

Reactor® 2 E-30 ve E-XP2 Oranlama Sistemleri

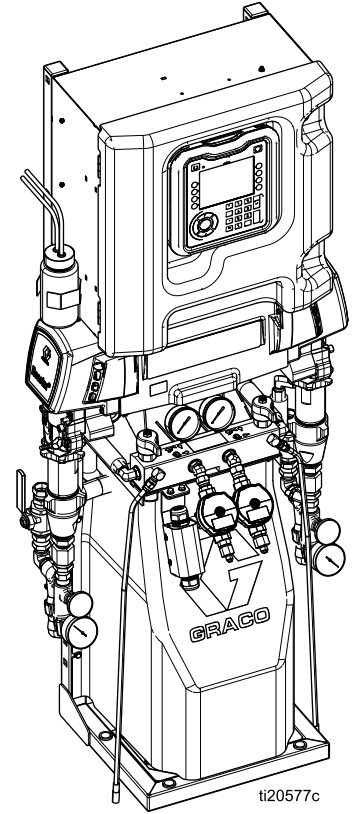
333463P
TR

Poliüretan köpük ve poliüre kaplamalar püskürtülmesi için elektrikli, ısıtmalı, çoklu bileşen oranlayıcıları. Açık havada kullanıma uygun değildir. Sadece profesyonel kullanım içindir. Patlayıcı ortamlarda veya tehlikeli olarak sınıflandırılmış yerlerde kullanılmak üzere onaylanmamıştır.



Önemli Emniyet Talimatları

Bu kılavuzdaki tüm uyarı ve talimatları okuyun. Bu talimatları saklayın.



ti20577c

Contents

Uyarılar	3	Hücresel Ekran	36
Önemli İzosiyanat Bilgisi	7	Çalıştırma Modu	37
Modeller	9	Başlatma	43
Onaylar	11	Akışkan Sirkülasyonu	46
Aksesuarlar	11	Reactor'den Sirkülasyon	46
Ürünle Verilen Kılavuzlar	12	Tabanca Manifoldundan Sirkülasyon	47
İlgili Kılavuzlar	12	Yavaş Çalıştırma Modu	47
Tipik Montaj, devridaimsiz	13	Püskürtme	48
Sistem akışkan manifoldundan varil sirkülasyonuna kadar Tipik Kurulum	14	Püskürtme Ayarları	49
Tabanca akışkan manifoldundan varil sirkülasyonuna kadar Tipik Kurulum	15	Hortum Kontrol Modları	50
Parça Tanımlaması	16	Hortum Direnç Modunun Etkinleştirilmesi	50
Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)	18	Hortum Direnç Modunun Devre Dışı Bırakılması	51
ADM Ekranı Ayrıntıları	20	Manuel Hortum Modunun Etkinleştirilmesi	51
Ekranlarda Gezinme	20	Manuel Hortum Modunun Devre Dışı Bırakılması	52
Elektrik Kutusu	23	Kalibrasyon Prosedürü	53
Motor Kontrol Modülü (MCM)	24	Kapatma	55
Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM) Kablo Bağlantıları	25	Hava Tahliye Prosedürü	57
Kurulum	26	Basınç Tahliye Prosedürü	59
Oranlayıcının Montajı	26	Yıkama	60
Sistemin Montajı	26	Bakım	61
Kurulum	27	Koruyucu Bakım Programı	61
Topraklama	27	Oranlayıcı Bakımı	61
Cihazla İlgili Genel Kurallar	27	Giriş Pislik Tutucu Eleğinin Yıkanması	62
Gücü Bağlama	28	Pompa Yağlama Sistemi	63
Islak Kaplara Boğaz Contası Sıvısı (TSL) Tedarik Etme	29	Hata	64
Akışkan Sıcaklık Sensörünün Monte Edilmesi	29	Hataları Görüntüleme	64
Isıtmalı Hortumu Oranlayıcıya Bağlama	30	Hataları Giderme	64
Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM) Çalışması	31	Sorun Giderme	65
Gelişmiş Kurulum Ekranları	34	Hata Kodları ve Sorun Giderme	65
Sistem 1	35	USB Verileri	66
Sistem 2	35	İndirme Prosedürü	66
Sistem 3	35	USB Kayıt Defterleri	66
Reçeteler	35	Sistem Yapılandırma Ayarları	67
		Özel Dil Dosyası	68
		Yükleme Prosedürü	68
		Performans Çizelgeleri	69
		Teknik Özellikler	73
		Reactor® 2 Bileşenleri için Graco Genişletilmiş Garantisi	75

Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu ekipmanın kurulumu, kullanımı, topraklanması, bakımı ve onarımı içindir. Ünlem işareti sembolü genel bir uyarı anlamına gelirken, tehlike sembolleri prosedüre özgü riskleri belirtir. Bu semboller bu kılavuzun metin bölümlerinde veya uyarı etiketlerinde görüldüğünde, buradaki uyarılara başvurun. Bu bölümde ele alınmayan, ürüne özgü tehlike sembolleri ve uyarılar, bu kılavuzun diğer bölümlerinde yer alabilir.

 <h2 style="margin: 0;">UYARI</h2>	
 	<p>ELEKTRİK ÇARPMASI TEHLİKESİ</p> <p>Bu cihaz topraklanmalıdır. Sistemin uygun olmayan şekilde topraklanması, kurulması veya kullanılması elektrik çarpmalarına neden olabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Herhangi bir kabloyu çıkarmadan ve ekipmana servis uygulamadan veya ekipmanı kurmadan önce gücü ana şalterden kapatın ve ayırın. • Yalnızca topraklı bir güç kaynağına bağlayın. • Tüm elektrik kablo tesisatı yetkili bir elektrik teknisyeni tarafından yapılmalıdır ve bütün yerel düzenlemelere ve kurallara uygun olmalıdır. • Yağmurdan koruyun. Kapalı ortamlarda saklayın.
	<p>ZEHİRLİ AKIŞKAN VEYA BUHARLAR</p> <p>Zehirli akışkan veya buharların gözlere veya cilde sıçraması, solunması ya da yutulması ciddi yaralanmalara ya da ölüme yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kullanım talimatları ve uzun süre maruz kalma etkileri de dahil olmak üzere kullandığınız sıvıya özel tehlikeleri öğrenmek için Güvenlik Bilgi Formunu (SDS) okuyun. • Püskürtme sırasında, ekipmanın bakımını yaparken veya çalışma alanında iş yaparken her zaman çalışma alanının iyi havalandırılmasını sağlayın ve uygun kişisel koruyucu donanımlar giyin. Bu kullanım kılavuzundaki Kişisel Koruyucu Donanım uyarılarına bakın. • Tehlikeli akışkanları onaylı kaplarda saklayın ve ilgili yönergelere göre bertaraf edin.
	<p>KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM</p> <p>Püskürtme yaparken, ekipmana bakım yaparken veya çalışma alanındayken her zaman uygun kişisel koruyucu ekipmanları giyin ve tüm derinizi kapatın. Koruyucu ekipman uzun süre maruz kalma da dahil olmak üzere, zehirli duman, gaz veya buhar solunması, alerjik reaksiyon; yanıklar; göz yaralanması ve işitme kaybı gibi ciddi yaralanmaları önlemeye yardımcı olur. Bu koruyucu ekipman aşağıdakileri kapsar (ancak bunlarla da sınırlı değildir):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Akışkan üreticisi ve yerel merciler tarafından tavsiye edilen hava besleme tüpü olan uygun bir gaz maskesi, kimyasal geçirmez eldiven, koruyucu giysi ve ayak kaplamaları. • Koruyucu gözlük ve işitme koruması.



UYARI



CİLDE ENJEKSİYON TEHLİKESİ

Tabancadan, hortumdaki deliklerden veya delinmiş bileşenlerden fıskıran yüksek basınçlı akışkan, cildi keserek içine nüfuz eder. Bunlar sadece bir kesik olarak görünebilir, ancak uzuvların kesilmesine yol açabilecek ciddi yaralanmalardır. **Derhal cerrahi tedavi görün.**

- Uç koruması ya da tetik koruması takılı olmadan püskürtme yapmayın.
- Püskürtme yapmadığınız zamanlarda tetik kilidini devreye alın.
- Tabancayı herhangi bir kişiye veya vücut uzvuna doğrultmayın.
- Elinizi püskürtme ucunun üzerine koymayın.
- Sızıntıları elinizle, vücudunuzla, eldivenle ya da bez parçalarıyla durdurmaya ya da yönünü değiştirmeye çalışmayın.
- Püskürtme işlemi bitirdiğinizde ve cihazınızda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce bu kılavuzda yer alan **Basınç Boşaltma Yordamını** uygulayın.
- Ekipmanı çalıştırmadan önce tüm sıvı bağlantılarını sıkın.
- Hortumları ve kaplinleri her gün kontrol edin. Aşınmış ya da hasarlı parçaları derhal değiştirin.



YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ

Çalışma alanındaki solvent ve boya buharı gibi yanıcı buharlar alev alabilir veya patlayabilir. Yangın ve patlamaların önüne geçmek için:



- Makineyi sadece iyi havalandırılan alanlarda kullanın.
- Pilot alevler, sigara, taşınabilir elektrikli lambalar, yere serilen naylon türü örtüler (potansiyel statik ark) gibi ateşleme kaynaklarını ortadan kaldırın.
- Solvent, bez parçası ve benzin dahil her tür artık maddeyi çalışma alanından uzak tutun.
- Ortamda yanıcı buharlar varsa güç kablolarını prize takmayın/prizden çıkarmayın veya gücü ya da ışık düğmelerini açmayın/kapatmayın.
- Çalışma alanındaki tüm ekipmanların topraklamasını yapın. **Topraklama talimatlarına** bakın.
- Yalnızca topraklanmış hortumlar kullanın.
- Kovanın içine tetikleme yaparken tabancayı topraklanmış metal kovanın kenarında sıkıca tutun. Antistatik veya iletken olmadıkları sürece kova poşetleri kullanmayın.
- **Statik kıvılcımlanma oluşursa ya da bir şok hissederseniz kullanımı derhal durdurun.** Sorunu tanımlayana ve giderene kadar makineyi kullanmayın.
- Çalışma alanında çalışan bir yangın söndürücü bulundurun.



UYARI



ISIL GENLEŞME TEHLİKESİ

Kısıtlı alanlarda ısıya maruz kalan akışkanlar (hortumlar da buna dahildir) ısı genleşme nedeniyle hızlı bir basınç artışı oluşturabilirler. Aşırı basınçlar ekipmanın kırılmasına ve ciddi yaralanmalara yol açabilirler.



- Isıtma sırasında akışkan genleşmesini hafifletmek için bir valf açın.
- İşletim koşullarınızı temel alarak öngörücü biçimde hortumları düzenli aralıklarla değiştirin.



BASINÇLI ALÜMİNYUM PARÇA TEHLİKESİ

Basınçlı makinede alüminyum ile uyumsuz sıvıların kullanımı, ciddi kimyasal reaksiyonlara ve makinenin delinmesine neden olabilir. Bu uyarının göz ardı edilmesi, ölümler, ciddi yaralanmalarla ya da maddi hasarlarla sonuçlanabilir.

- 1,1,1-trikloreten, metilen klorür, diğer halojenli hidrokarbon solventleri ya da bu tür solventleri içeren sıvılar kullanmayın.
- Diğer birçok sıvı alüminyum ile tepkimeye girebilecek kimyasallar içerebilir. Uyumluluk için malzeme sağlayıcınıza danışın.



PLASTİK PARÇALAR TEMİZLİK SOLVENTİ TEHLİKESİ






Birçok kimyasal solvent plastik parçalara zarar verebilir ve bozulmalarına yol açabilir, bu da ciddi yaralanmalara veya tesisin hasar görmesine neden olabilir.



- Plastik malzemeli yapısal veya basınç altında çalışan parçaları temizlemek için sadece uyumlu, su bazlı solventler kullanın.
- Bu ve diğer tüm ekipman kullanım talimatlarında **Teknik Özellikler** bölümüne bakın. Akışkan ve solvent üreticilerinin 'MSDS'lerini (güvenlik bilgi formlarını) ve tavsiyelerini okuyun.



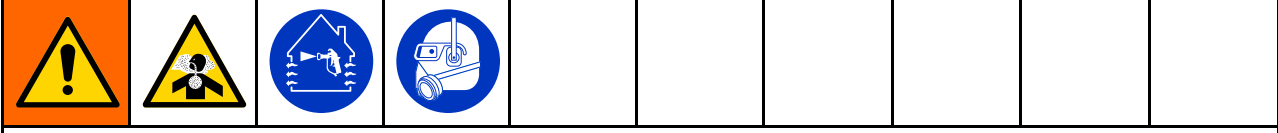
UYARI

 	<p>EKİPMANIN YANLIŞ KULLANILMA TEHLİKESİ</p> <p>Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Yorgun olduğunuzda veya ilaç ya da alkolün etkisi altındayken üniteyi kullanmayın. • En düşük değerli sistem bileşeninin maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık değerini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan Teknik Özellikler bölümüne bakın. • Ekipmanın ıslanan parçalarıyla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan Teknik Özellikler bölümüne bakın. Akışkan ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Materyaliniz hakkında eksiksiz bilgi için dağıtıcınızdan veya perakendecinizden ilgili MSDS (malzeme güvenliği verileri) dokümanını isteyin. • Makine enerji taşıyorken veya basınç altındayken çalışma alanını terk etmeyin. • Ekipman kullanımında değilken tüm sistemi kapatın ve Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın. • Makineyi her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak hemen onarın veya değiştirin. • Ekipman üzerinde herhangi bir değişiklik yapmayın. Değişiklikler veya modifikasyonlar, kurum onaylarını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir. • Tüm ekipmanların, kullanıldıkları ortam için derecelendirildiğinden ve onaylandığından emin olun. • Ekipmanı sadece kullanım amacı doğrultusunda kullanın. Bilgi için dağıtıcınızı arayın. • Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin. • Hortumları bükmeyin veya aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın. • Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun. • Geçerli tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.
 	<p>HAREKETLİ PARÇA TEHLİKESİ</p> <p>Hareketli parçalar parmaklarınızın ve vücudunuzun diğer parçalarının sıkışmasına, kesilmesine veya kopmasına neden olabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hareketli parçalardan uzak durun. • Ekipmanı, koruyucu siperleri veya kapakları sökülmüş halde çalıştırmayın. • Basıncılı ekipman, herhangi bir uyarı vermeden çalışmaya başlayabilir. Ekipmanı kontrol etmeden, taşımadan veya ekipmana bakım yapmadan önce Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın ve tüm güç kaynaklarını kapatın.
	<p>YANIK TEHLİKESİ</p> <p>Ekipman yüzeyleri ve ısıtılan sıvı, çalışma sırasında çok sıcak hale gelebilir. Ciddi yanıkları önlemek için:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sıcak sıvıya ve makineye dokunmayın.

Önemli İzosiyanat Bilgisi

İzosiyanatlar (ISO) iki bileşenli materyallerde kullanılan katalizörlerdir.

İzosiyanat Koşulları





İzosiyanat ihtiva eden akışkanları püskürtmek veya dökmek potansiyel olarak tehlikeli zerrecikler, buharlar ve atomize partiküllerin oluşmasına neden olur.




- Özel tehlikeleri ve izosiyanatlarla ilgili tedbirleri öğrenmek için sıvı üreticisinin uyarılarına ve Güvenlik Verileri Formunu (SDS) okuyun ve benimseyin.
- İzosiyanatların kullanımı potansiyel olarak tehlikeli prosedürleri gerektirmektedir. Bu konuda eğitilmiş, kalifiye olmadan ve bu kılavuzdaki bilgileri ayrıca sıvı üreticisinin uygulama talimatlarını ve SDS formunu okuyup anlamadan bu ekipmanla püskürtme yapmayın.
- İyi bakımı yapılmayan veya hatalı ayarlanmış olan ekipmanın kullanımı kötü işlenmiş materyale ve bu da gaz oluşumuna ve keskin kokulara neden olabilir. Ekipmanın bakımı ve ayarlamaları kılavuzda verilen talimatlara göre yapılmalıdır.
- İzosiyanat zerreciklerinin, buharının ve atomize partiküllerinin yutulmasını önlemek açısından çalışma alanı içinde herkes uygun solunum ekipmanını giymelidir. Hava besleme tüpü de olabilen düzgün giyilmiş bir solunum cihazını her zaman taşıyın. Çalışma alanını sıvı üreticisinin SDS formundaki talimatlarına göre havalandırın.
- Cildin izosiyanatlarla temasını önleyin. Çalışma alanındaki herkes akışkan üreticisi ve yerel merciler tarafından tavsiye edilen kimyasal geçirmez eldivenler, koruyucu giysiler ve ayak kaplamaları kullanılmalıdır. Bulaşmış giysilerle ilgili olanlar da dahil olarak, akışkan üreticisinin tüm tavsiyelerine uyun. Püskürtme işlemi sonrasında herhangi bir şey yemeden veya içmeden önce ellerinizi ve yüzünüzü yıkayın.
- İzosiyanatlara maruz kalmanın tehlikeleri püskürtme işlemi sonrasında da sürer. Uygun kişisel koruyucu ekipmanı olmayan herkes uygulama esnasında ve akışkan üreticisinin belirtmiş olduğu süre için sonrasında da çalışma alanının dışında kalmalıdır. Genelde bu süre en az 24 saattir.
- İzosiyanatlara maruz kalma tehlikesinin olduğu çalışma alanlarına girebilecek herkesi uyarın. Akışkan üreticisinin ve yerel mercilerin talimatlarını takip edin. Çalışma alanının dışına aşağıdaki gibi bir uyarı panosu konulması önerilir:



Malzemenin Kendiliğinden Tutuşması

				
Bazı malzemeler çok kalın uygulandığı takdirde kendinden tutuşabilir hale gelebilir. Materyal üreticisinin uyarılarını ve SDS formunu okuyun.				

Bileşen A ile B'yi ayrı tutun

				
Sıvı hatlarına işlenmiş materyalde çapraz bulaşma oluşarak ciddi yaralanmalara veya ekipmanın hasar görmesine neden olabilir. Çapraz kontaminasyonu önlemek için:				
<ul style="list-style-type: none">A ve B ile ıslanmış parçaları kendi aralarında hiçbir zaman değiştirmeyin.Bir tarafından kontamine olmuşsa diğer tarafta hiçbir zaman solvent kullanmayın.				

Malzemeleri Değiştirme

UYARI				
Ekipmanınız içinde kullanılan materyali değiştirme ekipmanın hasar görüp kullanım dışı kalmaması açısından özel bir dikkat gerektirir.				
<ul style="list-style-type: none">Materyal değişimi sırasında ekipmanı tamamen temizlenmesi için birkaç defa yıkayın.Yıkama sonrasında akışkan giriş süzgeçlerini her zaman temizleyin.Kimyasal uyumluluk konusunu materyal üreticisiyle doğrulayın.Epoksiler ile üretilenler veya poliüreler arasında değişim yapılırken tüm akışkan bileşenlerini söküp temizleyip ve hortumları değiştirin. Genellikle epoksilerde amine B (sertleştirici) tarafında olur Poliürelerde genelde B (reçine) tarafında aminler bulunur.				

İzosiyanatların Neme Duyarlılığı

Neme maruz kalma izosiyanatın kısmen işlenmesine, sıvı içinde asılı kalabilecek küçük, sert, aşındırıcı kristallerin oluşmasına yol açar. Sonuç olarak yüzeyde ince bir tabaka oluşur, ISO jelleşmeye başlar ve vizkozitesi artar

UYARI				
Kısmen kürlenmiş izosiyanat (ISO), tüm ıslak parçaların performansını düşürecek ve ömrünü kısaltacaktır.				
<ul style="list-style-type: none">Daima hava deliğinde kurutucu ya da bir nitrojen ortam bulunan contalı bir kap kullanın. İzosiyanatı hiçbir zaman açık bir kapta muhafaza etmeyin.İzosiyanat pompası ıslak haznesini veya (varsa) deposunu uygun yağlayıcıyla dolu olarak muhafaza edin. Bu yağlama maddesi, ISO ile atmosfer arasında bir engel oluşturur.Sadece izosiyanata uygun nem korumalı hortumlar kullanın.Nem içerebilen geri kazanılmış solventleri asla kullanmayın. Kullanıldığı zamanlar dışında solvent kaplarını her zaman kapalı tutun.Tekrar takarken, yağlanmış dişli kısımları her zaman uygun yağlayıcıyla yağlayın.				

NOT: Film oluşması miktarı ve kristalleşme oranı ISO karışımı, nem ve sıcaklığa bağlı olarak değişiklik gösterir.

245 fa Püskürtme Maddeleri İçeren Köpük Reçineleri

Bazı üfleme maddeleri basınç altında değilken, özellikle çalkalandığı zamanlarda 90°F (33°C) üzeri sıcaklıklarda köpürür. Köpürmeyi azaltmak için, bir devirdaim sistemiyle ön ısınmayı azaltın.

Modeller

Reactor 2 E-30 ve E-30 Elit

Tüm elit sistemler akışkan girişi sensörleri, oran takibi ve Xtreme-Wrap 50 ft (15 m) ısıtmalı hortum içerir. Parça numaraları için, bkz. [Aksesuarlar, page 11](#).

Model	E-30 Modeli						E-30 Elite Modeli																	
	10 kW			15 kW			10 kW			15kW														
Oranlayıcı ★	272010						272011						272110						272111					
Maksimum Sıvı Çalışma Basıncı psi (MPa, bar)	2000 (14, 140)						2000 (14, 140)						2000 (14, 140)						2000 (14, 140)					
Çevrim başına Yaklaşık Çıkış (A+B) gal. (litre)	0.0272 (0.1034)						0.0272 (0.1034)						0.0272 (0.1034)						0.0272 (0.1034)					
Azami Akış Oranı lb/dk (kg/dk)	30 (13.5)						30 (13.5)						30 (13.5)						30 (13.5)					
Toplam Sistem Yüğü † ◇ (Vat)	17,900						23,000						17,900						23,000					
Yapılandırılabilir Gerilim Fazı ◇	200 -240 VAC 1Ø	200 -240 VAC 3ØΔ	350- 415 VAC 3ØY	200 -240 VAC 1Ø	200 -240 VAC 3ØΔ	350 -415 VAC 3ØY	200 -240 VAC 1Ø	200 -240 VAC 3ØΔ	350- 415 VAC 3ØY	200 -240 VAC 1Ø	200 -240 VAC 3ØΔ	350 -415 VAC 3ØY	200 -240 VAC 1Ø	200 -240 VAC 3ØΔ	350 -415 VAC 3ØY									
Tam Yük Pik Akımı*	78	50	34	100	62	35	78	50	34	100	62	35	78	50	34	100	62	35						

Fusion AP Paketi ‡ (Tabanca Parça No.)	AP2010 (246102)	AH2010 (246102)	AP2011 (246102)	AH2011 (246102)	AP2110 (246102)	AH2110 (246102)	AP2111 (246102)	AH2111 (246102)
Fusion CS Paketi ‡ (Tabanca Parça No.)	CS2010 (CS02 RD)	CH2010 (CS02 RD)	CS2011 (CS02 RD)	CH2011 (CS02 RD)	CS2110 (CS02 RD)	CH2110 (CS02 RD)	CS2111 (CS02 RD)	CH2111 (CS02 RD)
Probler P2 Paketi ‡ (Tabanca Parça No.)	P22010 (GCP2R2)	PH2010 (GCP2 R2)	P22011 (GCP2 R2)	PH2011 (GCP2R2)	P22110 (GCP2R2)	PH2110 (GCP2R2)	P22111 (GCP2 R2)	PH2111 (GCP2 R2)
Isıtmalı Hortum 50 ft (15 m) 24K240 (bilek koruması) 24Y240 (Xtreme-Wrap)	24K240	24K240	24K240	24K240	24Y240	24Y240	24Y240	24Y240
	Miktar: 1	Miktar: 5	Miktar: 1	Miktar: 5	Miktar: 1	Miktar: 5	Miktar: 1	Miktar: 5
Isıtmalı Kamçı Hortum 10 ft (3 m)	246050		246050		246050		246050	
Oran İzleme					✓			
Sıvı Giriş Sensörleri (2)					✓			

* Tüm cihazlar maksimum kapasiteyle çalışırken tam yük amper değeri. Sigorta değerleri farklı akış hızlarına ve karıştırma bölmesi boyutlarına göre daha düşük olabilir.

† Her bir ünite için maksimum ısıtmalı hortuma dayanılarak sistem tarafından kullanılan toplam sistem vat değeri.

- E-30 ve E-XP2 serisi: 310 ft (94,5 m) maksimum ısıtmalı hortum uzunluğu, basınçlı hortum dahil.

★ Bkz. [Onaylar, page 11](#).

‡ Paketler dahilinde tabanca, ısıtmalı hortum, ve kamçı hortum bulunur. Elite paketlerde ayrıca oran takibi ve akışkan girişi sensörleri bulunur.

◇ Düşük hat giriş gerilimi ürettiği gücü azaltır ve ısıtıcılar tam kapasitede çalışmasını engeller.

Voltaj Yapılandırmaları Kodu	
Ø	Faz
Δ	DELTA
Y	WYE

Reactor 2 E-XP2 ve E-XP2 Elit

Tüm elit sistemler akışkan girişi sensörleri ve Xtreme-Wrap 50 ft (15 m) ısıtılmalı hortumu içerir. Parça numaraları için, bkz. [Aksesuarlar, page 11](#).

Model	E-XP2 Modeli			E-XP2 Elite Modeli		
	15 kW			15 kW		
Oranlayıcı ★	272012			272112		
Maksimum Sıvı Çalışma Basıncı psi (MPa, bar)	3500 (24.1, 241)			3500 (24.1, 241)		
Çevrim başına Yaklaşık Çıkış (A+B) gal. (litre)	0.0203 (0.0771)			0.0203 (0.0771)		
Maks. Akış Hızı gpm/min (l/min)	2 (7.6)			2 (7.6)		
Toplam Sistem Yüğü † ◇ (Vat)	23,000			23,000		
Yapılandırılabilir Gerilim Fazı ◇	200-240VAC 1Ø	200-240VAC 3ØΔ	350-415VAC 3ØY	200-240VAC 1Ø	200-240VAC 3ØΔ	350-415VAC 3ØY
Tam Yük Pik Akımı (amper)	100	62	35	100	62	35
Fusion AP Paketi ‡ (Tabanca Parça No.)	AP2012 (246100)			AP2112 (246100)		
Probler P2 Paketi ‡ (Tabanca Parça No.)	P22012 (GCP2R1)			P22112 (GCP2R1)		
Isıtılmalı Hortum 50 ft (15 m)	24K241 (dış koruma)			24Y241 (Xtreme-Wrap)		
Isıtılmalı Kamçı Hortum 10 ft (3 m)	246055			246055		
Sıvı Giriş Sensörleri (2)				✓		

* Tüm cihazlar maksimum kapasiteyle çalışırken tam yük amper değeri. Sigorta değerleri farklı akış hızlarına ve karıştırma bölmesi boyutlarına göre daha düşük olabilir.

† Her bir ünite için maksimum ısıtılmalı hortuma dayanılarak sistem tarafından kullanılan toplam sistem vat değeri.

- E-30 ve E-XP2 serisi: 310 ft (94,5 m) maksimum ısıtılmalı hortum uzunluğu, basınçlı hortum dahil.

★ Bkz. [Onaylar, page 11](#).

‡ Paketler dahilinde tabanca, ısıtılmalı hortum, ve kamçı hortum bulunur. Elite paketlerde ayrıca akışkan girişi sensörleri bulunur.

◇ Düşük hat giriş gerilimi ürettiği gücü azaltır ve ısıtıcılar tam kapasitede çalışmasını engeller.

Voltaj Yapılandırılmaları Kodu	
Ø	Faz
Δ	DELTA
Y	WYE

Onaylar

Intertek onayları hortumsuz oranlama ünitelerine uygulanır.



Aksesuarlar

Set Numarası	Açıklama
24U315	Hava Manifoldu Kiti (4 çıkış)
24U314	Tekerlek ve Kol Kiti
16X521	Graco InSite Uzatma kablosu 24,6 ft (7,5 m)
24N449	50 ft (15 m) CAN kablosu (uzaktan görüntüleme modülü için)
24K207	RTDli (dirençsel sıcaklık sensörlü) Akışkan Sıcaklık Sensörü (FTS)
24U174	Uzak Ekran Modül Kiti
15V551	ADM (gelişmiş ekran modülü) Koruyucu Kapakları (10'lu paket)
15M483	Uzaktan Görüntüleme Modülü Koruyucu Kapakları (10'lu paket)
24M174	Varil Seviye Çubukları
121006	150 ft (45 m) CAN kablosu (uzaktan görüntüleme modülü için)
24N365	RTD Test Kabloları (direnç ölçümlerine yardım amaçlıdır)
25N748	Oran Takip Kiti
979200	Integrated PowerStation, Kademe 4 Nihai, havasız
979201	Integrated PowerStation, Kademe 4 Nihai, 20 cfm
979202	Integrated PowerStation, Kademe 4 Nihai, 35 cfm

Ürünle Verilen Kılavuzlar

Aşağıdaki kılavuzlar, Reactor 2 ile birlikte gönderilir. Ayrıntılı ekipman bilgileri için bu kılavuzlara bakın.

Kılavuzlara ayrıca www.graco.com adresinden erişebilirsiniz.

Manuel	Açıklama
333023	Reactor 2 E-30 ve E-XP2 Çalışması
333091	Reactor 2 E-30 ve E-XP2 Başlatma Hızlı Kılavuzu
333092	Reactor 2 E-30 ve E-XP2 Kapatma Hızlı Kılavuzu

İlgili Kılavuzlar

Aşağıdaki kılavuzlar, Reactor ile kullanılan aksesuarlara yöneliktir.

İngilizce Bileşen Kılavuzları:

Kılavuzlar www.graco.com adresinden bulunabilir.

Sistem Kılavuzları	
333024	Reactor 2 E-30 ve E-XP2, Onarım-Parçalar
Deplasmanlı Pompa Kılavuzu	
309577	Elektrikli Reactor Volümetrik Pompası, Onarım-Parçalar
Besleme Sistemi Kılavuzları	
309572	Isıtmalı Hortum, Talimatlar, Parçalar
309852	Devirdaim ve Dönüş Borusu Seti, Talimatlar, Parçalar
309815	Besleme Pompası Setleri, Talimatlar, Parçalar
309827	Besleme Pompası Hava Besleme Seti, Talimatlar, Parçalar
Püskürtme Tabancası Kılavuzları	
309550	Fusion™ AP Tabanca
312666	Fusion™ CS Tabanca
313213	Probler® P2 Tabanca
Aksesuar Kılavuzları	
3A1905	Besleme Pompası Kapatma Kiti, Talimatlar-Parçalar
3A1906	Işık Kulesi Kiti, Talimatlar-Parçalar
3A1907	Uzaktan Görüntüleme Modülü Kiti, Talimatlar, Parçalar
332735	Hava Manifoldu Kiti, Talimatlar, Parçalar
332736	Kol ve Tekerlek Kiti, Talimatlar-Parçalar
3A6738	Oran İzleme Kiti, Talimatlar
3A6335	Integrated PowerStation, Talimatlar

Tipik Montaj, devridaimsiz

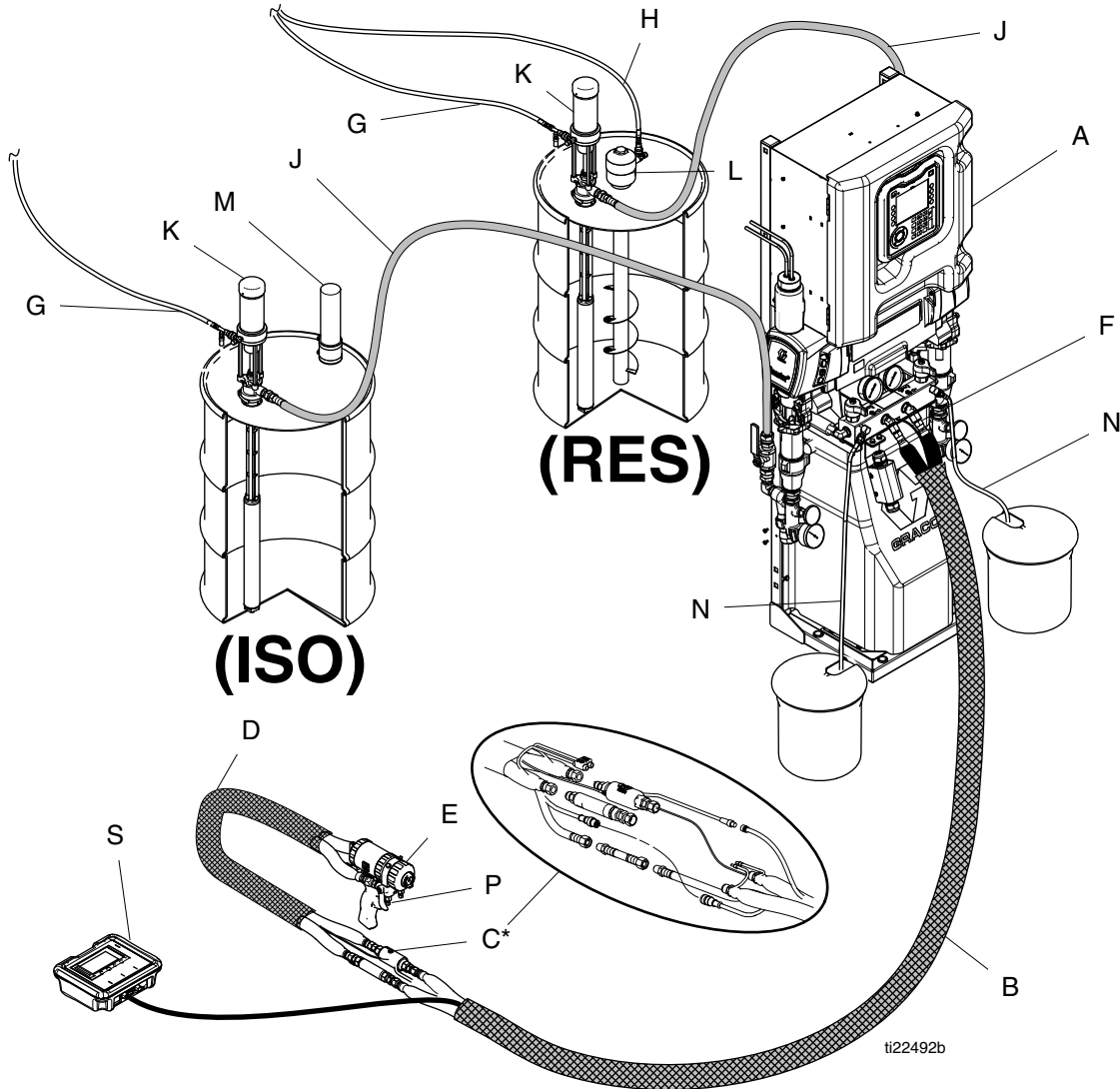


Figure 1

* Anlaşılabilmesi için açık olarak gösterilmiştir. Çalışma sırasında bant ile sarın.

Anahtar

A	Reactor Oranlayıcı
B	Isıtmalı Hortum
C	Akışkan Sıcaklık Sensörü (FTS)
D	Isıtmalı Serbest Hortum
E	Fusion Püskürtme Tabancası
F	Tabanca Hava Besleme Hortumu
G	Besleme Pompası Hava Besleme Hatları
H	Karıştırıcı Hava Tedarik Hattı

J	Sıvı Besleme Hatları
K	Besleme Pompaları
L	Karıştırıcı
M	Sikatif İçeren Kurutucu
N	Hava Alma Hatları
P	Tabanca Sıvı Manifoldu (tabancanın parçası)
S	Uzaktan Görüntüleme Modülü Kiti (isteğe bağlı)

Sistem akışkan manifoldundan varil sirkülasyonuna kadar Tipik Kurulum

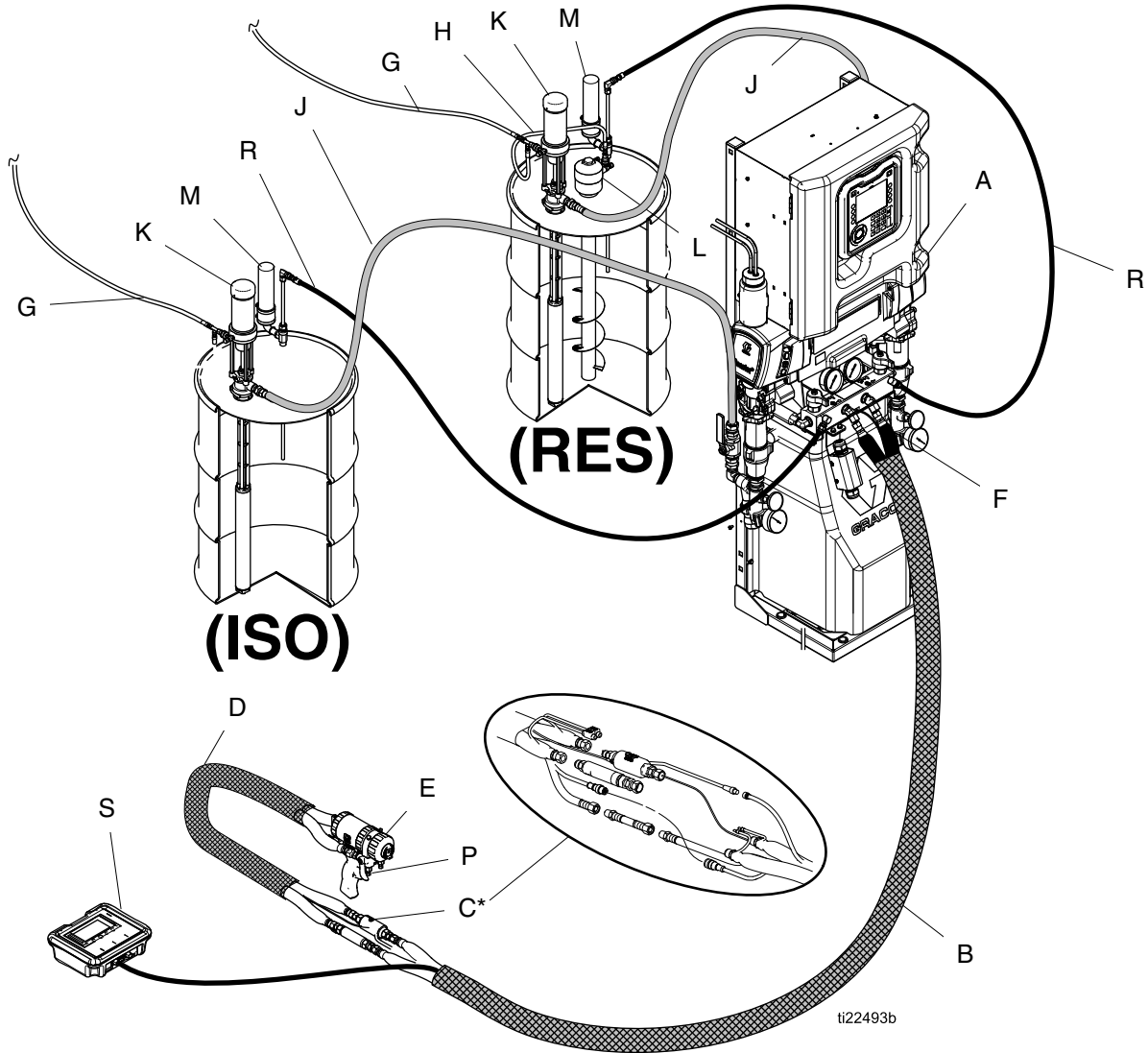


Figure 2

* Anlaşılabilmesi için açık olarak gösterilmiştir. Çalışma sırasında bant ile sarın.

Anahtar

A	Reactor Oranlayıcı	J	Sıvı Besleme Hatları
B	Isıtmalı Hortum	K	Besleme Pompaları
C	Akışkan Sıcaklık Sensörü (FTS)	L	Karıştırıcı
D	Isıtmalı Serbest Hortum	M	Sikatif İçeren Kurutucu
E	Fusion Püskürtme Tabancası	P	Tabanca Sıvı Manifoldu (tabancanın parçası)
F	Tabanca Hava Besleme Hortumu	R	Resirkülasyon Hatları
G	Besleme Pompası Hava Besleme Hatları	S	Uzaktan Görüntüleme Modülü (isteğe bağlı)
H	Karıştırıcı Hava Tedarik Hattı		

Tabanca akışkan manifoldundan varil sirkülasyonuna kadar Tipik Kurulum

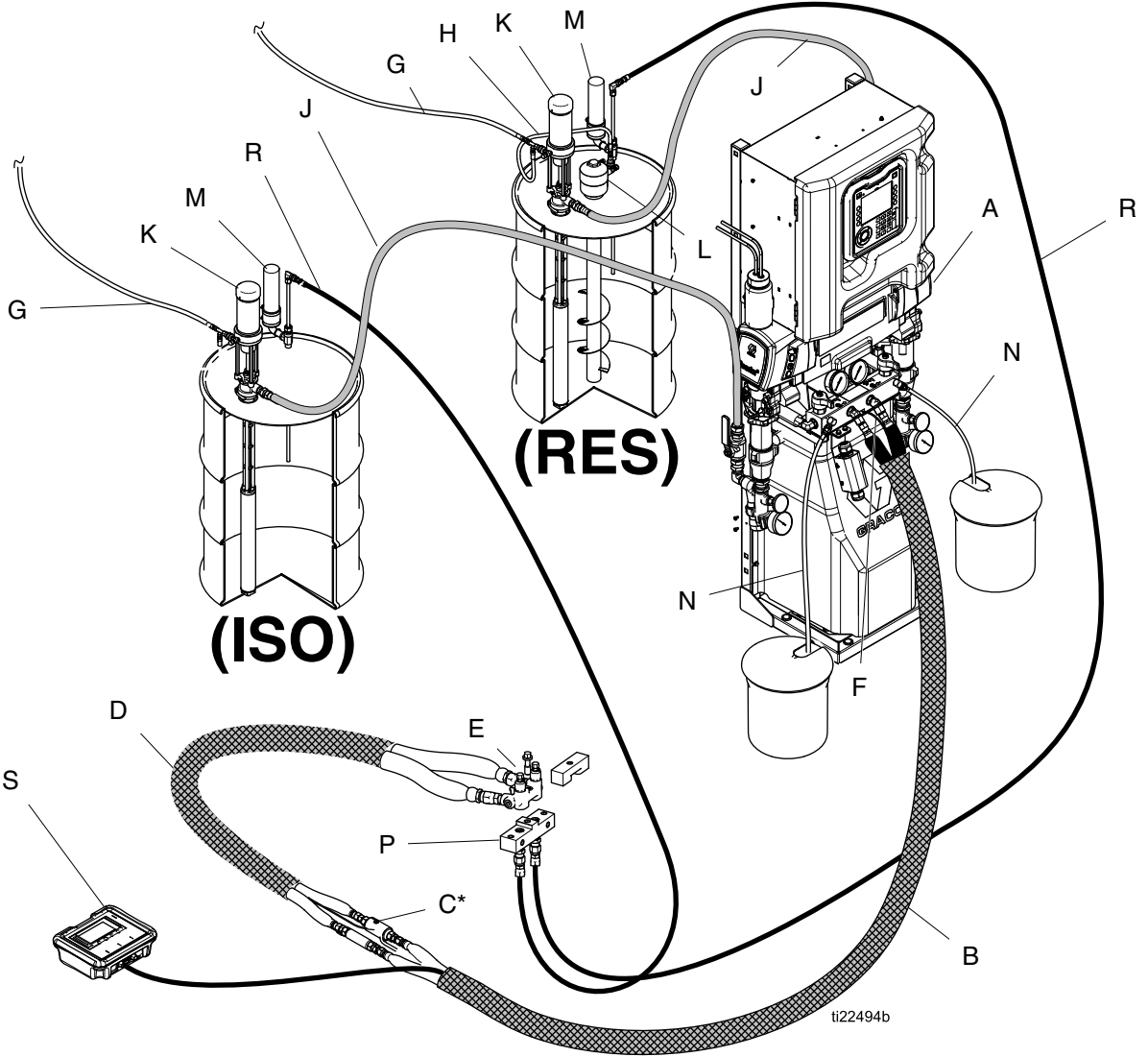


Figure 3

* Anlaşılabilmesi için açık olarak gösterilmiştir. Çalışma sırasında bant ile sarın.

Anahtar

A	Reactor Oranlayıcı	J	Sıvı Besleme Hatları
B	Isıtmalı Hortum	K	Besleme Pompaları
C	Akışkan Sıcaklık Sensörü (FTS)	L	Karıştırıcı
CK	Devridaim Bloğu (aksesuar)	M	Sikatif İçeren Kurutucu
D	Isıtmalı Serbest Hortum	N	Hava Alma Hatları
F	Tabanca Hava Besleme Hortumu	P	Tabanca Sıvı Manifoldu (tabancanın parçası)
G	Besleme Pompası Hava Besleme Hatları	R	Resirkülasyon Hatları
H	Karıştırıcı Hava Tedarik Hattı	S	Uzaktan Görüntüleme Modülü (isteğe bağlı)

Parça Tanımlaması

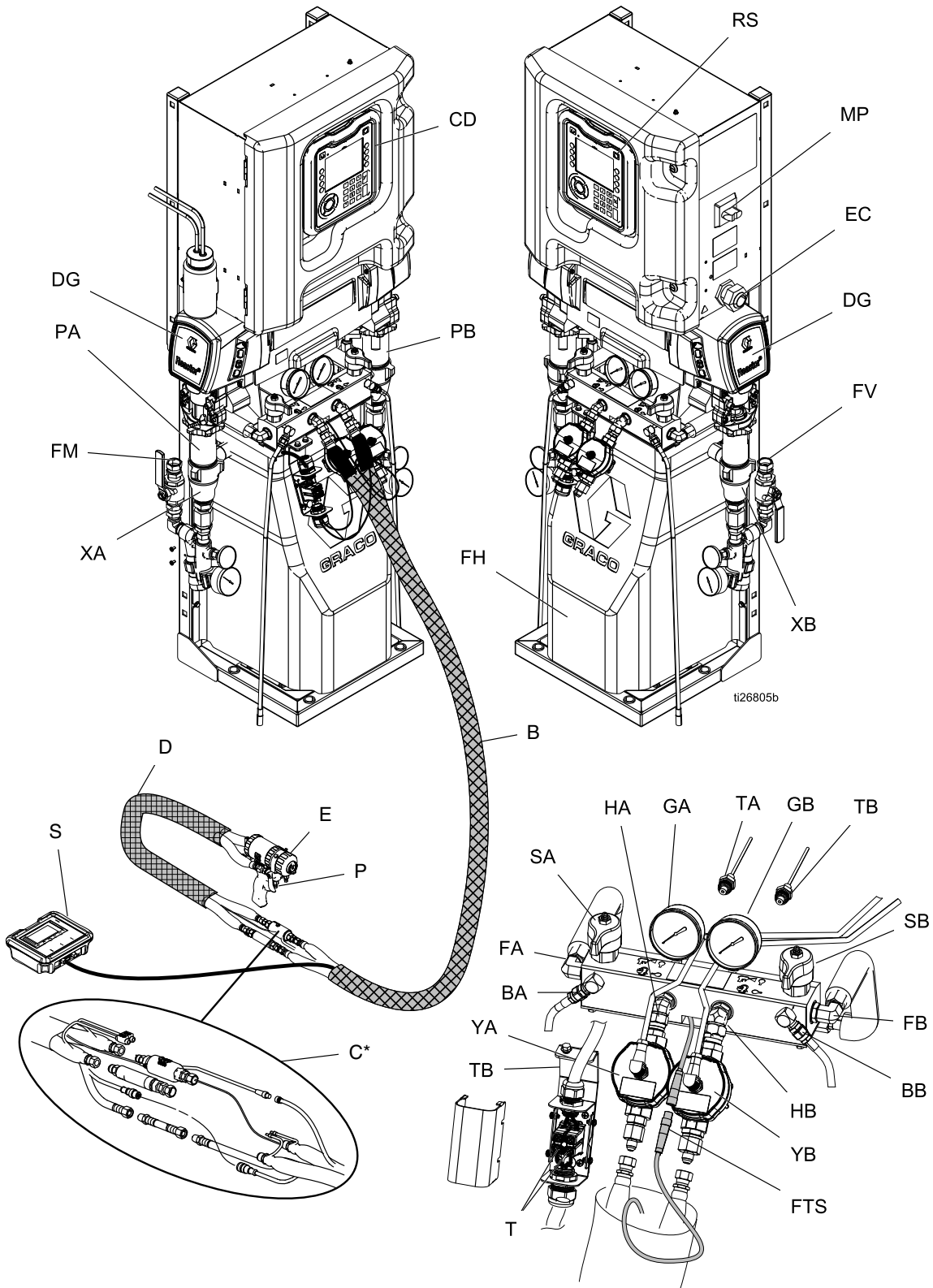


Figure 4

Anahtar

BA	ISO Tarafı Basınç Tahliye Çıkışı	SA	ISO Tarafı BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME Valfi
BB	RES Tarafı Basınç Tahliye Çıkışı	SB	RES Tarafı BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME Valfi
CD	Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)	T	Isıtmalı Hortum Güç Sonlandırma Kutusu
DG	Tahrik Dişli Muhafazası	TA	ISO Tarafı Basınç Transdüseri (gösterge GA'nın arkasında)
EC	Elektrik Kablosu Gerilim Giderici	TB	RES Tarafı Basınç Transdüseri (gösterge GB'nin arkasında)
EM	Elektrik Motoru	XA	Sıvı Giriş Sensörü (ISO tarafı, yalnızca Elit modeller)
FA	ISO Tarafı Sıvı Manifoldu Girişi	XB	Sıvı Giriş Sensörü (RES tarafı, yalnızca Elit modeller)
FB	RES Tarafı Sıvı Manifoldu Girişi	YA	Akış Ölçer (ISO tarafı, sadece Elite modelleri)
FH	Sıvı Isıtıcıları (davlumbazın arkasında)	YB	Akış Ölçer (RES tarafı, sadece Elite modelleri)
FM	Reactor Sıvı Manifoldu		
FV	Sıvı Giriş Valfi (RES tarafı gösterilmiştir)		
GA	ISO Tarafı Basınç Göstergesi		
GB	RES Tarafı Basınç Göstergesi		
HA	ISO Tarafı Hortum Bağlantısı		
HB	RES Tarafı Hortum Bağlantısı		
MP	Ana Güç Anahtarı		
PA	ISO Tarafı Pompa		
PB	RES Tarafı Pompa		
RS	Kırmızı Durdurma Düğmesi		

Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)

ADM, kurulum ve spreyleme işlemleriyle ilgili bilgileri grafik ve metin olarak görüntüler.



t22631a

Figure 5 ADM Önden Görünüm

UYARI

Tuşların hasar görmesini önlemek için tuşlara kalem, plastik kart veya tırnak gibi keskin nesnelere basmayın.

Table 1 : ADM Tuşları ve Göstergeleri

Anahtar	İşlev
 Başlatma- /Kapatma Tuşu ve Göster- gesi	Sistemi başlatmak veya kapatmak için basın.
 Durdur	Tüm oranlayıcı işlemlerini durdurmak için basın. Bu bir güvenlik veya acil durum durdurması değildir.
 Yazılım Tuşları	Ekranında görüntülenen bir ekranı veya işlemi seçmek için doğrudan bu ekran veya işlemin yanındaki tuşa basın.
 Yön Tuşları	<ul style="list-style-type: none">• <i>Sol/Sağ Ok Tuşları:</i> Ekranlar arasında geçiş yapmak için kullanılır.• <i>Yukarı/Aşağı Ok Tuşları:</i> Bir ekrandaki alanlar, bir açılır menüdeki öğeler veya bir işlem içindeki farklı ekranlar arasında gezinmek için kullanılır.
Sayısal Tuş Takımı	Değer girmek için kullanılır.
 İptal	Bir veri girişi alanını iptal etmek için kullanılır.
 Kurulum	Kurulum moduna girmek veya Kurulum modundan çıkmak için kullanılır.
 Giriş	Güncellenecek bir alan seçmek, bir seçim yapmak, bir seçimi veya değeri kaydetmek, bir ekrana girmek veya bir olayı onaylamak için kullanılır.

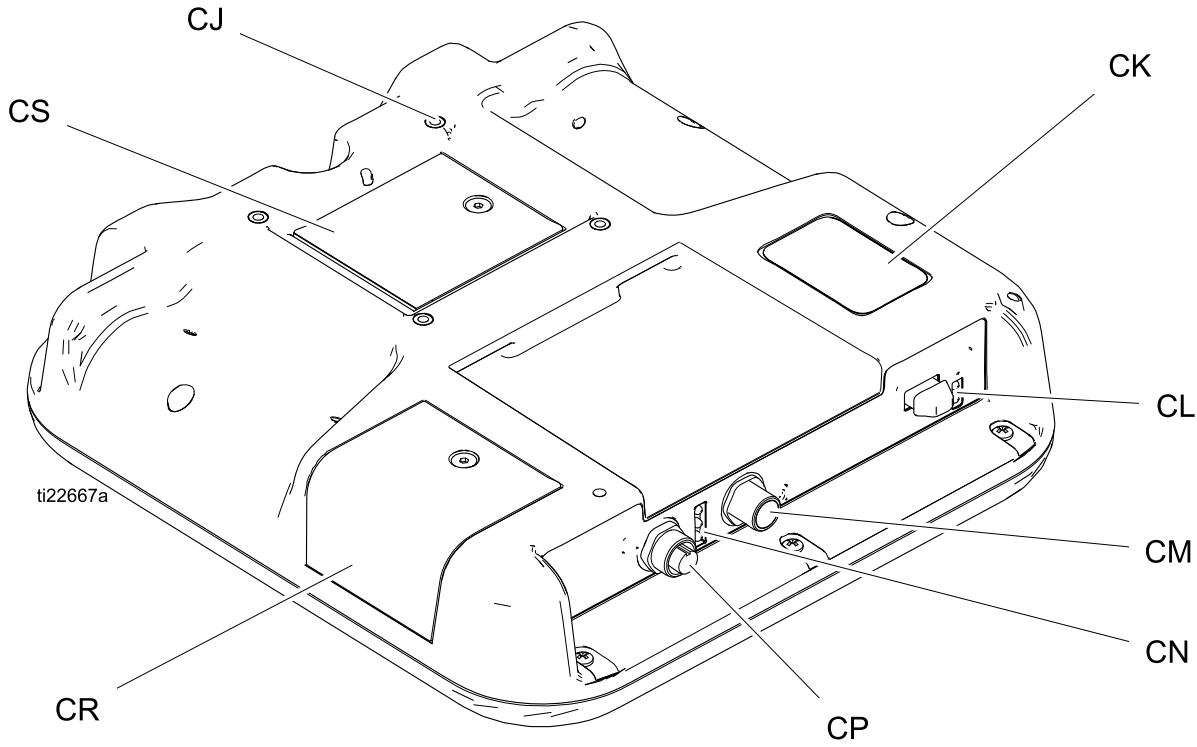


Figure 6 Arkadan Görünüm

Anahtar

CJ	Düz Panel Montajı (VESA 100)
CK	Model ve Seri Numarası
CL	USB Portları ve Durum LED'leri

CM	CAN Kablo Bağlantısı
CN	Modül Durum LED'leri
CP	Aksesuar Kablo Bağlantısı
CR	Kart Erişim Kapağı
CS	Pil Erişim Kapağı

Table 2 ADM LED Durumu Açıklamaları

LED	Durumlar	Açıklama
Sistem Durumu 	Sabit Yeşil	Çalışma Modu, Sistem Çalışıyor
	Yanıp Sönen Yeşil	Kurulum Modu, Sistem Çalışıyor
	Sabit Sarı	Çalıştırma Modu, Sistem Kapalı
	Yanıp Sönen Sarı	Ayar Modu, Sistem Kapalı
USB Durumu (CL)	Yanıp Sönen Yeşil	Veri kaydı devam ediyor
	Sabit Sarı	USB'ye bilgi indiriliyor
	Yanıp Sönen Yeşil ve Sarı	ADM meşgul, USB bu moddayken bilgi aktaramaz
ADM Durumu (CN)	Sabit Yeşil	Modüle güç uygulanıyor
	Sabit Sarı	Aktif İletişim
	Düzenli Yanıp Sönen Kırmızı	Jetondan yazılım yüklemesi devam ediyor
	Rastgele Yanıp Sönen veya Sabit Kırmızı	Modül hatası var

ADM Ekranı Ayrıntıları

Açılış Ekranı

ADM'ye güç verildiğinde aşağıdaki ekran görüntülenir. ADM, başlatma prosedürü boyunca çalışırken ve sistemdeki diğer modüllerle iletişim kurarken açık konumda kalır.



Menü Çubuğu

Menü çubuğu, her bir ekranın üstünde görüntülenir. (Aşağıdaki ekran görüntüsü sadece örnektir.)



Tarih ve Saat

Tarih ve saat her zaman aşağıdaki biçimlerden birinde görüntülenir. Saat her zaman 24 saatlik sisteme göre görüntülenir.

- GG/AA/YY SA:DD
- YY/AA/GG SA:DD
- AA/GG/YY SS:DD

Oklar

Sol ve sağ ok tuşları sayfanın konumunu gösterir.

Ekran Menüsü

Ekran menüsü, vurgulanmış durumdaki geçerli olarak etkin ekranı belirtir. Ayrıca, sola ve sağa kaydırma yaparak ulaşılabilecek ilişkili ekranları da belirtir.

Sistem Modu

Mevcut sistem modu, menü çubuğunun sol altında görüntülenir.

Sistem Hataları

Mevcut sistem hatası, menü çubuğunun ortasında görüntülenir. Dört olasılık mevcuttur:

Simge	İşlev
Simge Yok	Bilgi yok veya hata oluşmadı
	Tavsiye
	Sapma
	Alarm

Daha fazla bilgi için bkz. [Hataları Giderme, page 64.](#)

Durum

Mevcut sistem durumu, menü çubuğunun sağ altında görüntülenir.

Ekranlarda Gezinme

İki farklı ekran grubu mevcuttur:

- Çalıştırma ekranları, püskürtme işlemlerini kontrol eder ve sistem durumunu ve verilerini görüntüler.
- Ayar ekranları sistem parametrelerini ve gelişmiş özellikleri kontrol eder.

Ayar ekranlarına girmek için herhangi bir Çalıştırma

ekranında düğmesine basın. Sistemde bir parola kilidi bulunuyorsa Parola ekranı görüntülenir. Sistem kilitle değilse (parola, 0000 olarak ayarlanmışsa) Sistem Ekranı 1 görüntülenir.

Ana Sayfa ekranına dönmek için herhangi bir Ayar ekranında düğmesine basın.

Herhangi bir ekranda düzenleme fonksiyonunu

etkinleştirmek için Giriş yazılım tuşuna basın.



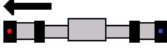
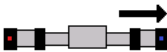



Herhangi bir ekrandan çıkmak için Çıkış yazılım

tuşuna basın.

Yanlarındaki fonksiyonu seçmek için diğer programlanabilir tuşları kullanın.

Simgeler

Simge	İşlev
	Bileşen A
	Bileşen B
	Tahmini Beslenecek Malzeme Miktarı
J20	Yavaş Çalışma Hızı
	Basınç
	Devir Sayacı (basılı tutun)
	İkaz. Daha fazla bilgi için, bkz. Hata Ekranları, page 39.











Simge	İşlev
	Sapma. Daha fazla bilgi için, bkz. Hata Ekranları, page 39
	Alarm. Daha fazla bilgi için, bkz. Hata Ekranları, page 39
	Pompa Sola Hareket Ediyor
	Pompa Sağa Hareket Ediyor
120 °F 	Hortum FTS Modunda Hortum Sıcaklığı
120 °F 	Hortum Direnç Modunda Hortum Sıcaklığı
20 A 	Manuel Modda Hortum Amperi














Yazılım Tuşları

Tuşların yanındaki simgeler, her bir tuşla hangi modun veya işlemin bağlantılı olduğunu gösterir. Yanında simge bulunmayan tuşlar mevcut ekranda etkin değildir.

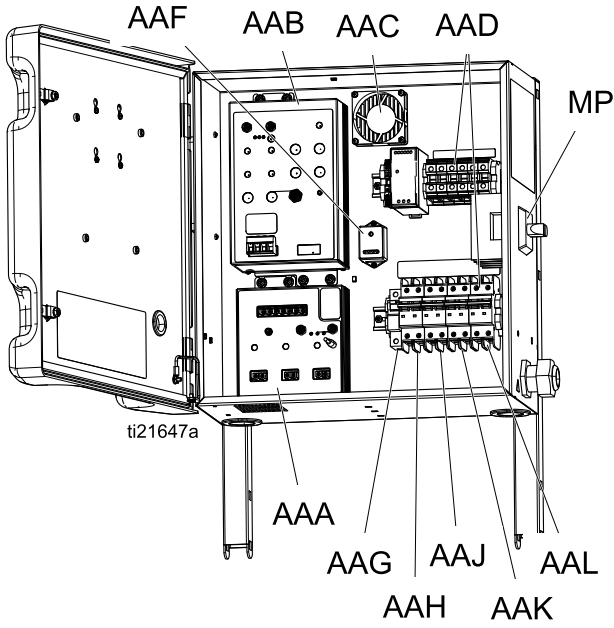
UYARI

Tuşların hasar görmesini önlemek için tuşlara kalem, plastik kart veya tırnak gibi keskin nesnelere basmayın.

Si-mge	İşlev
	Oranlayıcıyı Başlat
	Oranlayıcıyı Yavaş Çalışma Modunda Başlatma ve Durdurma
	Oranlayıcıyı Durdur
	Belirtilen ısıtma bölgesini açık veya kapalı konuma getir.
	Pompayı duraklat
	Yavaş Çalışma Moduna girme. Bkz. Yavaş Çalıştırma Modu, page 47
	Çevrim Sayacını Sıfırla (bas ve basılı tut)
	Reçete Seç
	Ara
	İmleci Bir Karakter Sola Taşı

Si-mge	İşlev
	İmleci Bir Karakter Sağa Taşı
	Büyük harf, küçük harf ve rakam ve özel karakterler arasında geçiş yap.
	Geri
	İptal
	Temizleyin
	Seçilen Hatayı Gider
	Değeri yükselt
	Değeri düşür
	Sonraki ekran
	Önceki ekran
	İlk ekrana dön
	Kalibrasyon
	Devam

Elektrik Kutusu

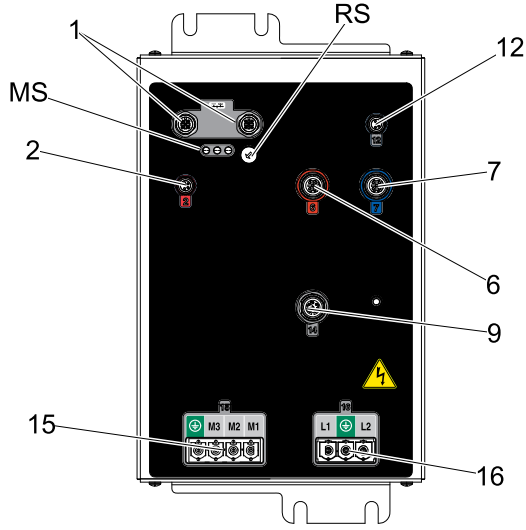


Anah- tar

AAA	Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM)
AAB	Motor Kontrol Modülü (MCM)
AAC	Kutu Fanı
AAD	Kablo Terminal Blokları
AAE	Güç Beslemesi
AAF	Aşırı Gerilim Koruyucu
AAG	Hortum Kesici
AAH	Motor Kesici
AAJ	A Tarafı Isı Kesici
AAK	B Tarafı Isı Kesici
AAL	Transformatör Kesici
MP	Ana Güç Anahtarı

Motor Kontrol Modülü (MCM)

Temel Model Serileri A-C



Elite Modeli
(D serisi ile başlayan tüm modellerde kullanılır)

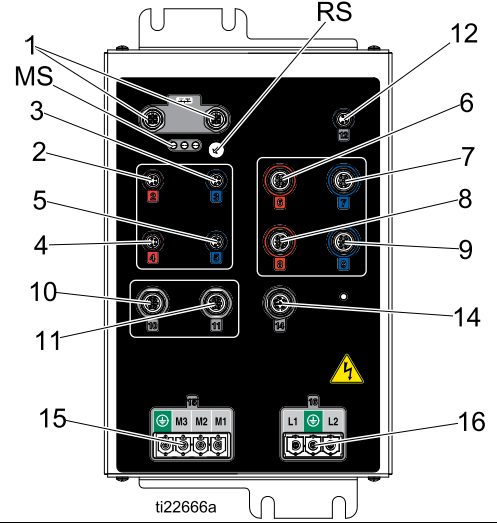


Figure 7

Ref.	Açıklama
MS	Modül Durumu LED'leri (bkz. LED Durum Tablosu)
1	CAN İletişim Bağlantıları
2	Motor Sıcaklığı
3	Kullanılmıyor
4	Kullanılmıyor
5	Kullanılmıyor
6	A Pompa Çıkış Basıncı
7	B Pompa Çıkış Basıncı
8	A Sıvı Giriş Sensörü (yalnızca Elit)

9	B Sıvı Giriş Sensörü (yalnızca Elit)
10	Aksesuar çıkışı
11	Kullanılmıyor
12	Pompa Devri Sayacı
14	Graco Insite™
15	Motor Güç Çıkışı
16	Ana Güç Girişi
RS*	Döner Anahtar

* MCM Döner Anahtar Konumları

2=E-30

3=E-XP2

Table 3 MCM Modülü LED'i (MB) Durum Açıklamaları

LED	Durumlar	Açıklama
MCM Durumu	Sabit Yeşil	Modüle güç uygulanıyor
	Yanıp Sönen Sarı	Aktif İletişim
	Düzenli Yanıp Sönen Kırmızı	Jetondan yazılım yüklemesi devam ediyor
	Rastgele Yanıp Sönen veya Sabit Kırmızı	Modül hatası var

Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM) Kablo Bağlantıları

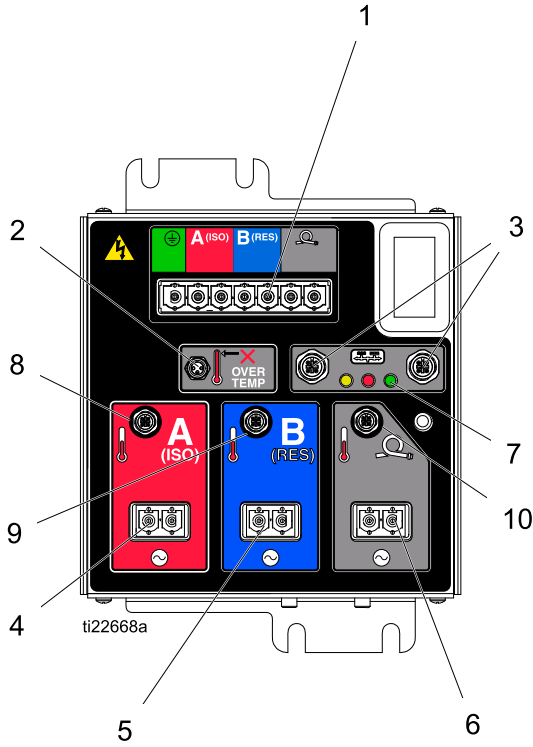


Figure 8

Ref.	Açıklama
1	Çekilen Güç
2	Isıtıcı Aşırı Sıcaklık
3	CAN İletişim Bağlantıları
4	Güç Kapalı (ISO)
5	Güç Kapalı (Res)
6	Güç Kapalı (Hortum)
7	Modül Durum LED'leri
8	Isıtıcı A Sıcaklığı (ISO)
9	Isıtıcı B Sıcaklığı (RES)
10	Hortum Sıcaklığı

Table 4 TCM Modül LED'i (7) Durum Tanımları

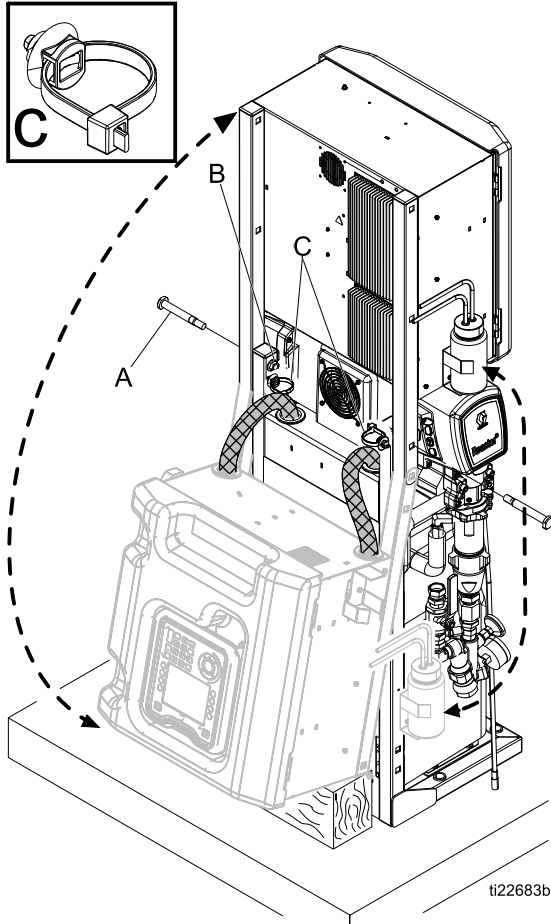
LED	Durumlar	Açıklama
TCM Durumu	Sabit Yeşil	Modüle güç uygulanıyor
	Yanıp Sönen Sarı	Aktif İletişim
	Düzenli Yanıp Sönen Kırmızı	Jetondan yazılım yüklemesi devam ediyor
	Rastgele Yanıp Sönen veya Sabit Kırmızı	Modül hatası var

Kurulum

Oranlayıcının Montajı

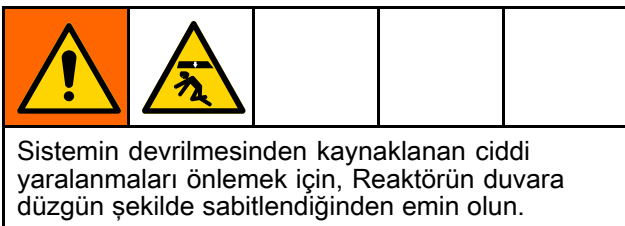
Reactor 2 oranlayıcı bir seviyat yapılandırmasında gelir. Sistemi monte etmeden önce oranlayıcıyı baş yukarı şekilde yerleştirin.

1. Cıvataları (A) ve somunları sökün.
2. Elektrik kutusunu baş yukarı çevirin.
3. Cıvata (A) somunla birlikte geri takın. Cıvata (B) ve somunu sıkın.
4. Kablo demetlerini çerçeveye yerleştirin. Kablo demetlerini her bir tarafta bir gevşek kablo kayışı (C) olacak şekilde çerçeveye sabitleyin.



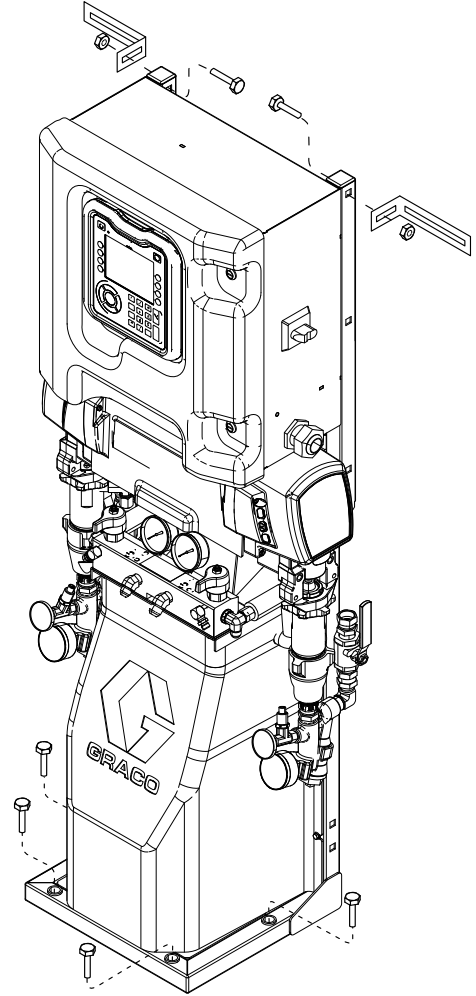
ti22683b

Sistemin Montajı



NOT: Montaj mesnetleri ve cıvataları, sisteminizle tedarik edilen açık parçalar kutusu içindedir.

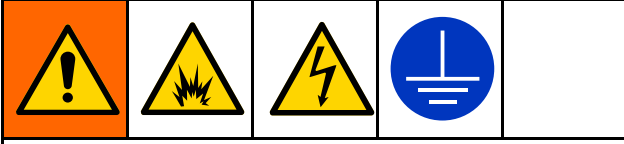
1. Tedarik edilen L mesnetleri en üstteki kare delikleri kullanarak sistem şasisine takmak için tedarik edilen cıvataları kullanın. Sistem şasisinin hem sol hem de sağ tarafına mesnetleri takın.
2. L mesnetleri duvara sabitleyin. L mesnetler duvar çivisi aralığıyla hizalanmıyorsa, çivilere bir tahta parçası cıvatalayın ve ardından L mesnetleri tahtaya sabitleyin.
3. Tabanı zemine sabitlemek için, sistem tabanındaki dört deliği kullanın. Cıvatalar tedarik edilmemiştir.



4. Yağlama haznesini Y süzgecinden çıkarın. Hazneyi elektrik kutusunda bulunan kelepçeye yerleştirin. TSL'nin (boğaz contası sıvısı) serbest şekilde akabildiğinden emin olun. Borularda bükülme olmadığını kontrol edin.

Kurulum

Topraklama



Ekipman, statik kıvılcım riskini azaltmak için topraklanmalıdır. Statik kıvılcım, buharın tutuşmasına veya patlamasına neden olabilir. Topraklama, elektrik akımı için bir kaçış teli sağlar.

- **Reactor:** Sistem, güç kablosu üzerinden topraklanır.
- **Püskürtme tabancası:** serbest hortum topraklama kablosunu FTS'ye bağlayın. Bkz. [Sıvı Sıcaklık Sensörünü Takma, page 29](#). Topraklama kablosunu ayırmayın ve serbest hortumu olmadan püskürtme yapmayın.
- **Akışkan besleme kapları:** ilgili yönetmeliklere uygun hareket edin.
- **Püskürtme yapılan cisim:** ilgili yönetmeliklere uygun hareket edin.
- **Yıkama sırasında kullanılan solvent kovaları:** ilgili yönetmeliklere uygun hareket edin. Sadece topraklanmış bir yüzey üzerine konmuş iletken metal kovalar kullanın. Kovayı kağıt ya da karton gibi iletken olmayan ve topraklamanın devamlılığını bozan yüzeyler üzerine koymayın.
- **Yıkama veya basınç tahliyesi sırasında topraklama devamlılığını korumak için, püskürtme tabancasının metal parçalarından birini topraklanmış bir metal kovaya temas ettirin ve ardından tabancayı çalıştırın.**

Cihazla İlgili Genel Kurallar

UYARI

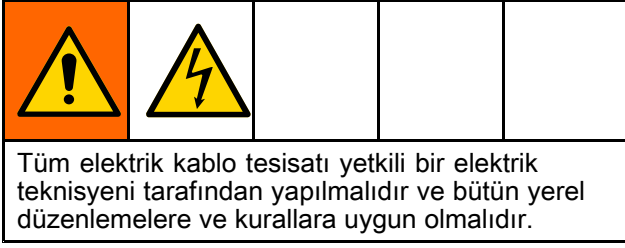
Jeneratör boyutunun doğru seçilmemesi durumunda hasar meydana gelebilir. Olası cihaz hasarlarını önlemek için aşağıda açıklanan kuralları takip edin.

- Jeneratör boyutunu doğru olarak hesaplayın. Doğru boyutta bir jeneratör ve uygun bir havalı kompresör kullanılması, oranlayıcının neredeyse sabit bir dvr/dk değerine çalışmasını sağlar. Aksi takdirde, elektrikli cihazlara zarar verebilecek voltaj dalgalanmaları meydana gelebilir.

Jeneratörün boyutunu doğru olarak seçmek için aşağıdaki prosedürü takip edin.

1. Watt cinsinden pik yük gereklilikleri kullanan bileşenleri listeleyin.
 2. Sistem bileşenlerinin ihtiyaç duyduğu vat gücünü ekleyin.
 3. Şu formülü kullanın:
Toplam watt x 1,25 = kVA (kilovolt-amper)
 4. Belirlenen kVA değerine eşit veya daha yüksek bir kapasiteye sahip bir jeneratör seçin.
- Tablo 5'te listelenen gereksinimleri karşılayan veya aşan oranlayıcı güç kabloları kullanın. Aksi takdirde, elektrikli cihazlara zarar verebilecek voltaj dalgalanmaları meydana gelebilir.
 - Devamlı çalışır başlıklı tahliye cihazlarına sahip bir havalı kompresör kullanın. Bir iş sırasında başlayan ve duran, doğrudan çevrimiçi havalı kompresörler, elektrikli cihazlara zarar verebilecek voltaj dalgalanmalarına neden olur.
 - Beklenmedik şekilde kapanmasını önlemek için jeneratör, havalı kompresör ve diğer cihazların bakımını ve kontrollerini üreticilerin önerilerine uygun şekilde gerçekleştirin. Cihazın beklenmedik şekilde kapanması da elektrikli cihazlara zarar verebilecek voltaj dalgalanmalarına neden olur.
 - Sistem gereksinimlerinin karşılanması için yeterli akıma sahip bir duvar güç beslemesi kullanın. Aksi takdirde, elektrikli cihazlara zarar verebilecek voltaj dalgalanmaları meydana gelebilir.

Gücü Bağlama



1. Ana güç açma/kapama düğmesini (MP) KAPALI konumuna getirin.
2. Elektrik dolabının kapısını açın.

NOT: Terminal atlatma kabloları, elektrik kutusu kapısının içindedir.

3. Tedarik edilen terminal atlatma kablolarını, kullanılan güç kaynağı için resimde gösterilen konumlara takın.
4. Güç kablosunu elektrik muhafazasındaki germe önleyiciden (EC) geçirin.
5. Gelen güç kablolarını şekilde gösterildiği gibi bağlayın. Doğru şekilde sabitlendiğinden emin olmak için tüm bağlantıları hafifçe çekin.
6. Tüm bileşenlerin şekilde gösterildiği gibi, doğru şekilde bağlandığını doğrulayın ve elektrik muhafazası kapağını kapatın.

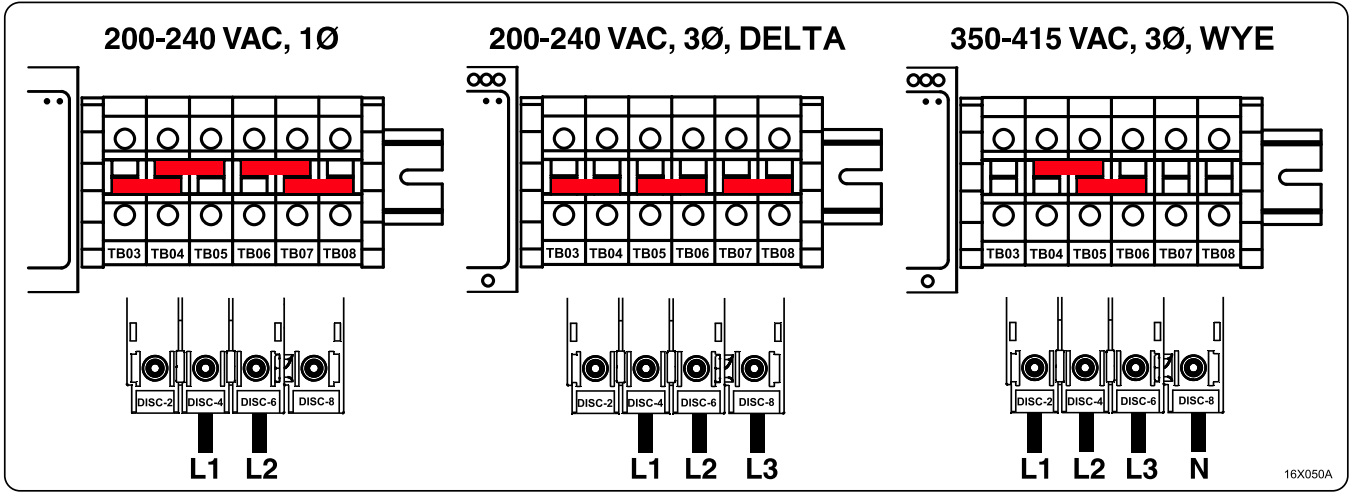


Table 5 Güç Kablosu Gereklilikleri

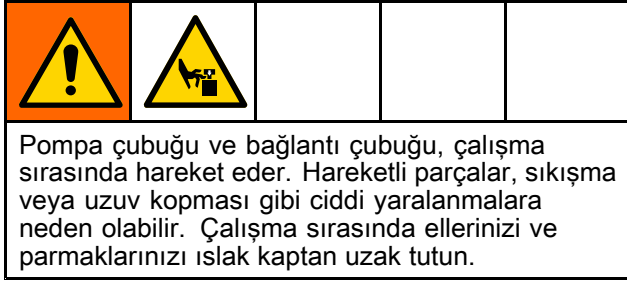
Model	Giriş Gücü	Kablo Özellikleri* AWG (mm ²)
E-30, 10 kW	200-240 VAC, 1 Faz	4 (21.2), 2 telli + topraklama/PE
	200-240 VAC, Trifaze, DELTA	6 (13.3), 3 telli + topraklama/PE
	350-415 VAC, Trifaze, V	8 (8.4), 4 telli + topraklama/PE
E-30, 15 kW	200-240 VAC, 1 Faz	4 (21.2), 2 telli + topraklama/PE
	200-240 VAC, Trifaze, DELTA	6 (13.3), 3 telli + topraklama/PE
	350-415 VAC, Trifaze, V	8 (8.4), 4 telli + topraklama/PE

Model	Giriş Gücü	Kablo Özellikleri* AWG (mm ²)
E-XP2, 15 kW	200-240 VAC, 1 Faz	4 (21.2), 2 telli + topraklama/PE
	200-240 VAC, Trifaze, DELTA	6 (13.3), 3 telli + topraklama/PE
	350-415 VAC, Trifaze, V	8 (8.4), 4 telli + topraklama/PE

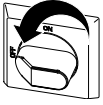
* Değerler yalnızca örnektir. İlgili sistem için Modeller tablosunda verilen amper değerlerine bakın (bkz. [Modeller, page 9](#)) ve güç kablosu boyutunu doğru şekilde seçmek için bu değerleri güncel elektrik yönetmelikleriyle karşılaştırın.

NOT: 350–415 VAC sistemler, 480 VAC güç kaynağından çalıştırılmak üzere tasarlanmamıştır.

Islak Kaplara Boğaz Contası Sıvısı (TSL) Tedarik Etme



Pompanın hareket etmesini önlemek için, ana güç anahtarını KAPALI konumuna getirin.



- **Bileşen A (ISO) Pompası:** Hazneyi (R) Graco Boğaz Contası Sıvısı (TSL), Parça No. 206995 ile dolu halde tutun. Islak kap pistonu TSL'yi ıslak kap içinde devridaim ettirerek deplasman çubuğu üzerindeki izosiyanat tabakasını temizler.

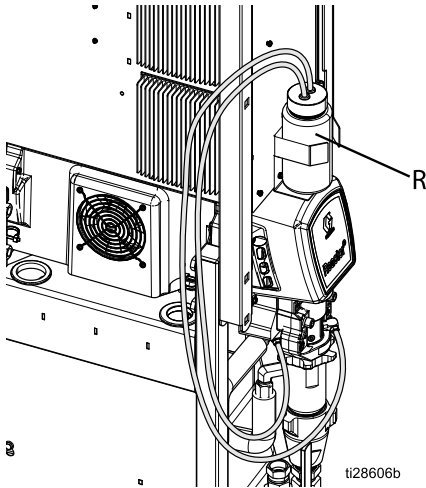


Figure 9 Bileşen A Pompası

- **Bileşen B (Reçine) Pompası:** Salmastra somunu/ıslak kap (S) üzerindeki keçe rondelaları her gün kontrol edin. Malzemenin deplasman çubuğu üzerinde sertleşmesini önlemek için Graco Boğaz Contası Sıvısı (TSL), Parça No. 206995 ile doymuş olarak tutun. Keçe rondelaları yıprandıklarında ya da sertleşmiş malzeme ile kontamine olduklarında değiştirin.

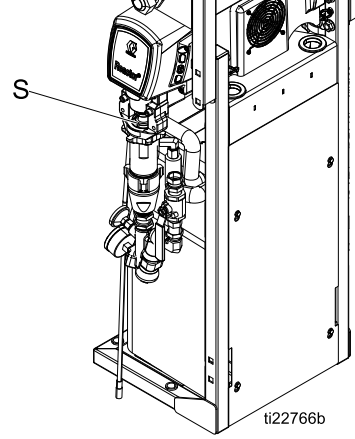


Figure 10 Bileşen B Pompası

Akışkan Sıcaklık Sensörünün Monte Edilmesi

Akışkan Sıcaklık Sensörü (FTS) ürünle birlikte gelir. FTS'yi ana hortum ile basınçlı hortum arasına takın. Talimatlar için bkz. Isıtılmalı Hortum kılavuzu.

Isıtmalı Hortumu Oranlayıcıya Bağlama

UYARI

Hortumun hasar görmemesi için Reactor 2 oranlayıcılar sadece orijinal Graco ısıtmalı hortumlarına bağlanmalıdır.

Ayrıntılı bağlantı talimatları için ısıtmalı hortum kılavuzuna bakın.

1. Sonlandırma kutusuna (TB) sahip oranlayıcılar için:
 - a. Hortum güç kablolarını sonlandırma kutusundaki (TB) terminal bloğuna (T) bağlayın. Kutu kapağını çıkarın ve alt gerilim gidericiyi (E) gevşetin. Hortum kablolarını (V) kutu gerilim gidericiden geçirek terminal bloğuna (T) sonuna kadar sokun. A ve B hortum kablosu konumları önemli değildir. 35–50 in-lb (4,0–5,6 N·m) tork ile sıkın.
 - b. Gerilim giderici vidalarını sonuna kadar sıkın ve kapağı yerine takın.

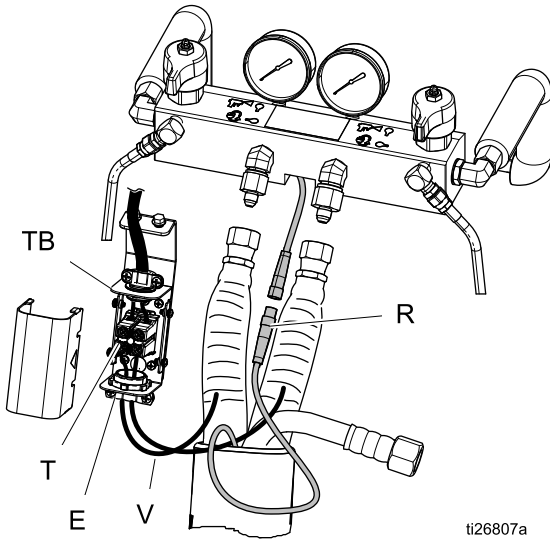


Figure 11 Sonlandırma Kutusu

2. Elektrik ayırma konektörlerine (S) sahip oranlayıcılar için:
 - a. Hortum güç kablolarını oranlayıcıdan çıkan elektrik ayırma konektörlerine (S) bağlayın. Bağlantıları elektrik bandıyla sarın.

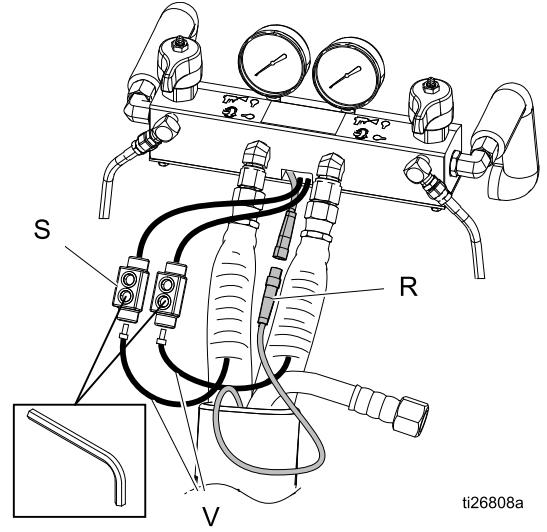



Figure 12 Elektrik Ayırma Konektörleri

3. FTS kablo konektörlerini (R) bağlayın. Varsa RTD konektörlerini sonuna kadar sıkın.


Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM) Çalışması

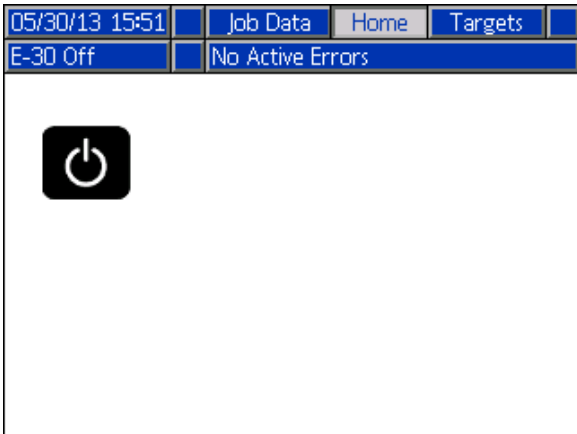
Ana güç açma/kapatma düğmesi (MP) AÇIK konuma getirilerek ana güç açıldıktan sonra iletişim ve başlatma işlemleri tamamlanana kadar güç açma ekranı görüntülenir.



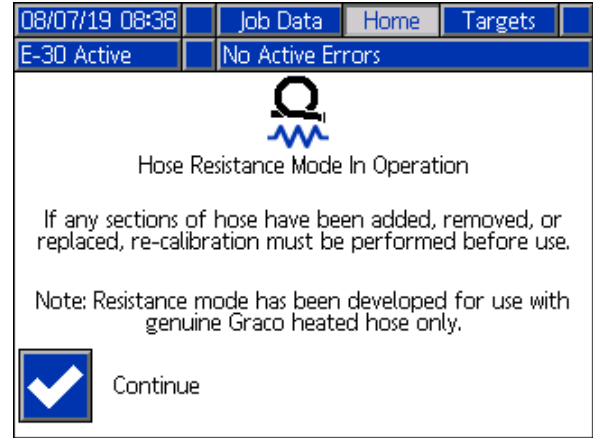
Ardından, sistem açıldıktan sonra ilk kez ADM açma/kapatma düğmesine (A)  basılana kadar güç tuşu simgesi ekranı görüntülenir.

ADM'yi kullanmaya başlayabilmeniz için makinenin mutlaka etkin konumda olması gerekir. Makinenin etkin olduğunu doğrulamak için, Sistem Durumu Gösterge Işığının (B) yeşil renkte yandığını doğrulayın, bkz. [Gelişmiş Görüntüleme Modülü \(ADM\), page 18](#). Sistem Durum Göstergesi Işığı yeşil değilse ADM

Güç Açma/Kapatma (A) düğmesine  basın. Makinenin devre dışı olması durumunda Sistem Durum Göstergesi Işığı sarı renkte yanar.



Hortum Direnç Modu etkinleştirilirse ADM aktif hale geldiğinde bir hatırlatma mesajı görüntülenir.







Ekrandakileri silmek için Devam tuşuna  basın.

Sisteminizi tam olarak kurmak için aşağıdaki işlemleri gerçekleştirin.

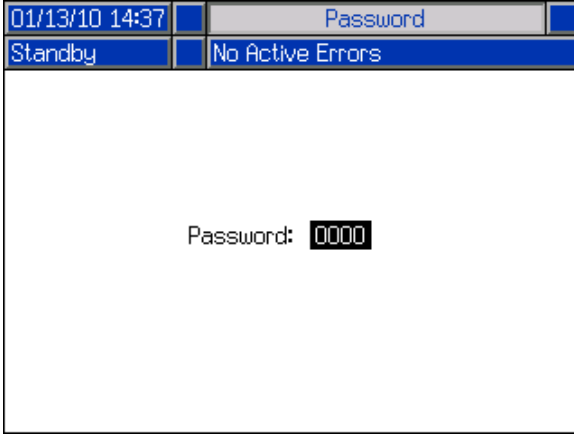
1. Basınç Dengesizlik Alarmını etkin hale getirmek için basınç değerlerini ayarlayın. Bkz. [Sistem Ekranı 1, page 35](#).
2. Reçetelerin girilmesi, etkinleştirilmesi ve devre dışı bırakılması için kullanılır. Bkz. [Reçeteler Ekranı, page 35](#).
3. Genel sistem ayarlarının yapılması için kullanılır. Bkz. [Gelişmiş Ekran 1 — Genel, page 34](#).
4. Ölçü birimlerinin ayarlanması için kullanılır. Bkz. [Gelişmiş Ekran 2 — Birimler, page 34](#).
5. USB ayarlarının yapılması için kullanılır. Bkz. [Gelişmiş Ekran 3 — USB, page 34](#).
6. Hedef sıcaklıkların ve basınç değerlerinin ayarlanması için kullanılır. Bkz. [Hedefler, page 38](#).
7. Bileşen A ve bileşen B besleme seviyelerinin ayarlanması için kullanılır. Bkz. [Bakım, page 39](#).


Ayar Modu

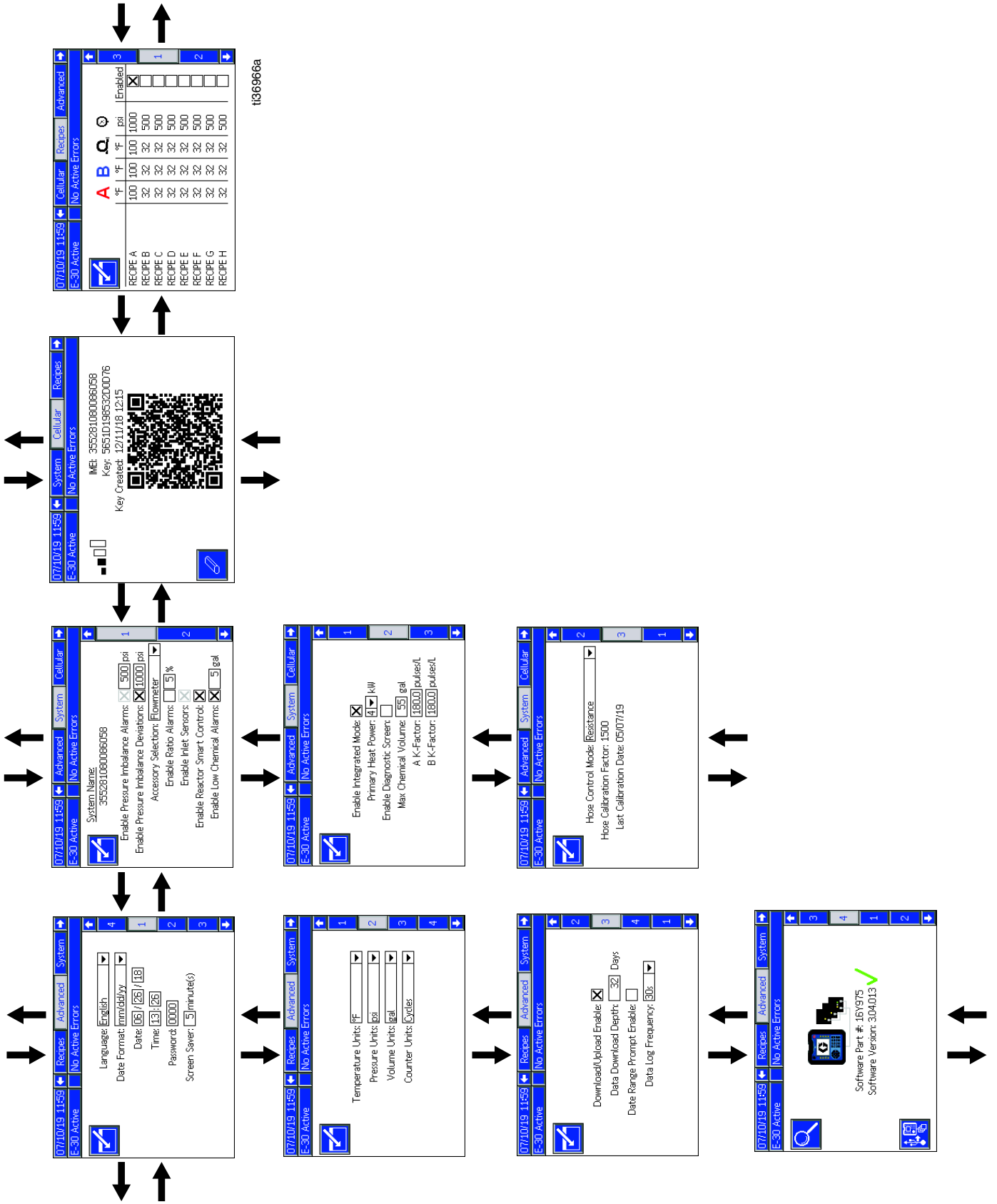
ADM, Ana Sayfa ekranı altındaki Çalıştırma ekranlarında başlatılır. Çalıştırma ekranlarından, Ayar ekranlarına erişmek için  düğmesine basın. Varsayılan olarak sistemde parola yoktur, 0000 olarak girilir. Geçerli parolayı girin ve ardından  düğmesine basın. Kurulum Modu ekranları arasında geçiş yapmak için   düğmelerine basın. Bkz. [Kurulum Ekranları Gezinme Şeması](#).

Parola Ayarlama

Kurulum ekranına erişime izin vermek için bir parola ayarlayın, bkz. [Gelişmiş Ekran 1 – Genel, page 34](#). 0001 ile 9999 arasında bir rakam girin. Parolayı kaldırmak için, Gelişmiş Ekran – Genel ekran altından geçerli parolayı girin ve parolayı 0000 olarak değiştirin.





Ayar ekranlarından, Çalıştırma ekranlarına dönmek için  düğmesine basın.



Ayar Ekranları Gezinme Şeması
Figure 13

Gelişmiş Kurulum Ekranları

Gelişmiş kurulum ekranları, kullanıcıların birimleri, değerleri ve formatları ayarlamasını ve her bir bileşen için yazılım bilgilerini görüntülemesini sağlar. Gelişmiş ayar ekranları arasında kaydırma

yapmak için   düğmelerine basın; istediğiniz Gelişmiş ayar ekranına geldiğinizde, alanlara

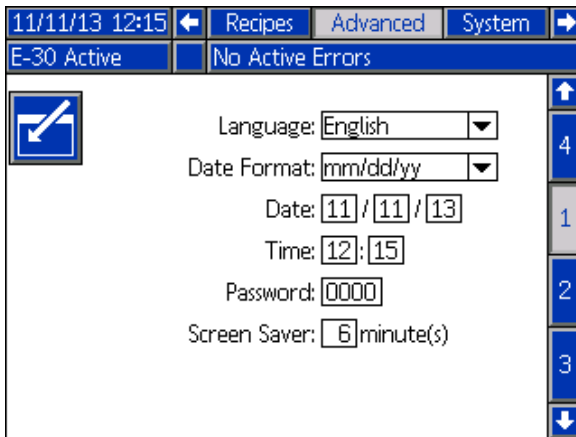
erişmek ve değişiklik yapmak için  düğmesine basın. Değişiklikler tamamlandığında, düzenleme

modundan çıkmak için  düğmesine basın.

NOT: Kullanıcıların Gelişmiş kurulum ekranları arasında gezinebilmeleri için düzenleme modundan çıkmaları gerekir.

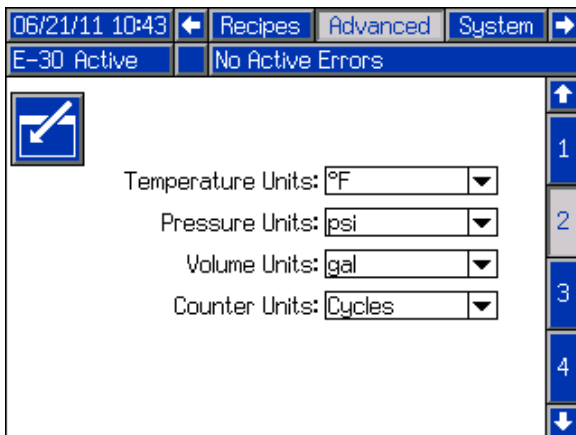
Gelişmiş Ekran 1 — Genel

Dili, tarih formatını, güncel tarihi, saati, kurulum ekranları parolasını (0000 – parola yok veya 0001 - 9999) ve ekran koruyucu gecikme süresini (sıfıra ayarlanırsa ekran koruyucu devre dışı kalır) ayarlamak için bu ekranı kullanın.



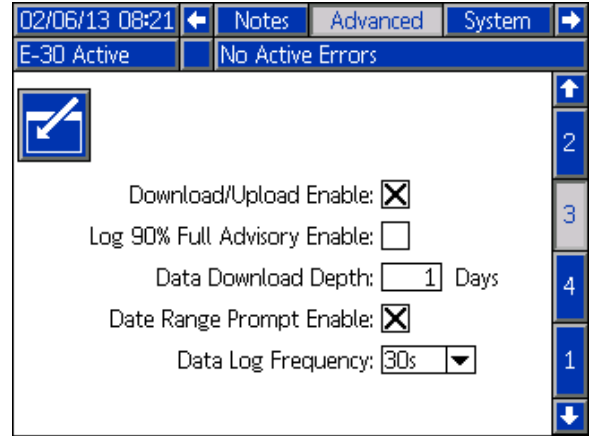
Gelişmiş Ekran 2 — Birimler

Sıcaklık birimlerini, basınç birimlerini, hacim birimlerini ve devir birimlerini (pompa devirleri veya hacmi) ayarlamak için bu ekranı kullanın.




Gelişmiş Ekran 3 — USB

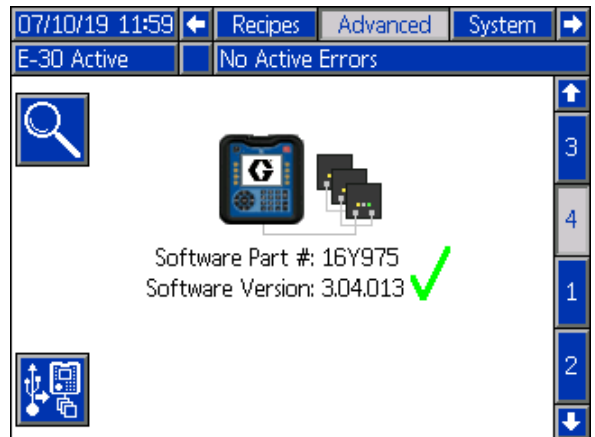
USB indirme/yükleme işlemlerini etkinleştirmek, bir %90 tam uyarı kaydını etkinleştirmek, verilerin indirilmesi için en fazla gün sayısını girmek, indirilecek veriler için tarih aralığının belirlenmesini etkinleştirmek ve USB kayıtlarının ne sıklıkla kaydedileceğini belirlemek için bu ekranı kullanın. Bkz. [USB Verileri, page 66](#).



Gelişmiş Ekran 4— Yazılım

Bu ekranda yazılım parça numarası görüntülenir. Gelişmiş Görüntüleme Modülünün, Motor Kontrol Modülünün, Sıcaklık Kontrol Modülünün, USB Yapılandırmasının, Yük Merkezinin ve Uzaktan Görüntüleme Modülünün yazılım sürümlerine yazılım

tuşuna basarak erişebilirsiniz .



Sistem 1

Basınç dengesizlik alarmlarını ve sapmaları etkinleştirmek, basınç dengesizlik değerlerini ayarlamak, giriş sensörlerini etkinleştirmek ve düşük kimyasal madde alarmlarını etkinleştirmek için bu ekranı kullanın.

Bu ekranı kullanarak aksesuarları seçin. Akış ölçer aksesuarı takılıysa bu ekranı kullanarak şunları yapabilirsiniz:

- Oran hatalarını etkinleştirme.
- Oran alarmı yüzdesini ayarlama.
- Akıllı Reaktör Kontrolünü Etkinleştirme.

12/11/18 12:13 ← Advanced System Cellular →

E-30 Active No Active Errors

System Name: 355281080086058

Enable Pressure Imbalance Alarm: 500 psi

Enable Pressure Imbalance Deviation: 500 psi

Accessory Selection: Flowmeter

Enable Ratio Alarm: 5 %

Enable Inlet Sensors:

Enable Reactor Smart Control:

Enable Low Chemical Alarms: 5 gal

Sistem 2

Entegre Modu ve tanılama ekranını etkinleştirmek için bu ekranı kullanın. Bu ekran temel ısıtıcı boyutunun ve maksimum varil hacminin ayarlanması için de kullanılabilir.

Integrated PowerStation takılıysa Entegre Mod, Reactor 2'nin Integrated PowerStation'ın kontrol etmesine izin verir. Akış ölçer aksesuarı takılıysa K faktörlerini ayarlamak için bu ekranı kullanın. K faktörleri, akış ölçerin seri numara etiketinde yazılıdır.

07/10/19 11:59 ← Advanced System Cellular →

E-30 Active No Active Errors

Enable Integrated Mode:

Primary Heat Power: 4 kW

Enable Diagnostic Screen:

Max Chemical Volume: 55 gal

A K-Factor: 180.0 pulses/L

B K-Factor: 180.0 pulses/L

Sistem 3

Hortum Kontrol Modunu seçmek ve kalibrasyon uygulamak için bu ekranı kullanın. Farklı hortum kontrol modları hakkında bilgi için [Hortum Kontrol Modları, page 50](#) bölümüne bakın. Hortum Direnç Modu ancak bir kalibrasyon faktörü kaydedilmişse kullanılabilir. Bkz. [Kalibrasyon Prosedürü, page 53](#).

07/10/19 11:59 ← Advanced System Cellular →

E-30 Active No Active Errors

Hose Control Mode: Resistance

Hose Calibration Factor: 1500






Last Calibration Date: 05/07/19

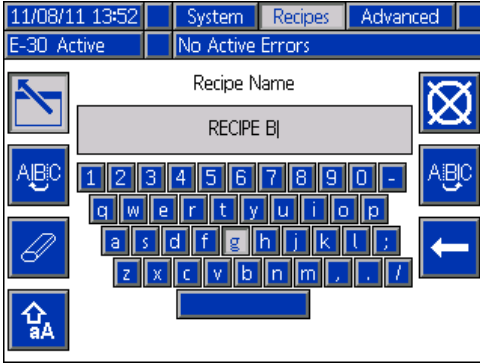
Reçeteler




Reçeteler eklemek, kayıtlı reçeteleri görüntülemek ve kayıtlı reçeteleri etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için bu ekranı kullanın. Etkinleştirilen reçeteler, Ana Sayfa Çalıştırma Ekranından seçilebilir. Üç reçete ekranında 24 reçete görüntülenebilir.

	A	B	Q	⊙	
	°F	°F	°F	psi	Enabled
RECIPE A	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE B	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE C	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE D	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE E	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE F	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE G	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE H	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>







Reçete Ekleme

1.  düğmesine basın ve ardından   düğmelerini kullanarak bir reçete alanı seçin. Bir reçete adı (maksimum 16 karakter) girmek için  düğmesine basın. Eski reçete adını temizlemek için  düğmesine basın.



2. Bir sonraki alanı vurgulamak için   düğmelerine basın ve bir değer girmek için sayısal tuş takımını kullanın. Kaydetmek için  düğmesine basın.

Reçete Etkinleştirme ve Devre Dışı Bırakma

1.  düğmesine basın ve ardından   düğmelerini kullanarak etkinleştirilmesi veya devre dışı bırakılması gereken reçeteyi seçin.
2. Etkinleştirilen onay kutusunu vurgulamak için   düğmelerini kullanın. Reçeteyi etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için  düğmesine basın.



Hücresel Ekran

Reactor 2 uygulamasını Reactor'e bağlamak, hücresel sinyal gücünü belirlemek veya Reactor Anahtarını sıfırlamak için bu ekranı kullanın.



Reactor Şifresini Sıfırlama



Reactor şifresini sıfırlamak, diğer kullanıcıların Reactor ünitenize tekrar bağlanmadan Reactor ayarlarını uzaktan değişmesini veya görüntülemesini engeller.


1. Reactor ADM Hücresel Ekranında, Reactor anahtarını sıfırlamak için  düğmesine basın.
2. Reactor anahtarının sıfırlanmasını onaylamak için  düğmesine basın.
3. Uygulamanızdan tekrar Reactor ünitenize bağlanın. Reactor 2 uygulaması montaj kılavuzuna bakın.

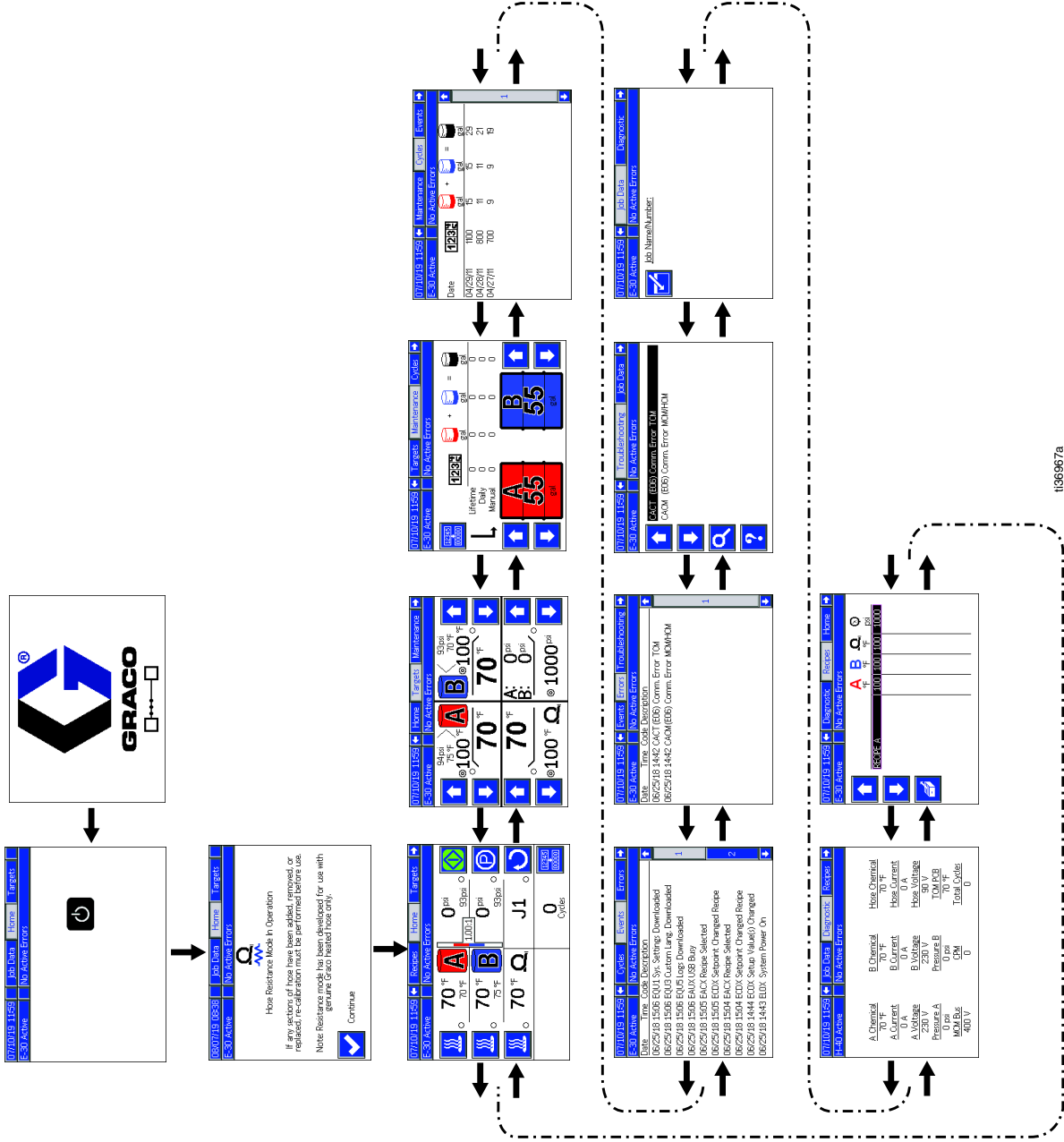
NOT: Reactor şifrenizi sıfırladıktan sonra, Graco Reactor 2 uygulamasını kullanan tüm operatörler Reactor ünitenize yeniden bağlanmalıdır.

NOT: Kablosuz bağlantı kontrolünün güvenliği için, Reactor şifresini düzenli olarak ve yetkisiz erişime ilişkin bir endişe olduğunda değiştirin.

Çalıştırma Modu

ADM, “Ana Sayfa” ekranını altındaki Çalıştırma ekranlarında başlatılır. Çalıştırma Modu ekranları arasında geçiş yapmak için   düğmelerine basın. Bkz. [Kurulum Ekranları Gezinme Şeması](#).

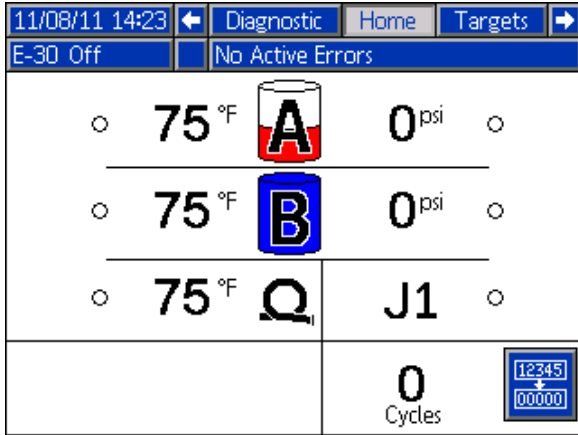
Çalıştırma ekranlarından, Ayar ekranlarına erişmek için  düğmesine basın.



Çalıştırma Ekranları Gezinme Şeması
Figure 14

Ana Sayfa — Sistem Kapalı

Sistem kapalı konumdayken görüntülenen ana sayfadır. Bu ekranda, gerçek sıcaklıkları, sıvı manifoldundaki gerçek basınçlar, yavaş çalışma hızı, soğutma sıvısı sıcaklığı ve döngü sayısı görüntülenir.



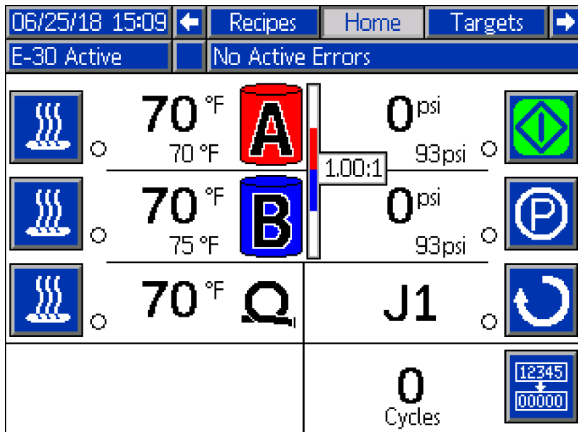
Ana Sayfa — Sistem Aktif

Sistem etkin olduğunda, ana sayfa ekranı ısı bölgeleri için gerçek sıcaklığı, sıvı manifoldunda gerçek basınçları, soğutma sıvısı sıcaklığını, yavaş çalışma hızını, döngü sayısını ve tüm ilişkili kontrol yazılım tuşlarını görüntüler.

Isı bölgelerini açmak, soğutma sıvısı sıcaklığını görüntülemek, oranlayıcıyı başlatmak, oranlayıcıyı durdurmak, bileşen A pompasını park etmek, yavaş çalışma moduna girmek ve döngüleri temizlemek için bu ekranı kullanın.


NOT: Gösterilen ekranda giriş sensörü sıcaklıkları ve basınç değerleri görüntülenir. Giriş sensörleri bulunmayan modellerde bu öğeler görüntülenmez.

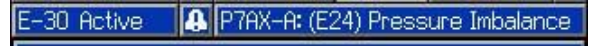
NOT: Gösterilen ekranda akış çubukları ve akış oranı gösterilir. Düşey çubuklar, ölçüm cihazlarındaki akış seviyesini gösterir. Sayısal oran, A tarafı bileşenin B tarafı bileşenine oranını (ISO : RES) gösterir. Örneğin, oran 1.10 : 1 ise oranlayıcı, A tarafı bileşenini (ISO) B tarafı bileşeninden (RES) daha fazla pompalıyordur. Oran 0.90 : 1 ise oranlayıcı, B tarafı bileşenini (RES) A tarafı bileşeninden (ISO) daha fazla pompalıyordur.



Ana Sayfa — Hatalı Sistem

Aktif hatalar, durum çubuğunda görüntülenir. Hata kodu, alarm çanı ve hatanın tanımı durum çubuğunda sırayla görüntülenir.

1. Hatayı onaylamak için  düğmesine basın.
2. Düzeltici eylem için bkz. .



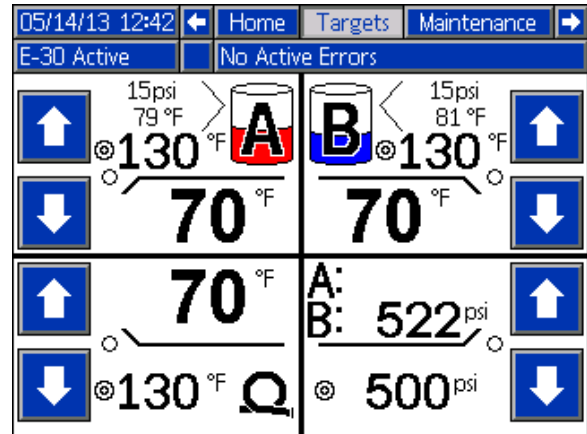
Hedefler Ekranı

A Bileşeni Sıcaklığı, B Bileşeni Sıcaklığı, ısıtılmalı hortum sıcaklığı ve basınç değeri ayar noktalarını tanımlamak için bu ekranı kullanın.

Maksimum A ve B sıcaklığı: 190°F (88°C)

Maksimum ısıtılmalı hortum sıcaklığı: En yüksek A veya B sıcaklık ayar noktasının 10°F (5°C) üzerinde veya 180°F (82°C).

NOT: Uzak ekran modülü kiti kullanılıyorsa bu ayar noktaları, tabancadan değiştirilebilir.




Bakım Ekranı

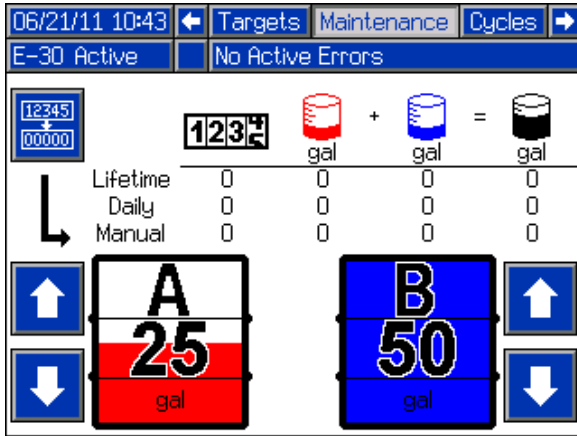
Günlük ve toplam devirleri, pompalanan galon miktarlarını ve varillerde kalan galon veya litre miktarlarını görüntülemek için bu ekranı kullanın.

Toplam değer, ADM'nin ilk defa açık konuma getirildiğinden bu yana pompa devri sayısını veya galon miktarını ifade eder.

Günlük değer her günün sonunda otomatik olarak sıfırlanır.

Manuel değer, otomatik olarak sıfırlanabilen bir

sayaç değeridir. Manuel sayacı sıfırlamak için  düğmesini basılı tutun.



Döngüler Ekranları

Bu ekranda yalnızca günlük devirler ve o gün içinde püskürtülen galon miktarları görüntülenir.

Bu ekranda görüntülenen tüm bilgiler bir USB flaş belleğine indirilebilir.

Date	1234	gal	+	gal	=	gal
04/29/11	1100	15	15	29		
04/28/11	800	11	11	21		
04/27/11	700	9	9	19		

Olay Ekranları

Bu ekranda, sistem üzerinde oluşan tüm olayların tarihi, saati, olay kodu ve açıklaması gösterilir. Her biri 10 olay içeren 10 sayfa mevcuttur. Son 100 olay gösterilir. Olay kodu açıklamaları için bkz. [Sistem Olayları](#)

Hata kodu açıklamaları için bkz.

[Hata Kodları ve Sorun Giderme, page 65.](#)

Bu ekranda görüntülenen tüm olaylar ve hatalar bir USB flaş belleğine indirilebilir. Kayıt defterlerini indirmek için, bkz. [İndirme Prosedürü, page 66.](#)

Date	Time	Code	Description
06/21/11	10:43	E-30 Active	No Active Errors
06/21/11	10:47	EBDH	Heat Off Hose
06/21/11	10:47	EBDB	Heat Off B
06/21/11	10:47	EBDA	Heat Off A
06/21/11	10:47	EBPX	Pump Off
06/21/11	10:47	EADH	Heat On Hose
06/21/11	10:47	EADB	Heat On B
06/21/11	10:47	EADA	Heat On A
06/21/11	10:46	EAPX	Pump On
06/21/11	10:43	ELOX	System Power On
06/21/11	10:42	EMOX	System Power Off

Hata Ekranları


Bu ekranda tarih, saat, hata kodu ve sistemde meydana gelmiş tüm hataların açıklamaları görüntülenir.


Bu ekranda görüntülenen tüm hatalar bir USB flaş belleğine indirilebilir.

Date	Time	Code	Description
06/21/11	10:47	V1MH	Low Voltage Line Hose
06/21/11	10:29	CACM (E06)	Comm. Error MCM
06/21/11	10:26	WKBE	Fluid Solenoid Err. B Heat Ex.
06/21/11	10:26	WKAE	Fluid Solenoid Err. A Heat Ex.
06/21/11	10:26	CACM (E06)	Comm. Error MCM
06/21/11	10:26	P7AX (E24)	Pressure Imbalance A
06/21/11	10:24	WMOE	Radiator Fan Relay Err.
06/21/11	10:24	WKBE	Fluid Solenoid Err. B Heat Ex.
06/21/11	10:24	WKAE	Fluid Solenoid Err. A Heat Ex.
06/21/11	10:24	WMOE	Radiator Fan Relay Err.

Sorun Giderme Ekranları

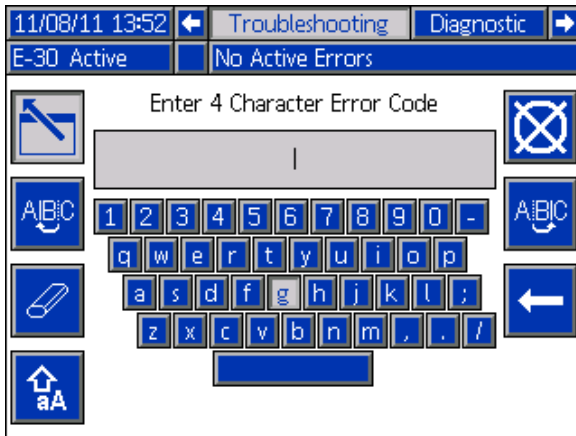
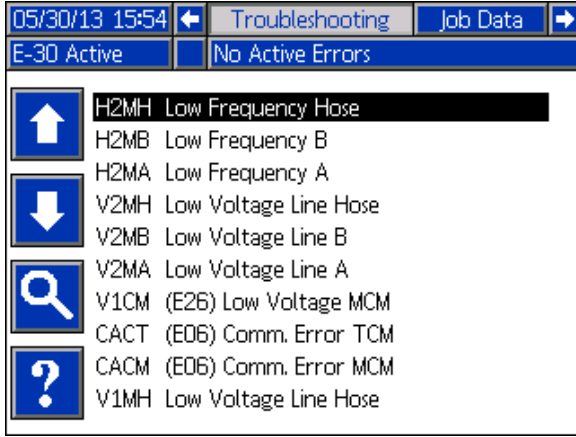
Bu ekranda sistemde meydana gelen son on hata görüntülenir. Bir hatayı seçmek için yukarı ve aşağı okları kullanın ve seçilen hataya yönelik QR

kodunu görüntülemek için  düğmesine basın. Bu ekranda listelenmeyen bir hata koduna yönelik QR

kodu ekranına erişmek için  düğmesine basın. Hata kodları hakkında daha fazla bilgi için bkz.

[Hata Kodları ve Sorun Giderme, page 65.](#)

Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM) Çalışması



QR Kodları



Belirli bir hata kodu için hızlı bir şekilde çevrimiçi yardımı görüntülemek için, görüntülenen QR kodunu akıllı telefonunuzla taratın. Alternatif olarak, help.graco.com adresini ziyaret edebilir ve hata kodunun çevrimiçi yardımını görüntülemek için hata kodunu aratabilirsiniz.

Teşhis Ekranı

Tüm sistem bileşenleriyle ilgili bilgileri görüntülemek için bu ekranı kullanın.

02/06/17 12:17		
Job Data Diagnostic Home		
E-30 Active No Active Errors		
A Chemical	B Chemical	Hose Chemical
70 °F	70 °F	70 °F
A Current	B Current	Hose Current
0 A	0 A	0 A
TCM PCB		
70 °F		
A Voltage	B Voltage	Hose Voltage
230 V	230 V	90 V
Pressure A	Pressure B	
97 psi	82 psi	
MCM Bus	CPM	Total Cycles
341 V	0	0

Şu bilgiler görüntülenir:

Sıcaklık

- A Kimyasalı
- B Kimyasalı
- Hortum Kimyasalı
- TCM PCB'si — sıcaklık kontrol modülü sıcaklığı

Amper

- A Akımı H(10kW ısıtıcı için 0–25 A ve 15 kW ısıtıcı için 0–38 A)
- B Akımı H(10kW ısıtıcı için 0–25 A ve 15 kW ısıtıcı için 0–38 A)
- Hortum Akımı H(0–45 A tipik)

Volt

- MCM VeriyoluH — motor kontrolörüne tedarik edilen voltajı görüntüler; bu, sisteme tedarik edilen AC voltajından dönüştürülmüş olan DC voltajdır (275–400 V tipik tam aralık)
- A Gerilimi – A ısıtıcısına beslenen gerilim (195–240 V tipik)
- B Gerilimi – B ısıtıcısına beslenen gerilim (195–240 V tipik)
- Hortum Voltajı (90V)

Basınç

- Basınç A — kimyasal
- Basınç B — kimyasal


Döngüler

- CPM — devir / dakika
- Toplam Devir — toplam devir

NOT: H Maksimum giriş gerilimine dayalı maksimum değerler Değerler, giriş gerilimi düştükçe düşer.


İş Verileri Ekranı

İş adını ve numarasını girmek için bu ekranı kullanın.




11/11/13 12:14	
Job Data Recipes	
E-30 Active No Active Errors	
	Job Name/Number: JOB 1

Reçeteler Ekranı

Etkinleştirilen reçetelerden birini seçmek için bu ekranı kullanın. Bir reçeteyi vurgulamak için yukarı ve

aşağı okları kullanın ve yüklemek için  düğmesine basın. Güncel durumda yüklü olan reçete yeşil bir çerçeve içinde görüntülenir.

NOT: Etkinleştirilmiş bir reçete bulunmuyorsa bu ekran görüntülenmez. Bu reçeteleri etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için bkz. [Reçete Kurulum Ekranı, page 35.](#)

06/21/11 10:43				
Diagnostic Recipes Home				
E-30 Active No Active Errors				
	A	B	Ω	⌚
	°F	°F	°F	psi
	180	180	180	2800
RECIPE A	180	180	180	2800
RECIPE B	120	120	120	2000
RECIPE C	100	100	100	1000
RECIPE D	100	100	100	1500
	100	100	100	2000
RECIPE E	100	100	100	2000
RECIPE F	100	100	100	1750
RECIPE G	100	100	100	1400
	100	100	100	1200
RECIPE H	100	100	100	1200
RECIPE I	110	110	110	1450
RECIPE J	125	125	125	1100

Sistem Olayları

Hata üretmeyen tüm sistem olaylarının tanımları için aşağıdaki tabloya bakın. Tüm olaylar, USB kayıt dosyalarına kaydedilir.

Olay Kodu	Açıklama
EACX	Seçili Reçete
EADA	Isı Açık - A
EADB	Isı Açık - B
EADH	Isı Açık - Hortum
EAPX	Pompa Açık
EARX	Yavaş Çalışma Açık
EAUX	USB Sürücü Takıldı
EB0X	ADM Kırmızı Durdurma Düğmesine Basıldı
EBDA	Isı Kapalı - A
EBDB	Isı Kapalı - B
EBDH	Isı Kapalı - Hortum
EBPX	Pompa Kapalı
EBRX	Yavaş Çalışma Kapalı
EBUX	USB Bellek Çıkarıldı
EC0X	Ayar Değeri Değiştirildi
ECDA	A Sıcaklığı Ayar Noktası Değiştirildi
ECDB	B Sıcaklığı Ayar Noktası Değiştirildi
ECDH	Hortum Sıcaklığı Ayar Noktası Değiştirildi
ECDP	Basınç Ayar Noktası Değiştirildi
ECDX	Reçete Değiştirildi
EL0X	Sistem Gücü Açık
EM0X	Sistem Gücü Kapalı
ENCH	Hortum Kalibrasyonu Güncellendi
EP0X	Pompa Beklemede
EQU1	System Settings Downloaded
EQU2	Sistem Ayarları Yüklendi
EQU3	Özel Dil İndirildi
EQU4	Özel Dil Yüklendi
EQU5	Günlükler İndirildi
ER0X	Kullanıcı Sayaç Sıfırlama
EVUX	USB Devre Dışı

Başlatma

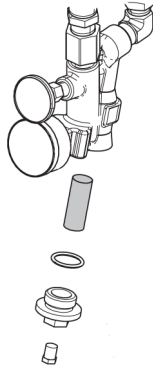


UYARI

Doğru sistem kurulumu, başlatma ve kapatma prosedürleri elektrikli ekipmanların güvenilirliği bakımından kritik önemdedir. Aşağıda belirtilen prosedürler voltajın sabit kalmasını sağlarlar. Bu prosedürlerin uygulanmaması elektrikli ekipmanların zarar görmesine ve garantinin geçersiz kalmasına neden olabilecek voltaj dalgalanmalarına yol açabilir.

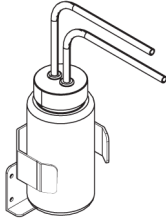
1. Akışkan giriş filtresi eleklerini kontrol edin.

Çalışma gününün başında akışkan giriş eleklerinin temiz olduğunu kontrol edin. Bkz. [Giriş Pislik Tutucu Eleğinin Yıkaması, page 62](#)



2. ISO yağlama deposunu kontrol edin.

ISO yağının seviyesini ve durumunu her gün kontrol edin. Bkz. [Pompa Yağlama Sistemi, page 63.](#)



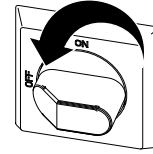
3. Her bir varildeki malzeme seviyesini ölçmek için A ve B Varil Seviye Çubuklarını (24M174) kullanın. Gerekirse seviyeler ADM'ye girilebilir ve takip edilebilir. Bkz. [Gelişmiş Kurulum Ekranları, page 34.](#)

4. Jeneratör yakıt seviyesini kontrol edin.

UYARI

Yakıtın bitmesi, elektrikli cihazlara zarar verebilecek ve garantinin geçersiz kalmasına yol açabilecek voltaj dalgalanmalarına neden olur. Yakıtın tükenmesine izin vermeyin.

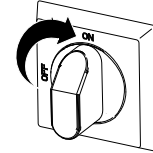
5. Jeneratörü çalıştırmadan önce ana güç açma/kapama düğmesinin KAPALI olduğunu doğrulayın.



6. Jeneratör üzerindeki ana kesicinin kapalı konumunda olduğundan emin olun.
7. Jeneratörü çalıştırın. Tam çalışma sıcaklığına ulaşmasını bekleyin.



8. Ana güç anahtarını AÇIK konuma getirin.

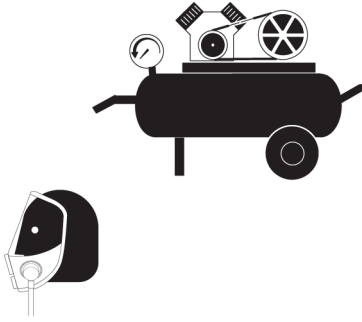


İletişim ve başlatma işlemi tamamlanana kadar ADM'de aşağıdaki ekran görüntülenir.



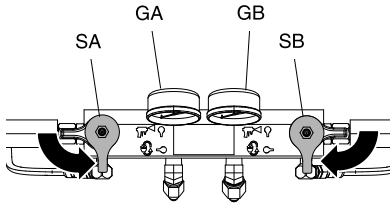
Başlatma

9. Hava kompresörünü, hava kurutucuyu ve varsa, solunum havasını açık konuma getirin.

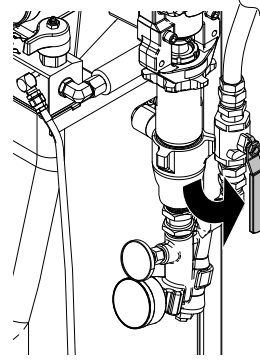


10. Yeni bir sistem ilk defa çalıştırılıyorsa besleme pompalarıyla akışkan yükleyin.

- a. Tüm **Kurulum** adımlarının tamamlanıp tamamlanmadığını kontrol edin. Bkz. [Kurulum, page 27](#).
- b. Bir karıştırıcı kullanılıyorsa karıştırıcının hava giriş valfini açın.
- c. Sıvıyı sistem içinden devridaim ettirerek varil beslemesini ısıtmanız gerekiyorsa, bkz. [Reactor Üzerinden Devridaim, page 46](#). Malzemeyi ısı hortumu yoluyla tabanca manifolduna devridaim ettirmeniz gerekiyorsa, bkz. [Tabanca Manifoldu Yoluyla Devridaim, page 47](#).
- d. Her iki BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valfini (SA, SB) PÜSKÜRTME konumuna getirin.



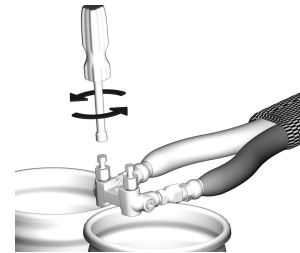
- e. Sıvı giriş valflerini (FV) açın. Kaçak olup olmadığını kontrol edin.




Çapraz kontaminasyon, sıvı hatlarında malzeme sertleşmesine yol açabilir; bu da, ciddi yaralanmaya veya ekipman hasarına yol açabilir. Çapraz kontaminasyonu önlemek için:

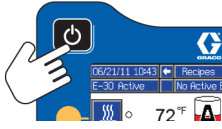
- A ve B ile ıslanmış parçaları kendi aralarında **hiçbir zaman** değiştirmeyin.
- Bir tarafından kontamine olmuşsa diğer tarafta hiçbir zaman solvent kullanmayın.
- Bileşen A ve bileşen B akışkanlarını ayrı tutmak için daima iki adet topraklanmış atık kabı bulundurun.

- f. Tabanca akışkan manifoldunu, iki topraklanmış atık kabının üzerinde tutun. Valflerden temiz, hava içermeyen akışkan gelene dek akışkan valfi A ve B'yi açın. Valfleri kapatın.




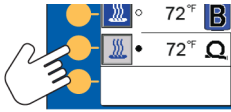
Fusion AP tabanca manifoldu gösterilmiştir.

11. ADM'yi etkinleştirmek için  düğmesine basın.

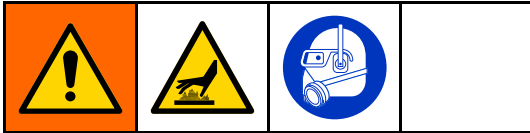


12. Gerekirse, Kurulum Modundan ADM'yi ayarlayın. Bkz. [Gelişmiş Görüntüleme Modülü \(ADM\) Çalışması, page 31](#).
13. Sisteme ön ısıtma işlemi uygulayın:

- a. Hortum ısı bölgesini açmak için  düğmesine basın.

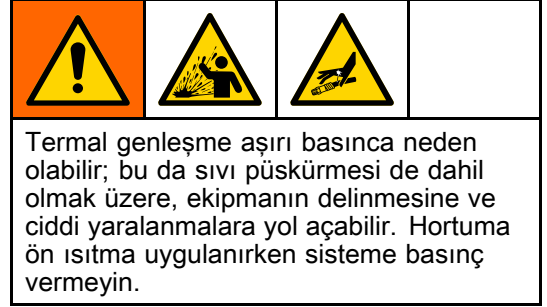


NOT: Hortum Direnç Modunda bir akışkan sıcaklık sensörü olmadan çalıştırılabilmesi için mutlaka bir kalibrasyon faktörü kaydedilmelidir. Bkz. [Kalibrasyon Prosedürü, page 53](#).



Bu ekipman, ekipman yüzeylerinin çok fazla ısınmasına neden olabilecek ısıtılmış sıvılarla kullanılır. Ciddi yanıkları önlemek için:


- Sıcak sıvıya ve makineye dokunmayın.
- Hortumlarda akışkan olmadan hortum ısıtmayı çalıştırmayın.
- Ekipmana temas etmeden önce tamamen soğumasını bekleyin.
- Akışkan sıcaklığı 110°F (43°C) değerini geçiyorsa eldiven takın.

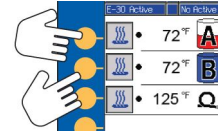


- b. Sıvıyı sistem içinden devridaim ettirerek varil beslemesini ısıtmanız gerekiyorsa, bkz. [Reactor Üzerinden Devridaim, page 46](#). Malzemeyi ısı hortumu yoluyla tabanca manifolduna devridaim ettirmeniz gerekiyorsa, bkz. [Tabanca Manifoldu Yoluyla Devridaim, page 47](#).
- c. Hortumun ayar noktası sıcaklığına ulaşmasını bekleyin.



NOT: Maksimum uzunlukta bir hortum kullanılıyorsa, 230 VAC değerinin altındaki voltajlarda hortum ısıtma süresi uzayabilir.

- d. A ve B ısı bölgelerini açmak için  düğmesine basın.



Akışkan Sirkülasyonu

Reactor'den Sirkülasyon


UYARI

Olası cihaz hasarlarını önlemek için akışkan sıcaklık sınırları konusunda malzeme tedarikçinize danışmadan, köpük oluşturmaya sebep olan bir akışkanı devirdaim ettirmeyin.


NOT: Optimum ısı transferi, düşük akışkan debilerinde ve sıcaklık ayar noktaları istenilen varil sıcaklığına ayarlanarak elde edilir. Aksi takdirde, düşük sıcaklık artış sapması hataları ortaya çıkabilir. Tabanca manifoldu yoluyla devridaim yapmak ve hortuma ön ısıtma uygulamak için bkz. [Tabanca Manifoldundan Sirkülasyon, page 47](#)

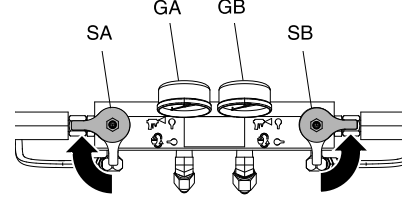
1. [Başlatma, page 43](#) işlemini uygulayın.




Olası enjeksiyon yaralanması ve sıçramaları önlemek için kapatma birimlerini, BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valfi çıkışlarının (BA, BB) alt akımına monte etmeyin. Valfler, PÜSKÜRTME konumuna ayarlandığında aşırı basınç tahliye valfi görevi görür . Makine çalışırken valflerin basıncı otomatik olarak tahliye etmesi için hatların açık olması gerekir.



2. Bkz. [Devridaim hatlarını ilgili bileşen A ya da B tedarik variline geri yönlendirin](#). Bu ekipmanın maksimum çalışma basıncı için derecelendirilmiş hortumlar kullanın. Bkz. [Teknik Özellikler, page 73](#).

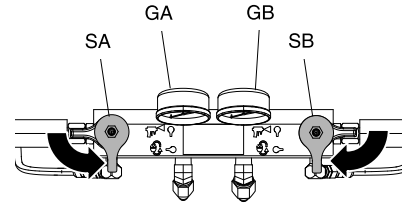
3. BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini (SA, SB) BASINÇ TAHLİYE/DEVİRİDAİM konumuna ayarlayın .



4. Hedef sıcaklıkları ayarlayın. Bkz. [Hedefler, page 38](#).

5. A ve B sıcaklıkları hedeflere ulaşana kadar, sıvıyı yavaş çalışma modunda devridaim ettirmek için  düğmesine basın. Yavaş çalışma modu hakkında daha fazla bilgi için bkz. [Yavaş Çalışma Modu, page 47](#).

6. Hortum ısı bölgesini açmak için  düğmesine basın.
7. A ve B ısıtma bölgelerini açık konuma getirin. Sıvı giriş valfi sıcaklığı göstergeleri (FV), tedarik varillerinden minimum kimyasal sıcaklığa ulaşana kadar bekleyin.
8. Yavaş çalışma modundan çıkın.
9. BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini (SA, SB) PÜSKÜRTME  konumuna ayarlayın.



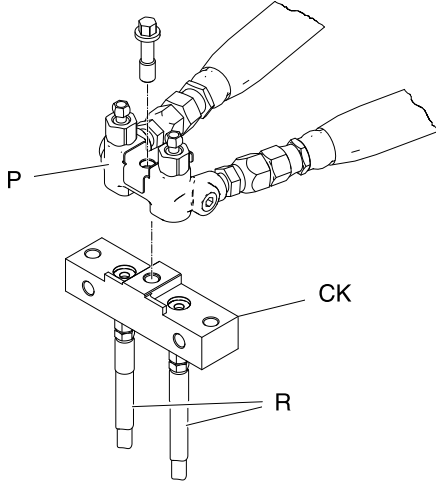
Tabanca Manifoldundan Sirkülasyon

UYARI

Olası cihaz hasarlarını önlemek için akışkan sıcaklık sınırları konusunda malzeme tedarikçinize danışmadan, köpük oluşturuca madde içeren bir akışkanı devridaim ettirmeyin.

NOT: Optimum ısı transferi, düşük akışkan debilerinde ve sıcaklık ayar noktaları istenilen varil sıcaklığına ayarlanarak elde edilir. Aksi takdirde, düşük sıcaklık artış sapması hataları ortaya çıkabilir. Sıvının tabanca manifoldu yoluyla devridaim ettirilmesi, hortum ön ısıtmasının hızla yapılmasını sağlar.

1. Tabanca akışkanı manifoldunu (P) aksesuar sirkülasyon kitine (CK) takın. Yüksek basınçlı devridaim hatlarını (R) devridaim manifolduna bağlayın.

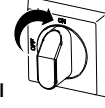


Fusion AP tabanca manifoldu gösterilmiştir.

CK	Tabanca	Manuel
246362	Fusion AP	309818
256566	Fusion CS	313058

2. Devridaim hatlarını ilgili bileşen A ya da B tedarik variline geri yönlendirin. Bu ekipmanın maksimum çalışma basıncı için derecelendirilmiş hortumlar kullanın. Bkz. [Teknik Özellikler, page 73](#).

3. [Başlatma, page 43](#) içindeki prosedürleri uygulayın.

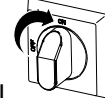


4. Ana güç anahtarını açın.
5. Hedef sıcaklıkları ayarlayın. Bkz. [Hedefler, page 38](#).
6. A ve B sıcaklıkları hedeflere ulaşana kadar, sıvıyı yavaş çalışma modunda devridaim ettirmek için düğmesine basın. Yavaş çalışma modu hakkında daha fazla bilgi için bkz. [Yavaş Çalışma Modu, page 47](#).

Yavaş Çalıştırma Modu

Yavaş çalışma modunun iki amacı vardır:

- Devridaim sırasında sıvının ısıtılmasını hızlandırabilir.
- Sistemin yıkanmasını ve hazırlanmasını kolaylaştırabilir.

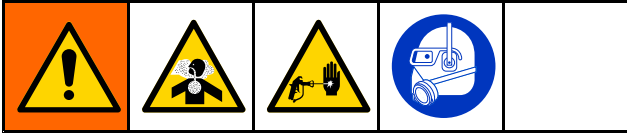


1. Ana güç anahtarını açın.
2. Yavaş çalışma moduna girmek için devridaim düğmesine basın.
3. Yavaş çalışma hızını (J1 - J20 arası) değiştirmek için yukarı veya aşağı düğmesine basın.

NOT: Yavaş çalışma hızları, motor gücünün %3-30'una karşılık gelir, ancak ne A ne de B için 700 psi'nin (4,9 MPa, 49 bar) üzerinde çalışmaz.

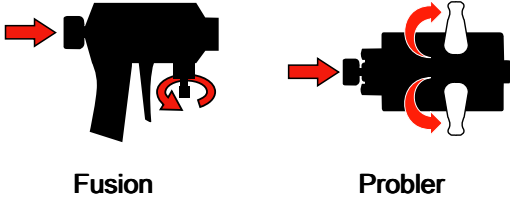
4. Motoru başlatmak için düğmesine basın.
5. Motoru durdurmak ve yavaş çalışma modundan çıkmak için veya düğmesine basın.

Püskürtme

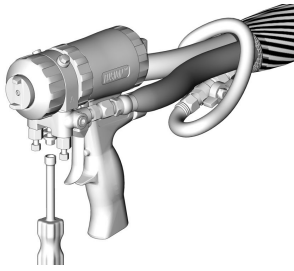


Resimde gösterilen Fusion AP tabanadır.

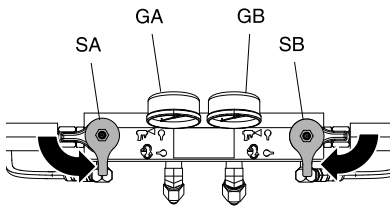
1. Tabanca pistonu güvenlik kilidini kapatın ve tabanca akışkan giriş valfleri A ve B'yi kapatın.



2. Tabanca akışkan manifoldunu bağlayın. Tabanca hava hattını bağlayın. Hava hattı valfini açın.

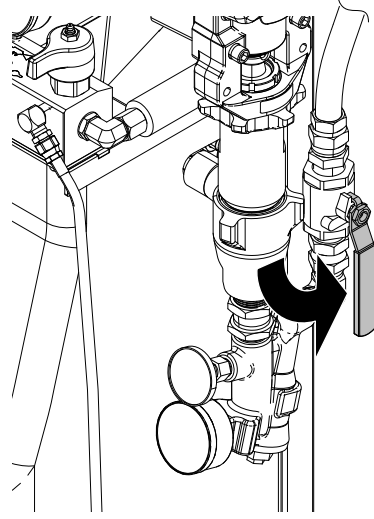


3. Tabanca hava regülatörünü istenen tabanca hava basıncına ayarlayın. Maksimum anma hava basıncını aşmayın.
4. BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini (SA, SB) PÜSKÜRTME konumuna ayarlayın.

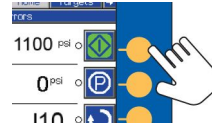


5. Isı bölgelerinin açık ve sıcaklık ve basınç değerlerinin hedef aralıkta olduğunu doğrulayın (bkz. Ana ekran, page 38).

6. Her bir pompa girişindeki sıvı giriş valfini açın.



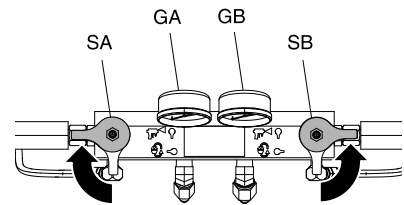
7. Motoru ve pompaları başlatmak için düğmesine basın.



8. Basınç dengesinin düzgün olduğundan emin olmak için akışkan basınç göstergelerini (GA, GB) kontrol edin. Dengesizse, gösterge dengeli basınç değerleri gösterene kadar bu bileşen için BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valfini BASINÇ TAHLİYE/DEVİRDAİM konumuna doğru çevirerek daha yüksek bileşenin basıncını



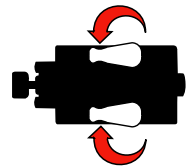
azaltın.



9. Tabanca akışkan giriş valfleri A ve B'yi açın.



Fusion

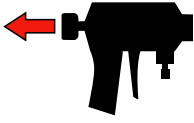


Probler

UYARI

Darbeli tabancalarda malzeme geçişini önlemek için, basınçların dengesiz olması durumunda **asla** sıvı manifoldu valflerini açmayın veya tabancanın tetiğine basmayın.

10. Tabanca pistonu güvenlik kilidini açın.



Fusion



Probler

11. Tabancayı bir kartona püskürtme yaparak test etmek için tetiği çekin. Gerekirse, istediğiniz sonuçları elde etmek için basıncı ve sıcaklığı ayarlayın.

Püskürtme Ayarları

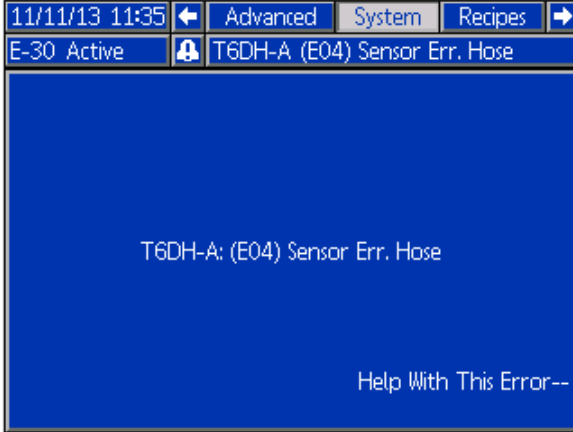
Akış hızı, atomizasyon ve aşırı püskürtme miktarı, dört değişkenden etkilenir.

- **Akışkan basıncı ayarı.** Basıncın çok düşük olması, modelin düzgün olmamasına, damlacık boyutlarının büyük olmasına, düşük debiye ve karışımın düzgün olmamasına neden olur. Basıncın çok yüksek olması ise yüksek aşırı püskürtmeye, yüksek akış hızlarına, kontrolün zorlaşmasına ve aşırı yıpranmaya yol açar.
- **Akışkan sıcaklığı.** Akışkan basıncı ayarı ile benzer etkilere sahiptir. A ve B sıcaklıkları, akışkan basıncını dengelemeye yardımcı olması için dengelenebilir.
- **Karışım bölmesi boyutu.** Karışım bölmesi seçimi, istenen debiye ve akışkan viskozitesine bağlıdır.
- **Temizleme havası ayarı.** Temizleme havasının çok az olması, nozulun ön tarafında damlacık oluşmasına ve aşırı püskürtmeyi kontrol etmek için model kontrolü olmamasına yol açar. Temizlik havasının çok fazla olması ise, hava destekli atomizasyon ile yüksek aşırı püskürtmeye neden olur.

Hortum Kontrol Modları

Sistem, T6DH sensör hatası alarmı veya T6DT sensör TCM alarmı üretirse hortum RTD kablosu veya FTS onarılanaya kadar Manuel Hortum Modunu veya kalibrasyon faktörü doğru şekilde kaydedilmiş Hortum Direnç Modunu kullanın.

Manuel Hortum Modunu uzun süre kullanmaktan kaçının. Sistem en iyi performansını Hortum FTS Modunda veya Hortum Direnç Modunda çalışırken gösterir. Hortum Direnç Modunu sadece orijinal Graco ısıtmalı hortumlarıyla kullanın.



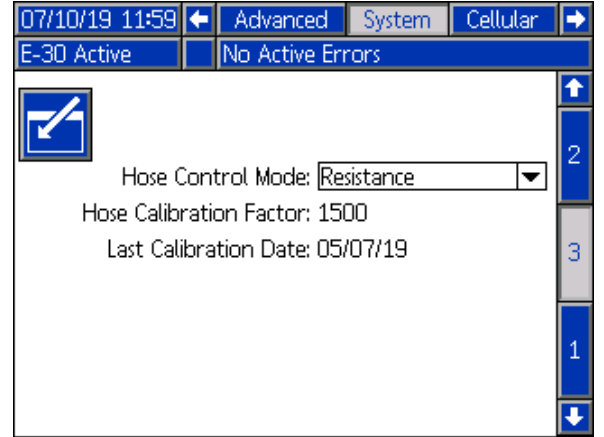
Hortum Kontrol Modu	Açıklama
FTS	Hortuma takılı olan akışkan sıcaklık sensörü (FTS), hortum akışkan sıcaklığını otomatik olarak kontrol eder. Bu mod için FTS'nin takılmış ve doğru şekilde çalışıyor olması gerekir.
Direnç	Hortum ısıtıcı bileşen direnci, hortum akışkan sıcaklığını otomatik kontrol eder. Bu mod, bağlanan veya bağlantısı kesilen FTS ile çalışır. Bu mod için bir kalibrasyon faktörü gereklidir (bkz. Kalibrasyon Prosedürü, page 53).
Manuel	Sistem, hortumun ısıtılması için belirlenen miktarda hortum akımı (amper) sağlar. Hortum akımı, kullanıcı tarafından ayarlanır. Bu modun daha önceden programlanan bir kontrolü yoktur ve bu mod, FTS sorunları çözülene kadar veya bir kalibrasyon faktörü doğru şekilde kaydedilene kadar belirli bir süre kullanılmak üzere tasarlanmıştır (bkz. Kalibrasyon Prosedürü, page 53).

Hortum Direnç Modunun Etkinleştirilmesi

Hortum ısıtmanın bir FTS olmadan kontrol edilebilmesi için Hortum Direnç Modu etkinleştirilebilir.

Bu modun çalışabilmesi için bir kalibrasyon faktörü gereklidir (bkz. [Kalibrasyon Prosedürü, page 53](#)).

1. Kurulum Moduna girin ve Sistem ekranı 3'ü açın.



2. Açılır menüden Direnç ögesini seçin.

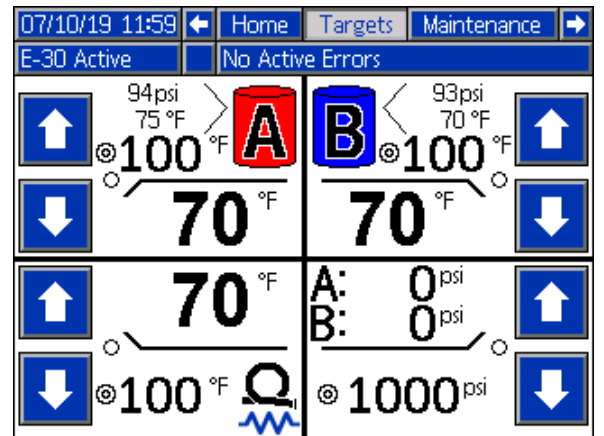
NOT: Hiçbir kalibrasyon faktörü görüntülenmiyorsa [Kalibrasyon Prosedürü, page 53](#) altında açıklanan talimatları takip edin.

UYARI

Aşağıdaki koşulların herhangi biri geçerliyse ısıtmalı hortumun hasar görmemesi için hortum kalibrasyonu yapılmalıdır.

- Hortum daha önce hiç kalibre edilmemişse.
- Hortumun bir bölümü değiştirilmişse.
- Hortuma yeni bir bölüm eklenmişse.
- Hortumun bir bölümü çıkarılmışsa.

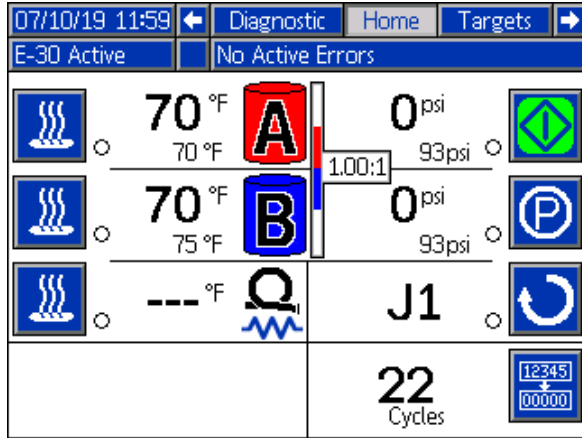
3. Çalıştırma Moduna girin ve Hedefler ekranını açın. Yukarı ve aşağı ok tuşlarını kullanarak istediğiniz sıcaklığı ayarlayın.



NOT: Hortum Direnç Modu, A ve B akışkanının ortalama akışkan sıcaklığını kontrol eder. Hortum sıcaklığı ayar noktasını A ve B sıcaklık ayar noktalarının arasına getirin ve daha sonra istenilen performansın elde edilmesi için gerektiği şekilde ayarlayın.

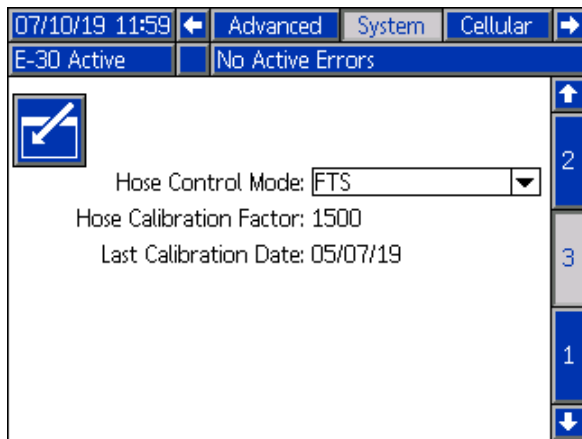
4. Çalıştırma Modu ana ekranına geri dönün. Hortum Direnç Modu simgesi görüntülenir.

NOT: Hortum Direnç Modu etkinleştirildiğinde ve hortum ısıtma kapalı konumdayken hortum sıcaklığı yerine "---" görüntülenir. Hortum Direnç Modunda sıcaklığı değerleri sadece ısıtma açık konumdayken görüntülenir.



Hortum Direnç Modunun Devre Dışı Bırakılması

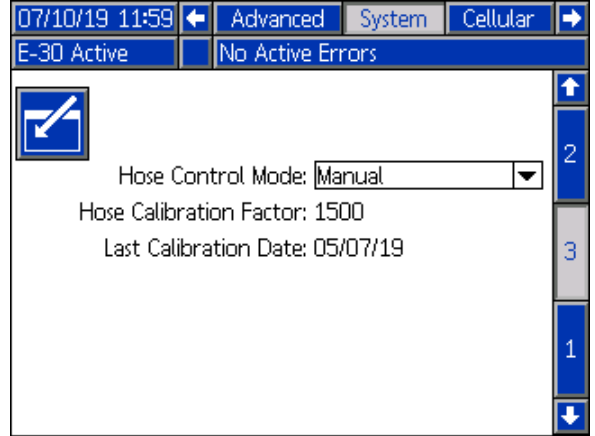
1. Kurulum Moduna girin.
2. Sistem ekranı 3'e gidin.
3. Hortum Kontrol Modunu FTS konumuna ayarlayın.



Manuel Hortum Modunun Etkinleştirilmesi

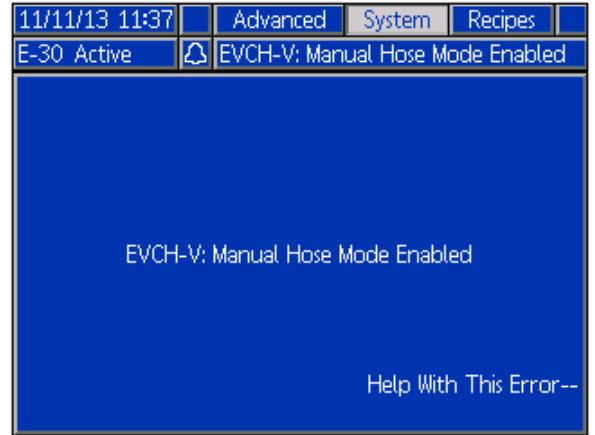
1. Hortum RTD sensörünün TCM ile bağlantısını kesin.

2. Ayar Moduna girin ve Sistem Ekranı 3'ye gidin

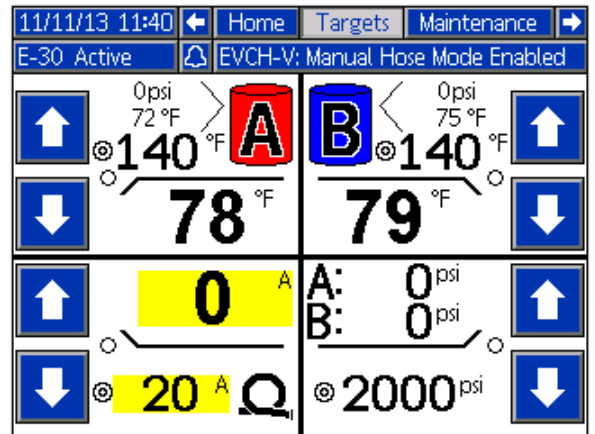


3. Hortum Kontrol Modunu Manuel konumuna ayarlayın.

NOT: Manuel hortum modu etkinleştirildiğinde EVCH-V manuel hortum modu uyarısı görüntülenir.



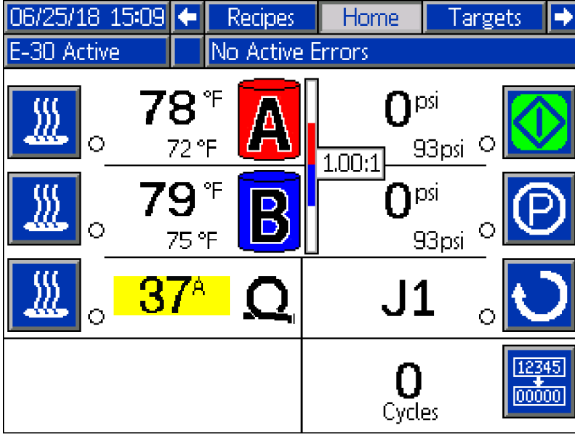
4. Çalıştırma Moduna girin ve Hedef ekranı açın. Yukarı ve aşağı ok tuşlarını kullanarak hortum akımını ayarlayın.



Hortum Akımı Ayarları	Hortum Akımı
Varsayılan	20A
Maksimum	37A

Püskürtme

5. Çalıştırma Modu Ana ekranına geri dönün. Hortumda sıcaklık yerine artık akım görüntülenmeye başlar.

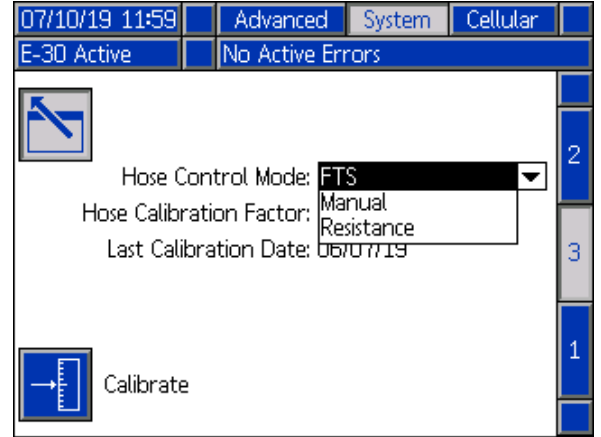


NOT: RTD sensörü onarılanaya kadar, sistem açık konuma getirildiğinde her defasında T6DH sensör hatası alarmı görüntülenir.

Manuel Hortum Modunun Devre Dışı Bırakılması

Sistem, hortumda geçerli bir FTS (Akışkan Sıcaklığı Sensörü) tespit ettiğinde Manuel Hortum Modu otomatik olarak devre dışı kalır.

1. Kurulum Moduna girin.
2. Sistem ekranı 3'e gidin.
3. Hortum Kontrol Modunu FTS veya Direnç konumuna ayarlayın.



Kalibrasyon Prosedürü


UYARI

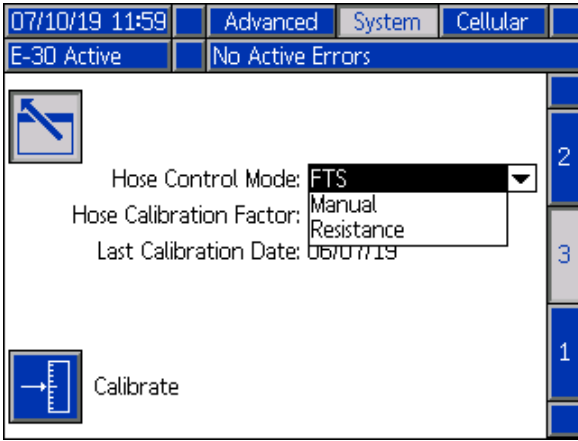
Aşağıdaki koşulların herhangi biri geçerliyse ısıtmalı hortumun hasar görmemesi için hortum kalibrasyonu yapılmalıdır.

- Hortum daha önce hiç kalibre edilmemişse.
- Hortumun bir bölümü değiştirilmişse.
- Hortuma yeni bir bölüm eklenmişse.
- Hortumun bir bölümü çıkarılmışsa.


NOT: En doğru kalibrasyonun gerçekleştirilebilmesi için Reactor ile ısıtmalı hortumun mutlaka aynı ortam sıcaklığında olması gerekir.

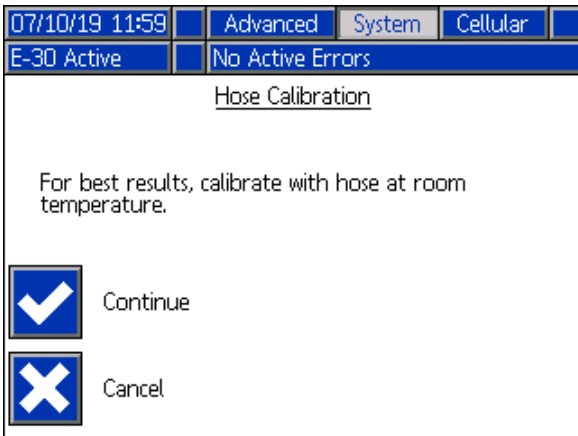
1. Kurulum Moduna girin ve Sistem ekranı 3'e

girdikten sonra Kalibrasyon tuşuna  basın.

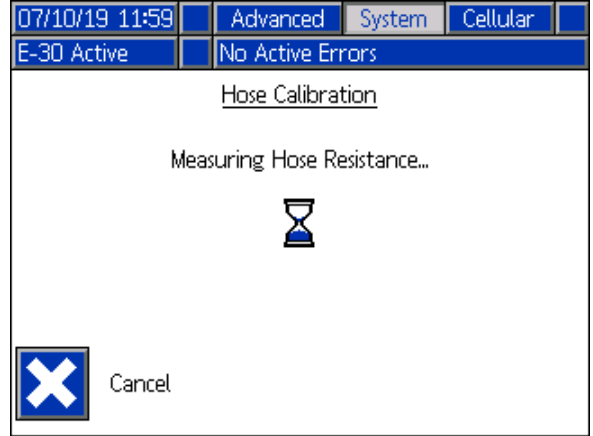


2. Hortumun ortam koşullarında olup olmadığı

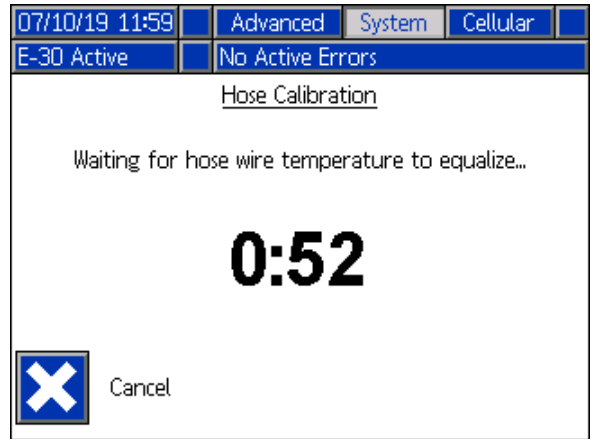
sorusunu onaylamak için Devam tuşuna  basın.



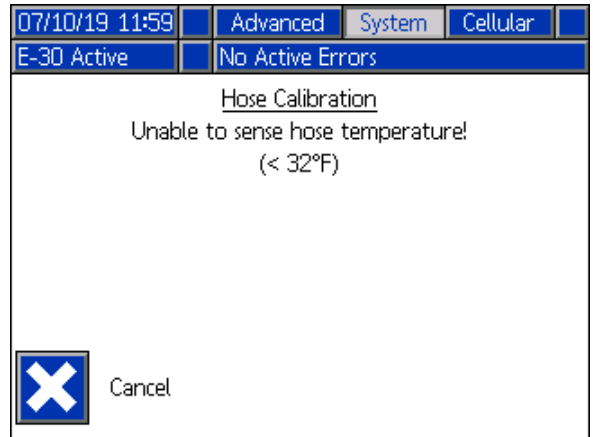
3. Sistem, hortum direncini ölçerken bekleyin.



NOT: Hortum ısıtma, kalibrasyon prosedürü öncesi açıksa sistem, tel sıcaklığının dengelenmesi için beş dakika kadar bekleyecektir.



NOT: Kalibrasyon sırasında hortum sıcaklığı mutlaka 32 °F'nin (0 °C) üzerinde olmalıdır.



Püskürtme

- Hortum kalibrasyonunu kabul edin veya düzeltin.


NOT: Sistem, hortum teli direncini ölçebilirse bir sıcaklık tahmini görüntülenecektir.

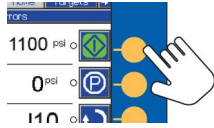
07/10/19 11:59	Advanced	System	Cellular	
E-30 Active	No Active Errors			
<u>Hose Calibration</u>				
Estimated Hose Temperature:				
70 °F				
<input checked="" type="checkbox"/>	Accept			
<input type="checkbox"/>	Cancel			

Kapatma

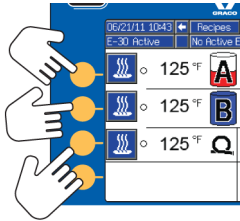
UYARI

Doğru sistem kurulumu, başlatma ve kapatma prosedürleri elektrikli ekipmanların güvenilirliği bakımından kritik önemdedir. Aşağıda belirtilen prosedürler voltajın sabit kalmasını sağlarlar. Bu prosedürlerin uygulanmaması elektrikli ekipmanların zarar görmesine ve garantinin geçersiz kalmasına neden olabilecek voltaj dalgalanmalarına yol açabilir.

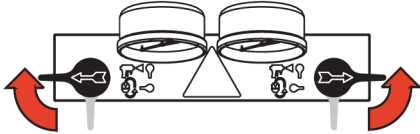
1. Pompaları durdurmak için  düğmesine basın.




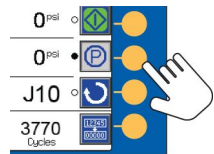
2. Tüm ısıtma bölgelerini kapatın.




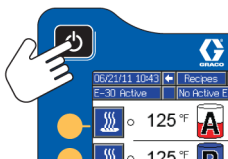
3. Basıncı tahliye edin. Bkz. [Basınç Tahliye Prosedürü, page 59.](#)



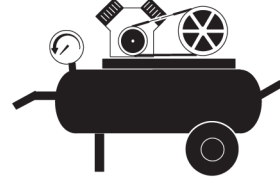
4. Bileşen A Pompasını beklemeye almak için  düğmesine basın. Parka alma işlemi yeşil nokta söndüğünde tamamlanmış demektir. Bir sonraki adıma geçmeden önce parka alma işleminin tamamlanmış olduğunu kontrol edin.



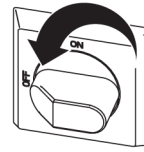
5. Sistemi devre dışı bırakmak için  düğmesine basın.



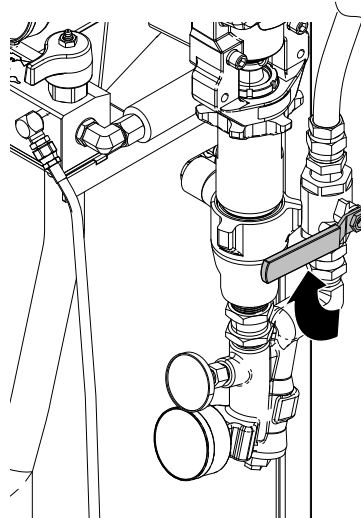
6. Hava kompresörünü, hava kurutucuyu ve havalandırmayı kapatın.




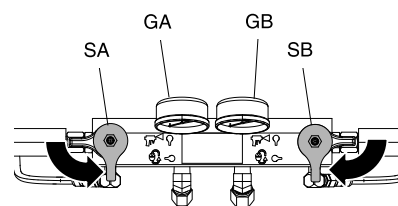
7. Ana güç anahtarını KAPALI konuma getirin.



8. Tüm sıvı besleme valflerini kapatın.

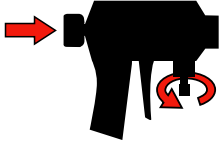


9. BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini (SA, SB)  konumuna ayarlayarak nemin tahliye hattından geçişini engelleyin.

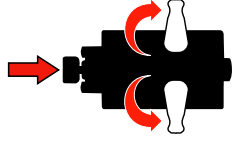


Püskürtme

10. Tabanca pistonu kilidini devreye alın ve A ve B sıvı giriş valflerini kapatın.

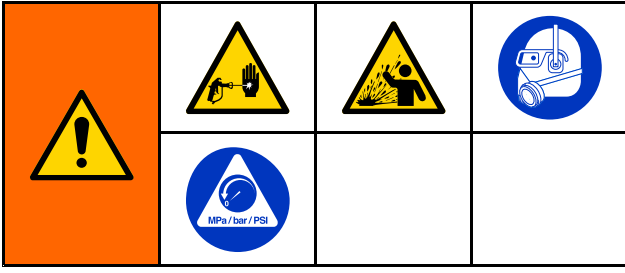


Fusion



Probler

Hava Tahliye Prosedürü




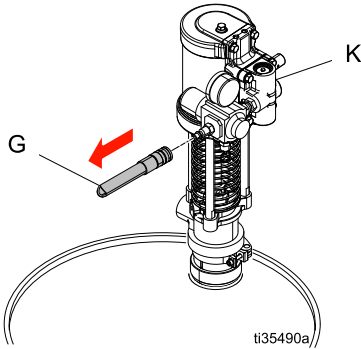
NOT: Sisteme her hava girdiğinde bu prosedürü uygulayın.


1. Basıncı tahliye edin. Bkz. [Basınç Tahliye Prosedürü, page 59.](#)
2. Çıkış manifoldu devridaim bağlantı elemanı ile atık kabı arasına bir devridaim kiti veya tahliye hatları monte edin.

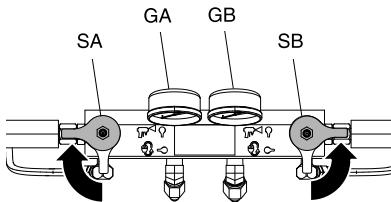
UYARI

Olası cihaz hasarlarını önlemek için akışkan sıcaklık sınırları konusunda malzeme tedarikçinize danışmadan, köpük oluşturmaya sebep olan bir akışkanı devridaim ettirmeyin.

3. Motoru kapalı konuma getirmek için oranlayıcı durdurma düğmesine  basın.
4. Besleme pompalarındaki hava basıncı tahliye etmek için hava besleme hatlarının (G) besleme pompalarıyla (K) bağlantısını kesin.

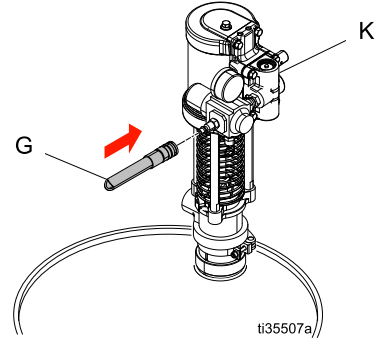







5. BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini (SA, SB) BASINÇ TAHLİYE/DEVİRDAİM konumuna ayarlayın .

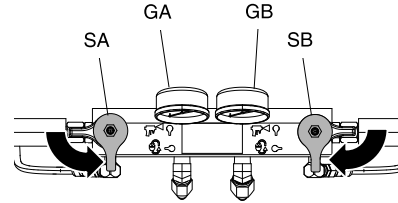


6. Besleme pompası hava besleme hatlarındaki basıncı 100 psi değerine ayarlayın.

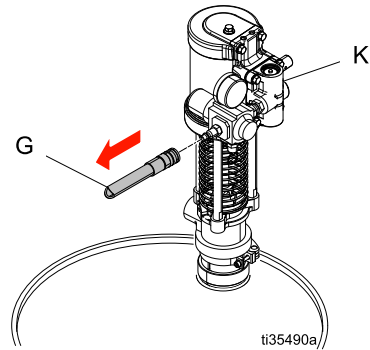
7. Besleme pompalarını basınçlandırmak için hava besleme hatlarını (G) besleme pompalarına (K) bağlayın.




8. İlerletme moduna girmek için İlerletme modu düğmesine  basın. İlerletme modunu J20 konumuna ayarlamak için ok tuşlarını   kullanın.
9. Motoru başlatmak için ilerletme modu başlatma düğmesine  basın. Sistemden 1 galon (3,8 litre) malzeme geçirin.
10. BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini (SA, SB) PÜSKÜRTME  konumuna ayarlayın.



11. Besleme pompalarındaki hava basıncı tahliye etmek için hava besleme hatlarının (G) besleme pompalarıyla (K) bağlantısını kesin.

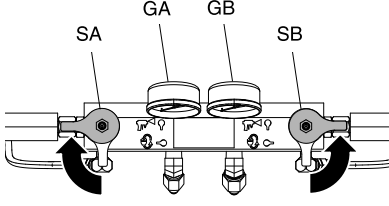


12. İlerletme modundan çıkmak için İlerletme modu durdurma düğmesine  basın.

Püskürtme

13. BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini (SA, SB) BASINÇ TAHLİYE/DEVİRDAİM konumuna

ayarlayın .



14. Tahliye hatlarından (N) veya devridaim hatlarından (R) gelecek "saçılma" sesine dikkat edin. Bkz. [Tipik Montaj, devridaimsiz, page 13](#), ve [Tabanca akışkan manifoldundan varil sirkülasyonuna kadar Tipik Kurulum, page 15](#). Bu ses, Reactor 2 sisteminin istenmeyen hava içerdiğini gösterir. Sistem hala hava içeriyorsa hava tahliye prosedürünü tekrarlayın.

Basınç Tahliye Prosedürü



Bu sembolü her gördüğünüzde Basınç Tahliye Prosedürü 'nü uygulayın.

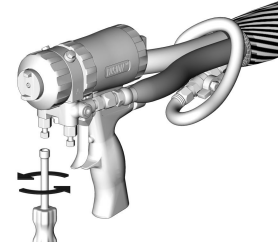
Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Cilde nüfuz, sıvı ve hareketli parçaların sıçraması gibi basınç altındaki sıvılardan kaynaklanan ciddi yaralanmaları önlemek için, püskürtme işlemini durdurduğunuzda ve temizlik, kontrol veya ekipman bakımı öncesinde Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.

Resimde gösterilen Fusion AP tabancadır.

1. Tabancadaki basıncı tahliye edin ve tabanca kapatma prosedürünü uygulayın. Tabanca kılavuzuna bakın.
2. Tabanca pistonu güvenlik kilidini kapatın.

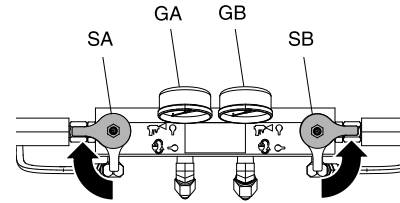


3. Tabanca akışkan giriş valfleri A ve B'yi kapatın.






4. Kullanılmışsa, besleme pompalarını ve karıştırıcıyı kapatın.
5. Sıvıyı, atık kaplarına ya da besleme tanklarına yönlendirin. BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini (SA, SB) BASINÇ TAHLİYE/DEVİRDAİM konumuna

çevirin . Göstergelerin 0'a düştüğünden emin olun.

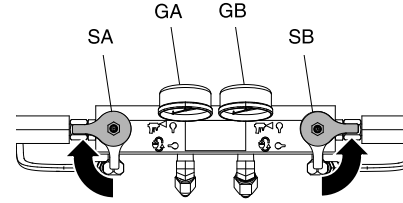


Yıkama

				
<p>Yangın ve patlamaların önüne geçmek için:</p> <ul style="list-style-type: none">• Ekipmanı sadece iyi havalandırılan bir yerde yıkayın.• Yanıcı akışkanlar püskürtmeyin.• Yanıcı solventler ile yıkama yaparken ısıtıcıları açmayın.• Eski sıvıyı yeni sıvıyla yıkayın ya da yeni sıvıyı kullanmaya başlamadan önce eski sıvıyı uygun bir solvent ile yıkayın.• Yıkama sırasında mümkün olan en düşük basıncı kullanın.• Tüm ıslak parçalar, genel solventler ile uyumludur. Sadece nem içermeyen solventler kullanın.				

Besleme hortumlarını, pompaları ve ısıtıcıları ısıtmalı hortumlardan ayrı olarak yıkamak için, BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini (SA, SB) BASINÇ

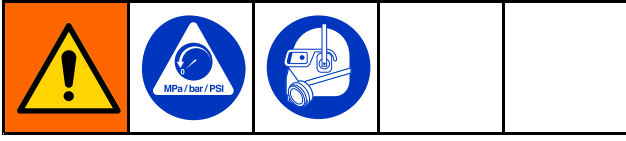
TAHLİYE/DEVİRİDAİM  konumuna ayarlayın. Tahliye hatlarından (N) boşaltın.



Sistemin tamamını yıkamak için tabanca sıvısı manifoldu yoluyla devridaim ettirin (manifold, tabancadan sökülmüş olarak).

İzosiyanatla reaksiyon sonucu nem oluşmasını önlemek için, sistemin her zaman nem içermeyen bir plastikleştirici veya yağla dolu kalmasını sağlayın. Su kullanmayın. Sistemi hiçbir zaman kuru bırakmayın. Bkz. [Önemli İzosiyanat Bilgisi, page 7](#).

Bakım



Herhangi bir bakım prosedüründen önce [Basınç Tahliye Prosedürü, page 59](#)nü uygulayın.

Koruyucu Bakım Programı

Bakımın ne sıklıkta gerekeceği sisteminizin çalışma koşullarına bağlıdır. Ne zaman ve ne tür bakım gerektiğini kaydederek bir koruyucu bakım çizelgesi oluşturun, ardından sisteminizin kontrolü için düzenli bir çizelge oluşturun.

Oranlayıcı Bakımı

Islak Kap

Islak kabı her gün kontrol edin. Islak kabı Graco Boğaz Contası Sıvısı (TSL®) veya uyumlu solventle 2/3 oranında dolu şekilde tutun. Salmastra somununu/ıslak kapı aşırı sıkmayın.

Salmastra Somunu

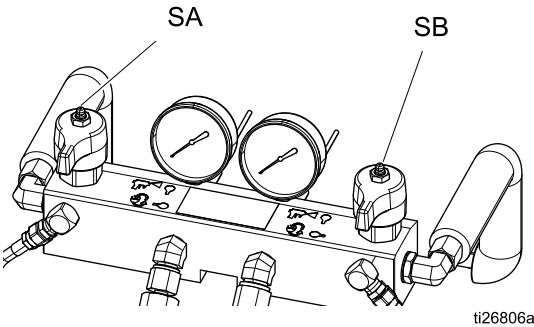
Salmastra somununu/ıslak kapı aşırı sıkmayın. Boğaz u-kabı, ayarlanabilir nitelikte değildir.

Akışkan Girişi Pislik Tutucu Elekları

Sıvı giriş süzgeci elekları günlük olarak denetlemek için bkz. [Sıvı Giriş Süzgeci Eleği, page 62](#).

Sirkülasyon Valflerinin Greslenmesi

Sirkülasyon valflerini (SA ve SB) haftada bir defa Fusion gresle (117773) gresleyin.



ISO Yağ Seviyesi

ISO yağ seviyesini ve durumunu her gün kontrol edin. Gerekliğinde doldurun veya değiştirin. Bkz. [Pompa Yağlama Sistemi, page 63](#).

Nem

Kristalizasyonu önlemek için A bileşenini havadaki neme maruz bırakmayın.

Tabanca Karışım Bölgesi Bağlantı Noktaları

Tabanca karışım bölgesi portlarını düzenli olarak temizleyin. Tabanca kılavuzuna bakın.

Tabanca Çekvalf Elekları

Tabanca çek valfi elekları düzenli olarak temizleyin. Tabanca kılavuzuna bakın.

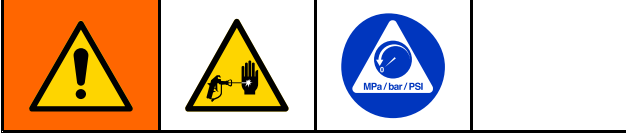
Tozdan Koruma

Kontrol modülleri, fanlar ve motorlar (koruyucu altında) üzerinde toz birikmesini önlemek için temiz, kuru, yağsız basınçlı hava kullanın.

Havalandırma Delikleri

Elektrik kutusunun altındaki havalandırma deliklerinin açık kalmasını sağlayın.

Giriş Pislik Tutucu Eleğinin Yıkanması



Giriş pislik tutucuları, pompa girişindeki çekvalfleri tıkayabilecek partikülleri tutar. Başlatma prosedürünün bir parçası olarak, elekleri her gün kontrol edin ve gerekirse temizleyin.

İzosiyanat, nem kirlenmesi veya donma neticesinde kristalize olabilir. Kullanılan kimyasal maddeler temizse ve doğru saklama, taşıma ve kullanım prosedürleri takip edilmişse A tarafındaki elekte minimum ölçüde kirlenme olacaktır.

A tarafındaki eleği yalnızca günlük başlatma prosedürü sırasında temizleyin. Böylece, dağıtım işlemlerinin başlangıcında izosiyanat artıklarını derhal tahliye ederek nem kirlenmesini minimum düzeye düşürürsünüz.

1. Akışkan giriş valfini pompa girişinden kapatın ve ilgili besleme pompasını kapalı konuma getirin. Bu işlem, elek temizlenirken malzeme pompalanmasını engeller.
2. Pislik tutucu tapasını (C) çıkarırken, tahliye edilen malzemeyi toplamak için pislik tutucu tabanının altına bir kap yerleştirin.
3. Eleği (A) pislik tutucu manifoldundan çıkarın. Eleği uygun bir solvent kullanarak iyice yıkayın ve ardından sallayarak kurumasını sağlayın. Eleği kontrol edin. Elek gözlerinin %25'inden fazlası tıkalı olmamalıdır. Elek gözlerinin %25'inden fazlası tıkalı ise, eleği değiştirin. Contayı (B) inceleyin ve gerektiği şekilde değiştirin.

4. Boru tapasının (D), pislik tutucu tapasına (C) vidalı olduğundan emin olun. Pislik tutucu tapasını eleğe (A) takın ve Oringi (B) yerine takarak sıkın. Aşırı sıkmayın. Contanın sızdırmazlık sağlamasını sağlayın.
5. Akışkan giriş valfini açın, kaçak olmadığından emin olun ve cihazı silerek temizleyin. Ardından, çalışmanıza devam edebilirsiniz.

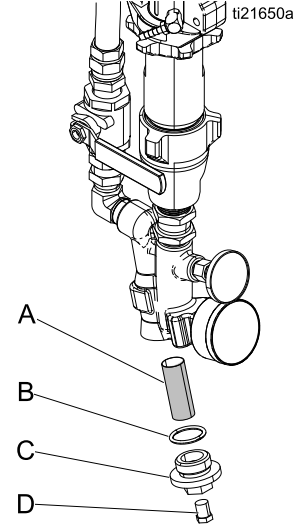


Figure 15

Pompa Yağlama Sistemi

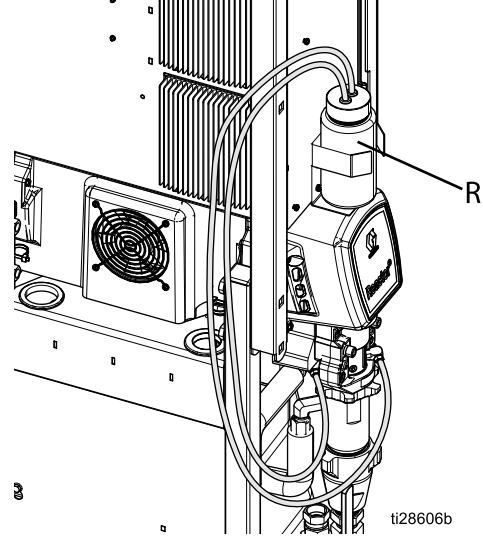
ISO pompa yağlama yağının durumunu her gün kontrol edin. Yağ jel kıvamına geldiye, rengi koyulaşmışsa ya da izosiyantla seyreltik hale geliyorsa, değiştirin.

Jel oluşumu pompa yağlama yağının nem emmesinden kaynaklanır. Değişim aralığı ekipmanın çalıştırıldığı ortama bağlıdır. Pompa yağlama sistemi neme maruz kalışı en aza indirir ancak yine de bazı bulaşmalar olabilir.

Yağlama yağının renksizleşmesi pompa çalışırken salmastralarından geçen izosiyantın küçük miktarlarda, sürekli olarak sızmasından kaynaklanır. Eğer salmastralar düzgün çalışıyorsa, renksizleşme nedeniyle yağ değişiminin her 3 veya 4 haftada birden daha sık yapılması gerekmez.

Pompa yağlama yağını değiştirmek için:

1. [Basınç Tahliye Prosedürünü, page 59](#) uygulayın.
2. Yağlayıcı haznesini (R) yukarı kaldırarak mesnetin dışına alın ve kabı kapaktan sökün. Kapağı uygun bir kap üzerinde tutarak kontrol valfini yerinden çıkartın ve yağlama yağının boşalmasını sağlayın. Kontrol valfini giriş hortumuna tekrar takın.
3. Hazneyi boşaltın ve temiz yağlama yağıyla yıkayın.
4. Hazne yıkanarak temizlendiğinde, yeni yağlama yağıyla doldurun.
5. Hazneyi kapak düzeneğine vidalayın ve braketin içine yerleştirin.
6. Yağlama sistemi artık çalıştırılmaya hazırdır. Hazırlama işlemi gerekli değildir.



Pompa Yağlama Sistemi
Figure 16

Hata


Hataları Görüntüleme


Bir hata meydana geldiğinde hata bilgi ekranında aktif hata kodu ve tanımı görüntülenir.


Hata kodu, alarm çanı ve aktif hatalar durum çubuğunda sırayla görüntülenir. Oluşan en son on hata için bkz. [Sorun Giderme, page 65](#). Hata kodları, hata kaydına kaydedilir ve ADM'de Hata ve Sorun Giderme ekranlarında görüntülenir.



Oluşabilecek üç tip hata mevcuttur. Hatalar ekranda ve de ışık kulesinde (opsiyonel) görüntülenir.

Alarmlar,  ile gösterilir. Bu koşul, süreç açısından kritik önemdeki bir parametrenin, sistemin durdurulmasını gerektiren bir seviyeye ulaştığını belirtir. Alarmla hemen ilgilenilmesi gerekir.

Sapmalar,  ile gösterilir. Bu koşul, süreç açısından kritik önemdeki bir parametrenin, dikkat edilmesi gereken ancak şu an sistemin durdurulması için yeterli olmayan bir seviyeye ulaştığını belirtir.

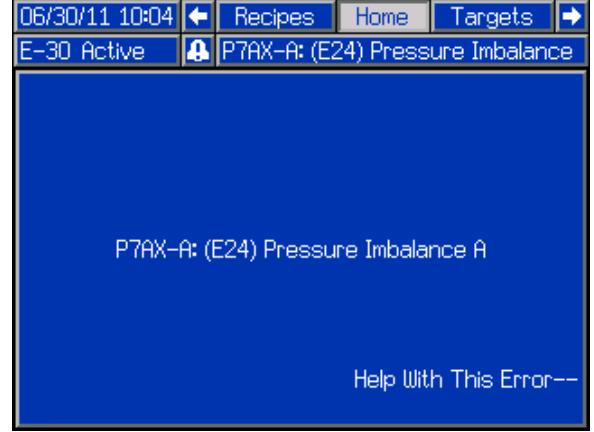
Öneriler,  ile gösterilir. Bu koşul, süreç açısından hemen müdahale gerektirecek önemde olmayan bir parametreyi belirtir. İlerde daha ciddi sorunları önlemek için ilgilenilmesi gereken bir uyarı.



Aktif hatanın tanılanması için bkz. [Sorun Giderme Hataları, page 64](#).

Hataları Giderme

Hatayı gidermek için:

1. Etkin hatayla ilgili yardım için "Bu Hatayla İlgili Yardım" ifadesinin yanındaki yazılım tuşuna basın.



NOT: Görüntülenen bir önceki ekrana dönmek için  veya  düğmesine basın.

2. QR kodu ekranı görüntülenir. Doğrudan etkin hata koduna yönelik çevrimiçi sorun giderme olanağına yönlendirilmek için QR kodunu akıllı telefonunuzla tarayın. Aksi takdirde, manuel olarak help.graco.com adresini ziyaret edin ve aktif hatayı aratın.



3. İnternet bağlantısı mevcut değilse, her bir hata kodunun nedenleri ve çözümleri için [Hata Kodları ve Sorun Giderme, page 65](#) bölümüne bakın.

Sorun Giderme

Uzaktan kumanda ile başlatılan istenmeyen makine çalışmasından kaynaklanan yaralanmayı önlemek için, sorun gidermeden önce varsa Reactor 2 Uygulamsı hücresel modülünü çıkarın. Talimatlar için Reactor 2 Uygulamasının kılavuzuna bakın.

Sistem üzerinde oluşabilecek hatalar hakkında bilgi için bkz. [Hatalar, page 64](#).

Sistem üzerinde oluşan en son on hata için bkz. [Sorun Giderme, page 39](#). Sistem üzerinde oluşan hatalar için ADM üzerinde arıza tespiti yapmak üzere bkz. [Sorun Giderme Hataları, page 64](#).

Hata Kodları ve Sorun Giderme

Her bir hata koduna yönelik neden ve çözümler için sistem onarım kılavuzuna bakın veya help.graco.com adresini ziyaret edin.

USB Verileri

İndirme Prosedürü

NOT: Kayıt dosyaları, USB flaş belleğine doğru şekilde kaydedilmezse (örneğin eksik veya boş kayıt dosyaları) istenilen dosyaları USB flaş belleğine kaydedin ve indirme prosedürünü tekrarlamadan önce belleği yeniden biçimlendirin.

NOT: USB flaş belleği altındaki UPLOAD klasöründe kayıtlı ise, sistem konfigürasyonu ayar dosyaları ve özel dil dosyaları değiştirilebilir. Sistem Konfigürasyonu Ayar Dosyası, Özel Dil Dosyası ve Yükleme Prosedürü bölümlerine bakın.

1. USB flaş belleği USB portuna takın.
2. Menü çubuğu ve USB gösterge ışıkları, USB'nin dosya indirmekte olduğunu gösterir. USB etkinliğinin tamamlanmasını bekleyin.
3. USB flaş belleği USB portundan çıkarın.
4. USB flaş belleği bilgisayarın USB portuna takın.
5. USB flaş belleği penceresi otomatik olarak açılır. Otomatik olarak açılmazsa, USB flaş belleği Windows® Explorer kullanarak açın.
6. GRACO klasörünü açın.
7. Sistem klasörünü açın. Birden fazla sistemden veri indiriliyorsa, birden fazla klasör olacaktır. Her klasör, ADM'nin ilgili seri numarasıyla etiketlenir (Seri numarası, ADM'nin arkasında yazılıdır).
8. DOWNLOAD klasörünü açın.
9. DATAxxxx klasörünü açın.
10. En yüksek rakam değeriyle etiketlenen DATAxxxx klasörünü açın. En yüksek sayı, en son veri indirme işlemine işaret eder.
11. Günlük dosyasını açın. Program kurulduktan sonra kayıt defteri dosyaları varsayılan olarak dosyaları Microsoft Excel® ile açılır. Ancak herhangi bir metin düzenleyici ya da Microsoft® Word programıyla da açılabilir.

NOT: Tüm USB günlükleri Unicode (UTF-16) biçiminde kaydedilir. Kayıt defteri dosyası Microsoft Word programıyla açılıyorsa, Unicode kodlamasını seçin.

USB Kayıt Defterleri

NOT: ADM, FAT (Dosya Ayırma Tablosu) biçimindeki depolama cihazları üzerinde okuma/yazma işlemi yapabilir. 32 GB veya daha büyük depolama cihazları tarafından kullanılan NTFS desteklenmemektedir.

Çalışma sırasında, ADM sistem ve performans ile ilgili bilgileri, kayıt defteri dosyaları biçiminde belleğe depolar. ADM altı kayıt defteri dosyası tutar:

- Olay Günlüğü
- İş Kaydı
- Günlük Kayıt
- Sistem Yazılım Kaydı
- Kara Kutu Kaydı

- Arıza Tespiti Kaydı

Kayıt dosyalarını çağırmak için [İndirme Prosedürünü, page 66](#) uygulayın.

ADM USB bağlantı noktasına bir USB flaş bellek takıldığında her defasında DATAxxxx adıyla yeni bir klasör oluşturulur. Klasör adının sonundaki rakam, USB flaş bellek takıldığında ve verileri indirildiğinde veya yüklendiğinde her defasında ardışık olarak artar.

Olay Günlüğü

Olay kayıt dosyası, 1–EVENT.CSV adıyla DATAxxxx klasöründe kayıtlıdır.

Olay kaydı son 49.000 olay ve hatanın kaydını tutar. Her bir olay kaydı şunları içerir:

- Olay kodunun tarihi
- Olay kodunun saati
- Olay kodu
- Olay tipi
- Alınan önlem
- Olay Tanımı

Olay kodları hem hata kodlarını (alarmlar, sapmalar ve uyarılar) hem de yalnızca kayda yönelik olayları içerir.

Sistem tarafından ayar yapılması ve olay koşullarının sıfırlanması ve kullanıcı tarafından hata koşulların kabul edilmesi Alınan Önlemler arasındadır.

İş Kaydı

İş kayıt dosyası, 2–JOB.CSV adıyla DATAxxxx klasöründe kayıtlıdır.

İş kaydı, Kurulum ekranlarında tanımlanan USB Kayıt Sıklığına bağlı olarak veri noktalarının kaydını tutar. ADM, indirilmesi için son 237.000 veri noktasını kaydeder. İndirme Derinliği ve USB Frekans Kaydı hakkında bilgi için Bkz. [Kurulum - Gelişmiş Ekran 3 — USB, page 34.](#)

- Veri noktası tarihi
- Veri noktası saati
- A tarafı sıcaklığı
- B tarafı sıcaklığı
- Hortum sıcaklığı
- A tarafı sıcaklığı ayar noktası
- B tarafı sıcaklığı ayar noktası
- Hortum sıcaklığı ayar noktası
- A tarafı giriş basıncı
- B tarafı giriş basıncı
- Giriş basıncı ayar noktası
- Sistem toplam pompa devri sayımı
- Basınç, hacim ve sıcaklık birimleri
- İş adı/numarası

Günlük Kayıt

Günlük kayıt dosyası, 3-DAILY.CSV adıyla DATAxxxx klasöründe kayıtlıdır.

Günlük kayıt, sistemin açık konuma getirildiği her gün toplam devir sayısının ve püskürtülen hacim miktarının kaydını tutar. Hacim birimleri, İş Kaydında kullanılan birimlerle aynı olacaktır.

Bu dosyaya şu veriler kaydedilir:

- Malzemenin püskürtüldüğü tarih
- Saat — kullanılmayan sütun
- Gün için toplam pompa devir sayısı
- Gün için püskürtülen toplam hacim

Sistem Yazılım Kaydı

Sistem yazılım dosyası, 4-SYSTEM.CSV adıyla DATAxxxx klasöründe kayıtlıdır.

Sistem yazılım kaydı şu bilgileri içerir:

- Kaydın oluşturulduğu tarih
- Kaydın oluşturulduğu saat
- Bileşen adı
- Yukarıdaki bileşene yüklenen yazılımın sürümü

Kara Kutu Kayıt Dosyası

Kara kutu dosyası, 5-BLACKB.CSV adıyla DATAxxxx klasöründe kayıtlıdır.

Kara kutu kaydı, sistemin nasıl çalıştığının ve kullanılan özelliklerin kaydını tutar. Bu kayıt Graco'nun, sistem hatalarını gidermesine yardımcı olun.

Arıza Tespiti Kayıt Dosyası

Arıza tespiti dosyası, 6-DIAGNO.CSV adıyla DATAxxxx klasöründe kayıtlıdır.

Arıza tespiti kaydı, sistemin nasıl çalıştığının ve kullanılan özelliklerin kaydını tutar. Bu kayıt Graco'nun, sistem hatalarını gidermesine yardımcı olun.

Sistem Yapılandırma Ayarları

Sistem yapılandırma ayarları dosyası SETTINGS.TXT adını taşır ve DOWNLOAD klasöründe depolanır.

ADM'ye her USB flaş bellek takılışında, bir sistem yapılandırma ayarları dosyası otomatik olarak indirilir. Daha sonra kurtarmada kullanılmak üzere sistem ayarlarını yedeklemek veya ayarları birden fazla sistemde kolayca değiştirmek için bu dosyayı kullanın. Bu dosyanın nasıl kullanılacağına ilişkin talimatlar için bkz. [Yükleme Prosedürü, page 68](#).

Özel Dil Dosyası

Özel dil dosyasının adı DISPTEXT.TXT adını taşır ve DOWNLOAD klasöründe depolanır.

ADM'ye her USB flaş bellek takılışında, bir özel dil dosyası otomatik olarak indirilir. İstiyorsanız, bu dosyayı ADM içinde görüntülenmek üzere kullanıcı tanımlı bir özel dil dizeleri kümesi oluşturmak için kullanabilirsiniz.

Sistem, aşağıdaki Unicode karakterleri görüntüleyebilir. Bu kümenin dışına kalan karakterler için sistem, siyah karo içinde beyaz soru işareti olarak görünen Unicode yedek karakterini görüntüler.

- U+0020 - U+007E (Temel Latince)
- U+00A1 - U+00FF (Latince-1 Ek)
- U+0100 - U+017F (Genişletilmiş Latince-A)
- U+0386 - U+03CE (Yunanca)
- U+0400 - U+045F (Kiril alfabesi)

Özel Dil Dizeleri Oluşturma

Özel dil dosyası, iki sütun içeren sekme ile ayrılmış bir metin dosyasıdır. İlk sütun, indirme sırasında seçili olan dildeki dizelerin listesinden oluşur. İkinci sütun, özel dil dizeleri girmek için kullanılabilir. Daha önce özel bir dil yüklenmişse, bu sütun özel dizeleri içerir. Aksi durumda ikinci sütun boştur.

Özel dil dosyasının ikinci sütununu gerektiği şekilde değiştirin ve ardından dosyayı yüklemek için [Yükleme Prosedürünü, page 68](#) uygulayın.

Özel dil dosyasının formatı önemlidir. Yükleme işleminin başarılı olması için aşağıdaki kurallara uyulmalıdır.

- İkinci sütundaki her bir satır için özel bir dize tanımlayın.
NOT: Özel dil dosyası kullanılıyorsa, DISPTEXT.TXT dosyasında her bir giriş için özel bir dize tanımlamanız gerekir. Boş ikinci sütun alanları, ADM'de boş olarak görüntülenir.
- Dosya adı DISPTEXT.TXT olmalıdır.

- Dosya biçimi, Unicode (UTF-16) karakter temsilini kullanan sekme ile ayrılmış bir metin dosyası olmalıdır.
- Dosya, yalnızca iki sütun içermeli ve sütunlar tek bir sekme karakteriyle ayrılmış olmalıdır.
- Dosya üzerinde satır ekleme veya kaldırma işlemi yapmayın.
- Satırların sırasını değiştirmeyin.

Yükleme Prosedürü

Bir sistem yapılandırma dosyası ve/veya özel dil dosyası yüklemek için bu prosedürü kullanın.

1. Gerekirse, USB flaş bellek üzerinde doğru klasör yapısını otomatik olarak oluşturmak için **İndirme Prosedürünü** uygulayın.
2. USB flaş belleği bilgisayarın USB portuna takın.
3. USB flaş belleği penceresi otomatik olarak açılır. Otomatik olarak açılmazsa, USB flaş belleği Windows Explorer'dan açın.
4. GRACO klasörünü açın.
5. Sistem klasörünü açın. Birden fazla sistemle çalışıyorsanız, GRACO klasörü altında birden fazla klasör olacaktır. Her bir klasör ilgili ADM seri numarasıyla etiketlenmiştir. (Seri numarası modülün arkasındadır.)
6. Sistem konfigürasyonu ayar dosyasını yüklerken, SETTINGS.TXT dosyasını UPLOAD klasörünün altına kaydedin.
7. Özel dil dosyasını yüklüyorsanız, DISPTEXT.TXT dosyasını UPLOAD klasörüne yerleştirin.
8. USB flaş belleği bilgisayardan çıkarın.
9. USB flaş belleği ADM USB portuna takın.
10. Menü çubuğu ve USB göstergesi ışıkları, USB'nin dosya indirmekte olduğunu gösterir. USB etkinliğinin tamamlanmasını bekleyin.
11. USB flaş belleği USB portundan çıkarın.

NOT: Özel dil dosyası yüklendiyse, kullanıcılar artık [Gelişmiş Ekran 1 — Genel, page 34](#) içindeki Dil açılır menüsünden yeni dili seçebilir.

Performans Çizelgeleri

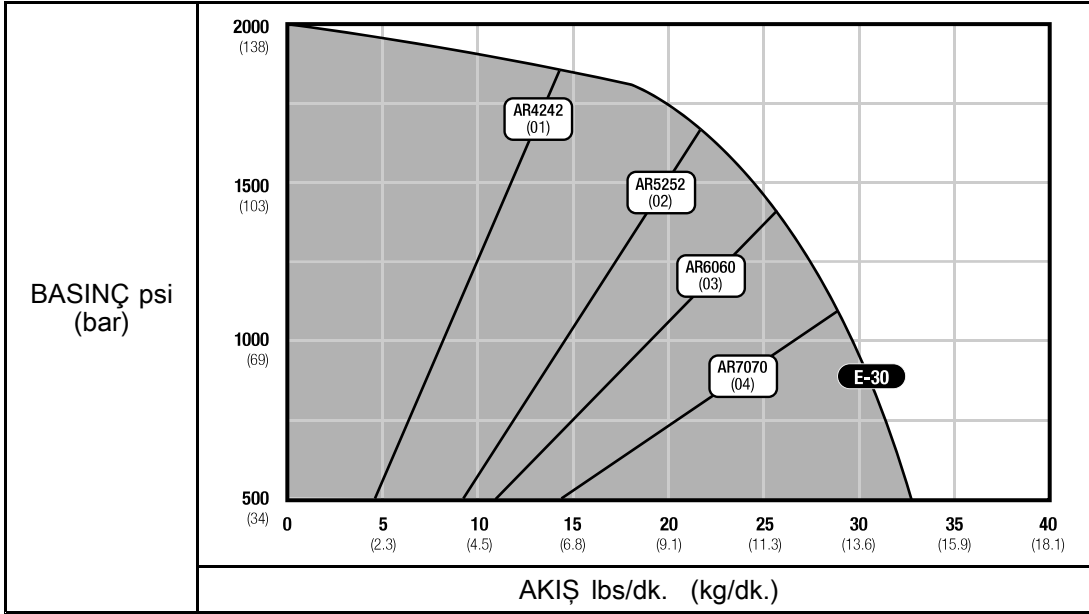
Her bir karışım bölmesiyle en verimli şekilde çalışacak oranlayıcıyı tanımlamak için bu grafikleri kullanın. Akış hızları, 60 cps malzeme viskozitesini temel alır.

UYARI

Olası sistem hasarlarını önlemek için, sistemi kullanılan tabanca ucu boyutu için belirlenen çizginin üzerinde basınçlandırmayın.

Köpük için Oranlayıcılar

Table 6 Köpük Performans Çizelgesi



Kaplamalar için Oranlayıcılar

Table 7 Füzyon Hava Temizleme, Yuvarlak Desen

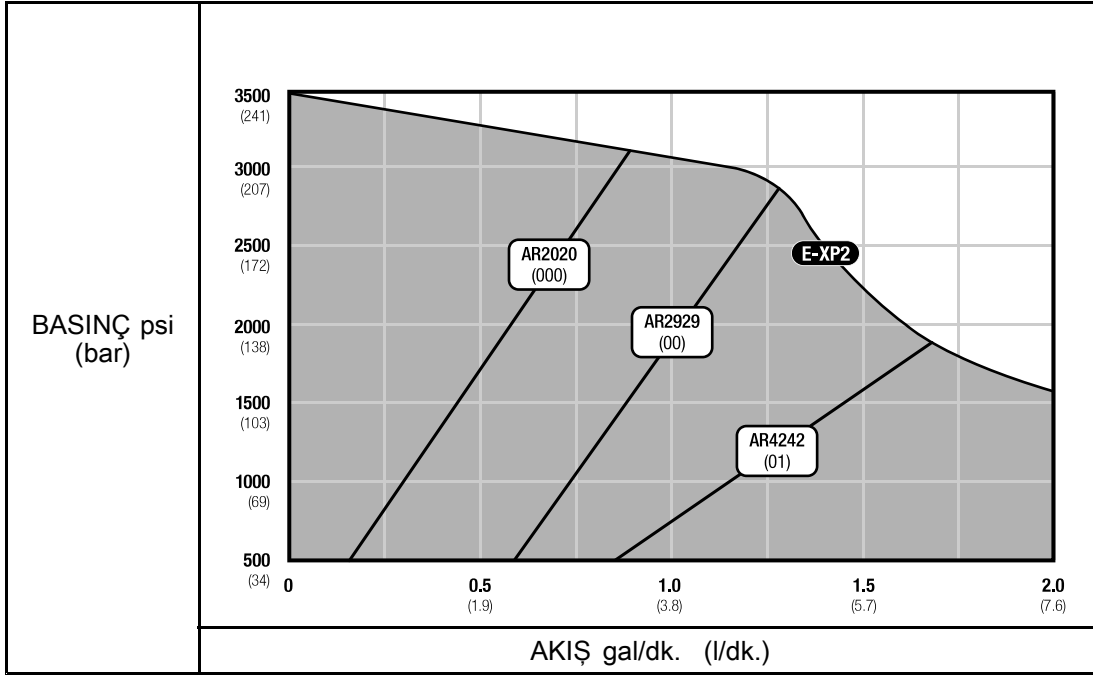


Table 8 Füzyon Hava Temizleme, Düz Desen

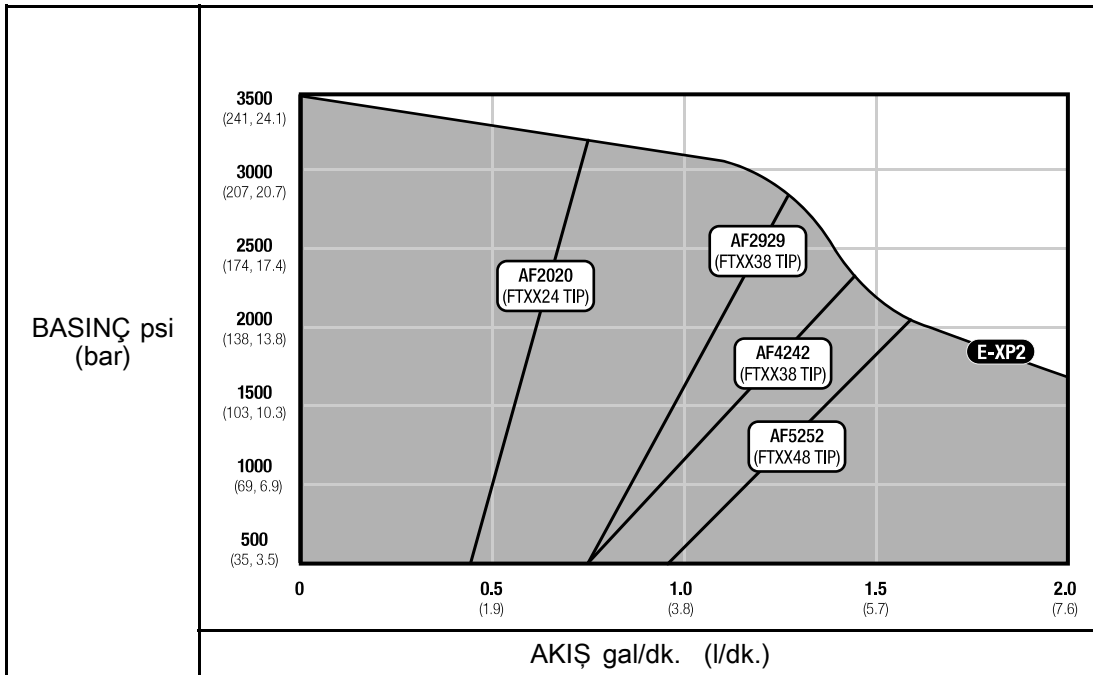


Table 9 Füzyon Mekanik Temizleme, Yuvarlak Desen

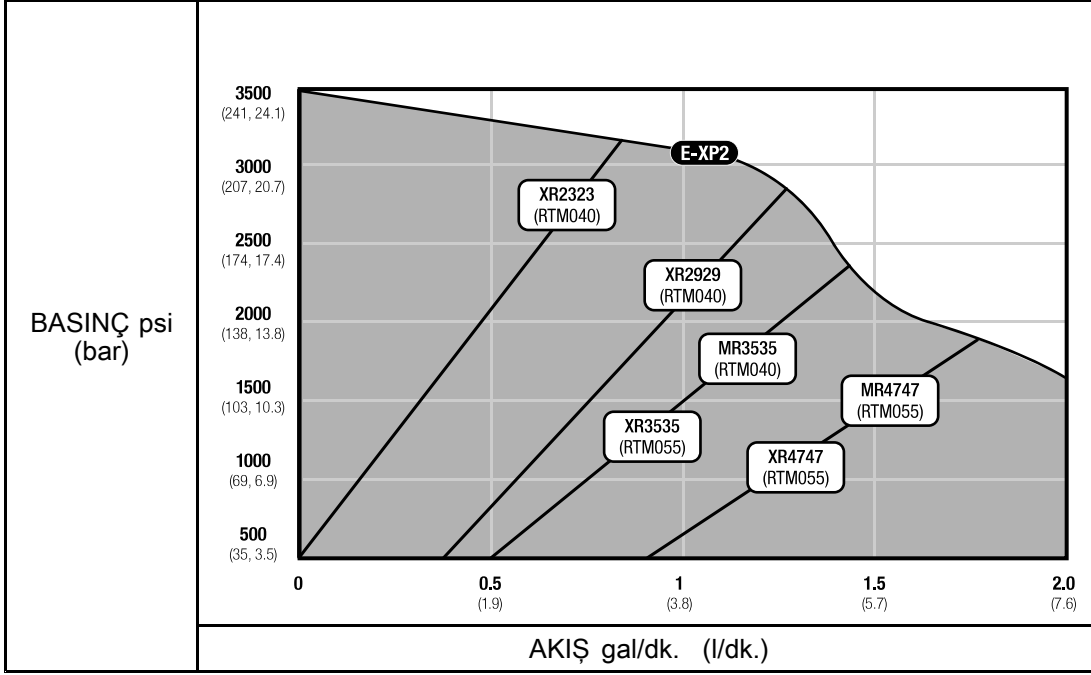
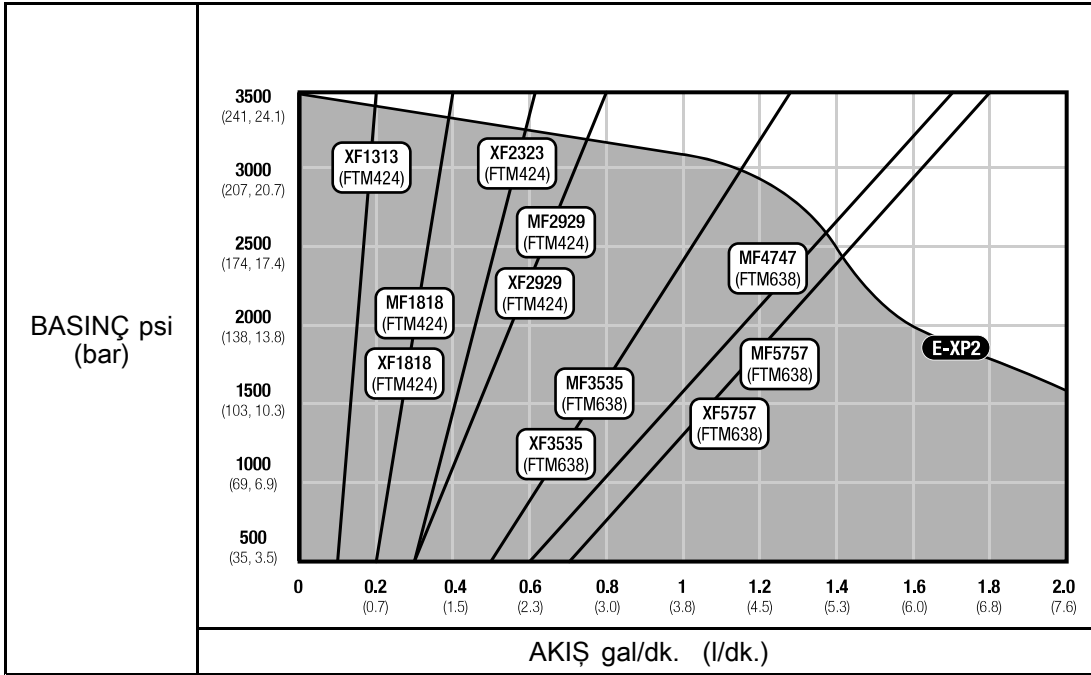
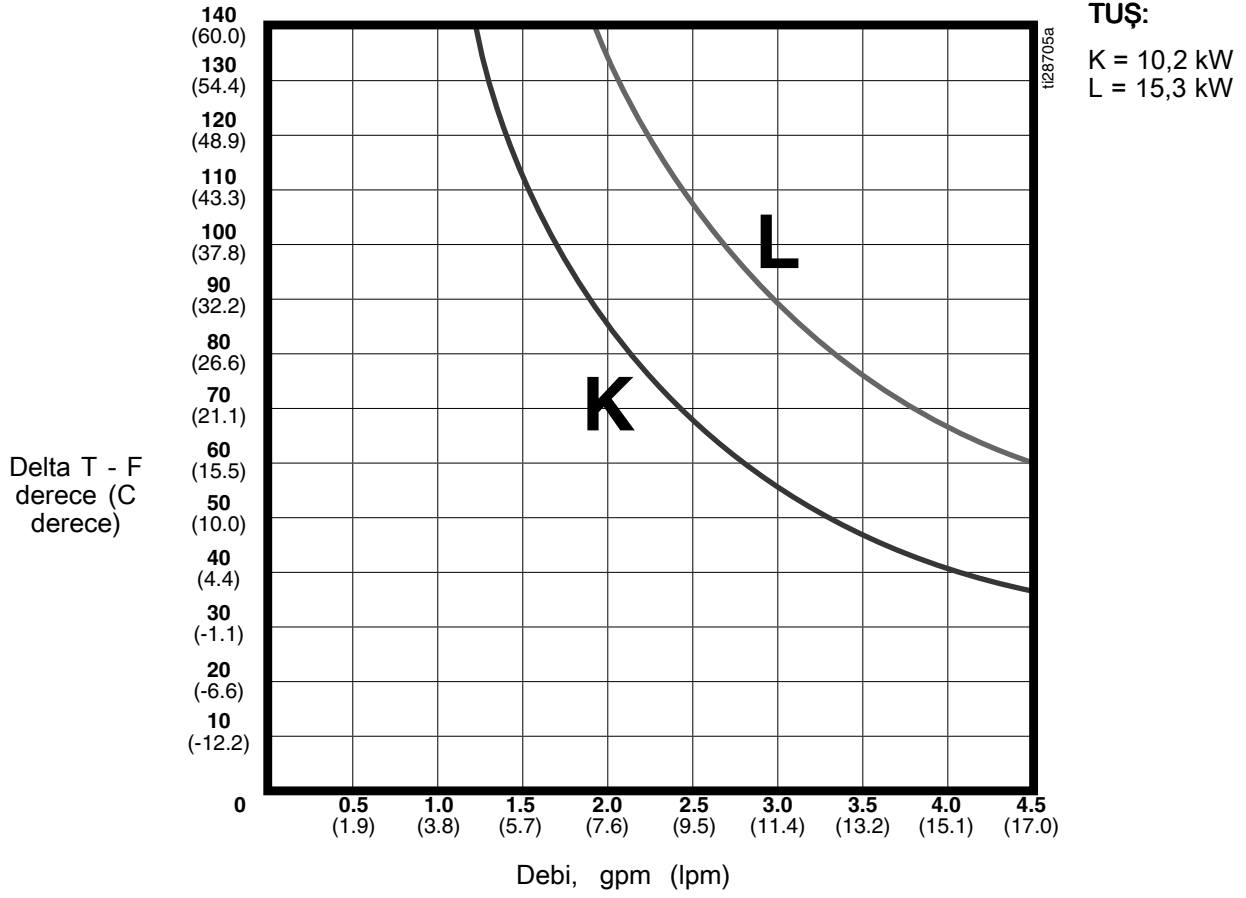


Table 10 Füzyon Mekanik Temizleme, Düz Desen



NOT: Elektrik ünitesi performans eğrileri, tipik çalışma koşullarına dayalıdır. Sürekli püskürtme süreleri veya çok yüksek ortam sıcaklıkları, performans aralığını düşürür.

Isıtıcı Performans Çizelgesi



* Isıtıcı performans verileri, 10 wt. hidrolik yağ ve 230V çapraz ısıtıcı güç kabloları ile gerçekleştirilen testlerde elde edilmiştir.

Teknik Özellikler

Reactor 2 E-30 ve E-XP2 Oranlama Sistemi		
	U.S.	Metrik
Maksimum Sıvı Çalışma Basıncı		
E-30	2000 psi	14 MPa, 140 bar
E-XP2	3500 psi	24,1 MPa, 241 bar
Maksimum Akışkan Sıcaklığı		
E-30	190°F	88°C
E-XP2	190°F	88°C
Maksimum Debi		
E-30	30 lb/dk	13,5 kg/dk
E-XP2	2 gpm	7.6 lpm
Maksimum Isıtmalı Hortum Uzunluğu		
Uzunluk	310 ft	94 m
Döngü Başına Çıkış, ISO ve RES		
E-30	0,0272 gal.	0,1034 litre
E-XP2	0,0203 gal.	0,0771 litre
Çalışma Ortam Sıcaklığı Aralığı		
Sıcaklık	20° - 120°F	-7° - 49°C
Hat Gerilim Gereksinimi		
Nominal 200–240 VAC, Monofaze, 50/60 Hz	195–265 VAC	
Nominal 200–240 VAC, Trifaze, DELTA, 50/60 Hz	195–265 VAC	
Nominal 350–415 VAC, Trifaze, WYE, 50/60 Hz	340-455 VAC	
Isıtıcı Gücü, (230 VAC'de)		
E-30 10 kW	10.200 Vat	
E-30, 15 kW	15.300 Vat	
E-XP2 15 kW	15.300 Vat	

Teknik Özellikler

Ses Basıncı, ISO-9614-2 uyarınca ölçülen Ses Basıncı.		
E-30, 3,1 ft (1 m) mesafeden, 1000 psi (7 MPa, 70 bar), 3 gpm (11,4 lpm) değerlerinde ölçülmektedir.		87,3 dBA
E-XP2, 3,1 ft (1 m) mesafeden, 3000 psi (21 MPa, 207 bar), 1 gpm (3,8 lpm) değerlerinde ölçülmektedir.		79,6 dBA
Ses Gücü		
E-30, 3,1 ft (1 m) mesafeden, 1000 psi (7 MPa, 70 bar), 3 gpm (11,4 lpm) değerlerinde ölçülmektedir.		93,7 dBA
E-XP2, 3,1 ft (1 m) mesafeden, 3000 psi (21 MPa, 207 bar), 1 gpm (3,8 lpm) değerlerinde ölçülmektedir.		86,6 dBA
Maksimum Akışkan Çalışma Basıncı		
Bileşen A (ISO)	300 psi	2,1 MPa, 21 bar
Bileşen B (RES)	300 psi	2,1 MPa, 21 bar
Sıvı Girişleri		
Bileşen A (ISO) ve Bileşen B (RES)	3/4 NPSM(f) bağlantı elemanı ile 3/4 NPT(f)	
Akışkan Çıkışları		
Bileşen A (ISO)	#8 (1/2 inç) JIC, #5 (5/16 inç) JIC adaptörlü	
Bileşen B (RES)	#10 (5/8 inç) JIC, #6 (3/8 inç) JIC adaptörlü	
Akışkan Devridaim Bağlantı Noktaları		
Boyut	1/4 NPSM(m)	
Maksimum Basınç	250 psi	1,75 MPa, 17,5 bar
Boyutlar		
Genişlik	26,3 inç	668 mm
Yükseklik	63 inç	1600 mm
Derinlik	15 inç	381 mm
Ağırlık		
E-30, 10 kW	315 lb	143 kg
E-30, 15 kW	350 lb	159 kg
E-30, 10 kW Elite	320 lb	145 kg
E-30, 15 kW Elite	355 lb	161 kg
E-XP2	345 lb	156 kg
E-XP Elite	350 lb	159 kg
Islanan Parçalar		
Malzeme	Alüminyum, paslanmaz çelik, çinko kaplamalı karbon çelik, pirinç, karbit, krom, kimyasal dirence sahip o-ringler, PTFE, ultra-yüksek moleküler ağırlıklı polietilen	
Notlar		
Tüm ticari markalar veya tescilli ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.		

Reactor® 2 Bileşenleri için Graco Genişletilmiş Garantis

Graco, bu belgede bahsi geçmekte olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan hiçbir ekipmanda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak veya değiştirecektir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmiş, çalıştırılmış ve bakımı yapılmış olması durumunda geçerlidir.

Graco Parça Numarası	Açıklama	Garanti Süresi
24U050 24U051	Elektrik Motoru	36 Ay veya 3 Milyon Devir
24U831	Motor Kontrol Modülü	36 Ay veya 3 Milyon Devir
24U832	Motor Kontrol Modülü	36 Ay veya 3 Milyon Devir
24U855	Isıtıcı Kontrol Modülü	36 Ay veya 3 Milyon Devir
24U854	Gelişmiş Ekran Modülü	36 Ay veya 3 Milyon Devir
Tüm diğer Reactor 2 parçaları		12 Ay

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrip veya Graco'nunkiler haricindeki bileşen parçalarının kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco gerek Graco ekipmanının Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerek Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından veya bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir Graco yetkili distribütörüne iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme veya işçilik kusuruna rastlanmazsa onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

BU GARANTİ MÜNHAŞIRDIR VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ YA DA TİCARİ ELVERİŞLİLİK GARANTİSİ DAHİL, ANCAK BUNUNLA DA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZİMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir kanun yolu (arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin veya mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. İşbu garantinin ihlali hususunda açılacak olan herhangi bir dava, satış tarihinden sonraki iki (2) yılın son yılı veya garanti süresi dolduktan sonraki bir (1) yıl içinde açılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMANLAR, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE İMA EDİLEN HİÇBİR TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ. Graco tarafından satılan ancak Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, anahtarlar, hortumlar vb.) var ise kendi üreticilerinin garantisine tabidir. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların sağlanması, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

GRACO KANADA MÜŞTERİLERİ İÇİN

Taraflar, işbu belgenin yanı sıra, bu belgeye uygun olarak veya bu belgeyle doğrudan ya da dolaylı olarak bağlantılı olarak hazırlanan, verilen veya başlatılan tüm belge, tebliğ ve yasal işlemlerin İngilizce hazırlanmasını sağladıklarını kabul ederler. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Graco Bilgileri

Graco ürünleri hakkında en yeni bilgiler için www.graco.com adresini ziyaret edin.

Sipariş vermek için Graco Distribütörünüz ile iletişime geçin veya en yakın distribütörü öğrenmek için telefonla arayın.

Telefon: 612-623-6921 **veya Ücretsiz Hat:** 1-800-328-0211 **Faks:** 612-378-3505

Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır.

Graco bildirimde bulunmaksızın her zaman değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

Patent bilgileri için bkz. www.graco.com/patents.

Orijinal Talimatlar. This manual contains English. MM 333023

Graco Headquarters: Minneapolis

International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. VE İŞTİRAKLERİ • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • ABD

Copyright 2014, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com

Revizyon P, Ağustos 2019