

Dávkovací systémy Reactor® 2 E-30 a E-XP2

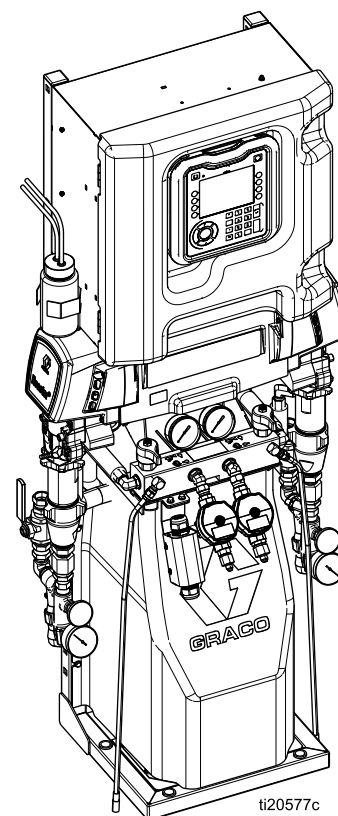
333461P
CS

Elektrický, zahříváný dávkovač plurálních složek pro stříkání polyuretanové pěny a polomočovinných nátěrů. Není určeno pro venkovní použití. Určeno jen k profesionálnímu používání. Není schváleno k použití ve výbušném nebo nebezpečném prostředí.



Důležité bezpečnostní pokyny.

Přečtěte si všechna výstražná upozornění a pokyny uvedené v této příručce. Uložte si tyto pokyny.





Contents

Varování	3	Obrazovka systému GSM	36
Důležité informace o izokyanátu	7	Režim spuštění	37
Modely	9	Spuštění	43
Schválení	11	Oběh kapaliny	46
Příslušenství	11	Oběh skrze dávkovač Reactor	46
Dodané příručky	12	Oběh ve sběrném potrubí pistole	47
Související příručky	12	Režim třesení	47
Typická instalace bez oběhu	13	Stříkání	48
Typická instalace se sběrným potrubím kapaliny systému pro oběh bubnu	14	Seřízení stříkání	49
Typická instalace se sběrným potrubím kapaliny pistole pro oběh bubnu	15	Režimy řízení hadice	50
Identifikace součástí	16	Povolení režimu odporu hadice	50
Rozšířený modul displeje (ADM)	18	Zakázání režimu odporu hadice	51
Podrobnosti o zobrazení modulu ADM	20	Povolení ručního režimu hadice	51
Pohyb mezi obrazovkami	20	Zakázání ručního režimu hadice	52
Elektrická skříň	23	Postup kalibrace	53
Řídicí modul motoru (MCM)	24	Vypnutí	55
Připojení kabelu řídicího modulu teploty (TCM)	25	Postup odvzdušňování	57
Montáž	25	Postup uvolnění tlaku	59
Montáž dávkovače	25	Propláchnutí	60
Upevnění systému	26	Údržba	61
Sestavení	27	Plán preventivní údržby	61
Uzemnění	27	Údržba dávkovače	61
Všeobecné pokyny k zařízení	27	Sítka přívodu kapaliny	62
Připojení napájení	28	Systém mazání čerpadla	63
Naplňte maznice kapalinou Throat Seal Liquid (TSL)	29	Chyby	64
Instalujte snímač teploty kapaliny FTS	29	Zobrazení chyb	64
Připojení vyhřívané hadice k dávkovači	30	Odstraňování poruch	64
Provoz rozšířeného modulu displeje (ADM)	31	Odstraňování problémů	65
Obrazovky rozšířeného nastavení	34	Chybové kódy a odstraňování poruch	65
Systém 1	35	Data USB	66
Systém 2	35	Postup stahování	66
Systém 3	35	Protokoly USB	66
Návody	35	Nastavení konfigurace systému	67
		Soubor jazyka uživatele	68
		Postup nahrávání	68
		Grafy výkonu	69
		Technické údaje	73
		Rozšířená záruka společnosti Graco na součásti zařízení Reactor® 2	75

Varování

Následující varování se týkají sestavení, používání, údržby a oprav tohoto zařízení. Symbol vykřičníku představuje obecné varování, zatímco symbol nebezpečí se týká konkrétních rizik postupu. Když se tyto symboly objeví v textu této příručky nebo na varovných štítcích, vyhledejte si význam příslušných varování. V příručce se mohou podle potřeby objevovat symboly nebezpečí specifické pro výrobek a varování neuvedená v tomto bodě.

 <h2 style="margin: 0;">VAROVÁNÍ</h2>	
 	<p>NEBEZPEČÍ ÚRAZU ELEKTRICKÝM PROUDEM</p> <p>Zařízení musí být uzemněno. Nesprávné uzemnění, montáž nebo používání systému může způsobit úraz elektrickým proudem.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Před odpojením kabelů a údržbou či instalací zařízení vypněte a odpojte napájení na hlavním vypínači. • Připojujte pouze k uzemněnému zdroji napájení. • Zapojení elektrických kabelů musí provést kvalifikovaný elektrikář a musí odpovídat místním zákonům a předpisům. • Nevystavujte zařízení dešti. Skladujte jej v místnosti.
	<p>TOXICKÉ KAPALINY NEBO VÝPARY</p> <p>Toxické kapaliny nebo výpary mohou způsobit vážné poranění nebo smrt v případě, že dojde k jejich vystříknutí do očí či na kůži, vdechnutí nebo spolknutí.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pročtěte si bezpečnostní listy (SDS) uvádějící pokyny k manipulaci a seznamte se s riziky používaných kapalin, včetně vlivů dlouhodobého působení. • Během postřiku, při servisu zařízení a v pracovním prostoru vždy zajistěte dostatečné větrání a vždy noste odpovídající osobní ochranné pomůcky. Dodržujte varování týkající se osobních ochranných pomůcek. • Nebezpečné kapaliny skladujte ve schválených nádobách a likvidujte je v souladu s příslušnými pokyny.
	<p>OSOBNÍ OCHRANNÉ POMŮCKY</p> <p>Při stříkání, servisu zařízení nebo pobytu na pracovišti vždy používejte vhodné osobní ochranné pomůcky a zakryjte celou pokožku. Ochranné pomůcky pomáhají předcházet vážnému poranění, včetně dlouhodobého působení, vdechnutí jedovatých výparů, mlhy nebo par, alergických reakcí, popálení, poranění zraku a ztráty sluchu. Příklady ochranných pomůcek:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dobře sedící respirátor, včetně případného vlastního zdroje kyslíku, rukavice, které nepropustí chemikálie, ochranný oděv a krytí nohou dle doporučení výrobce kapaliny a místního regulačního orgánu. • Ochrana sluchu a zraku.



VAROVÁNÍ



NEBEZPEČÍ VSTRÍKNUTÍ POD KŮŽI

Vysokotlaký paprsek ze stříkací pistole, z netěsností hadic nebo prasklých dílů prořízne pokožku. Zranění může navenek vypadat jako malé říznutí, ale jedná se o vážné poranění, které může vést až k amputaci částí těla. **Okamžitě vyhledejte chirurgické ošetření.**



- Nepostříkujte, pokud není namontován kryt trysky a kryt spouště.
- Pokud nestříkáte, zajistěte pistoli pojistkou spouště.
- Nemiřte pistolí na osoby ani na žádné části těla.
- Nedávejte ruku před trysku pistole.
- Nepokoušejte se zastavit úniky rukou, částmi těla, rukavicí nebo hadrem.
- Po práci s přístrojem a před čištěním, kontrolou nebo opravou zařízení vždy proveďte **postup uvolnění tlaku**.
- Před uvedením zařízení do provozu utáhněte všechny spoje kapalinového vedení.
- Denně kontrolujte hadice a jejich spoje. Opotřebené nebo poškozené díly neprodleně vyměňte.



NEBEZPEČÍ POŽÁRU A VÝBUCHU








Hořlavé výpary, jako jsou výpary z rozpouštědel nebo barev na **pracovišti**, se mohou vznítit nebo vybuchnout. Dodržování následujících pokynů pomůže zabránit vzniku požáru a výbuchu:



- Se zařízením pracujte jen v dobře větraných prostorách.
- Vyhněte se přítomnosti všech zdrojů vznícení, např. kontrolky, cigaret, přenosných elektrických svítek a plastových roušek (nebezpečí statického výboje).
- Na pracovišti nesmí být nečistoty včetně například rozpouštědel, hadrů a benzínu.
- Na místech s výskytem hořlavých výparů nezasouvejte nebo nevytahujte napájecí šňůry ze zásuvek ani nezapínejte nebo nevypínejte vypínače světel.
- Všechna zařízení na pracovišti uzemněte. Viz **Pokyny** k uzemnění.
- Používejte pouze uzemněné hadice.
- Při zkoušení stříkání do nádoby přiložte pistoli k okraji uzemněné nádoby a pevně ji přitlačte. Používejte pouze takové vložky do nádob, které mají antistatickou úpravu nebo jsou vodivé.
- Jestliže se objeví jiskření nebo ucítíte zásah elektrickým proudem, **okamžitě přestaňte zařízení používat**. Nepracujte se zařízením, dokud problém neodhalíte a neopravíte.
- Na pracovišti musí být fungující hasicí přístroj.



VAROVÁNÍ

   	<p>NEBEZPEČÍ TEPELNÉHO ROZTAŽENÍ</p> <p>Je-li kapalina vystavena vysokým teplotám v omezeném prostoru (například v hadicích), může působením tepelného roztahování dojít k rychlému nárůstu tlaku. Přetlakování může vést k protržení zařízení a vážnému zranění.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Při ohřívání otevřete ventil a uvolněte expanzi kapaliny. • Na základě provozních podmínek měňte v pravidelných intervalech hadice.
	<p>NEBEZPEČÍ SOUVISEJÍCÍ S HLINÍKOVÝMI DÍLY POD TLAKEM</p> <p>Použití tekutin, které nejsou slučitelné s hliníkem v tlakovém zařízení, může vést k silné chemické reakci a roztržení zařízení. Nedodržení tohoto varování může vést k úmrtí, těžkému zranění či poškození majetku.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nepoužívejte 1,1,1-trichlorethan, metylenchlorid, jiná rozpouštědla s halogenovanými uhlovodíky ani kapaliny s obsahem těchto látek. • Mnoho dalších kapalin může obsahovat chemikálie reagující s hliníkem. Otázku slučitelnosti materiálů konzultujte se svým dodavatelem.
 	<p>NEBEZPEČÍ PŘI POUŽÍVÁNÍ ROZPOUŠTĚDLA K ČIŠTĚNÍ PLASTOVÝCH ČÁSTÍ</p> <p>Mnoho rozpouštědel může narušovat plastové součásti a způsobit jejich poruchu, což může způsobit těžké zranění nebo poškození majetku.</p> <ul style="list-style-type: none"> • K čištění konstrukčních nebo tlakových součástí používejte pouze kompatibilní rozpouštědla na vodní bázi. • Viz Technické údaje v této příručce a příručkách pro všechna ostatní zařízení. Pročtěte si bezpečnostní listy MSDS a doporučení výrobců kapalin a rozpouštědel.



VAROVÁNÍ



NEBEZPEČÍ NESPRÁVNÉHO POUŽITÍ ZAŘÍZENÍ

Nesprávný způsob použití může mít za následek smrt nebo těžký úraz.



- Nepoužívejte zařízení, jste-li unaveni nebo pod vlivem léků či alkoholu.
- Nepřekračujte maximální pracovní tlak ani teplotu, na něž je dimenzována komponenta systému s nejnižším dimenzováním. Viz **technické specifikace** v příručkách všech zařízení.
- Používejte kapaliny a rozpouštědla, která jsou kompatibilní se smáčenými součástkami zařízení. Viz technické specifikace v příručkách všech zařízení. Pročtěte si varování výrobců kapalin a rozpouštědel. Uplné informace o vašem materiálu získáte z bezpečnostního listu materiálu od vašeho dodavatele nebo prodejce.
- Neopouštějte pracoviště, dokud je vybavení zapnuté nebo pod tlakem.
- Pokud se zařízením nepracujete, vypněte je a proveďte **Postup uvolnění tlaku**.
- Zařízení denně kontrolujte. Opotřebené nebo poškozené díly okamžitě opravte nebo vyměňte výhradně za náhradní díly původního výrobce.
- Zařízení neměňte ani neupravujte. Změny a úpravy mohou způsobit neplatnost oficiálních schválení a potenciální bezpečnostní rizika.
- Ujistěte se, že má veškeré vybavení náležitě jmenovité hodnoty a je schváleno pro používání v prostředí, ve kterém je používáte.
- Zařízení používejte jedině k tomu účelu, ke kterému je určeno. Informace získáte telefonicky od distributora společnosti Graco.
- Hadice a kabely veďte po trasách ležících mimo prostory s dopravou, mimo ostré hrany, pohybující se součástky a horké plochy.
- Nezkrucujte nebo nepřehýbejte hadice nebo nepoužívejte hadice k tomu, abyste za ně zařízení tahali.
- Udržujte děti a zvířata mimo pracovní prostor.
- Dodržujte všechny platné bezpečnostní předpisy.



NEBEZPEČÍ – POHYBLIVÉ SOUČÁSTI

Pohyblivé součásti mohou skřípnout, pořezat nebo amputovat prsty a jiné části těla.



- Zůstávejte mimo dosah pohybujících se součástí.
- Neprovozujte zařízení se sejmutými ochrannými kryty nebo zábranami.
- Zařízení, které je pod tlakem, se může uvést do provozu bez výstrahy. Před kontrolou, přesunem nebo údržbou zařízení postupujte podle části **Postup uvolnění tlaku** a odpojte všechny zdroje napájení.



NEBEZPEČÍ POPÁLENÍ

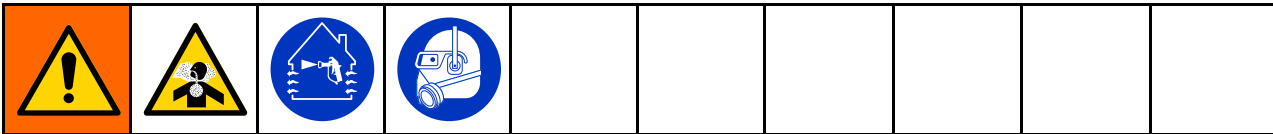
Zahříváné plochy zařízení a kapaliny mohou být za provozu velmi horké. Jak zabránit závažným popáleninám:

- Nedotýkejte se horké kapaliny ani zařízení.

Důležité informace o izokyanátu

Izokyanáty (ISO) jsou katalyzátory používané v nátěrech z dvousložkových materiálů.

Podmínky pro izokyanáty



Stříkáním kapalin obsahujících izokyanáty vznikají škodlivé páry, výpary a rozprášené částice.




- Přečtěte si důkladně varování výrobce a bezpečnostní listy materiálu, abyste zjistili specifická nebezpečí a opatření související s izokyanáty.
- Používání izokyanátů zahrnuje potenciálně nebezpečné postupy. Nestříkejte pomocí tohoto zařízení, pokud k tomu nejste vyškoleni a kvalifikováni a pokud jste se neseznámili s informacemi v této příručce a s pokyny k použití a bezpečnostními listy výrobce kapaliny.
- Při použití nesprávného nebo nesprávně seřízeného zařízení může dojít k nesprávnému tvrdnutí materiálu, při kterém mohou unikat nepříjemně zapáchající plyny. Zařízení musí být řádně udržováno a seřízeno podle pokynů v příručce.
- Aby nedošlo ke vdechnutí izokyanátových par, výparů a rozprášených částic, musí všechny osoby na pracovišti používat ochranný dýchací přístroj. Vždy používejte vhodně padnoucí respirátor, který může být vybaven přívodem vzduchu. Zajistěte větrání pracoviště podle pokynů v bezpečnostních listech výrobce kapaliny.
- Zabraňte jakémukoli styku pokožky s izokyanáty. Všechny osoby na pracovišti musí používat rukavice, které nepropustí chemikálie, ochranný oděv a krytí nohou dle doporučení výrobce kapaliny a místního regulačního orgánu. Dodržujte všechna doporučení výrobce kapaliny včetně pokynů k zacházení s kontaminovaným oděvem. Po postřiku a před jídlem nebo pitím si umyjte ruce a obličej.
- Nebezpečí působení izokyanátů trvá i po postřiku. Všechny osoby bez odpovídajících osobních ochranných pomůcek musí zůstat mimo pracoviště během aplikace i po aplikaci minimálně po dobu stanovenou výrobcem kapaliny. Obecně platí, že toto časové období činí 24 hodin.
- Upozorněte ostatní osoby, které mohou vstupovat na pracoviště, že hrozí nebezpečí vystavení izokyanátům. Dodržujte doporučení výrobce kapaliny a místního regulačního úřadu. Doporučujeme označit oblast následující značkou:



Samovznícení materiálu

				
Jsou-li některé materiály naneseny v příliš silné vrstvě, mohou být samovznětlivé. Pročtěte si varování výrobce a bezpečnostní listy materiálu.				

Součásti A a B mějte oddělené

				
Vzájemná kontaminace může vést k tvrdnutí materiálu v kapalinovém potrubí, což může mít za následek závažné zranění nebo poškození vybavení. Ochrana před vzájemnou kontaminací:				
<ul style="list-style-type: none">• Nikdy nezaměňujte smáčené díly složky A a složky B.• Nikdy nepoužívejte rozpouštědlo z jedné strany, pokud je už znečištěna druhá strana.				

Výměna materiálů

UPOZORNĚNÍ				
Změna typů materiálů použitých ve vašem zařízení vyžaduje zvláštní pozornost, aby bylo možné se vyhnout poškození zařízení a prostojům.				
<ul style="list-style-type: none">• Pokud měníte materiály, několikrát zařízení propláchněte, abyste zajistili, že je zcela čisté.• Po propláchnutí vždy vyčistěte sací sítko kapalin.• Ověřte chemickou kompatibilitu u výrobce materiálů.• Při přechodu z epoxidů na polyuretany nebo polymočovinu rozeberte a vyčistěte všechny součásti přicházející do styku s kapalinou a vyměňte hadice. Na straně B (tvrdidlo) epoxidových pryskyřic se často vyskytují aminy. Na straně B (pryskyřice) polymočovinových vrstev se často vyskytují aminy.				

Citlivost izokyanátů na vlhkost

Působení vlhkosti (například vlhkosti ovzduší) způsobí částečné tvrdnutí ISO a vytváření malých, tvrdých, hrubých krystalů, které se rozptýlí v kapalině. Nakonec se na povrchu vytvoří povlak a izokyanáty začnou gelovatět, čímž se zvýší jejich viskozita.

UPOZORNĚNÍ				
Tyto částečně vytvrzené izokyanáty snižují výkon a životnost smáčených dílů.				
<ul style="list-style-type: none">• Vždy používejte utěsněnou nádobu s vysoušečem v otvoru nebo dusíkové prostředí. Nikdy izokyanáty neskladujte v otevřené nádobě.• Udržujte maznici či nádržku na mazivo čerpadla ISO (je-li instalováno) naplněnou vhodným mazivem. Mazivo vytváří bariéru mezi izokyanátem a atmosférou.• Používejte pouze hadice odolné proti vlhkosti, kompatibilní s izokyanátem.• Nikdy nepoužívejte regenerovaná rozpouštědla, která mohou obsahovat vlhkost. Pokud nádobu na rozpouštědlo nepoužíváte, nechte ji zavřenou.• Před montáží závitové součásti vždy promažte vhodným mazivem.				

POZNÁMKA: Množství vytvořeného povlaku a míra krystalizace se liší podle směsi ISO, vlhkosti a teploty.

Pěnové pryskyřice s nadouvadly 245 fa

Některá pěnová nadouvadla pokud nejsou pod tlakem při teplotách nad 90 °F (33 °C) napění, zvláště pokud je mícháte. Abyste omezili pěnění, minimalizujte předeřívání v oběhovém systému.

Modely

Reactor 2 E-30 a E-30 Elite

Všechny systémy Elite zahrnují snímače vstupní kapaliny, monitorování poměru a vyhřívanou hadici Xtreme-Wrap 15 m (50 ft). Čísla součástí viz [Příslušenství, page 11](#).

Model	Model E-30						Model E-30 Elite					
	10 kW			15 kW			10 kW			15 kW		
Dávkovač ★	272010						272011					
Maximální pracovní tlak kapaliny MPa (bary, psi)	2000 (14, 140)						2000 (14, 140)					
Přibližný výkon na cyklus (A+B) gal. (l)	0.0272 (0.1034)						0.0272 (0.1034)					
Maximální průtoková rychlost lb/min (kg/min)	30 (13.5)						30 (13.5)					
Celkové zatížení systému † ◊ (watty)	17 900						23 000					
Konfigurovatelná fáze napětí ◊	200 -24 0 V A- C 1Ø	200 -24 0 V A- C 3 ØΔ	350 -41 5 V A- C 3 ØY	200 -24 0 V A- C 1Ø	200 -24 0 V A- C 3 ØΔ	350 -41 5 V A- C 3 ØY	200 -24 0 V A- C 1Ø	200 -24 0 V A- C 3 ØΔ	350 -41 5 V A- C 3 ØY	200 -24 0 V A- C 1Ø	200 -24 0 V A- C 3 ØΔ	350 -41 5 V A- C 3 ØY
Špičkový proud při plném zatížení*	78	50	34	100	62	35	78	50	34	100	62	35

Balíček Fusion AP ‡ (Číslo součásti pistole)	AP2010 (246102)	AH2010 (246102)	AP2011 (246102)	AH2011 (246102)	AP2110 (246102)	AH2110 (246102)	AP2111 (246102)	AH2111 (246102)
Balíček Fusion CS ‡ (Číslo součásti pistole)	CS2010 (CS02 RD)	CH2010 (CS02 RD)	CS2011 (CS02 RD)	CH2011 (CS02 RD)	CS2110 (CS02 RD)	CH2110 (CS02 RD)	CS2111 (CS02 RD)	CH2111 (CS02 RD)
Balíček Probler P2 ‡ (Číslo součásti pistole)	P22010 (GCP2R2)	PH2010 (GCP2 R2)	P22011 (GCP2 R2)	PH2011 (GCP2R2)	P22110 (GCP2R2)	PH2110 (GCP2R2)	P22111 (GCP2 R2)	PH2111 (GCP2 R2)
Vyhřívané hadice 15 m (50 ft) 24K240 (s ochranou proti odření) 24Y240 (Xtreme-Wrap)	24K240	24K240	24K240	24K240	24Y240	24Y240	24Y240	24Y240
	Množství: 1	Množství: 5	Množství: 1	Množství: 5	Množství: 1	Množství: 5	Množství: 1	Množství: 5
Vyhřívaná ovinutá hadice 3 m (10 ft)	246050		246050		246050		246050	
Monitorování poměru					✓		✓	
Vstupní snímače kapaliny (2)					✓		✓	

* Počet ampér při plném zatížení a při provozu všech zařízení na maximální výkon. Při různých průtokových rychlostech a velikostech směšovací komory mohou být požadavky na pojistky menší.

† Celkový výkon systému ve watech na základě maximální délky vyhřívané hadice jednotlivých jednotek.

• Řady E-30 a E-XP2, maximální délka zahřívání hadice včetně ovinuté části 94,5 m (310 stop).

★ Viz část [Schválení, page 11](#).

‡ Balení zahrnuje pistoli, vyhřívanou hadici a ovinutou hadici. Balíček Elite rovněž zahrnuje monitorování poměru a snímače vstupní kapaliny.

◊ Nízké vstupní napětí ve vedení snižuje dostupný výkon a ohřivače nebudou pracovat s maximálním výkonem.

Klíč ke konfiguraci napětí	
Ø	Fáze
Δ	TROJÚHELNÍK
Y	HVĚZDA

Reactor 2 E-XP2 a E-XP2 Elite

Všechny systémy Elite zahrnují snímače vstupní kapaliny a vyhřívanou hadici Xtreme-Wrap 15 m (50 ft). Čísla součástí viz [Příslušenství, page 11](#).

Model	Model E-XP2			Model E-XP2 Elite		
	15 kW			15 kW		
Dávkovač ★	272012			272112		
Maximální pracovní tlak kapaliny MPa (bary, psi)	3500 (24.1, 241)			3500 (24.1, 241)		
Přibližný výkon na cyklus (A+B) gal. (l)	0.0203 (0.0771)			0.0203 (0.0771)		
Max. průtok gal./min (l/min)	2 (7.6)			2 (7.6)		
Celkové zatížení systému † ◇ (watty)	23 000			23 000		
Konfigurovatelná fáze napětí ◇	200–24 0 V AC 1Ø	200–24 0 V AC 3ØΔ	350–41 5 V AC 3ØY	200–24 0 V AC 1Ø	200–24 0 V AC 3ØΔ	350–41 5 V AC 3ØY
Špičkový proud při plném zatížení (ampéry)	100	62	35	100	62	35
Balíček Fusion AP ‡ (Číslo součástí pistole)	AP2012 (246100)			AP2112 (246100)		
Balíček Probler P2 ‡ (Číslo součástí pistole)	P22012 (GCP2R1)			P22112 (GCP2R1)		
Vyhřívaná hadice 15 m (50 ft)	24K241 (ochrana proti odření)			24Y241 (Xtreme-Wrap)		
Vyhřívaná ovinutá hadice 3 m (10 ft)	246055			246055		
Vstupní snímače kapaliny (2)				✓		

* Počet ampér při plném zatížení a při provozu všech zařízení na maximální výkon. Při různých průtokových rychlostech a velikostech směšovací komory mohou být požadavky na pojistky menší.

† Celkový výkon systému ve wattech na základě maximální délky vyhřívané hadice jednotlivých jednotek.

- Řady E-30 a E-XP2, maximální délka zahřívané hadice včetně ovinuté části 94,5 m (310 stop).

★ Viz část [Schválení, page 11](#).

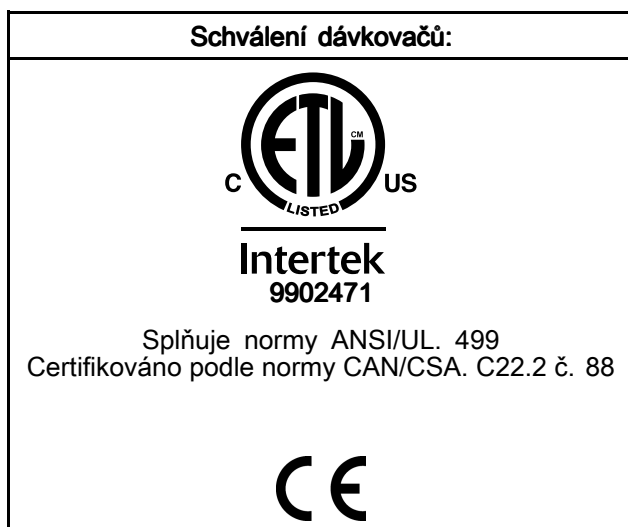
‡ Balení zahrnuje pistoli, vyhřívanou hadici a ovinutou hadici. Balíček Elite rovněž zahrnuje snímače vstupní kapaliny.

◇ Nízké vstupní napětí ve vedení snižuje dostupný výkon a ohřivače nebudou pracovat s maximálním výkonem.

Klíč ke konfiguraci napětí	
Ø	Fáze
Δ	TROJÚHELNÍK
Y	HVĚZDA

Schválení

Schválení Intertek platné pro dávkovače bez hadic.



Příslušenství

Číslo sady	Popis
24U315	Sada sběrného potrubí (4 výstupy)
24U314	Sada kola a rukojeti
16X521	Prodlužovací kabel Graco InSite 7,5 m (24,6 ft)
24N449	Kabel sběrnice CAN 15 m (50 ft) (pro modul vzdáleného displeje)
24K207	Snímač teploty kapaliny (FTS) s RTD
24U174	Sada modulu vzdáleného displeje
15V551	Ochranné kryty modulu ADM (sada 10 kusů)
15M483	Ochranné kryty modulu vzdáleného displeje (sada 10 kusů)
24M174	Ponorné hladinové měřky do sudu
121006	Kabel sběrnice CAN 45 m (150 ft) (pro modul vzdáleného displeje)
24N365	Testovací kabely snímače RTD (pomůcka pro měření odporu)
25N748	Sada pro monitorování poměru
979200	Integrated PowerStation, Tier 4 Final, bez vzduchu
979201	Integrated PowerStation, Tier 4 Final, 20 cfm
979202	Integrated PowerStation, Tier 4 Final, 35 cfm

Dodané příručky

S dávkovačem Reactor 2 jsou dodávány následující příručky. V příručkách najdete podrobné informace o zařízení.

Příručky jsou také k dispozici na adrese www.graco.com.

Ručně	Popis
333023	Příručka pro obsluhu dávkovače Reactor 2 E-30 a E-XP2
333091	Stručná referenční příručka spuštění dávkovače Reactor 2 E-30 a E-XP2
333092	Stručná referenční příručka zastavení dávkovače Reactor 2 E-30 a E-XP2

Související příručky

Následující příručky jsou určeny pro příslušenství používané s dávkovačem Reactor.

Příručky součástí v angličtině:

Příručky jsou k dispozici na adrese www.GRACO.com.

Příručky pro systém	
333024	Reactor 2 E-30 a E-XP2, náhradní součásti
Příručka pro výtlačné čerpadlo	
309577	Náhradní součásti výtlačného čerpadla elektrického dávkovače
Příručky pro přívodní systém	
309572	Vyhřívaná hadice, pokyny pro náhradní součásti
309852	Sada oběhového a zpětného potrubí, pokyny pro náhradní součásti
309815	Sady podávacího čerpadla, pokyny pro náhradní součásti
309827	Sada přívodu vzduchu podávacího čerpadla, pokyny pro náhradní součásti
Příručky pro stříkací pistole	
309550	Pistole Fusion™ AP
312666	Pistole Fusion™ CS
313213	Pistole Probler® P2
Příručky pro příslušenství	
3A1905	Sada vypnutí podávacího čerpadla, pokyny pro náhradní součásti
3A1906	Sada světelného majáku, pokyny pro náhradní součásti
3A1907	Sada modulu vzdáleného displeje, pokyny pro náhradní součásti
332735	Sada sběrného potrubí vzduchu, pokyny pro náhradní součásti
332736	Sada rukojeti a kola, pokyny pro náhradní součásti
3A6738	Sada pro monitorování poměru, příručka
3A6335	Integrated PowerStation™, příručka

Typická instalace bez oběhu

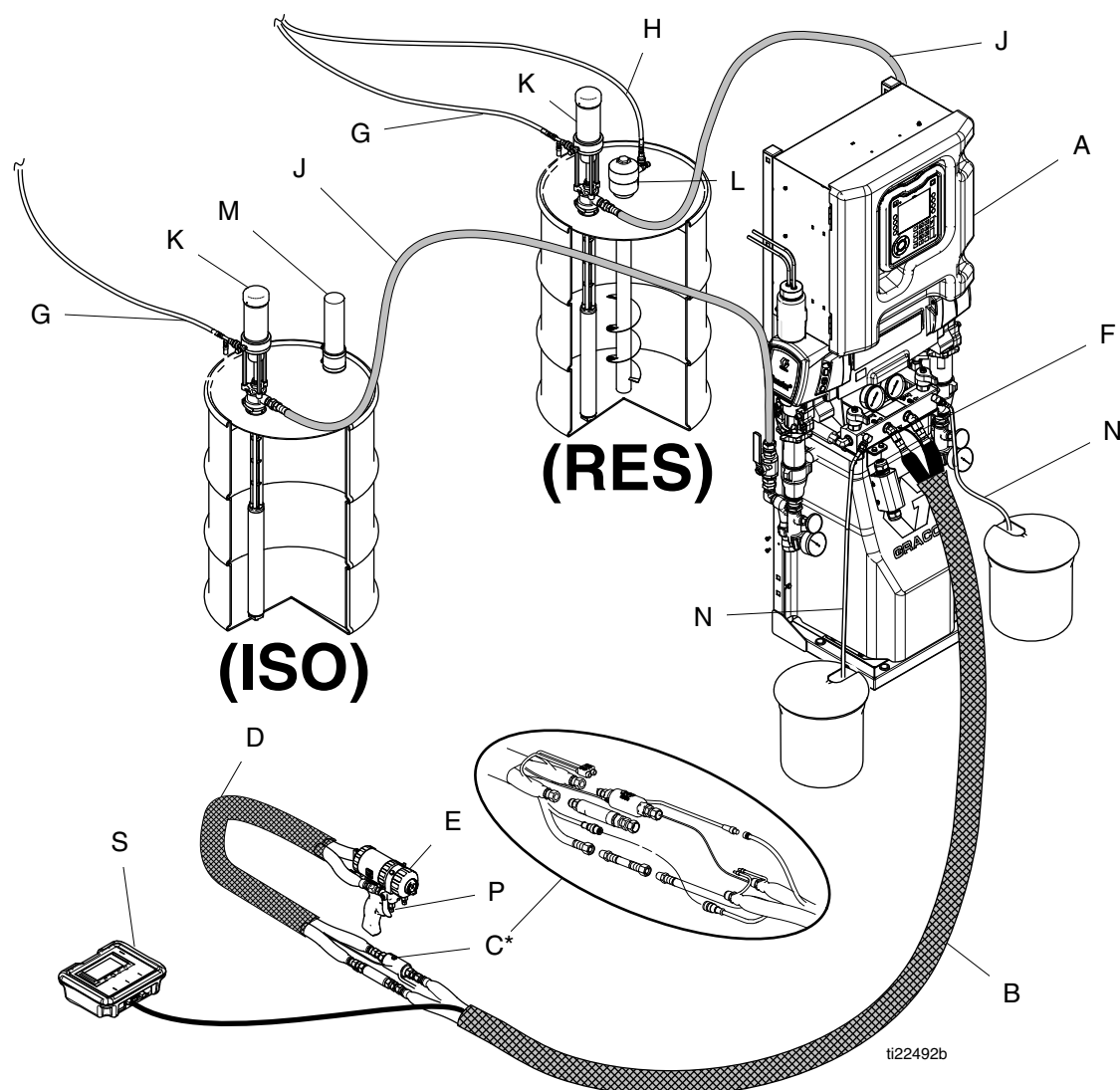


Figure 1

* Pro srozumitelnost zobrazen odkrýtý. Během provozu obalte páskou.

Legenda

A	Dávkoř Reactor	J	Vedení řívodu kapaliny
B	Zahříváná hadice	K	Plnicí řerpadla
C	Snímač teploty kapaliny (FTS)	L	Mířadlo
D	Zahříváná ovinutá hadice	M	Vysoušeč
E	Stříkací pistole Fusion	N	Odvzdušňovací potrubí
F	Hadice řívodu vzduchu pistole	P	Tekutinové sběrné potrubí postole (součást pistole)
G	Vedení řívodu vzduchu plnicího řerpadla	S	Sada modulu vzdáleného displeje (volitelně)
H	Řívodní potrubí vzduchu mířače		

Typická instalace se sběrným potrubím kapaliny systému pro oběh bubnu

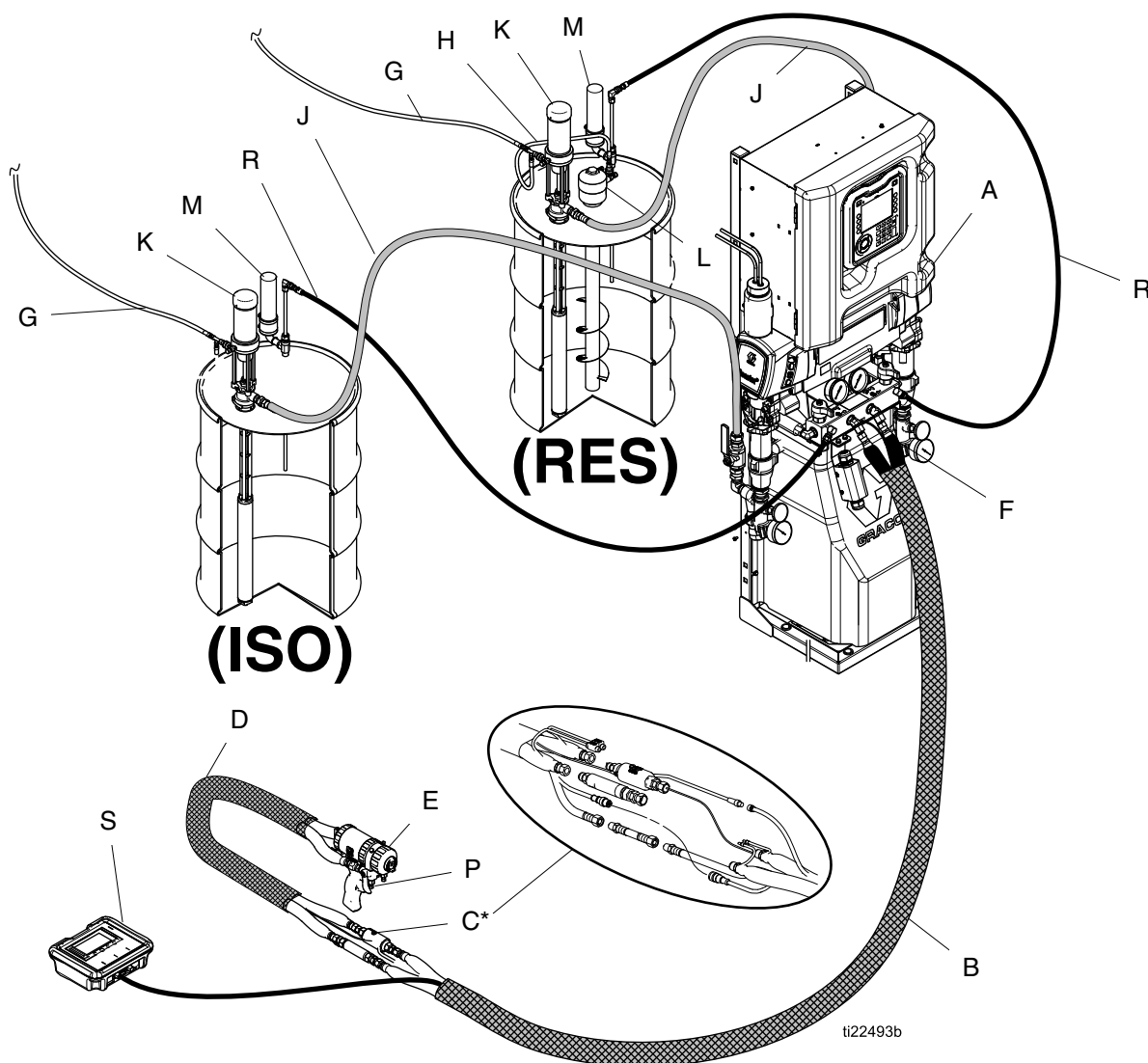


Figure 2

* Pro srozumitelnost zobrazen odkrytý. Během provozu obalte páskou.

Legenda

A	Dávkoř Reactor	H	Přívodní potrubí vzduchu míchače
B	Zahříváná hadice	J	Vedení přívodu kapaliny
C	Snímač teploty kapaliny (FTS)	K	Plnicí řpadla
D	Zahříváná ovinutá hadice	L	Mířadlo
E	Stříkací pistole Fusion	M	Vysouřeř
F	Hadice přívodu vzduchu pistole	P	Tekutinové sběrné potrubí postole (souřást pistole)
G	Vedení přívodu vzduchu plnicího řpadla	R	Oběřhové vedení
		S	Modul vzdáleného displeje (volitelně)

Typická instalace se sběrným potrubím kapaliny pistole pro oběh bubnu

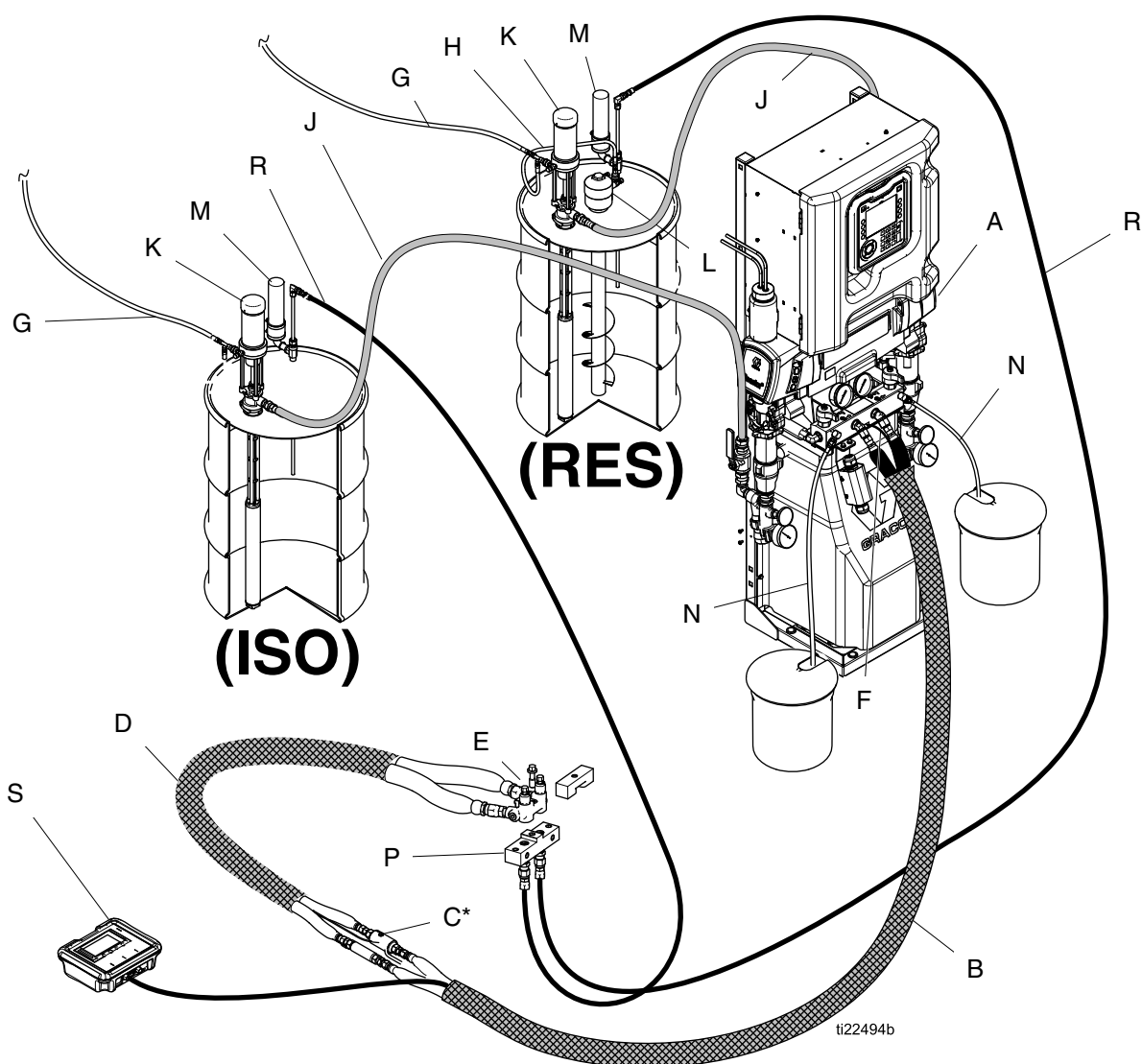


Figure 3

* Pro srozumitelnost zobrazen odkrytý. Během provozu obalte páskou.

Legenda

A	Dávkovač Reactor	J	Vedení přívodu kapaliny
B	Zahřívaná hadice	K	Plnicí čerpadla
C	Snímač teploty kapaliny (FTS)	L	Míchadlo
CK	Oběhový blok (příslušenství)	M	Vysoušeč
D	Zahřívaná ovinutá hadice	N	Odvzdušňovací potrubí
F	Hadice přívodu vzduchu pistole	P	Tekutinové sběrné potrubí postole (součást pistole)
G	Vedení přívodu vzduchu plnicího čerpadla	R	Oběhové vedení
H	Přívodní potrubí vzduchu míchače	S	Modul vzdáleného displeje (volitelně)

Identifikace součástí

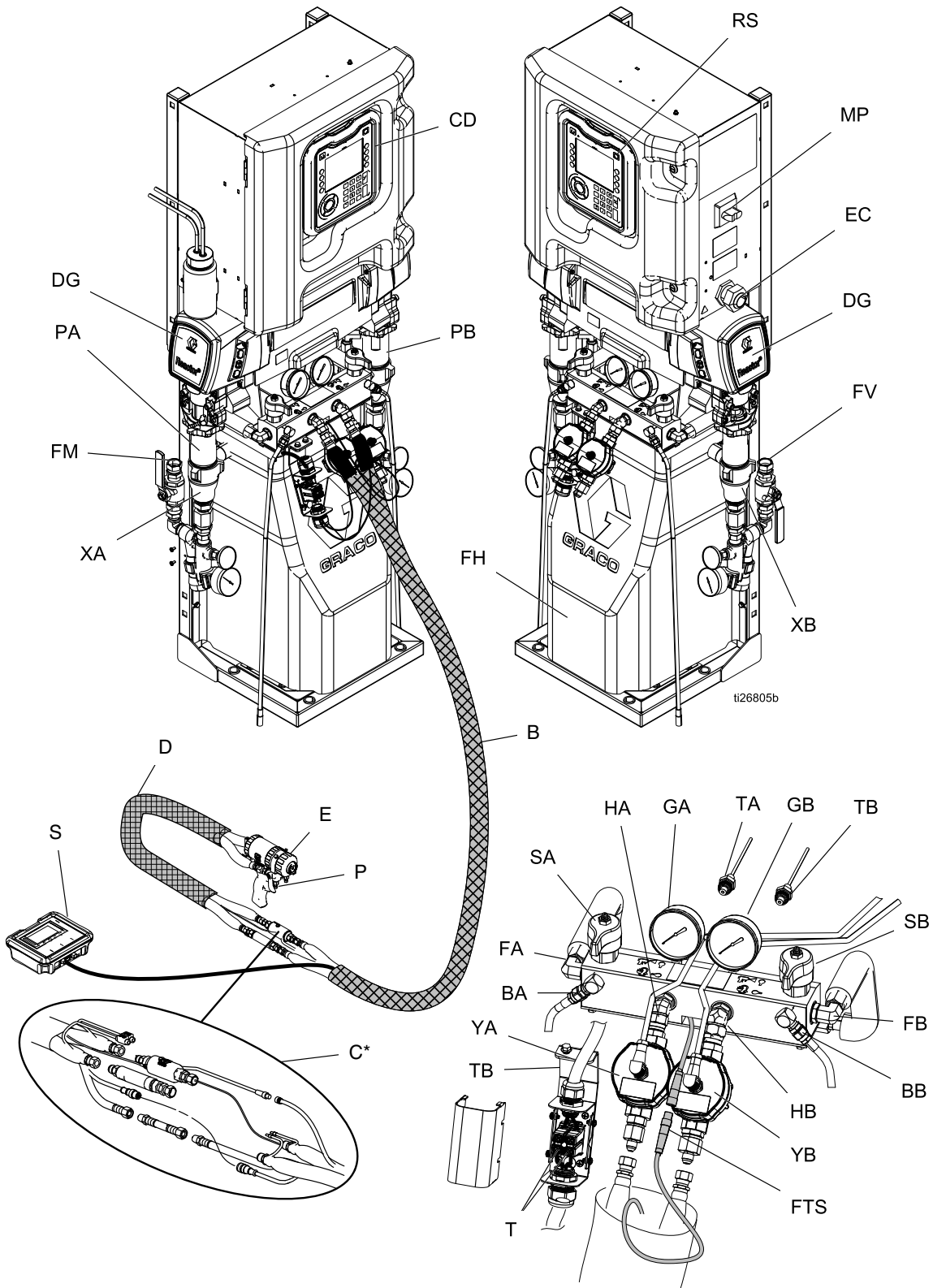


Figure 4

Legenda

BA	Odtlakovací výstup strany izokyanátu (ISO)	RS	Červené tlačítko Stop
BB	Odtlakovací výstup strany pryskyřice (RES)	SA	Ventil VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STRÍKÁNÍ strany izokyanátu (ISO)
CD	Rozšířený modul displeje (ADM)	SB	Ventil VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STRÍKÁNÍ strany pryskyřice (RES)
DG	Kryt pohonného převodu	T	Koncová skříň napájení vyhřívané hadice
EC	Odlehčení elektrického kabelu	TA	Převodník tlaku strany izokyanátu (ISO) (za měřidlem GA)
EM	Elektromotor	TB	Převodník tlaku strany pryskyřice (RES) (za měřidlem GB)
FA	Vstupní sběrné potrubí kapaliny strany izokyanátu (ISO)	XA	Vstupní snímač kapaliny (strana izokyanátu (ISO), pouze modely Elite)
FB	Vstupní sběrné potrubí kapaliny strany pryskyřice (RES)	XB	Vstupní snímač kapaliny (strana pryskyřice (RES), pouze modely Elite)
FH	Ohřívače kapaliny (pod pláštěm)	YA	Průtokoměr (strana ISO, pouze modely Elite)
FM	Sběrné potrubí kapaliny dávkovače Reactor	YB	Průtokoměr (strana RES, pouze modely Elite)
FV	Vstupní ventil kapaliny (zobrazena strana pryskyřice (RES))		
GA	Tlakoměr strany izokyanátu (ISO)		
GB	Tlakoměr strany pryskyřice (RES)		
HA	Připojení hadice strany izokyanátu (ISO)		
HB	Připojení hadice strany pryskyřice (RES)		
MP	Hlavní spínač napájení		
PA	Čerpadlo strany izokyanátu (ISO)		
PB	Čerpadlo strany pryskyřice (RES)		

Rozšířený modul displeje (ADM)

Displej modulu ADM zobrazuje grafické a textové informace související s nastavením a nástřikem.



t122631a

Figure 5 Přední pohled na modul ADM

UPOZORNĚNÍ

Chcete-li předejít poškození ovladačů softwarových tlačítek, nepoužívejte k jejich stisknutí ostré předměty, jako například pero, plastovou kartu nebo nehty.

Table 1 : Tlačítka a kontrolky modulu ADM

Legenda	Funkce
 Tlačítko a ukazatel Spustit/Vypnout	Stisknutím spusťte nebo zastavte systém.
 Zastavit	Stisknutím zastavte všechny procesy dávkovače. Toto není tlačítko bezpečnostního nebo nouzového zastavení.
 Softwarová tlačítka	Stisknutím vyberte specifickou obrazovku nebo operaci zobrazenou na displeji vedle příslušného tlačítka.
 Navigační tlačítka	<ul style="list-style-type: none"> Šipky Doleva/Doprava: Použitím se přesouváte mezi obrazovkami. Šipky Nahoru/Dolů: Použitím se přesouváte mezi poli na obrazovce, položkami v rozevírací nabídce nebo jednotlivými obrazovkami funkce.
Num-erická klávesnice	Použitím zadejte hodnoty.
 Zrušit	Použitím zrušte pole zadávání dat.
 Sestavení	Stisknutím aktivujte nebo ukončete režim nastavení.
 Enter	Stisknutím vyberte pole, které chcete aktualizovat, provedte výběr, uložte výběr nebo hodnotu, aktivujte obrazovku nebo potvrďte událost.

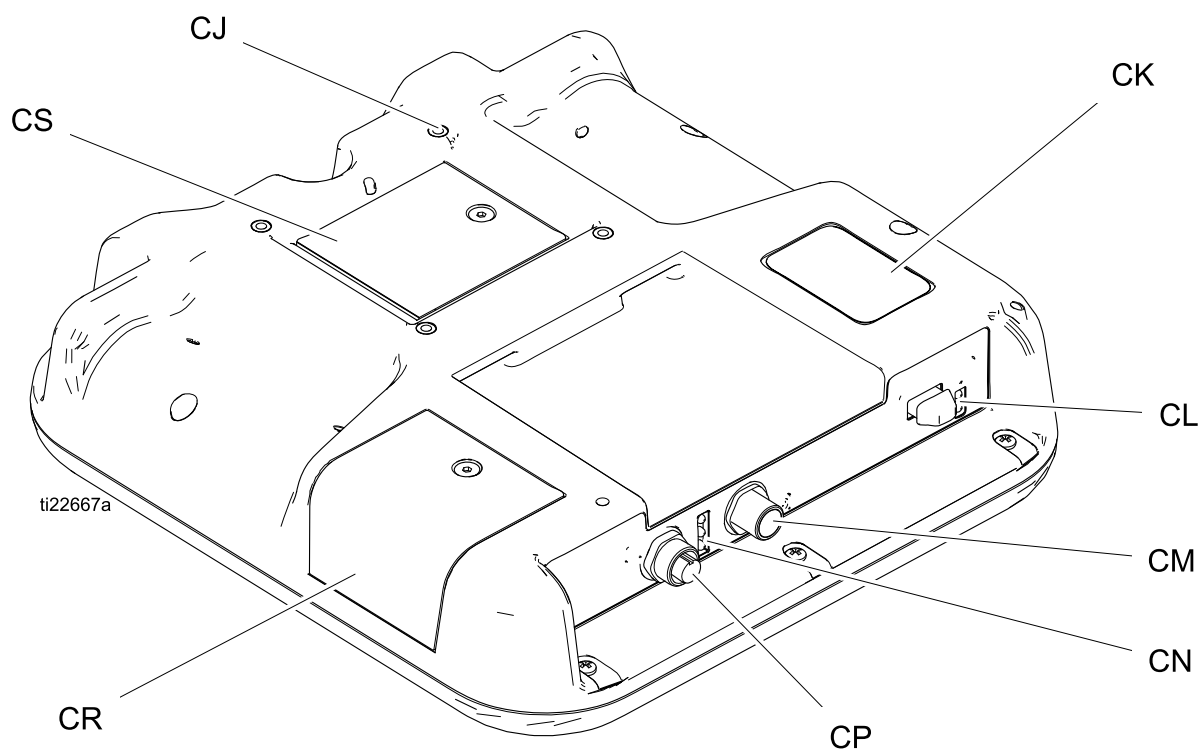



Figure 6 Pohled zezadu

Legenda

- CJ Závěs plochého panelu (VESA 100)
 CK Model a sériové číslo
 CL Port USB a stavové diody LED
 CR Přístupový kryt tokenu

- CM Připojení kabelu sběrnice CAN
 CN Stavové diody LED
 CP Připojení kabelu příslušenství
 CR Přístupový kryt tokenu
 CS Přístupový kryt akumulátoru

Table 2 Popisy stavových diod LED modulu ADM

LED	Podmínky	Popis
Stav systému 	Svítilí zelená	Režim chodu, systém zapnutý
	Problikávající zelená	Režim nastavení, systém zapnutý
	Žlutá svítí	Režim chodu, systém vypnutý
	Žlutá bliká	Režim nastavení, systém vypnutý
Stav USB (CL)	Problikávající zelená	Probíhá záznam dat
	Žlutá svítí	Stahování informací do USB
	Problikávající zelená a žlutá	Modul ADM je zaneprázdněn, USB nemůže přenášet informace v tomto režimu
Stav ADM (CN)	Svítilí zelená	Do modulu je přivedeno napětí
	Žlutá svítí	Aktivní komunikace
	Pomalou problikávající červená	Probíhá nahrávání softwaru z tokenu
	Náhodně problikávající nebo svítící červená	Chyba modulu

Podrobnosti o zobrazení modulu ADM

Obrazovka spuštění

Následující obrazovka se objeví, když zapnete napájení modulu ADM. Zůstává zapnutá během inicializace modulu ADM a sestavování komunikačního spojení s ostatními moduly systému.



Lišta nabídky

Lišta nabídky se zobrazí na horním okraji každé obrazovky. (Následující obrázek je pouze příklad.)



Datum a čas

Datum a čas jsou vždy zobrazeny v jednom z následujících formátů. Čas je vždy zobrazen ve 24hodinovém formátu.

- DD/MM/RR HH:MM
- RR/MM/DD HH:MM
- MM/DD/RR HH:MM

Šipky

Šipka vlevo a vpravo označuje pohyb po obrazovce.

Nabídka obrazovky

Nabídka obrazovky označuje právě aktivní obrazovku, která je zvýrazněna. Rovněž označuje související obrazovky, které jsou dostupné posunutím vlevo a vpravo.

Režim systému

Aktuální režim systému je zobrazen v levém dolním okraji lišty nabídky.

Systémové chyby

Aktuální chyba systému je zobrazena uprostřed lišty nabídky. K dispozici jsou čtyři možnosti:

Ikona	Funkce
	Žádné informace nebo se nevyskytla žádná chyba
	Informační hlášení
	Odchylka
	Výstraha

Další informace naleznete v části [Odstraňování poruch, page 64](#).

Stav

Aktuální stav systému je zobrazen v pravém dolním okraji lišty nabídky.

Pohyb mezi obrazovkami

K dispozici jsou dva soubory obrazovek:

- Obrazovka Chod ovládá činnost nástřiku a zobrazuje stav a data systému.
- Obrazovky Nastavení ovládají parametry systému a pokročilé funkce.

Stiskněte tlačítko na kterékoliv obrazovce Chod a aktivujte obrazovky Nastavení. Je-li systém uzamčen heslem, zobrazí se obrazovka Heslo. Není-li systém uzamčen (heslo je nastaveno na 0000), zobrazí se obrazovka Systém 1.

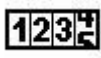
Stiskněte tlačítko na kterékoliv obrazovce Nastavení a vraťte se na úvodní obrazovku.



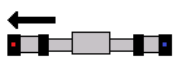
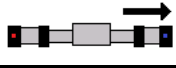



Stiskněte softwarové tlačítko Enter a na kterékoliv obrazovce aktivujte funkci úprav.

Stiskněte softwarové tlačítko Konec a opusťte libovolnou obrazovku.

Pomocí ostatních softwarových tlačítek vyberte vedlejší funkci, kterou označují.

Ikony

Ikona	Funkce
	Složka A
	Složka B
	Odhadovaná dodávka materiálu
J20	Rychlost režimu třesení (krokování)
	Tlak
	Počítadlo cyklu (stiskněte a podržte)
	Nápověda. Další informace najdete v části Obrazovky chyb, page 39.










Ikona	Funkce
	Odchyška. Další informace najdete v části Obrazovky chyb, page 39
	Alarm. Další informace najdete v části Obrazovky chyb, page 39
	Pohyb čerpadla vlevo
	Pohyb čerpadla vpravo
120 °F 	Teplota hadice v režimu hadice FTS
120 °F 	Teplota hadice v režimu hadice odporu hadice
20 A 	Proud hadice v ručním režimu















Softwarová tlačítka

Ikony vedle softwarového tlačítka signalizují, který režim nebo akce jsou spojeny s každým softwarovým tlačítkem. Softwarová tlačítka, která vedle sebe nemají ikonu, nejsou na aktuální obrazovce aktivní.

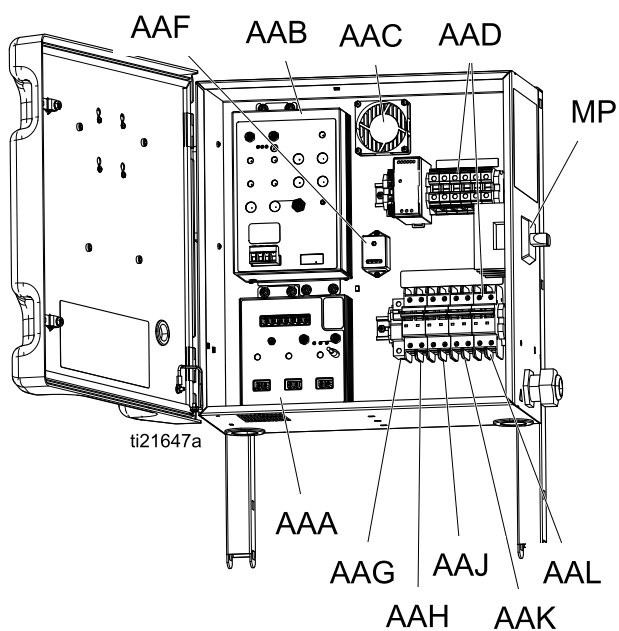
UPOZORNĚNÍ

Chcete-li předejít poškození ovladačů softwarových tlačítek, nepoužívejte k jejich stisknutí ostré předměty, jako například pero, plastovou kartu nebo nehty.

Iko- na	Funkce
	Spuštění dávkovače
	Spuštění a zastavení dávkovače v režimu třesení
	Zastavení dávkovače
	Zapnutí nebo vypnutí stanovené topné zóny.
	Parkování čerpadla
	Aktivujte režim třesení. Viz Režim třesení, page 47
	Resetování počítadla cyklu (stiskněte a podržte)
	Výběr návodu
	Hledat

Iko- na	Funkce
	Přesunutí kurzoru vlevo o jeden znak
	Přesunutí kurzoru vpravo o jeden znak
	Přepnutí mezi velkými a malými písmeny a čísly a zvláštními znaky.
	Backspace
	Zrušit
	Vyčistěte
	Odstraňování vybrané poruchy
	Zvýšení hodnoty
	Snížení hodnoty
	Další obrazovka
	Předchozí obrazovka
	Návrat na první obrazovku
	Kalibrovat
	Pokračovat

Elektrická skříň

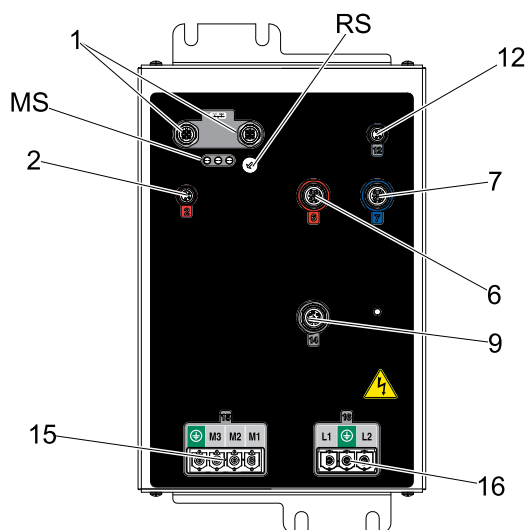


Legenda

AAA	Řídicí modul teploty (TCM)
AAB	Řídicí modul motoru (MCM)
AAC	Ventilátor skříně
AAD	Kabeláž svorkovnice
AAE	Zdroj napájení
AAF	Svodič přepětí
AAG	Jistič hadice
AAH	Jistič motoru
AAJ	Jistič vyhřívání strany A
AAK	Jistič vyhřívání strany B
AAL	Jistič transformátoru
MP	Hlavní spínač napájení

Řídicí modul motoru (MCM)

Základní model, řada A–C



Model Elite
(použit u všech modelů počínaje řadou D)

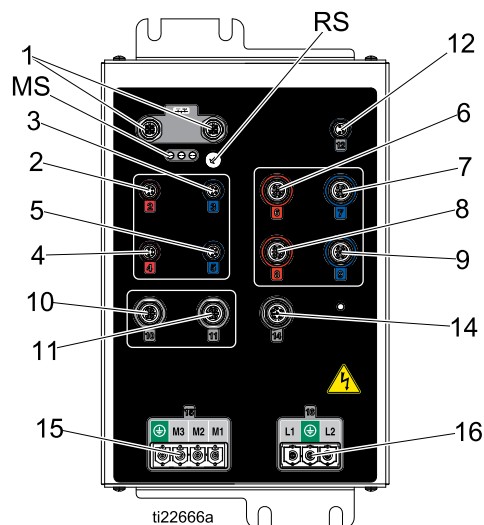


Figure 7

Č.	Popis
MS	Stavové diody LED modulu, viz Tabulka stavových diod LED
1	Spojení komunikační sběrnice CAN
2	Teplota motoru
3	Nepoužito
4	Nepoužito
5	Nepoužito
6	Výstupní tlak čerpadla A
7	Výstupní tlak čerpadla B
8	Vstupní snímač kapaliny A (pouze model Elite)

9	Vstupní snímač kapaliny B (pouze model Elite)
10	Výstup příslušenství
11	Nepoužito
12	Počítadlo cyklů čerpadla
14	GRACO Insite™
15	Výstupní výkon motoru
16	Hlavní příkon
RS*	Otočný spínač

* Pozice otočného spínače MCM

2=E-30

3=E-XP2

Table 3 Popis stavu diody LED modulu MCM (MS)

LED	Podmínky	Popis
Stav MCM	Svítilí zelená	Do modulu je přivedeno napětí
	Žlutá bliká	Aktivní komunikace
	Pomalou problikávající červená	Probíhá nahrávání softwaru z tokenu
	Náhodně problikávající nebo svítící červená	Chyba modulu

Připojení kabelu řídicího modulu teploty (TCM)

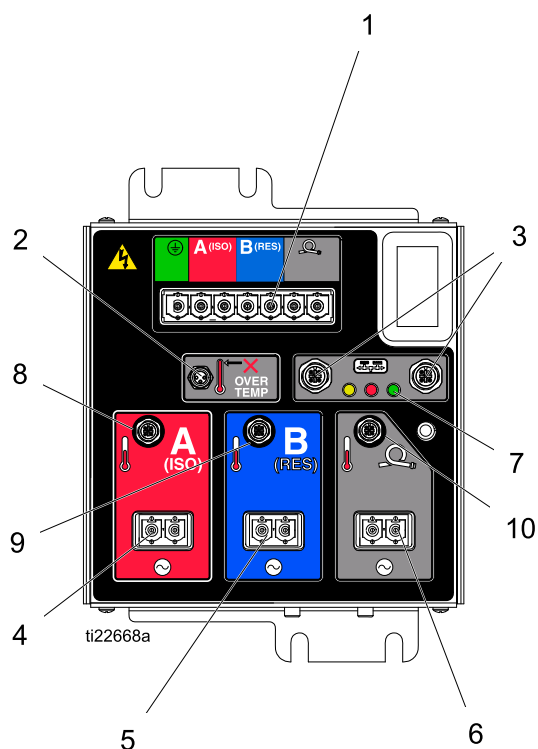


Figure 8

Č.	Popis
1	Příkon
2	Nadměrná teplota ohřívače
3	Spojení komunikační sběrnice CAN
4	Výstupní výkon (izokyanát, ISO)
5	Výstupní výkon (pryskyřice, RES)
6	Výstupní výkon (hadice)
7	Stavové diody LED
8	Teplota složky A (izokyanát, ISO)
9	Teplota složky B (pryskyřice, RES)
10	Teplota hadice

Table 4 Popis stavu diody LED modulu TCM (7)

LED	Podmínky	Popis
Stav TCM	Svítil zelená	Do modulu je přivedeno napětí
	Žlutá bliká	Aktivní komunikace
	Pomalou problikávající červená	Probíhá nahrávání softwaru z tokenu
	Náhodně problikávající nebo svítící červená	Chyba modulu

Montáž

Montáž dávkovače

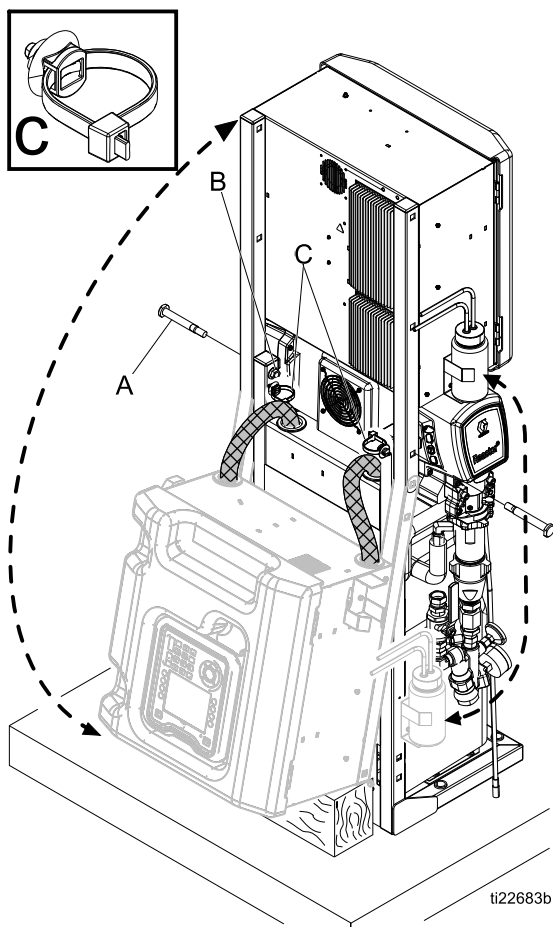
Dávkovače Reactor 2 se dodávají v přepravní konfiguraci. Před instalací systému ustavte dávkovač do vzpřímené polohy.

333461P

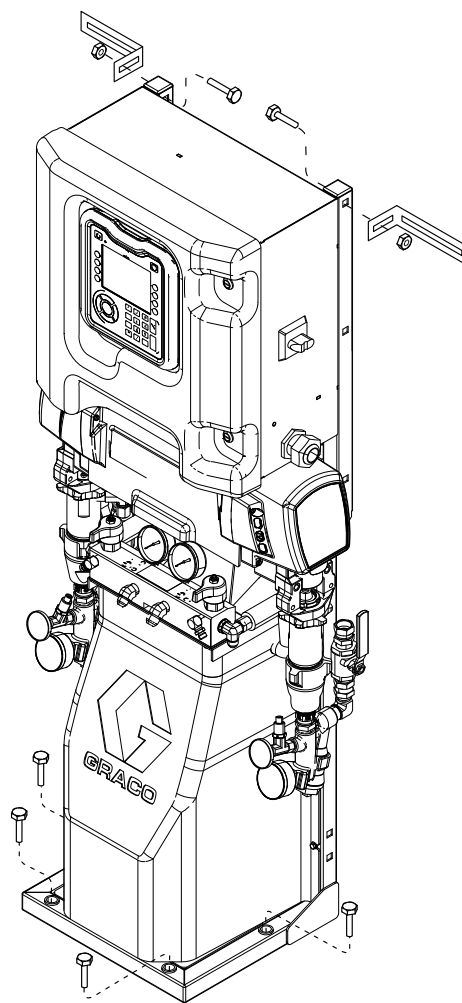
1. Demontujte šrouby (A) a matice.
2. Otočte elektrickou skříň do vzpřímené polohy.
3. Namontujte šroub (A) a matici. Dotáhněte šroub (B) a matici.

Montáž

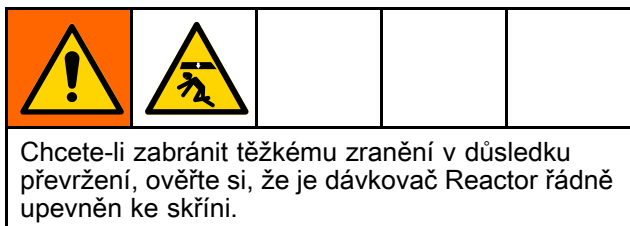
- Umístěte kabelové svazky na rám. Umístěte kabelové svazky na rám a upevněte je k rámu uvolněnou kabelovou spojkou (C) na každé straně.



- Pomocí dodaných šroubů namontujte dodané držáky L do rámu systému v do horních čtvercových otvorů. Namontujte držáky do levé a pravé strany rámu systému.
- Zajistěte držáky L ke stěně. Pokud držáky L nebudou vyrovnány s roztečí otvorů pro čepy na zeď, přišroubujte k čepům kus dřeva a pak ke dřevu zajistěte držáky L.
- K zajištění základny k podlaze použijte čtyři otvor v základně rámu systému. Šrouby nejsou součástí dodávky.



Upevnění systému

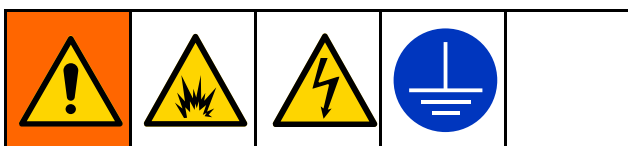


POZNÁMKA: Upevňovací držáky a šrouby jsou dodány v krabici s volně loženými součástmi, dodané se systémem.

- Demontujte nádržku na mazivo ze sítka Y. Umístěte nádržku do držáku umístěného na elektrické skříni. Ujistěte se, zda kapalina TSL (kapalina k utěsnění hrdla) může volně proudit. Zkontrolujte, zda na hadicích nejsou žádné uzly.

Sestavení

Uzemnění



Abyste snížili nebezpečí jiskření statické elektřiny, uzemněte zařízení. Jiskření statické elektřiny může způsobit vznícení nebo explozi hořlavých výparů. Uzemnění poskytuje elektrickému proudu únikové propojení.

- *Reactor:* Systém je uzemněn prostřednictvím napájecí šňůry.
- *Stříkácí pistole:* připojte zemnicí kabel ovinuté hadice k FTS. Viz část [Instalujte snímač teploty kapaliny, page 29](#). Zemnicí kabel neodpojujte ani nestříkejte bez ovinuté hadice.
- *Nádoba s kapalinou:* Dodržujte místní předpisy.
- *Stříkaný předmět:* dodržte pokyny místně platných norem.
- *Nádoby na rozpouštědla používané při proplachování:* dodržujte místní předpisy. Používejte pouze vodivé kovové nádoby umístěné na uzemněném povrchu. Nádoby neumísťujte na nevodivý povrch, jako je papír nebo lepenka, který způsobuje přerušování spojitosti uzemnění.
- *Abyste zachovali spojitost uzemnění při proplachování nebo uvolňování tlaku, držte kovovou část stříkácí pistole pevně spojenou s jednou stranou uzemněné kovové nádoby a stiskněte spoušť pistole.*

Všeobecné pokyny k zařízení

UPOZORNĚNÍ

Pokud nevyberete správnou velikost generátoru, může to způsobit poškození. Abyste zabránili poškození zařízení, postupujte podle pokynů uvedených níže.

- Určete správnou velikost generátoru. S použitím generátoru správné velikosti a vhodného vzduchového kompresoru může dávkovač běžet v téměř neměnných otáčkách. Nedodržení způsobí kolísání napětí, které může způsobit poškození elektrických zařízení.
- Ke stanovení správné velikosti generátoru použijte následující postup.
1. Sepište součásti systému, které mají nejvyšší špičkový příkon ve wattech.
 2. Přidejte příkon ve wattech požadovaný součástmi systému.
 3. Postupujte podle následující rovnice:
Celkový počet wattů x 1,25 = kVA
(kilovolt-ampéry)
 4. Zvolte velikost generátoru, která je rovna nebo větší než určená hodnota kVA.
- Použijte napájecí kabely dávkovače, které splňují nebo překračují požadavky uvedené v tabulce 5. Nedodržení způsobí kolísání napětí, které může způsobit poškození elektrických zařízení.
 - Použijte vzduchový kompresor se zařízeními s hlavicí se stálou rychlostí vypouštění. Přímé kompresory, které se během práce spouští a vypínají, způsobí kolísání napětí, které může mít za následek poškození elektrických zařízení.
 - Udržujte a kontrolujte generátor, vzduchový kompresor a další zařízení podle doporučení výrobce, abyste předešli neočekávanému vypnutí. Neočekávané vypnutí zařízení způsobí kolísání napětí, které může mít za následek poškození elektrických zařízení.
 - Používejte napájení ze zdi s proudem dostatečným pro požadavky systému. Nedodržení způsobí kolísání napětí, které může způsobit poškození elektrických zařízení.

Připojení napájení



1. Vypněte hlavní spínač napájení (MP).
2. Otevřete dveře elektrické skříně.

POZNÁMKA: Propojky svorek jsou umístěny za dveřmi elektrické skříně.

3. Nasadte dodané propojky svorek do pozic znázorněných na obrázku podle použitého napájecího zdroje.
4. Ved'te napájecí kabel přes odlehčení (EC) do elektrické skříně.
5. Připojte vodiče vstupního napájení podle obrázku. Opatrně zatáhněte za všechna spojení a ověřte, zda jsou správně zajištěna.
6. Ověřte, zda jsou všechny součásti správně připojeny podle obrázku, pak uzavřete dveře elektrické skříně.

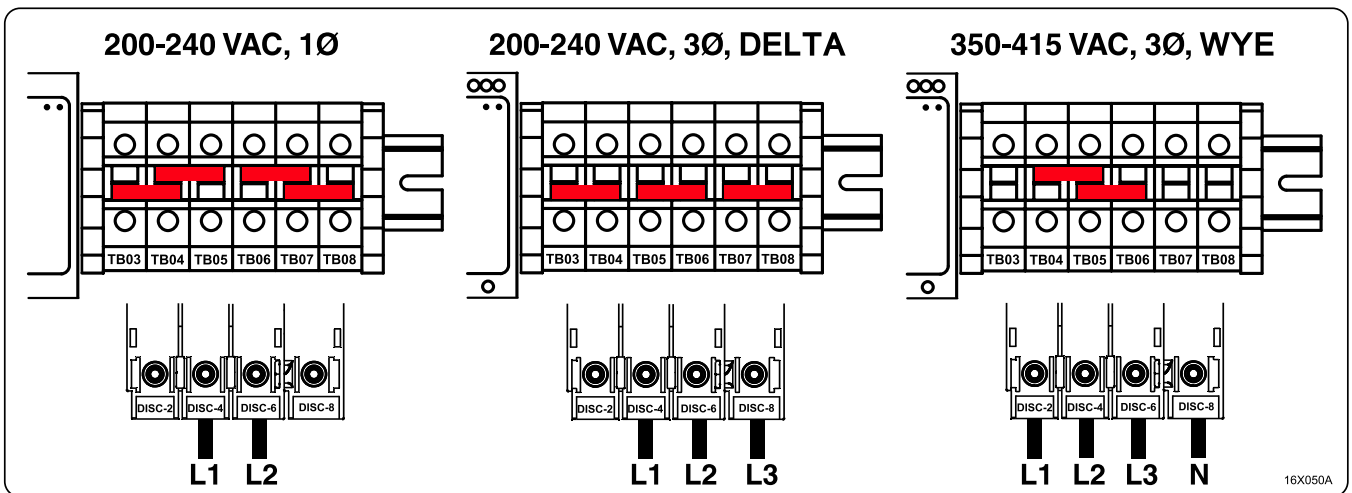


Table 5 Požadavky napájecí šňůry

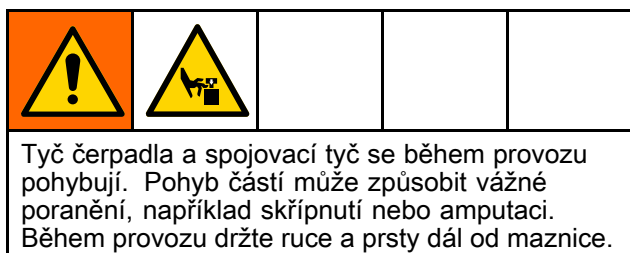
Model	Příkon	Specifikace kabelu* AWG (mm ²)
E-30, 10 kW	200 – 240 V AC, 1 fáze	4 (21,2), 2 vodiče + uzemnění/PE
	200 – 240 V AC, 3 fáze, trojúhelník	6 (13,3), 3 vodiče + uzemnění/PE
	350 – 415 V AC, 3 fáze, hvězda	8 (8,4), 4 vodiče + uzemnění/PE
E-30, 15 kW	200 – 240 V AC, 1 fáze	4 (21,2), 2 vodiče + uzemnění/PE
	200 – 240 V AC, 3 fáze, trojúhelník	6 (13,3), 3 vodiče + uzemnění/PE
	350 – 415 V AC, 3 fáze, hvězda	8 (8,4), 4 vodiče + uzemnění/PE

Model	Příkon	Specifikace kabelu* AWG (mm ²)
E-XP2, 15 kW	200 – 240 V AC, 1 fáze	4 (21,2), 2 vodiče + uzemnění/PE
	200 – 240 V AC, 3 fáze, trojúhelník	6 (13,3), 3 vodiče + uzemnění/PE
	350 – 415 V AC, 3 fáze, hvězda	8 (8,4), 4 vodiče + uzemnění/PE

* Hodnoty jsou pouze referenční. Informujte se v tabulce proudových odběrů uvedených v tabulce modelů (viz [Modely, page 9](#)) pro daný systém a porovnejte je s nejnovější verzí elektrotechnických předpisů, kde jsou pokyny pro výběr správné velikosti napájecího kabelu.

POZNÁMKA: Systémy 350–415 V AC nejsou určeny k provozu s napájecím zdrojem 480 V AC.

Naplňte maznice kapalinou Throat Seal Liquid (TSL)



Chcete-li zabránit čerpadlu v pohybu, otočte hlavní spínač napájení do vypnuté polohy.



- **Čerpadlo součásti A (ISO):** Ponechte zásobník (R) naplněný kapalinou Graco Throat Seal Liquid (TSL), část 206995. Píst maznice zajišťuje oběh kapaliny TSL maznicí a odvádí film izokyanátu na vytlačovací tyči.

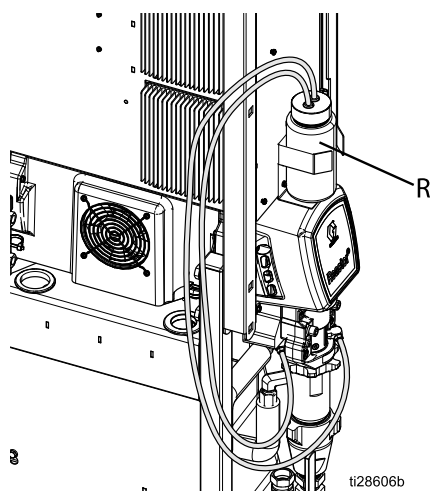


Figure 9 Čerpadlo složky A

- **Čerpadlo součásti B (pryskyřice):** Denně kontrolujte plstěné podložky matice ucpávky / maznice (S). Nechte je nasáknuté kapalinou Graco Throat Seal Liquid (TSL), díl č. 206995, abyste předešli zatvrdnutí materiálu na ponorné tyči. Jsou-li plstěné podložky opotřebené nebo znečištěné ztvrdlým materiálem, vyměňte je.

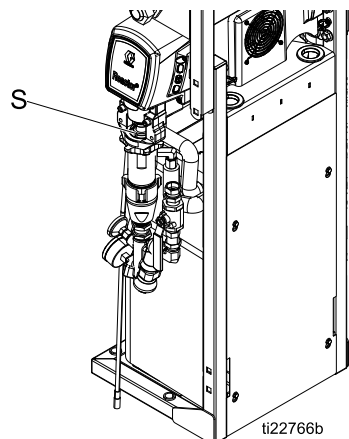


Figure 10 Čerpadlo složky B

Instalujte snímač teploty kapaliny FTS

Snímač teploty kapaliny (FTS) je součástí balení. Instalujte FTS mezi hlavní hadici a ovinutou hadici. Pokyny najdete v příručce k zahřívání hadici.

Připojení vyhřívané hadice k dávkovači

UPOZORNĚNÍ

Aby nedošlo k poškození hadice, připojujte dávkovače Reactor 2 pouze k originálním vyhřívaným hadicím Graco.

Podrobné pokyny k zapojení naleznete v příručce k vyhřívaným hadicím

1. Dávkovače se zakončovací skříní (TB):
 - a. Připojte napájecí kabely hadice do svorkovnice (T) v zakončovací skříní (TB). Demontujte kryt skříně a povolte dolní odlehčení (E). Ved'te vodiče hadice (V) skrze odlehčení skříně a pak je úplně zasuňte do svorkovnice (T). Polohy hadice A a B nejsou důležité. Dotáhněte na moment 4,0-5,6 N (35-50 in-lb).
 - b. Úplně dotáhněte šrouby odlehčení a nasad'te kryt zpět.

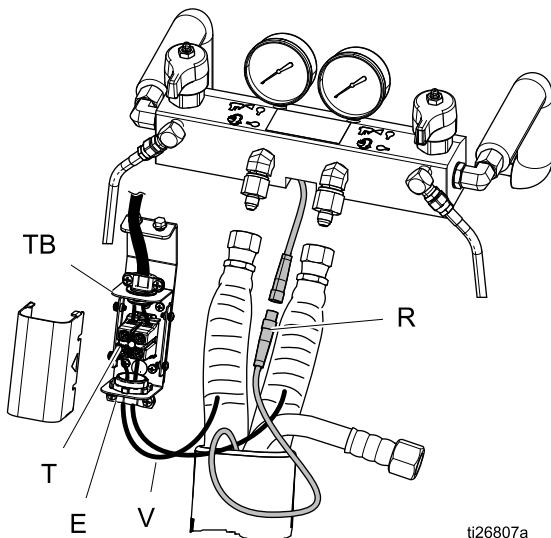
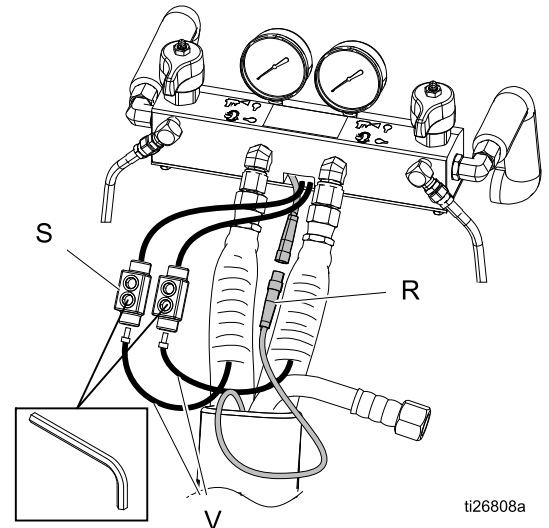


Figure 11 Koncová skřín

ti26807a

2. Dávkovače s napojovacími elektrickými konektory (S):
 - a. Připojte napájecí kabely hadice do napojovacích elektrických konektorů (S) od dávkovače. Omotejte spojení elektrickářskou páskou.



ti26808a

Figure 12 Napojovací elektrické konektory

3. Připojte konektory kabelu FTS (R). úplně dotáhněte konektory RTD, jsou-li součástí dodávky.

Provoz rozšířeného modulu displeje (ADM)


Když je zapnuto síťové napájení přepnutím hlavního spínače napájení (MP) do zapnuté polohy, zobrazí se obrazovka spouštění, dokud není dokončena komunikace inicializace.

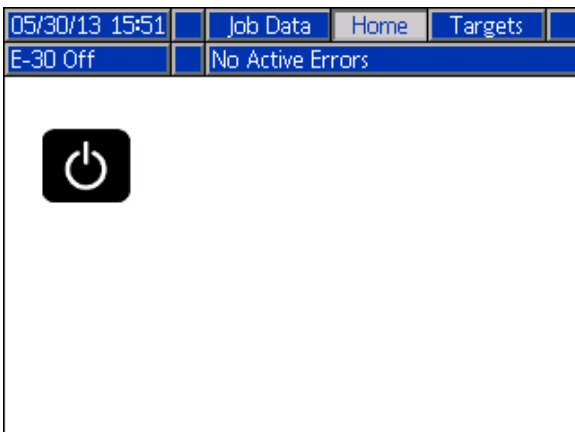


Obrazovka ikony napájení se zobrazí, dokud poprvé nestisknete tlačítko zapnutí/vypnutí napájení ADM

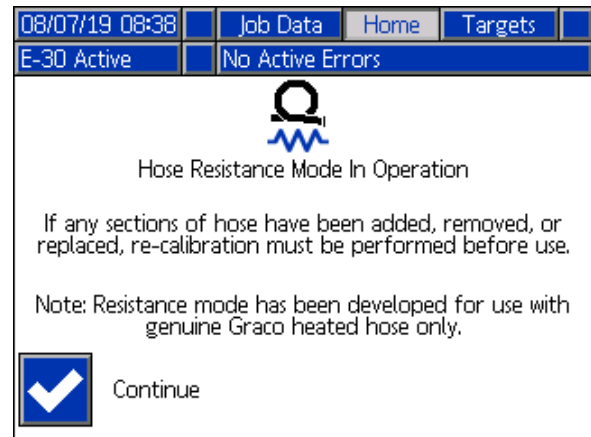
(A)  po spuštění systému.


Chcete-li začít používat modul ADM, musí být stroj aktivní. Chcete-li si ověřit, zda je stroj aktivní, zkontrolujte, zda zeleně svítí stavová kontrolka systému (B), viz [Rozšířený modul displeje \(ADM\), page 18](#). Pokud stavová kontrolka nesvítí zeleně, stiskněte tlačítko

zapnutí/vypnutí napájení modulu ADM (A) . Stavová kontrolka systému bude svítit žlutě, pokud je zařízení nefunkční.



Pokud je povolen režim odporu hadice, po aktivaci modulu ADM se zobrazí výzva s připomenutím.







Stiskněte softwarové tlačítko Pokračovat  a vynulujte obrazovku.

Chcete-li provést úplné nastavení systému, proveďte následující kroky.

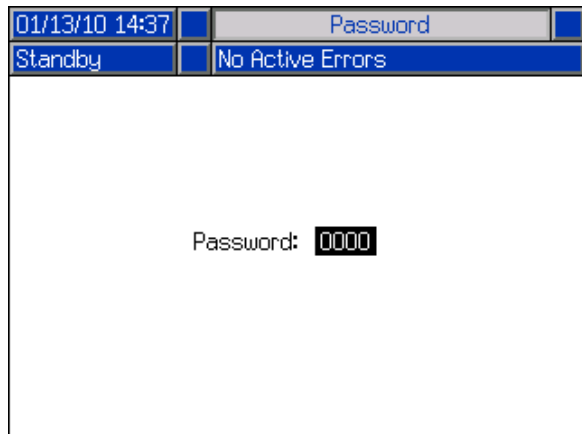
1. Aktivaci proveďte nastavením hodnot tlaku pro alarm nevyvážení tlaku. Viz část [obrazovka Systém 1, page 35](#).
2. Zadání, povolení nebo zakázání návodů. Viz část [Obrazovka Návod, page 35](#).
3. Nastavení obecných nastavení systému. Viz část [Obrazovka Rozšířená nastavení 1 – Obecné, page 34](#).
4. Nastavení měrných jednotek. Viz část [Obrazovka Rozšířená nastavení 2 – Jednotky, page 34](#).
5. Nastavení USB. Viz část [Obrazovka Rozšířená nastavení 3 – USB, page 34](#).
6. Nastavení cílových teplot a tlaku. Viz část [Cíle, page 38](#).
7. Nastavení úrovní dodávek složky A a složky B. Viz část [Údržba, page 39](#).

Režim nastavení

Modul ADM se spustí v obrazovce Chod, na Úvodní obrazovce. Na obrazovkách Chod stiskněte tlačítko  a zpřístupněte si obrazovky Nastavení. Výchozí nastavení systému je bez hesla, které je zadáno jako 0000. Zadejte aktuální heslo a pak stiskněte tlačítko . Stiskněte tlačítko   a procházejte obrazovkami režimu Nastavení. Viz [schéma pohybu obrazovkami Nastavení](#).

Nastavení hesla

Nastavte heslo a povolte tak přístup k obrazovce Nastavení, viz část [Obrazovka Rozšířená nastavení 1 – Obecné, page 34](#). Zadejte jakékoliv číslo od 0001 do 9999. Chcete-li odstranit heslo, zadejte aktuální heslo na obrazovce Rozšířené – Obecné a změňte jej na 0000.



Na obrazovkách Nastavení stiskněte tlačítko  a zpřístupněte si obrazovky Chod.

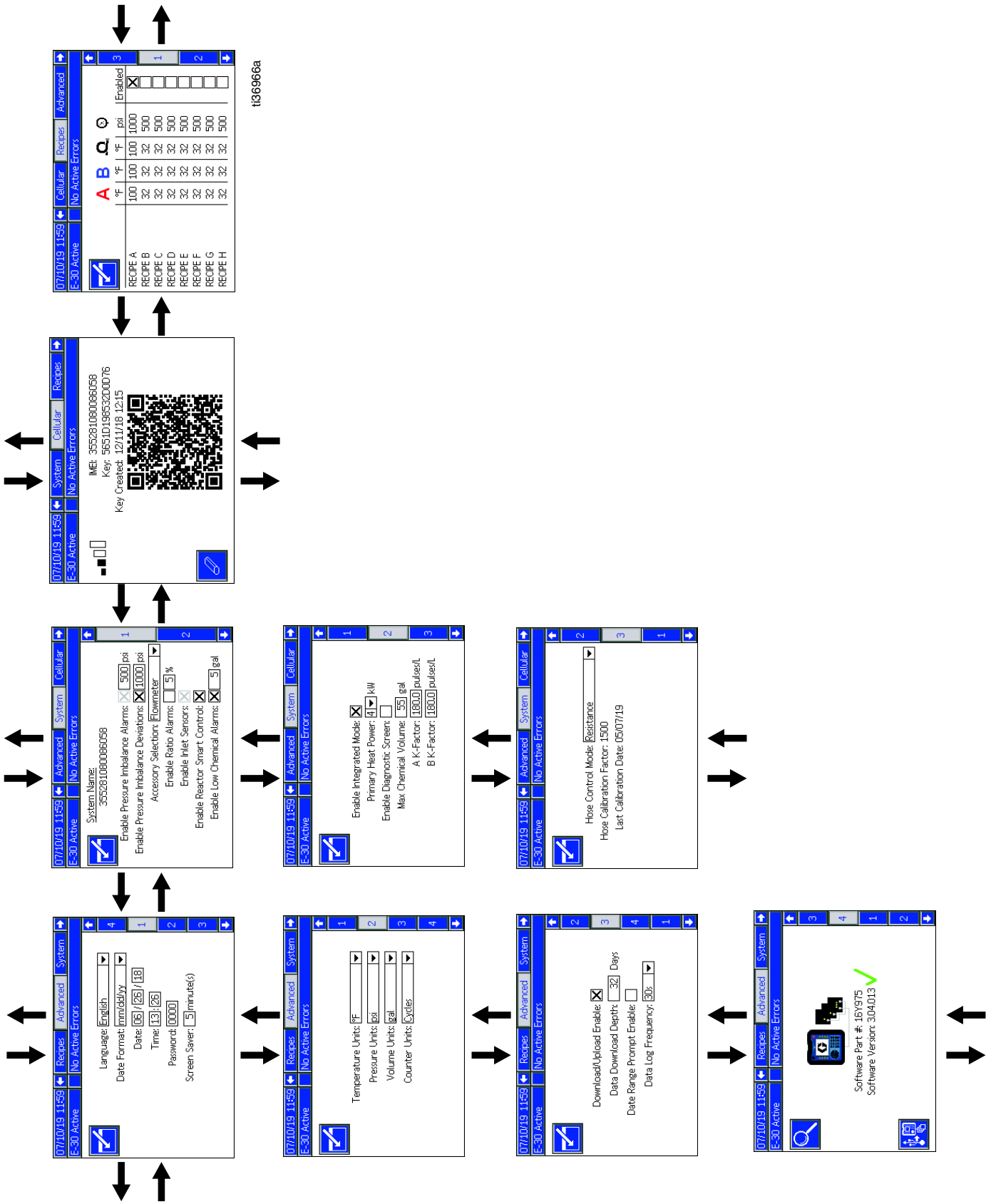





Schéma pohybu obrazovkami Nastavení
Figure 13

Obrazovky rozšířeného nastavení

Obrazovky rozšířeného nastavení umožňují uživateli nastavit jednotky, upravovat hodnoty, nastavovat formát a zobrazovat informace o softwaru pro každou

součást. Stisknutím tlačítka   se pohybujete obrazovkami Rozšířená nastavení. Jakmile jste na požadované obrazovce Rozšířená nastavení,

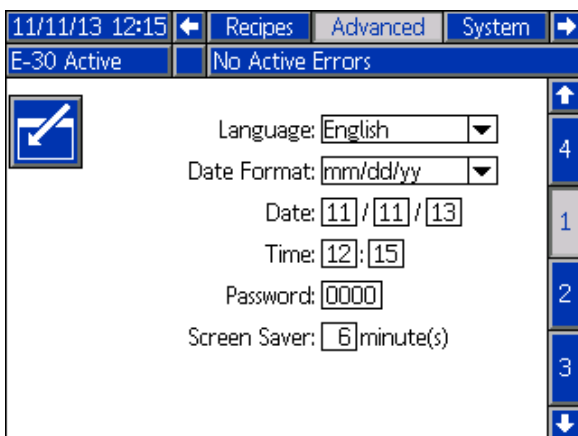
stisknutím tlačítka  zpřístupníte jednotlivá pole a provedte změny. Když jsou změny dokončeny,

stisknete tlačítko  a ukončíte režim editace.

POZNÁMKA: Chcete-li procházet obrazovkami Rozšířená nastavení, musíte se nacházet mimo režim úprav.

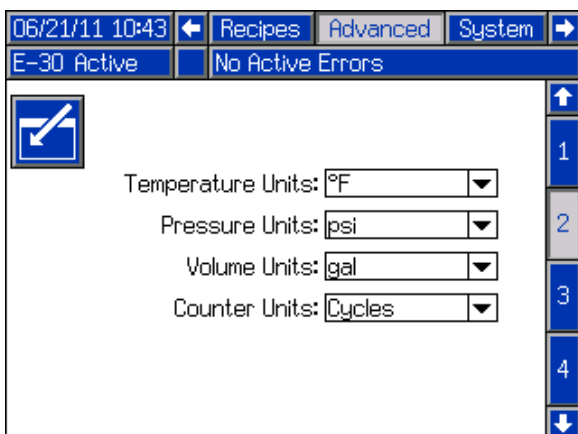
Obrazovka Rozšířená nastavení 1 – Obecné

Tuto obrazovku použijte pro nastavení jazyka, formátu data, aktuálního data, času, hesla pro obrazovku nastavení (0000 – žádné) nebo (0001 až 9999) a prodlevy spořiče obrazovky (nula spořič obrazovky deaktivuje).



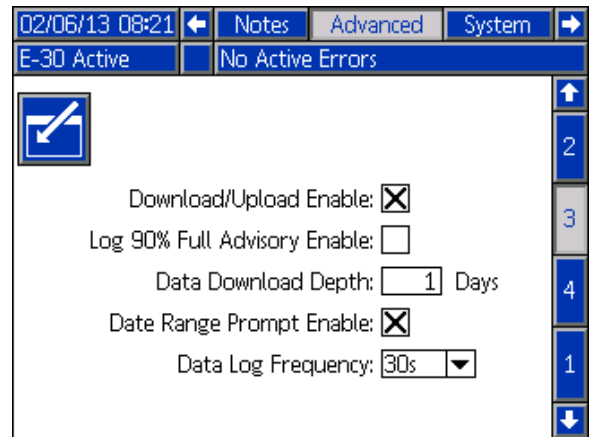
Obrazovka Rozšířená nastavení 2 – Jednotky

Tuto obrazovku použijte pro nastavení jednotek teploty, tlaku, objemu a cyklu (cykly čerpadla nebo objemu).




Obrazovka Rozšířená nastavení 3 – USB

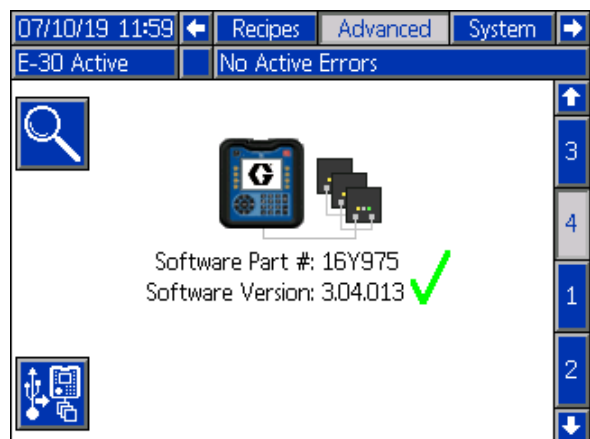
Tuto obrazovku použijte k tomu, abyste povolili stahování/nahrávání USB, povolili protokoly s 90% úplným dohledem, zadali maximální počet dní pro stahování dat, povolili stanovení datového rozsahu pro stahování a jak často protokoly USB zaznamenávat. Viz [Data USB, page 66](#).



Obrazovka Rozšířená nastavení 4– Software

Tato obrazovka zobrazuje číslo součásti softwaru. Verze softwaru pokročilého modulu displeje, řídicího modulu motoru, řídicího modulu teploty, konfigurace USB, zatěžovacího centra a modulu vzdáleného displeje zobrazíte stisknutím softwarového tlačítka

hledání .



System 1

Tuto obrazovku použijte pro povolení alarmů a odchylek nevyvážení tlaku, nastavení hodnot nevyvážení tlaku, zapnutí vstupních snímačů a zapnutí alarmů nedostatku chemikálií.

Příslušenství vyberte pomocí této obrazovky. Pokud je nainstalováno příslušenství průtokoměru, použijte tuto obrazovku k následujícímu:

- Povolení chyb poměru.
- Nastavení procenta alarmu poměru.
- Povolení inteligentního řízení dávkovače Reactor.

System 2

Tuto obrazovku používejte k povolení integrovaného režimu a obrazovky Diagnostika. Tato obrazovka může být rovněž použit k nastavení velikosti primárního topného tělesa a maximálního objemu sudu.

Integrovaný režim umožňuje aplikaci Reactor 2 ovládat stanici Integrated PowerStation, pokud tato stanice nainstalována. Pokud je nainstalováno příslušenství průtokoměru, použijte tuto obrazovku k nastavení součinitelů „k“: Součinitele „k“ jsou vytištěny na štítcích sériového čísla průtokoměru.

System 3





Použijte tuto obrazovku k výběru režimu řízení hadice a proveďte kalibraci. Další informace o různých režimech řízení hadice naleznete v části [Režimy řízení hadice, page 50](#). Režim odporu hadice může být použit pouze v případě, že uložíte součinitel kalibrace. Viz [Postup kalibrace, page 53](#).

Návody

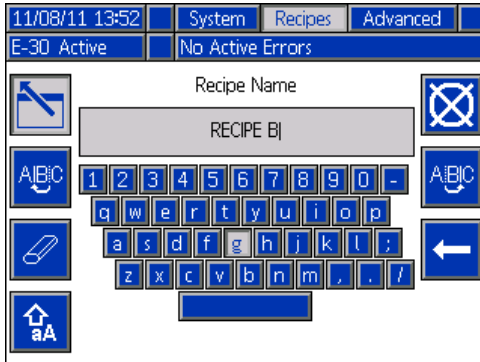
Tuto obrazovku použijte pro přidávání návodů, zobrazení uložených návodů a povolení nebo zakázání uložených návodů. Povolené návody lze vybrat na úvodní obrazovce Chod. Na třech obrazovkách návodů lze zobrazit 24 návodů.




	A	B	Q	psi	Enabled
	°F	°F	°F		
RECIPE A	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE B	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE C	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE D	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE E	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE F	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE G	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE H	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>

Přidat návod







1. Stiskněte tlačítko  a pak pomocí   vyberte pole návodu. Stiskněte tlačítko  a zadejte název návodu (maximálně 16 znaků).

Stiskněte tlačítko  a vynulujte starý název návodu.



2. Pomocí   vyberte následující pole a pomocí numerické klávesnice zadejte hodnotu. Uložte stisknutím klávesy .

Povolit nebo zakázat návody

1. Stiskněte tlačítko  a pak pomocí   vyberte návod, který je nutné povolit nebo zakázat.
2. Pomocí   zvýrazněte povolené zaškrtnací pole. Stisknutím  povolte nebo zakažte návod.



Obrazovka systému GSM

Tuto obrazovku použijte k připojení aplikace Reactor 2 k dávkovači Reactor, určení intenzity signálu mobilní sítě a nebo k resetování klíče dávkovače Reactor.



Resetovat klíč dávkovače Reactor

Resetování klíče dávkovače Reactor brání uživatelům ve vzdálené změně nebo zobrazení nastavení dávkovače Reactor bez předchozího připojení k dávkovači Reactor.

1. Na obrazovce mobilního modulu Reactor ADM stiskněte tlačítko  a resetujte klíč dávkovače Reactor.
2. Stiskněte tlačítko  a potvrďte resetování klíče dávkovače Reactor.
3. Připojte znovu svou aplikaci k dávkovači Reactor. Informujte se v instalační příručce aplikace Reactor 2.

POZNÁMKA: Po resetování klíče dávkovače Reactor se musí všichni operátoři používající aplikaci Graco Reactor 2 k dávkovači Reactor znovu připojit.

POZNÁMKA: Z důvodů bezpečnosti bezdrátového ovládání měňte klíč dávkovače Reactor pravidelně, nebo kdykoliv máte obavy z neoprávněného přístupu.

Režim spuštění

Modul ADM se spustí v obrazovce Chod, na „Úvodní“ obrazovce. Stiskněte tlačítka a procházejte obrazovkami režimu Chod. Viz [schéma pohybu obrazovkami Chod](#).

Na obrazovkách Chod stiskněte tlačítko a zpřístupníte si obrazovky Nastavení.

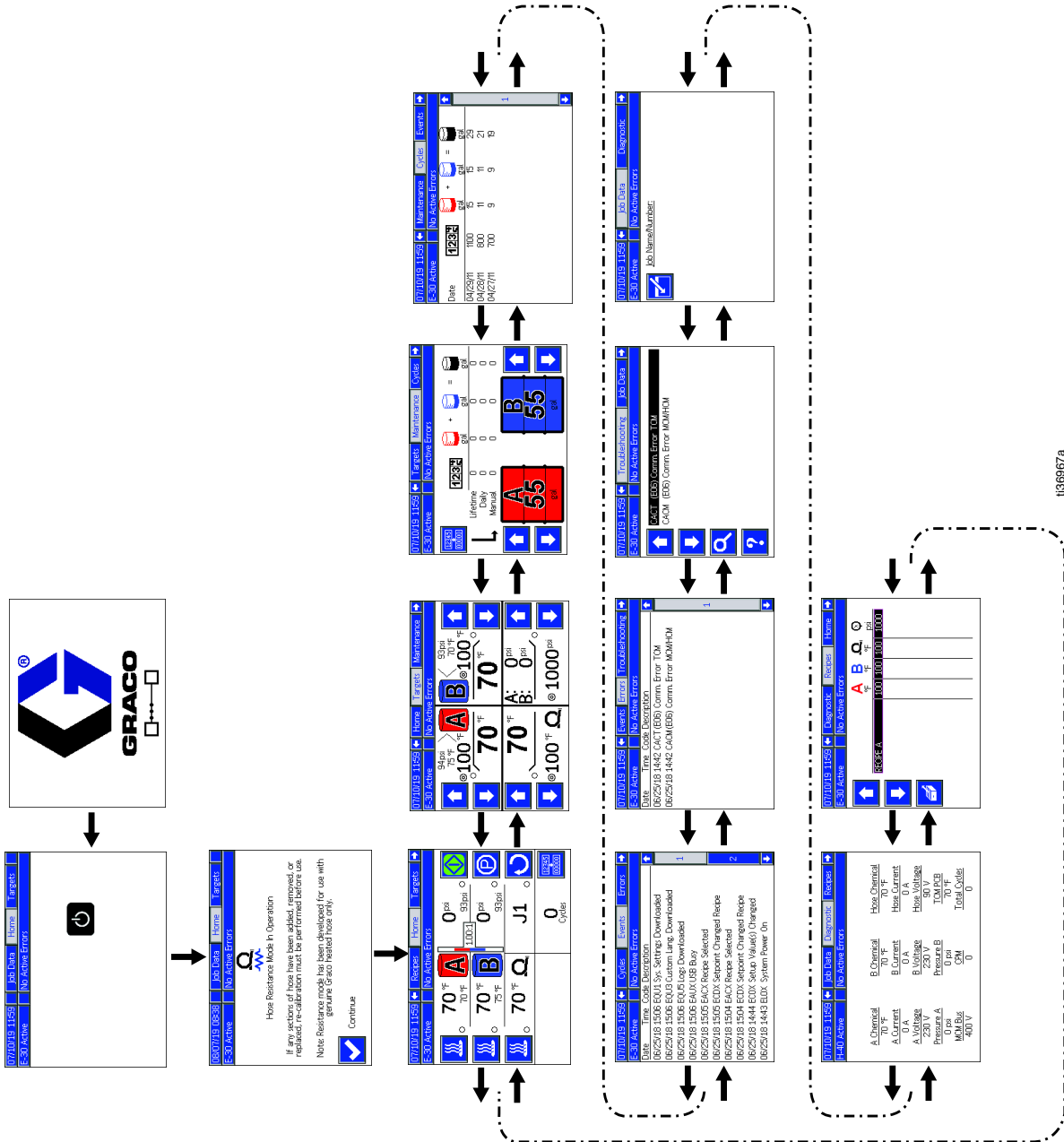
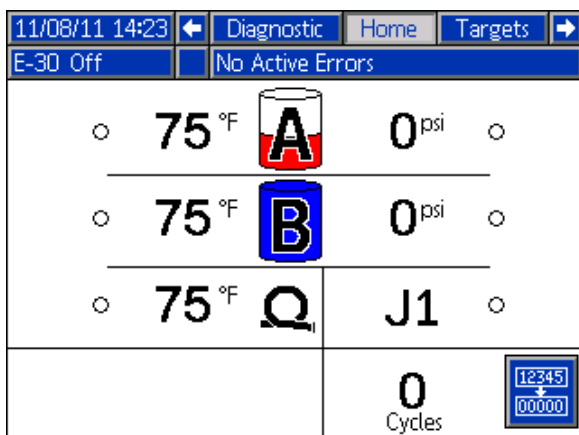


Schéma pohybu obrazovkami Chod
Figure 14

Úvodní obrazovka – systém vypnutý

Toto je úvodní obrazovka vypnutého systému. Obrazovka zobrazuje aktuální teploty a tlaky ve sběrném potrubí kapaliny, rychlost třesení (krokování), teplotu chladicí kapaliny a počet cyklů.



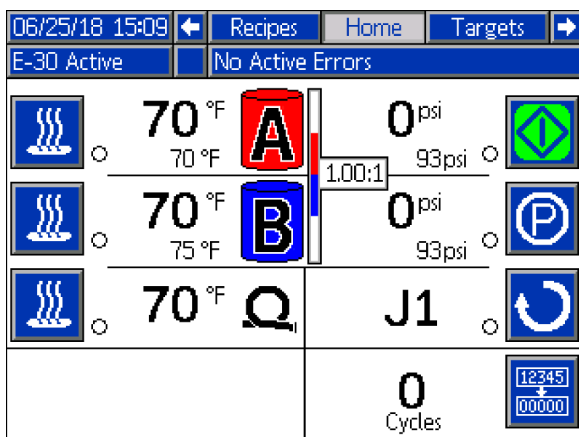
Úvodní obrazovka – systém aktivní

Když je systém aktivní, úvodní obrazovka zobrazuje skutečné teploty topných zón, skutečné tlaky sběrného potrubí kapaliny, teplotu chladicí kapaliny, rychlost třesení (krokování) a počet cyklů a to společně se všemi souvisejícími softwarovými tlačítky ovládání.

Tuto obrazovku používejte pro zapnutí topných zón, zobrazení teploty chladicí kapaliny, spuštění a zastavení dávkovače, zaparkování čerpadla složky A, aktivaci režimu třesení (krokování) a vynulování cyklů.

POZNÁMKA: Obrazovka zobrazuje teploty a tlaky vstupních snímačů. Ty nebudou zobrazeny u modelů bez vstupních snímačů.

POZNÁMKA: Znárodněná obrazovka zobrazuje pruhy průtoku a poměr průtoku. Svislé pruhy indikují úroveň průtoku přes měřicí přístroje. Numerický poměr indikuje poměr složky strany A ku složce strany B (ISO : RES). Pokud je například poměr 1,10 : 1, dávkovač čerpá více složky strany A (ISO) než složky strany B (RES). Pokud je poměr 0,90 : 1, dávkovač čerpá více složky strany B (RES) než složky strany A (ISO).



Úvodní obrazovka – Systém s chybou

Aktivní chyby se zobrazují ve stavové liště. Chybový kód, zvukový signál alarmu a popis chyby se posouvají ve stavové liště.

1. Stiskněte tlačítko a potvrďte chybu.
2. Nápravná opatření najdete v .



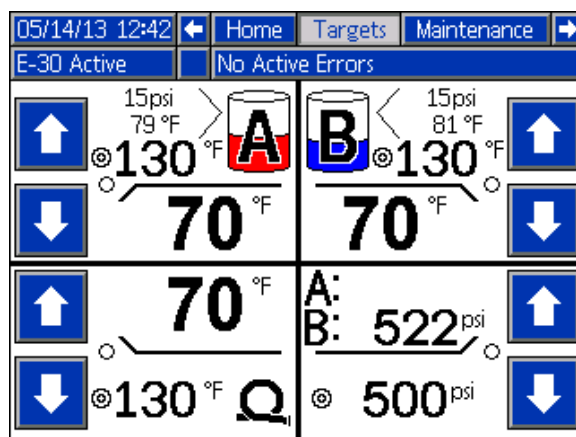
Obrazovka Cíle

Pomocí této obrazovky definujte nastavené hodnoty teploty složky A, teploty složky B, teploty vyhřívání hadice a tlaku.

Maximální teplota A a B: 190 °F (88 °C)

Maximální teplota vyhřívání hadice: 10 °F (5 °C) nad nejvyšší nastavenou hodnotou teploty A nebo B nebo 180 °F (82 °C).

POZNÁMKA: Pokud je použita sada modulu vzdáleného displeje, lze tyto nastavené hodnoty modifikovat na pistolí.



Obrazovka údržby

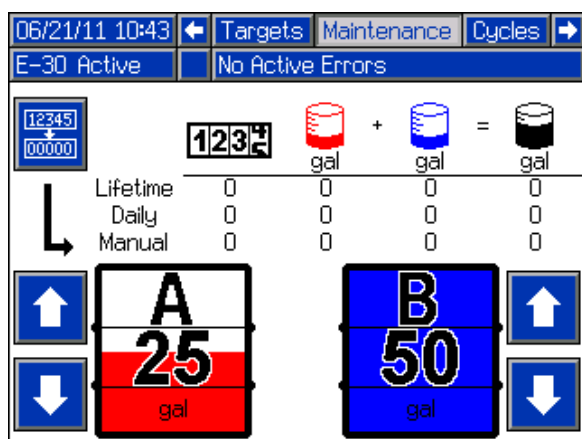
Pomocí této obrazovky můžete zobrazit denní nebo celoživotní cykly nebo počty galonů, které byly načerpány a počet galonů nebo litrů zbývajících v bubnech.

Hodnota za celou životnost představuje počet cyklů nebo galonů čerpadla od prvního zapnutí modulu ADM.

Denní hodnota se automaticky resetuje o půlnoci.

Ruční ventil je počítadlo, které lze ručně resetovat.

Stiskněte a podržte tlačítko  a resetujte ruční počítadlo.



Obrazovky Cykly

Tato obrazovka zobrazuje počet denních cyklů a galonů, které byly za den nastříkány.

Všechny informace uvedené na této obrazovce je možné stáhnout na disk flash USB.

Date	Cycles	Volume (gal)	Total Volume (gal)
04/29/11	1100	15	29
04/28/11	800	11	21
04/27/11	700	9	19

Obrazovky událostí

Tato obrazovka zobrazuje datum, čas, kód události a popisy všech událostí, které se v systému vyskytly. Je zde 10 stran, na každé z nich 10 událostí. Je zobrazeno posledních 100 událostí. Popisy kódů událostí viz [Události systému](#)

Popisy kódů chyb viz [Chybové kódy a odstraňování poruch, page 65](#).

Všechny chyby a události uvedené na této obrazovce je možné stáhnout na disk flash USB. Informace o stažení protokolů naleznete v [Postup stahování, page 66](#).

Date	Time	Code	Description
06/21/11	10:47	EBDH	Heat Off Hose
06/21/11	10:47	EBDB	Heat Off B
06/21/11	10:47	EBDA	Heat Off A
06/21/11	10:47	EBPX	Pump Off
06/21/11	10:47	EADH	Heat On Hose
06/21/11	10:47	EADB	Heat On B
06/21/11	10:47	EADA	Heat On A
06/21/11	10:46	EAPX	Pump On
06/21/11	10:43	ELOX	System Power On
06/21/11	10:42	EMOX	System Power Off

Obrazovky chyb


Tato obrazovka zobrazuje datum, čas, chybový kód a popisy všech chyb, které se v systému vyskytly.


Všechny chyby uvedené na této obrazovce je možné stáhnout na disk flash USB.

Date	Time	Code	Description
06/21/11	10:47	VIMH	Low Voltage Line Hose
06/21/11	10:29	CACM (E06)	Comm. Error MCM
06/21/11	10:26	WKBE	Fluid Solenoid Err. B Heat Ex.
06/21/11	10:26	WKAE	Fluid Solenoid Err. A Heat Ex.
06/21/11	10:26	CACM (E06)	Comm. Error MCM
06/21/11	10:26	P7AX (E24)	Pressure Imbalance A
06/21/11	10:24	WMOE	Radiator Fan Relay Err.
06/21/11	10:24	WKBE	Fluid Solenoid Err. B Heat Ex.
06/21/11	10:24	WKAE	Fluid Solenoid Err. A Heat Ex.
06/21/11	10:24	WMOE	Radiator Fan Relay Err.

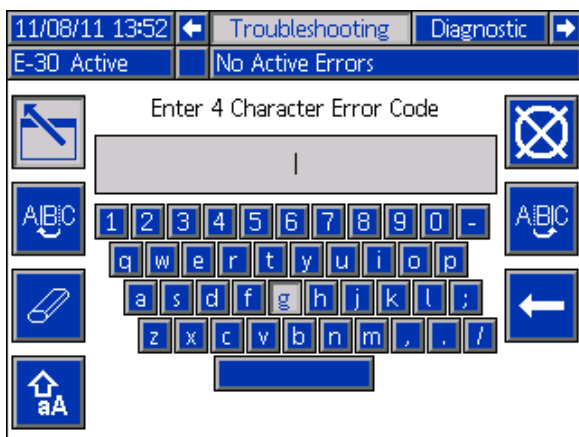
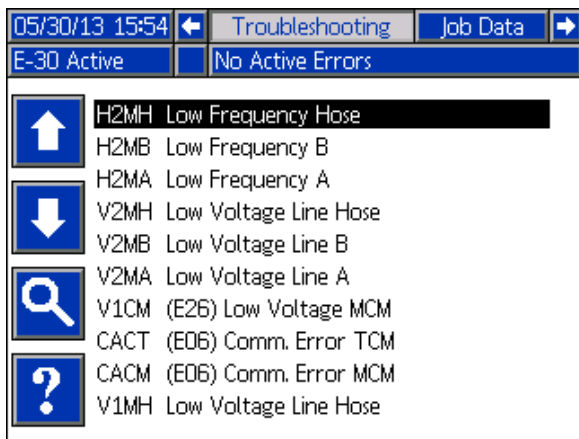
Obrazovky odstraňování poruch

Tato obrazovka zobrazuje posledních deset chyb, které se v systému vyskytly. Pomocí šipek nahoru

a dolů vyberte chybu a stisknutím tlačítka  zobrazíte kód QR pro vybranou chybu. Stisknutím

tlačítka  zpřístupníte obrazovku kódu QR pro chybový kód nevedený na této obrazovce. Další informace o chybových kódech naleznete v [Chybové kódy a odstraňování poruch, page 65](#).

Provoz rozšířeného modulu displeje (ADM)



QR kódy



Chcete-li rychle zobrazit online nápovědu pro daný chybový kód, naskenujte zobrazený kód QR svým chytrým telefonem. Případně navštivte web help.graco.com, vyhledejte chybový kód a zobrazte pro něj online nápovědu.

Obrazovky Diagnostika

Pomocí této obrazovky zobrazíte informace pro všechny systémové součásti.

02/06/17 12:17		
Job Data Diagnostic Home		
E-30 Active No Active Errors		
A Chemical	B Chemical	Hose Chemical
70 °F	70 °F	70 °F
A Current	B Current	Hose Current
0 A	0 A	0 A
TCM PCB		
70 °F		
A Voltage	B Voltage	Hose Voltage
230 V	230 V	90 V
Pressure A	Pressure B	
97 psi	82 psi	
MCM Bus	CPM	Total Cycles
341 V	0	0

Jsou zobrazeny následující informace:

Teplota

- Chemikálie A
- Chemikálie B
- Chemikálie hadice
- TCM PCB — teplota řídicího modulu teploty

Ampéry

- Proud A H(0–25 A pro 10kW ohřívač, 0–38 A pro 15kW ohřívač)
- Proud B H(0–25 A pro 10kW ohřívač, 0–38 A pro 15kW ohřívač)
- Proud hadice H(obvykle 0–45 A)

Volty

- Sběrnice modulu MCMH – zobrazuje napětí dodávané do řídicí jednotky motoru, což je stejnosměrné napětí převedené ze střídavého napětí dodaného do systému (obvyklý plný rozsah 275–400 V)
- Napětí A – napětí dodávané do ohřívače A (obvykle 195–240 V)
- Napětí B – napětí dodávané do ohřívače B (obvykle 195–240 V)
- Napětí hadice (90 V)

Tlak

- Tlak A – chemikálie
- Tlak B – chemikálie


Cykly

- CPM – počet cyklů za minutu
- Celkový počet cyklů – počet cyklů za životnost

POZNÁMKA: H Maximální hodnoty založené na maximálním vstupním napětí. Při nižším vstupním napětí se hodnoty snižují.


Obrazovka Data pracovní úlohy

Tuto obrazovku použijte k zadání názvu nebo čísla pracovní úlohy.




11/11/13 12:14	
Job Data Recipes	
E-30 Active No Active Errors	
	Job Name/Number: JOB 1

Obrazovka Návodů

Tuto obrazovku použijte pro výběr povoleného návodu. Pomocí šipek nahoru a dolů vyberte návod a

stisknutím tlačítka  jej načtete. Aktuálně načtené návody jsou označeny zeleným rámečkem.

POZNÁMKA: Tato obrazovka se nezobrazí, pokud k dispozici nebudou žádné povolené návody. Pokyny pro povolení nebo zakázání návodů viz [obrazovka nastavení návodů, page 35](#).

06/21/11 10:43				
Diagnostic Recipes Home				
E-30 Active No Active Errors				
	A	B	Q	⌚
	°F	°F	°F	psi
	180	180	180	2800
	120	120	120	2000
	100	100	100	1000
	100	100	100	1500
	100	100	100	2000
	100	100	100	1750
	100	100	100	1400
	100	100	100	1200
	110	110	110	1450
	125	125	125	1100

Události systému

Použijte tabulku níže a vyhledejte popis všech událostí systému, které nesouvisí s chybami. Všechny události jsou zaprotokolovány do souborů protokolu USB.

Kód události	Popis
EACX	Vybraný návod
EADA	Ohřev A zapnutý
EADB	Ohřev B zapnutý
EADH	Ohřev hadice zapnutý
EAPX	Čerpadlo zapnuté
EARX	Třesení zapnuté
EAUX	Disk USB připojen
EB0X	Červené tlačítko zastavení modulu ADM
EBDA	Ohřev A vypnutý
EBDB	Ohřev B vypnutý
EBDH	Ohřev hadice vypnutý
EBPX	Čerpadlo vypnuté
EBRX	Třesení vypnuté
EBUX	Disk USB odpojen
EC0X	Hodnota nastavení změněna
ECDA	Nastavená hodnota teploty A změněna
ECDB	Nastavená hodnota teploty B změněna
ECDH	Nastavená hodnota teploty hadice změněna
ECDP	Nastavená hodnota tlaku změněna
ECDX	Návod změněn
EL0X	Napájení systému zapnuto
EM0X	Napájení systému vypnuto
ENCH	Aktualizovaná kalibrace hadice
EP0X	Čerpadlo zaparkované
EQU1	Nastavení systému staženo
EQU2	Nastavení systému nahráno
EQU3	Jazyk uživatele stažený
EQU4	Jazyk uživatele nahráný
EQU5	Protokoly stažené
ER0X	Počítadlo uživatele resetované
EVUX	USB zakázán

Spuštění



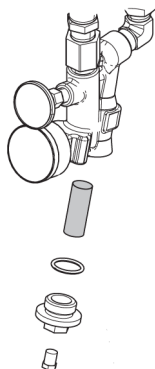
Pracujte s dávkovačem Reactor pouze se všemi ochrannými kryty a plášti nasazenými na svých místech, zabráníte tím těžkému zranění.

UPOZORNĚNÍ

Vhodné nastavení, spuštění a vypínání systému je zásadní pro spolehlivost elektrických zařízení. Následující postupy zajišťují rovnoměrné napětí. Nedodržení těchto postupů má za následek kolísání napětí, které může způsobit poškození elektrických zařízení a neplatnost záruky.

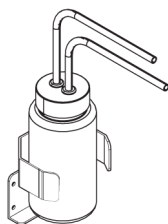
1. Zkontrolujte vstupní síťka filtru kapaliny.

Před spuštěním každý den zkontrolujte, zda jsou vstupní síťka kapaliny čistá. Viz [Síťko přívodu kapaliny, page 62](#)



2. Zkontrolujte nádrž maziva ISO.

Denně kontrolujte hladinu a stav maziva ISO. Viz část [Systém mazání čerpadla, page 63](#).



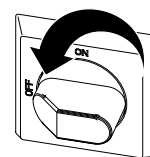
3. K měření hladiny materiálu v každém sudu použijte ponorné měrky A a B (24M174). V případě potřeby lze hladinu zadat a sledovat v modulu ADM. Viz [Obrazovky rozšířeného nastavení, page 34](#).

4. Zkontrolujte hladinu paliva generátoru.

UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde palivo, dojde ke kolísání napětí, které může způsobit poškození elektrických zařízení a neplatnost záruky. Hlídejte, aby nedošlo palivo.

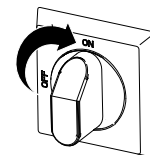
5. Před spuštěním generátoru zkontrolujte, zda je hlavní spínač napájení vypnutý.



6. Ujistěte se, že hlavní jistič generátoru je ve vypnuté poloze.
7. Spusťte generátor. Nechte jej dosáhnout plné provozní teploty.



8. Zapněte hlavní spínač.

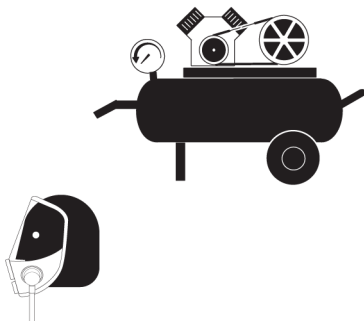


Modul ADM zobrazí následující obrazovku, dokud nebude dokončena komunikace a inicializace.



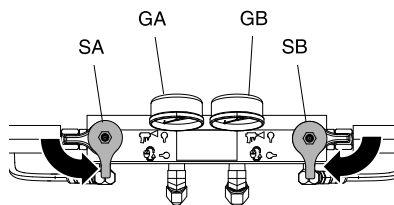
Spuštění

9. Zapněte vzduchový kompresor, vysoušeč a vzduch pro dýchání, jsou-li součástí.

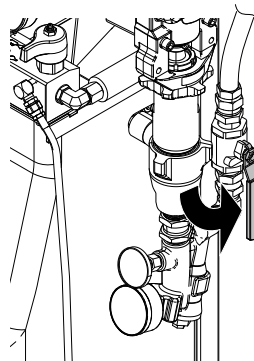


10. Při prvním spuštění nového systému zaplavte podávací čerpadla kapalinou.

- Zkontrolujte, zda jsou splněny všechny kroky postupu **Nastavení**. Viz část **Nastavení**, page 27.
- Pokud používáte míchač, otevřete vstupní ventil vzduchu míchače.
- Pokud potřebujete zajistit oběh kapaliny skrze systém a předehřívat přívod bubnu, viz část **Oběh skrze dávkovač Reactor**, page 46. Pokud potřebujete zajistit oběh kapaliny skrze vyhřívané hadice do sběrného potrubí pistole, viz část **Cirkulace ve sběrném potrubí pistole**, page 47.
- Otočte oba ventily **VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STRÍKÁNÍ (SA, SB)** do polohy **STRÍKÁNÍ**



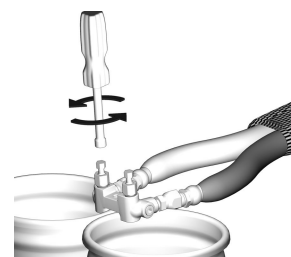
- e. Otevřete kapalinové sací ventily (FV). Zkontrolujte případné úniky plynu.



Vzájemná kontaminace může vést k tvrdnutí materiálu v kapalinovém potrubí, což může mít za následek závažné zranění nebo poškození vybavení. Ochrana před vzájemnou kontaminací:

- **Nikdy** nezaměňujte smáčené díly složky A a složky B.
- Nikdy nepoužívejte rozpouštědlo z jedné strany, pokud je už znečištěna druhá strana.
- Vždy obstarujte dvě uzemněné nádoby na odpad, aby kapaliny součásti A a B zůstaly oddělené.

- f. Vložte sběrné potrubí kapaliny pistole do dvou uzemněných nádob na odpad. Otevřete kapalinové ventily A a B a čekejte, dokud z nich nezačne vytékat čistá kapalina. Zavřete ventily.



Je vyobrazeno sběrné potrubí pistole Fusion AP.

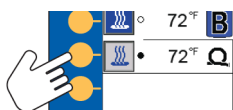
11. Stisknutím tlačítka  aktivujte modul ADM.



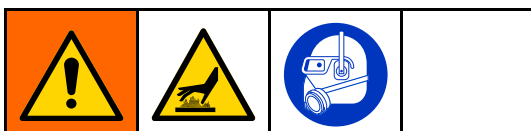
12. V případě potřeby nastavte modul ADM v režimu nastavení. Viz část [Provoz rozšířeného modulu displeje \(ADM\), page 31](#).

13. Předehřejte systém:

- a. Stiskněte tlačítko  a zapněte topnou zónu hadice.



POZNÁMKA: Aby zařízení mohlo pracovat se snímačem teploty kapaliny v režimu odporu hadice, musí být uložen součinitel kalibrace. Viz [Postup kalibrace, page 53](#).



Toto zařízení se používá společně se zahřívanou kapalinou, která může způsobit značné zahřátí povrchů vybavení. Zabraňte závažným popáleninám:

- Nedotýkejte se horké kapaliny ani zařízení.
- Nespouštějte ohřev hadice, pokud není v hadici kapalina.
- Před dotykem nechte zařízení zcela vychladnout.
- Pokud teplota kapaliny překračuje 110 °F (43 °C), používejte ochranné rukavice.

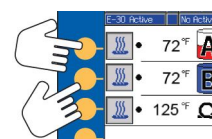


- b. Pokud potřebujete zajistit oběh kapaliny skrze systém a předehřívát přívod bubnu, viz část [Oběh skrze dávkovač Reactor, page 46](#). Pokud potřebujete zajistit oběh kapaliny skrze vyhřívané hadice do sběrného potrubí pistole, viz část [Cirkulace ve sběrném potrubí pistole, page 47](#).
- c. Vyčkejte, dokud hadice nedosáhne nastavené teploty.



POZNÁMKA: Čas zahřívání hadice se může zvýšit, pokud je napětí nižší než 230 V AC a používáte hadici o maximální délce.

- d. Stiskněte tlačítko  a zapněte topné zóny A a B.



Oběh kapaliny

Oběh skrze dávkovač Reactor


UPOZORNĚNÍ

Chcete-li zabránit poškození zařízení, nenechávejte obíhat kapalinu obsahující nadouvadla bez konzultace s dodavatelem materiálu ohledně teplotních omezení kapalin.


POZNÁMKA: Optimálního přenosu tepla je dosaženo při nižších průtocích s nastavenými hodnotami teploty při požadované teplotě bubnu. Mohou se vyskytnout chyby odchylky nízkého vzestupu teploty. Chcete-li nastavit oběh sběrným potrubím pistole a předeřívanou hadicí, viz [Oběh ve sběrném potrubí pistole](#), page 47.

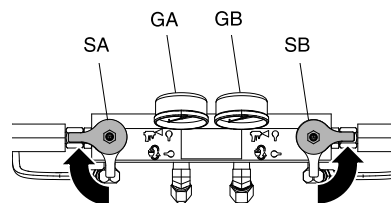
1. Postupujte podle [Spuštění](#), page 43.




--	--	--	--	--

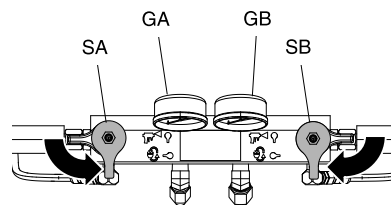
Chcete-li se vyhnout zranění nebo rozstříknutí, neinstalujte uzávěry za otvory ventilu VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (BA, BB). Je-li nastavena hodnota STŘÍKÁNÍ , pracují ventily jako ventily uvolňování přílišného tlaku. Vedení musí být otevřené, aby mohly ventily při provozu přístroje automaticky uvolňovat tlak.

2. Viz . Naveďte oběhové potrubí zpět do přívodního bubnu příslušné součásti A nebo B. Použijte hadice určené pro maximální provozní tlak zařízení. Viz [Technické údaje](#), page 73.

3. Nastavte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / CIRKULACE .



4. Nastavte cílové hodnoty teploty. Viz část [Cíle](#), page 38.
5. Stisknutím  nechte kapalinu obíhat v režimu třesení (krokování), dokud teploty A a B nedosáhnou cílové hodnoty. Další informace o režimu třesení (krokování) naleznete v části [Režim třesení](#), page 47.
6. Stiskněte tlačítko  a zapněte topnou zónu hadice.
7. Zapněte topné zóny A a B. Vyčkejte, dokud teploměry vstupního ventilu kapaliny (FV) nedosáhnou minimální teploty chemikálie ze zásobních bubnů.
8. Ukončete režim třesení (krokování).
9. Nastavte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy STŘÍKÁNÍ .



Oběh ve sběrném potrubí pistole

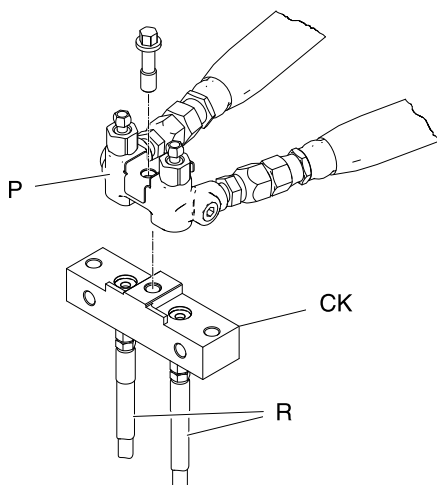
UPOZORNĚNÍ

Chcete-li zabránit poškození zařízení, nenechávejte obíhat kapalinu obsahující nadouvadla bez konzultace s dodavatelem materiálu ohledně teplotních omezení kapalin.

POZNÁMKA: Optimálního přenosu tepla je dosaženo při nižších průtocích s nastavenými hodnotami teploty při požadované teplotě bubnu. Mohou se vyskytnout chyby odchylky nízkého vzestupu teploty.

Oběh kapaliny ve sběrném potrubí pistole umožňuje rychlé přehřátí hadice.



1. Namontujte sběrné kapalinové potrubí (P) pistole na sadu (CK) oběhového příslušenství. Připojte vysokotlaké oběhové vedení (R) ke sběrnému potrubí oběhu.



Je vyobrazeno sběrné potrubí pistole Fusion AP.

CK	Pistole	Ručně
246362	Fusion AP	309818
256566	Fusion CS	313058








2. Naveďte oběhové potrubí zpět do přívodního bubnu příslušné součásti A nebo B. Použijte hadice určené pro maximální provozní tlak zařízení. Viz [Technické údaje, page 73](#).
3. Postupujte podle postupů [Spuštění, page 43](#).

4. Zapněte hlavní spínač napájení . 
5. Nastavte cílové hodnoty teploty. Viz část [Cíle, page 38](#).
6. Stisknutím  nechte kapalinu obíhat v režimu třesení (krokování), dokud teploty A a B nedosáhnou cílové hodnoty. Další informace o režimu třesení (krokování) naleznete v části [Režim třesení, page 47](#).

Režim třesení

Režim třesení má dva účely:

- Může urychlit ohřev kapaliny během oběhu.
- Může to usnadnit propláchnutí a zaplavení systému.

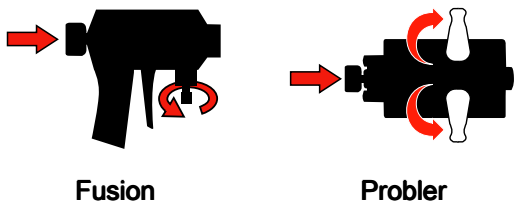
1. Zapněte hlavní spínač napájení . 
 2. Stiskněte tlačítko oběhu  a aktivujte režim třesení.
 3. Stisknutím tlačítka nahoru nebo dolů   měníte rychlost třesení (J1 až J20).
- POZNÁMKA:** Rychlosti třesení korelují mezi 3–30 % výkonu motoru, ale nefungují při hodnotách přes 4,9 MPa (49 barů, 700 psi) v případě A i B.
4. Stisknutím tlačítka  spusťte motor.
 5. Chcete-li zastavit motor a ukončit režim třesení, stiskněte tlačítko  nebo .

Stříkání

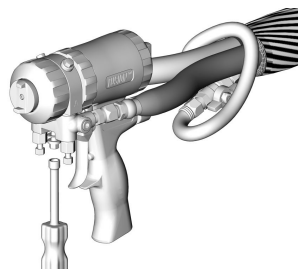


Je vyobrazena pistole Fusion AP.

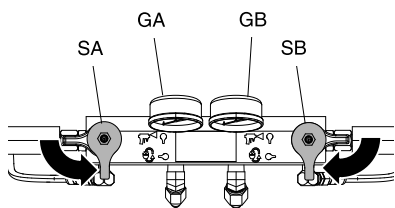
1. Aktivujte bezpečnostní zámek pistole a pak uzavřete vstupní ventily kapaliny A a B do pistole.



2. Připojte sběrné kapalinové potrubí pistole. Připojte vzduchové vedení pistole. Otevřete ventil vzduchového vedení.

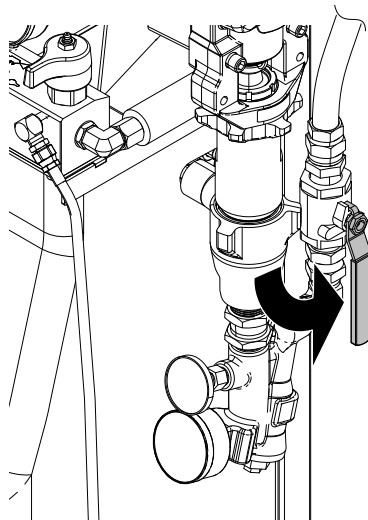


3. Nastavte regulátor vzduchu pistole na ovládacím panelu dávkovače na požadovanou hodnotu. Nepřekračujte maximální tlak na přívodu vzduchu.
4. Nastavte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy STŘÍKÁNÍ.

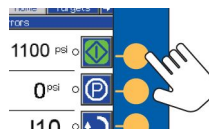


5. Zkontrolujte, zda jsou zapnuté oblasti zahřívání a dosaženy cílové teploty a tlaky, viz část Úvodní obrazovka, page 38.


6. Otevřete vstupní kapalinový ventil umístěný na každém vstupu čerpadla.

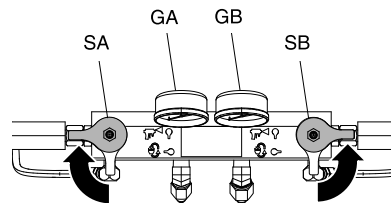


7. Stisknutím tlačítka  spustíte motor a čerpadla.

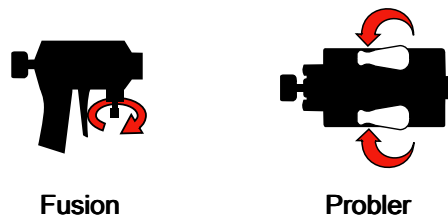


8. Zkontrolujte měřiče tlaku kapaliny (GA, GB) a zajistěte správnou vyváženost tlaku. Je-li nevyvážený, snižte tlak vyšší součásti **mírným** otočením ventilu VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ dané součásti směrem k poloze

VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / CIRKULACE , dokud se na měřičích nezobrazí vyvážený tlak.



9. Otevřete vstupní ventily potrubí kapaliny pistole A a B.



Fusion

Probler

UPOZORNĚNÍ

Chcete-li zabránit vzájemnému přepouštění materiálu v případě pistolí se směřováním pod tlakem, **nikdy** neotvírejte ventily sběrného potrubí kapaliny ani netiskněte spoušť pistole, pokud jsou tlaky nevyvážené.

10. Odjistěte bezpečnostní zámek pístu pistole.



Fusion



Probler

11. Stisknutím spouště pistole otestujte nástřík na kus kartónu. V případě potřeby seřídte tlak a teplotu, abyste obdrželi požadované výsledky.

Seřízení stříkání

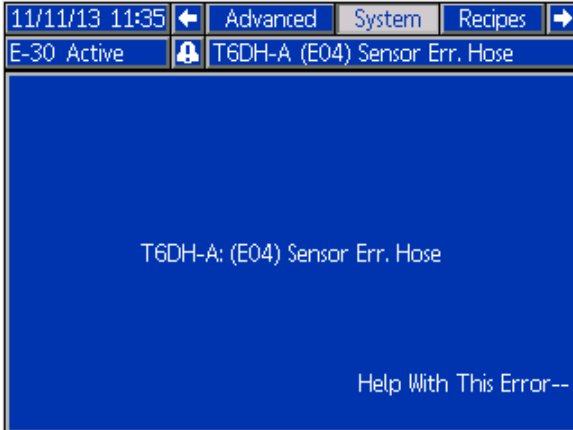
Průtoková rychlost, rozprašování a stupeň rozstříku ovlivňují čtyři proměnné.

- **Nastavení tlaku kapaliny.** Příliš nízký tlak má za následek nerovný vzor, hrubou velikost kapek, nízký průtok a špatné míchání. Příliš vysoký tlak má za následek nadměrný rozstřík, vysoké průtokové rychlosti, obtížné ovládání a nadměrné opotřebení.
- **Teplota kapaliny.** Podobné účinky jako nastavení tlaku kapaliny. Teploty A a B lze kompenzovat a pomoci tak vyrovnat tlak kapalin.
- **Velikost směšovací komory.** Výběr směšovací komory závisí na požadované průtokové rychlosti a viskozitě kapaliny.
- **Nastavení čištění vzduchu.** Příliš málo vyčištěného vzduchu má za následek tvorbu kapek na přední straně trysky a nemožnost omezení vzoru a ovládání přestříku. Příliš mnoho vyčištěného vzduchu má za následek rozprašování za přítomnosti vzduchu a nadměrný rozstřík.

Režimy řízení hadice

Pokud systém vygeneruje chybu hadice snímače T6DH nebo alarm TCM chyby snímače T6DT, použijte ruční režim vyhřívání hadice, dokud nelze kabel snímače RTD hadice nebo snímač teploty FTS opravit.

Nepoužívejte ruční režim hadice dlouhodobě. Systém pracuje nejlépe, když je použit v režimu FTS hadice nebo v režimu odporu hadice. Režim odporu hadice používejte pouze společně s originálními hadicemi Graco.



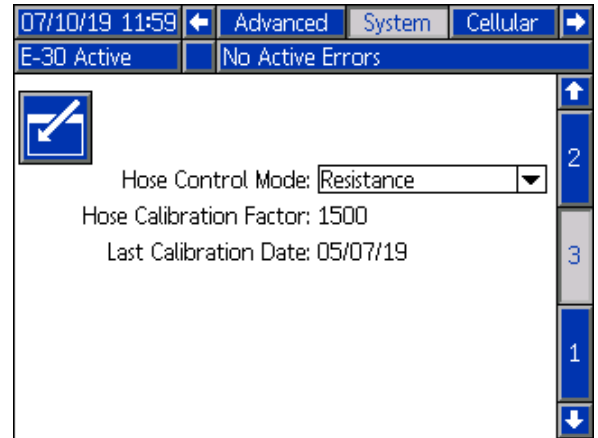
Režim řízení hadice	Popis
FTS	Snímač teploty kapaliny (FTS) instalovaný v hadici automaticky ovládá teplotu kapaliny hadice. Tento režim vyžaduje instalování a řádnou funkci FTS.
Odpor	Odporový topný článek automaticky ovládá teplotu kapaliny v hadici. Tento režim bude pracovat s připojeným nebo odpojeným FTS. Tento režim vyžaduje součinitel kalibrace (viz také Postup kalibrace, page 53).
Ručně	Systém dodává nastavený počet ampér do hadice, aby bylo zajištěno její vyhřívání. Proud hadice nastavuje uživatel. Tento režim nemá žádné předem naprogramované řízení a je určen k použití po omezenou dobu, dokud nejsou odstraněny problémy FTS nebo dokud není řádně uložen součinitel kalibrace (viz také Postup kalibrace, page 53).

Povolení režimu odporu hadice

Režim odporu hadice může být povolen proto, aby bylo možné ovládat vyhřívání hadice bez FTS. Tento

režim vyžaduje provedení součinitele kalibrace (viz také [Postup kalibrace, page 53](#)).

1. Aktivujte režim nastavení a přejděte na obrazovku Systém 3.



2. V rozevírací nabídce vyberte možnost Odpor.

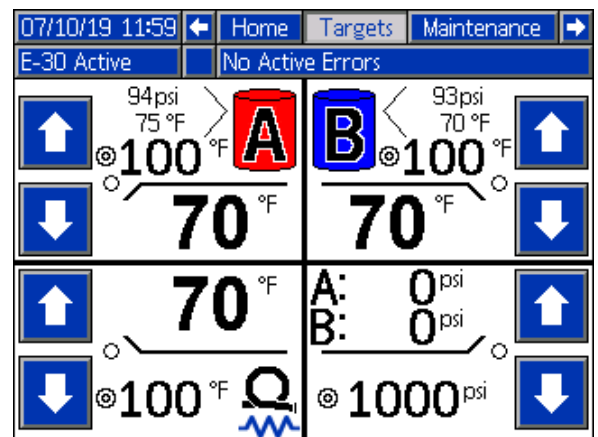
POZNÁMKA: Pokud není zobrazen žádný součinitel kalibrace, postupujte podle [Postup kalibrace, page 53](#).

UPOZORNĚNÍ

Aby se zabránilo poškození vyhřívání hadice, vyžaduje se provedení kalibrace hadice v případě, že se vyskytnou některé z následujících podmínek:

- Hadice předtím nikdy nebyla zkalibrována.
- Část hadice byla vyměněna.
- Část hadice byla přidána.
- Část hadice byla odebrána.

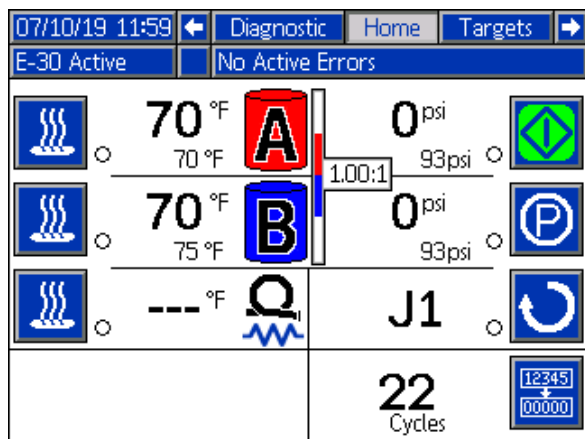
3. Aktivujte režim chodu a přejděte na obrazovku Cíle. Pomocí tlačítek se šipkou nahoru a dolů nastavte požadovaný proud hadice.



POZNÁMKA: Režim odporu hadice ovládá průměrnou teplotu kapaliny A a B. Nastavte hodnotu teploty hadice do poloviny mezi nastavené hodnoty teploty A a B a upravte ji podle potřeby, abyste dosáhli požadovaného výkonu.

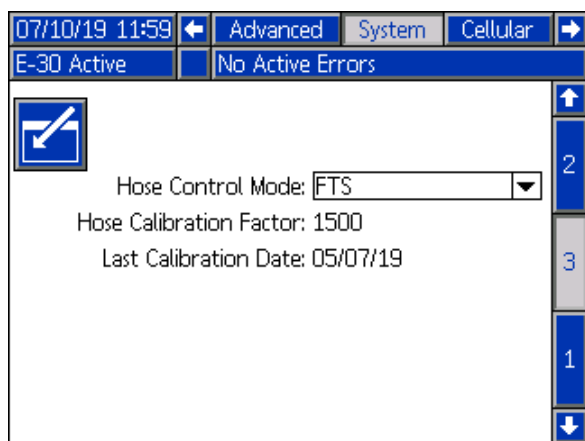
4. Přejděte zpět na úvodní obrazovku režimu chodu. Zobrazí se ikona režimu odporu hadice.

POZNÁMKA: Když je povolen režim odporu hadice a je vypnuto vyhřívání hadice, zobrazí se místo teploty hadice následující: „---“. V režimu odporu hadice jsou hodnoty teploty zobrazeny pouze při zapnutém ohřevu.



Zakázání režimu odporu hadice

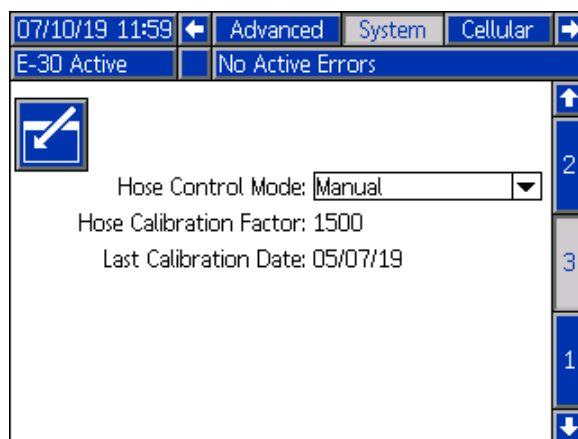
1. Aktivujte režim nastavení.
2. Přejděte na obrazovku Systém 3.
3. Nastavte režim řízení hadice na FTS.



Povolení ručního režimu hadice

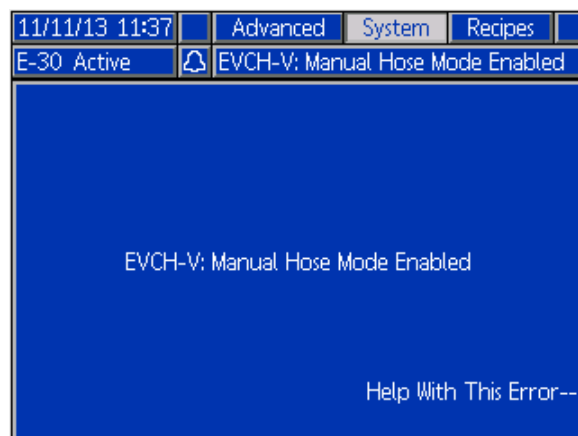
1. Odpojte snímač RTD hadice od modulu TCM.

2. Aktivujte režim nastavení a přejděte na obrazovku Systém 3

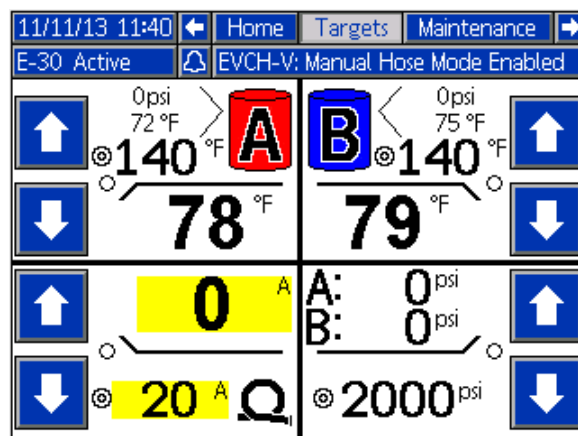


3. Nastavte režim řízení hadice na ruční.

POZNÁMKA: Když povolíte ruční režim hadice, zobrazí se nápověda EVCH-V pro ruční režim hadice.

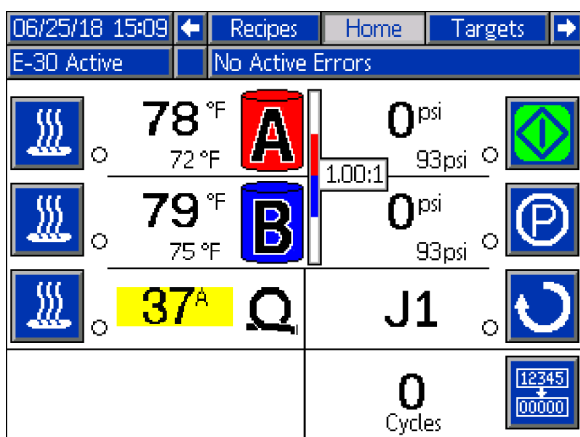


4. Aktivujte režim chodu a přejděte na obrazovku Cíl. Pomocí tlačítek se šipkou nahoru a dolů nastavte požadovaný proud hadice.



Nastavení proudu hadice	Proud hadice
Výchozí	20A
Max.	37A

- Přejděte zpět na úvodní obrazovku režimu chodu. Pro hadici se nyní zobrazí proud namísto teploty.

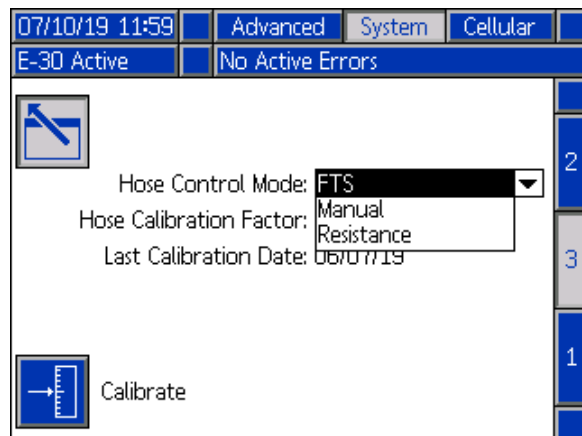


POZNÁMKA: Dokud není snímač RTD opraven, bude se při každém zapnutí napájení systému zobrazovat alarm snímače T6DH.

Zakázání ručního režimu hadice

Ruční režim hadice se automaticky deaktivuje, když systém v hadici detekuje platný snímač FTS (snímač teploty kapaliny).

- Aktivujte režim nastavení.
- Přejděte na obrazovku Systém 3.
- Nastavte režim řízení hadice na FTS nebo Odpor.



Postup kalibrace


UPOZORNĚNÍ

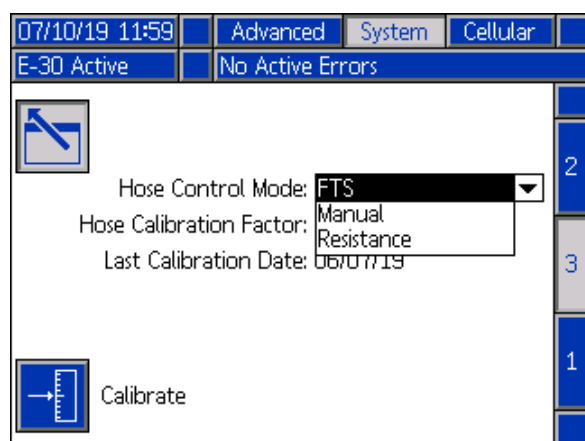
Aby se zabránilo poškození vyhřívané hadice, vyžaduje se provedení kalibrace hadice v případě, že se vyskytnou některé z následujících podmínek:


- Hadice předtím nikdy nebyla zkalibrována.
- Část hadice byla vyměněna.
- Část hadice byla přidána.
- Část hadice byla odebrána.

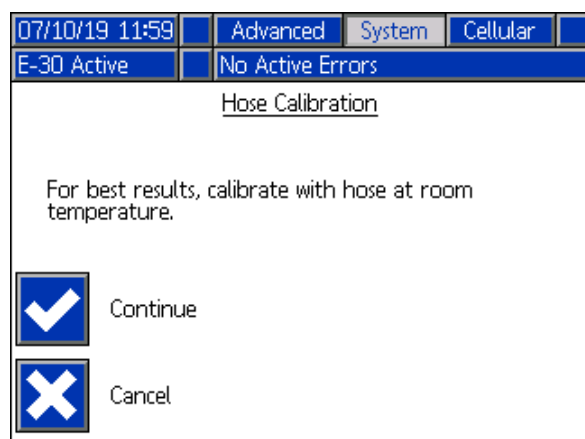
POZNÁMKA: Dávkoč Reactor a vyhřívaná hadice musí být na stejné okolní teplotě, aby kalibrace byla co nej přesnější.

1. Aktivujte režim nastavení a přejděte na obrazovku Systém 3, pak stiskněte softwarové

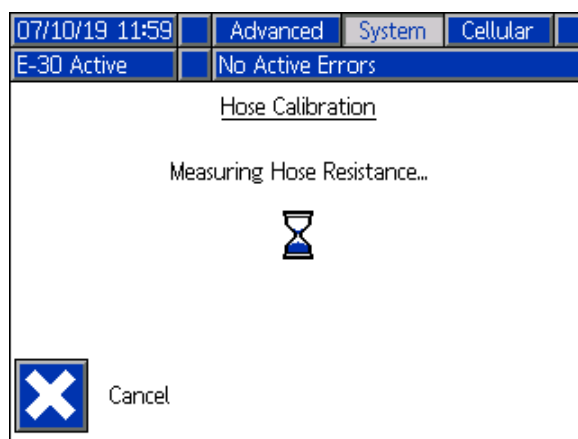
tlačítko Kalibrovat .



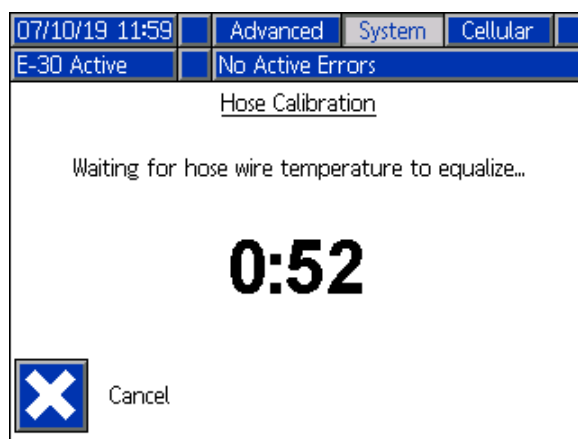
2. Stiskněte softwarové tlačítko Pokračovat  a potvrďte připomenutí, že stav hadice má odpovídat okolním podmínkám.



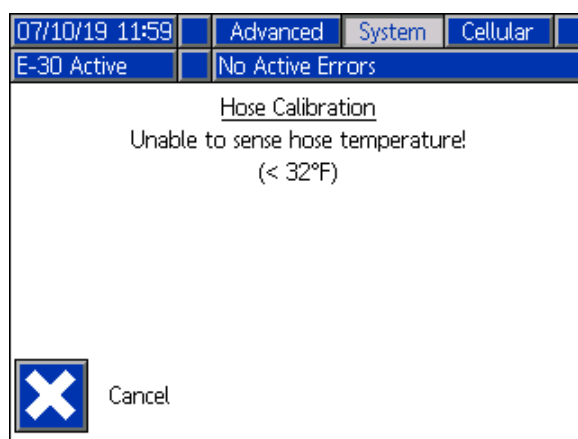
3. Vyčkejte, dokud systém nezměří odpor hadice.



POZNÁMKA: Pokud bylo před kalibrací zapnuto vyhřívání hadice, systém bude čekat až pět minut, aby umožnil stabilizaci teploty vodičů.



POZNÁMKA: Teplota hadice musí být během kalibrace vyšší než 32 °F (0 °C).



Stříkání

4. Přijměte nebo zrušte kalibraci hadice.

POZNÁMKA: Odhad teploty bude zobrazen, pokud systém dokázal změřit odpor vodičů hadice.

07/10/19 11:59	Advanced	System	Cellular
E-30 Active	No Active Errors		

Hose Calibration

Estimated Hose Temperature:
70 °F

Accept

Cancel

Vypnutí

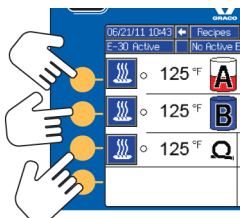
UPOZORNĚNÍ

Vhodné nastavení, spouštění a vypínání systému je zásadní pro spolehlivost elektrických zařízení. Následující postupy zajišťují rovnoměrné napětí. Nedodržení těchto postupů má za následek kolísání napětí, které může způsobit poškození elektrických zařízení a neplatnost záruky.

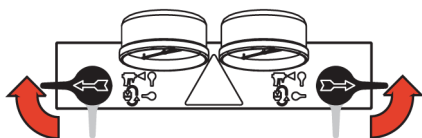
1. Stiskněte tlačítko  a zastavte čerpadla.




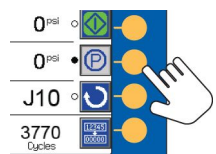
2. Vypněte všechny topné zóny.



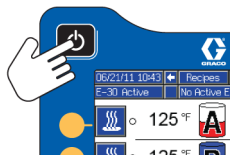
3. Vypusťte tlak. Viz část [Postup uvolnění tlaku, page 59](#).



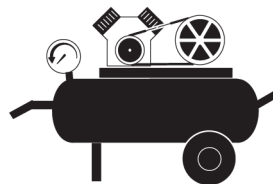
4. Stiskněte tlačítko  a zaparkujte čerpadlo součásti A. Parkování je dokončeno, když zelená kontrolka zhasne. Než přejdete k dalšímu kroku, ověřte si, zda je parkovací operace dokončena.



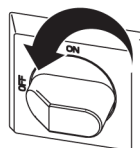
5. Stiskněte tlačítko  a deaktivujte systém.



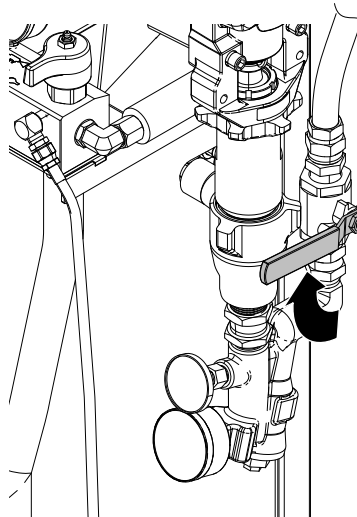
6. Vypněte kompresor, vysoušeč vzduchu a odvzdušňovací vzduch.




7. Vypněte hlavní spínač.

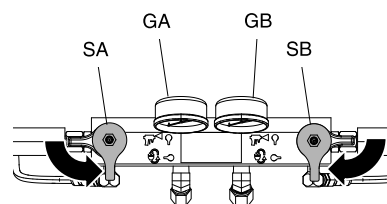


8. Zavřete všechny přívodní ventily kapaliny.



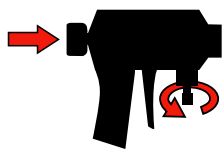
9. Nastavte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU /

STŘÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy STŘÍKÁNÍ  a odstraňte z vypouštěcího potrubí vlhkost.

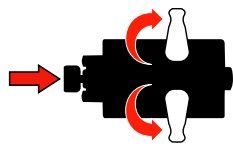


Stříkání

10. Aktivujte bezpečnostní zámek pístu pistole a pak uzavřete vstupní ventily kapaliny A a B.

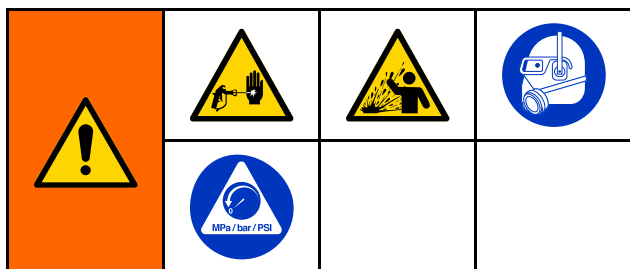


Fusion



Probler

Postup odvzdušňování




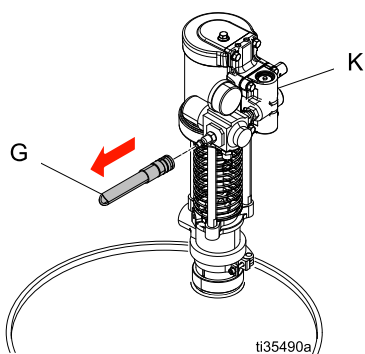
POZNÁMKA: Tento postup provádějte vždy, když do systému pronikne vzduch.


1. Vypustěte tlak. Viz část [Postup uvolnění tlaku, page 59](#).
2. Nainstalujte recirkulační sadu nebo odinstalujte odvzdušňovací potrubí mezi šroubením recirkulačního výstupního sběrného potrubí a odpadní nádobou.

UPOZORNĚNÍ

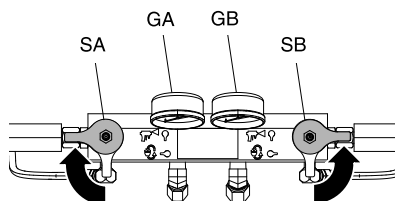
Chcete-li zabránit poškození zařízení, nenechávejte obíhat kapalinu obsahující nadouvadla bez konzultace s dodavatelem materiálu ohledně teplotních omezení kapalin.

3. Stiskněte tlačítko zastavení dávkovače  a vypněte motor.
4. Chcete-li odstranit tlak z podávacích čerpadel, odpojte potrubí přívodu vzduchu (G) od podávacích čerpadel (K).

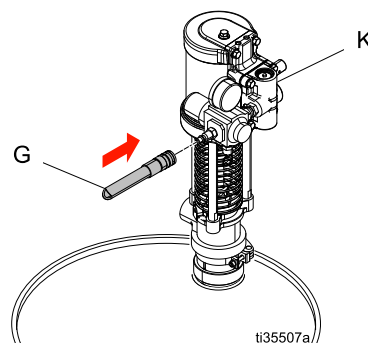







5. Nastavte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / CIRKULACE .

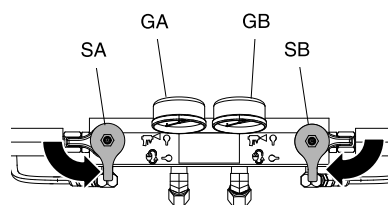
TLAKU / CIRKULACE



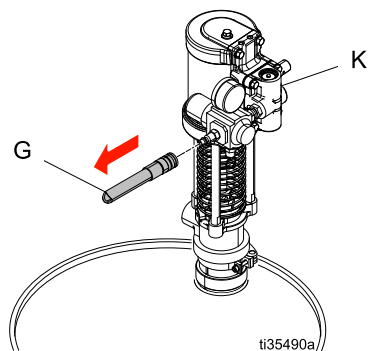
6. Nastavte tlak potrubí přívodu vzduchu podávacího čerpadla na 100 psi.
7. Chcete-li natlakovat podávací čerpadla, připojte potrubí přívodu vzduchu (G) k podávacím čerpadlům (K).




8. Stiskněte tlačítko režimu třesení (krokování)  a aktivujte režim třesení. Pomocí šipek   nastavte rychlost třesení na J20.
9. Stiskněte tlačítko spuštění režimu třesení  a spusťte motor. Přecerpejte systémem 1 galon (3,8 l) materiálu.
10. Nastavte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy STŘÍKÁNÍ .




11. Chcete-li odstranit tlak z podávacích čerpadel, odpojte potrubí přívodu vzduchu (G) od podávacích čerpadel (K).

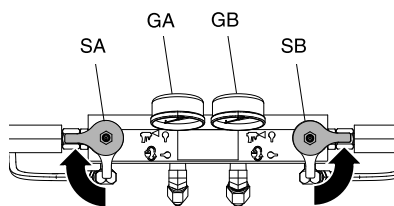


12. Stiskněte tlačítko zastavení režimu třesení (krokování)  a ukončete režim třesení.

Stříkání

13. Nastavte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STRÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy VYPOUŠTĚNÍ

TLAKU / CIRKULACE 

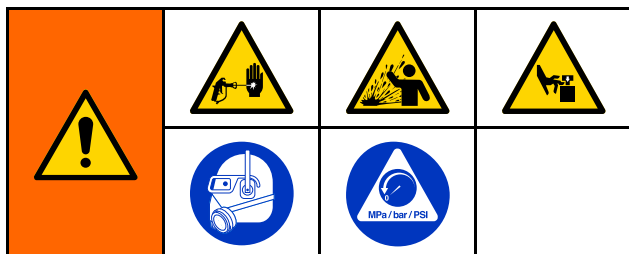


14. Naslouchejte, zda se z odvzdušňovacího potrubí (N) nebo recirkulačního potrubí (R) neozve „prskavý“ zvuk. Viz části [Typická instalace bez oběhu, page 13](#), a [Typická instalace se sběrným potrubím kapaliny pistole pro oběh bubnu, page 15](#). Tento zvuk signalizuje, že systém Reactor 2 stále obsahuje nežádoucí vzduch. Pokud systém stále obsahuje vzduch, opakujte postup odvzdušňování.

Postup uvolnění tlaku



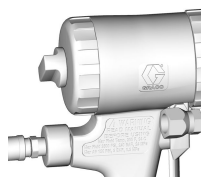
Kdykoli uvidíte tento symbol, proveďte postup uvolnění tlaku.



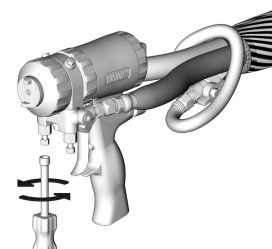
Zařízení zůstává pod tlakem, dokud nedojde k ručnímu uvolnění tlaku. Kdykoli přestanete stříkat a také před čištěním, kontrolou a údržbou zařízení postupujte vždy podle pokynů uvedených v části Postup uvolnění tlaku, zabráníte tím těžkému zranění natlakovanou kapalinou, například vstříknutím pod kůži, výstřikem kapaliny či pohyblivými částmi.

Je vyobrazena pistole Fusion AP.

1. Uvolněte tlak v pistoli a proveďte postup odstavení pistole. Nahlédněte do příručky k pistoli.
2. Zajistěte bezpečnostní zámek pístu pistole.

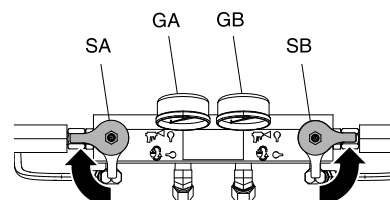


3. Zavřete vstupní ventily potrubí kapaliny pistole A a B.






4. Vypněte plnicí čerpadla a míchadlo, jsou-li používány.
5. Naveďte kapalinu do nádob na odpad nebo zásobních nádob. Otočte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STRÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy

VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / CÍRKULACE .
Zajistěte, aby hodnoty na měřících klesly na hodnotu 0.



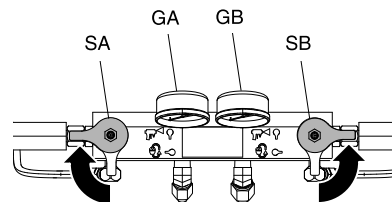
Propláchnutí

				
<p>Dodržování následujících pokynů pomůže zabránit vzniku požáru a výbuchu:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zařízení proplachujte jen v dobře větraných prostorách. • Nestříkejte hořlavé kapaliny. • Při proplachování hořlavými rozpouštědly nezapínejte ohřívače. • Vypláchněte starou kapalinu novou kapalinou nebo starou kapalinu před napuštěním nové kapaliny vypláchněte kompatibilním rozpouštědlem. • Při proplachování používejte nejnižší možný tlak. • Všechny smáčené součásti jsou kompatibilní s běžnými rozpouštědly. Používejte pouze rozpouštědla bez obsahu vody. 				

Chcete-li propláchnout plnicí hadice, čerpadla a ohřívače zvláště bez zahřívacích hadic, nastavte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / CÍRKULACE



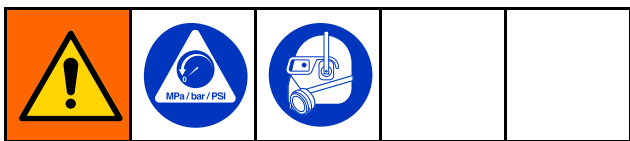
. Proveďte propláchnutí vypouštěcím potrubím (N).



Chcete-li propláchnout celý systém, spusťte cirkulaci sběrným kapalinovým potrubím pistole (se sběrným potrubím sejmutým z pistole).

Abyste předešli reakci vlhkosti s izokyanáty, zanechávejte systém vždy naplněný olejem nebo plastifikátorem bez obsahu vody. Nepoužívejte vodu. Nikdy systém neopouštějte suchý. Viz [Důležité informace o izokyanátu, page 7](#).

Údržba



Před provedením jakékoliv údržby postupujte podle [Postupu uvolnění tlaku, page 59](#).

Plán preventivní údržby

Provozní podmínky vašeho specifického systému stanovují, jak často se vyžaduje údržba. Pomocí záznamů o datu a typu provedené údržby si vytvořte plán preventivní údržby a pak stanovte pravidelné intervaly kontroly každé části systému.

Údržba dávkovače

Mokrý nádobka

Maznici kontrolujte každý den. Udržujte ji ze 2/3 naplněnou kapalinou Graco Throat Seal Liquid (TSL®) nebo kompatibilním rozpouštědlem. Neutahujte příliš matici ucpávky / maznici.

Matice ucpávky

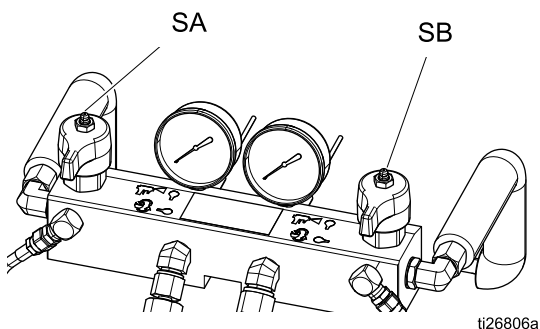
Neutahujte příliš matici ucpávky / maznici. Nádobu hrdla ve tvaru „u“ nelze nastavit.

Sací sítko kapaliny

Denně kontrolujte filtry sacího sítka kapaliny podle části [Sítka přívodu kapaliny, page 62](#).

Oběhové ventily mazacího tuku

Jednou týdně promažte oběhové ventily (SA a SB) mazivem Fusion (117773).



Úroveň mazání ISO

Každý den kontrolujte hladinu a stav maziva ISO. Doplňujte a vyměňujte podle potřeby. Viz část [Systém mazání čerpadla, page 63](#).

Vlhkost

Chcete-li zabránit krystalizaci, zabraňte přístupu vlhkého vzduchu ke složce A.

Porty směšovací komory pistole

Pravidelně čistěte porty směšovací komory pistole. Nahlédněte do příručky k pistoli.

Sítka zpětných ventilů pistole

Pravidelně čistěte sítko pojistných ventilů pistole. Nahlédněte do příručky k pistoli.

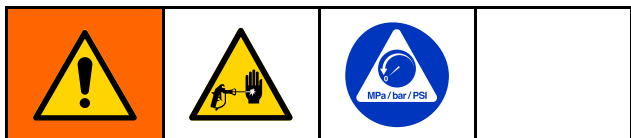
Ochrana proti prachu

Pomocí čistého, suchého a bezolejového stlačeného vzduchu zabraňte usazování nánosů prachu na řídicích modulech, ventilátorech a motorech (pod pláštěm).

Odvzdušňovací otvory

Větrací otvory na spodní straně elektrické skříně nechte otevřené.

Sítka přívodu kapaliny



Sací sítka odfiltrávají částice, které by mohly ucpat pojistné sací ventily čerpadla. Denně kontrolujte při spuštění sítka a podle potřeby je vyčistěte.

Izokyanát může krystalizovat v důsledku vlhkosti nebo zamrznutí. Pokud jsou používány čisté chemikálie a dodržujete správné postupy skladování, přepravy a provozu, mělo by být znečištění strany sítka A minimální.

Sítka na straně A čistěte pouze při každodenním spuštění. Tím na začátku dávkování minimalizujete znečištění vlhkem okamžitým vypláchnutím všech zbytků izokyanátů.

1. Zavřete vstupní kapalinový ventil na vstupu do čerpadla a vypněte příslušné plnicí čerpadlo. Tím zabráníte čerpání materiálu během čištění sítka.
2. Pod základnu sítka umístěte vhodnou nádobu pro zachycování kondenzátu při vyjmutí zátky sítka (C).
3. Demontujte sítka (A) ze sběrného potrubí sítka. Sítka důkladně propláchněte kompatibilním rozpouštědlem a oklepejte je do sucha. Zkontrolujte sítka. Ucpaná plocha sítka může být maximálně 25 %. Je-li více než 25 % plochy sítka ucpáno, sítka vyměňte. Zkontrolujte těsnění (B) a podle potřeby je vyměňte.

4. Ujistěte se, že je zátky potrubí (D) našroubována do zátky sítka (C). Namontujte zátku sítka se sítkem (A) a těsnícím kroužkem (B) na místo a dotáhněte. Nadměrně neutahujte. Jako těsnění použijte těsnící kroužek.
5. Otevřete vstupní kapalinový ventil, ověřte, že nedochází k úniku a vytřete zařízení dosucha. Můžete začít s běžným provozem.

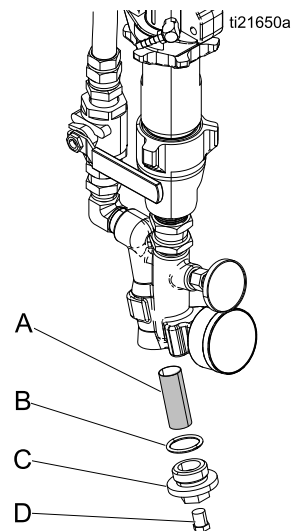


Figure 15

System mazání čerpadla

Denně kontrolujte stav maziva čerpadla ISO. Pokud mazivo zkrystalizuje, ztmavne nebo dojde k jeho zředění izokyanátem, vyměňte jej.

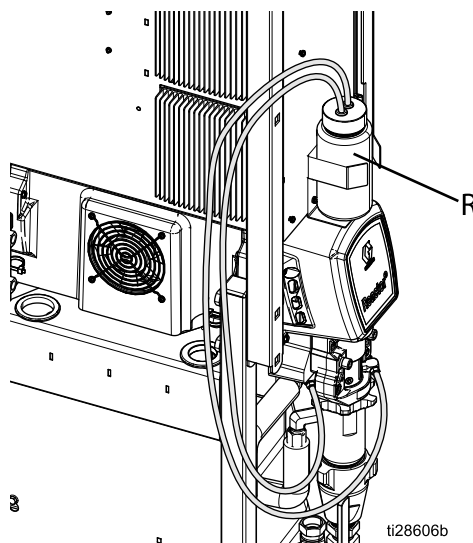
Ke krystalizaci dochází z důvodu absorpce vlhkosti mazivem čerpadla. Interval výměn se liší podle prostředí, ve kterém je zařízení provozováno. System mazání čerpadla minimalizuje vystavování působení vlhka, ale k částečné kontaminaci dojít může.

Ke ztrátě barvy maziva dochází kvůli neustálému prosakování malého množství izokyanátu přes ucpávky čerpadla během provozu. Pokud ucpávky fungují správně, není třeba mazivo z důvodu ztráty barvy měnit častěji než jednou za tři až čtyři týdny.

Výměna maziva čerpadla:

1. Proveďte [Postup uvolnění tlaku](#), [page 59](#).
2. Zvedněte nádrž maziva (R) z držáku a vyjměte nádobu z krytu. Držte kryt nad příslušnou nádobou, sejměte pojistný ventil a nechte mazivo vytéct. Znovu nasadte pojistný ventil na přívodní hadici.
3. Vypusťte nádobu a vypláchněte ji čistým mazivem.
4. Po vypláchnutí nádoby dočista ji naplňte čerstvým mazivem.

5. Našroubujte nádobu na sestavu krytu a vložte ji do držáku.
6. System mazání je připraven k provozu. Není nutné provádět plnění.



System mazání čerpadla
Figure 16

Chyby


Zobrazení chyb


Když se vyskytne chyba, zobrazí obrazovka informací o chybě aktivní chybový kód a popis.


Chybový kód, zvukový signál alarmu a aktivní chyby se posouvají ve stavové liště. Seznam deseti posledních chyb najdete v části [Odstraňování problémů, page 65](#). Chybové kódy jsou uloženy v protokolu chyb a zobrazeny na obrazovce chyb a odstraňování poruch na modulu ADM.



Vyskytnout se mohou tři typy poruch. Chyby jsou signalizovány na displeji, stejně jako světelným majákem (volitelně).

Alarmy jsou označeny . Tento stav označuje, že parametr důležitý pro proces dosáhl úrovně vyžadující zastavení systému. Alarm musí být ihned vyřešen.

Odchytky jsou označeny . Tento stav ukazuje, že parametr důležitý pro proces dosáhl úrovně vyžadující vaši pozornost, ale nikoliv takovou, aby bylo systém nutné nyní zastavit.

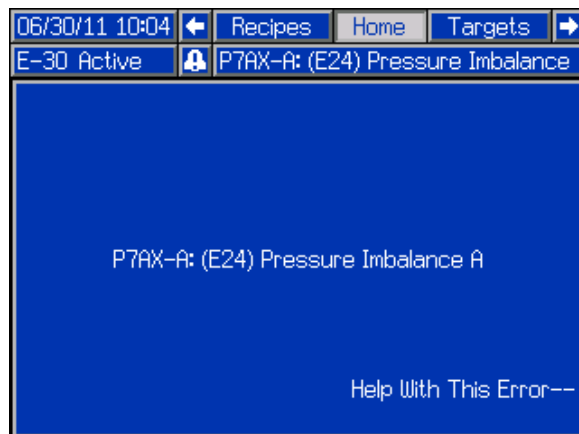
Nápovědy jsou označeny . Tento stav ukazuje parametr, který není bezprostředně důležitý pro proces. Informační hlášení doporučuje věnovat problému náležitou pozornost a zabránit v budoucnosti závažnějším problémům.



Informace o diagnostikování aktivní chyby naleznete v části [Odstraňování poruch, page 64](#).

Odstraňování poruch

Odstraňování poruchy:

1. Stiskněte softwarové tlačítko vedle nabídky „Nápověda k této chybě“ a zobrazte nápovědu aktivní chyby.



POZNÁMKA: Stiskněte tlačítko  nebo  a vraťte se na předchozí zobrazenou obrazovku.

2. Zobrazí se obrazovka kódu QR. Naskenujte kód QR pomocí svého chytrého telefonu a ihned jej odešlete online pro odstranění problému souvisejícího s aktivním chybovým kódem. V opačném případě ručně přejděte na web help.graco.com a vyhledejte aktivní chybu.



3. Pokud není k dispozici žádné připojení k Internetu, příčiny a řešení každého chybového kódu naleznete v [Chybové kódy a odstraňování poruch, page 65](#).

Odstraňování problémů

Chcete-li zabránit zranění způsobenému neočekávaným uvedením zařízení do provozu pomocí dálkového ovladače, odpojte před odstraňováním problémů mobilní modul s aplikací Reactor 2, pokud je použit, od systému. Pokyny naleznete v příručce k aplikaci Reactor 2.

Další informace o chybách, které se v systému mohou objevit, naleznete v části [Chyby](#), page 64.

Další informace o deseti posledních chybách, které se v systému vyskytly, naleznete v části [Odstraňování problémů](#), page 39. Informace o diagnostikování chyb v modulu ADM, které se v systému vyskytly, naleznete v části [Odstraňování poruch](#), page 64.

Chybové kódy a odstraňování poruch

Příčiny a řešení každého chybového kódu naleznete v příručce pro opravy systému nebo na webu help.GRACO.com.

Data USB

Postup stahování

POZNÁMKA: Pokud se soubory protokolu správně neukládají na disk flash USB (např. soubory protokolu chybí nebo jsou prázdné), uložte požadovaná data mimo disk flash USB, disk přeformátujte a zopakujte postup stahování.

POZNÁMKA: Soubory nastavení konfigurace systému a soubory jazyka uživatele mohou být modifikovány, pokud se nacházejí ve složce UPLOAD na disku flash USB. Další informace naleznete v částech Soubor nastavení konfigurace systému, Soubor jazyka uživatele a Postup nahrávání.

1. Zasuňte disk flash USB do portu USB.
2. Panel nabídky a kontrolky USB budou signalizovat, že USB stahuje soubory. Vyčkejte na ukončení činnosti USB.
3. Vyjměte disk flash USB z portu USB.
4. Zasuňte disk flash USB do portu USB počítače.
5. Automaticky se otevře okno disku flash USB. Pokud tomu tak není, otevřete disk flash USB z prostředí Průzkumníka systému Windows®.
6. Otevřete složku GRACO.
7. Otevřete složku systému. Pokud stahujete data z více než jednoho systému, bude se vyskytovat více než jedna složka. Každá složka je označena odpovídajícím sériovým číslem modulu ADM (sériové číslo se nachází na zadní straně modulu ADM.)
8. Otevřete složku DOWNLOAD.
9. Otevřete složku DATAxxxx.
10. Otevřete složku DATAxxxx označenou nejvyšším číslem. Nejvyšší číslo označuje nejnovější stažená data.
11. Otevřete soubor protokolu. Soubory protokolu se standardně otvírají v aplikaci Microsoft® Excel, pokud je v systému nainstalována. Lze je však také otevřít v libovolném textovém editoru nebo v aplikaci Microsoft® Word.

POZNÁMKA: Všechny protokoly USB jsou uloženy ve formátu Unicode (UTF-16). Pokud otevíráte soubor protokolu v aplikaci Microsoft Word, vyberte kódování Unicode.

Protokoly USB

POZNÁMKA: Modul ADM může číst/zapisovat do paměťových zařízení se souborovým systémem FAT (File Allocation Table). Není podporován souborový systém NTFS, používaný paměťovými zařízeními s kapacitou 32 GB nebo vyšší.

Během činnosti ukládá modul ADM informace o systému a výkonnosti do paměti ve formě souborů protokolu. Modul ADM uchovává šest souborů protokolu:

- Protokol událostí
- Protokol pracovní činnosti
- Denní protokol
- Protokol softwaru systému
- Protokol Blackbox
- Protokol diagnostiky

Načtení souborů protokolu proveďte podle pokynů v části [Postup stahování, page 66](#).

Při každém zasunutí disku flash USB do portu USB modulu ADM USB se vytvoří složka DATAxxxx. Číslo na konci názvu se zvyšuje při každém připojení disku flash USB a stažení nebo nahrání dat.

Protokol událostí

Název souboru protokolu událostí je 1-EVENT.CSV a je uložen ve složce DATAxxxx.

Protokol událostí uchovává záznam o posledních 49 000 událostí a chyb. Každý záznam události obsahuje:

- Datum kódu události
- Čas kódu události
- Kód události
- Typ události
- Provedená akce
- Popis události

Kódy událostí zahrnují kódy chyb (alarmy, odchylky a náповědu) a události pouze se záznamem.

Provedená akce zahrnuje nastavení a podmínky pro vynulování události systémem a také podmínky pro potvrzení chyby uživatelem.

Protokol pracovní činnosti

Název souboru protokolu pracovní činnosti je 2-JOB.CSV a je uložen ve složce DATAxxxx.

Protokol pracovní činnosti udržuje záznam o datových bodech na základě protokolu četnosti USB definovaného na obrazovkách nastavení. Modul ADM je schopen ke stažení uložit posledních 237 000 datových bodů. Další informace o nastavení hloubky stahování a protokolu četnosti USB naleznete v části [Nastavení – Obrazovka Rozšířená nastavení 3 – USB, page 34](#).

- Datum datového bodu
- Čas datového bodu
- Teplota strany A
- Teplota strany B
- Teplota hadice
- Nastavená hodnota teploty strany A
- Nastavená hodnota teploty strany B
- Nastavená hodnota teploty hadice
- Vstupní tlak strany A
- Vstupní tlak strany B
- Nastavená hodnota vstupního tlaku
- Počet cyklů čerpadla během životnosti systému
- Jednotky tlaku, objemu a teploty
- Název/číslo pracovní úlohy

Denní protokol

Název souboru denního protokolu je 3-DAILY.CSV a je uložen ve složce DATAxxxx.

Denní protokol udržuje záznam o celkovém počtu cyklů a nastříkaném objemu pro jakýkoliv den, kdy je systém zapnutý. Objem jednotky bude stejný, jako jednotky používané v protokolu pracovní činnosti.

V tomto souboru jsou uložena následující data:

- Datum nástřiku materiálu
- Čas – nepoužitý sloupec
- Celkový počet cyklů čerpadla pro daný den
- Celkový nastříkaný objem pro daný den

Protokol softwaru systému

Název souboru softwaru je 4-SYSTEM.CSV a je uložen ve složce DATAxxxx.

Protokol software systému uvádí následující informace:

- Datum vytvoření protokolu
- Čas vytvoření protokolu
- Název součásti
- Verzi softwaru nahraného do výše uvedené součásti

Soubor protokolu Blackbox

Název souboru Blackbox je 5-BLACKB.CSV a je uložen ve složce DATAxxxx.

Protokol Blackbox uchovává záznam o tom, jak systém pracuje a o používaných funkcích. Tento protokol pomůže společnosti Graco vyhledat systémové chyby.

Soubor protokolu diagnostiky

Název souboru diagnostiky je 6-DIAGNO.CSV a je uložen ve složce DATAxxxx.

Protokol diagnostiky uchovává záznam o tom, jak systém pracuje a o používaných funkcích. Tento protokol pomůže společnosti Graco vyhledat systémové chyby.

Nastavení konfigurace systému

Soubor nastavení konfigurace systému má název SETTINGS.TXT a je uložen ve složce DOWNLOAD.

Soubor nastavení konfigurace systému se automaticky stahuje při každém připojení disku flash USB k modulu ADM. Tento soubor použijte pro zálohování nastavení systému pro budoucí obnovení nebo snadnou replikaci nastavení v několika systémech. Pokyny pro použití tohoto souboru najdete v části [Postup nahrávání, page 68](#).

Soubor jazyka uživatele

Soubor jazyka uživatele má název DISPTXT.TXT a je uložen ve složce DOWNLOAD.

Soubor jazyka uživatele se automaticky stahuje při každém připojení disku flash USB k modulu ADM. V případě potřeby použijte tento soubor k vytvoření uživatelské sady řetězců jazyka uživatele, která se zobrazí v modulu ADM.

Systém dokáže zobrazovat následující znaky Unicode. V případě znaků nenáležících k této sadě zobrazí systém náhradní znaky sady Unicode, který se zobrazí jako bílý otazník uvnitř černého kosočtverce.

- U+0020 – U+007E (základní latinka)
- U+00A1 – U+00FF (latinka 1, dodatek)
- U+0100 – U+017F (rozšířená latinka – A)
- U+0386 – U+03CE (řecká)
- U+0400 – U+045F (cyrilice)

Vytvoření řetězců jazyka uživatele

Soubor s jazykem uživatele je textový soubor se znakem tabulátoru jako oddělovačem, který obsahuje dva sloupce. První sloupec obsahuje seznam řetězců ve vybraném jazyce v čase stahování. Druhý sloupec může být použit k zadávání řetězců jazyka uživatele. Pokud byl předtím nainstalován jazyk uživatele, tento sloupec bude obsahovat uživatelské řetězce. V opačném případě je druhý sloupec prázdný.

Podle potřeby upravte druhý sloupec souboru jazyka uživatele a pak postupujte podle části [Postup nahrávání, page 68](#) a soubor nainstalujte.

Formát souboru jazyka uživatele je důležitý. Aby byl proces instalace úspěšný, je nutné dodržovat následující pravidla.

- Definujte uživatelské řetězce pro každý řádek druhého sloupce.

POZNÁMKA: Pokud použijete soubor jazyka uživatele, musíte definovat uživatelský řetězec pro každý záznam v souboru DISPTXT.TXT. Prázdná pole druhého sloupce budou zobrazena v modulu ADM jako prázdná.

- Název souboru musí být DISPTXT.TXT.
- Formát souboru musí být textový soubor se znakem tabulátoru jako oddělovačem se znaky ve formátu Unicode (UTF-16).

- Soubor musí obsahovat pouze dva sloupce oddělené jedním znakem tabulátoru.
- Nepřidávejte ani neodebírejte řádky ze souboru.
- Neměňte pořadí řádek.

Postup nahrávání

Tento postup použijte pro nainstalování souboru konfigurace systému nebo souboru jazyka uživatele.

1. V případě potřeby postupujte podle pokynů v části **Postup stahování** a automaticky vygenerujte správnou strukturu složky na flash disku USB.
2. Zasuňte disk flash USB do portu USB počítače.
3. Automaticky se otevře okno disku flash USB. Pokud tomu tak není, otevřete disk flash USB z prostředí Průzkumníka systému Windows.
4. Otevřete složku GRACO.
5. Otevřete složku systému. Pokud pracuje s daty z více než jednoho systému, bude se vyskytovat více než jedna složka ve složce GRACO. Každá složka je označena odpovídajícím sériovým číslem modulu ADM. (Sériové číslo je uvedeno na modulu.)
6. Pokud instalujete soubor nastavení konfigurace systému, umístěte soubor SETTINGS.TXT do složky UPLOAD.
7. Pokud instalujete soubor jazyka uživatele, umístěte soubor DISPTXT.TXT do složky UPLOAD.
8. Odpojte disk flash USB z počítače.
9. Připojte disk flash USB do portu USB modulu ADM.
10. Panel nabídky a kontrolky USB budou signalizovat, že USB stahuje soubory. Vyčkejte na ukončení činnosti USB.
11. Vyměňte disk flash USB z portu USB.

POZNÁMKA: Pokud byl soubor jazyka uživatele nainstalován, mohou uživatelé nyní vybrat nový jazyk v rozevírací nabídce Jazyk v části [Obrazovka Rozšířená nastavení 1 – Obecné, page 34](#).

Grafy výkonu

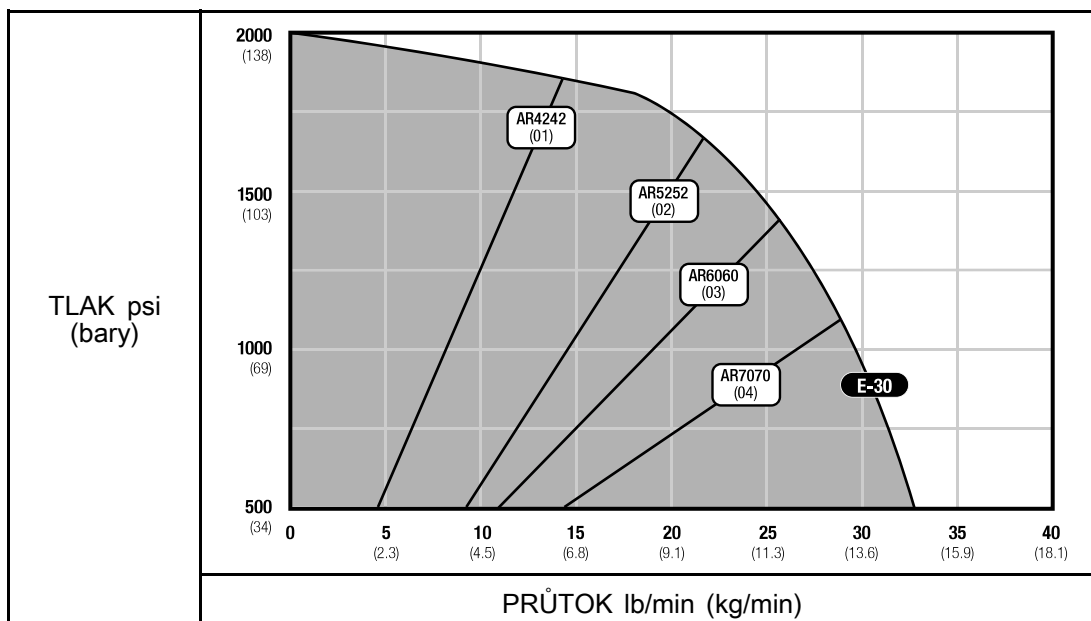
Tyto tabulky použijte pro identifikování dávkovače, který bude pracovat neefektivněji s každou směšovací komorou. Průtoky odpovídají viskozitě materiálu 60 cps (mPa/s)

UPOZORNĚNÍ

Netlakujte systém nad hodnotu pro použitou velikost koncovky pistole, zabráníte tím poškození systému.

Dávkovače pro pěnu

Table 6 Graf výkonnosti pěny



Dávkače pro nátěrové hmoty

Table 7 Fusion Air Purge, kruhový charakter

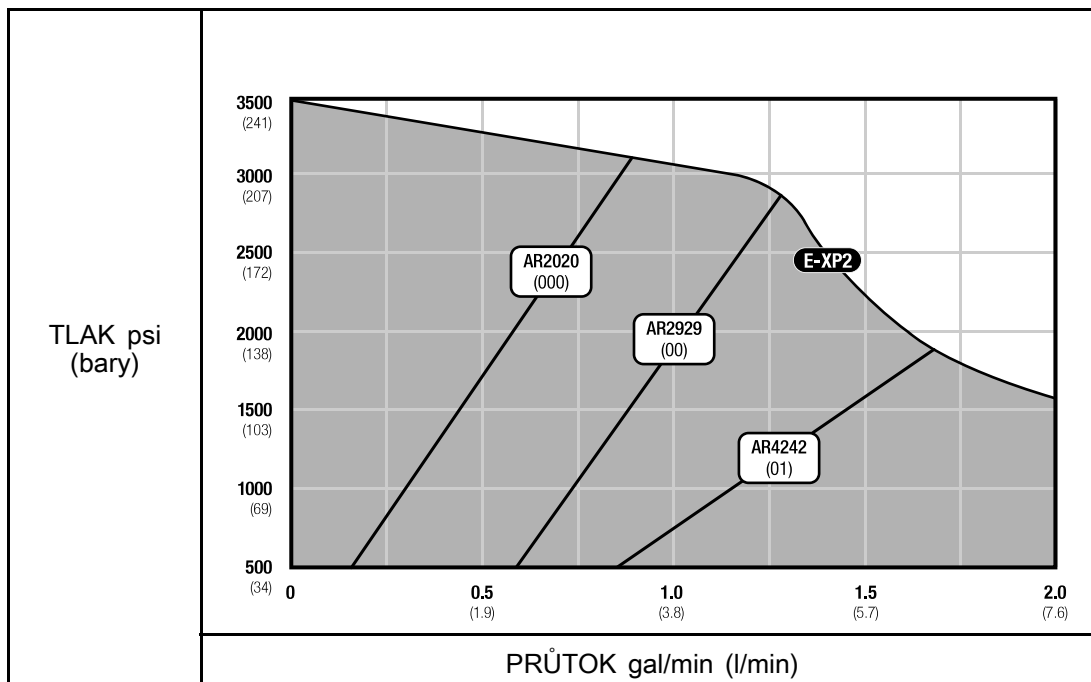


Table 8 Fusion Air Purge, plochý charakter

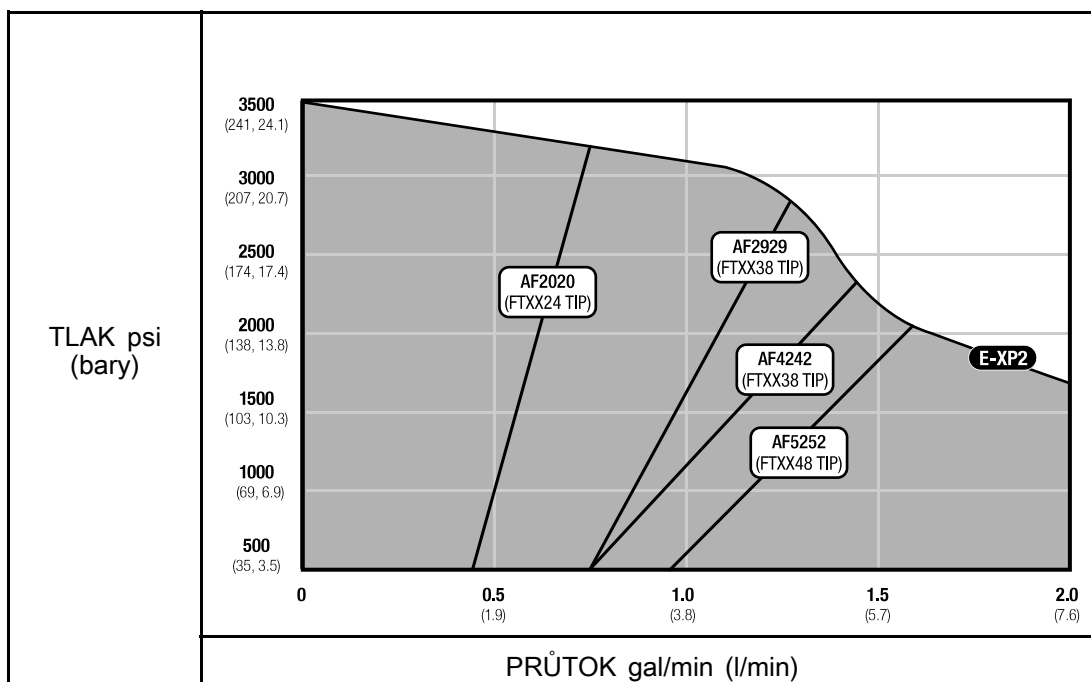


Table 9 Fusion Mechanical Purge, kruhový charakter

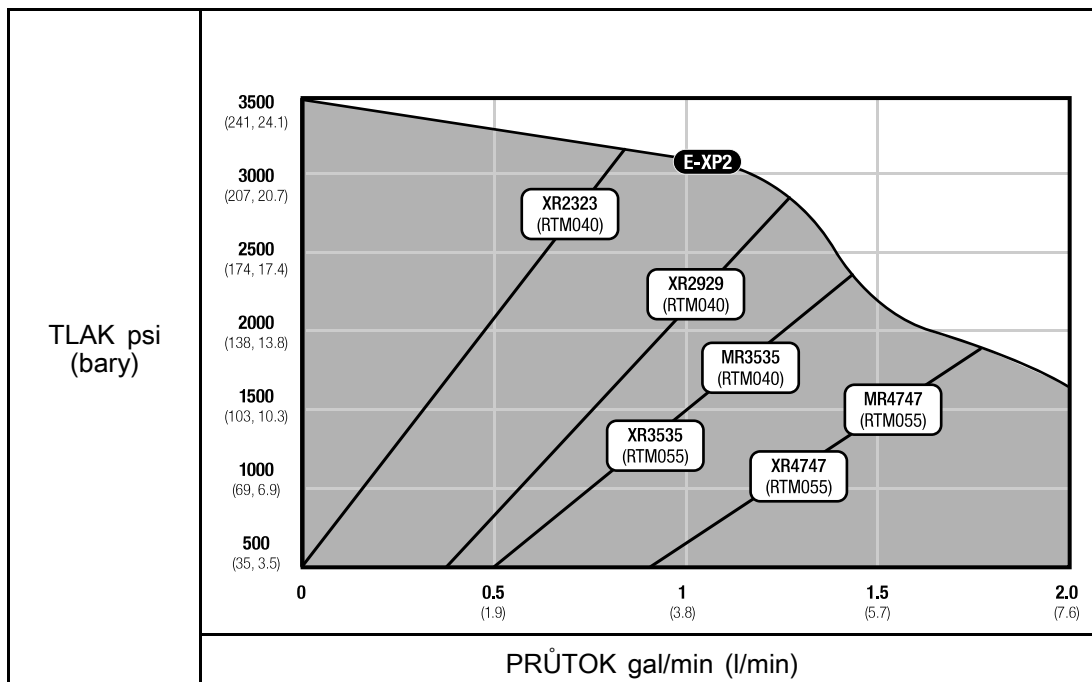
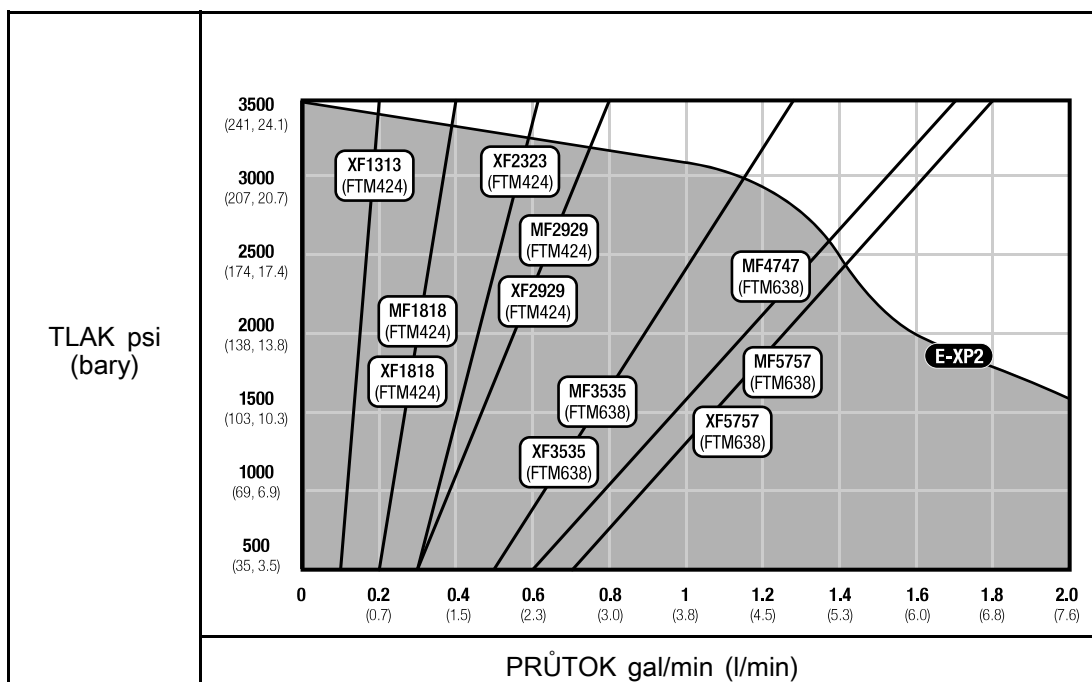
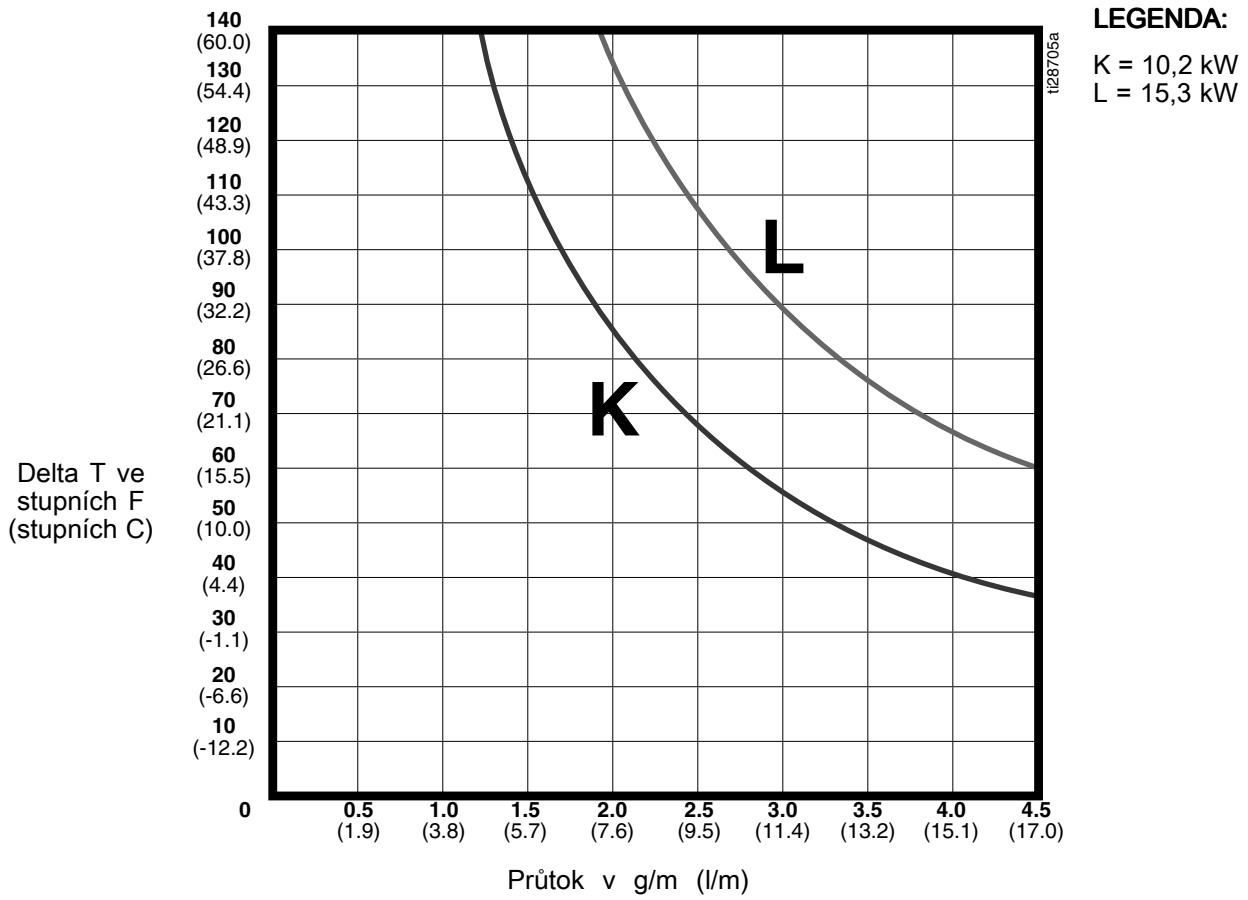


Table 10 Fusion Mechanical Purge, plochý charakter



POZNÁMKA: Křivky výkonnosti elektrických jednotek jsou založeny na obvyklých provozních podmínkách. Dlouhodobé nepřetržité stříkání nebo vysoká okolní teplota snižují výkonnostní profil.

Graf výkonnosti ohřivačů



* Údaje o výkonnosti ohřivače jsou založeny na testování s hydraulickým olejem s viskozitou 10 WT a napětí 230 V v napájecích vodičích.

Technické údaje

Dávkovací systém Reactor 2 E-30 a E-XP2		
	Imperiální	Metrické jednotky
Maximální pracovní tlak kapaliny		
E-30	2000 psi	14 MPa, 140 bar
E-XP2	3500 psi	24,1 MPa, 241 bar
Maximální teplota kapaliny		
E-30	190°F	88°C
E-XP2	190°F	88°C
Maximální průtok		
E-30	30 lb/min	13,5 kg/min
E-XP2	2 gal/min	7,6 l/min
Maximální délka vyhřívané hadice		
Délka	310 ft	94 m
Výkon na cyklus, ISO a RES		
E-30	0,0272 gal.	0,1034 l
E-XP2	0,0203 gal.	0,0771 l
Rozsah provozních teplot prostředí		
Teplota	20 až 120 °F	-7 až 49 °C
Požadavky na napětí ve vedení		
Jmenovité napětí 200–240 V AC, 1 fáze, 50/60 Hz	195–265 V AC	
Jmenovité napětí 200–240 V AC, 3 fáze, trojúhelník, 50/60 Hz	195–265 V AC	
Jmenovité napětí 350–415 V AC, 3 fáze, hvězda, 50/60 Hz	340–455 V AC	
Výkon ohřivače (při 230 V AC)		
E-30 10 kW	10 200 watt	
E-30, 15 kW	15 300 watt	
E-XP2 15 kW	15 300 watt	

Technické údaje

Akustický tlak, akustický tlak měřený podle ISO 9614-2.		
E-30, Měřeno ze vzdálenosti 1 m (3,1 ft), při 1000 psi (7 MPa, 70 bar), 11,4 l/min (3 gal/min)	87,3 dBA	
E-XP2, Měřeno ze vzdálenosti 1 m (3,1 ft), při 3000 psi (21 MPa, 207 bar), 3,8 l/min (1 gal/min)	79,6 dBA	
Akustický výkon		
E-30, Měřeno ze vzdálenosti 1 m (3,1 ft), při 1000 psi (7 MPa, 70 bar), 11,4 l/min (3 gal/min)	93,7 dBA	
E-XP2, Měřeno ze vzdálenosti 1 m (3,1 ft), při 3000 psi (21 MPa, 207 bar), 3,8 l/min (1 gal/min)	86,6 dBA	
Maximální tlak přítoku kapaliny		
Složka A (ISO)	300 psi	2,1 MPa, 21 bar
Složka B (RES)	300 psi	2,1 MPa, 21 bar
Přívody kapaliny		
Složka A (ISO) a složka B (RES)	3/4 NPT (vnitřní) se spojkou 3/4 NPSM (vnitřní)	
Výstupy kapaliny		
Složka A (ISO)	č. 8 (1/2 palce) JIC, s adaptérem č. 5 (5/16 palce) JIC	
Složka B (RES)	č. 10 (5/8 palce) JIC, s adaptérem č. 6 (3/8 palce) JIC	
Porty cirkulace kapaliny		
Velikost	1/4 NPSM (vnější)	
Maximální tlak	250 psi	1,75 MPa, 17,5 bar
Rozměry		
Šířka	26,3 palců	668 mm
Výška	63 palců	1600 mm
Hloubka	15 palců	381 mm
Hmotnost		
E-30, 10 kW	315 lb	143 kg
E-30, 15 kW	350 lb	159 kg
E-30, 10 kW Elite	320 lb	145 kg
E-30, 15 kW Elite	355 lb	161 kg
E-XP2	345 lb	156 kg
E-XP Elite	350 lb	159 kg
Smáčené součásti		
Materiál	Hliník, nerezová ocel, pozinkované, uhlíková ocel, mosaz, karbid, chrom, chemicky odolné těsnicí kroužky, PTFE, polyetylén s vysokou molekulovou hmotností	
Poznámky		
Všechny zde použité registrované ochranné známky jsou majetkem příslušných vlastníků.		

Rozšířená záruka společnosti Graco na součásti zařízení Reactor® 2

Společnost Graco zaručuje, že veškeré zařízení uváděné v tomto dokumentu, které společnost Graco vyrábí a které nese její jméno, je bez vady na materiálu a dílenském provedení ke dni prodeje původnímu kupujícímu k používání. Společnost Graco po dobu dvanácti měsíců ode dne prodeje opraví nebo vymění jakoukoli součást zařízení označenou společností Graco jako vadnou, a to s výjimkou případné speciální, rozšířené nebo omezené záruky zveřejněné společností Graco. Tato záruka platí pouze v případě, že je zařízení nainstalováno, provozováno a udržováno v souladu s písemnými doporučeními společnosti Graco.

Číslo součásti Graco	Popis	Záruční doba
24U050 24U051	Elektromotor	36 měsíců nebo 3 milióny cyklů
24U831	Řídicí modul motoru	36 měsíců nebo 3 milióny cyklů
24U832	Řídicí modul motoru	36 měsíců nebo 3 milióny cyklů
24U855	Řídicí modul ohřívače	36 měsíců nebo 3 milióny cyklů
24U854	Rozšířený modul displeje	36 měsíců nebo 3 milióny cyklů
Všechny ostatní součásti dávkovače Reactor 2		12 měsíců

Tato záruka nekryje běžné opotřebení nebo jakoukoli poruchu, škodu či opotřebení způsobené nesprávnou instalací, nesprávným používáním, abrazí, korozí, nedostatečnou či nesprávnou údržbou, nedbalostí, nehodou, nedovolenou manipulací nebo použitím dílů, které nedodává společnost Graco, a společnost Graco v těchto případech nenese žádnou odpovědnost. Společnost Graco rovněž neponese odpovědnost za poruchy, poškození nebo opotřebení způsobené neslučitelností zařízení společnosti Graco s konstrukcemi, příslušenstvím, zařízením nebo materiály nedodanými společností Graco nebo nevhodnou konstrukcí, výrobou, instalací, provozem a údržbou konstrukcí, příslušenství, zařízení nebo materiálů nedodaných společností Graco.

Tato záruka je podmíněna tím, že zařízení s reklamovanou vadou bude na náklady odesílatele vráceno oprávněnému distributorovi společnosti Graco k ověření reklamované vady. Pokud se reklamovaná vada potvrdí, společnost Graco zdarma opraví či vymění jakékoli vadné díly. Zařízení bude na náklady odesílatele vráceno původnímu kupujícímu. Jestliže kontrola zařízení neodhalí žádnou vadu na materiálu nebo dílenském zpracování, opravy budou provedeny za přiměřenou cenu, kdy tyto poplatky mohou zahrnovat náklady na součásti, práci a přepravu.

TATO ZÁRUKA JE VÝLUČNÁ A NAHRADUJE VŠECHNY OSTATNÍ ZÁRUKY, VÝSLOVNÉ NEBO PŘEDPOKLÁDANÉ, NAPŘÍKLAD ZÁRUKU PRODEJNOSTI NEBO VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČEL.

Jediný závazek společnosti Graco a jediný opravný prostředek kupujícího v případě porušení záruky je uveden výše. Kupující souhlasí s tím, že nebude mít k dispozici žádný jiný opravný prostředek (včetně například náhodné či následné škody z titulu ušlého zisku, ušlého prodeje, poranění osob či poškození majetku nebo jakékoli jiné náhodné či následné ztráty). Jakékoli řízení kvůli porušení záruky podle tohoto dokumentu musí být zahájeno do dvou (2) let ode dne prodeje, jinak uplyne jednorozhodná (1) záruční lhůta.

SPOLEČNOST GRACO NEPOSKYTUJE ŽÁDNOU ZÁRUKU A ODMÍTÁ VŠECHNY PŘEDPOKLÁDANÉ ZÁRUKY PRODEJNOSTI A VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČEL V SOUVISLOSTI S PŘÍSLUŠENSTVÍM, VYBAVENÍM, MATERIÁLY NEBO KOMPONENTAMI, KTERÉ BYLY PRODÁNY SPOLEČNOSTÍ GRACO, AVŠAK NEBYLY TOUTO SPOLEČNOSTÍ VYROBENY. Na položky prodávané, ale nevyráběné společností Graco (například elektromotory, spínače, hadice atd.) se vztahuje případná záruka jejich výrobce. Společnost Graco poskytne kupujícímu přiměřenou pomoc při uplatňování jakékoli reklamace při porušení těchto záruk.

Společnost Graco nebude v žádném případě odpovědná za nepřímé, náhodné, zvláštní či následné škody vyplývající z dodání zde uvedeného zařízení společností Graco či z poskytnutí, fungování nebo používání jakýchkoli výrobků nebo jiného zboží prodávaného k tomuto účelu, ať už z důvodu porušení smlouvy, porušení záruky, nedbalosti společnosti Graco či jinak.

PRO ZÁKAZNÍKY GRACO CANADA

Strany potvrzují, že požádaly o to, aby tento dokument, jakož i všechny dokumenty, oznámení a soudní řízení zahájená, podaná nebo nařízená na jejich základě nebo přímo či nepřímo s nimi související, byla prováděna v angličtině. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Informace společnosti Graco

Nejnovější informace o produktech Graco naleznete na adrese www.graco.com.

Při zadávání objednávky se obračejte na svého distributora společnosti GRACO nebo telefonicky zjistěte nejbližšího distributora.

Telefon: 612-623-6921 **nebo bezplatná linka:** 1-800-328-0211 **Fax:**612-378-3505

Všechny písemné a obrazové materiály v tomto dokumentu odpovídají stavu v době odevzdání dokumentu do tisku.

Společnost Graco si vyhrazuje právo kdykoli provést změny bez předchozího oznámení.

Informace o patentech naleznete na adrese www.graco.com/patents.

Překlad původních pokynů. Tento návod obsahuje anglickou verzi. MM 333023

Sídlo společnosti Graco: Minneapolis

International Offices: Belgie, Čína, Japonsko, Korea

GRACO INC. A Pobočky • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2014 Graco Inc. Všechna výrobní místa společnosti Graco jsou schválena podle normy ISO 9001.

www.graco.com

Revize P, srpen 2019