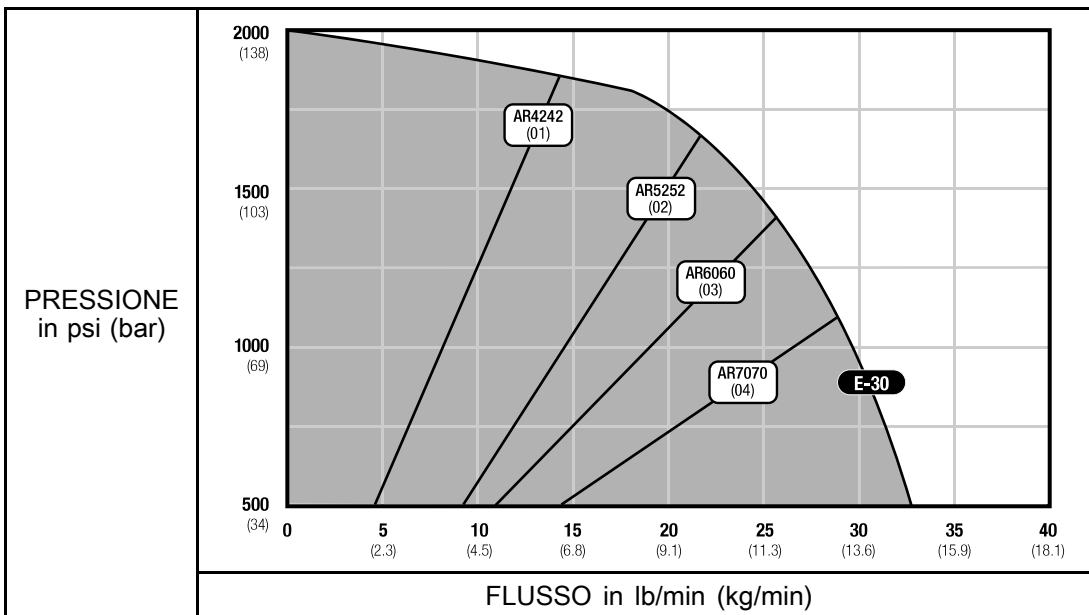
Questi grafici consentono di individuare il dosatore più efficiente per ciascuna camera di miscelazione. I valori di portata sono basati su una viscosità del materiale di 60 cps.

**AVVISO**

Per prevenire danni al sistema, non pressurizzarlo oltre la linea relativa alla dimensione dell'ugello della pistola in uso.

## Dosatori per schiuma

Table 6 Tabella delle prestazioni delle schiume



## Dosatori per rivestimenti

Table 7 Fusion ventaglio tondo a spurgo pneumatico

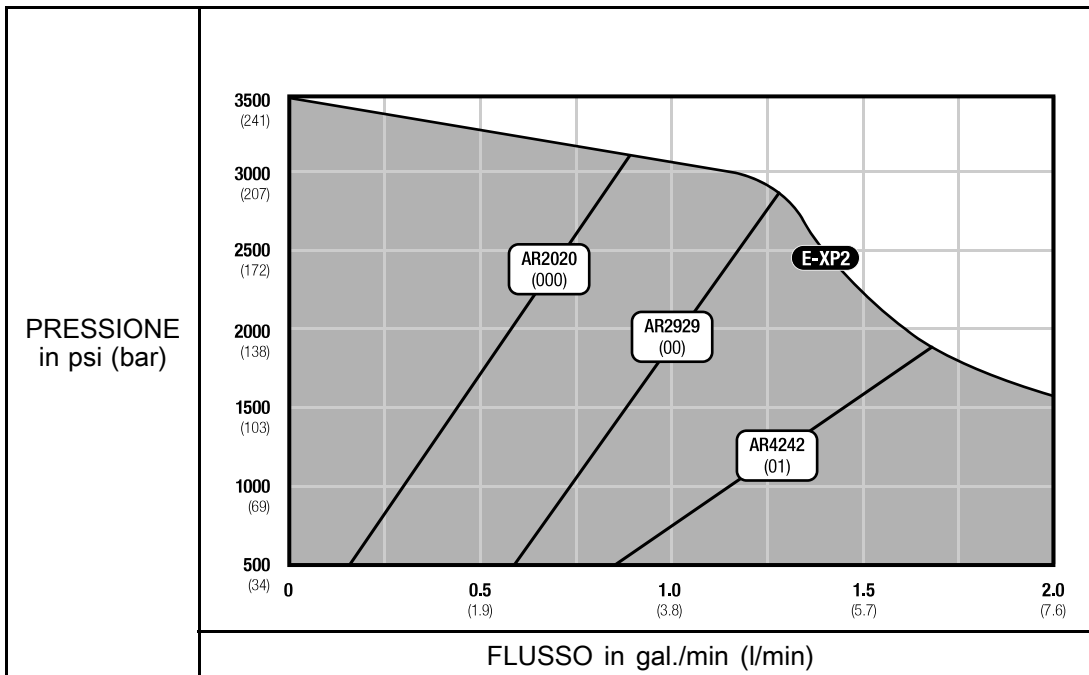


Table 8 Fusion ventaglio piatto a spurgo pneumatico

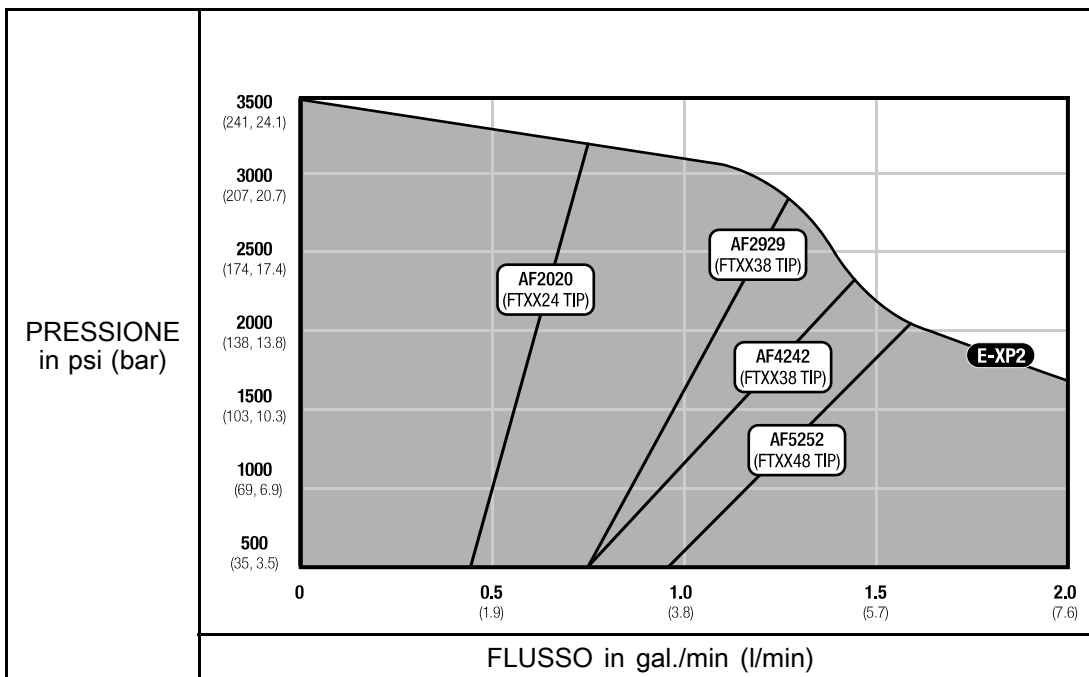


Table 9 Fusion ventaglio tondo a spurgo meccanico

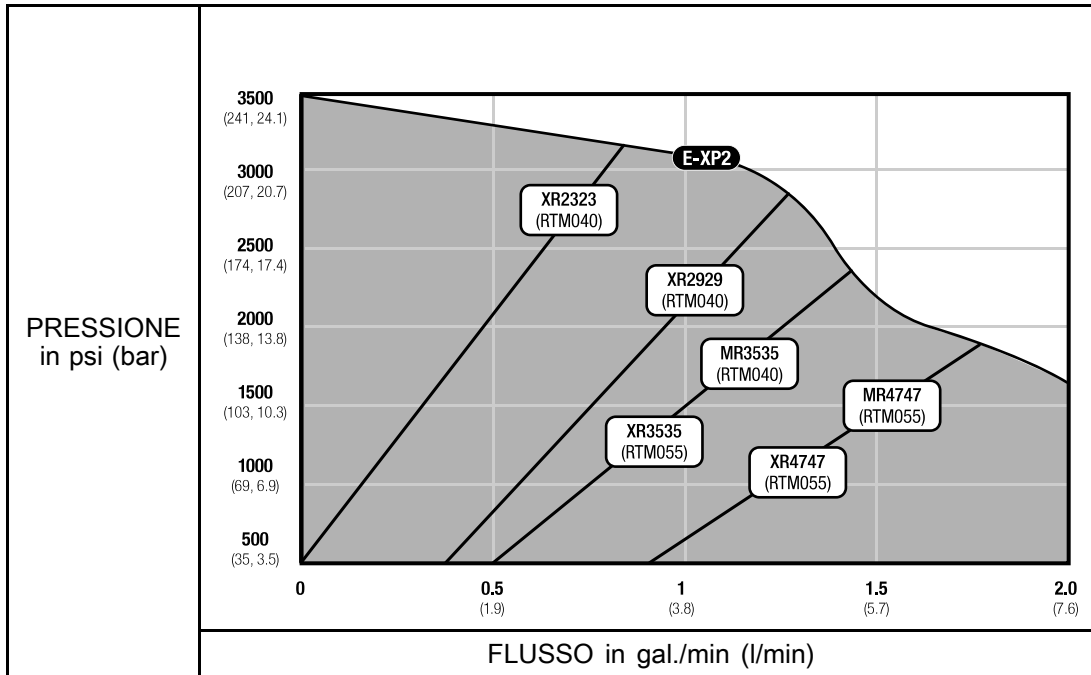
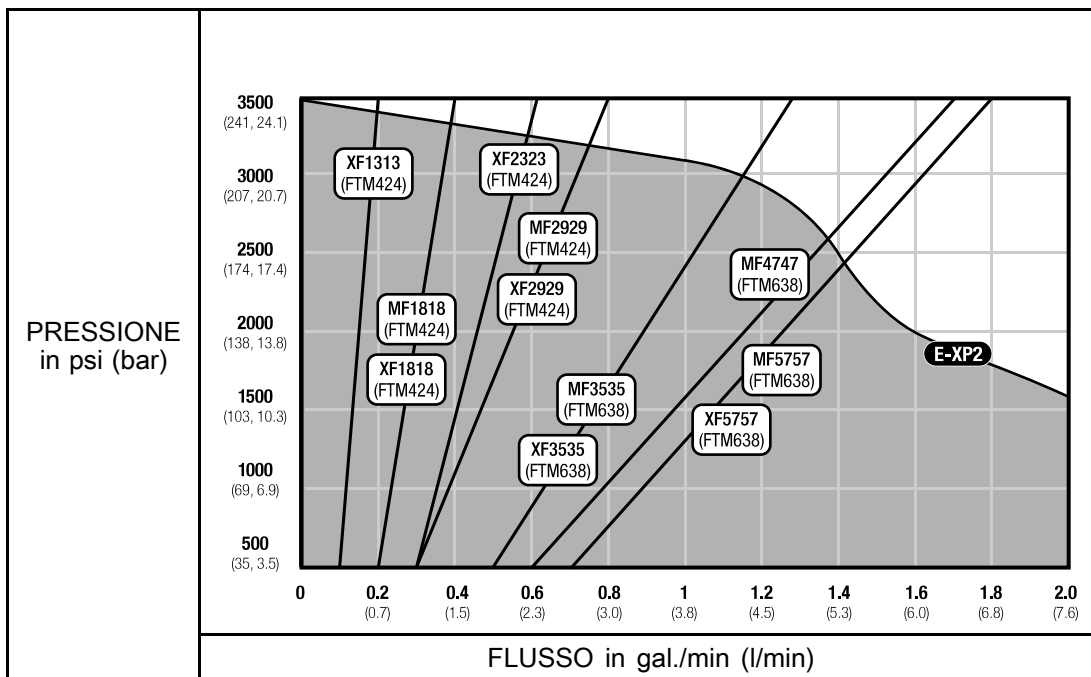
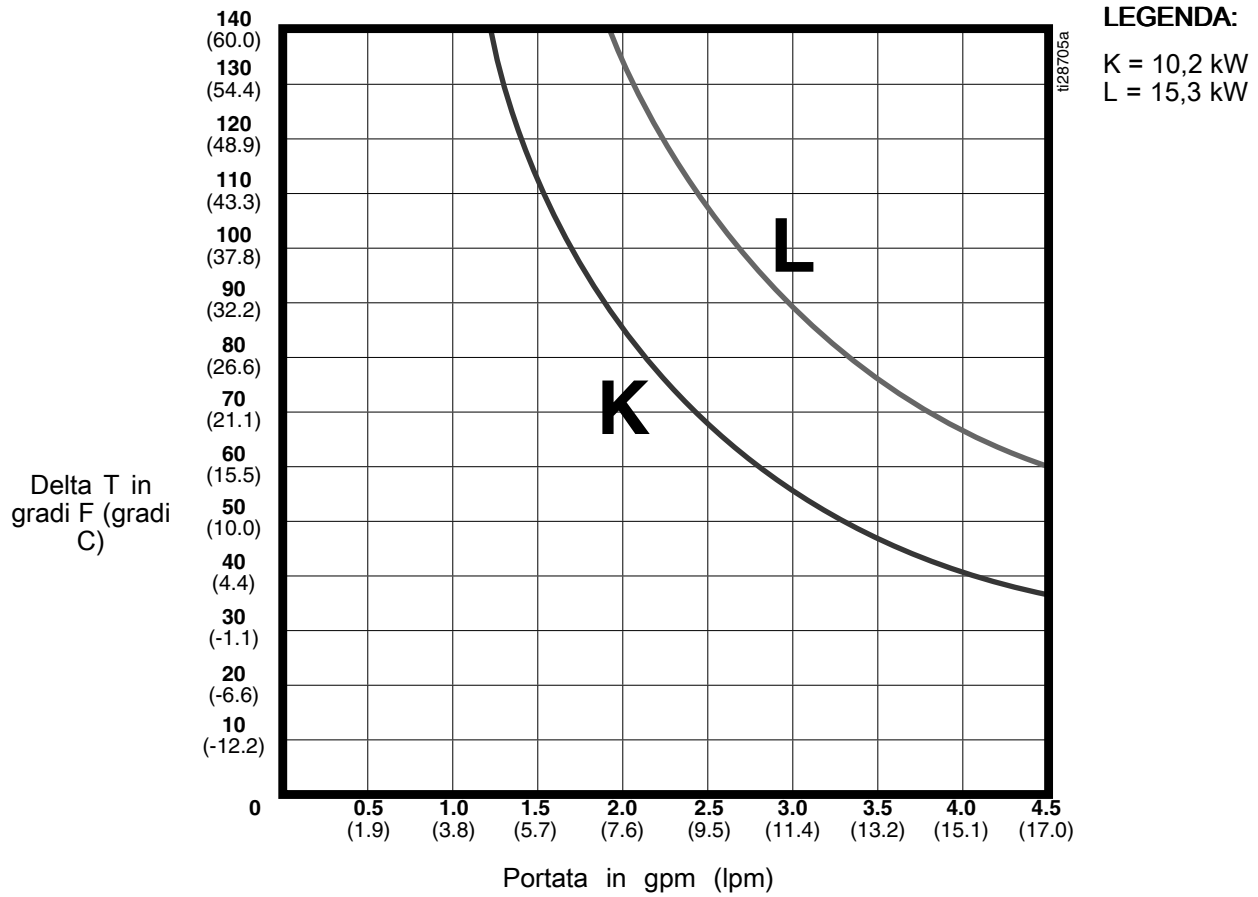


Table 10 Fusion ventaglio piatto a spurgo meccanico



**NOTA:** Le curve di prestazione delle unità elettriche sono basate su condizioni di funzionamento tipiche. Periodi di spruzzatura continua o temperatura ambiente molto alte riducono l'insieme delle prestazioni.

## Tabella delle prestazioni dei riscaldatori



\* I dati sulle prestazioni dei riscaldatori si basano su prove con olio idraulico con viscosità 10 e alimentazione a 230 V tra i fili di alimentazione del riscaldatore.



# Specifiche tecniche

Sistema di dosaggio Reactor 2 E-30 ed E-XP2		
	U.S.A.	Metrico
<b>Pressione di esercizio massima del fluido</b>		
E-30	2000 psi	14 MPa, 140 bar
E-XP2	3500 psi	24,1 MPa, 241 bar
<b>Temperatura massima del fluido</b>		
E-30	190°F	88°C
E-XP2	190°F	88°C
<b>Portata massima</b>		
E-30	30 lb/min	13,5 kg/min
E-XP2	2 gpm	7,6 lpm
<b>Lunghezza massima del tubo riscaldato</b>		
Lunghezza	310 ft	94 m
<b>Portata per ciclo, ISO e RES</b>		
E-30	0,0272 gal.	0,1034 l
E-XP2	0,0203 gal.	0,0771 l
<b>Range di temperatura ambiente operativa</b>		
Temperatura	Da 20° a 120°F	Da -7° a 49°C
<b>Requisiti della tensione di linea</b>		
200-240 VCA nominale, monofase, 50/60 Hz	195-265 VCA	
200-240 VCA nominale, trifase, DELTA, 50/60 Hz	195-265 VCA	
350-415 VCA nominale, trifase, WYE, 50/60 Hz	340-455 VCA	
<b>Potenza riscaldatore, (a 230 VCA)</b>		
E-30 10 kW	10.200 Watt	
E-30, 15 kW	15.300 Watt	
E-XP2 15 kW	15.300 Watt	

Specifiche tecniche

<b>Pressione sonora, Pressione sonora misurata secondo lo standard ISO-9614-2.</b>		
E-30, misurata da 1 m (3,1 ft) a 7 MPa (70 bar, 1000 psi), 11,4 lpm (3 gpm)	87,3 dBA	
E-XP2, misurato da 1 m (3,1 ft) a 21 MPa (207 bar, 3000 psi), 3,8 lpm (1 gpm)	79,6 dBA	
<b>Potenza sonora</b>		
E-30, misurata da 1 m (3,1 ft) a 7 MPa (70 bar, 1000 psi), 11,4 lpm (3 gpm)	93,7 dBA	
E-XP2, misurato da 1 m (3,1 ft) a 21 MPa (207 bar, 3000 psi), 3,8 lpm (1 gpm)	86,6 dBA	
<b>Pressione di ingresso massima del fluido</b>		
Componente A (ISO)	300 psi	2,1 MPa, 21 bar
Componente B (RES)	300 psi	2,1 MPa, 21 bar
<b>Ingressi fluido</b>		
Componente A (ISO) e componente B (RES)	3/4 NPT(f), con giunto da 3/4 NPSM(f)	
<b>Uscita del fluido</b>		
Componente A (ISO)	JIC N. 8 (1/2") con adattatore JIC N. 5 (5/16")	
Componente B (RES)	JIC N. 10 (5/8") con adattatore JIC N. 6 (3/8")	
<b>Porte di ricircolo del fluido</b>		
Dimensione	1/4 NPSM(m)	
Pressione massima	250 psi	1,75 MPa, 17,5 bar
<b>Dimensioni</b>		
Larghezza	26,3"	668 mm
Altezza	63"	1600 mm
Profondità	15"	381 mm
<b>Peso</b>		
E-30, 10 kW	315 lb	143 kg
E-30, 15 kW	350 lb	159 kg
E-30, 10 kW Elite	320 lb	145 kg
E-30, 15 kW Elite	355 lb	161 kg
E-XP2	345 lb	156 kg
E-XP Elite	350 lb	159 kg
<b>Parti a contatto con il fluido</b>		
Guarnizione	Alluminio, acciaio inossidabile, acciaio al carbonio placcato in zinco, ottone, carburo, cromo, o-ring resistenti alle sostanze chimiche, PTFE, polietilene ad altissimo peso molecolare	
<b>Note</b>		
Tutti i marchi commerciali o registrati indicati nel presente documento sono di proprietà dei rispettivi proprietari.		

# Garanzia estesa Graco per i componenti integrati di Reactor® 2

Graco garantisce che tutta l'apparecchiatura descritta nel presente documento, fabbricata da Graco e marchiata con il suo nome, è esente da difetti nei materiali e nella fabbricazione alla data di vendita all'acquirente originale che la usa. Con l'eccezione di eventuali garanzie speciali, estese o limitate pubblicate da Graco, Graco riparerà o sostituirà qualsiasi parte dell'apparecchiatura che Graco stessa riconoscerà come difettosa, per un periodo di dodici mesi dalla data di acquisto. La presente garanzia si applica solo alle apparecchiature che vengono installate, utilizzate e di cui viene eseguita la manutenzione secondo le raccomandazioni scritte di Graco.

Codice Graco	Descrizione	Periodo di garanzia
24U050 24U051	Motore elettrico	36 mesi o 3 milioni di cicli
24U831	Modulo di controllo del motore	36 mesi o 3 milioni di cicli
24U832	Modulo di controllo del motore	36 mesi o 3 milioni di cicli
24U855	Modulo di controllo del riscaldatore	36 mesi o 3 milioni di cicli
24U854	Modulo display avanzato	36 mesi o 3 milioni di cicli
Tutte le altre parti del Reactor 2		12 mesi

La presente garanzia non copre la normale usura, né alcun malfunzionamento, danno o usura causati da installazione scorretta, applicazione impropria, abrasione, corrosione, manutenzione inadeguata o impropria, negligenza, incidenti, manomissione o sostituzione di componenti con prodotti non originali Graco e pertanto Graco declina ogni responsabilità rispetto alle citate cause di danno. Graco non sarà neanche responsabile di eventuali malfunzionamenti, danni o usura causati dall'incompatibilità delle apparecchiature Graco con strutture, accessori, apparecchiature o materiali non forniti da Graco o da progettazioni, manifatture, installazioni, funzionamenti o interventi di manutenzione errati di strutture, accessori, apparecchiature o materiali non forniti da Graco.

La presente garanzia è condizionata al reso prepagato dell'apparecchiatura ritenuta difettosa a un distributore autorizzato Graco affinché ne verifichi il difetto dichiarato. Se il difetto dichiarato viene verificato, Graco riparerà o sostituirà senza alcun addebito tutti i componenti difettosi. L'apparecchiatura sarà restituita all'acquirente originale con trasporto prepagato. Se l'ispezione non rileva difetti nei materiali o nella lavorazione, le riparazioni saranno effettuate a un costo ragionevole che include il costo delle parti, la manodopera e il trasporto.

**QUESTA GARANZIA È ESCLUSIVA E SOSTITUISCE TUTTE LE ALTRE GARANZIE, ESPLICITE O IMPLICITE INCLUSE MA NON LIMITATE A EVENTUALI GARANZIE DI COMMERCIALIZZABILITÀ O IDONEITÀ A SCOPI PARTICOLARI.**

L'unico obbligo di Graco e il solo rimedio a disposizione dell'acquirente per eventuali violazioni della garanzia sono quelli indicati in precedenza. L'acquirente accetta che nessun altro rimedio (ivi compresi, in via esemplificativa ma non esaustiva, danni accidentali o consequenziali derivanti dalla perdita di profitto, mancate vendite, lesioni alle persone o danni alle proprietà o qualsiasi altra perdita accidentale o consequenziale) sia messo a sua disposizione. Ogni azione legale per violazione della presente garanzia deve essere avviata entro due (2) anni dalla data di vendita o un (1) anno dalla scadenza del periodo di garanzia.

**GRACO NON RILASCIÀ ALCUNA GARANZIA E NON RICONOSCE ALCUNA GARANZIA IMPLICITA DI COMMERCIALIZZABILITÀ E IDONEITÀ A SCOPI PARTICOLARI RELATIVAMENTE AD ACCESSORI, APPARECCHIATURE, MATERIALI O COMPONENTI VENDUTI MA NON PRODOTTI DA GRACO.** Questi articoli venduti, ma non prodotti, da Graco (come motori elettrici, interruttori, tubi flessibili, ecc.) sono coperti dalla garanzia, se esiste, dei rispettivi fabbricanti. Graco fornirà all'acquirente un'assistenza ragionevole in caso di reclami per violazione di queste garanzie.

In nessun caso Graco sarà responsabile di danni indiretti, accidentali, speciali o consequenziali derivanti dalla fornitura da parte di Graco dell'apparecchiatura di seguito riportata o per la fornitura, il funzionamento o l'utilizzo di qualsiasi altro prodotto o altro articolo venduto, a causa di violazione del contratto, della garanzia, per negligenza di Graco o altro.

## FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

## Informazioni Graco

Per le informazioni aggiornate sui prodotti Graco, visitare il sito [www.graco.com](http://www.graco.com).

**Per inviare un ordine**, contattare il proprio distributore GRACO o chiamare per individuare il distributore più vicino.

**Tel.:** 612-623-6921 **o numero verde:** 1-800-328-0211 **Fax:** 612-378-3505

Tutte le informazioni e le illustrazioni contenute nel presente documento sono basate sulle informazioni più aggiornate disponibili al momento della pubblicazione.

Graco si riserva il diritto di apportare modifiche in qualunque momento senza preavviso.

Per informazioni sui brevetti, vedere [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

Traduzione delle istruzioni originali. This manual contains English. MM 333023

**Graco Headquarters:** Minneapolis (USA)

**Uffici internazionali:** Belgio, Cina, Giappone, Corea

**GRACO INC. E CONSOCIATE • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

**Copyright 2014, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)

Revisione P, agosto 2019