

Reactor® 2 E-30 och E-XP2 doseringssystem

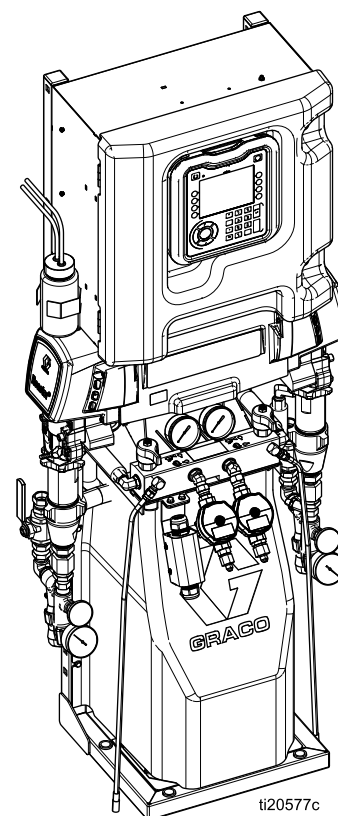
333462P
SV

Eldrivna, uppvärmda flerkomponentdoserare för sprutning av polyuretanskum och polyureabeläggningar. Ej för utomhusbruk. Endast för yrkesmässigt bruk. Ej godkänd för användning i explosiva miljöer eller på farliga (klassade) platser



Viktiga säkerhetsföreskrifter

Läs alla varningar och anvisningar i denna handbok. Spara föreskrifterna.








Contents

Varningar	3	Mobilskärm	36
Viktig information om isocyanat	7	Driftläge	37
Modeller	9	Start	43
Godkännanden	11	Vätskecirkulation	46
Tillbehör	11	Cirkulation genom Reactor	46
Bifogade handböcker	12	Cirkulation genom pistolgrenrör	47
Närliggande handböcker	12	Joggläge	47
Typinstallation utan cirkulation	13	Sprutning	48
Typinstallation med systemets vätskegrenrör till trumcirkulation	14	Sprutjustering	49
Typinstallation med pistolens vätskegrenrör till trumcirkulation	15	Slangstyrningsfunktioner	50
Komponenters funktion och placering	16	Aktivera slangmotståndsfunktion	50
Avancerad displaymodul (ADM)	18	Inaktivera slangmotståndsfunktion	51
Information om ADM-display	20	Aktivera manuell slangfunktion	51
Skärmnavigering	20	Inaktivera manuell slangfunktion	52
Elskåp	23	Kalibreringsförfarande	53
Motorstyrningsmodul (MCM)	24	Avstängning	55
Kabelanslutningar för temperaturkontrollmodul (TCM)	25	Luftningsprocedur	57
Installation	25	Anvisningar för tryckavlastning	59
Montera doseraren	25	Renspölning	60
Montera systemet	26	Underhåll	61
Inställning	27	Förebyggande skötselschema	61
Jordning	27	Doserunderhåll	61
Allmänna riktlinjer för utrustningen	27	Spölning av inloppssilnät	62
Strömanslutning	28	Pumpsmörjningssystem	63
Extra våtkoppar med halsförseglingsvätska (TSL)	29	Fel	64
Installera vätsketemperaturgivare	29	Visa fel	64
Anslut uppvärmda slangen till doseraren	30	Felsökning	64
Drift av avancerad displaymodul (ADM)	31	Felsökning	65
Bilder för Avancerad inställning	34	Felkoder och felsökning	65
System 1	35	USB-data	66
System 2	35	Nedladdningsrutin	66
System 3	35	USB-loggar	66
Recept	35	Systemkonfigurationsinställningar	67
		Kunds specifik språkfil	68
		Uppladdningsprocedur	68
		Prestandadiagram	69
		Tekniska specifikationer	73
		Graco utökad garanti för integrerade Reactor® 2-komponenter	75

Varningar

Följande varningar gäller förberedelser, användning, jordning, underhåll och reparation av denna utrustning. Symbolen med ett utropstecken uppmärksammar dig på en allmän varning, och risk-symbolerna hänvisar till åtgärdsspecifika risker. Läs dessa varningar när symbolerna förekommer i texten i denna handbok eller på varningsetiketter. Produktspecifika farosymboler och varningar som ej omfattas av detta avsnitt kan förekomma i texten i denna handbok när så är tillämpligt.

 VARNING	
 	<p>RISK FÖR ELEKTRISKA STÖTAR</p> <p>Denna maskin måste jordas. Felaktig jordning, konfiguration eller användning av systemet kan orsaka elektriska stötar.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stäng av och koppla från strömmen på huvudbrytaren innan fränkoppling av andra kablar och före underhåll eller installation av utrustning. • Anslut endast till jordade strömkällor. • All elektrisk ledningsdragning måste utföras av en behörig elektriker samt enligt lokala föreskrifter och regler. • Skydda mot regn. Förvara inomhus.
	<p>GIFTIGA VÄTSKOR ELLER ÅNGOR</p> <p>Giftiga vätskor och ångor kan orsaka svåra, till och med dödliga, skador om de stänker på hud eller i ögon, inandas eller sväljs.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Studera säkerhetsdatabladet (SDS) beträffande hantering och vilka specifika risker som är förknippade med vätskorna som du använder, inräknat effekterna vid långtidsexponering. • Håll alltid arbetsområdet väl ventilerat och bär alltid lämplig personlig skyddsutrustning vid sprutning, när service utförs på systemet eller om du bara befinner i arbetsutrymmet. Se föreskrifterna beträffande Personlig skyddsutrustning i handboken. • Förvara farliga vätskor i godkända behållare och kassera dem i enlighet med gällande föreskrifter.
	<p>PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING</p> <p>Bär alltid lämplig skyddsutrustning och täck all hud vid sprutning, när service utförs och när du befinner dig inom arbetsområdet. Skyddsutrustning bidrar till att förhindra allvarliga skador, bland annat av långtidsexponering, inandning av giftiga ångor, spruddimmar och gaser, allergiska reaktioner, brännskador, ögonskador och hörselskador. Skyddsutrustningen ska minst innefatta:</p> <ul style="list-style-type: none"> • En väl inpassad andningsmask som kan vara av friskluftstyp, kemiskt tåliga handskar, skyddsklädsel och skyddsskor enligt vätskeleverantörens rekommendationer och svenska arbetarskyddsregler. • Skyddsglasögon och hörselskydd.

VARNING



HUDINTRÄNGNINGSRISK

Trycksatt vätska från pistolen, slangläckor eller spruckna delar kan tränga igenom huden. Detta kan se ut som ett lindrigt skärsår, men är en allvarlig skada som kan leda till amputation. **Uppsök läkare omedelbart.**

- Spruta aldrig utan att munstycks- och avtryckarskydd är monterade.
- Lås avtryckarlås när du inte sprutar.
- Rikta inte pistolen mot en person eller en kroppsdel.
- Håll inte handen över sprutmunstycket.
- Stoppa eller avled inte läckor med din hand, kropp, handske eller med trasa.
- Följ **Tryckavlastningsprocedur** när du slutar spruta och före rengöring, kontroll eller när underhåll på utrustningen ska utföras.
- Dra åt alla vätskekopplingar innan utrustningen används.
- Kontrollera slangar och kopplingar dagligen. Byt ut slitna och skadade delar omedelbart.



BRAND- OCH EXPLOSIONSRISK








Brandfarliga ångor i arbetsområdet, t.ex. från lösningsmedel och färg, kan antändas eller explodera. Förhindra brand och explosioner:








- Använd endast utrustningen i välventilerade utrymmen.
- Avlägsna gnistkällor, t. ex. sparlågor, cigaretter, sladdlampor och plastdraperier (risk för gnistbildning av statisk elektricitet).
- Håll arbetsområdet fritt från smuts, inklusive lösningsmedel, trasor och bensin.
- Plugga inte in eller ur nätsladdar och stäng inte av eller slå på ström- eller ljusbrytare när brandfarliga ångor förekommer.
- Jorda all utrustning på arbetsområdet. Se anvisningarna i avsnittet **Jordning**.
- Använd endast jordade slangar.
- Håll pistolen stadigt mot kanten av ett jordat kärl när pistolen trycks av i kärlet. Använd inte kärllinsatser såvida dessa inte är antistatiska eller elektriskt ledande.
- **Stäng omedelbart av utrustningen om statisk elektricitet uppstår eller om du får en stöt.** Använd inte utrustningen förrän du har identifierat och åtgärdat problemet.
- Ha en fungerande brandsläckare tillgänglig i arbetsområdet.



VARNING

   	<p>RISKER MED VÄRMEEXPANSION</p> <p>Vätskor som utsätts för värme i begränsade utrymmen, t.ex. slangar, kan ge upphov till en snabb tryckökning som orsakas av värmeexpansion. Övertryck kan orsaka utrustningsbristning och allvarliga personskador.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Öppna en ventil för att avlasta vätskeexpansionstrycket under uppvärmning. • Byt ut slangarna regelbundet i förebyggande syfte, enligt vad som är tillämpligt under de aktuella driftförhållandena.
	<p>RISKER MED TRYCKSATTA ALUMINIUMDELAR</p> <p>Om vätskor som är oförenliga med aluminium används i trycksatt utrustning kan de orsaka allvarliga kemiska reaktioner och skador på utrustningen. Underlåtenhet att följa denna varning kan leda till dödsfall, allvarlig kroppsskada eller egendomsskada.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Använd inte 1,1,1-triklorethan, metylenklorid, eller andra lösningsmedel som innehåller halogenerade kolväten eller lösningar som innehåller sådana lösningsmedel. • Många andra vätskor kan innehålla ämnen som kan reagera med aluminium. Kontakta din materialleverantör för att kontrollera detta.
 	<p>PLASTDELAR, LÖSNINGSMEDELSFARA</p> <p>Många lösningsmedel kan förstöra plastdelar och medföra att de slutar att fungera, vilket kan leda till allvarliga person- eller egendomsskador.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Använd endast vattenbaserade lösningsmedel vid rengöring av konstruktionsdelar eller trycksatta delar av plast. • Läs avsnittet Tekniska data i den här och alla övriga utrustningshandböcker. Läs igenom vätske- och lösningsmedelstillverkarens materialsäkerhetsdatablad och rekommendationer.





VARNING

 	<p>RISKER VID FELAKTIG ANVÄNDNING AV UTRUSTNINGEN</p> <p>Felaktig användning kan leda till dödsfall eller allvarliga personskador.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Använd inte utrustningen när du är trött eller påverkad av droger/läkemedel eller alkohol. • Överskrid inte maximalt arbetstryck eller märktemperaturen för den lägst klassificerade systemkomponenten. Se avsnittet Tekniska data i alla utrustningshandböcker. • Använd vätskor och lösningsmedel som är förenliga med utrustningens våta delar. Se avsnittet Tekniska data i alla utrustningshandböcker. Läs vätske- och lösningsmedelstillverkarens varningar. Efterfråga materialsäkerhetsdatabladet från distributören eller återförsäljaren för fullständig information om ditt material. • Lämna inte arbetsområdet när utrustningen är ström- eller trycksatt. • Stäng av all utrustning och följ Tryckavlastningsproceduren när den inte används. • Kontrollera utrustningen dagligen. Byt ut slitna eller skadade delar omedelbart och använd endast tillverkarens originalreservdelar. • Ändra eller modifiera inte utrustningen. Ändringar och modifieringar kan ogiltiggöra myndighetsgodkännanden och medföra säkerhetsrisker. • Se till att all utrustning är klassificerad och godkänd för den miljö inom vilken du avser använda den. • Använd utrustningen endast för dess avsedda syfte. Ring din distributör för mer information. • Dra slangar och sladdar så att dessa inte ligger i trafikerade områden, mot vassa kanter, rörliga delar eller varma ytor. • Slå inte knut på eller böj slangarna överdrivet mycket, och använd inte slangar för att dra och flytta utrustningen. • Barn och djur får inte vistas på arbetsområdet. • Följ alla tillämpliga säkerhetsföreskrifter.
 	<p>RISKER MED RÖRLIGA DELAR</p> <p>Rörliga delar kan klämma och slita av fingrar och andra kroppsdelar.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Håll fingrarna borta från rörliga delar. • Kör inte utrustningen med skydd eller kåpor borttagna. • Trycksatt utrustning kan starta utan förvarning. Utför Tryckavlastningsprocedur och koppla från alla strömkällor innan kontroll, förflyttning eller underhåll av utrustningen utförs.
	<p>RISK FÖR BRÄNNSKADOR</p> <p>Utrustningens ytor och vätskor som är uppvärmda kan bli mycket heta under drift. Undvika allvarliga brännskador:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vidrör inte het vätska eller utrustning.

Viktig information om isocyanat


Isocyanater (ISO) är katalysatorer som används i tvåkomponentmaterial.

Förhållanden för isocyanater



									
---	---	---	---	--	--	--	--	--	--

Sprutning och fördelning av material som innehåller isocyanater skapar potentiellt farliga dimmor, ångor och finfördelade partiklar.




- Läs och förstå vätsketillverkarens varningar och säkerhetsdatabladet (SDS) för att få information om särskilda risker och försiktighetsåtgärder avseende isocyanater.
- Användning av isocyanater inbegriper potentiellt farliga förfaranden. Spruta inte med denna utrustning om du inte är utbildad och kvalificerad samt har läst och förstått informationen i denna handbok, vätsketillverkarens tillämpningsanvisningar och säkerhetsdatabladet.
- Om utrustning som inte är ordentligt underhållen eller är felaktigt justerad används kan det leda till att materialet inte härddas på rätt sätt, vilket kan leda till gasbildning och obehaglig lukt. Utrustning ska underhållas och justeras noggrant enligt anvisningarna i handboken.
- Samtliga personer i arbetsområdet måste använda lämpliga andningsmasker och -skydd som förhindrar inandning av imma, ånga och finfördelade partiklar från isocyanaterna. Använd alltid en andningsmask som passar ditt ansikte, exempelvis en andningsmask med lufttillförsel. Sörj för god ventilation i arbetsområdet enligt anvisningarna i vätsketillverkarens säkerhetsdatablad.
- Undvik alltid hudkontakt med isocyanater. Samtliga personer i arbetsområdet måste använda kemiskt ogenomträngliga handskar, skyddskläder och fotskydd enligt vätsketillverkarens rekommendationer samt enligt lokal lagstiftning. Följ alla rekommendationer som utfästs av vätsketillverkaren, inbegripet anvisningar om hantering av kontaminerad klädsel. Efter sprutning ska händer och ansikte tvättas innan du äter eller dricker något.
- Risker med exponering för isocyanater kvarstår efter sprutning. Alla som saknar lämplig personlig skyddsutrustning måste hålla sig borta från arbetsområdet under sprutning och efter sprutning under den tid som anges av vätsketillverkaren. Tiden är i allmänhet minst 24 timmar.
- Varna andra som kan gå in i riskområdet att de exponeras för isocyanater. Följ vätsketillverkarens rekommendationer och svenska regler. Uppsättning av en skylt liknande den nedan utanför arbetsområdet rekommenderas.



Självantändande material

				
<p>Vissa material kan självantända om de appliceras i för tjocka lager. Studera tillverkarens säkerhetsföreskrifter och materialsäkerhetsdatablad.</p>				

Håll komponenterna A och B åtskilda

				
<p>Korskontaminering kan resultera att material härdar i vätskeledningar, vilket kan orsaka allvarlig personskada eller skada på utrustningen. Förhindra föroreningar:</p> <ul style="list-style-type: none">• Byt aldrig ut de våta delarna för komponent A och B mot varandra.• Använd aldrig lösningsmedel på den ena sidan om den har kontaminerats från den andra sidan.				

Byte av material

<p>OBSERVERA</p>				
<p>Byte av de materialtyper som används i ditt system kräver extra uppmärksamhet för att förhindra skador på utrustningen och driftavbrott.</p> <ul style="list-style-type: none">• Spola utrustningen flera gånger för att se till att den är ordentligt ren när du byter material.• Rengör alltid vätskeintagssilarna efter renspolning.• Fråga din materialtillverkare om kemisk förenlighet.• Montera isär och rengör alla vätskekomponenter och byt slangarna vid byte mellan epoxi-typer och uretan eller polyurea. Epoxier har ofta aminer på B-sidan (hårdaren). Polyurea har ofta aminer på B-sidan (hartset).				

Fuktkänslighet hos isocyanater

Om ISO utsätts för väta (såsom fukt) kommer den delvis att härdas och forma små, hårda och sträva kristaller som suspenderas i vätskan. Efter hand bildas ett tunt skikt på ytan och ISO kommer börja övergå till en gelform och få ökad viskositet

<p>OBSERVERA</p>				
<p>Delvis härdad ISO sänker prestanda och förkortar livslängden för alla delar som är i kontakt med vätskan.</p> <ul style="list-style-type: none">• Använd alltid en förseglad behållare med avfuktare i ventilationen eller en kväveatmosfär. Förvara aldrig ISO i en öppen behållare.• Håll ISO-pumpens våtkopp eller behållare (i förekommande fall) fylld med lämpligt smörjmedel. Smörjmedlet bildar en barriär mellan ISO och atmosfären.• Använd endast fuktsäkra slangar som är förenliga med ISO.• Återanvänd aldrig lösningsmedel som kan innehålla fukt. Håll lösningsmedelsbehållare stängda när de inte används.• Smörj alltid gängade delar med lämpligt smörjmedel vid återmontering.				

OBS! Mängden bildad film och graden av kristallisering varierar beroende på blandningen av ISO, fuktigheten och temperaturen.

Skumhartser med 245 fa blåsagenter

Vissa skumblåsagenter löddrar sig vid temperaturer över 33 °C (90 °F) när de inte är under tryck, speciellt om de är upprörda. Minimera förvärmningen i ett cirkulationssystem för att minska mängden skumbildning.

Modeller

Reactor 2 E-30 och E-30 Elite

Alla elite-system inkluderar givare för vätskeinlopp, övervakning av blandningsförhållande och Xtreme-Wrap 15 m (50 fot) uppvärmd slang. För artikelnummer, se [Tillbehör, page 11](#).

Modell	Modell E-30						Modell E-30 Elite					
	10 kW			15 kW			10 kW			15 kW		
Doserare ★	272010			272011			272110			272111		
Maximalt vätskearbetsstryck psi (MPa, bar)	2000 (14, 140)			2000 (14, 140)			2000 (14, 140)			2000 (14, 140)		
Ungefärligt uttag per cykel (A+B) gallons (liter)	0.0272 (0.1034)			0.0272 (0.1034)			0.0272 (0.1034)			0.0272 (0.1034)		
Max flödeskapacitet pund/min (kg/min)	30 (13.5)			30 (13.5)			30 (13.5)			30 (13.5)		
Total systembelastning † ◇ (Watt)	17,900			23,000			17,900			23,000		
Konfigurerbar fasspänning ◇	200 -240 VAC 1Ø	200 -240 VAC 3ØΔ	350- 415 VAC 3ØY	200 -240 VAC 1Ø	200 -240 VAC 3ØΔ	350 -415 VAC 3ØY	200 -240 VAC 1Ø	200 -240 VAC 3ØΔ	350- 415 VAC 3ØY	200 -240 VAC 1Ø	200 -240 VAC 3ØΔ	350 -415 VAC 3ØY
Toppstöm vid full belastning*	78	50	34	100	62	35	78	50	34	100	62	35

Fusion AP-paket ‡ (Artikelnummer pistol)	AP2010 (246102)	AH2010 (246102)	AP2011 (246102)	AH2011 (246102)	AP2110 (246102)	AH2110 (246102)	AP2111 (246102)	AH2111 (246102)
Fusion CS-paket ‡ (Artikelnummer pistol)	CS2010 (CS02 RD)	CH2010 (CS02 RD)	CS2011 (CS02 RD)	CH2011 (CS02 RD)	CS2110 (CS02 RD)	CH2110 (CS02 RD)	CS2111 (CS02 RD)	CH2111 (CS02 RD)
Probler P2-paket ‡ (Artikelnummer pistol)	P22010 (GCP2R2)	PH2010 (GCP2 R2)	P22011 (GCP2 R2)	PH2011 (GCP2R2)	P22110 (GCP2R2)	PH2110 (GCP2R2)	P22111 (GCP2 R2)	PH2111 (GCP2 R2)
Värmeslang 15 m (50 ft) 24K240 (nötningsskydd) 24Y240 (Xtreme-Wrap)	24K240 Ant. 1	24K240 Ant. 5	24K240 Ant. 1	24K240 Ant. 5	24Y240 Ant. 1	24Y240 Ant. 5	24Y240 Ant. 1	24Y240 Ant. 5
Uppvärmad böjlig pistolslanggände 3 m (10ft)	246050		246050		246050		246050	
Blandningsövervakning					✓		✓	
Givare för vätskeinlopp (2)					✓		✓	

* Full amperebelastning med alla enheter vid full kapacitet. Säkringskraven vid olika flödes hastigheter och storlekar på blandningskammrar kan vara mindre.

† Totala antalet watt använda av systemet, baserat på varje enhets maximala längd för uppvärmd slang.

- E-30- och E-XP2-serierna: Maximal längd på uppvärmd slang är 94,5 m (310 fot), inklusive ledad slang.

★ Se [Godkännanden, page 11](#).

‡ Förpackningar inkluderar pistol, uppvärmd slang och ledad slang. Elite-paketen inkluderar också övervakning av blandningsförhållande och givare för vätskeinlopp.

◇ Låg nätspänning reducerar tillgänglig ström och värmarna uppnår inte sin fulla kapacitet.

Spänningskonfigurationer	
Ø	Fas
Δ	DELTA
Y	Y

Reactor 2 E-XP2 och E-XP2 Elite

Alla elite-system inkluderar givare för vätskeinlopp och Xtreme-Wrap 15 m (50 fot) uppvärmd slang. För artikelnummer, se [Tillbehör, page 11](#).

Modell	Modell E-XP2			Modell E-XP2 Elite		
	15 kW			15 kW		
Doserare ★	272012			272112		
Maximalt vätskearbetsstryck psi (MPa, bar)	3500 (24.1, 241)			3500 (24.1, 241)		
Ungefärligt uttag per cykel (A+B) gallons (liter)	0.0203 (0.0771)			0.0203 (0.0771)		
Max flödeskapacitet l/min (gpm/min)	2 (7.6)			2 (7.6)		
Total systembelastning † ◇ (Watt)	23,000			23,000		
Konfigurerbar fasspänning ◇	200–240VAC 1Ø	200–240VAC 3ØΔ	350–415VAC 3ØY	200–240VAC 1Ø	200–240VAC 3ØΔ	350–415VAC 3ØY
Toppström vid full belastning (ampere)	100	62	35	100	62	35
Fusion AP-paket ‡ (Artikelnummer pistol)						
	AP2012 (246100)			AP2112 (246100)		
Probler P2-paket ‡ (Artikelnummer pistol)						
	P22012 (GCP2R1)			P22112 (GCP2R1)		
Värmslang, 15 m (50 ft)						
	24K241 (nötningsskydd)			24Y241 (Xtreme-Wrap)		
Uppvärm� böjlig pistolslangände 3 m (10ft)						
	246055			246055		
Givare för vätskeinlopp (2)				✓		

* Full amperebelastning med alla enheter vid full kapacitet. Säkringskraven vid olika flödes hastigheter och storlekar på blandningskammrar kan vara mindre.

† Totala antalet watt använda av systemet, baserat på varje enhets maximala längd för uppvärmd slang.

- E-30- och E-XP2-serierna: Maximal längd på uppvärmd slang är 94,5 m (310 fot), inklusive ledad slang.

★ Se [Godkännanden, page 11](#).

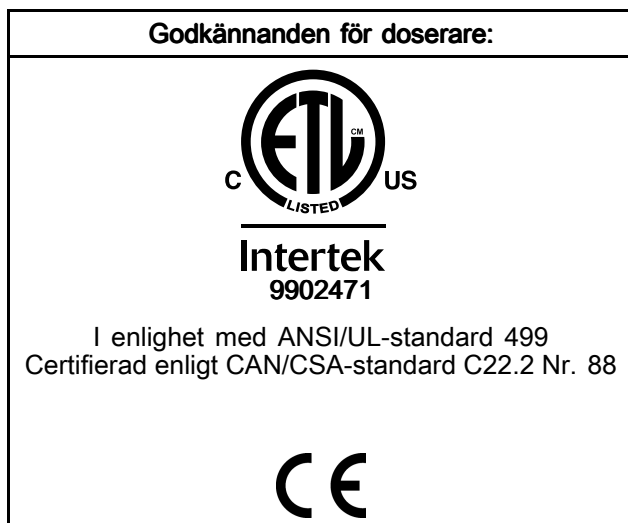
‡ Förpackningar inkluderar pistol, uppvärmd slang och ledad slang. Elite-förpackningar inkluderar också givare för vätskeinlopp.

◇ Låg nätspänning reducerar tillgänglig ström och värmarna uppnår inte sin fulla kapacitet.

Spänningskonfigurationer	
Ø	Fas
Δ	DELTA
Y	Y

Godkännanden

Intertek-godkännanden gäller doserare utan slangar.



Tillbehör

Satsnummer	Beskrivning
24U315	Luffördelarsats (4 utlopp)
24U314	Hjul och handtagssats
16X521	Graco InSite-förlängningskabel 7,5 m (24,6 fot)
24N449	15 m (50 fot) CAN-kabel (för fjärrdisplaymodul)
24K207	Vätsketemperaturgivare (FTS) med RTD
24U174	Fjärrdisplaymodulsats
15V551	Skyddskåpor till ADM (10-pack)
15M483	Skyddskåpor till fjärrdisplaymodul (10-pack)
24M174	Trumnivåstickor
121006	45 m (150 fot) CAN-kabel (för fjärrdisplaymodul)
24N365	RTD-testkablar (till hjälp vid motståndsmätningar)
25N748	Sats, blandningsförhållandeövervakning
979200	Inbyggd PowerStation, nivå fyra, utan luft
979201	Inbyggd PowerStation, nivå fyra, 560 l/min (20 cfm)
979202	Inbyggd PowerStation, nivå fyra, 990 l/min (35 cfm)

Bifogade handböcker

Följande handböcker medföljer Reactor 2. Referera till dessa handböcker för detaljerad utrustningsinformation.

Handböcker finns även på www.graco.com.

Handbok	Beskrivning
333023	Reactor 2 E-30 och E-XP2, drift
333091	Reactor 2 E-30 och E-XP2, snabbguide för uppstart
333092	Reactor 2 E-30 och E-XP2, snabbguide för avstängning

Närliggande handböcker

Följande handböcker gäller för tillbehör som används med Reactorn.

Komponenthandböcker på engelska:

Handböcker finns på www.graco.com.

Systemhandböcker	
333024	Reactor 2 E-30 och E-XP2, reparation – delar
Handbok för kolvump	
309577	Elektrisk Reactor-kolvump, reparation – delar
Handböcker för matarsystem	
309572	Uppvärmad slang, anvisningar – delar
309852	Sats för cirkulations- och returrör, instruktioner-reservdelar
309815	Matarpumpsatser, anvisningar – delar
309827	Lufttillförselsats för matarpump, anvisningar – delar
Handböcker för sprutpistol	
309550	Fusion™ AP-pistol
312666	Fusion™ CS-pistol
313213	Probler® P2-pistol
Tillhörande handböcker	
3A1905	Avstängningssats för matarpump, anvisningar – delar
3A1906	Ljustornsats, anvisningar – delar
3A1907	Fjärrdisplaymodulsats, anvisningar – delar
332735	Luftfördelarsats, anvisningar – delar
332736	Hjul och handtagssats, anvisningar – delar
3A6738	Övervakningssats för blandningförhållande, anvisningar
3A6335	Inbyggd PowerStation, anvisningar

Typinstallation utan cirkulation

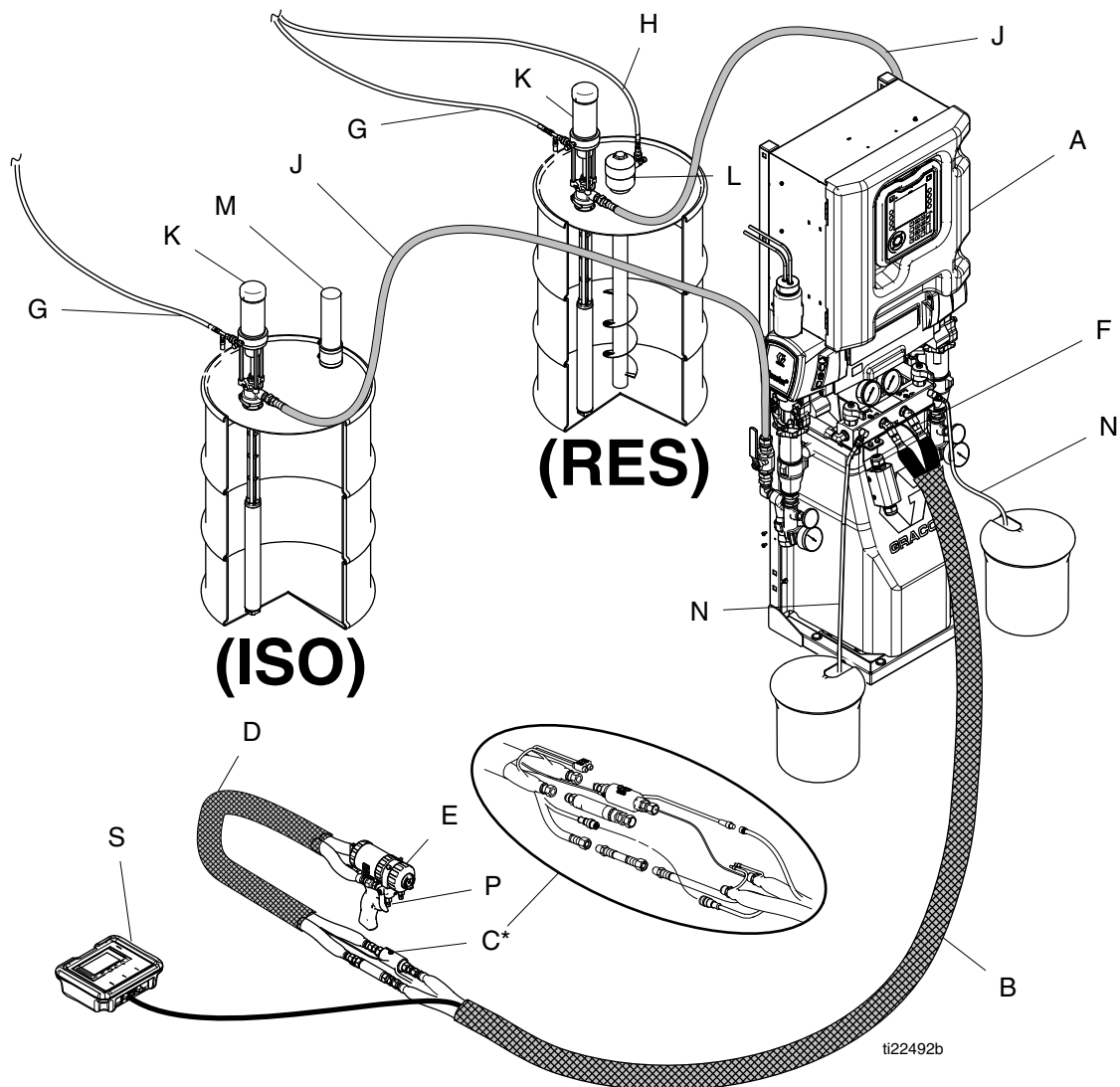


Figure 1

* Visas oskyddad för tydlighet. Vira in i tejp vid drift.

Nyckel

A	Reactor-doserare	H	Lufttillförselledning för omrörare
B	Värmslang	J	Vätskematningsledning
C	Vätsketemperaturgivare (FTS)	K	Matningspumpar
D	Uppvärmad böjlig slang	L	Omrörare
E	Fusion-sprutpistol	M	Avfuktartork
F	Lufttillförselslang för pistol	N	Luftningsledningar
G	Lufttillförselledningar för matarpump	P	Pistol vätskegrenrör (del av pistol)
		S	Fjärrdisplaymodulsats (valbar)

Typinstallation med systemets vätskegrenrör till trumcirkulation

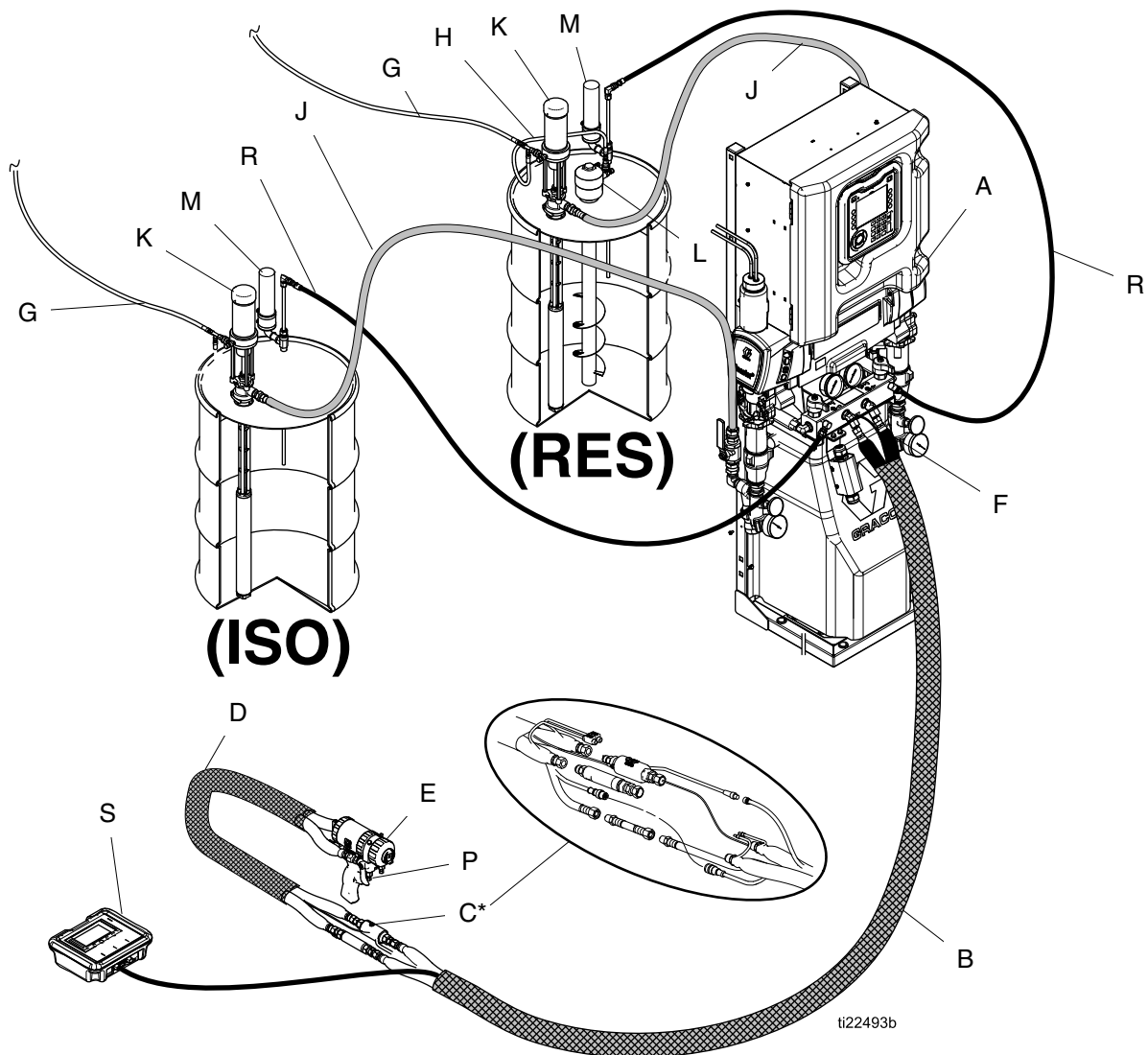


Figure 2

* Visas oskyddad för tydlighet. Vira in i tejp vid drift.

Nyckel

- | | | | |
|---|---------------------------------------|---|--------------------------------------|
| A | Reactor-doserare | H | Lufttillförselledning för omrörare |
| B | Värmeslang | J | Vätskematningsledning |
| C | Vätsketemperaturgivare (FTS) | K | Matningspumpar |
| D | Uppvärmad böjlig slang | L | Omrörare |
| E | Fusion-sprutpistol | M | Avfuktartork |
| F | Lufttillförselslang för pistol | P | Pistol vätskegrenrör (del av pistol) |
| G | Lufttillförselledningar för matarpump | R | Återcirkulationsledningar |
| | | S | Fjärrdisplaymodul (valbar) |

Typinstallation med pistolens vätskegrenrör till trumcirkulation

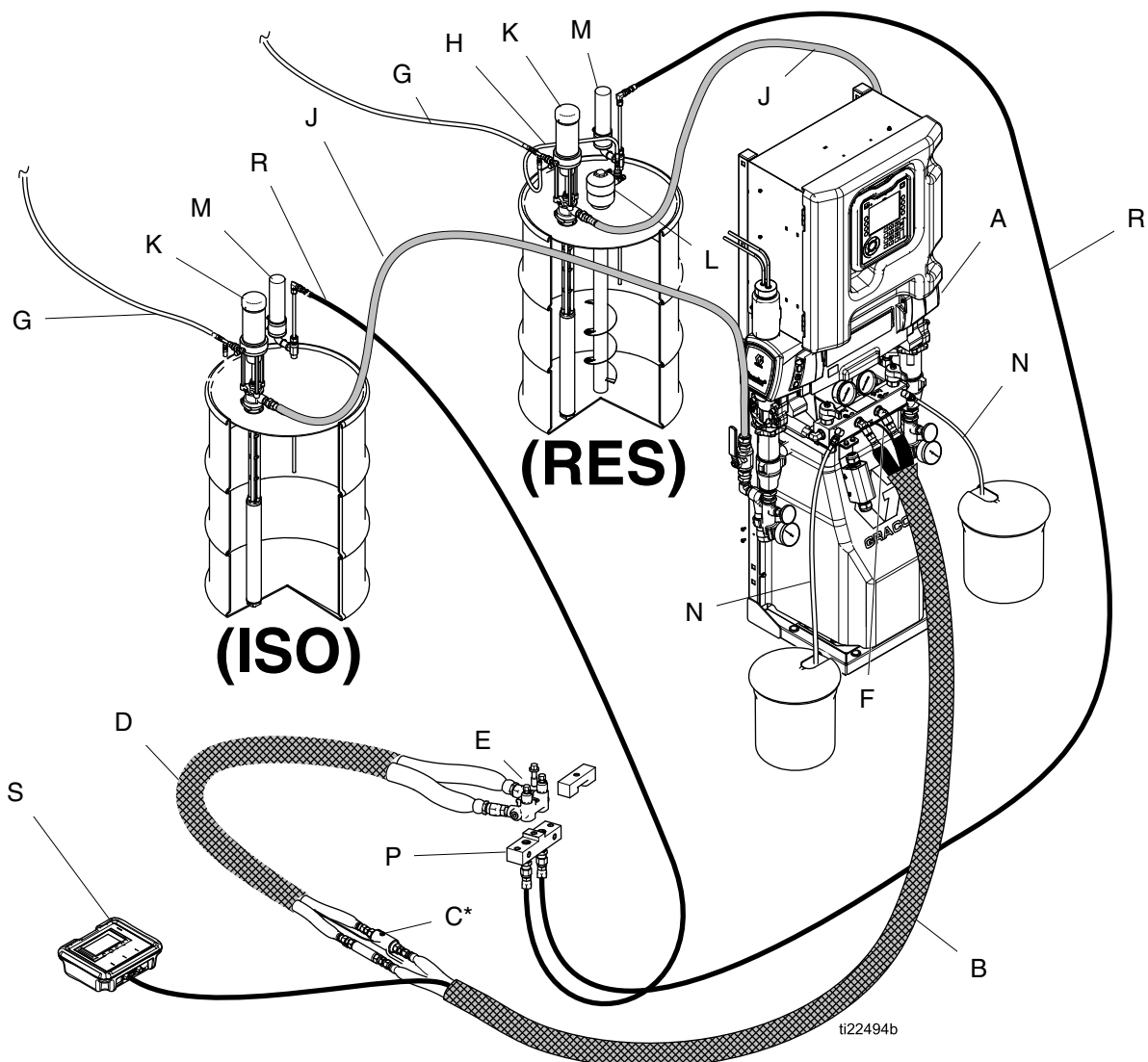


Figure 3

* Visas oskyddad för tydlighet. Vira in i tejp vid drift.

Nyckel

A	Reactor-doserare	J	Vätskematningsledning
B	Värmeslang	K	Matningspumpar
C	Vätsketemperaturgivare (FTS)	L	Omrörare
CK	Cirkulationsblock (tillbehör)	M	Avfuktartork
D	Uppvärmd böjlig slang	N	Luftningsledningar
F	Lufttillförselslang för pistol	P	Pistol vätskegrenrör (del av pistol)
G	Lufttillförselledningar för matarpump	R	Återcirkulationsledningar
H	Lufttillförselledning för omrörare	S	Fjärrdisplaymodul (valbar)

Komponenters funktion och placering

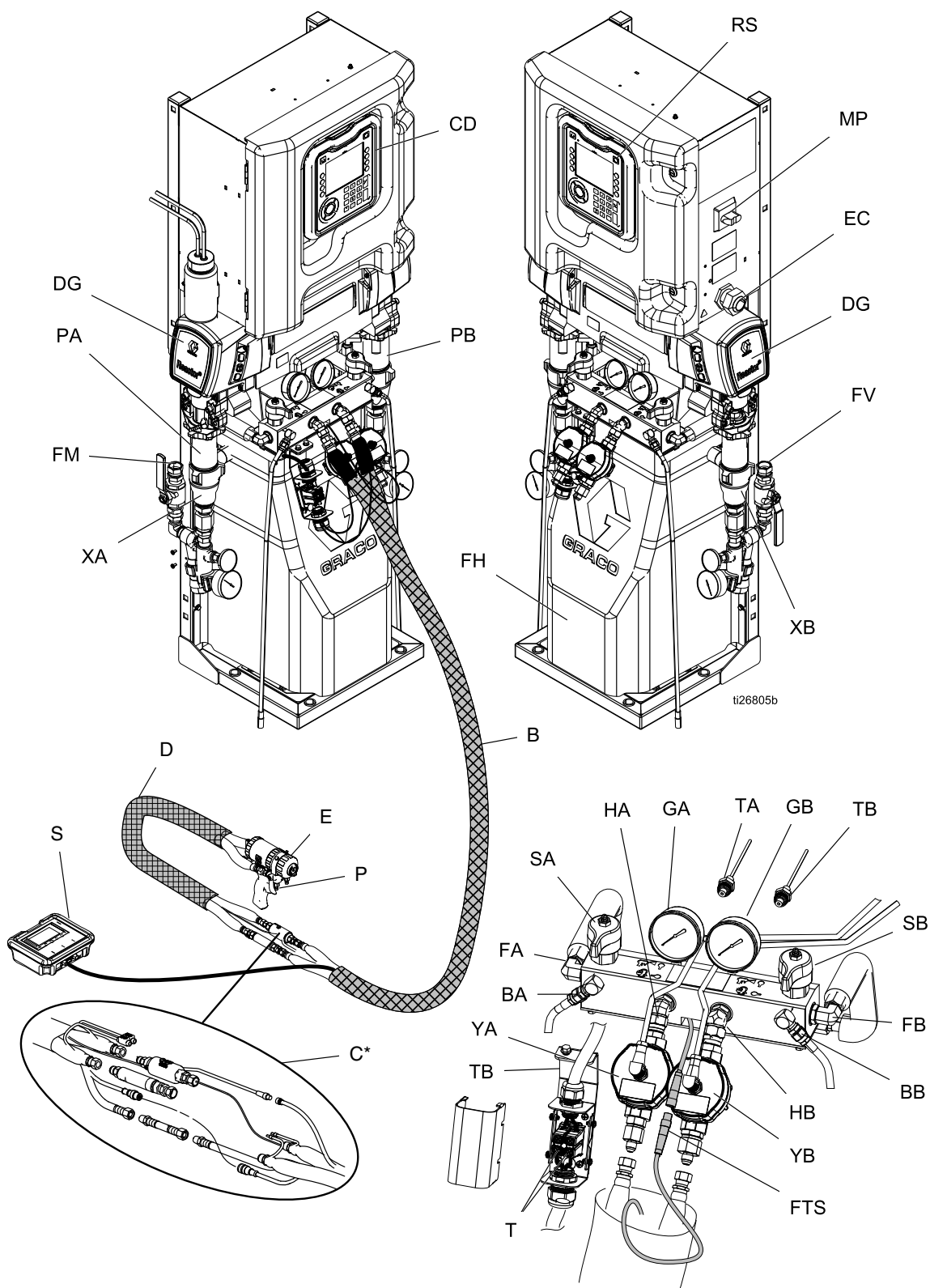


Figure 4

Nyckel

BA	ISO-sida utlopp för tryckavlastning	RS	Röd stoppknapp
BB	RES-sida utlopp för tryckavlastning	SA	ISO-sida TRYCKAVLASTNING/SPRUTA-ventil
CD	Avancerad displaymodul (ADM)	SB	RES-sida TRYCKAVLASTNING/SPRUTA-ventil
DG	Drivväxelhus	T	Kopplingsbox till värmeslang
EC	Dragavlastare för elsladd	TA	ISO-sida tryckgivare (bakom GA-mätare)
EM	Elmotor	TB	RES-sida tryckgivare (bakom GB-mätare)
FA	ISO-sida inlopp för vätskegrenrör	XA	Givare för vätskeinlopp (ISO-sida, endast Elite-modeller)
FB	RES-sida inlopp för vätskegrenrör	XB	Givare för vätskeinlopp (RES-sida, endast Elite-modeller)
FH	Vätskevärmare (bakom hölje)	YA	Flödesmätare (ISO-sidan, endast Elite-modeller)
FM	Reactor vätskegrenrör	YB	Flödesmätare (RES-sidan, endast Elite-modeller)
FV	Vätskeinloppsventil (RES-sida i bild)		
GA	ISO-sida manometer		
GB	RES-sida manometer		
HA	ISO-sida slanganslutning		
HB	RES-sida slanganslutning		
MP	Huvudströmbrytare		
PA	ISO-sida pump		
PB	RES-sida pump		

Avancerad displaymodul (ADM)

ADM-displayen visar grafik- och textinformation relaterad till förberedelser och sprutdrift.



Figure 5 ADM:en framifrån

t122631a

OBSERVERA

För att förhindra skador på funktionsknapparna ska de inte tryckas in med vassa objekt så som pennor, plastkort eller naglar.

Table 1 : ADM-knappar och -indikatorer

Nyckel	Funktion
 Knapp och indikator för start och avstängning	Tryck för systemstart eller -avstängning.
 Stopp	Tryck för att stoppa alla doseringsprocesser. Detta är inte ett säkerhets- eller nödstopp.
 Funktionsknappar	Tryck för att välja den specifika bilden eller funktionen som visas bredvid varje knapp på displayen.
 Navigeringsknappar	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Vänster-/högerpilar</i>: Använd för att gå mellan skärmar. • <i>Upp-/nerpilar</i>: Använd för att flytta mellan skärmfält, objekt i en rullgardinsmeny eller flera funktions-skärmar.
Numerisk knappsats	Använd för att mata in värden.
 Ångra	Använd för att avbryta ett datainmatningsfält.
 Inställning	Tryck för att gå till eller gå från installationsläge.
 Bekräfta	Tryck för att välja ett fält att uppdatera, att göra ett val, att spara ett val eller värde, att gå till en skärm eller bekräfta en händelse.

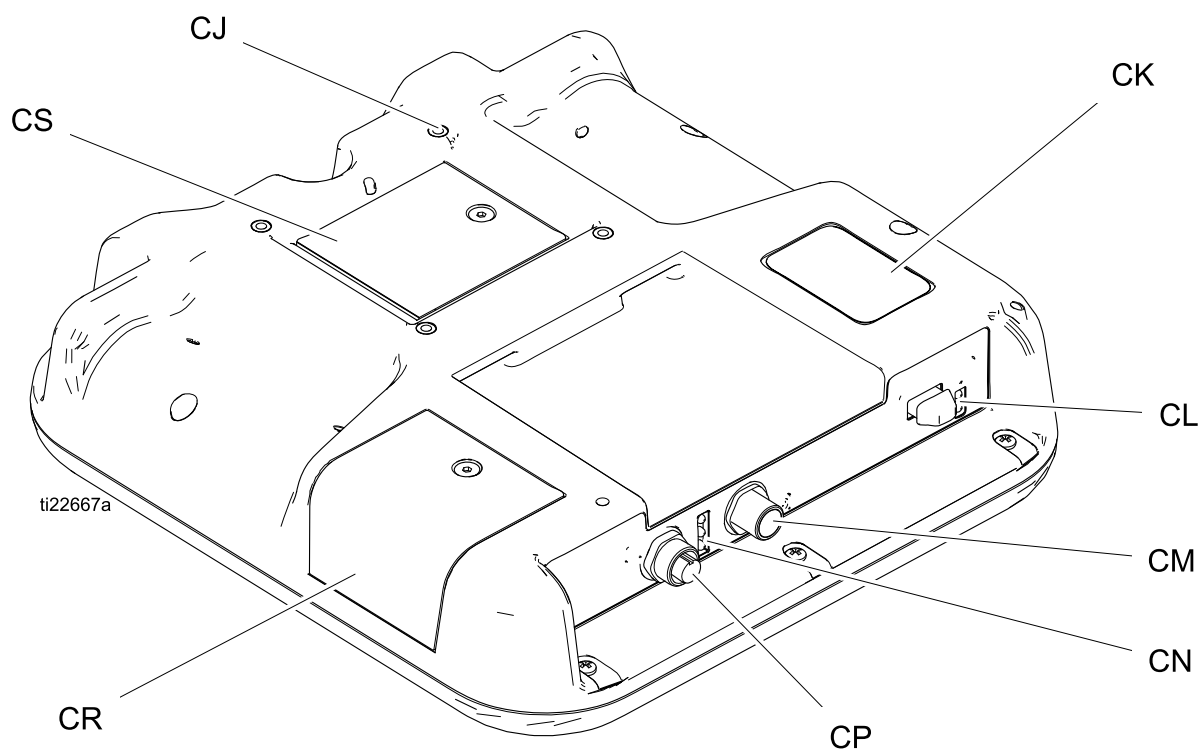


Figure 6 Baksida

Nyckel

- CJ Platt panelinfästning (VESA 100)
- CK Modell- och serienummer
- CL USB-port och status-LED

- CM CAN-kabelanslutning
- CN Modulstatuslampor
- CP Kabelanslutning för tillbehör
- CR Åtkomstkåpa för pollett
- Kolstål Åtkomstkåpa för batteri

Table 2 ADM-LED för statusbeskrivningar

LED	Tillstånd	Beskrivning
Systemstatus 	Fast grön	Körläge, system på
	Blinkande grön	Inställningsläge, system på
	Fast gul	Körläge, system av
	Blinkande gul	Inställningsläge, system av
USB-status (CL)	Blinkande grön	Dataregistrering pågår
	Fast gul	Hämtar information till USB
	Blinkande grön och gul	ADM är upptagen, USB kan inte skicka information i detta läge
ADM-status (CN)	Fast grön	Strömsatt modul
	Fast gul	Pågående kommunikation
	Stadigt blinkande röd	Pågående överföring av programvara från token
	Stadig eller slumpvis blinkande röd	Ett modulfel finns

Information om ADM-display

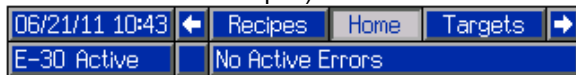
Startbild

Följande skärmbild visas när ADM startar. Den fortsätter att visas under tiden ADM kör initiering och etablerar kommunikation med andra systemmoduler.



Menyfält

Menyfältet visas högst upp på varje skärm. (Följande bild är endast ett exempel.)



Datum och tid

Datum och tid visas alltid i något av följande format. Tid visas alltid i 24 timmarsformat.

- DD/MM/ÅÅ TT:MM
- ÅÅ/MM/DD TT:MM
- MM/DD/ÅÅ TT:MM

Pilar

Vänster- och högerpilar indikerar skärmnavigering.

Sidmeny

Bildmenyn visar och markerar den sidan som för närvarande är aktiv. Den visar också de tillhörande sidor som kan kommas åt genom att bläddra till höger och vänster.

Systemläge

Det aktuella systemläget visas längst ner till vänster på menyfältet.

Systemfel

Aktuellt systemfel visas i mitten av menyfältet. Det finns fyra alternativ:

Symbol	Funktion
Ingen symbol	Ingen information finns eller inget fel har uppstått
	Rekommendation
	Avvikelse
	Larm

Se [Felsökning, page 64](#) för mer information.

Status

Den aktuella systemstatusen visas längst ner till höger på menyfältet.

Skärmnavigering

Det finns två typer av skärmar:

- Körskärmar styr sprutdrift och visar systemstatus och -data.
- Inställningsskärmar styr systemparametrar och avancerade funktioner.

Tryck på en körskärm för att gå till inställningsskärmarna. Om systemet har ett lösenordsskydd kommer lösenordsskärmen att visas. Om systemet inte är låst (lösenordet satt till 0000) visas systemskärm 1.

Tryck på på en inställningsskärm för att gå tillbaka till startskärmen.

På alla skärmar, tryck på funktionsknappen Enter









för att aktivera redigeringsfunktionen.










Tryck på funktionsknappen Exit för att lämna en skärm.

Använd de andra funktionsknapparna för att välja funktionerna bredvid dem.

Symboler

Symbol	Funktion
	Komponent A
	Komponent B
	Beräknad materialåtgång
J20	Hastighet för joggläge
	Tryck
	Cykelräknare (tryck och håll)
	Rådgivande. Se Felbilder, page 39 för ytterligare information.





Symbol	Funktion
	Avvikelse. Se Felbilder, page 39 för ytterligare information
	Larm. Se Felbilder, page 39 för ytterligare information
	Pumpen rör sig åt vänster
	Pumpen rör sig åt höger
120 °F 	Slangtemperatur i slangfunktion FTS
120 °F 	Slangtemperatur i slangfunktion motstånd
20 A 	Slangström i manuellt läge

Funktionsknappar

Symboler intill funktionsknappar indikerar vilket läge eller vilken åtgärd som associeras med var och en av funktionsknapparna. Funktionsknappar som inte har en symbol bredvid är inte aktiva på den aktuella skärmbilden.

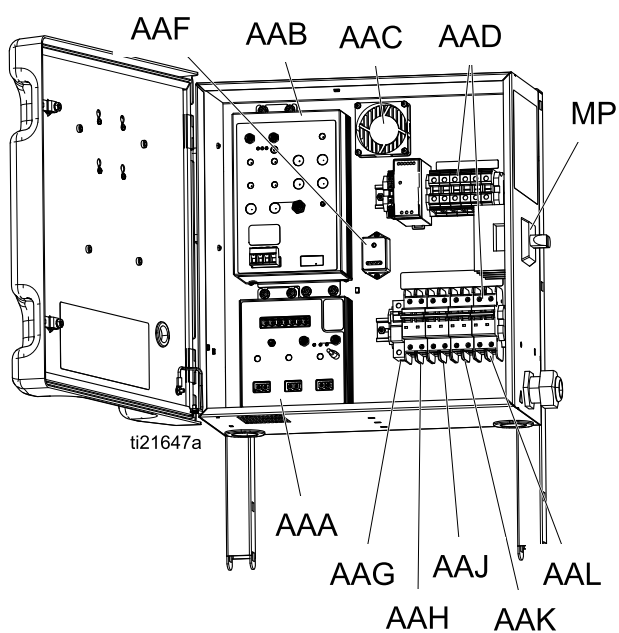
OBSERVERA

För att förhindra skador på funktionsknapparna ska de inte tryckas in med vassa objekt så som pennor, plastkort eller naglar.

Sym-bol	Funktion
	Starta doserare
	Starta och stoppa doserare i joggläge
	Stoppa doserare
	Slå på och av den specificerade värmezonen.
	Parkera pump
	Gå till joggläge. Se Joggläge, page 47
	Återställ cykelräknare (tryck och håll)
	Välj recept
	Sök
	Flytta pekare ett tecken åt vänster

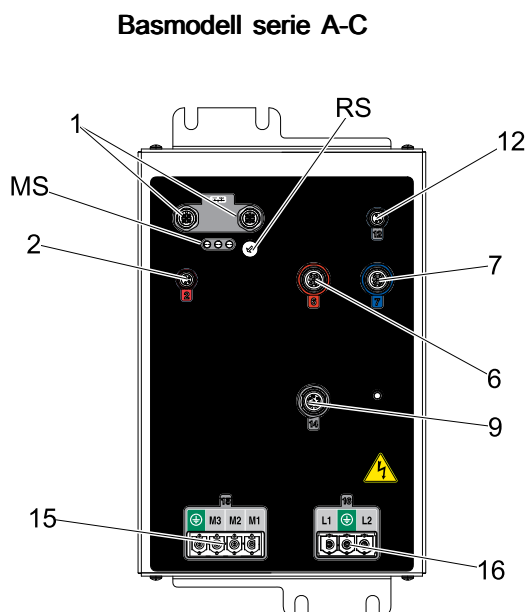
Sym-bol	Funktion
	Flytta pekare ett tecken åt höger
	Växla mellan versaler, gemener, siffror och specialtecken.
	Backsteg
	Ångra
	Rensa
	Felsök valt fel
	Öka värde
	Minska värde
	Nästa skärm
	Föregående skärm
	Gå tillbaka till första skärm
	Kalibrera
	Fortsätt

Elskåp

**Ny-
ckel**

AAA	Temperaturkontrollmodul (TCM)
AAB	Motorstyrningsmodul (MCM)
AAC	Kåpfläkt
AAD	Kopplingsplintar för ledningsdragning
AAE	Nätaggreat
AAF	Spänningsskydd
AAG	Slangbrytare
AAH	Motorbrytare
AAJ	A-sida värmebrytare
AAK	B-sida värmebrytare
AAL	Transformatorbrytare
MP	Huvudströmbrytare

Motorstyrningsmodul (MCM)



Elite-modell
(används på alla modeller med början på serie D)

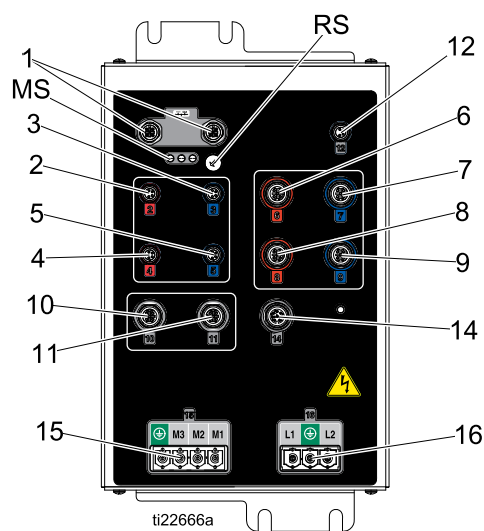


Figure 7

Ref.	Beskrivning
MS	LED-lampor för modulstatus, se LED-statusstabell
1	CAN-kommunikationsanslutningar
2	Motortemperatur
3	Används ej
4	Används ej
5	Används ej
6	A-pump utloppstryck
7	B-pump utloppstryck
8	A-givare för vätskeinlopp (endast Elite)

9	B-givare för vätskeinlopp (endast Elite)
10	Tillbehörsutgång
11	Används ej
12	Pumpcykelräknare
14	Graco Insite™
15	Motoreffektutgång
16	Huvudströmingång
RS*	Vridomkopplare

*** MCM rotorbrytarpositioner**

2=E-30

3=E-XP2

Table 3 MCM-lampa (MS) statusbeskrivning

Lampa	Tillstånd	Beskrivning
MCM-status	Fast grön	Strömsatt modul
	Blinkande gul	Pågående kommunikation
	Stadigt blinkande röd	Pågående överföring av programvara från token
	Stadig eller slumpvis blinkande röd	Ett modulfel finns

Kabelanslutningar för temperaturkontrollmodul (TCM)

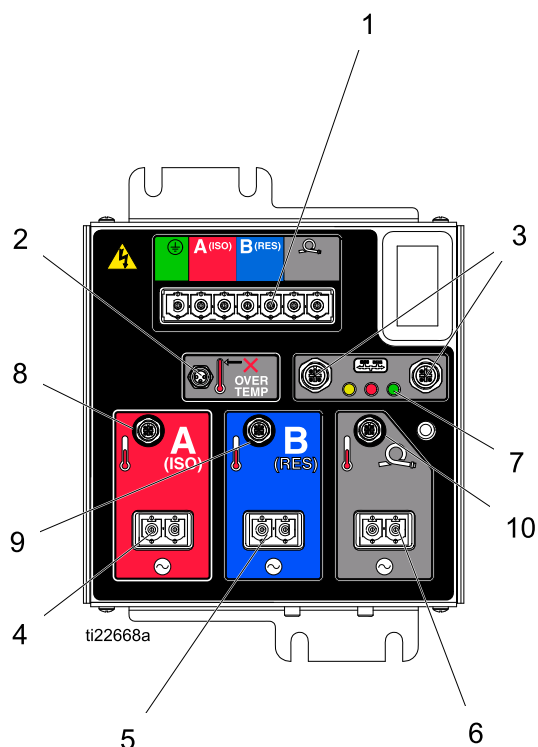


Figure 8

Ref.	Beskrivning
1	Strömingång
2	Värmare överhettning
3	CAN-kommunikationsanslutningar
4	Ström ut (ISO)
5	Ström ut (Res)
6	Ström ut (slang)
7	Modulstatuslampor
8	A-värmare temperatur (ISO)
9	B-värmare temperatur (RES)
10	Slangtemperatur

Table 4 TCM-lampa (7) statusbeskrivningar

Lampa	Tillstånd	Beskrivning
TCM-status	Fast grön	Strömsatt modul
	Blinkande gul	Pågående kommunikation
	Stadigt blinkande röd	Pågående överföring av programvara från token
	Stadig eller slumpvis blinkande röd	Ett modulfel finns

Installation

Montera doseraren

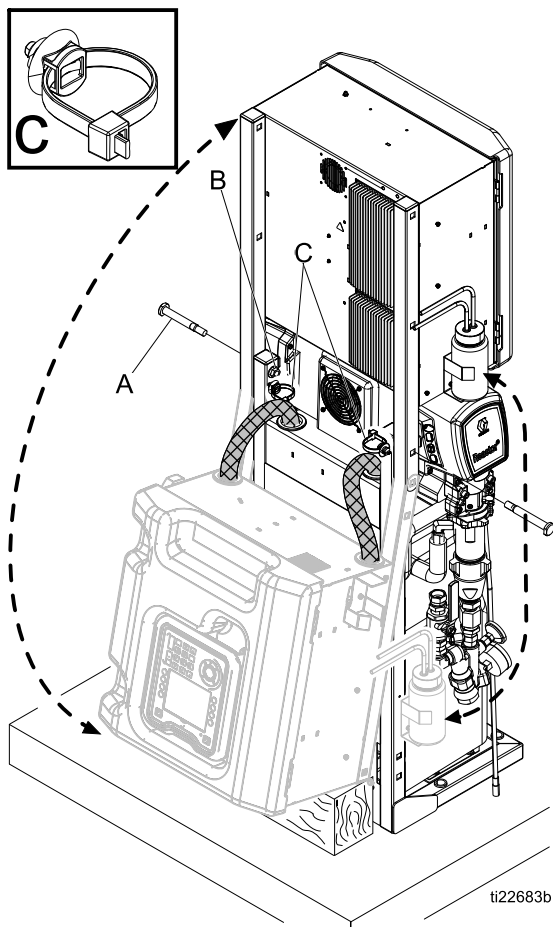
Reactor 2-doserarna levereras leveranssäkrade.
Res upp doseraren till upprätt läge.

333462P

1. Skruva bort bultar (A) och muttrar.
2. Vänd elkåpan uppåt.
3. Sätt tillbaka bulten (B) och muttern. Dra åt bult (B) och mutter.

Installation

4. Placera kabelbuntarna mot ramen. Fäst kabelbuntarna löst på ramen med buntband (C) på var sida.



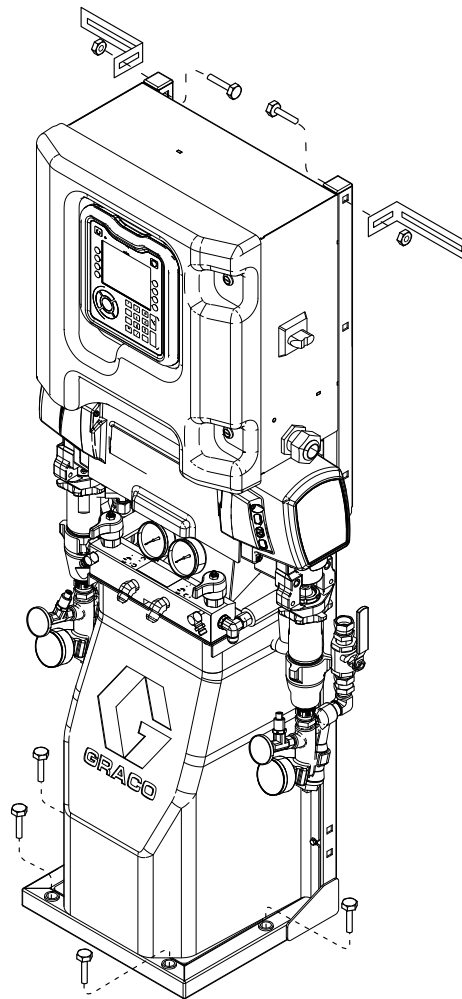
Montera systemet



För att förhindra allvarliga skador på grund av att systemet välter, säkerställ att Reactor är ordentligt förankrad i väggen.

OBS! Monteringsfästen och bultar inkluderas i lådan med lösa delar som medföljer ditt system.

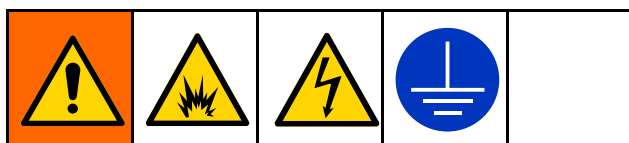
1. Använd medföljande bultar för att installera L-fästen på din systemram, i de fyrkantiga hålen högst upp. Installera fästen på systemramens högra och vänstra sidor.
2. Säkra L-fästena på väggen. Om L-fästen inte riktar in sig med väggens regler, bulta fast en bräda på reglarna och säkra sedan L-fästena till brädan.
3. Använd de fyra hålen i systemramens basplatta för att säkra den till golvet. Bultar medföljer ej.



4. Ta bort smörjbehållaren från Y-silen. Sätt behållaren i fästet på elkåpan. Kontrollera att halstättningsvätskan (TSL) flödar fritt. Kontrollera om slangarna har knäckar.

Inställning

Jordning



Utrustningen måste vara jordad för att minska risken för statiska gnistor. Statiska gnistor kan leda till att ångor antänds eller exploderar. Jordning avleder den elektriska strömmen.

- *Reactor:* Systemet är jordat via nätsladden.
- *Sprutpistol:* anslut den ledade slangens jordkabel till FTS. Se [Installera väsketemperaturgivare, page 29](#). Koppla inte bort jordkabeln och spruta inte utan den ledade slangen.
- *Färgbehållare:* enligt svenska föreskrifter.
- *Arbetsstycket:* Enligt svensk norm.
- *Lösningsmedelskärl som används vid spolning:* enligt norm. Använd endast elektriskt ledande hink, placerade på en jordad yta. Ställ inte kärlet på icke-ledande ytor, t.ex. papper eller kartong eftersom det bryter jordkretsen.
- *För att bibehålla jordkretsen när du rensplar eller lättar trycket,* håller du en metalldel på sprutpistolen stadigt mot sidan på ett jordat *metallkärl*, och trycker sedan av pistolen.


Allmänna riktlinjer för utrustningen


OBSERVERA

Beräknas generatorstorleken fel kan det leda till skador. Följ riktlinjerna nedan så undviks skador på utrustningen.

- Fastställ korrekt generatorstorlek. Att använda korrekt generatorstorlek och en lämplig tryckluftskompressor möjliggör för doseraren att köra vid nästan oföränderlig RPM. Underlåtenhet att göra detta kommer att orsaka spänningsvariationer som kan skada elektrisk utrustning.
- Använd följande procedur för att avgöra korrekt generatorstorlek.
1. Lista systemkomponenter som använder toppbelastning och deras behov i Watt.
 2. Lägg till effektförbrukningen för systemkomponenterna.
 3. Utför följande beräkning:
Totalt antal watt x 1,25 = kVA (kilovoltampere)
 4. Välj en generatorstorlek som är lika stor eller större än den fastställda kVA.
- Använd nätsladdar till doserare som uppfyller eller överskrider kraven som listas i tabell 5. Underlåtenhet att göra detta kommer att orsaka spänningsvariationer som kan skada elektrisk utrustning.
 - Använd en tryckluftskompressor med huvudavlastningsenheter för kontinuerlig drift. Direkta tryckluftskompressorer, som startar och stoppar under ett jobb, kan orsaka spänningsvariationer som kan skada elektrisk utrustning.
 - Underhåll och inspektera generatorm, tryckluftskompressorn och annan utrustning enligt tillverkarens rekommendationer för att undvika oväntad avstängning. Oväntad utrustningsavstängning orsakar spänningsvariationer som kan skada elektrisk utrustning.
 - Använd en strömförsörjning med tillräckligt ström för att uppfylla systemkraven. Underlåtenhet att göra detta kommer att orsaka spänningsvariationer som kan skada elektrisk utrustning.

Strömanslutning





All elektrisk ledningsdragning måste utföras av en behörig elektriker samt enligt lokala föreskrifter och regler.

1. Slå AV huvudströmbrytaren (MP).
2. Öppna elskåpsdörren.

OBS! Kopplingsbyglarna är placerade på insidan av elskåpsdörren.

3. Installera medföljande kopplingsbyglar, i de positioner som visas i bild, för den strömkälla som används.
4. Dra strömkablar genom elskåpets dragavlastning (EC).
5. Koppla inkommande strömledningar så som visas i bild. Dra försiktigt i alla anslutningar för att kontrollera att de är ordentligt fastsatta.
6. Verifiera att alla objekt är korrekt anslutna så som visas i bild och stäng sedan elskåpsdörren.

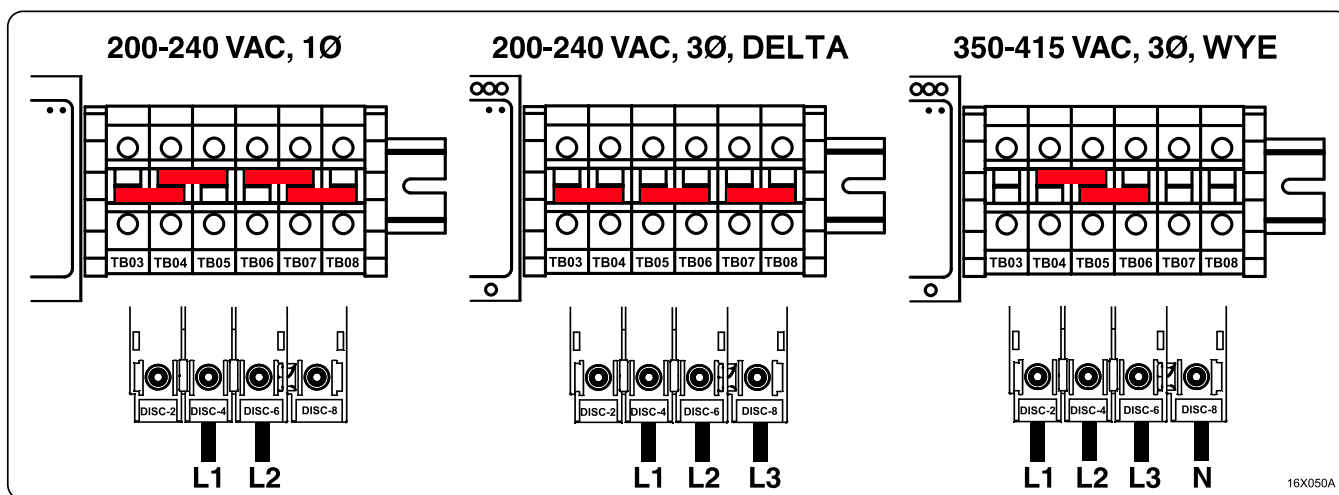


Table 5 Nätssladd

Modell	Ingångsström	Sladdspecifikationer* mm ² (AWG)
E-30, 10 kW	200–240 VAC, enfas	21,2 (4), två ledare + jord
	200–240 VAC, trefas, DELTA	13,3 (6), tre ledare + jord
	350-415 VAC, trefas, Y	8,4 (8), fyra ledare + jord
E-30, 15 kW	200–240 VAC, enfas	21,2 (4), två ledare + jord
	200–240 VAC, trefas, DELTA	13,3 (6), tre ledare + jord
	350-415 VAC, trefas, Y	8,4 (8), fyra ledare + jord

Modell	Ingångsström	Sladdspecifikationer* mm ² (AWG)
E-XP2, 15 kW	200–240 VAC, enfas	21,2 (4), två ledare + jord
	200–240 VAC, trefas, DELTA	13,3 (6), tre ledare + jord
	350-415 VAC, trefas, Y	8,4 (8), fyra ledare + jord

* Värden är endast som referens. Se strömstyrkan i modelltabellen (se [Modeller, page 9](#)) för ett givet system och jämför med senaste utgåvan av svenska elnormer vid val av lämplig ledararea.

OBS! 350-415 VAC-system är inte konstruerade för drift med 480 VAC.

Extra våtkoppar med halsförseglingsvätska (TSL)



Slå AV huvudströmbrytaren för att förhindra att pumpen rör sig.



- **Komponent A (ISO)-pump:** Håll reservoaren (R) fylld med Gracos halstättningsvätska (TSL), artikelnummer 206995. Våtkoppens kolv cirkulerar TSL genom våtkoppen för att föra bort kolstängens isocyanatfilm.

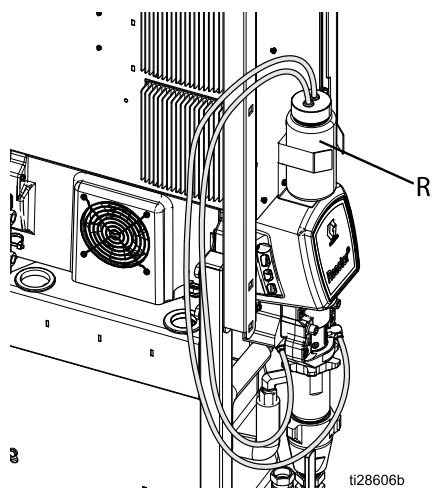


Figure 9 Komponentpump A

- **Komponent B (RES)-pump:** Kontrollera filtavståndet i tätningsskruven/våtkoppen (S) dagligen. Håll mättad med Gracos halstättningsvätska (TSL), artikelnummer 206995, för att förhindra att material stelnar på kolstängens. Byt ut filtbrickor när de är slitna eller kontaminerade med härdat material.

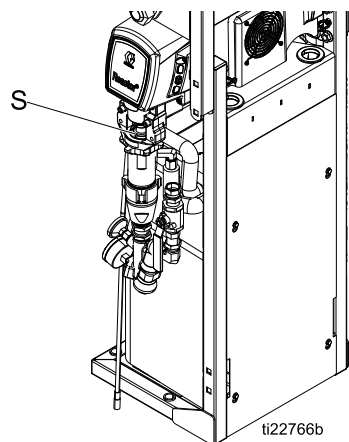


Figure 10 Komponentpump B

Installera vätsketemperaturgivare

Vätsketemperaturgivaren (FTS) medföljer. Installera FTS mellan huvudslang och ledad slang. Se handboken för den uppvärmda slangen för anvisningar.

Anslut uppvärmda slangen till doseraren

OBSERVERA

Koppla enbart original Graco uppvärmda slangar till Reactor 2-doserare så undviks skador på slangen.

Utförliga anslutningsanvisningar finns i handboken till värmeslangen.

1. Doserare med kopplingsbox:

- a. Anslut elledningarna på slangen till kopplingsplinten (T) i kopplingsboxen (TB). Ta bort kopplingsboxkåpan och lossa nedre dragavlastningen (E). Dra slangkablarna (V) genom dragavlastningen i kopplingsboxen och trä in helt i kopplingsplinten (T). Ledningsplaceringen för A- och B-slangarna är inte viktig. Dra åt till moment 4,0-5,6 N (35-50 in-lb).
- b. Dra åt dragavlastningsskruvarna helt och sätt tillbaka kåpan.

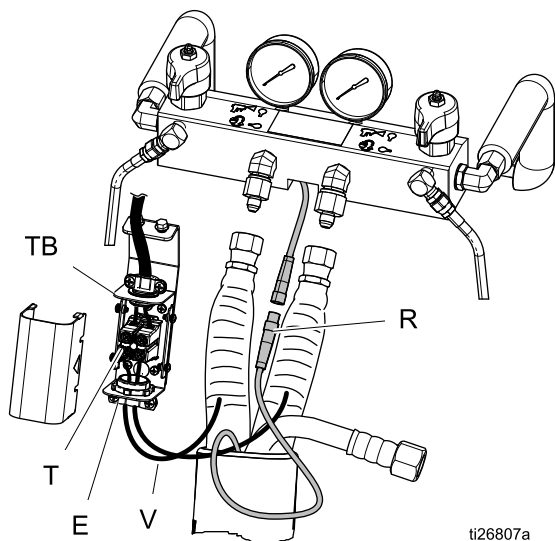
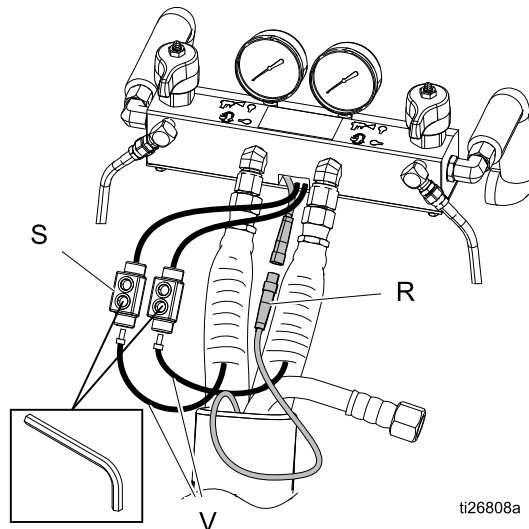


Figure 11 Kopplingsbox

ti26807a

2. Doserare med skarvkontakter (S):

- a. Koppla in slangmatningsledningarna till skarvkontakterna (S) på doseraren. Linda med eltejp.



ti26808a


Figure 12 Skarvkontakter

3. Anslut FTS-kabelkontaktarna (R). Dra i förekommande fall åt RTD-kontaktarna helt.


Drift av avancerad displaymodul (ADM)

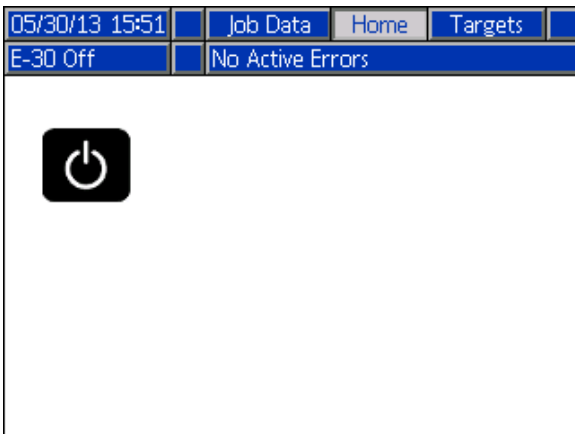
När huvudströmbrytaren (MP) vrids till läget PÅ och strömmen slås på, visas startskärmen tills kommunikation och initiering är slutförd.



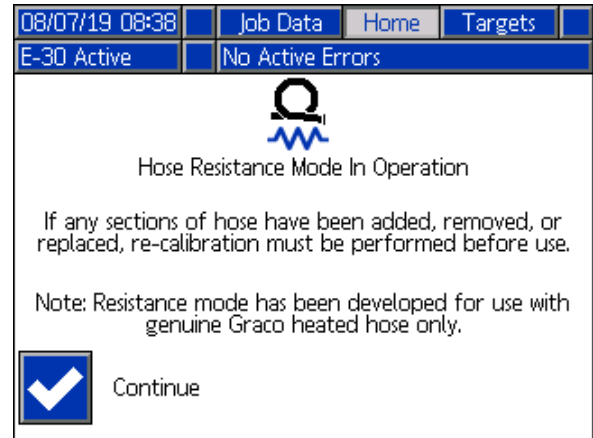
Sedan kommer symbolen för strömknapp att visas tills på/av-knappen (A)  för ADM-ström trycks för första gången efter systemstart.


För att börja använda ADM måste maskinen vara aktiv. För att verifiera att maskinen är aktiv, kontrollera att indikatorlampan (B) för systemstatus lyser grön, se [Avancerad displaymodul \(ADM\), page 18](#). Tryck på

ADM-strömbrytaren (A)  om systemstatuslampan inte lyser grön. Systemstatusindikatorn lyser gul om maskinen är inaktiverad.



Om slangmotståndsfunktionen är aktiverad visas en påminnelse när ADM:en blir aktiv.




Tryck på funktionsknappen Fortsätt  för att rensa bilden.

Utför följande åtgärder för att helt och hållet förbereda ditt system.

1. Sätt tryckvärden för tryckobalanslarm till aktiv. Se [Systemskärm 1, page 35](#).
2. Ange, aktivera eller inaktivera recept. Se [Receptskärm, page 35](#).
3. Ställ in allmänna systeminställningar. Se [Avancerad skärm 1 – Allmänt, page 34](#).
4. Ställ in mätenheter. Se [Avancerad skärm 2 – Enheter, page 34](#).
5. Ställ in USB-inställningar. Se [Avancerad skärm 3 – USB, page 34](#).
6. Ställ in måltemperaturer och -tryck. Se [Mål, page 38](#).
7. Ställ in matningsnivåer för komponent A och B. Se [Skötsel, page 39](#).

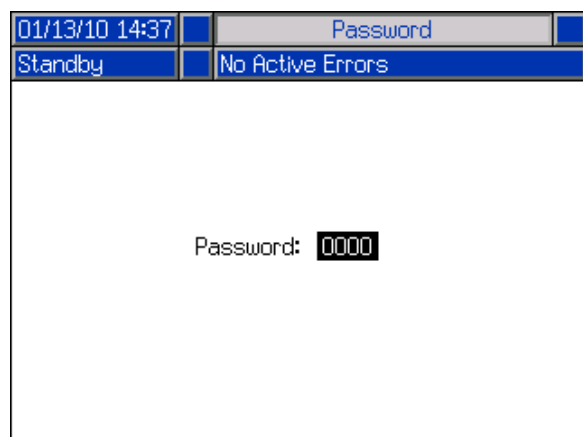
Inställningsläge

ADM kommer att starta i körskärmarna från "Home" (Start)-skärmen. Tryck på  för att komma till inställningsskärmarna från körskärmarna. Som standard har systemet inget lösenord vilket är angivet som 0000.

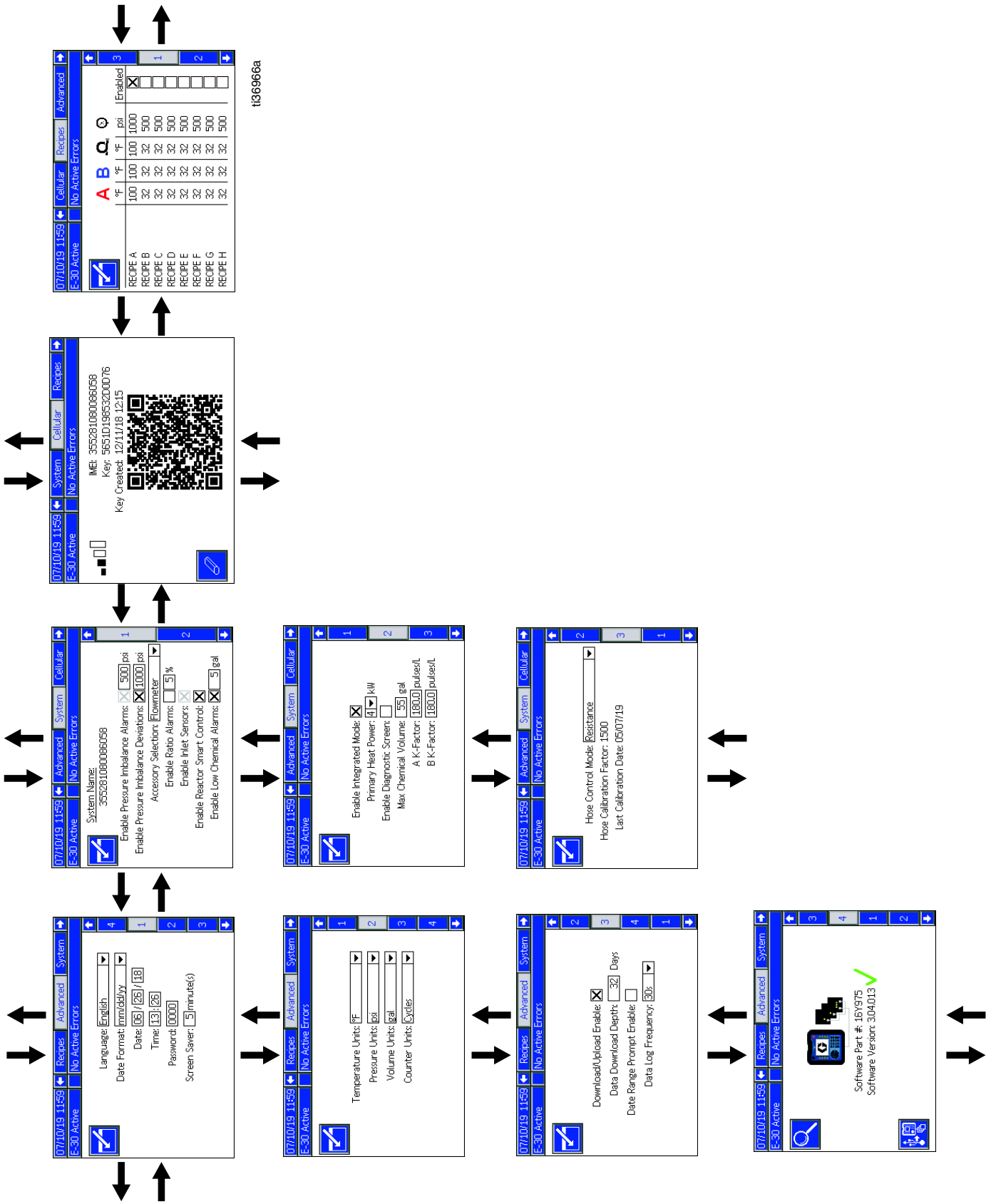
Ange aktuellt lösenord och tryck sedan på . Tryck   för att navigera genom körlägesbilderna. Se [Inställningsskärmar, navigeringsdiagram](#).

Ställa in lösenord

Ställ in ett lösenord för att tillåta åtkomst till Inställningsskärm, se [Avancerad skärm 1 – allmänt, page 34](#). Ange ett nummer från 0001 till 9999. För att ta bort lösenordet, ange det nuvarande lösenordet på skärmen Avancerat – Allmänt och ändra lösenordet till 0000.







Från inställningsskärmarna, tryck  för att komma till körskärmarna.



Navigeringsdiagram för inställningsskärmar
Figure 13

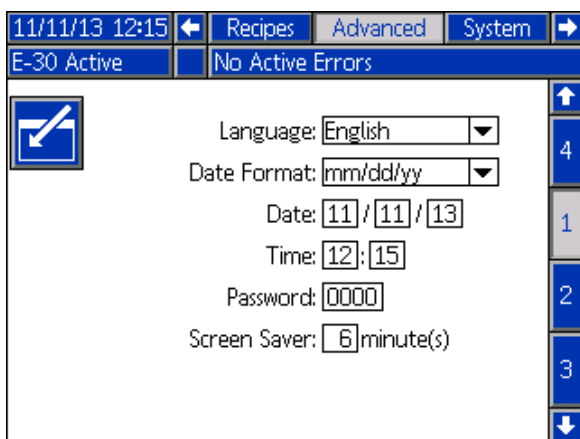
Bilder för Avancerad inställning

Avancerade inställningsskärmar gör det möjligt för användare att ställa in enheter, justera värden, sätta format och se programinformation för varje komponent. Tryck   för att bläddra igenom avancerade inställningsskärmar, när man väl när den önskade skärmen tryck  för att komma åt fält och göra ändringar. När ändringar är slutförda tryck på  för att lämna redigeringsläge.

OBS! Användare måste lämna redigeringsläget för att kunna bläddra mellan skärmarna för avancerade inställningar.

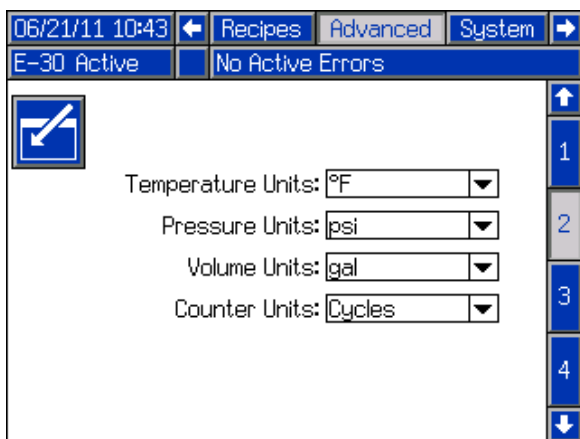
Avancerad skärm 1 – Allmän

Använd denna skärm för att ställa in språk, datumformat, aktuellt datum, tid, lösenord för inställningsskärm (0000 för inget) eller (0001 till 9999) och fördröjning för skärmläckare (noll inaktiverar skärmläckaren).



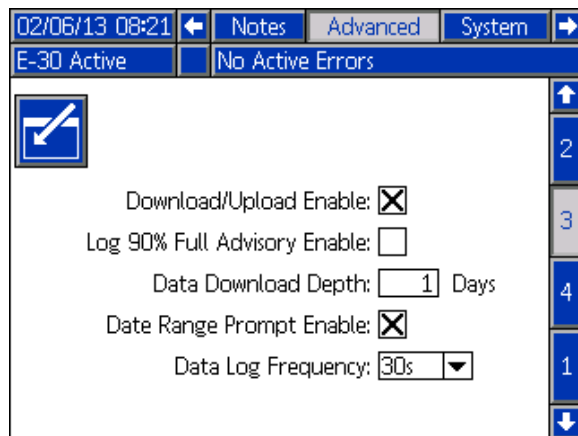
Avancerad skärm 2 – Enheter

Använd denna skärm för att ställa in enheter för temperatur, tryck, volym och cykel (pumpcykler eller -volym).




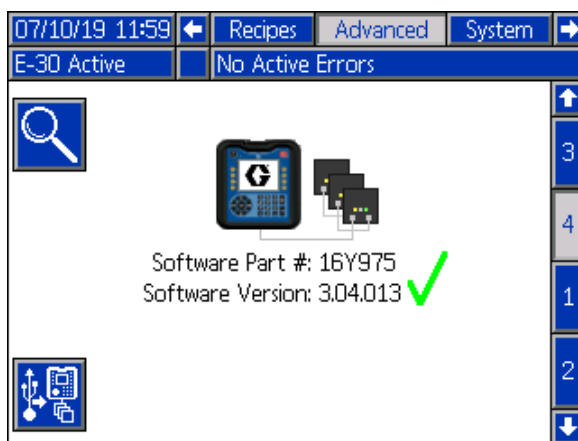
Avancerad skärm 3 – USB

Använd denna skärm för att aktivera USB-hämtningar/överföringar, aktivera en varning för när loggar är 90 % fulla, ange maximalt antal dagar att hämta data, aktivera specificering av datumintervall för hämtning av data och hur ofta USB-loggar ska registreras. Se [USB-data, page 66](#).



Avancerad skärm 4– Programvara

Bilden visar programvarans artikelnummer. Programvaruversionerna för den avancerade displaymodulen, motorstyrmodulen, temperaturstyrmodulen, USB-inställningar, lastcenter och fjärrdisplaymodulen kan sökas med sökknappen .



System 1

Använd bilden för aktivera tryckobalanslarm och avvikelser, ange tryckobalansvärden, aktivera intagsgivare och aktivera larm för låga kemikalienivåer.

Välj tillbehör på bilden. Om flödesmätare är installerade - använd bilden för att:

- Aktivera blandningsförhållandefel.
- Ange förhållandelarmprocent.
- Aktivera Reactor Smart Control.

12/11/18 12:13 ← Advanced System Cellular →

E-30 Active No Active Errors

System Name: 355281080086058

Enable Pressure Imbalance Alarm: 500 psi

Enable Pressure Imbalance Deviation: 500 psi

Accessory Selection: Flowmeter

Enable Ratio Alarm: 5 %

Enable Inlet Sensors:

Enable Reactor Smart Control:

Enable Low Chemical Alarms: 5 gal

System 2

Aktivera integrerat läge och diagnostikbilden från denna bild. Bilden kan också användas för att ange primärvärmarstorlek och maximal fatvolym.

Integrerat läge medger att Reactor 2 styr en integrerad PowerStation om sådan finns installerad. Ange k-faktorer på denna bild om tillbehöret flödesmätare är installerat. K-faktorerna är angivna på flödesmätarnas serienummeretiketter.

07/10/19 11:59 ← Advanced System Cellular →

E-30 Active No Active Errors

Enable Integrated Mode:

Primary Heat Power: 4 kW

Enable Diagnostic Screen:

Max Chemical Volume: 55 gal

A K-Factor: 180.0 pulses/L

B K-Factor: 180.0 pulses/L

System 3

Välj slangstyrfunktion och utför kalibrering från denna bild. Information om de olika slangstyrfunktionerna finns i [Slangstyrningsfunktioner, page 50](#). Slangmotståndsfunktionen kan bara användas om en kalibreringsfaktor finns lagrad. Se [Kalibreringsförfarande, page 53](#).

07/10/19 11:59 ← Advanced System Cellular →

E-30 Active No Active Errors

Hose Control Mode: Resistance

Hose Calibration Factor: 1500






Last Calibration Date: 05/07/19

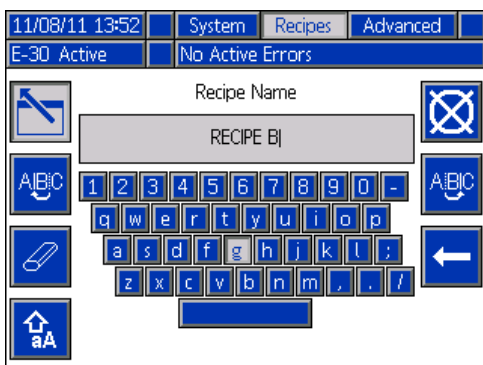
Recept



Använd denna skärm för att lägga till recept, se sparade recept och aktivera eller inaktivera sparade recept. Aktiverade recept kan väljas på hembilden. 24 recept kan visas på de tre receptbilderna.

	A	B	Q	psi	Enabled
	°F	°F	°F		
RECIPE A	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE B	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE C	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE D	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE E	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE F	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE G	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE H	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>







Lägg till recept

1. Tryck på  och välj sedan ett receptfält med  . Tryck  för att ange ett receptnamn (maximalt 16 tecken). Tryck  för att rensa det gamla receptnamnet.



2. Markera nästa fält med   ange ett värde med knappsatsen. Tryck  för att spara.

Aktivera eller avaktivera recept

1. Tryck  och använd sedan   för att välja recept som ska aktiveras eller inaktiveras.
2. Använd   för att markera den aktiverade kryssrutan. Tryck  för att aktivera eller inaktivera receptet.



Mobilskärm

Använd bilden för att ansluta Reactor 2-appen till Reactorn, avgöra signalstyrkan eller återställning av Reactor-nyckeln.



Återställ Reactor-nyckel

Återställning av din Reactor-nyckel hindrar andra användare för att fjärrstyrt ändra och se Reactor-inställningar utan att först återansluta till Reactorn.

1. På mobilbilden för Reactor ADM: Återställ Reactor-nyckeln med .
2. Bekräfta återställning av Reactor-nyckeln med .
3. Återanslut din app till Reactorn. Se appinstallationshandboken till din Reactor 2.

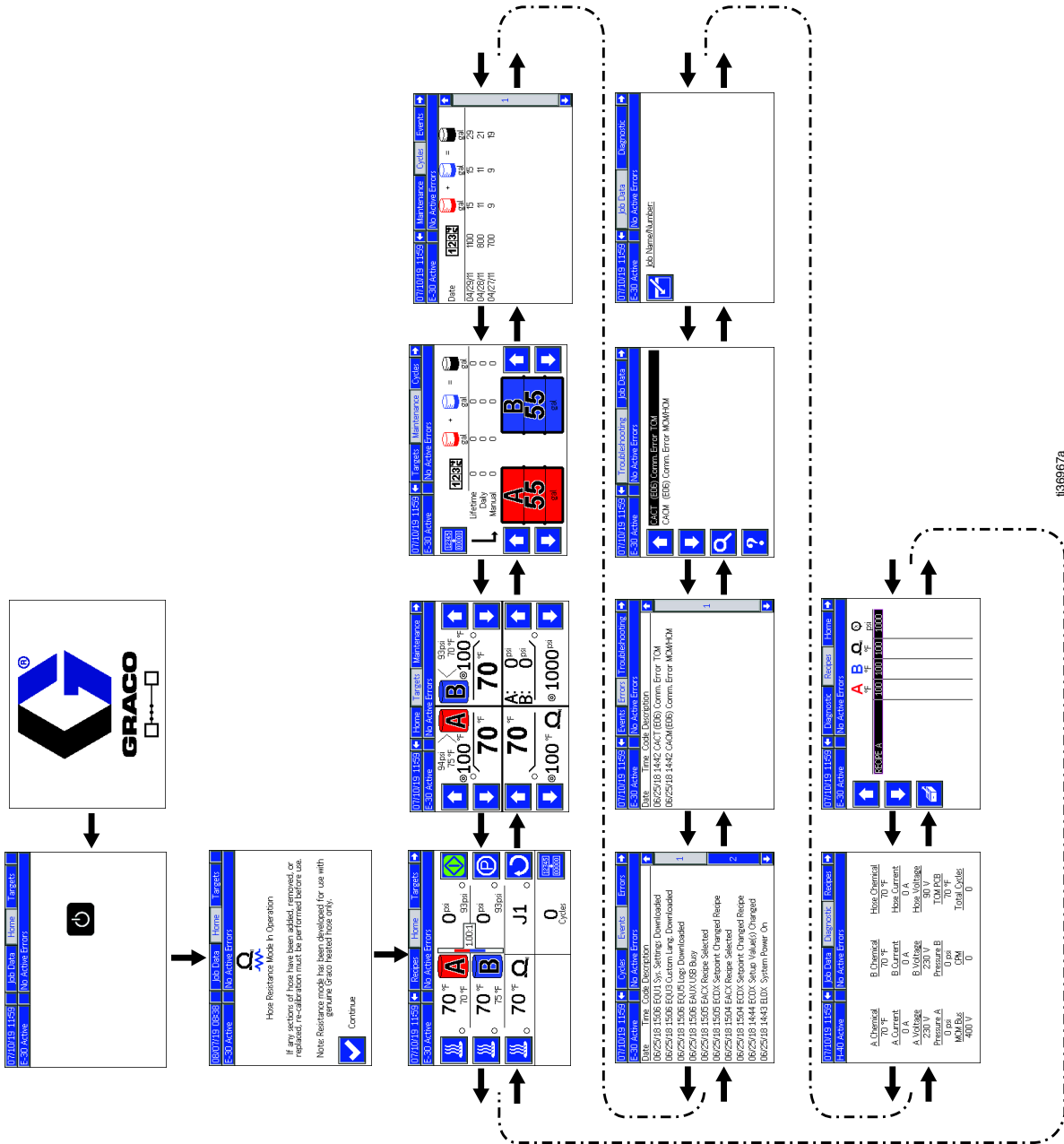
OBS! När Reactor-nyckeln har återställt måste alla operatörer som använder Gracos Reactor 2-app återansluta till Reactorn.

OBS! Ändra Reactor-nyckeln regelbundet och om du misstänker obehörig åtkomst för säker trådlös styrning.

Driftläge

ADM kommer att starta i körskärmarna från "Home" (Start)-skärmen. Tryck för att navigera genom körlägets skärmar. Se [Körskärmar](#), [navigeringsdiagram](#).

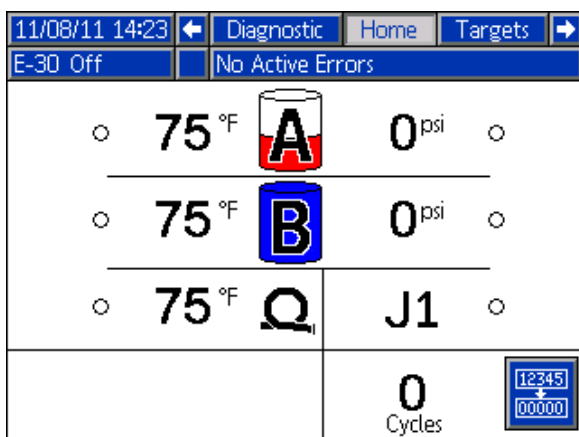
Tryck på för att komma till inställningsskärmarna från körskärmarna.



Navigeringsdiagram för körskärmar
Figure 14

Startbild — systemet avstängt

Detta är startskärmen när systemet är av. Denna skärm visar faktiska temperaturer, tryck vid vätskegrenrör, jogghastighet, kylmedelstemperatur och antal cykler.



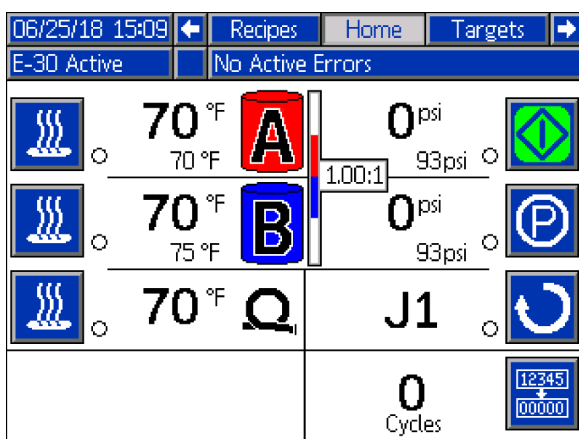
Startbild — systemet aktivt

När systemet är aktivt visar startskärmen värmezonenas faktiska temperatur, tryck vid vätskegrenrör, kylningstemperatur, jogghastighet, antalet cykler och alla associerade funktionsknappar.

Använd denna skärm för att slå på värmezoner, se kyltemperatur, starta doseraren, stoppa doseraren, parkera komponentpump A, gå in i joggläge och rensa cykler.

OBS! Bilden visar temperatur och tryck för inloppsgivare. Dessa kommer inte att visas för modeller utan inloppsgivare.

OBS! Bilden visar flödesstaplar och flödesförhållandet. De vertikala staplarna anger flödet genom mätarna. Numeriska förhållandet anger förhållandet mellan A- och B-sidekomponenterna (ISO : RES). Om blandningsförhållandet är exempelvis 1.10 : 1, så pumpar doseraren med A-sidekomponent (ISO) än B-sidekomponenten (RES) Om blandningsförhållandet är 0.9 : 1, så pumpar doseraren med B-sidekomponent (RES) än A-sidekomponenten (ISO)



Startbild — system med fel

Aktiva fel visas i statusfältet. Felkoden, larmklocka och beskrivning av felet kommer att rulla fram i statusfältet.

1. Tryck för att bekräfta felet.
2. Se för korrigerande åtgärd.



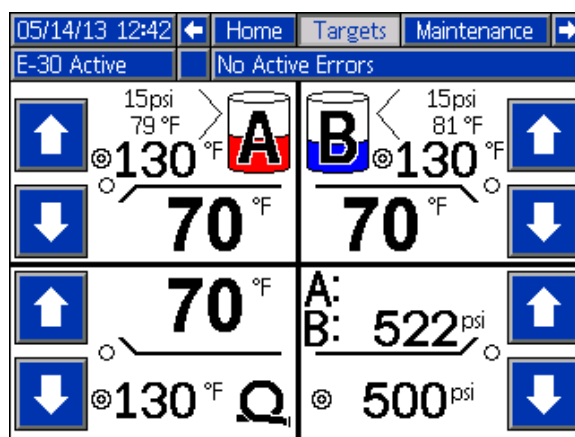
Börvärdenbild

Använd denna skärm för att definiera börvärdena för A-komponenttemperatur, B-komponenttemperatur, uppvärmd slangtemperatur och tryck.

Maximal temperatur för A och B: 190°F (88°C)

Maximal värmeslangtemperatur: 5 °C (10 °F) ovanför det högsta börvärdet för temperatur A och B eller 82 °C (180 °F).

OBS! Om fjärrdisplaymodulsatsen används kan dessa börvärden modifieras vid pistolen.




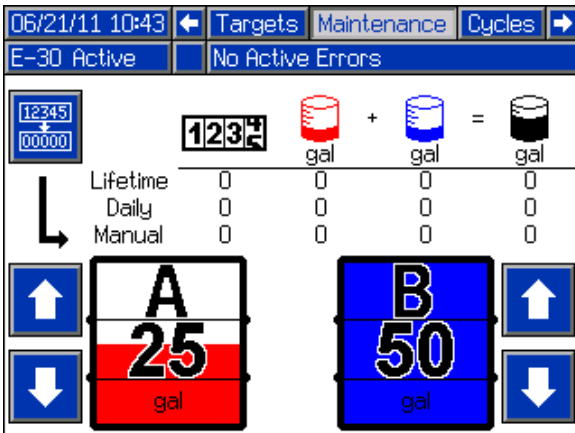
Skötselskärm

Använd denna skärm för att se dagligt och totalt cykelantal eller gallon som har pumpats och gallon eller liter som återstår i trummorna.

Totalt värde är det antal pumpcykler eller gallon sedan första gången ADM slogs på.

Det dagliga värdet nollställs automatiskt vid midnatt.

Det manuella värdet är räknaren som kan nollställas manuellt. Tryck  och håll för att nollställa manuell räknare.



Cykelbild

Denna skärm visar dagliga cykler och antal gallon som har sprutats under dagen.

All information som listas på denna skärm kan hämtas till ett USB-minne.

Date	Cycles	gal	gal	gal
04/29/11	1100	15	15	29
04/28/11	800	11	11	21
04/27/11	700	9	9	19

Händelsebilder

Denna skärm visar datum, tid, händelsekod och beskrivning av alla händelser som har uppstått i systemet. Det finns 10 sidor, varav varje innehåller 10 händelser. De 100 senaste händelserna visas.

Se [Systemhändelser](#)

för beskrivning av händelsekod.

Se [Felkoder och felsökning, page 65](#) för beskrivning av felkod.

Alla händelser och fel som listats på denna skärm kan hämtas till ett USB-minne. För att ladda ner loggar, se [Nedladdningsrutin, page 66](#).

Date	Time	Code	Description
06/21/11	10:47	EBDH	Heat Off Hose
06/21/11	10:47	EBDB	Heat Off B
06/21/11	10:47	EBDA	Heat Off A
06/21/11	10:47	EBPX	Pump Off
06/21/11	10:47	EADH	Heat On Hose
06/21/11	10:47	EADB	Heat On B
06/21/11	10:47	EADA	Heat On A
06/21/11	10:46	EAPX	Pump On
06/21/11	10:43	ELOX	System Power On
06/21/11	10:42	EMOX	System Power Off

Felbilder


Denna skärm visar datum, tid, felkod och beskrivning av alla fel som har uppstått i systemet.


Alla fel som listats på denna skärm kan hämtas till ett USB-minne.

Date	Time	Code	Description
06/21/11	10:47	VIMH	Low Voltage Line Hose
06/21/11	10:29	CACM (E06)	Comm. Error MCM
06/21/11	10:26	WKBE	Fluid Solenoid Err. B Heat Ex.
06/21/11	10:26	WKAE	Fluid Solenoid Err. A Heat Ex.
06/21/11	10:26	CACM (E06)	Comm. Error MCM
06/21/11	10:26	P7AX (E24)	Pressure Imbalance A
06/21/11	10:24	WMOE	Radiator Fan Relay Err.
06/21/11	10:24	WKBE	Fluid Solenoid Err. B Heat Ex.
06/21/11	10:24	WKAE	Fluid Solenoid Err. A Heat Ex.
06/21/11	10:24	WMOE	Radiator Fan Relay Err.

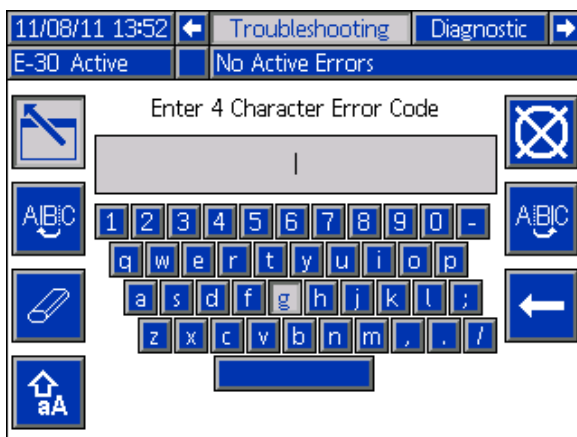
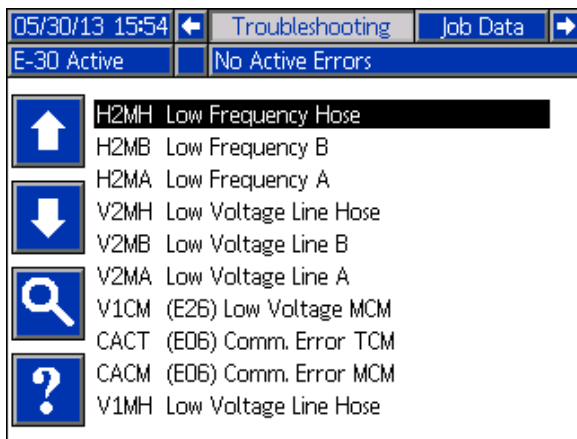
Felsökningsbilder

Denna skärm visar de senaste tio felet som uppstått i systemet. Använd upp och nerpilarna för att välja ett

fel och tryck  för att se det valda felets QR-kod.

Tryck  för att komma till QR-kodskärmen för en felkod som inte är listad på denna skärm. Se [Felkoder och felsökning, page 65](#) för mer information om felkoder.

Drift av avancerad displaymodul (ADM)



QR-koder



För att snabbt se online-hjälp för en given felkod, skanna den visade QR-koden med din smarttelefon. Alternativt gå till <http://help.graco.com> och sök efter felkoden för att se den kodens online-hjälp.

Diagnostikbild

Använd denna skärm för att granska information om alla systemkomponenter.

02/06/17 12:17 ◀ Job Data Diagnostic Home ▶		
E-30 Active No Active Errors		
A Chemical 70 °F	B Chemical 70 °F	Hose Chemical 70 °F
A Current 0 A	B Current 0 A	Hose Current 0 A
TCM PCB 70 °F		
A Voltage 230 V	B Voltage 230 V	Hose Voltage 90 V
Pressure A 97 psi	Pressure B 82 psi	
MCM Bus 341 V	CPM 0	Total Cycles 0

Följande information visas:

Temperatur

- A Chemical (A-kemikalie)
- B Chemical (B-kemikalie)
- Hose Chemical (slangkemikalie)
- TCM PCB – temperatur för temperaturkontrollmodul

Ampere

- A-ström H(0–25 A for 10 kW värmare, 0–38 A for 15 kW värmare)
- B-ström H(0–25 A for 10 kW värmare, 0–38 A for 15 kW värmare)
- Slangström H (0-45 A typiskt)

Volt

- MCM Bus (MCM-buss) H — visar motorstyrningens spänning, vilket är DC-spänningen som har omvandlats från AC-spänningen som matas till systemet (275 – 400 V typiskt fullt intervall)
- A-spänning – spänning som matas till A-värmare (195 – 240 V typiskt)
- B-spänning – spänning som matas till B-värmare (195 – 240 V typiskt)
- Slangspänning (90 V)

Tryck

- A-tryck — kemikalie
- B-tryck — kemikalie


Cykler

- CPM – cykler per minut
- Totalt antal cykler – totalt antal cykler

OBS! H Maxvärden baserade på maximal matningsspänning. Värdena sjunker med lägre matningsspänning.


Jobbdatabild

Använd denna skärm för att ange jobbnamn eller -nummer.




11/11/13 12:14 ◀ Job Data Recipes ▶	
E-30 Active No Active Errors	
	Job Name/Number: JOB 1

Receptbild

Använd denna skärm för att välja ett aktiverat recept. Använd upp- och nerpilarna för att markera ett recept

och tryck  för att ladda. Det aktuellt laddade receptet är markerat med en grön ruta.

OBS! Denna skärm kommer inte att visas om det inte finns några aktiverade recept. För att aktivera eller inaktivera recept, se [Inställningsskärm för recept, page 35](#).

06/21/11 10:43 ◀ Diagnostic Recipes Home ▶					
E-30 Active No Active Errors					
	A	B	Q	⌚	
	°F	°F	°F	psi	
	RECIPE A	180	180	180	2800
	RECIPE B	120	120	120	2000
	RECIPE C	100	100	100	1000
	RECIPE D	100	100	100	1500
	RECIPE E	100	100	100	2000
	RECIPE F	100	100	100	1750
	RECIPE G	100	100	100	1400
	RECIPE H	100	100	100	1200
	RECIPE I	110	110	110	1450
	RECIPE J	125	125	125	1100

Systemhändelser

Använd tabellen nedan för att hitta beskrivningar för systemets alla händelser som inte är felhändelser. Alla händelser loggas i USB-loggfilerna.

Händelsekod	Beskrivning
EACX	Valt recept
EADA	Värme på A
EADB	Värme på B
EADH	Värme på slang
EAPX	Pump på
EARX	Jogg på
EAUX	USB-enhet ansluten
EB0X	ADM röd stoppknapp intryckt
EBDA	Värme av A
EBDB	Värme av B
EBDH	Värme av slang
EBPX	Pump av
EBRX	Jogg av
EBUX	USB-enhet borttagen
EC0X	Inställningsvärde ändrat
ECDA	Ändrat temperaturbörvärde för A
ECDB	Ändrat temperaturbörvärde för B
ECDH	Ändrat temperaturbörvärde för slang
ECDP	Ändrat tryckbörvärde
ECDX	Ändrat recept
EL0X	Systemets ström på
EM0X	Systemets ström av
ENCH	Slangkalibreringen har uppdaterats
EP0X	Parkerad pump
EQU1	System Settings Downloaded
EQU2	Systeminställningar överförda
EQU3	Anpassade språk hämtade
EQU4	Anpassade språk överförda
EQU5	Loggar hämtade
ER0X	Användarräknare nollställd
EVUX	USB inaktiverat

Start

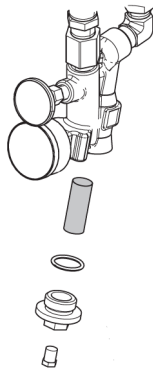


OBSERVERA

Korrekta systeminställningar och procedurer för uppstart/avstängning är avgörande för den elektriska utrustningens tillförlitlighet. Följande procedurer säkerställer en stabil spänning. Följs inte dessa procedurer kommer det att orsaka spänningsvariationer som kan skada den elektriska utrustningen och göra garantin ogiltig.

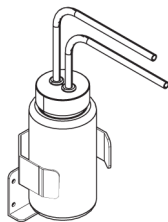
1. Kontrollera vätskeinloppsneten.

Innan daglig uppstart, kontrollera att vätskeinloppsneten är rena. Se [Spolning av inloppssilnät, page 62](#)



2. Kontrollera ISO-smörjmedelsbehållaren.

Kontrollera nivå och tillstånd för ISO-fett dagligen. Se [Pumpsörjningssystem, page 63](#).



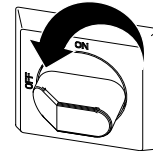
3. Mät materialnivån i båda faten med A- och B-fatnivåstickorna (24M174). Nivån kan om så önskas matas in och följas upp i ADM. Se [Bilder för Avancerad inställning, page 34](#).

4. Kontrollera generatorns bränslenivå.

OBSERVERA

Om man kör utan bränsle kommer detta att orsaka spänningsinstabilitet som kan skada elektrisk utrustning och ogiltigförklara garantin. Kör inte utan bränsle.

5. Bekräfta att huvudströmbrytaren är AV innan du startar generatorm.

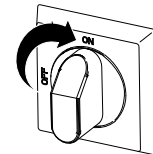


6. Se till att huvudströmbrytaren på generatorm är i läge av.

7. Starta generatorm. Låt den nå full drifttemperatur.



8. Slå PÅ huvudströmbrytaren

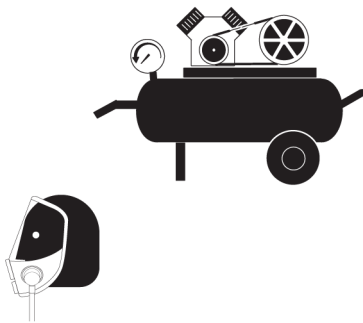


ADM kommer att visa följande skärm tills kommunikation och initiering är slutförd.




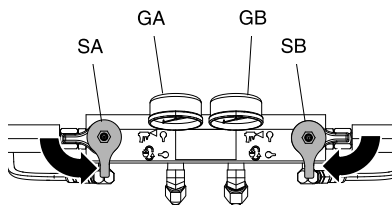
Start

9. Slå på luftkompressorn, lufttorkaren och andningsluft, om sådana medföljer.

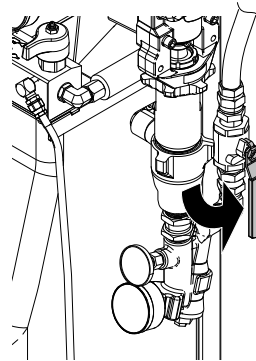


10. Vid en första uppstart av ett nytt system, ladda vätska i matningspumpar.

- Kontrollera att alla steg i **Inställning** följs helt. Se [Inställning, page 27](#).
- Om en omrörare används, öppna omrörarens luftinloppsventil.
- Om du behöver cirkulera vätska genom systemet för att förvärma materialet i trumman, se [Cirkulering genom reaktorn, page 46](#). Om du behöver cirkulera material genom värmeslangen till pistolgrenröret, se [Cirkulering genom pistolgrenröret, page 47](#).
- Ställ både TRYCKAVLASTNINGS-/SPRUT-ventilerna (SA, SB) på SPRUTA .

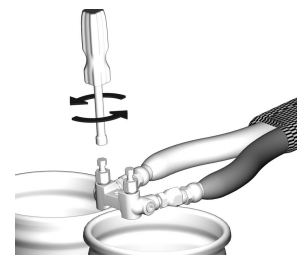


- e. Öppna vätskeinloppsventiler (FV). Kontrollera om det läcker någonstans.



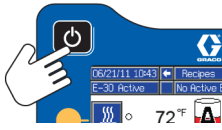
			
<p>Korskontaminering kan resultera att material härdar i vätskeledningar, vilket kan orsaka allvarlig personskada eller skada på utrustningen. Förhindra föroreningar:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Byt aldrig ut de våta delarna för komponent A och B mot varandra. • Använd aldrig lösningsmedel på den ena sidan om den har kontaminerats från den andra sidan. • Tillhandahåll alltid två jordade avfallsbehållare för att hålla komponentvätskor A och B separerade. 			

- f. Håll pistolens vätskegrenrör över två jordade avfallsbehållare. Öppna vätskeventil A och B tills ren, luftfri vätska kommer från ventilerna. Stäng ventiler.



Fusion AP-pistolens grenrör visas.

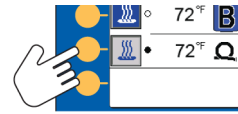
11. Tryck på  för att aktivera ADM.



12. Konfigurera ADM i konfigurationsläget vid behov. Se [drift av avancerad displaymodul \(ADM\), page 31](#).

13. Förvärm systemet:

a. Tryck  för att slå på slangvärmezonen.



OBS! För att köra utan vätsketemperaturgivare i slangmotståndsläge måste en kalibreringsfaktor sparas. Se [Kalibreringsförfarande, page 53](#).

			
<p>Denna utrustning används med uppvärmd vätska som kan göra utrustningsytorna väldigt varma. Undvik allvarliga brännskador:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vidrör inte het vätska eller utrustning. • Sätt inte på slangvärme utan vätska i slangarna. • Låt utrustningen kallna helt innan den vidrörs. • Använd handskar om vätsketemperaturen är över 43 °C (110 °F). 			

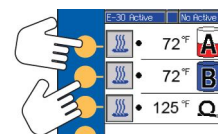
			
<p>Termisk expansion orsakar övertryck vilket kan resultera i utrustning som brister med allvarlig skada som följd, däribland vätskeinjektion. Trycksätt inte systemet när slangens förvärms.</p>			

- b. Om du behöver cirkulera vätska genom systemet för att förvärma materialet i trumman, se [Cirkulering genom reaktorn, page 46](#). Om du behöver cirkulera material genom värmeslangen till pistolgrenröret, se [Cirkulering genom pistolgrenröret, page 47](#).
- c. Vänta tills slangens temperaturbörvärde.



OBS! Slangens uppvärmningstid kan bli längre vid spänningar under 230 VAC när maximal slanglängd används.

d. Tryck  för att slå på värmezoner A och B.



Vätskecirkulation

Cirkulation genom Reactor

OBSERVERA

Cirkulera inte vätska som innehåller ett blåsmedel utan att konsultera din materialleverantör angående väsketemperaturbegränsningar, för att förhindra utrustningsskada.

OBS! Optimal värmeöverföring nås vid lägre hastigheter för vätskeflöde med temperaturbörvärden vid önskad trumtemperatur. Kan resultera i avvikelser för låg temperaturökning. För att cirkulera genom pistolgrenrör och förvärmningsslang, se [Cirkulation genom pistolgrenrör, page 47](#).

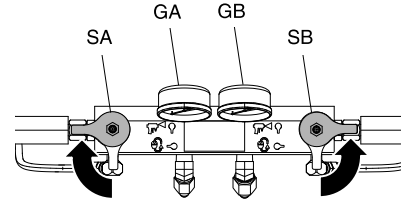
1. Följ [Start, page 43](#).

<p>För att undvika vätskeinträngning och stänk, installera inte avstängningar nedströms från utloppen (BA och BB) för TRYCKAVLASTNING/SPRUTA-ventilen. Ventilerna fungerar som övertrycksventiler när de är inställda till SPRUTA . Ledningar måste vara öppna så att ventilerna automatiskt kan avlasta trycket när maskinen körs.</p>				

2. Se . Dra cirkulationsledningar till respektive komponent A- eller B-materialfat. Använd slangar som är klassade för denna utrustnings maximala arbetstryck. Se [Tekniska specifikationer, page 73](#).

3. Ställ TRYCKAVLASTNINGS-/SPRUT-ventiler (SA, SB) till

TRYCKAVLASTNING/CIRKULATION



4. Ställ in temperaturbörvärden. Se [Mål, page 38](#).

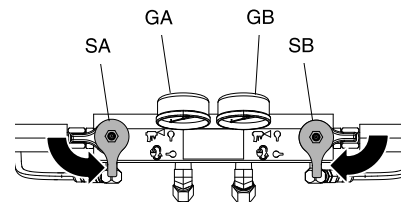
5. Tryck för att cirkulera vätska i joggläge tills måltemperaturer för A och B nås. Se [Joggläge, page 47](#) för mer information om joggläge.

6. Tryck för att slå på slangvärmesonen.

7. Slå på A- och B-värmesonen. Vänta tills vätskeinloppets temperaturmätare (FV) når maximal kemikalietemperatur från materialfaten.

8. Avsluta joggläge.

9. Ställ in TRYCKAVLASTNINGS-/SPRUT-ventilerna (SA, SB) på SPRUTA .



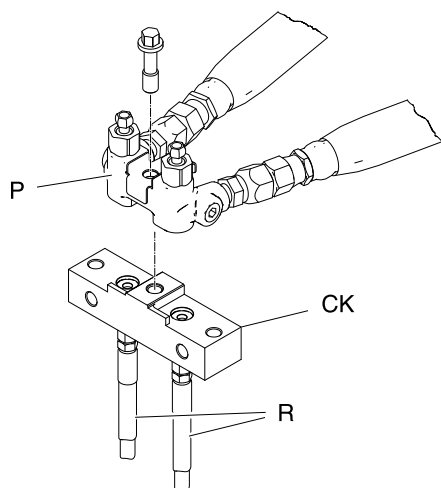
Cirkulation genom pistolgrenrör

OBSERVERA

Cirkulera inte vätska som innehåller ett blåsmedel utan att konsultera din materialleverantör angående väsketemperaturbegränsningar, för att förhindra utrustningsskada.

OBS! Optimal värmeöverföring nås vid lägre hastigheter för vätskeflöde med temperaturbörvärden vid önskad trumtemperatur. Kan resultera i avvikelsetfel för låg temperaturökning. Cirkulation av vätska genom pistolgrenröret ger snabb föruppvärmning av slangen.

1. Montera pistolens vätskegrenrör (P) på tillbehörssatsen för cirkulation (CK). Anslut högtryckscirkulationsrören (R) till cirkulationsgrenröret.




Fusion AP-pistolens grenrör visas.

CK	Pistol	Handbok
246362	Fusion AP	309818
256566	Fusion CS	313058

2. Dra cirkulationsledningarna till respektive komponent A- eller B-materialfat. Använd slangar som är klassade för denna utrustnings maximala arbetstryck. Se [Tekniska specifikationer, page 73](#).

3. Följ procedurer från [Start, page 43](#).






4. Slå på huvudströmbrytaren
5. Ställ in temperaturbörvärden. Se [Mål, page 38](#).
6. Tryck  för att cirkulera vätska i joggläge tills måltemperaturer för A och B nås. Se [Joggläge, page 47](#) för mer information om joggläge.

Joggläge




Joggläget har två syften:

- Det kan skynda på vätskeuppvärmningen under cirkulation.
- Det kan underlätta systemspolning och flödning.

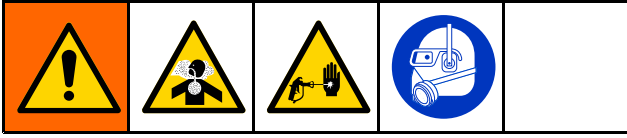


1. Slå på huvudströmbrytaren
2. Tryck cirkulera  för att gå till joggläge.
3. Tryck upp eller ner   för att ändra jogghastighet (J1 till J20).

OBS! Jogghastigheten motsvarar 3–30 % av motoreffekten, men kommer inte att fungera över 4,9 MPa (49 bar, 700 psi) för varken A eller B.

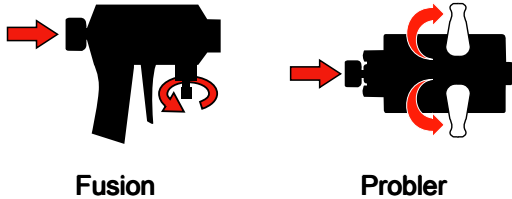
4. Tryck  för att starta motor.
5. För att stoppa motorn och lämna joggläge, tryck  eller .

Sprutning

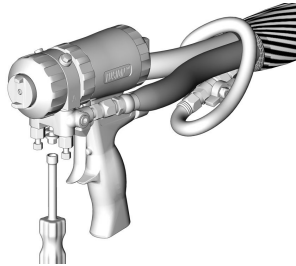



Fusion AP-pistolen visas.

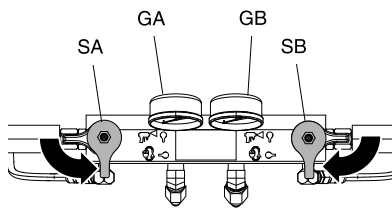
1. Lås pistolkolvens säkerhetsspärr och stäng vätskeinloppsventiler A och B.



2. Anslut pistolens vätskegrenrör. Anslut pistolens luftledning. Öppna luftledningsventil.

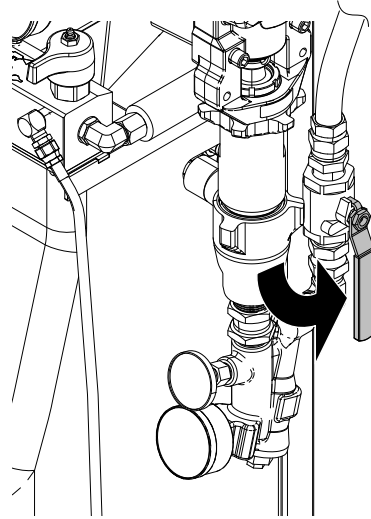


3. Justera pistolens luftregulator till önskat pistollufttryck. Överskrid inte maximalt luftinloppstryck.
4. Ställ in TRYCKAVLASTNINGS-/SPRUT-ventilerna (SA, SB) på SPRUTA .

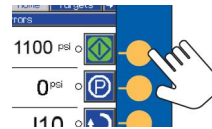


5. Kontrollera att värmezonen är på och att temperaturerna och trycken har nått inställda värden, se [Hemskärm, page 38](#).

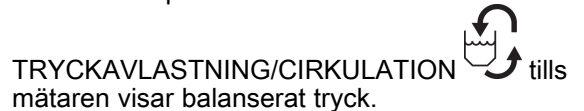
6. Öppna vätskeintagsventilen som sitter ovanför varje pumpintag.



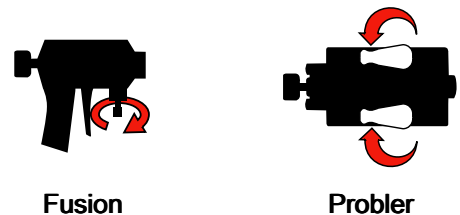
7. Tryck  för att starta motor och pumpar.



8. Kontrollera vätskemanometrar (GA och GB) för att garantera korrekt tryckbalans. Om den är obalanserad, minska trycket på högre komponent genom att **försiktigt** vrida TRYCKKAVLASTNINGS-/SPRUT-ventilen för den komponenten mot



9. Öppna pistolens vätskeinloppsventiler A och B.



OBSERVERA

För att förhindra övergång på direktverkande pistoler, öppna **aldrig** vätskegrenrörets ventiler eller tryck av pistolen om trycken är obalanserade.

10. Frigör pistolkolvens säkerhetsspärr.



Fusion



Probler

11. Tryck av pistolen för att testspruta på en kartongbit. Vid behov, justera tryck och temperatur för att nå önskat resultat.

Sprutjustering

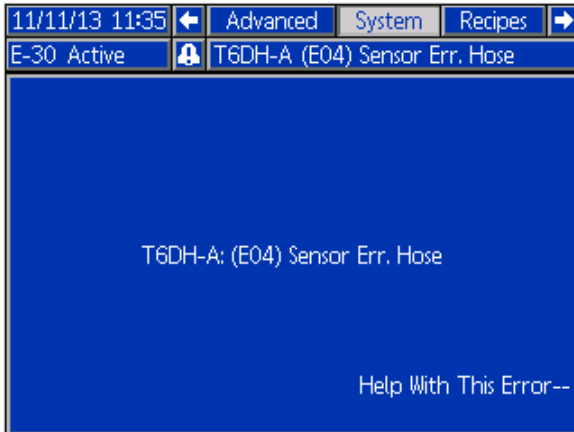
Flödeshastighet, sönderdelning och mängd översprutning påverkas av fyra variabler.

- **Vätsketryckinställning.** För lite tryck resulterar i ett ojämnt mönster, grov droppstorlek, lågt flöde och dålig blandning. För högt tryck resulterar i överdriven sprutning, höga flödeshastigheter, svår styrning och överdrivet slitage.
- **Väsketemperatur.** Liknande effekter på väsketryckinställning. A- och B-temperaturer kan vara förskjutna för att hjälpa till att balansera väsketrycket.
- **Dimension, blandningskammare.** Val av blandningskammare baseras på önskad flödesnivå och vätskeviskositet.
- **Clean off-luftjustering.** För lite clean off-luft resulterar i droppbildning på framsidan av munstycket och ingen mönsterkvarhållning som kan styra översprutning. För mycket rengöringsluft resulterar i luftburen sönderdelning och överdriven översprutning.

Slangstyrningsfunktioner

Använd manuellt läge för slangvärme tills RTD-kabeln eller FTS-temperaturgivaren kan repareras om systemet visar larmet T6DH-givarfel eller TCM-larmet T6DT-givarfel, eller använd slangmotståndsfunktionen med en korrekt sparad kalibreringsfaktor.

Använd inte manuellt slangläge under längre tidsperioder. Systemet arbetar bäst när det körs i vätsketemperaturgivarläge eller slangmotståndsfunktion. Kör i slangmotståndsläge enbart med Graco original värmeslangar.



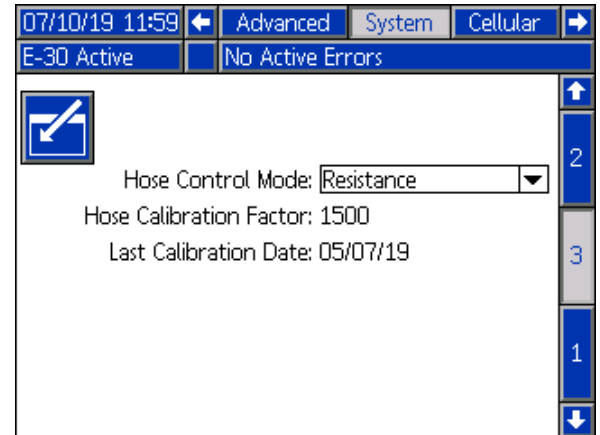
Slangstyrningsfunktion	Beskrivning
FTS	Vätsketemperaturgivaren (FTS) i slangens styr automatiskt vätsketemperaturen i slangens. Funktionen kräver att FTS är installerad och fungerar korrekt.
Motstånd	Motståndet i slangvärmeelementet styr automatiskt temperaturen i slangvätskan. Funktionen kan användas med FTS inkopplad eller frånkopplad. Funktionen kräver en kalibreringsfaktor (se Kalibreringsförfarande, page 53).
Handbok	Systemet matar en inställd ström (A) som värmer upp slangens. Slangströmmen ställs in av operatören. Funktionen har ingen förprogrammerad styrning och är konstruerad för att köras under en begränsad tid tills FTS-problemen är lösta eller att en kalibreringsfaktor är korrekt sparad (se Kalibreringsförfarande, page 53).

Aktivera slangmotståndsfunktion

Slangmotståndsfunktion kan aktiveras för att styra värmen utan vätsketemperaturgivare. Funktionen

kräver en kalibreringsfaktor för att fungera (se [Kalibreringsförfarande, page 53](#)).

1. Gå till inställningsläge och navigera till systemskärm 3.



2. Välj motstånd på menyn.

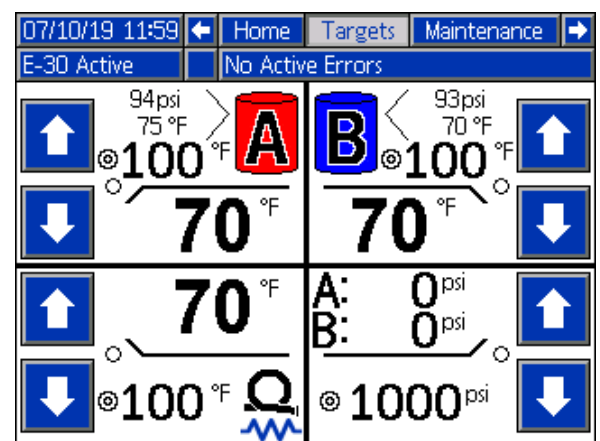
OBS! Följ [Kalibreringsförfarande, page 53](#) om ingen kalibreringsfaktor visas.

OBSERVERA

För att undvika att värmeslangen skadas krävs kalibrering av den om något av nedanstående gäller:

- Slangen har aldrig kalibrerats tidigare.
- Någon del av slangens har bytts ut.
- En del av slangens har lagts till.
- Någon del av slangens har tagits bort.

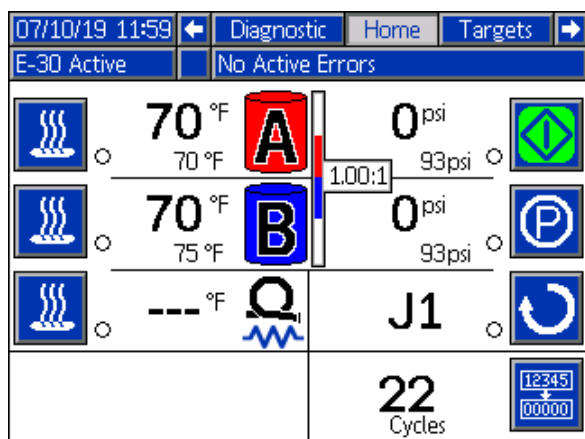
3. Gå till körläge och navigera till målbilden. Använd upp- och nerpilarna för att ställa in önskad slangspänning.



OBS! Slangmotståndsfunktionen styr medeltemperaturen för A- och B-vätskorna. Ställ in önskad slangtemperatur halvvägs mellan ställpunkterna för A- och B-vätskorna och justera efter behov för att uppnå önskad effekt.

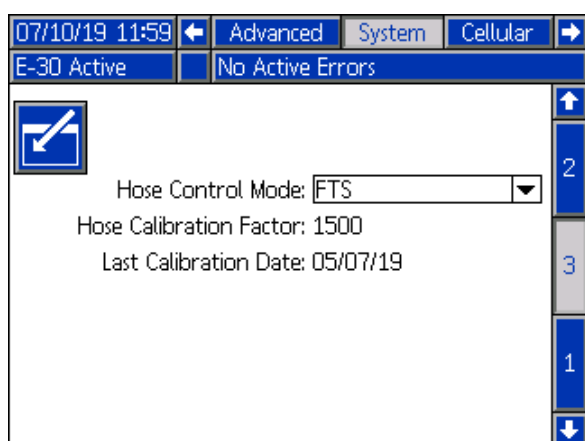
- Gå tillbaka till körslägets startskärm. Symbolen för slangmotståndsfunktionen visas.

OBS! När slangmotståndsfunktionen är aktiverad och slangvärmningen är avstängd visas " - - - " för slangtemperaturen. I slangmotståndsläge visas slangtemperaturen endast när värmen är påslagen.



Inaktivera slangmotståndsfunktion

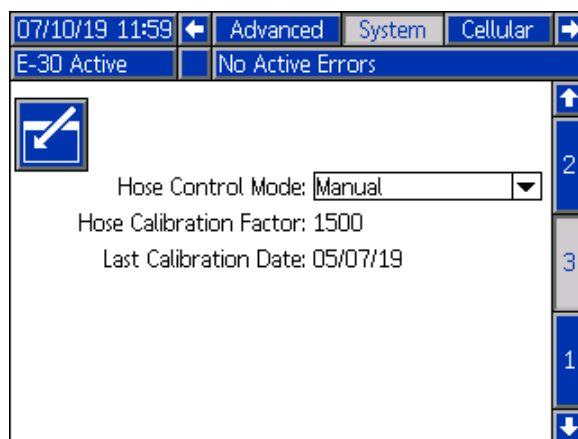
- Gå in i inställningsläge.
- Gå till systembild 3.
- Ställ i slangstyrfunktion FTS.



Aktivera manuell slangfunktion

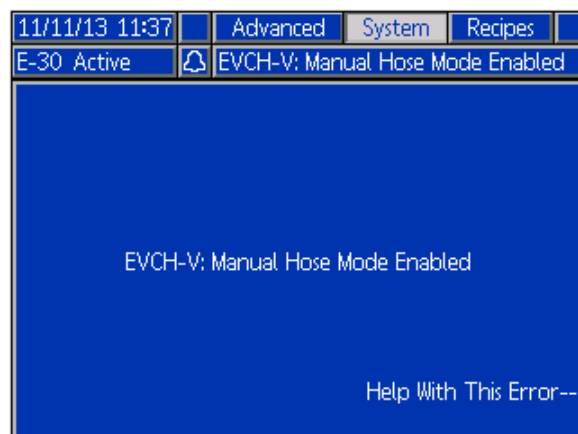
- Koppla bort slangens RTD-givare från TCM.

- Gå till inställningsläge och navigera till systemskärm 3

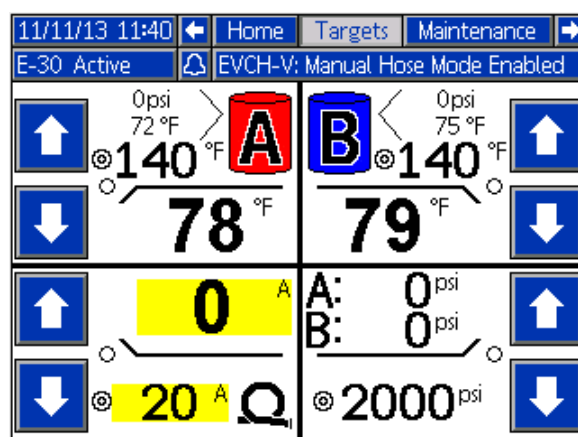


- Ställ in slangstyrfunktion Manuell.

OBS! När manuellt slangläge är aktiverat kommer det manuella slanglägets rådgivande EVCH-V att visas.



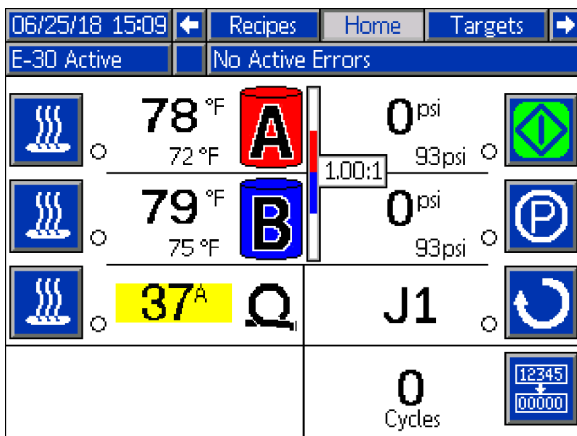
- Gå till körsläget och navigera till skärmen Target (mål). Använd upp- och nerpilarna för att ställa in önskad slangspänning.



Inställningar för slangström	Slangström
Förvalt värde	20A
Maximalt	37A

Sprutning

5. Gå tillbaka till körslägets startskärm. Slangen visar nu ström istället för temperatur.

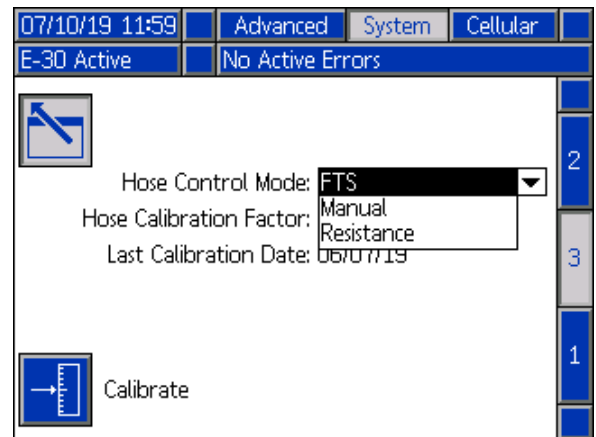


OBS! Tills RTD-givaren är reparerad kommer larm för T6DH-givarfel att visas varje gång systemet startas.

Inaktivera manuell slangfunktion

Manuellt slangläge inaktiveras automatiskt när systemet upptäcker en giltig FTS-givare (vätsketemperaturgivare) i slangen.

1. Gå in i inställningsläge.
2. Gå till systembild 3.
3. Ställ i slangstyrfunktion FTS eller motstånd.



Kalibreringsförfarande


OBSERVERA

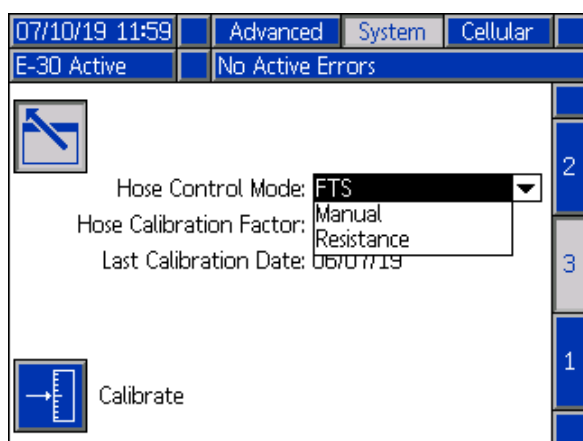
För att undvika att värmeslangen skadas krävs kalibrering av den om något av nedanstående gäller:

- Slangen har aldrig kalibrerats tidigare.
- Någon del av slangen har bytts ut.
- En del av slangen har lagts till.
- Någon del av slangen har tagits bort.

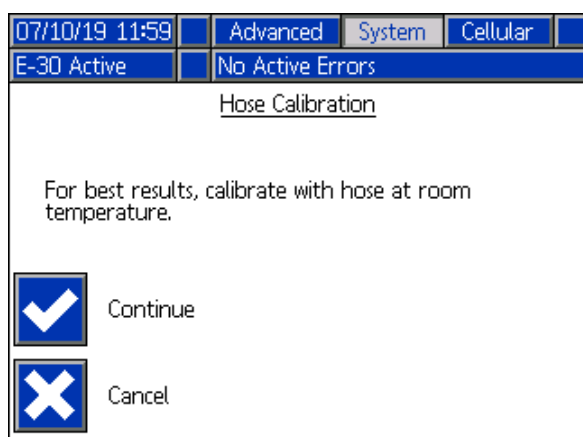
OBS! Reactor och värmeslangen måste ha samma temperatur så att kalibreringen blir så noggrann som möjligt.

1. Gå in i inställningsläge och gå till systembild 3

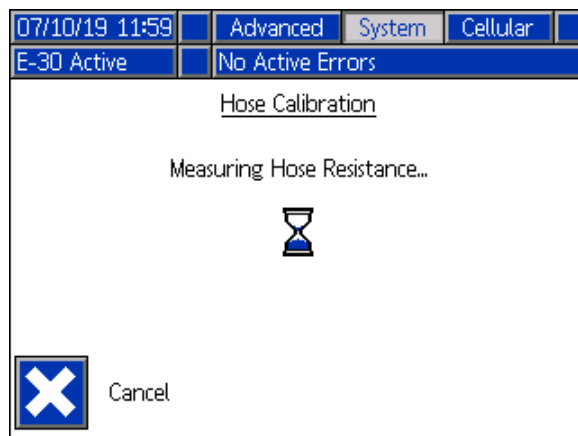
och tryck på kalibreringsknappen  .



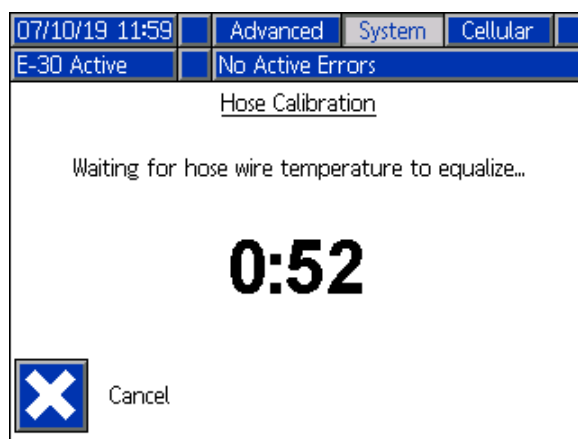
2. Tryck på Fortsätt-knappen  som svar på påminnelsen att slangen har omgivningstemperatur.



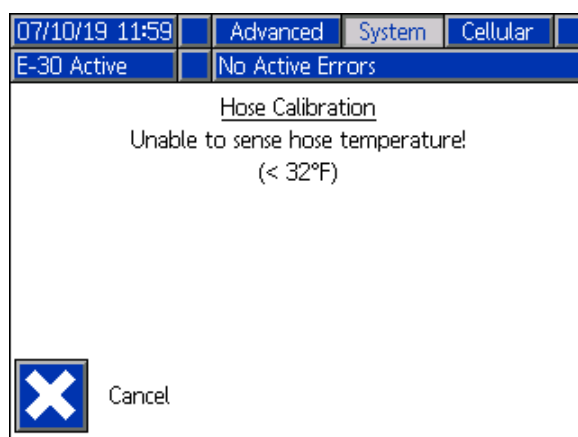
3. Vänta medan systemet mäter slangmotståndet.



OBS! Om slangen var uppvärmd före kalibreringen så väntar systemet i upp till fem minuter så att ledningstemperaturen utjämnas.



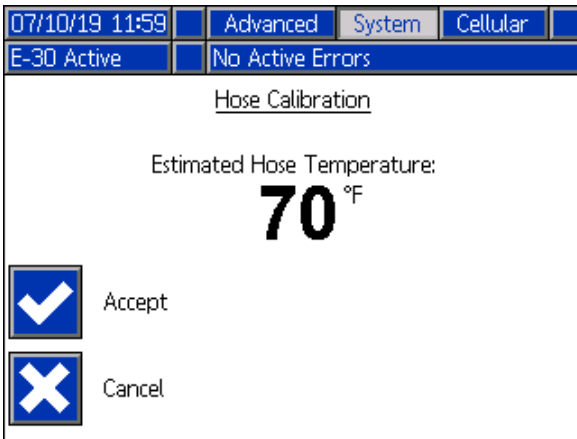
OBS! Slangtemperaturen måste vara över 0 °C (32 °F) vid kalibreringen



Sprutning

4. Acceptera eller avbryt slangkalibreringen.


OBS! Uppskattad temperatur visas om systemet lyckades mäta motståndet i slangledningen.



Avstängning

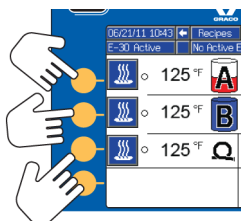
OBSERVERA

Korrekta systeminställningar och procedurer för uppstart/avstängning är avgörande för den elektriska utrustningens tillförlitlighet. Följande procedurer säkerställer en stabil spänning. Följs inte dessa procedurer kommer det att orsaka spänningsvariationer som kan skada den elektrisk utrustningen och göra garantin ogiltig.

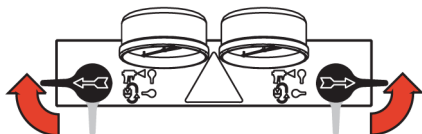
1. Tryck  för att stoppa pumparna.




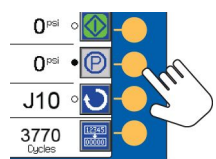
2. Slå av alla värmezoner.




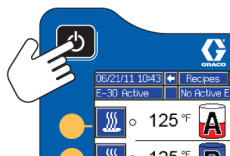
3. Avlasta trycket. Se [Tryckavlastande procedur, page 59](#).



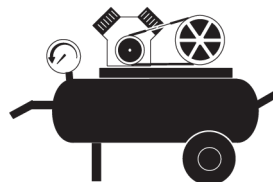
4. Tryck  för att parkera komponent A-pumpen. Parkeringen är slutförd när den gröna punkten släcks. Verifiera att parkeringen är slutförd innan du fortsätter med nästa steg.



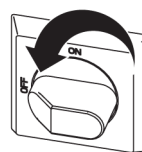
5. Tryck  för att avaktivera systemet.



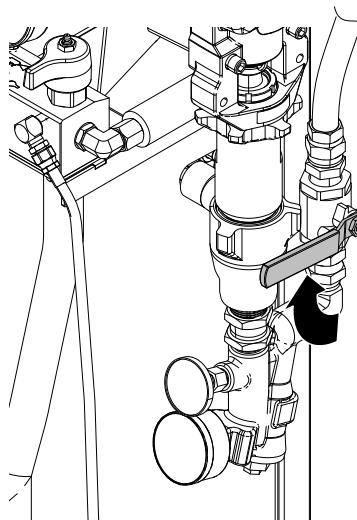
6. Stäng av tryckluftskompressorn, luftavfuktaren och ventilationsluften.




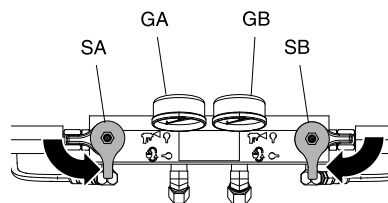
7. Stäng AV (OFF) huvudströmbrytaren.



8. Stäng alla vätskematningsventiler.

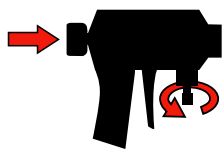


9. Ställ alla TRYCKAVLASTNINGS-/SPRUT-ventiler (SA, SB) på SPRUTA  så att fukt drivs ur dräneringsledningen.

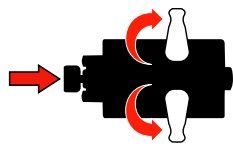


Sprutning

10. Lås pistolkolvens säkerhetsspärr och stäng sedan vätskeinloppsventiler A och B.

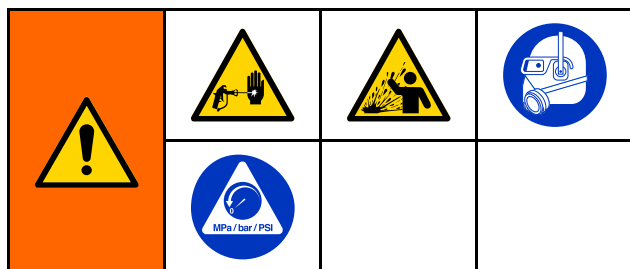


Fusion



Probler

Luftningsprocedur



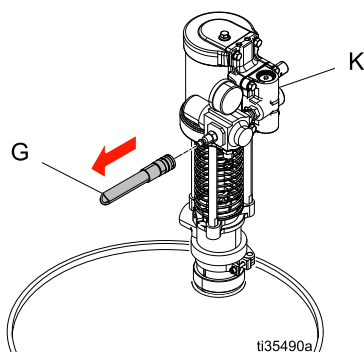
OBS! Utför proceduren om det kommit in luft i systemet.

1. Avlasta trycket. Se [Tryckavlastande procedur, page 59](#).
2. Installera en cirkulationssats eller montera luftningsledningarna mellan cirkulationsanslutningen på utloppsfördelningsröret och ett spillkärl.

OBSERVERA

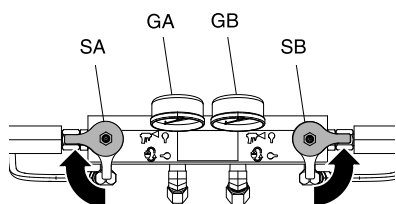
Cirkulera inte vätska som innehåller ett blåsmedel utan att konsultera din materialleverantör angående väsketemperaturbegränsningar, för att förhindra utrustningsskada.

3. Tryck på stoppknappen på doseraren så att motorn stängs av.
4. Koppla bort luftmatningen (G) från matarpumparna (K) för att avlasta lufttrycket ur dem.

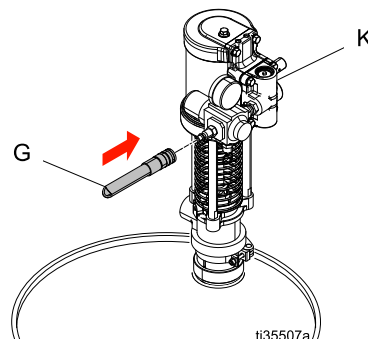


5. Ställ TRYCKAVLASTNINGS-/SPRUT-ventilerna (SA, SB) till

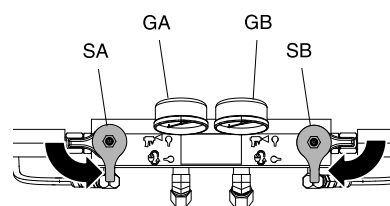
TRYCKAVLASTNING/CIRKULATION



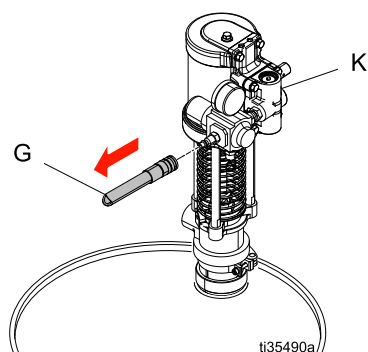
6. Ställ in trycket i matarpumpluftmatningen till 0,7 MPa (100 psi).
7. Anslut luftmatningen (G) till matarpumparna (K) för att trycksätta dem.



8. Gå in i joggläge med joggknappen . Ställ in jogghastigheten till J20 med pilknapparna .
9. Starta motorn med joggstarknappen . Kör fyra liter material genom systemet.
10. Ställ in TRYCKAVLASTNINGS-/SPRUT-ventilerna (SA, SB) på SPRUTA .



11. Koppla bort luftmatningen (G) från matarpumparna (K) för att avlasta lufttrycket ur dem.

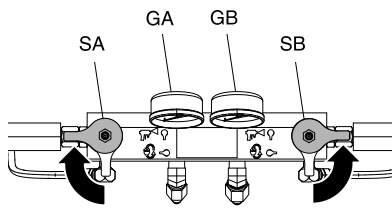


12. Stoppa joggfunktionen med joggstoppknappen .

Sprutning

13. Ställ TRYCKAVLASTNINGS-/SPRUT-ventilerna (SA, SB) till

TRYCKAVLASTNING/CIRKULATION

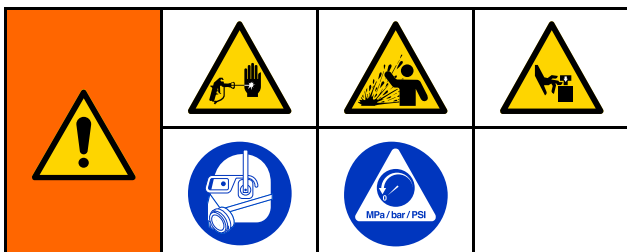


14. Lyssna efter "spottande" läten från luftningsledningarna (N) eller cirkulationsledningarna (R). Se [Typinstallation utan cirkulation, page 13](#), och [Typinstallation med pistolens vätskegrenrör till trumcirkulation, page 15](#). Sådana ljud indikerar att det fortfarande finns önskad luft i Reactor 2-systemet. Upprepa luftningsproceduren om det fortfarande finns luft i systemet.

Anvisningar för tryckavlastning



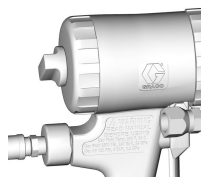
Utför alltid tryckavlastningsproceduren när du ser denna symbol.



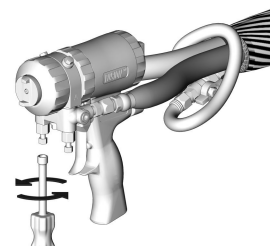
Utrustningen är trycksatt tills trycket avlastas manuellt. Följ Anvisningar för tryckavlastning när du slutar spruta och innan rengöring, kontroll eller service av utrustningen för att hjälpa till att minska risken för allvarlig kroppsskada från trycksatt vätska, såsom hudinjicering, stänkande vätska och rörliga delar.

Fusion AP-pistolen visas.

1. Avlasta pistoltrycket och utför proceduren för pistolavstängning. Se pistolhandboken.
2. Lås pistolkolvens säkerhetspärr.



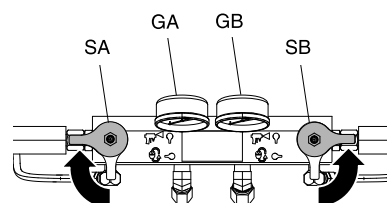
3. Stäng pistolens vätskeinloppsventiler A och B.





4. Stäng av matarpumpar och omrörare, om sådan används.
5. Led vätskan till avfallsbehållare eller tillförseltankar. Ställ TRYCKAVLASTNING-/SPRUT-ventiler (SA, SB) till TRYCKAVLASTNING/CIRKULATION




Kontrollera att manometrarna faller till noll.

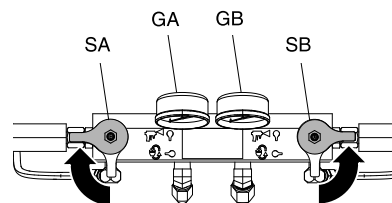


Renspolning

				
<p>Förhindra brand och explosioner:</p> <ul style="list-style-type: none">• Spola utrustningen endast i välventilerade områden.• Spruta inte brandfarliga vätskor.• Slå inte på värmarna under spolning med brandfarliga lösningsmedel.• Spola ut gammal vätska med ny vätska eller spola ut gammal vätska med ett kompatibelt lösningsmedel innan den nya vätskan introduceras.• Spola med lägsta möjliga tryck.• Alla våta delar är kompatibla med vanliga lösningsmedel. Använd endast fukt fria lösningsmedel.				

För att spola matarslangar, pumpar och värmeelement separat från värmeslangar, ställ in TRYCKAVLASTNING-/SPRUT-ventiler (SA, SB) till

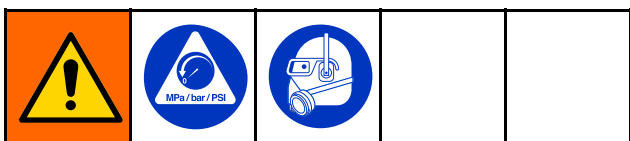
TRYCKAVLASTNING/CIRKULATION . Spola genom luftningsledningarna (N).



För att spola hela systemet, cirkulera genom pistolens vätskegrenrör (med grenröret borttagen från pistolen).

Lämna alltid systemet fyllt med en fuktfri mjukgörare eller olja för att förhindra att fukt reagerar med isocyanat. Använd inte vatten. Lämna aldrig systemet torrt. Se [Viktig information om isocyanat, page 7](#).

Underhåll



Följ [Tryckavlastningsprocedur, page 59](#) innan något underhåll utförs.

Förebyggande skötselschema

Driftsförhållandena för ditt specifika system avgör hur ofta underhåll krävs. Upprätta ett schema för förebyggande underhåll genom att notera när och vilken typ av underhåll som behövs, och skapa sedan ett vanligt schema för kontroll av ditt system.

Doserunderhåll

Våtkopp

Kontrollera våtkoppen dagligen. Håll den 2/3 full med Gracos halstätningvätska (TSL®) eller kompatibelt lösningsmedel. Dra inte åt tätningsmuttern/våtkoppen för hårt.

Tätningmuttrar

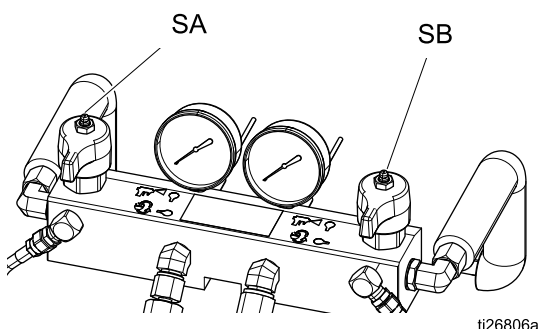
Dra inte åt tätningsmuttern/våtkoppen för hårt. Halsens u-kopp är inte justerbar.

Vätskeinloppssilnät

Inspektera vätskeinloppssilens nät dagligen, se [Spolning av inloppssilnät, page 62](#).

Fetta in cirkulationsventiler

Fetta in cirkulationsventiler (SA och SB) varje vecka med Fusion-fett (11773).



ti26806a

ISO-smörjmedelsnivå

Inspektera ISO-smörjmedelsnivå och -tillstånd dagligen. Fyll på eller byt ut efter behov. Se [Pumpsmörjningssystem, page 63](#).

Fukt

Utsätt inte komponent A för luftfuktighet för att förhindra kristallisering.

Pistolens portar för blandningskammare

Rengör regelbundet pistolens portar för blandningskammare. Se pistolhandboken.

Nät för pistolens backventil

Rengör regelbundet nätet för pistolens backventil. Se pistolhandboken.

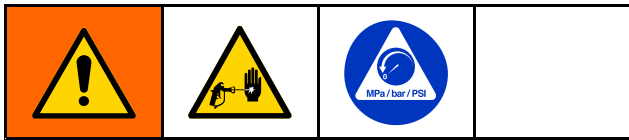
Dammskydd

Använd ren, torr och oljefri tryckluft för att förebygga ansamling av damm på styrmoduler, fläktar och motor (under skyddet).

Ventilationshål

Håll ventilationshålen på botten av elskåpet öppna.

Spolning av inloppssilnät



Inloppssilarna filtrerar ut partiklar som kan sätta igen pumpinloppets styrventiler. Inspektera silarna dagligen som en del av uppstartsrutinen och rengör vid behov.

Isocyanat kan kristalliseras vid fuktkontaminering eller vid frysning. Om kemikalierna som används är rena, korrekt förvarade och överförda och driftprocedurerna följs bör kontamineringen på A-sidans nät vara minimal.

Rengör A-sidans nät endast en gång per dag vid uppstart. Detta minimerar fuktkontaminering genom att man omedelbart spolar ut alla rester av isocyanat under fördelningens start.

1. Stäng vätskeinloppsventilen vid pumpinloppet och stäng av lämplig matarpump. Detta förhindrar att material pumpas när nätet rengörs.
2. Placera en behållare under silbasen för att fånga upp dränaget när silpluggen (C) tas bort.
3. Ta bort nätet (A) från silgrenröret. Spola nätet noggrant med ett kompatibelt lösningsmedel och skaka den torr. Inspektera nätet. Inte mer än 25 % av nätet bör vara begränsat. Om mer än 25 % av nätet är blockerat, byt ut skärmen. Inspektera packningen (B) och byt ut vid behov.

4. Kontrollera att rörpluggen (D) är inskruvad i silpluggen (C). Installera silpluggen med nätet (A) och o-ringen (B) på plats och dra åt. Dra inte åt för hårt. Låt packningen utgöra tätningen.
5. Öppna vätskeinloppsventilen, kontrollera att det inte finns några läckor och torka ren utrustningen. Fortsätt med driften.

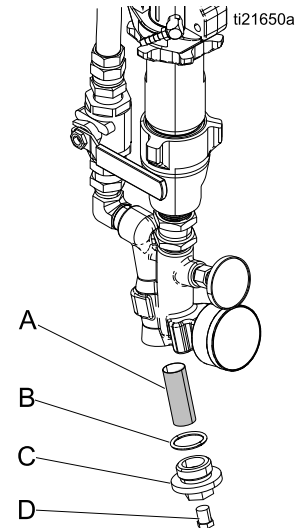


Figure 15

Pumpsmörjningssystem

Kontrollera skicket på ISO-pumpsmörjmedlet dagligen. Byt ut smörjmedlet om det blir en gel, om färgen mörknar eller om det blir utspätt med isocyanat.

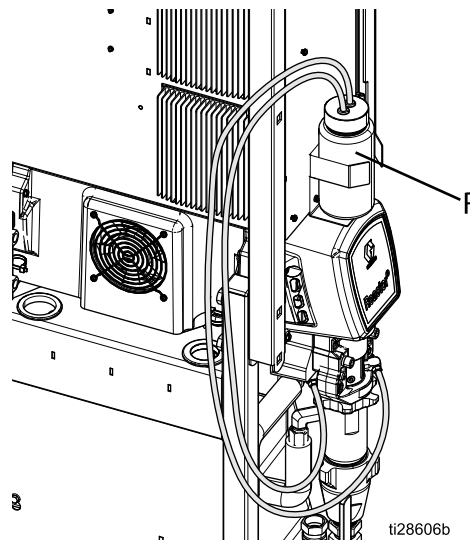
Gelformation beror på att pumpsmörjmedlet har absorberat fukt. Intervallet mellan byten beror på miljön i vilken utrustningen körs. Systemet för pumpsmörjning minimerar fuktexponeringen, men viss kontaminering är ändå möjlig.

Missfärgning av smörjmedlet beror på kontinuerligt läckage av mindre mängder isocyanat förbi pumptätningarna under drift. Om tätningarna fungerar ordentligt bör byte av smörjmedel på grund av missfärgning inte behöva göras oftare än var tredje eller fjärde vecka.

För att byta pumpsmörjmedel:

1. Följ [Tryckavlastande procedur, page 59](#).
2. Lyft ut smörjmedelsbehållaren (R) ur fästet och ta bort behållaren från locket. Medan locket hålls över en lämplig behållare tas kontrollventilen bort och smörjmedlet får dränera. Sätt tillbaka backventilen på inloppsslangen.
3. Dränera behållaren och spola den med rent smörjmedel.

4. Fyll på med nytt smörjmedel när behållaren är rensplad.
5. Gänga på behållaren på lockenheten och placera den i fästet.
6. Smörjningssystemet är driftklart. Ingen flödning krävs.



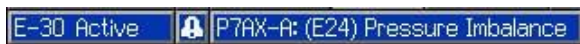
Pumpsmörjningssystem
Figure 16

Fel

Visa fel

När ett fel uppstår visas felinformationsskärmen den aktiva felkoden och beskrivningen.

Felkod, larmklocka och aktiva fel kommer att rulla fram i statusfältet. För en lista med de tio senaste felen, se [Felsökning, page 65](#). Felkoder lagras i felloggen och visas på skärmarna för fel och felsökning i ADM.



Det finns tre typer av fel som kan uppstå. Fel indikeras på displayen samt på ljusstornet (valbart).

Larmen indikeras med . Detta tillstånd indikerar att en parameter kritisk för processen har nått en nivå som kräver systemstopp. Larmet måste hanteras omedelbart.

Avvikelser indikeras med . Detta tillstånd indikerar att en parameter kritisk för processen har nått en nivå som kräver uppmärksamhet, men den är inte vid denna tidpunkt tillräcklig för ett systemstopp.

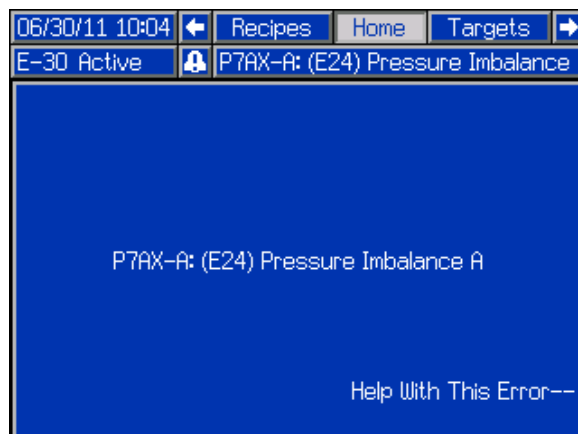
Råd indikeras med . Detta tillstånd indikerar en parameter som inte omedelbart är kritisk för processen. Denna rekommendation behöver uppmärksammas för att förhindra allvarigare fel i framtiden.

För att diagnosticera aktiva fel, se [Felsök fel, page 64](#).

Felsökning

För att felsöka:

1. Tryck på funktionsknappen bredvid "Help With This Error" (Hjälp med detta fel) för hjälp med det aktuella felet.










OBS! Tryck eller för att gå tillbaka till den tidigare visade skärmen.

2. QR-kodskärmen kommer att visas. Skanna QR-koden med din smarttelefon för att skickas direkt till onlinefelsökningen för den aktiva felkoden. Du kan också gå till help.graco.com och söka efter det aktiva felet.



3. Finns det ingen internetanslutning, se [Felkoder och felsökning, page 65](#) för orsak och lösning för varje felkod.

Felsökning

För att undvika skada på grund av en oförutsedd funktion av maskinen som startas med en fjärrkontroll, ska Reactor 2 App-cellmodulen, om sådan finns, kopplas från systemet kopplas från före felsökning. Anvisningar finns i Reactor 2 App-handboken reparations- och reservdelshandbok.

Information om fel som kan uppstå i systemet finns i [Fel, page 64](#).

De tio senaste felen som har uppstått i systemet anges i [Felsökning, page 39](#)- Se [Felsök fel, page 64](#) för att diagnostisera fel på ADM som har uppstått i systemet.

Felkoder och felsökning

Se systemreparationshandboken eller besök help.graco.com för orsak och lösning för varje felkod.

USB-data

Nedladdningsrutin

OBS! Spara önskade data från USB-minnet och formatera om minnet innan nedladdningen görs om om loggfilerna inte sparas korrekt på USB-minnet.

OBS! Filer för systemkonfigurationsinställningar och anpassade språkfiler kan redigeras om filerna är i USB-minnets UPLOAD-mapp. Se avsnitten Fil för systemkonfigurationsinställning, Anpassad språkfil och Överföringsprocedur.

1. Sätt i USB-minnet i USB-porten.
2. Menyraden och USB-indikatorlamporna indikerar att USB-enheten laddar ner filer. Vänta tills USB-aktiviteten är färdig.
3. Ta ut USB-minnet från USB-porten.
4. Sätt i USB-minnet i USB-porten på datorn.
5. USB-minnets fönster öppnas automatiskt. Öppnas inte USB-minnet automatiskt kan du öppna den via utforskaren i Windows®.
6. Öppna GRACO-mappen.
7. Öppna systemmappen. Om data laddas ner från mer än ett system kommer det att finnas mer än en mapp. Varje mapp är märkt med motsvarande ADM-serienummer (serienumret finns på baksidan av ADM).
8. Öppna DOWNLOAD-mappen.
9. Öppna DATAxxxx-mappen.
10. Öppna DATAxxxx-mappen med det högsta numret. Det högsta numret indikerar de data som laddades ner senast.
11. Öppna loggfilen. Loggfilerna öppnas som standard i Microsoft® Excel om programmet är installerat. De kan emellertid även öppnas i vilken textredigerare som helst eller i Microsoft® Word.

OBS! Alla USB-loggar sparas i formatet Unicode (UTF-16). Välj Unicode-kodning om loggfilen öppnas i Microsoft Word.

USB-loggar

OBS! ADM kan skriva/läsa till FAT (File Allocation Table/Filallokeringstabell)-lagringsenheter. NTFS, som används med 32 GB eller större lagringsenhet, stöds inte.

Under drift sparar ADM system- och prestandarelaterad information till minnet i form av loggfiler. ADM upprätthåller sex loggfiler:

- Händelselogg
- Jobblogg
- Daglig logg
- Logg för systemprogramvara
- Svarta lådans logg

- Diagnostiklogg

Följ [Nedladdningsrutin](#), [page 66](#) för att hämta loggfilerna.

Varje gång ett USB-minne sätts in i ADM USB-port skapas en ny mapp med namnet DATAxxxx. Numret i slutet av mappnamnet ökar varje gång ett USB-minne sätts in och data hämtas eller överförs.

Händelselogg

Händelseloggens filnamn är 1–EVENT.CSV och den lagras i mappen DATAxxxx.

Händelseloggen uppdaterar ett register över de senaste 49,000 händelserna och felen. Varje händelseregistrering innehåller:

- Datum för händelsekod
- Tid för händelsekod
- Händelsekod
- Händelsetyp
- Vidtagen åtgärd
- Händelsebeskrivning

Händelsekoder omfattar både felkoder (larm, avvikelser och rekommendationer) och händelser som endast registreras.

Vidtagna åtgärder omfattar systemets inställning och rensning av händelsetillstånd och användarbekräftelse av feltilstånd.

Jobblogg

Jobbloggens filnamn är 2–JOB.CSV och den lagras i mappen DATAxxxx.

Jobbloggen upprätthåller ett register över datapunkter baserat på USB-loggfrekvensen som definieras i inställningsskärmarna. ADM lagrar de senaste 237 000 datapunkterna för hämtning. Se [Inställning – Avancerad skärm 3 – USB](#), [page 34](#) för information om inställning av nedladdningsdjup och USB-loggfrekvens.

- Datum för datapunkt
- Tid för datapunkt
- A-sida temperatur
- B-sida temperatur
- Slangtemperatur
- A-sida temperaturbörvärde
- B-sida temperaturbörvärde
- Slangens temperaturbörvärde
- A-sida inloppstryck
- B-sida inloppstryck
- Börvärde för inloppstryck
- Systemets totala antal pumpcykler
- Tryck-, volym- och temperaturenheter
- Jobbnamn/-nummer

Daglig logg

Den dagliga loggens filnamn är 3-DAILY.CSV och den lagras i mappen DATAxxxx.

Den dagliga loggen upprätthåller ett register över totalt antal cykler och sprutad volym för alla dagar som systemet startats. Volymenheterna kommer att vara samma enheter som används i jobbloggen.

Följande data lagras i denna fil:

- Sprutdatum för material
- Tid – oanvänd kolumn
- Totalt antal pumpcykler per dag
- Total sprutad volym per dag

Logg för systemprogramvara

Systemprogramvarans filnamn är 4-SYSTEM.CSV och den lagras i mappen DATAxxxx.

Systemets programvarulogg listar följande:

- Datum när logg skapades
- Tid när logg skapades
- Komponentnamn
- Programvaruversion laddad på den ovanstående komponenten

Svarta lådans loggfil

Den svarta lådans filnamn är 5-BLACKB.CSV och den lagras i mappen DATAxxxx.

Svarta lådans logg upprätthåller ett register över hur systemet kör och funktionerna som används. Denna logg hjälper Graco att felsöka systemfel.

Diagnostikloggfil

Diagnostikfilens namn är 6-DIAGNO.CSV och den lagras i mappen DATAxxxx.

Diagnostikloggen upprätthåller ett register över hur systemet körs och vilka funktioner som används. Denna logg hjälper Graco att felsöka systemfel.

Systemkonfigurationsinställningar

Filnamnet för systemkonfigurationsinställningar är SETTINGS.TXT och den lagras i mappen DOWNLOAD.

En fil för systemkonfigurationsinställningar hämtas automatiskt varje gång ett USB-minne sätts in i ADM. Använd denna filen för att säkerhetskopiera systemet för framtida återställningar eller för att lätt replikera inställningarna till flera system. Referera till [Uppladdningsrutin, page 68](#) för anvisningar om hur man använder denna fil.

Kundspecifik språkfil

Den kundspecifika språkfilens filnamn är DISPTXT.TXT och den sparas i mappen DOWNLOAD.

En anpassad språkfil hämtas automatiskt varje gång ett USB-minne sätts in i ADM. Den här filen kan användas om man vill skapa kundspecifika språksträngar som ska visas i ADM-displayen.

Systemet kan visa följande Unicode-tecken. För övriga tecken, kommer systemet att visa Unicode ersättningstecken som visas som vita frågetecken inuti en svart fyrkant.

- U+0020 - U+007E (grundläggande latinska)
- U+00A1 - U+00FF (latinska-1 tillägg)
- U+0100 - U+017F (latinska utökade-A)
- U+0386 - U+03CE (grekiska)
- U+0400 - U+045F (Kyrilliska)

Skapa kundspecifika språksträngar

De kundspecifika språksträngarna är tab-delimited textfiler med två kolumner. Den första kolumnen består av en lista på strängar i det valda språket och tiden för nerladdningen. Den andra kolumnen kan användas för att skriva in de kundspecifika språksträngarna. Om språket installerats tidigare, kommer den här kolumnen att innehålla de kundspecifika strängarna. Annars är den andra kolumnen tom.

Ändra den andra kolumnen i den kundspecifika språkfilen efter behov och följ sedan [Uppladdningsrutin, page 68](#) för att installera filen.

Formatet på den anpassade språkfilen är viktigt. Följande regler måste följas för att installationsprocessen ska lyckas.

- Ange en kundspecifik sträng för varje rad i den andra kolumnen.
OBS! Om den kundspecifika språkfilen används måste du definiera en kundspecifiksträng för varje inmatning i DISPTXT.TXT-filen. Tomma andra-kolumnsfält kommer att visas som tomma i ADM.
- Filens namn måste vara DISPTXT.TXT.

- Filformatet måste vara en tab-delimited textfil med Unicode (UTF-16) teckenseparation.
- Filen får bara innehålla två kolumner som ska vara separerade med ett enda tabulatorstecken.
- Lägg inte till eller ta bort rader i filen.
- Ändra inte ordningen på raderna.

Uppladdningsprocedur

Använd denna procedur för att installera en systemkonfigurationsfil och/eller en anpassad språkfil.

1. Om nödvändigt följ **Nedladdningsrutin** för att automatiskt skapa den korrekta mappstrukturen på USB-minnet.
2. Sätt i USB-minnet i USB-porten på datorn.
3. USB-minnets fönster öppnas automatiskt. Öppnas inte USB-minnet automatiskt kan du öppna den via utforskaren i Windows.
4. Öppna GRACO-mappen.
5. Öppna systemmappen. Om du arbetar med flera system kommer det att finnas flera mappar under GRACO-mappen. Varje mapp är märkt med respektive ADM-displays serienummer. (Serienumret finns på modulens baksida.)
6. Om du installerar filen för systemkonfigurationsinställningar ska du placera SETTINGS.TXT-filen i UPLOAD-mappen.
7. Om du installerar den kundspecifika språkfilen, ska du placera DISPTXT.TXT-filen i mappen UPLOAD.
8. Ta bort USB-minnet från datorn.
9. Sätt in USB-minnet i USB-porten på ADM.
10. Menyfältet och USB-indikatorlamporna visar att USB-minnet laddar ner filer. Vänta tills USB-aktiviteten är färdig.
11. Ta ut USB-minnet från USB-porten.

OBS! Om den kundspecifika språkfilen har installerats kan användare nu välja det nya språket från menyn Language (språk) på [Avancerad skärm 1 – Allmänt, page 34](#).

Prestandadiagram

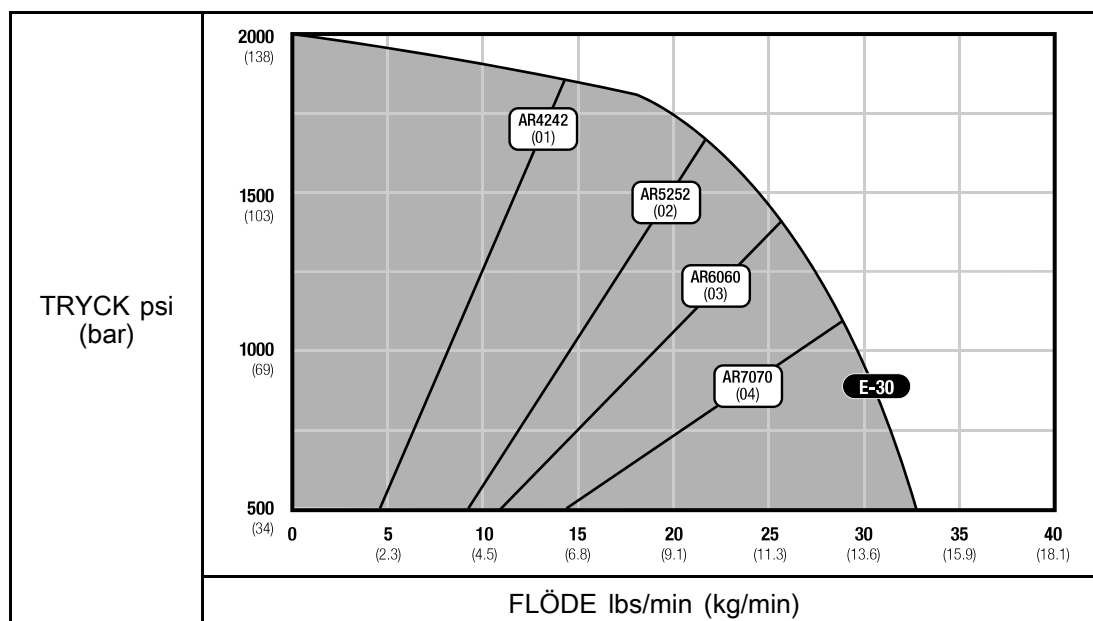
Använd dessa diagram till hjälp att identifiera den doserare som kommer att arbeta effektivast med respektive blandningskammare. Flödesnivåer baseras på en materialviskositet på 60 cps.

OBSERVERA

För att förhindra systemskada, trycksätt inte systemet ovanför linjen för munstycksstorleken som pistolen använder.

Doserare för skum

Table 6 Prestandadiagram för skum



Doserare för beläggningar

Table 7 Fusion Air Purge, runt mönster

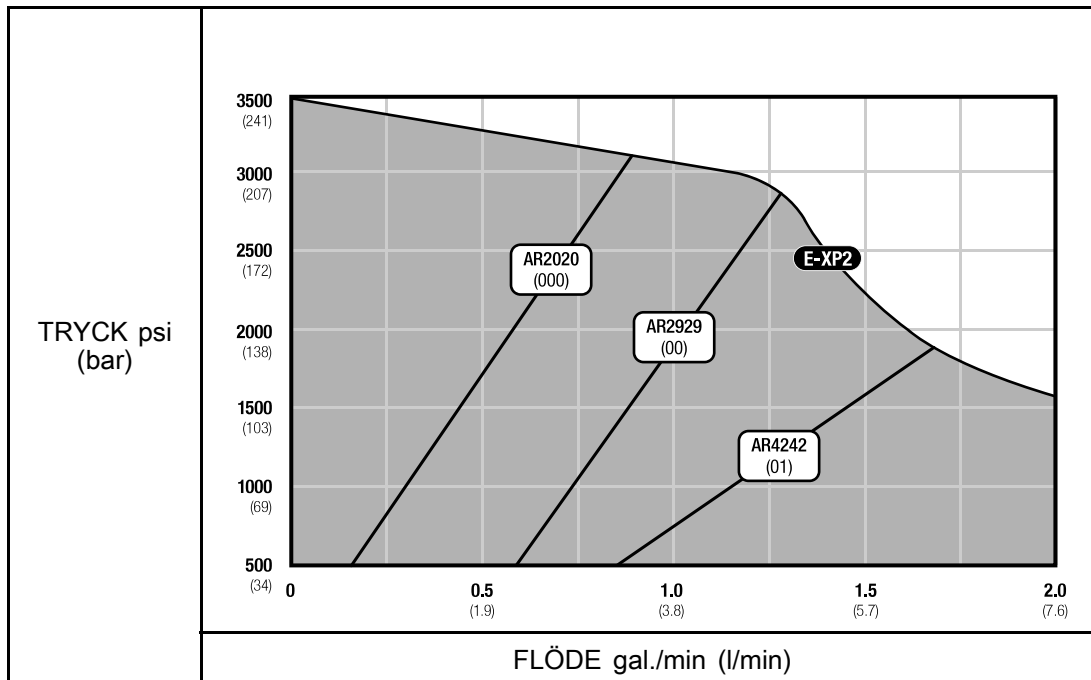


Table 8 Fusion Air Purge, platt mönster

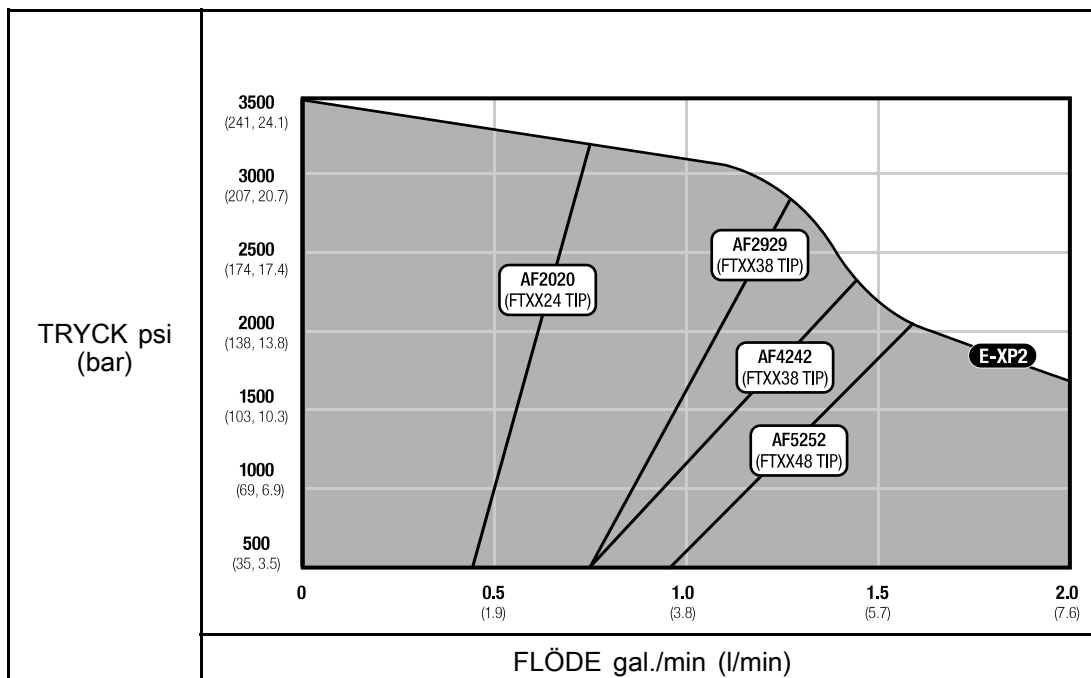


Table 9 Fusion Mechanical Purge, runt mönster

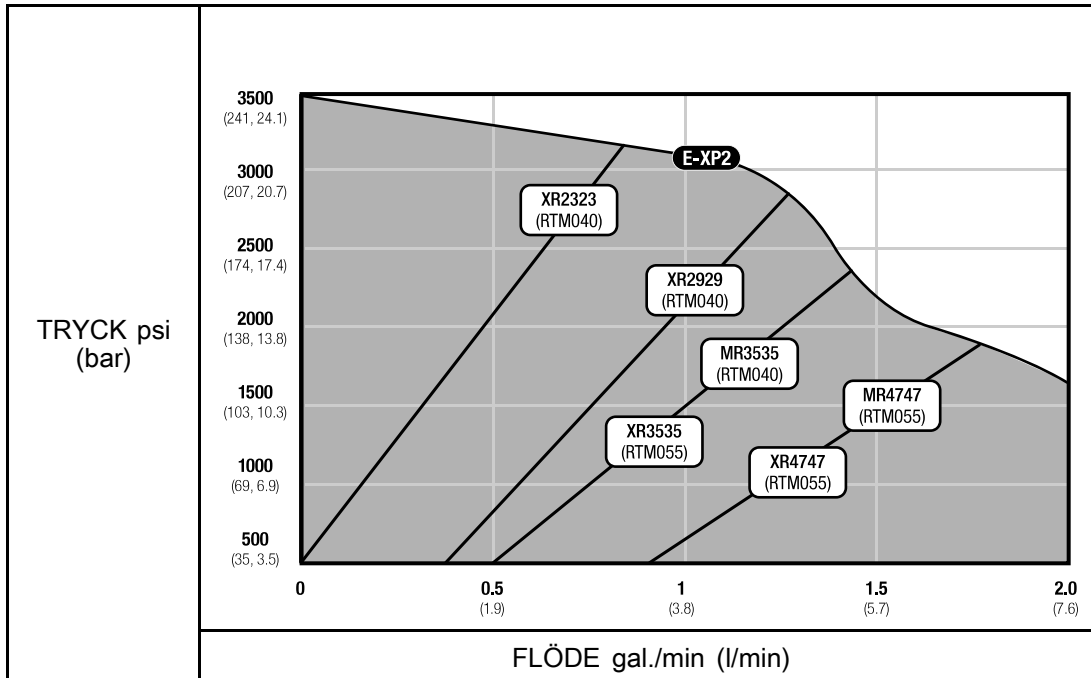
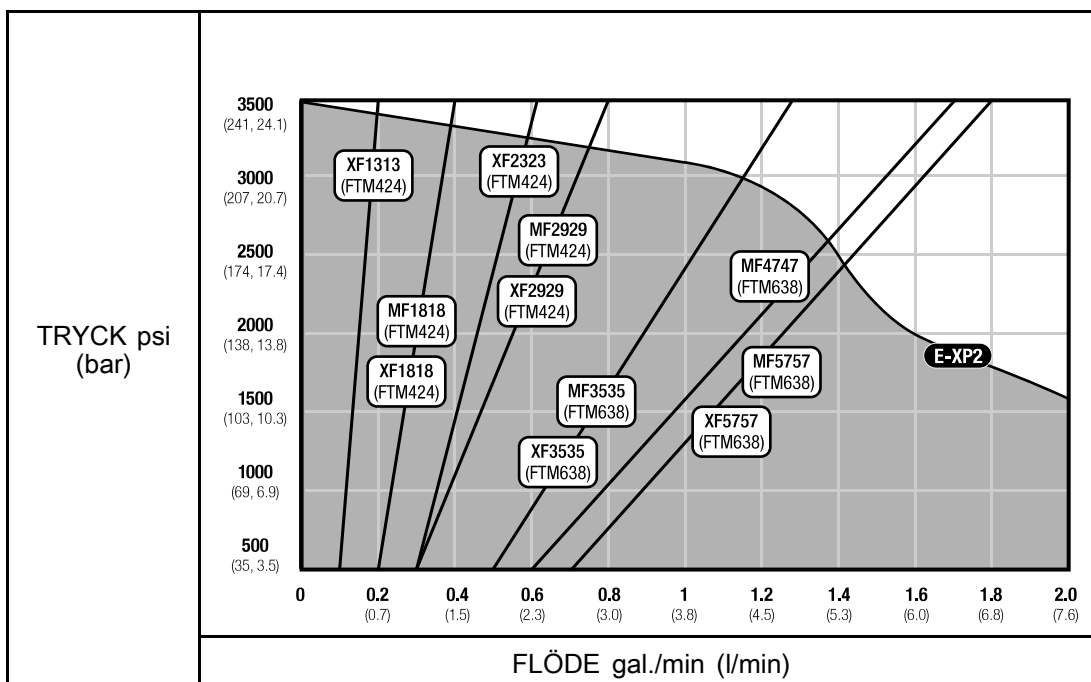
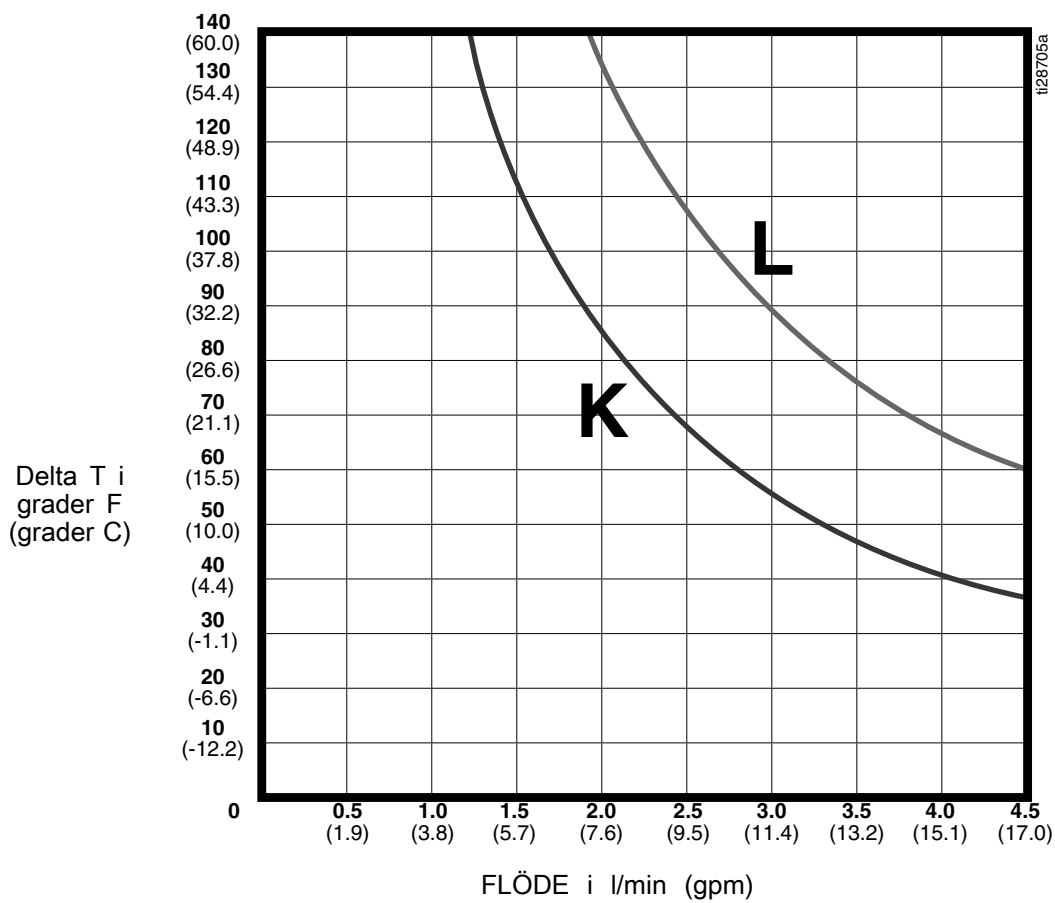


Table 10 Fusion Mechanical Purge, platt mönster



OBS! Elenhetens prestandakurvor utgår från typiska drifförhållanden. Perioder med kontinuerlig sprutning eller mycket höga omgivningstemperaturer sänker prestandakurvan.

Värmarprestadiagram



BETECKNING:

K = 10,2 kW

L = 15,3 kW

* Värmarprestadata baseras på provning med 10 wt-hydraulolja och 230 V över värmarledningarna.

Tekniska specifikationer

Reactor 2 E-30 och E-XP2 doseringssystem		
	USA	Metriskt
Maximalt vätskearbetstryck		
E-30	2 000 psi	14 MPa, 140 bar
E-XP2	3500 psi	24,1 MPa, 241 bar
Maximal vätsketemperatur		
E-30	190°F	88°C
E-XP2	190°F	88°C
Maximalt flöde		
E-30	30 lb/min	13,5 kg/min
E-XP2	2 gpm	7,6 l/m
Maximal längd för uppvärmd slang		
Längd	310 fot	94 m
Utmatning per cykel (ISO och RES)		
E-30	0.0272 gal.	0,1034 liter
E-XP2	0.0203 gal.	0,0771 liter
Omgivningstemperatur för drift		
Temperatur	20° till 120°F	-7° till 49°C
Nätspänning		
Nominellt 200–240 VAC, enfas, 50/60 Hz	195-265 VAC	
Nominellt 200–240 VAC, trefas, DELTA, 50/60 Hz	195-265 VAC	
Nominellt 350-415 VAC, trefas, Y, 50/60 Hz	340–455 V AC	
Värmareffekt (vid 230 VAC)		
E-30 10 kW	10 200 watt	
E-30, 15 kW	15 300 watt	
E-XP2, 15 kW	15 300 watt	

Tekniska specifikationer

Ljudtryck, ljudtryck mätt enligt ISO-9614-2.		
E-30 Mätt från 1 m (3,1 fot) vid 7 MPa (70 bar, 1 000 psi), 11,4 l/m (3 gpm)	87,3 dBA	
E-XP2, Mätt från 1 m (3,1 fot) vid 21 MPa (207 bar, 3 000 psi), 3,8 l/m (1 gpm)	79,6 dBA	
Bullernivå		
E-30 Mätt från 1 m (3,1 fot) vid 7 MPa (70 bar, 1 000 psi), 11,4 l/m (3 gpm)	93,7 dBA	
E-XP2, Mätt från 1 m (3,1 fot) vid 21 MPa (207 bar, 3 000 psi), 3,8 l/m (1 gpm)	86,6 dBA	
Maximalt vätskeinloppstryck		
Komponent A (ISO)	300 psi	2,1 MPa, 21 bar
Komponent B (RES)	300 psi	2,1 MPa, 21 bar
Vätskeinlopp		
Komponent A (ISO) och komponent B (RES)	3/4 NPT (hona) med 3/4 NPSM (hona)-skarv	
Vätskeutlopp		
Komponent A (ISO)	#8 (1/2 tum) JIC, med #5 (5/16 tum) JIC-adapter	
Komponent B (RES)	#10 (5/8 tum) JIC, med #6 (3/8 tum) JIC-adapter	
Portar för vätske-cirkulation		
Dimension	1/4 NPSM (hane)	
Maximaltryck	250 psi	1,75 MPa, 17,5 bar
Mått		
Bredd	26,3 tum	668 mm
Höjd	63 tum	1600 mm
Djup	15 tum	381 mm
Vikt		
E-30, 10 kW	315 lb	143 kg
E-30, 15 kW	350 lb	159 kg
E-30, 10 kW Elite	320 lb	145 kg
E-30, 15 kW Elite	355 lb	161 kg
E-XP2	345 lb	156 kg
E-XP Elite	350 lb	159 kg
Vätta delar		
Material	Aluminium, rostfritt stål, förzinkat kolstål, mässing, hårdmetall, krom, kemikaliskt resistent o-ringar, PTFE, polyetylen med ultrahög molekylvikt	
Anteckningar		
Registrerade varumärken som nämns tillhör respektive ägare.		

Graco utökad garanti för integrerade Reactor® 2-komponenter

Graco garanterar att all utrustning som beskrivs i detta dokument, och som är tillverkad av Graco och bär dess namn, är fri från material- och tillverkningsfel vid tidpunkten för försäljningen till den ursprungliga köparen. Med undantag för särskilda, utökade eller begränsade garantiåtaganden som utges av Graco, åtar sig Graco att under en tolv månadersperiod från inköpsdatumet reparera eller byta ut delar som av Graco befinnas vara felaktiga. Garantin gäller endast under förutsättning att utrustningen installeras, används och sköts i enlighet med Gracos skriftliga rekommendationer.

Gracos artikelnummer	Beskrivning	Garantiperiod
24U050 24U051	Elmotor	36 månader eller 3 miljoner cykler
24U831	Motorstyrningsmodul	36 månader eller 3 miljoner cykler
24U832	Motorstyrningsmodul	36 månader eller 3 miljoner cykler
24U855	Värmarens styrmodul	36 månader eller 3 miljoner cykler
24U854	Avancerad displaymodul	36 månader eller 3 miljoner cykler
Alla andra Reactor 2-delar		12 månader

Garantin omfattar inte, och Graco ska inte hållas ansvarigt för, allmänt slitage eller funktionsfel, skador eller slitage som orsakas av felaktig installation, felaktigt bruk, nötning, korrosion, otillräckligt eller felaktigt underhåll, oaktksamhet, olyckor, manipulation eller byten till komponenter som inte tillverkas av Graco. Graco ska heller inte hållas ansvarigt för funktionsfel, skada eller slitage som orsakas av att Graco-utrustningen är inkompatibel med konstruktioner, tillbehör, utrustning eller material som inte har levererats av Graco, ej heller felaktig formgivning, tillverkning, installation, drift eller underhåll av konstruktioner, tillbehör, utrustning eller material som inte har levererats av Graco.

Garantin gäller under förutsättning att utrustningen som anses defekt skickas med förbetald retur till en auktoriserad Graco-återförsäljare för verifiering av det påstådda felet. Om det påstådda felet verifieras kommer Graco att reparera eller ersätta alla defekta delar utan kostnad. Utrustningen kommer att returneras till den ursprungliga köparen med frakten betald. Om inspektionen av utrustningen inte uppdagar några material- eller tillverkningsfel kommer reparationer att utföras till en rimlig avgift som kan innefatta kostnaderna för reservdelar, arbete och transport.

DENNA GARANTI ÄR EXKLUSIV OCH GÄLLER ISTÄLLET FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKLIGA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA, INKLUSIVE MEN INTE BEGRÄNSAT TILL GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER GARANTIER OM LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL.

Gracos enda åtagande och köparens enda gottgörelse för några överträdelse av garantin är de som anges ovan. Köparen medger att ingen annan ersättning (inklusive, men inte begränsat till, skadestånd för följdskada för förlorad vinst, förlorad försäljning, personskador, materiella skador eller andra följdsador) är aktuell. Åtgärder för brott mot garantiåtagandet måste läggas fram inom två (2) år efter inköpet eller ett (1) år efter att garantiperioden har löpt ut.

GRACO LÄMNAR INGEN GARANTI, OCH FRÅNSÄGER SIG ALLA UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL RELATERADE TILL TILLBEHÖR, UTRUSTNING, MATERIAL ELLER KOMPONENTER SOM SÄLJS MEN INTE TILLVERKAS AV GRACO. Dessa artiklar som säljs men inte tillverkas av Graco (t.ex. elmotorer, strömbrytare, slangar) omfattas i förekommande fall av respektive tillverkarens garanti. Graco kommer inom rimliga gränser att hjälpa köparen med att lämna anspråk rörande överträdelse mot dessa garantier.

Graco är under inga omständigheter ansvarigt för indirekta, oavsiktliga, särskilda skador eller följdsador som uppkommer till följd av att Graco levererar utrustning i enlighet med det som framlagts häri, eller för tillhandahållande, prestanda eller användning av produkter eller andra varor som säljs enligt detta, oavsett om så sker till följd av avtalsbrott, garantibrott, försumlighet från Gracos sida eller annat.

UTÖKAT GARANTIÅTAGANDE

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Graco-information

För att få den senaste informationen om Gracos produkter kan du besöka www.graco.com.

Lägg en beställning genom att kontakta din Graco-distributör eller ring för att hitta närmaste distributör.

Telefon: 612-623-6921 **eller avgiftsfritt:** 1-800-328-0211 **Fax:** 612-378-3505

Alla uppgifter i text och bild i detta dokument speglar den senaste informationen som fanns tillgänglig vid publiceringen.

Graco förbehåller sig rätten att när som helst införa ändringar utan särskilt meddelande.

Information om patent finns på www.graco.com/patents.

Översättning av originalinstruktioner. This manual contains Swedish. MM 333023

Graco Headquarters: Minneapolis

Internationella kontor: Belgien, Kina, Japan, Korea

GRACO INC. OCH DOTTERBOLAG • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS, MN 55440-1441 • USA

Copyright 2014, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com

Revidering P, augusti 2019