

# 操作，零部件



## FinishPro II 395 PC 无气 / 空气辅助式喷涂机

334779F

ZH

仅适合专业用途。

未批准用于爆炸性环境或危险场所。

适用于建筑涂层和涂料的便携式喷涂。

型号：17C417、17C418、17C421、17C320、17C321

3300 磅 / 平方英寸 (228 巴, 22.8 MPa) 最大工作压力

详细型号信息请见第 3 页。



### 重要安全说明

请阅读本手册及相关手册中的全部警告和说明。

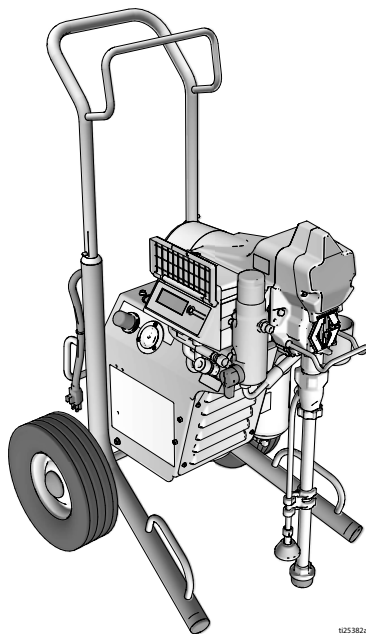
熟悉该设备的控制和正确用法。

妥善保存这些说明。

#### 相关手册

喷枪 - 333182

泵 - 334599






105382a

仅使用 Graco 的原装零部件予以替换。  
使用非 Graco 备件可能导致保修无效。

## 目录

警告	4
部件辨认	8
接地	9
电源要求	9
加长电线	9
桶	9
泄压步骤	10
准备工作	12
启动	15
操作	17
喷嘴的安装	17
喷涂	18
清除喷嘴堵塞物	20
数字显示	21
清洗	23
维护	26
故障排除	27
机械 / 流体流量	27
电气	30
喷涂机	39
喷涂机零件清单	41
控制盒和过滤器	43
控制盒和过滤器零件清单	44
压缩机	45
压缩机零件清单	46
接线图	47
120V, 美国 / 110V, 英国	47
230V	48
技术规范	49
Graco Standard Warranty	51
Graco Information	52

	VAC	仅针对型号	
 Intertek 110474 已通过 CAN/CSA C22.2 No. 68 符合 UL 1450	120 美国	FinishPro II 395 PC	17C417
	230 CEE 7/7	FinishPro II 395 PC	17C418
	230 欧洲多芯	FinishPro II 395 PC	17C421
	110 英国	FinishPro II 395 PC	17C320
	230 亚洲 / 澳新	FinishPro II 395 PC	17C321
	230 中国		

## 警告

以下为针对本设备的设置，使用，接地，维护及修理的警告。惊叹号标志表示一般性警告，而各种危险标志则表示与特定操作过程有关的危险。当本手册正文中或警告标记上出现这些符号时，请回头查阅这些警告。若产品特定的危险标志和警告未出现在本节内，则可能出现在本手册的其他章节。

### 警告

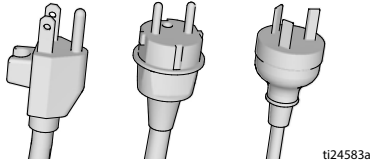


#### 接地

该产品必须接地。在发生电路短路的情况下，接地可为电流提供泄放通道而降低电击危险。本产品配有一条装有正确的接地插头接地线的电线。必须将该插头插入按照当地规定和要求正确安装并接地的电源插座上。

- 接地插头安装不当会导致遭受电击的危险。
- 需要修理或更换电线或插头时，不要将接地线连接至任一扁平插脚上。
- 接地线的标志是其绝缘层的外表面为绿色（带或不带黄色条纹）。
- 如果您对接地说明不十分理解，或不知道该产品是否已正确接地，请与一位合格的电工或维修人员联系。
- 不得改造所提供的插头。如果它无法插入电源插座，让有资质的电工安装一个适当的电源插座。
- 此产品适合在标称电压为 120 伏或 230 伏的电路上使用，其接地插头与下图所示的插头类似。

120 伏（美国）    230 伏    230 伏（澳新）



- 本产品只能连接至与插头配置相同的电源插座。
- 本产品不得使用适配器。

#### 加长电线：

- 只能使用 3 芯加长电线，而且其一端要有一个接地插头，另一端要有一个可接受该产品所带插头的接地插座。
- 确保加长电线未受损坏。如果必须用加长电线，请使用至少 12 号 AWG (2.5 mm<sup>2</sup>) 的线来承载本设备所需电流。
- 电线规格太低会导致线路电压下降，掉电及过热。

## 警告



## 火灾和爆炸危险



工作区内的溶剂及涂料烟雾等易燃烟雾会点燃或爆炸。为避免火灾及爆炸：

- 不要在明火或诸如烟头，电机及电气设备等火源附近喷涂易燃或可燃涂料。
- 本喷涂机内流经的涂料或溶剂可产生静电。在存在溶剂或涂料烟雾的情况下，静电有引发火灾或爆炸的危险。喷涂系统的所有零配件，包括泵，软管组件，喷枪和喷涂区内及周围的物体都应适当接地，以防止静电放电和火花。应使用 Graco 导电或接地的高压无气油漆喷涂机软管。
- 检查确认所有容器及收集系统均已接地，以防止出现静电放电。请勿使用桶衬垫，除非它们防静电或导电。
- 连接至接地的电源插座并使用接地的加长电线。不得使用 3 脚转 2 脚的转接器。
- 不要使用含有卤代烃的涂料或溶剂。
- 不得在密闭区域内喷涂易燃或可燃流体。
- 保持喷涂区域通风良好。确保喷涂区有足够的新鲜空气流通。
- 喷涂机会产生电火花。喷涂，冲洗，清洁或维修时，将泵组件放在离喷涂区域至少 20 英尺（6.1 米）且通风良好的位置。不要喷涂泵组件。
- 不要在喷涂区域或有火花或火焰的喷涂情况下吸烟。
- 不要在喷涂区域操作电灯开关，发动机或其他可产生电火花的产品。
- 保持该区域清洁，无涂料或溶剂容器，碎片及其他可燃材料。
- 了解所喷涂料及溶剂的成分。阅读涂料和溶剂随附的所有安全数据表（SDS）和容器标牌。遵守涂料和溶剂制造商的安全说明。
- 应配有工作性能良好的灭火设备。

## 警告



### 皮肤注射危险

高压喷涂能够将有毒物质注射到体内，导致严重的身体伤害。若射入皮肤，**请立即进行手术治疗。**



- 请勿将喷枪瞄准任何人或动物，也不要朝他们喷涂。
- 双手和身体的其他部位应远离喷射物。例如，不要尝试用身体的任何部位堵住涂料流。



- 始终使用喷嘴护罩。不要在未装好喷嘴护罩的情况下喷涂。



- 使用 Graco 喷嘴。
- 清洁和更换喷嘴时要小心。如果喷涂时出现喷嘴堵塞，在卸下喷嘴进行清洁之前，要按照**泄压步骤**关机并释放压力。



- 设备在电源断开后保持压力。在无人照看时，不要让设备处于通电或受压状态。设备在无人照看或不使用时，以及在维修，清洁或移除零部件之前，请执行**泄压步骤**。



- 检查软管和零件是否有损坏的迹象。更换任何已损坏的软管或零件。
- 此系统能够产生 3300 磅/平方英寸的压力。使用最小额定压力为 3300 磅/平方英寸的 Graco 备用部件或附件。
- 不喷涂时，务必锁上扳机锁。确认扳机锁能够正常工作。
- 在操作设备之前，要确认所有连接都牢固。
- 了解如何快速关机和释放压力。完全熟悉控制装置。



### 设备误用危险

误用设备会导致严重的人员伤亡。



- 喷涂时要始终戴上适当的手套，护目镜及呼吸器或面罩。
- 不要在儿童附近操作或喷涂。要始终让儿童远离喷涂机。
- 请勿将身体过度探出，或者站在不稳定的支撑物上。始终立足稳当并保持平衡。
- 要保持警觉并看着自己正在做的事。
- 疲劳时或在吸毒或酗酒之后不得使用此设备。
- 不要扭绞或过度弯曲软管。
- 不要将软管暴露在超过 Graco 规定的温度或压力下。
- 不要借助软管来拽拉或提升设备。
- 勿使用短于 25 英尺的软管喷涂。
- 不要对设备进行改动或修改。改动或修改会导致机构认证失效并带来安全隐患。
- 请确保所有设备均已进行评估并批准用于您待用的使用环境。

 **警告**
**电击危险**

该设备必须接地。系统接地不当，设置不正确或使用不当都可导致电击。

- 进行设备维修之前，要关闭电源并切断电源线的连接。
- 只能连接至已接地的电源插座。
- 只能使用三芯加长电线。
- 确保电源及加长电线上的接地插脚完好无损。
- 不要暴露在雨水中。要存放在室内。

**高压铝质部件危险**

在压力设备中使用与铝不兼容的流体可导致严重的化学反应和设备破裂。若不遵循本警告，则可能导致死亡，严重受伤或财产损失。

- 不得使用 1, 1, 1- 三氯乙烷、二氯甲烷、其他卤代烃溶剂或含有这些溶剂的流体。
- 请勿使用氯漂白剂。
- 很多其他流体可能含有与铝发生反应的化学物质。联系您的涂料供应商了解是否兼容。

**移动部件危险**

运动零部件会挤夹、切断或切割手指及身体的其他部位。

- 要避免移动的部件。
- 在护罩被取下或外盖被打开时，不要操作设备。
- 加压设备启动时可能没有任何警告。在检查、移动或维修本设备之前，应按照泄压步骤进行操作，并切断所有电源。

**流体或烟雾中毒危险**

如果吸入有毒的烟雾，食入有毒的流体或让它们溅到眼睛里或皮肤上，都会导致严重伤害或死亡。

- 阅读材料安全数据表 (MSDS)，熟悉所用流体的特殊危险性。
- 危险性流体要存放在规定的容器内，并按照有关规定的要求进行处置。

**个人防护用品**

在工作区内请穿戴适当的防护装备，以免受到严重伤害，包括眼损伤、听力受损、吸入有毒烟雾和烧伤。这些防护装备包括但不限于：

- 护目镜和听力保护装置。
- 流体和溶剂生产厂家所推荐的呼吸器、防护服及手套。

**烧伤危险**

设备表面和加热的流体在工作期间会变得非常热。为了避免严重烧伤：

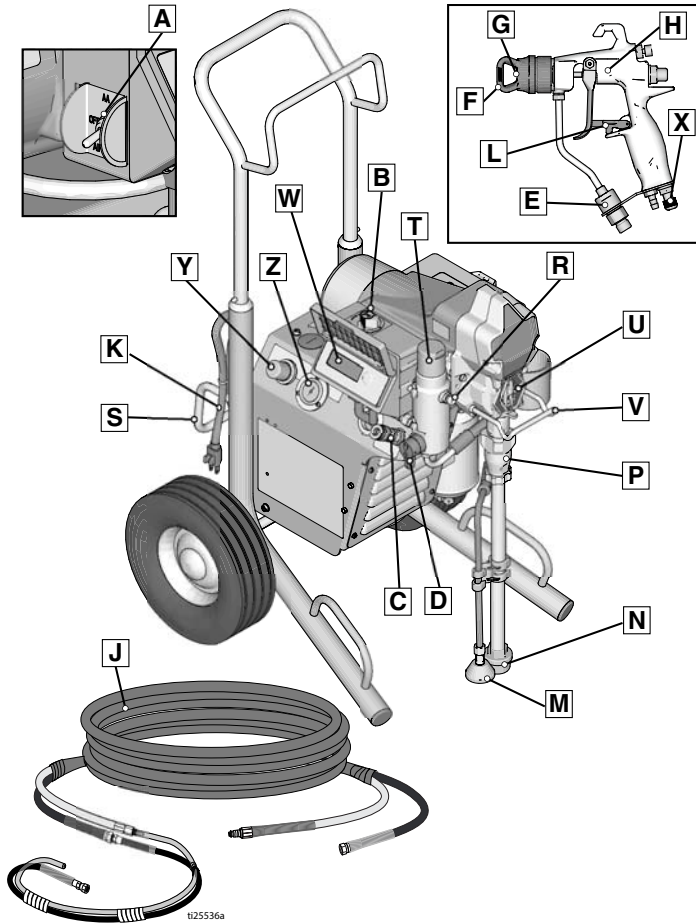
- 不要接触热的流体或设备。

**加利福尼亚州 65 号提案**

本产品包含一种在加利福尼亚州被认为可致癌，造成生育缺陷或其他生殖危害的化学物质。用后请洗手。

# 部件辨认

## 部件辨认



A	电源 / 功能选择器
B	压力控制器
C	空气软管的连接
D	填料阀
E	喷枪过滤器
F	喷头防护罩
G	喷嘴
H	喷枪
J	无气软管
K	电源线
L	扳机锁
M	回流管

N	流体入口
P	泵
R	流体出口
S	吊架
T	过滤器
U	护手板 / TSL 填充点
V	桶钩
W	显示
X	喷枪空气调节器
Y	喷涂机气压调节器
Z	空气压力表
	型号 / 序列号标记 (未显示。)



## 接地



此喷涂机包括带有适当接地触脚的接地线。

必须将该插头插入按照当地规定和要求正确安装并接地的电源插座上。

不得改造所提供的插头。如果它无法插入电源插座，让有资质的电工安装一个适当的电源插座。

## 电源要求

- 100-120V 设备需要交流 100-120 V，50/60 Hz，15A，单相电源。
- 230V 设备需要交流 230 V，50/60 Hz，10A，单相电源。

## 加长电线

使用接地触脚未损坏的加长电线。如果需要加长电线，至少要使用 3 芯的 12 AWG (2.5 mm<sup>2</sup>) 电线。

**注意：**规格更小或长度更长的加长电线会降低喷涂机的工作性能。

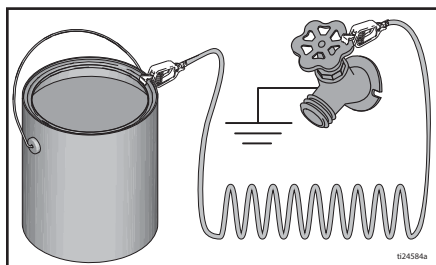
## 桶

**溶剂与油性流体：**按照当地的规范。只使用放置在已接地表面（如混凝土）上的导电金属桶。

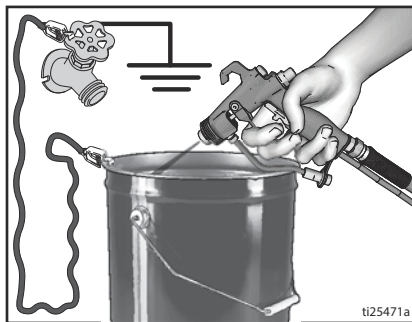
不要将桶放在诸如纸或纸板等非导电的表面上，这样的表面会影响接地的连续性。



**始终让金属桶接地：**给桶连接接地线。将一端固定在桶上，将另一端固定在真正的接地面，例如水管。



**要在冲洗喷涂机或释放压力时保持接地连接性：**将喷枪的金属部分紧紧靠在接地的金属桶的边上，然后扣动喷枪的扳机。



# 泄压步骤

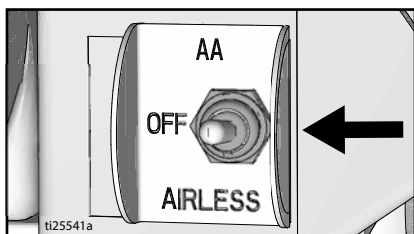
## 泄压步骤



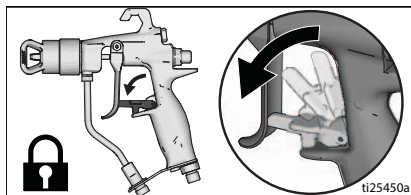
看见此符号时，请执行泄压步骤。


本设备在手动释放压力之前一直处于加压状态。为防止加压流体，流体飞溅和移动零部件造成严重损伤，例如射入皮肤，停止喷涂机和清洁或检查喷涂机之前或者维修设备之前需遵守泄压步骤。

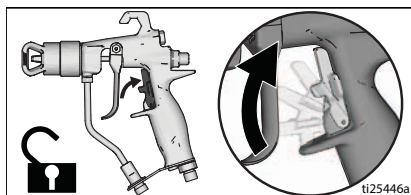
1. 将选择器开关切换至 **OFF** 位置。等待 7 秒钟，以使功率耗散



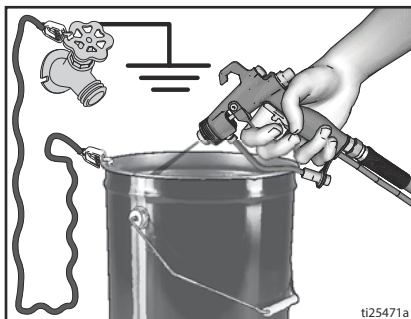
2. 锁上扳机锁。



3. 将压力控制旋钮调到最低设置。放开扳机锁。

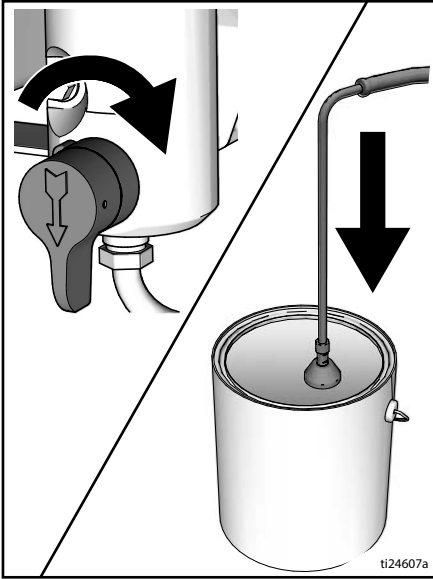


4. 将喷枪的金属部分紧紧靠在接地的金属桶上。扣动喷枪扳机，使压力释放掉。



5. 锁上扳机锁。

6. 将回流管放入桶中将调料阀向下旋转。准备再次喷涂之前让填料阀保持在向下（排放）位置。

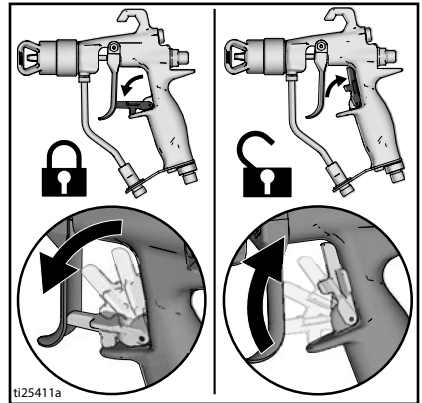


7. 如果怀疑喷嘴或软管堵塞或泄压不完全，则应：

- 非常缓慢地松开喷嘴护罩的固定螺母或软管末端的接头来逐步泄压。
- 直至最后完全松开。
- 清理软管或喷嘴的堵塞物。

## 扳机锁

停止喷涂时要始终锁上扳机锁，以免摔落或碰撞时或手指意外扣动喷枪扳机。



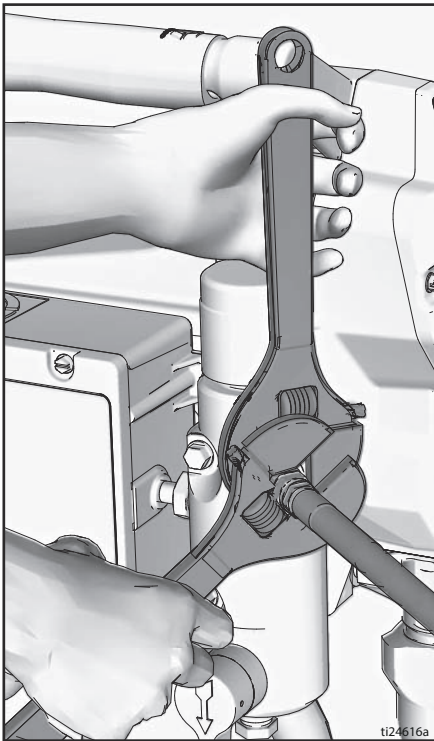
# 准备工作

## 准备工作

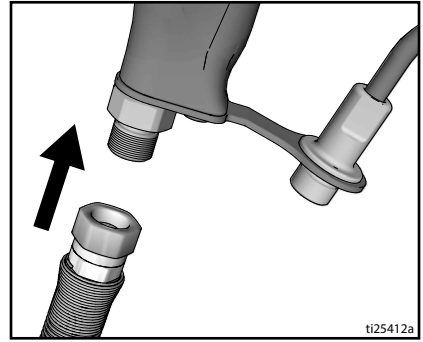


当首次或长期存储后拆除喷涂机包装时，执行设置程序。执行首次设置时，从流体出口拆除装运丝堵。

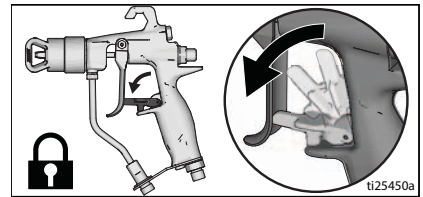
1. 将 Graco 无气软管连接到流体出口。  
使用扳手拧紧固定。



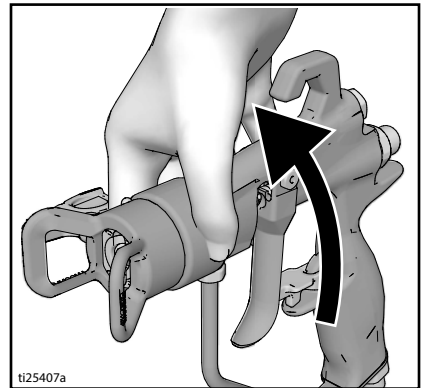
2. 将软管的另一端连接到喷枪上。



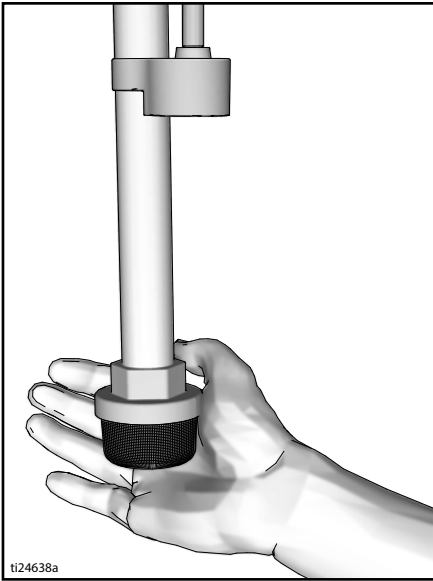
3. 使用扳手拧紧固定。
4. 锁上扳机锁。



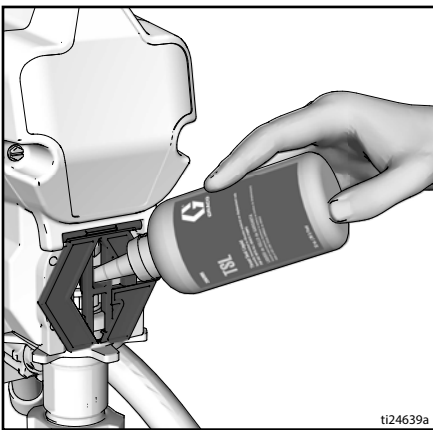
5. 移除喷嘴防护罩 / 气帽。



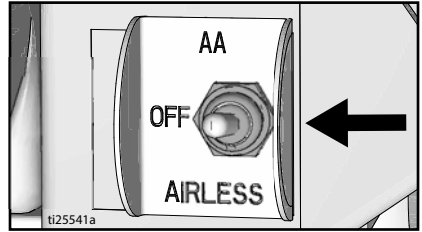
6. 首次拆除喷涂机的包装时，拆除吸料过滤器的包装材料。如果是长期储存后，检查吸料过滤器是否堵塞和有碎片。



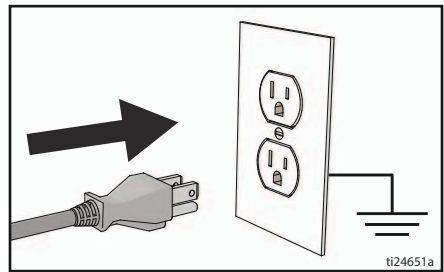
7. 给喉部密封螺母注满喉管密封液 (TSL)，以防止密封件过早磨损。每天或每次喷涂时这样做。
- 将 TSL 瓶嘴放到喷涂机正面护手板的顶部中间开口。
  - 挤压瓶身喷出足量 TSL 来填充泵杆和密封螺母密封之间的空间。



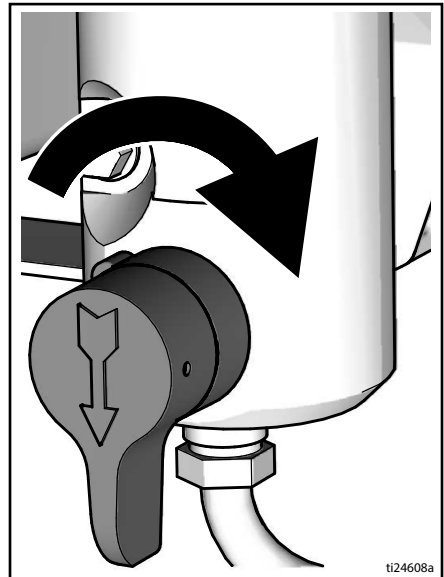
8. 将特定选择器开关切换到 OFF 位置。



9. 将电源线插头插入正确接地的电源插座上。



10. 将调料阀向下旋转。

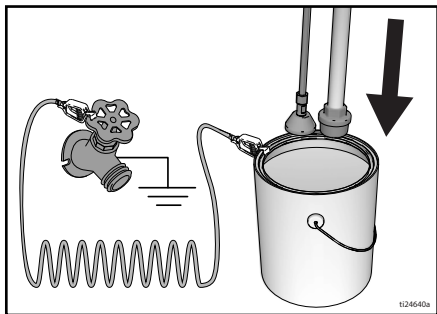


# 准备工作

11. 将吸料管和回流管放入盛有部分冲洗液的接地金属桶内。参见**接地**，第 9 页。

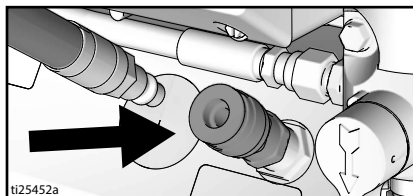
**注意：**带存储流体装运的新喷涂机必须使用矿物油精冲洗后再使用。

检查冲洗流体与要喷涂的材料是否兼容。可能需要使用与之兼容的流体进行第二次冲洗。乳胶漆料用水，油性涂料用矿物油精。

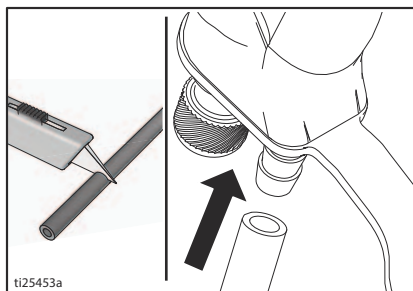


12. 将压力控制旋钮调到最低设置。
13. 将选择器开关切换至 **AIRLESS** (无气) 位置。
14. 将填料阀旋至水平位置。放开扳机锁。
15. 将压力增加 1/2 圈，以使电动机启动。
16. 将喷枪的金属部分紧紧靠在接地的金属桶上。扣动喷枪扳机并冲洗一分钟。
17. 将选择器开关切换至 **OFF** 位置。
18. 锁上扳机锁。
19. 冲洗完喷涂机的存储流体时，清空金属桶。将吸料管和回流管放入盛有部分冲洗液的接地金属桶内。用水冲洗水性涂料，用矿物油精冲洗油性涂料。

20. 将选择器开关切换至 **AIRLESS** (无气) 位置。
21. 将填料阀旋至水平位置。放开扳机锁。
22. 将喷枪的金属部分紧紧靠在接地的金属桶上。扣动喷枪扳机，直到冲洗干净。
23. 将选择器开关切换至 **OFF** 位置。
24. 锁上扳机锁。
25. 喷涂机现已就绪，可以启动并以无气模式喷涂。
26. 将空气软管连接至喷涂机空气软管连接处。



27. 将空气软管裁剪至适合长度并连接喷枪上的空气连接处。

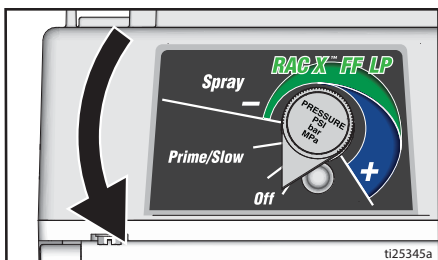


28. 喷涂机现已就绪，可以启动并以空气辅助 (AA) 模式喷涂。

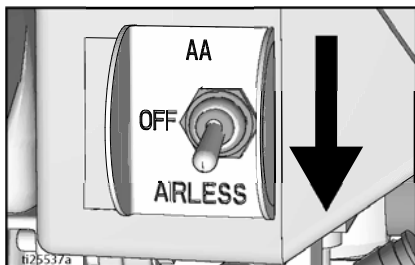
## 启动



1. 执行泄压步骤，第 10 页。
2. 将压力控制器旋到最低压力值。

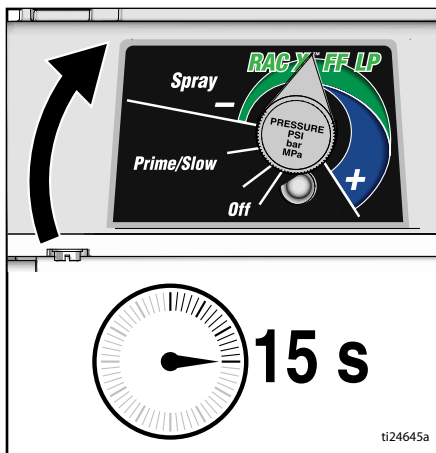


3. 将选择器开关切换至 AIRLESS (无气) 位置。

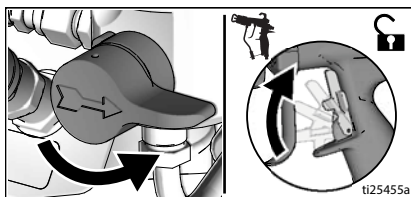


4. 将吸料管放在涂料桶中。将回流管放入废液桶中

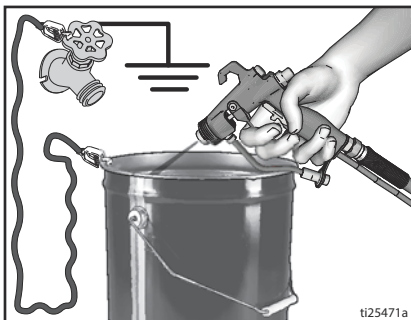
5. 将压力增加 1/2 圈，以使电动机启动。让涂料通过回流管循环 15 秒钟。



6. 将填料阀旋至水平位置。放开扳机锁。

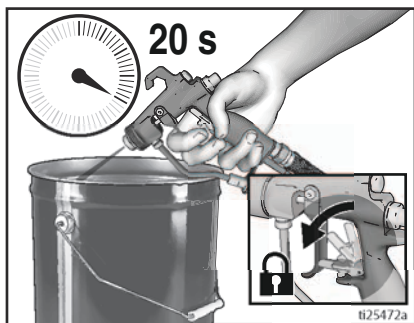


7. 握住喷枪靠在接地的金属废液桶上。扣动喷枪扳机，直到涂料出现。



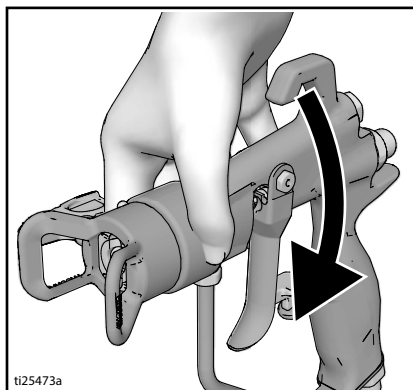
# 启动

8. 将喷枪移向涂料桶并扣扳机 20 秒。释放扳机，让喷涂机憋压。锁上扳机锁。



??	??????			

9. 检查是否有泄漏。如果发生泄漏，执行泄压步骤，第 10 页，然后拧紧所有管件并重复“启动”程序。如果没有泄漏，继续下一步。
10. 将喷嘴组装件旋到喷枪并拧紧。参见喷嘴的安装，第 17 页。对于喷枪组装说明，请参见单独的喷枪手册。



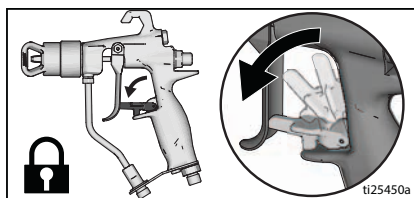


## 操作

### 喷嘴的安装



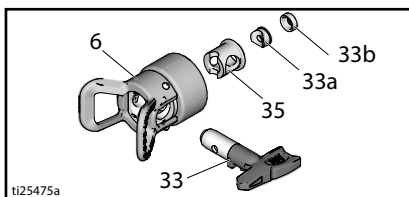
1. 执行泄压步骤，第 10 页。
2. 锁上扳机锁。



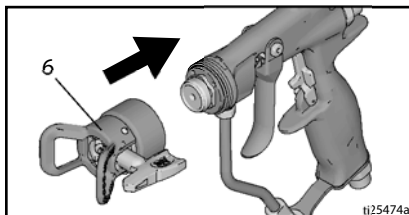
3. 将阀座 (33a) 插入阀座室 (35)。
4. 将阀座室 (35) 插入空气帽 (6)。
5. 将密封件 (33b) 套在阀座 (33a) 上。水性涂料使用黑色密封，而溶剂和油性涂料用橙色。
6. 将喷嘴插入空气帽 (6) 的槽道 (a) 内。

**注意**

如果空气盖没有完全装好在喷枪上，流体压力会将涂料压入气管中并损坏喷涂机。



7. 将空气帽装到喷枪的末端上。将组件旋到喷枪上。用手拧紧。

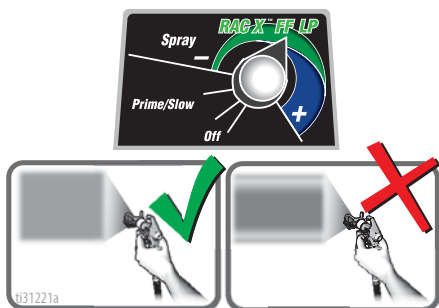


### 喷嘴选择

材料	油性	水性	喷嘴尺寸	流体设定值	空气设定值
着色剂 / 清漆	✓	✓	.008/.010	500-700 磅 / 平方英寸 (34-48 巴)	10-15 磅 / 平方英寸 (0.7-1.0 巴)
清漆	✓	✓	.008/.010	700-1000 磅 / 平方英寸 (48-69 巴)	10-15 磅 / 平方英寸 (0.7-1.0 巴)
DTM		✓	.010/.012	900-1200 磅 / 平方英寸 (62-83 巴)	15-20 磅 / 平方英寸 (1.0-1.4 巴)
DTM (醇酸树脂)	✓		0.14/0.16	1800-2400 磅 / 平方英寸 (124-165 巴)	20-25 磅 / 平方英寸 (1.4-1.7 巴)
亮光漆	✓	✓	0.14/0.16	1800-2400 磅 / 平方英寸 (124-165 巴)	25-30 磅 / 平方英寸 (1.7-2.1 巴)

## 喷涂

使用 RAC X? FF LP 精加工低压可反转喷嘴时，可降低喷涂压力。以较低压力喷涂可导致过量喷涂减少，并减少喷嘴磨损。调节喷涂机压力以尽量减少过量喷涂。



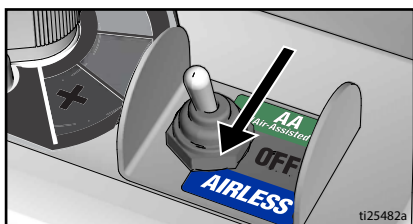
雾化、均匀分布的扇形

桶

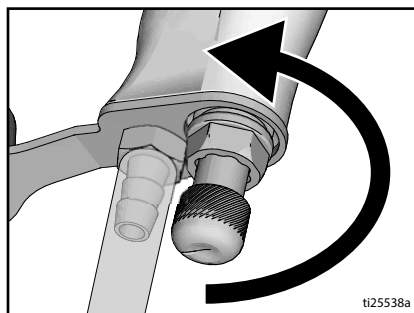
## 空气辅助式喷涂

**注释：**在严重潮湿的环境中，气管中可能出现水雾。若出现这种现象，请装上管内干燥过滤器（24U981 或 24U982），以免水汽进入喷枪。

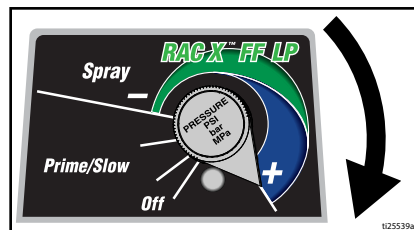
1. 将选择器开关切换至 **AIRLESS**（无气）位置。



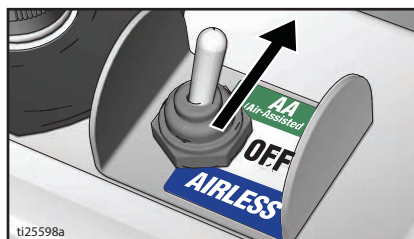
2. 完全打开喷枪空气调节器。



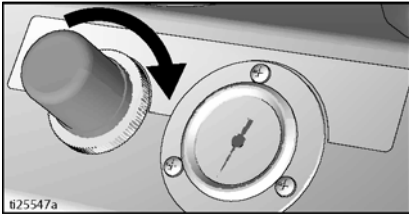
3. 起动车，请参见 **启动**，第 15 页。
4. 将流体压力设为最高值。



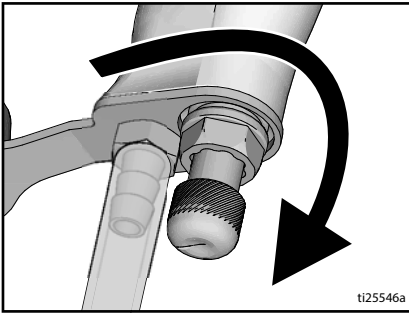
5. 用喷枪进行喷涂的同时，降低流体压力直到喷型出现分叉为止。
6. 将选择器开关切换至 **AA**（空气辅助）位置。



- 扣动喷枪扳机。在进行喷涂的同时，旋转空气调节器旋钮以增加压力直到分叉消失为止。

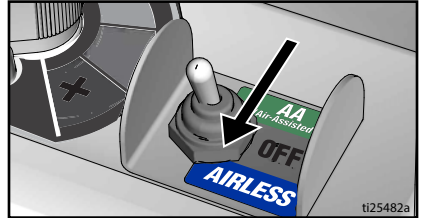


- 用喷枪空气调节器微调喷型。

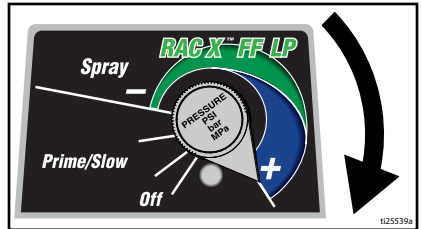


## 无气喷涂

- 将选择器开关切换至 AIRLESS (无气) 位置。



- 启动泵，请参见 启动，第 15 页。
- 开始时，先将压力调到最低值。测试喷型。然后逐渐增大流体压力，直到获得一致的喷型，而且没有厚边如果单纯调整压力无法消除厚边，可采用尺寸较小的喷嘴

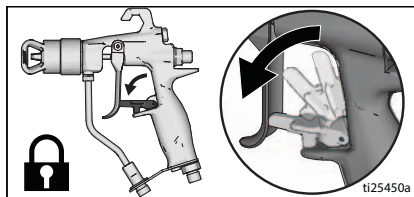


- 握住喷枪，使其垂直于被喷表面并距离 10-12 英寸。让喷道有 50% 的搭接
- 要在扣动扳机之前移动喷枪，而在扳机释放之后才停止喷枪的移动。

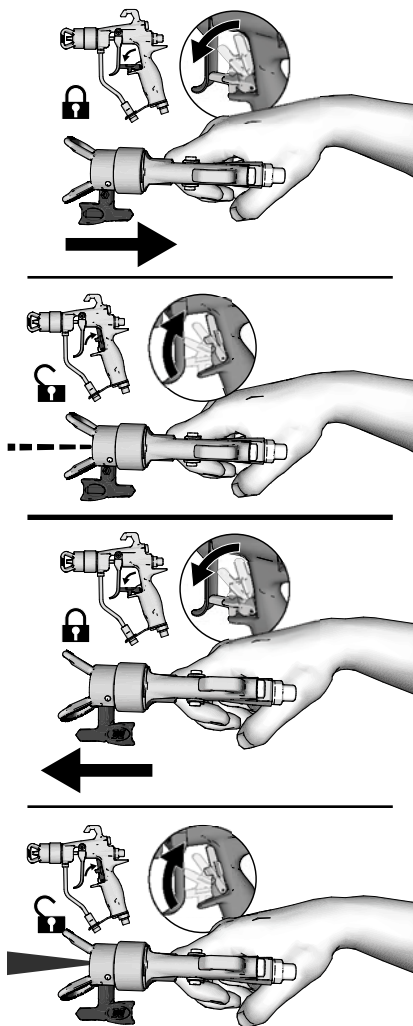
## 清除喷嘴堵塞物



1. 执行泄压步骤，第 10 页。
2. 锁上扳机锁。



3. 锁上扳机锁。将喷嘴旋转到原始位置。放开扳机锁，继续喷涂。
  - a. **扁平喷嘴**：移除并清洁防护罩和喷嘴
  - b. **RAC 喷嘴** 前往下一步。
4. 旋转喷嘴 180°。
5. 放开扳机锁。
6. 对着废液存放处扣动喷枪扳机以清除堵塞物。
7. 锁上扳机锁。
8. 将喷嘴旋回 180° 至喷涂位置。



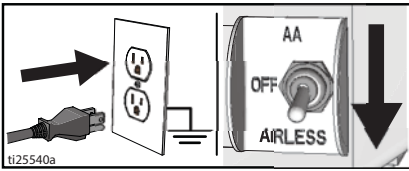
## 数字显示

大部分型号配备有数字显示屏。此部分解释了如何使用此功能。

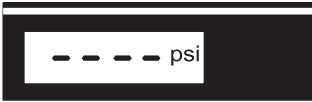


### 压力显示窗

1. 执行泄压步骤，第 10 页。
2. 喷涂机插头要插入接地的插座上。将选择器开关切换至 AIRLESS (无气) 位置。



3. 压力值会显示出来。破折号表示压力小于 200 磅 / 平方英寸 (14 巴, 1.4 兆帕)。



ti2786a

4. 按下并按住显示按键可改变压力的单位 (磅 / 平方英寸, 巴或兆帕)。

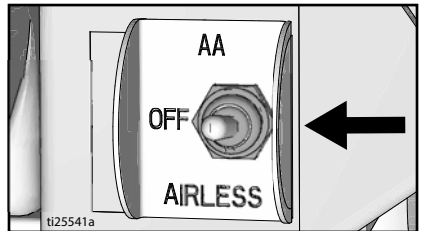


ti2888a

### 已存储数据显示



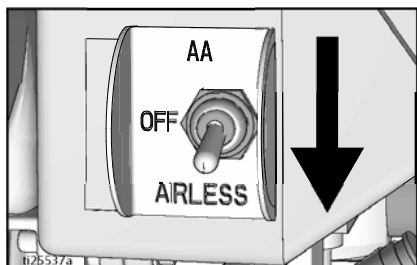
1. 将选择器开关切换至 OFF 位置。



ti25541a

# 操作

2. 要进入“已存储数据”模式，按下并  
按住显示按钮并将选择器开关切换至  
AIRLESS（无气）位置。



3. 喷涂机型号会显示出来，后面是数据点  
1（装置开机时间（小时））。



4. 再次按下显示按钮显示数据点 2。电机  
运行时间（小时）会显示出来。



5. 再次按下显示按钮显示数据点 3。这会  
是上一个错误代码。



ti2824a

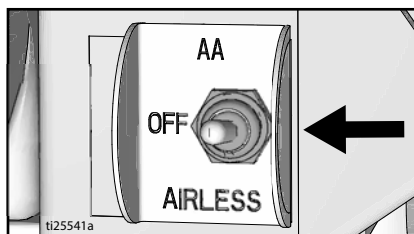
6. 要清除错误代码，按下并按住显示按钮。  
7. 再次按下显示按钮显示数据点 4。软件  
版本会显示出来。



8. 再次按下显示按钮返回数据点 1。



9. 将选择器开关切换至 OFF 位置退出  
“已存储数据”。

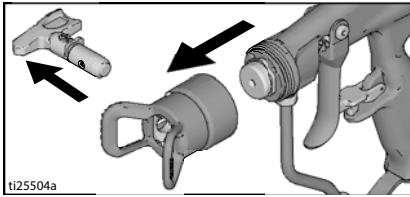


ti25541a

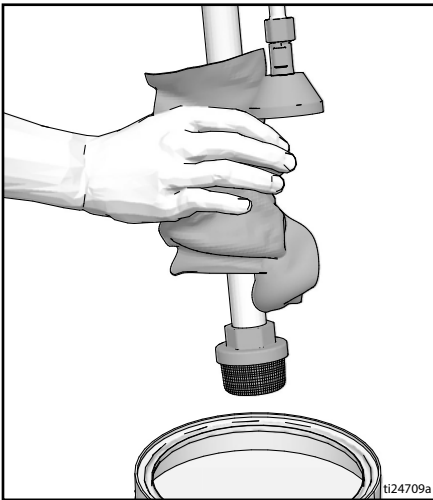
## 清洗



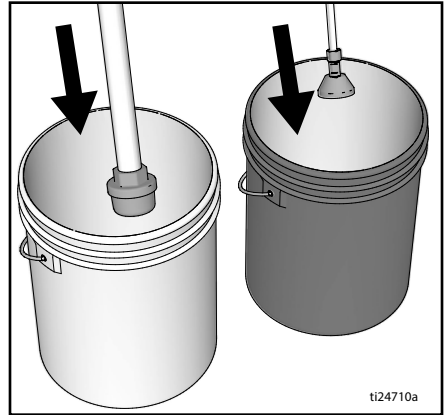
1. 执行泄压步骤，第 10 页。
2. 取下喷嘴护罩和喷嘴。有关其它信息，请参见单独的喷枪手册。



3. 从涂料中取出吸料口和回流管，擦掉外面过多的涂料。



4. 将吸料管放入冲洗液中。水性涂料用水，油性涂料用矿物油精。将回流管放入废液桶中。



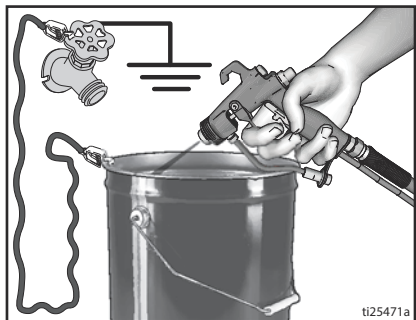
5. 将填料阀关小，以冲洗回流管。
6. 将压力增加 1/2 圈，以使电动机启动。握住喷枪靠在涂料桶上。放开扳机锁。扣动喷枪扳机并增大压力，直到泵稳定运转并有冲洗液流出。



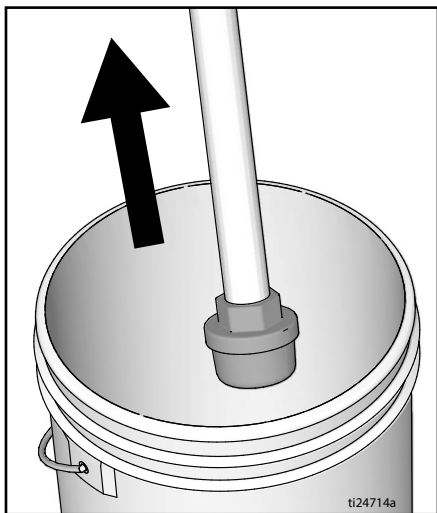
7. 停止扣动喷枪扳机。停止扣动喷枪扳机。将喷枪移向废液桶，握住喷枪靠在桶上，扣动喷枪扳机使系统彻底冲洗。

# 操作

8. 在继续扣动喷枪扳机的同时将填料阀向下旋转。然后释放喷枪扳机让冲洗液循环，直至从回流管流出的流体变清为止。

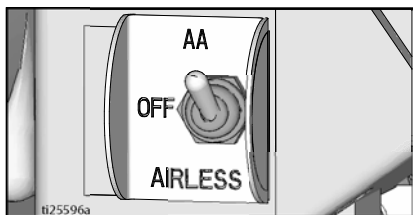


9. 将吸料管提升到冲洗液的液面之上。

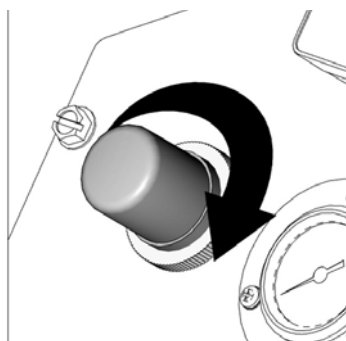


10. 将填料阀旋至水平位置。朝冲洗桶内扣动喷枪扳机，以排除软管内的流体。

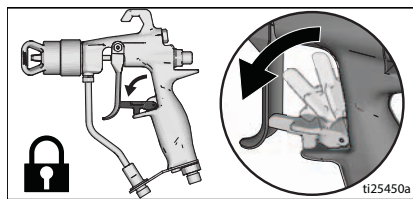
11. 将选择器开关切换至 AA 空气辅助位置。



12. 扣动喷枪扳机并缓慢增大空气压力，以吹掉喷枪空气通道外的涂料。

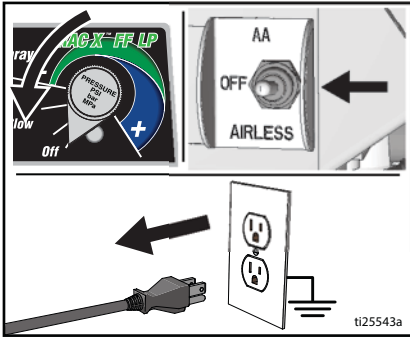


13. 锁上扳机锁。

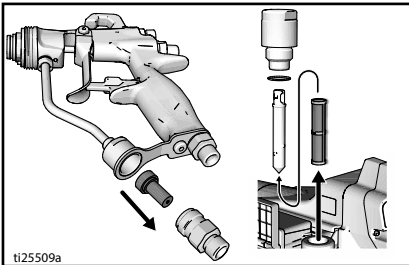




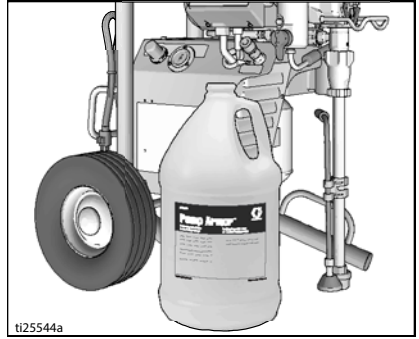
14. 将压力控制旋钮转至 OFF 位置，并将选择器开关切换至 OFF 位置。断开喷涂机的电源连接。



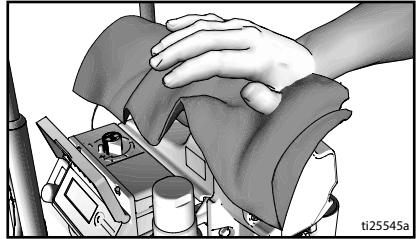
15. 如果喷枪和喷涂机上装有过滤器，将它们取下。进行清洗并检查。然后重新装上过滤器。请参见单独的喷枪手册。



16. 如果是用水冲洗的，请重新用矿物油精或 Pump Armor 冲洗一遍，以留下一层保护性涂层，避免结冰或腐蚀。



17. 用一块在水或矿物油精中浸泡过的抹布擦洗喷涂机，软管及喷枪。



## 维护

例行维护对于确保喷涂机正常运行是非常重要的。维护包括执行保持喷涂机正常运行和防止未来出现故障的例行操作。



活动	间隔
检查 / 清洁喷涂机过滤器，吸料管过滤器和喷枪过滤器。	每天或每次喷涂时
检查电机端罩通风口是否堵塞。	每天或每次喷涂时
通过 TSL 填充点填充 TSL。	每天或每次喷涂时
检查电机电刷是否磨损。电刷必须至少为 1/2 英寸 (13 毫米) 长。注意：电动机两侧电刷的磨损速度不同。请检查两侧电刷。	每 1000 加仑 (3785 升)
检查喷涂机是否失速停转。 在未扣动喷枪扳机的情况下，喷涂机电机应为失速停转，直到再次扣动喷枪扳机才会重新启动。 如果喷涂机在未扣动喷枪扳机的情况下再次启动，检查泵是否有内部 / 外部泄漏并检查填料阀是否有泄漏。	每 1000 加仑 (3785 升)
喉部密封调整 当泵密封垫在过长使用后开始出现渗漏时，向下拧紧密封螺母直至渗漏停止或减轻。重新填充前，大约可以进行 100 加仑的额外操作。密封螺母。	根据需要使用

## 故障排除

## 机械 / 流体流量



1. 在检查或修理之前，请执行**泄压步骤**，第 10 页。
2. 在拆卸装置之前，应检查所有潜在的故障及原因。

故障	要检查的内容 如果检查没有问题，请转到下一项检查内容	应采取的措施 如果检查有问题，请参见本栏内容
带显示屏的机型： 会显示“E=0X”。 无显示屏的机型：控制板状态指示灯闪烁，或者虽然喷涂机已经插电但指示灯依然不亮。	存在故障情况。	根据 <b>电气</b> ，第 30 页中的说明确定故障纠正方法。
泵的输出量低	喷嘴磨损。	执行 <b>泄压步骤</b> ，第 10 页操作，然后更换喷嘴。参见单独的喷枪或喷嘴手册。
	喷嘴堵塞。	泄压。检查并清理喷嘴。
	涂料供应。	重新装满并重新给泵填料。
	吸料过滤器堵塞。	卸下并清洗，然后再装上。
	吸料球阀和活塞球未正确就位。	卸下吸料阀并进行清洗。检查各止回球及球座是否有划痕，必要时，更换之。参见泵手册。在使用之前要过滤涂料以除掉可能堵塞泵的颗粒物。
	流体过滤器或喷嘴过滤器堵塞或脏污。	清洗过滤器。
	填料阀泄漏。	执行 <b>泄压步骤</b> ，第 10 页，然后维修填料阀。
	检查当喷枪扳机释放后泵是否不再继续运转。（填料阀未泄漏）	对泵进行维修。参见泵手册。
喉部密封螺母周围泄漏可能表示密封有磨损或损坏。	更换锥套。参见泵手册。还要检查活塞阀座是否有硬化的涂料或划痕，必要时予以更换。紧固密封螺母 / 湿杯。	

# 故障排除

故障	要检查的内容 如果检查没有问题，请转到下一项检查内容	应采取的措施 如果检查有问题，请参见本栏内容
泵的输出量低	活塞柱损坏。	修理泵。参见泵手册。
	停转压力低。	将压力旋钮顺时针旋转到底。确保压力控制旋钮安装正确，使能满行程顺时针旋转。如果问题仍存在，更换压力传感器。
	活塞密封圈磨损或损坏。	更换锥套。参见泵手册。
	泵的 O 形圈磨损或损坏。	更换 O 形圈。参见泵手册。
	吸料阀的止回球被料包起来。	清洗吸料阀。参见泵手册。
	软管里的材料太粘稠，使压力下降太多。	减少软管的总长度。
	检查延长电线的尺寸是否正确。	参见 <b>加长电线</b> ，第 9 页。
	电动机电刷和接线端子松脱。	拧紧接线端子螺钉如果导线已经损坏就更换电刷。
	电动机电刷磨损（电刷必须至少为 1/2 英寸 [13 毫米] 长。）	更换电刷。
	电动机电刷弹簧断裂和未对准弹簧的卷绕部分必须平齐放在电刷的顶部。	如果弹簧断裂就更换弹簧将弹簧与电刷重新对准。
电动机电刷粘在电刷座内。	清理电刷座，用小清洗刷除去碳灰。将电刷引线 with 电刷座内的槽道对准以确保垂直电刷移动自如。	
电动机运转，但泵不运行	连杆组件损坏。参见泵手册。	更换连杆组件参见泵手册。
	齿轮或驱动室损坏。	检查驱动室组件和齿轮是否损坏，必要时予以更换。
涂料过多地渗漏进喉部密封螺母	喉部密封螺母松动。	拆下喉部密封螺母垫片。拆下喉部密封螺母垫片。将喉部密封螺母拧紧，使之刚好止住渗漏。
	喉部密封垫磨损或损坏。	更换锥套。参见泵手册。
	活塞柱磨损或损坏。	更换活塞柱。参见泵手册。

故障	要检查的内容 如果检查没有问题，请转到下一项检查内容	应采取的措施 如果检查有问题，请参见本栏内容
流体从喷枪中喷溅出	泵或软管里有空气。	检查并拧紧所有流体连接处。为泵填料时，注意令其尽量缓慢运转。
	喷嘴部分堵塞。	清理喷嘴。参见 <b>清除喷嘴堵塞物</b> ，第 20 页。
	流体供应量太低或没有供应。	重新装满流体。给泵填料。参见泵手册经常检查流体供应情况以防泵空载运转。
给泵填料困难	泵或软管里有空气。	检查并拧紧所有流体连接处。为泵填料时，注意令其尽量缓慢运转。
	吸料阀泄漏。	清洗吸料阀。确认止回球座没有被划刻或磨损并且球已到位。重新装上阀。
	泵密封垫磨损。	更换泵密封垫。参见泵手册。
	涂料太稠。	按照供应商的建议稀释涂料。
喷涂机工作 5-10 分钟，然后停止	泵密封螺母太紧。当泵密封螺母太紧时，泵杆上的密封会限制泵操作并使电动机超载。	拧松泵密封螺母。检查喉部周围是否有泄漏。如有需要，更换泵密封。参见泵机手册。

# 故障排除

## 电气

故障现象：喷涂机无法运转，中止运转或无法停机。



执行泄压步骤，第 10 页。

1. 将喷涂机插入电压正确，接地的电源插座上。
2. 将选择器开关切换至 **OFF** 位置等待 30 秒，然后切换至 **AIRLESS**（无气）位置（可确保喷枪处于正常运行模式）。

3. 将压力控制旋钮顺时针旋转 1/2 圈。
4. 查看数字显示或取下控制箱盖来查看控制板状态灯。要确定具体的故障代码（或包括电源电压在内的任何其他代码），请参考控制板状态灯。将选择器开关切换至 **OFF** 位置，移除控制罩，然后将选择器开关切换至 **AIRLESS**（无气）位置。观察状态灯。LED 闪烁总次数代表相应的故障代码（例如：闪两次代表 CODE 02）。

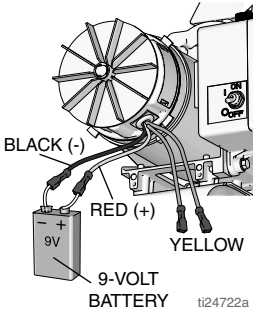


在排除故障过程中应避开电气零件和移动零件。为了避免触电，当排除故障需要卸下外盖时，请在拔下电源插头后等待 7 秒，让积聚的电荷消散。

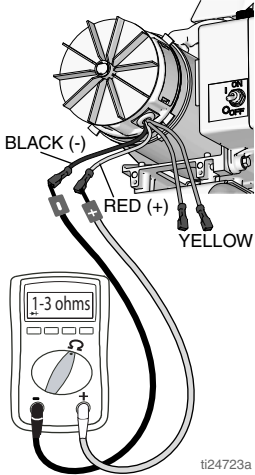
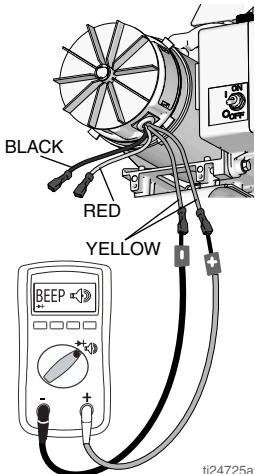
故障	要检查的内容	检查方法
喷涂机完全无法运转 和 显示屏为空白 或 控制板状态灯不亮	见第 36 页流程图。	
喷涂机未关闭 和 显示屏出现 E=02 或 控制板状态灯反复闪烁 2 次	控制板。	更换控制板。

故障	要检查的内容	检查方法
喷涂机完全无法运转 和 显示屏出现 E=02 或 控制板状态灯反复闪烁 2 次	检查传感器或其接头有无问题。	<p>确保系统中没有压力（参见泄压步骤，第 10 页）。检查流体通路是否堵塞，如过滤器堵塞。</p> <p>使用没有金属编织的无气涂料喷涂软管。软管过小或金属编织软管可能导致压力波动加大。</p> <p>将选择器开关切换至 OFF 位置并断开喷涂机电源。</p> <p>检查控制板的传感器和接线连接。</p> <p>拔掉控制板插槽中的传感器。检查传感器与控制板上的触点是否干净紧固。</p> <p>将传感器重新插到控制板插槽中。连接电源，将选择器开关切换至 AIRLESS（无气）位置，并顺时针转动控制旋钮 1/2 圈。如果喷涂机运行不正常，将选择器开关切换到 OFF 位置，然后前往下一步。</p> <p>安装新的传感器。连接电源，将选择器开关切换至 AIRLESS（无气）位置，并顺时针转动控制旋钮 1/2 圈。如果喷涂机运转仍有问题，则更换控制板。</p>
喷涂机完全无法运转 和 显示屏出现 E=03 或 控制板状态灯反复闪烁 3 次	检查传感器或其接头有无问题（控制板无法侦测到压力信号）。	<p>将选择器开关切换至 OFF 位置并断开喷涂机电源。</p> <p>检查控制板的传感器和接线连接。</p> <p>拔掉控制板插槽中的传感器。检查传感器与控制板上的触点是否干净紧固。</p> <p>将传感器重新插到控制板插槽中。接上电源，将选择器开关切换到 AIRLESS（无气）位置，将控制旋钮顺时针拧 1/2 圈。如果喷涂机仍不运转，将选择器开关切换到 OFF 位置，然后前往下一步。</p> <p>将一个确定能够工作的传感器连接到控制板插槽。</p> <p>将选择器开关切换至 AIRLESS（无气）位置，并将控制旋钮顺时针拧 1/2 圈。如果喷涂机运转，则安装新传感器如果喷涂机仍不运转，则更换控制板。</p>
喷涂机完全无法运转 和 显示屏出现 E=4 或 控制板状态灯反复闪烁 4 次	检查喷涂机电源电压（控制板多次侦测到电压浪涌）。	<p>将选择器开关切换至 OFF 位置并断开喷涂机电源。</p> <p>找个更合适的电源以免损坏电子器件。</p>

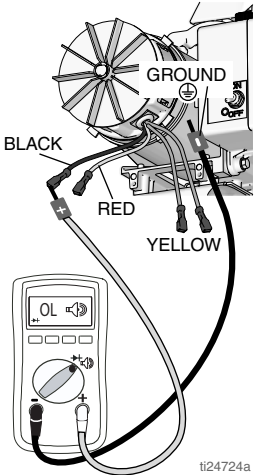
# 故障排除

故障	要检查的内容	检查方法
<p>喷涂机完全无法运转</p> <p>和</p> <p>显示屏出现 E=05</p> <p>或</p> <p>控制板状态灯反复闪烁 5 次</p>	<p>控制板指示电机运转，但是电机转轴不转。转子可能锁定，电机和控制板之间连接中断，电机或控制板出现故障，电机电流消耗过高。</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 拆掉泵并尝试启动喷涂机。若电机能够运转，则检查泵或传动机构有无卡滞。如果喷涂机仍不运转，则继续进行第 2 步。</li> <li>2. 将选择器开关切换至 <b>OFF</b> 位置并断开喷涂机电源。</li> <li>3. 断开控制板插槽上的电机连接头。检查电机连接头与控制板上的触点是否干净紧固。若各触点干净紧固，则继续进行第 4 步。</li> <li>4. 在两个电机线（红和黑）之间连接一个直流电压表，转动电机电扇，检查电表上的电压。如果没有电压，检查电刷。如果有问题，则更换电动机。如果有电压，前往第 5 步。</li> <li>5. 向电动机导线连接一个 9-12 伏电池执行旋转测试。电动机导线的样式和尺寸可能不同。找到通向碳刷的两根线，通常是红色和黑色。当电池连接到电动机导线时，电动机应该转动。</li> </ol>  <p style="text-align: right;">ti24722a</p>



故障	要检查的内容	检查方法
		<p>6. 将电动机的红色和黑色导线连接到一个电阻表。检查开路时转动电机。如果找到开路，更换电机。</p>  <p>ti24723a</p> <p>7. 检查电动机热保护。此测试中电动机应处于室温环境。将电动机的黄色导线连接到一个电阻表。电阻表应根据电动机类型指示连续性或电阻。</p>  <p>ti24725a</p>

# 故障排除

故障	要检查的内容	检查方法
		<p>8. 使用电阻表检查电动机是否短路。将 (-) 电阻表导线连接到电动机外壳。将 (+) 电阻表导线连接到每个电动机连线。电阻表对所有电线的指示都应为开路。</p>  <p>9. 重新连接控制板插槽上的电机接头。接上电源，将选择器开关切换到 <b>AIRLESS</b> (无气) 位置，将控制旋钮顺时针拧 1/2 圈。如果电动机无法运转，则更换控制板。</p>
<p>喷涂机完全无法运转 和 显示屏出现 E=06 或 控制板状态灯反复闪烁 6 次</p>	<p>电机过热或电机过热保护装置有故障。</p>	<p>使喷涂机冷却。如果冷却后喷涂机运转，则应纠正引起过热的原因。喷涂机应放在在具有良好通风条件的凉爽地方。确保电机的进气口不被堵塞。如果喷涂机仍然不运转，更换电动机。</p>
<p>喷涂机完全无法运转 和 显示屏出现 E=08 或 控制板状态灯反复闪烁 8 次</p>	<p>检查喷涂机电压 (进线电过低，喷涂机无法启动)。</p>	<p>将选择器开关切换到 <b>OFF</b> 位置，断开喷涂机的电源。</p>

故障	要检查的内容	检查方法
基本电气问题	电动机引线要牢牢地固定并正确地对接。	更换松动的接线端子，卷曲的引线确保接线端子牢固连接。 清理电路板接线端子清理电路板接线端子。牢固地重新连接引线。
	检查电动机电刷导线的连接以及端子是否松动。	拧紧接线端子螺钉如果导线已经损坏就更换电刷。
	电刷必须至少为 1/2 英寸 [13 毫米] 长。注意：电动机两侧电刷的磨损速度不同。请检查两侧电刷。	更换电刷。
	电动机电刷弹簧断裂或未对准。弹簧的卷绕部分必须平齐放在电刷的顶部。	如果弹簧断裂就更换弹簧将弹簧与电刷重新对准。
	电动机电刷可能粘在电刷座内。	清理电刷座，用小清洗刷除去碳灰。将电刷引线与电刷座内的槽道对准，以确保电刷能自如地垂直移动。
	检查电动机电枢换向器上是否有烧焦的斑点，刮槽或极其粗糙的地方。	卸掉电动机，若有可能，让电动机商店重新处理换向器的表面。

# 故障排除

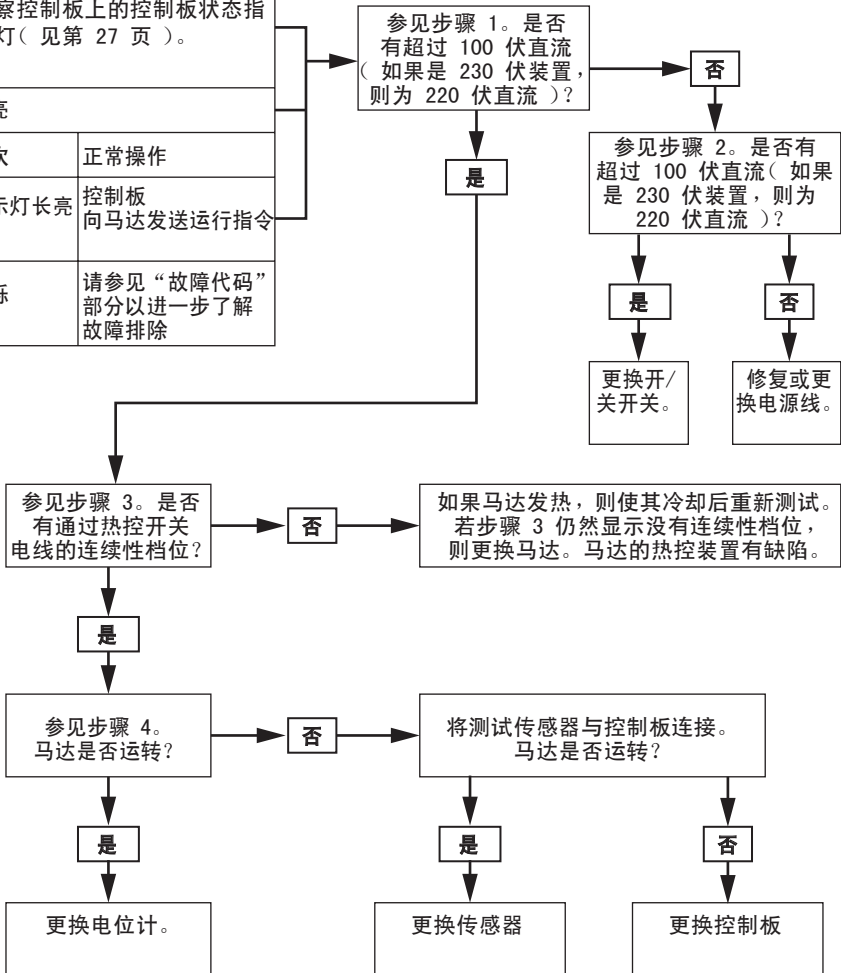
## 喷涂机不运转

(参见下页了解步骤)

### 喷涂机不工作

(参见下页了解步骤)

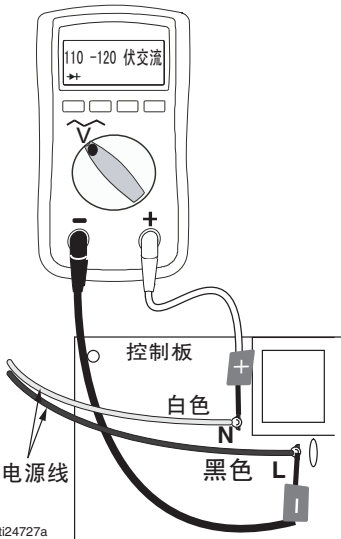
卸下控制箱盖。开启喷涂机。观察控制板上的控制板状态指示灯(见第 27 页)。	
不亮	
一次	正常操作
指示灯长亮	控制板向马达发送运行指令
闪烁	请参见“故障代码”部分以进一步了解故障排除



ti24726a

## 步骤 1:

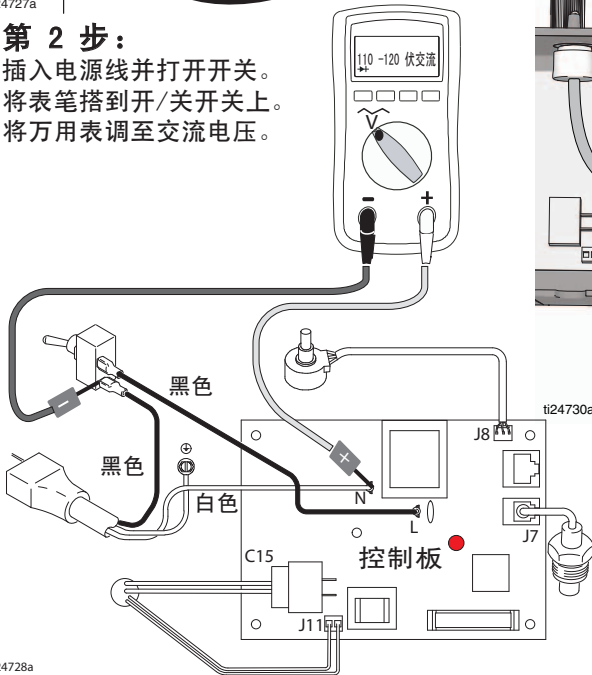
插入电源线并打开开关。  
将表笔连接到控制板上的 L 和 N。将万用表调至交流电压档。



ti24727a

## 第 2 步:

插入电源线并打开开关。  
将表笔搭到开/关开关上。  
将万用表调至交流电压。

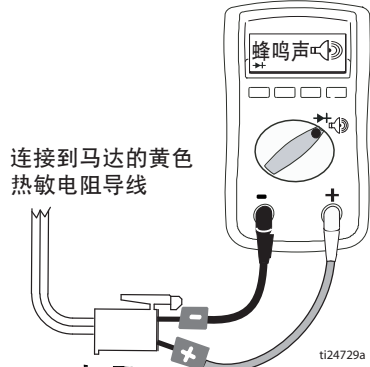


ti24728a

## 步骤 3:

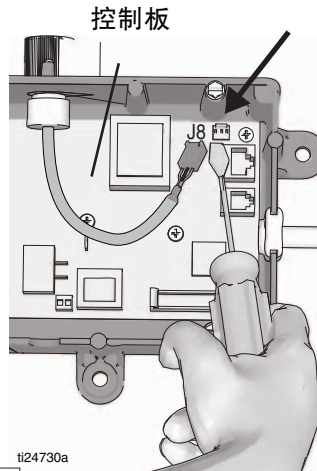
检查马达温度开关。  
拔掉黄色的电线。  
万用表应有连续读数。

**注释:** 读数期间，马达应冷却。



## 步骤 4:

断开电位计。插入电源线并打开开关。



ti24730a

# 故障排除

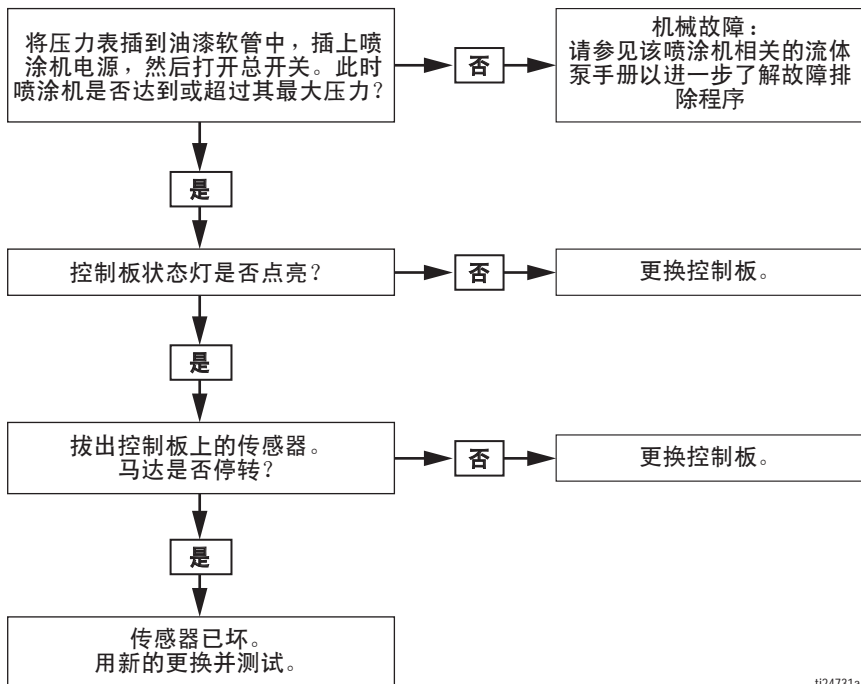
## 喷涂机无法停机

1. 执行泄压步骤，第 10 页。让填料阀开着（向下），将选择器开关切换到 **OFF** 位置。

2. 打开控制箱盖，以便观察控制板状态灯有无响应。

## 故障排除程序

### 故障排除步骤

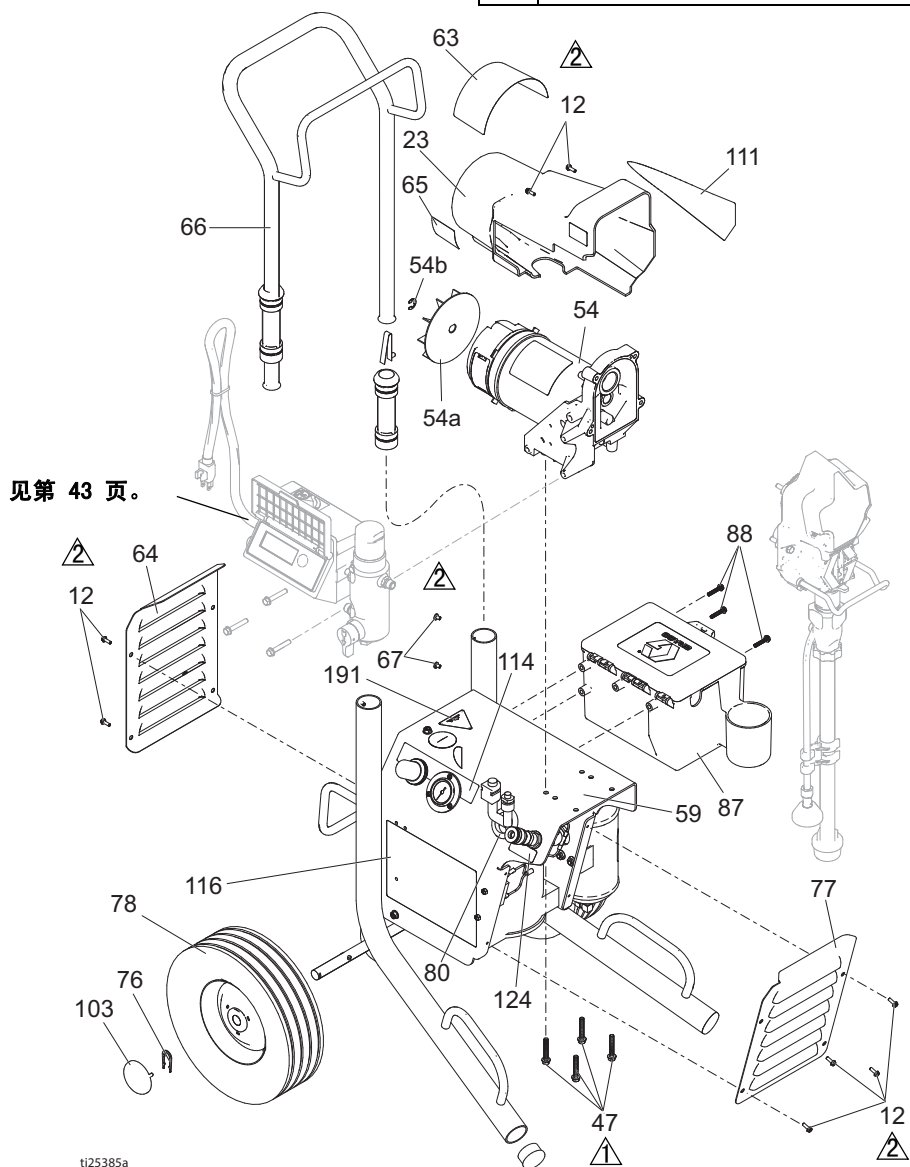


t124731a

## 喷涂机

压缩机零件请参见第 45 页。

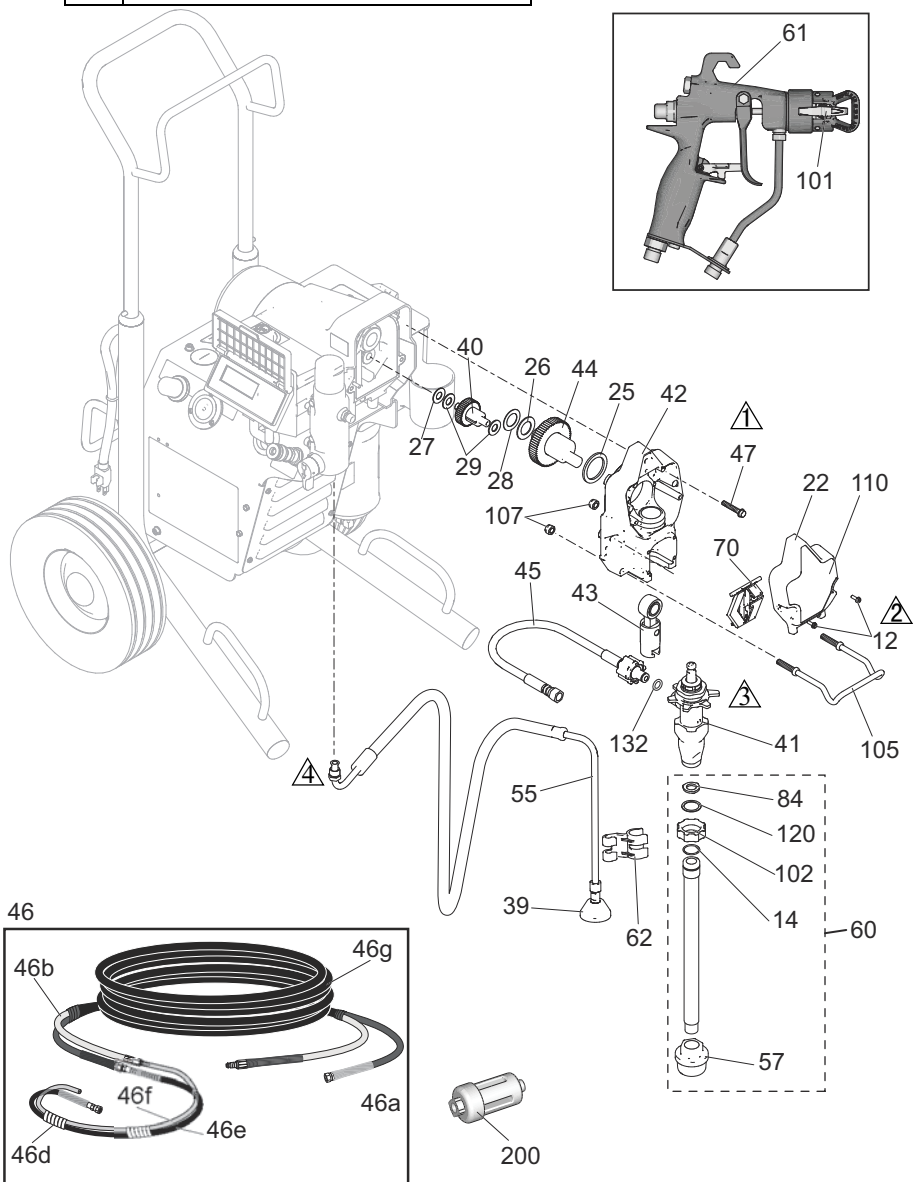
参考	扭矩
	140-160 英寸-磅 (15.8 - 18.1 牛·米)
	30-35 英寸-磅 (3.4 - 4.0 牛·米)



ti25385a

# 喷涂机

参考	扭矩
①	140-160 英寸-磅 (15.8 - 18.1 牛·米)
②	30-35 英寸-磅 (3.4 - 4.0 牛·米)
③	锤紧
④	25-30 英寸-磅 (33.9 - 40.7 牛·米)





## 喷涂机零件清单

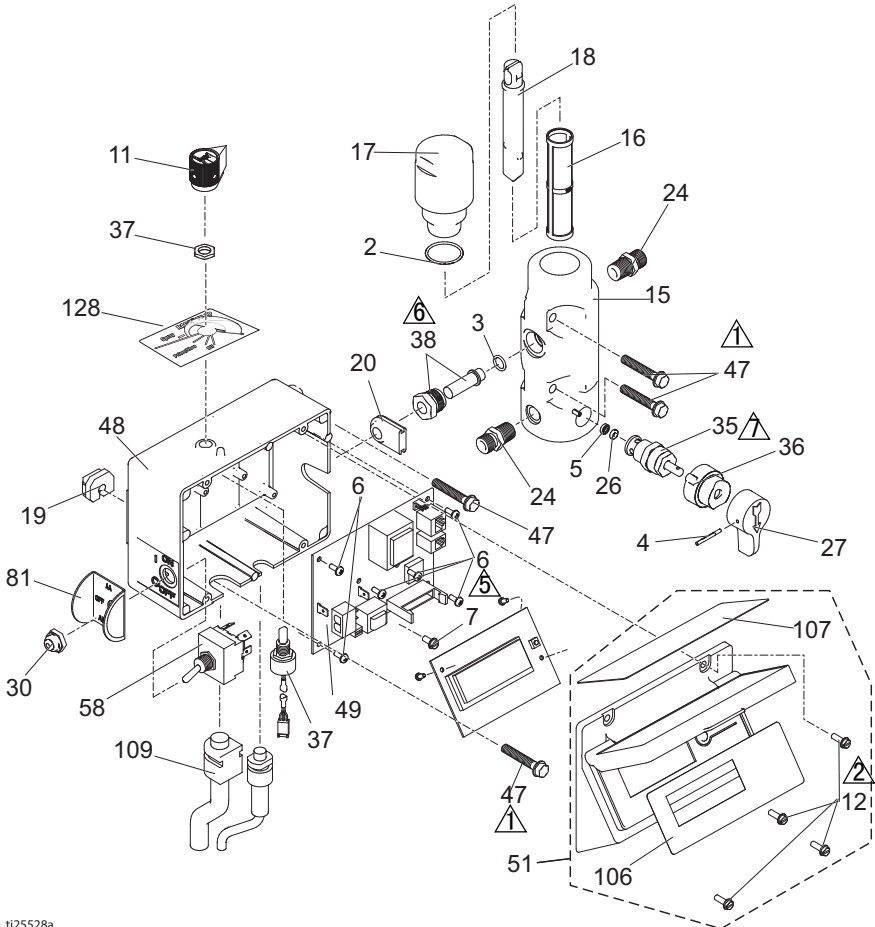
参考	零配件	说明	数量	参考	零配件	说明	数量
12	117501	SCREW, mach, slot hex wash hd	12	287060	Models 17C418, 17C421, 17C321	1	
14	103413	PACKING, o-ring	1	54a	248189	FAN, motor	1
22	17C539	COVER, front, painted	1	54b	115477	SCREW, mach, Torx, painted	1
23	15B465	SHIELD, motor, painted	1	55	287952	HOSE, drain, Ultra hi-boy, <i>includes 39</i>	1
25	180131	BEARING, thrust	1	57	246385	STRAINER, 7/8-14 unf	1
26	107434	BEARING, thrust	1	59	24U249	FRAME, cart, hi, AA	1
27	116073	WASHER, thrust	1	60	17C992	TUBE, suction <i>includes 14, 57, 84, 102, 120</i>	1
28	116074	WASHER, thrust	1	61		GUN, assy, AA G40	1
29	116079	BEARING, thrust	2		262929	Models 17C417, 17C321	1
39	241920	DEFLECTOR, threaded	1		262932	Models 17C418, 17C421, 17C320	1
40	249194	GEAR, reducer	1	62	276888	CLIP, drain line	1
41		PUMP, displacement, PC	1	63▲		LABEL, warning, fire/explosion, skin	1
	17C487	North America			15B516	Model 17C417	1
	17C488	Asia/ANZ/Japan			15H087	Model 17C321	1
	17C489	Europe			16G596	Models 17C418, 17C421, 17C320	1
42	24W817	HOUSING, drive, PC <i>includes 12, 70</i>	1	64	15K053	PLATE, rear, painted	1
43	24W640	ROD, connecting, PC	1	65▲		LABEL, warning	1
44	24X020	KIT, repair, crankshaft, <i>includes 25</i>	1		16G596	Models 17C320, 17C417, 17C421	1
45	24W830	KIT, hose, cpld, PC, <i>includes 132</i>	1		195793	Model 17C417	1
46	24U578	3300 psi hose set, 25 ft. (7.6m) Models 17C418, 17C421, 17C320 <i>includes 46a, 46b, 46d, 46e, 46f, 46g</i>	1		195792	Model 17C321	1
46a	278763	HOSE, cpld, 1/4 x 25 ft.	1	66	287489	HANDLE, assy, hi cart	1
46b	16X398	HOSE, air, 25 ft. (7.6m)	1	67	109032	SCREW, mach, pnh	4
46d	15X843	SLEEVE, wrap	3	70	17C483	COVER, pump rod	1
46e	278750	HOSE, Nylon, fluid, 6 ft. (1.8m)	1	76	15B999	CLIP, retaining	2
46f	278751	HOSE, whip, air	1	77	15K052	PLATE, front, painted	1
46g	24U577	COVER, flex	1	78	106062	WHEEL, semi pneumatic	2
46	24U579	3300 psi hose set, 50 ft. (15.2m) Models 17C417, 17C321 <i>includes 46a, 46b, 46d, 46e, 46f, 46g</i>	1	80	120685	GROMMET	1
				84	115099	WASHER, garden hose	1
				87	287253	TOOL BOX, <i>includes 88</i>	1
				88	118852	SCREW, thd forming, hex washer hd	3
46a	278764	HOSE, cpld, 1/4 x 50 ft.	1	101		TIP, spray, latex RAC X	1
46b	16X433	HOSE, air, 50 ft.	1		LTX517	Models 17C321, 17C417	1
46d	15X843	SLEEVE, wrap, spiral	3		PAA517	All other models	1
46e	278750	HOSE, Nylon, fluid, 6 ft. (1.8m)	1	102	15E813	NUT, jam	1
46f	278751	HOSE, whip, air	1	103	104811	CAP, hub	2
46g	16X453	COVER, flex, 60 ft.	1	105	17C990	HOOK, pail	1
47	117493	SCREW, mach, hex washer HD	8	107	111040	NUT, lock, insert, nylock, 5/16	2
54*		MOTOR, 395 <i>includes 54a, 54b</i>		110	17C850	LABEL, brand, front	1
	288859	Models 17C417, 17C320	1	111	17C851	LABEL, brand, side	1
				114	15K468	LABEL, AA, regulator/gauge	1
				116	15K465	LABEL (Models 17C417, 17C321)	1

# 喷涂机

参考	零配件	说明	数量	参考	零配件	说明	数量
120	15B652	WASHER, suction	1	24U982	25 pack		
124	290228	LABEL, caution	1				
132	16H137	PACKING, o-ring	1	206994	FLUID, TSL, 8 oz		1
145	111909	PLUG, button	1	*	287735	KIT, repair, brush	1
171▲	16D646	LABEL, warning	1	▲ 可免费提供各种危险和警告的标牌, 标签及卡片更换件。			
200		KIT, in-line desiccant					
	24U981	5 pack					

## 控制盒和过滤器

参考	扭矩
①	140-160 英寸-磅 (15.8 - 18.1 牛·米)
②	30-35 英寸-磅 (3.4 - 4.0 牛·米)
⑤	20-25 英寸-磅 (2.3 - 2.8 牛·米)
⑥	37-43 英尺-磅 (50.2 - 58.3 牛·米)
⑦	130-150 英寸-磅 (14.7 - 16.9 牛·米)



t125528a

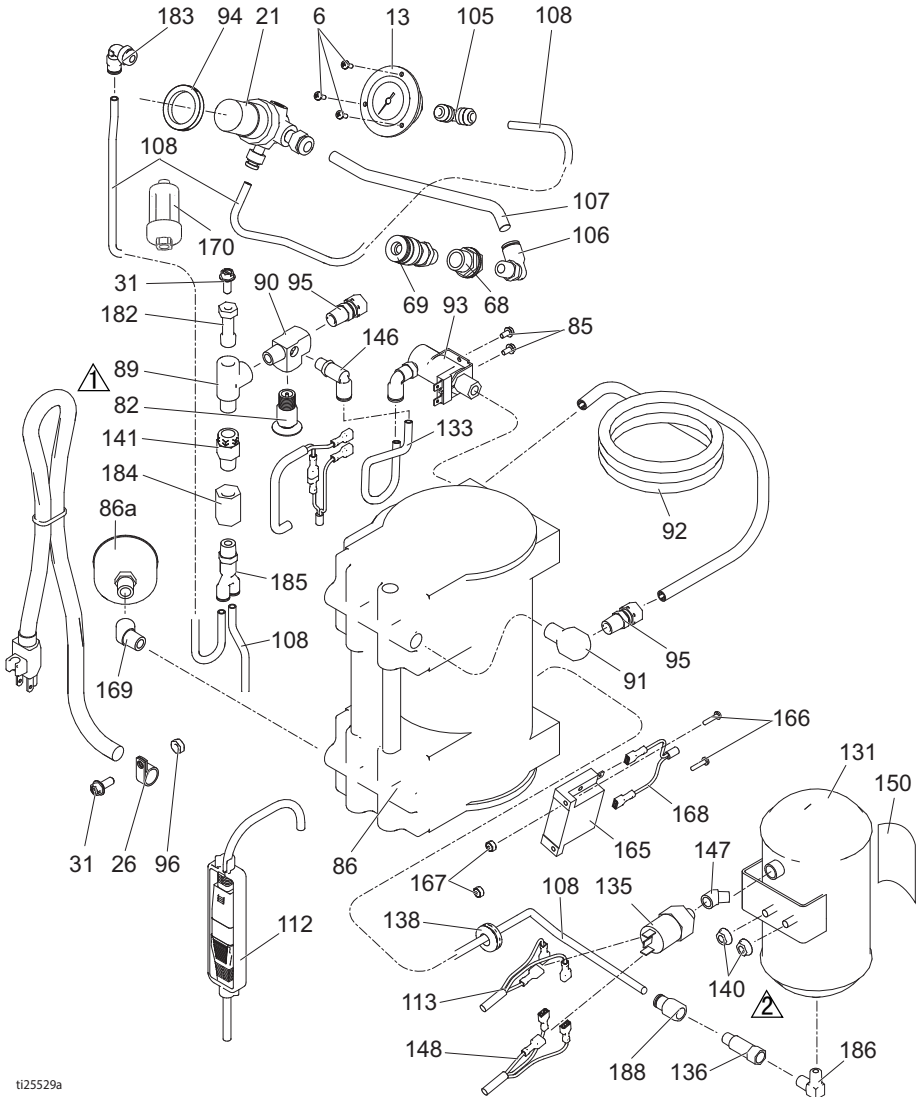
# 控制盒和过滤器

## 控制盒和过滤器零件清单

参考	零配件	说明	数量	参考	零配件	说明	数量
2	117828	PACKING, o-ring	1		15M176	Model 17C418, 17C421, 17C320, 17C321	1
3	111457	PACKING, o-ring	1			CONTROL BOARD	
4	111600	PIN, grooved	1	49			
5	277364	GASKET, seat, valve	1		288840	Model 17C417	1
6	115494	SCREW, mach, phillips pan hd	9		288842	Model 17C418, 17C421, 17C321	1
7	115498	SCREW, slot, hex, wash hd	1		288843	Model 17C320	1
11	116167	KNOB, potentiometer	1	51	24B026	KIT, display, st <i>includes 106, 107</i>	1
12	117501	SCREW, mach, hex washer hd	4	58		SWITCH, toggle	1
15	15G455	MANIFOLD, fluid	1		120544	Model 17C417	
16		FILTER, fluid	1		120844	All other models	
	246425	30 mesh		81	15J988	PLATE, switch	1
	246384	60 mesh		106	15B461	LABEL, smart control display	1
	246382	100 mesh, original		107	15K400	LABEL, digital tracking system	1
	246383	200 mesh		109		CORD, power	
17	287902	KIT, repair, filter cap <i>includes 18</i>	1		15D029	Model 17C417	1
18	15B071	INSERT, filter	1		15B469	Model 17C320	1
19	15B118	BUSHING, control box	1		15B470	Model 17C418	1
20	15B120	GROMMET, transducer	1		15B471	Models 17C421, 17C321	1
24	162453	NIPPLE, (1/4 npsm x 1/4 npt)	2	115	15K470	LABEL, switch, AA, 395	1
26	15E022	SEAT, valve	1	125	242001	CORD SET, adapter, Europe (Models 17C421, 17C321)	1
27	187625	HANDLE, valve, drain	1				
30	195428	BOOT, toggle	1	126	242005	CORD SET, adapter, Australia (Models 17C321, 17C421)	1
35	239914	VALVE, drain <i>includes 5, 26</i>	1				
36	224807	BASE, valve	1	127	287121	CORD SET, Italy, Denmark, Switzerland (Model 17C421)	1
37	256219	POTENTIOMETER, adj, pressure with nut	1				
38	243222	TRANSDUCER, pressure control, <i>includes 3</i>	1	128	17P737	LABEL, pressure, adjustment	1
47	117493	SCREW, mach, hex washer hd	4				
48		CONTROL BOX, machined				套件, ProGuard+, 仅限 230V 型 (未显示)	1
	15J469	Model 17C417	1		24W090	GEE 7/7	
					24W755	Multicord, IEC-320	

## 压缩机

参考	扭矩
⚠	60-85 英寸-磅 (6.8 - 9.6 牛·米)
⚠	95-100 英寸-磅 (10.7 - 11.3 牛·米)



ti25529a

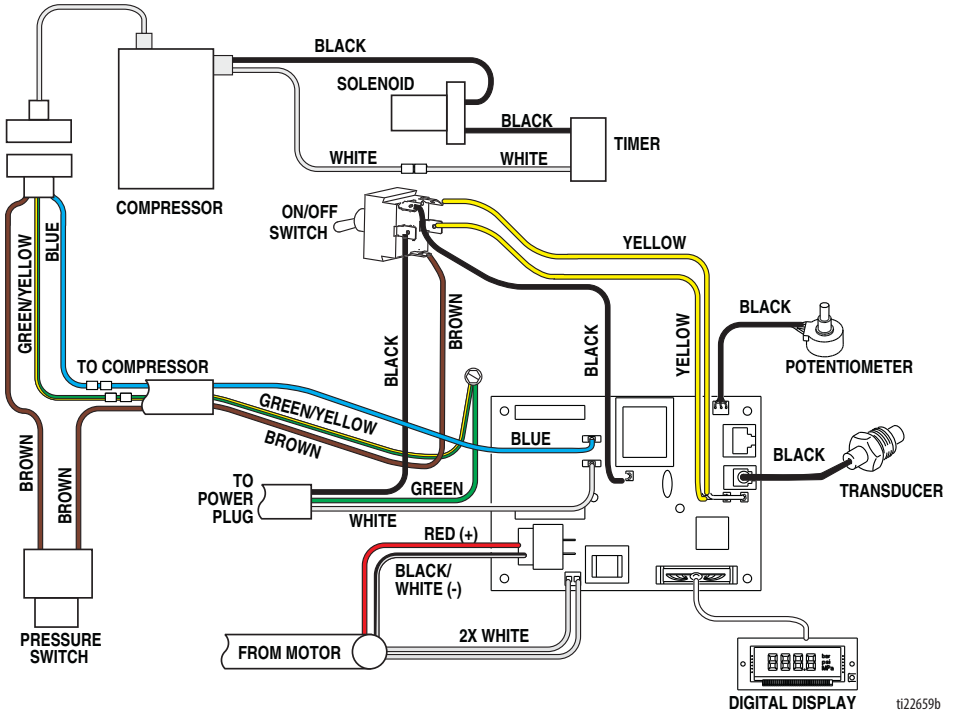
# 压缩机

## 压缩机零件清单

参考	零配件	说明	数量	参考	零配件	说明	数量
6	115494	SCREW, mach, Phillips	3	108	15B822	TUBE, air	2
13	120643	GAUGE, pressure, panel mount, 1.5	1	112	195551	RETAINER, plug, adapter	1
21	127330	REGULATOR, air, 1/4 in. npt	1	113	16X530	CORD, pwr, comp. female end	1
26		CLAMP, wire	1	131	16X915	TANK, painted	1
	113491	Model 17C417		133	16X477	HOSE, air	1
	120143	All other models		135	127343	SWITCH, pressure	1
31	117633	SCREW, slot hex wash hd	6	136	127339	VALVE, check, 1/8 in. mnpt x fnpt	1
68	104641	FITTING, bulkhead	1	138	801012	GROMMET	1
69	120963	COUPLE, quick, disconnect	1	140	115942	NUT, hex, flange head	2
82	122703	VALVE, pressure, relief	1	141	127340	VALVE, check, 1/4 in. mnpt x fnpt	1
85	109575	SCREW, threadforming, hexhead	2	146	597151	FITTING, elbow	3
86		AIR COMPRESSOR (includes 86a)		147	113630	ELBOW, street 45 degree 1/8 npt	1
	288720	Models 17C417, 17C320	1	148	16X827	CORD, compress/control board	1
	288722	Models 17C418, 17C421, 17C321	1	150	16X906	LABEL, brand, smartcomp	1
86a	288724	KIT, compressor, filter	1	165		TIMER, solid state	
89	106228	FITTING, brass, elbow	1		16Y436	Models 17C417, 17C320	1
90	16Y589	FITTING, tee	1		16Y437	Models 17C418, 17C421, 17C321	1
91	187357	ELBOW, street	1	166	125483	SCREW, mach, pnh, sems, phillips	2
92	16X397	TUBE, heat exchange, 395/595	1	167	C19862	NUT, lock, hex	2
93		SOLENOID, 2 way, norm open	1	168	16Y442	CORD, compressor to timer	1
	16X399	Model 17C417, 17C320	1	169	113444	FITTING, elbow, street	1
	16X526	Model 17C418, 17C421, 17C321	1	170	127465	FILTER, in-line, desiccant	1
94	15K040	NUT, regulator, metal	1	182	17B227	FITTING, stand-off	1
95	120732	FITTING, compression, male connect	2	183	114109	FITTING, elbow, male	1
96	100015	NUT, hex mscr	1	184	113093	CONNECTOR, pipe	1
105	120653	FITTING, push to conn	1	185	127716	CONNECTOR, Y, male	1
106	120753	FITTING, push to connect elbow	1	186	110287	RETAINING, ring	1
107	15K391	TUBE, air	1	188	114320	FITTING, connector, female	1

## 接线图

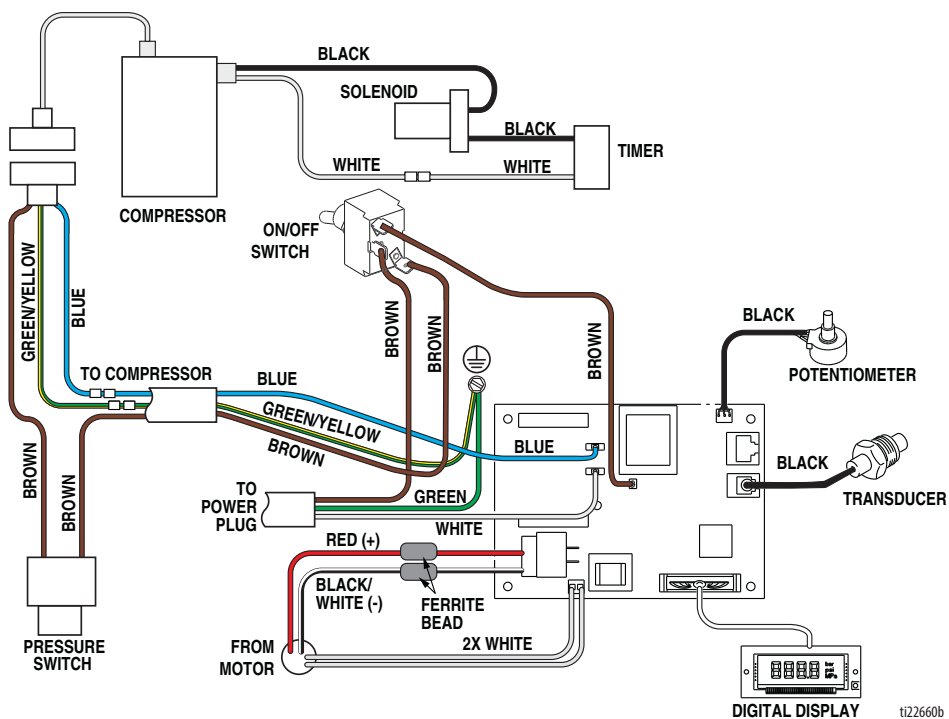
120V, 美国 / 110V, 英国



ti22659b

# 接线图

230V





## 技术规范

FinishPro II 395 PC		
	美制	公制
喷涂机		
电源要求	★ 交流 100/120V, 50/60 赫兹, 15A, 1Ø	◆ 交流 230V, 50/60 赫兹, 10A, 1Ø
发电机最小功率	4000 瓦	
最大喷嘴尺寸		
美国 ★ / 英国 ★	0.021	0.021
欧盟 ◆ / 亚洲 / 澳洲 ◆	0.023	0.023
最大涂料输出量 gpm (lpm)		
美国 ★ / 英国 ★	.47 加仑 / 分	1.8 升 / 分
欧盟 ◆ / 亚洲 / 澳洲 ◆	.54 加仑 / 分	2.0 升 / 分钟
最大涂料压力 — 无气		
美国 ★	3300 磅 / 平方英寸	227 巴
英国 ★	2800 磅 / 平方英寸	193 巴
欧盟 ◆ / 亚洲 / 澳洲 ◆	3300 磅 / 平方英寸	227 巴
最大涂料压力 — AA		
美国 ★ / 英国 ★	2800 磅 / 平方英寸	193 巴
欧盟 ◆ / 亚洲 / 澳洲 ◆	3300 磅 / 平方英寸	227 巴
雾化空气输出		
美国 ★ / 英国 ★	3.2 cfm	3.2 cfm
欧盟 / 亚洲 / 澳洲	2.9 cfm	2.9 cfm
气压	35 磅 / 平方英寸	2.4 巴
尺寸		
长度	32.5 英寸	82.5 厘米
宽度	21 英寸	53.3 厘米
高度	40.5 英寸	102.8 厘米
重量 (裸机)	110 磅	49.9 千克
在 70 磅 / 平方英寸 (0.48 Mpa, 4.8 巴) 时的噪音 ** (dBa)		
噪音压力	79 dBA	
声功率	96 dBA	
结构材料		
泵电动机	TEFC 7/8 HP 直流	TEFC 7/8 HP 直流
压缩机的电动机	1.0 HP 交流感应	1.0 HP 交流感应
涂料软管	1/4 英寸 x 50 英尺 (蓝色)	1/4 英寸 x 15.2 米 (蓝色)
空气软管	3/8 英寸 x 50 英尺 (透明)	3/8 英寸 x 15.2 米 (透明)
喷枪	G40 w RAC X 喷嘴	G40 w RAC X 喷嘴

# 技术规范

FinishPro II 395 PC		
	美制	公制
所有型号上的流体材料	镀锌和镀镍碳钢、尼龙、不锈钢、聚四氟乙烯、Acetel、皮质、超高分子量聚乙烯、铝质、碳化钨、聚乙烯、氟橡胶、尿烷	
<b>注意</b>		
* 每转的起动压力和排量可能因吸引条件、排气压头、空气压力和流体类型而不同。		
** 离设备 3 英尺 (1 米) 处测量的噪音压力。		
噪音功率，按照 ISO-3744 测量。		

## Graco Standard Warranty

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

**THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.**

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

**GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO.** These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

# Graco Information

For the latest information about Graco products, visit [www.graco.com](http://www.graco.com).

For patent information, see [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

**TO PLACE AN ORDER**, contact your Graco distributor or call 1-800-690-2894 to identify the nearest distributor.

*All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.*

*Graco reserves the right to make changes at any time without notice.*

技术手册原文翻译。This manual contains Chinese. MM 334730

**Graco Headquarters:** Minneapolis

**International Offices:** Belgium, China, Japan, Korea

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P. O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

**Copyright 2015, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)

Revision F, January 2019