

Pistolet de pulvérisation G15/G40

3A0283G

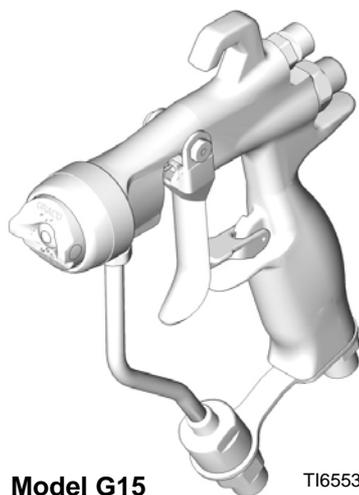
FR

Une conduite de poids léger de pistolets de pulvérisation à air assisté pour la pulvérisation et le fini d'une variété de peintures et de revêtements, en particulier dans les applications nécessitant une atomisation uniforme et une efficacité de transfert élevée. Uniquement à usage professionnel.



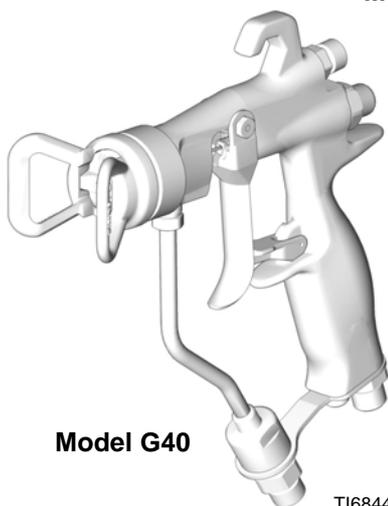
Instructions de sécurité importantes :

Lire tous les avertissements et instructions de ce manuel.
Sauvegarder ces instructions. Voir page 3 pour des informations sur le modèle, y compris la pression de service maximale.



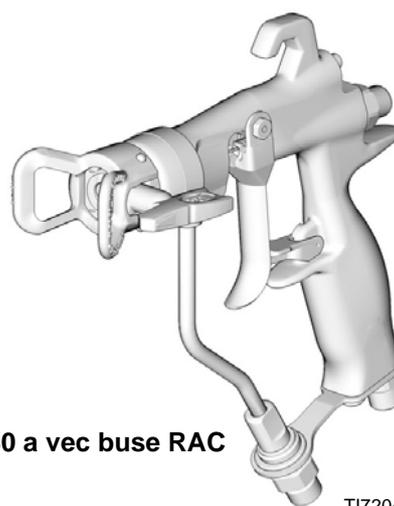
Model G15

TI6553A



Model G40

TI6844A



Modèle G40 a vec buse RAC

TI7204B



Table des matières

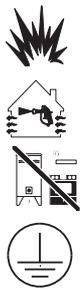
Modèles	3	Guide de dépannage	18
Avertissements	4	Réparation	20
Installation	6	Kits de réparation	20
Installation type	6	Remplacement de la vanne d'aération	20
Aération de la cabine de vaporisation	6	Réparation complète des joints du pistolet	20
Mise à la terre	6	Pièces détachées	26
Conduite d'air	7	Graphique de sélection de buses de pistolet ...	32
Tuyauterie du fluide	7	Buses de pulvérisation, à utiliser avec le capuchon d'entrée d'air G15/G40	32
Installation	8	SwitchTip RAC, pour utilisation avec le capuchon d'entrée d'air G40 RAC	33
Rincez l'équipement avant de l'utiliser	8	RAC SwitchTip, pour utilisation avec le capuchon d'entrée d'air G40 RAC, (suite)	34
Choisissez une buse de pulvérisation	8	Accessoires	35
Goupille d'alignement du capuchon d'entrée d'air	8	Guide d'interchangeabilité de pièces	37
Installation de la buse de pulvérisation	8	Dimensions	38
Positionnez le capuchon d'entrée d'air	8	Caractéristiques techniques	39
Assemblage de la buse de Reverse-A-Clean® (RAC)	9	Garantie standard de Graco	40
Fonctionnement	10	Graco Information	40
Procédure de décompression	10		
Verrouillage de la détente	10		
Comment fonctionne le pistolet pulvérisateur à air-assisté	11		
Réglage de la forme du jet	11		
Fonctionnement du HVLP	12		
Application du fluide	12		
Entretien, rinçage et nettoyage quotidiens du pistolet	13		
Maintenance générale du système	14		
Entretien du filtre produit	14		
Rinçage et nettoyage	14		
Buse Reverse-A-Clean® (RAC)	16		

Modèles

Pièce	Série	Pression d'air de service maximale psi (MPa, bar)	Pression maximale de service de fluide psi (MPa, bar)	Description	Inclut :
24C853	A	100 (0,7, 7,0)	1500 (10,5, 105)	Pistolet à air-assisté de moyenne pression G15, Siège et bille en carbure	Capuchon d'entrée d'air avec goupille 24C866
24C854	A	100 (0,7, 7,0)	1500 (10,5, 105)	Pistolet à air-assisté de moyenne pression G15, Siège en matière plastique, Bille SST	Capuchon d'entrée d'air avec goupille 26A824
26A826	A	100 (0,7, 7,0)	1500 (10,5, 105)	Pistolet à air-assisté de moyenne pression G15, Siège et bille en carbure, Bonnet d'air laqué	Capuchon d'entrée d'air sans goupille 249180
24C855	A	100 (0,7, 7,0)	4000 (28, 280)	Pistolet de pulvérisation de haute pression G40 à air-assisté, à siège et bille en carbure	Capuchon d'entrée d'air RAC 24C921
24C856	A	100 (0,7, 7,0)	4000 (28, 280)	Pistolet de pulvérisation G40 de haute pression, à haut débit d'air-assisté, à siège et bille en carbure, Siège et bille en carbure	
24C857	A	100 (0,7, 7,0)	4000 (28, 280)	Pistolet G40 air-assisté haute pression, à siège et bille en carbure, buse Reverse-A-Clean® (« RAC »)	

Avertissements

Les avertissements suivants sont des mises en garde de sécurité relatives à la configuration, utilisation, mise à la terre, maintenance et réparation de ce matériel. D'autres avertissements plus particuliers se trouvent dans les sections de ce manuel là où ils sont applicables. Les symboles figurant dans ce manuel font référence à avertissements généraux. Lorsque ces symboles apparaissent dans le manuel, reportez-vous à ces pages où ce risque spécifique est décrit.

 AVERTISSEMENT	
	<p>RISQUES D'INCENDIE ET D'EXPLOSION</p> <p>Les vapeurs inflammables, vapeurs de solvant et de peinture par exemple, sur le lieu de travail peuvent s'enflammer ou exploser. Pour empêcher toute incendie ou explosion :</p> <ul style="list-style-type: none"> • N'utilisez l'équipement que dans des locaux bien ventilés. • Supprimez toutes les sources de feu, telles que les veilleuses, cigarettes, lampes de poche et bâches plastique (risque d'électricité statique). • Veillez à débarrasser la zone de travail de tout résidu, comme les solvants, les chiffons et l'essence. • Ne branchez pas ni ne débranchez pas de cordons d'alimentation électrique ni n'actionnez pas de commutateur marche-arrêt ou de lumière en présence de vapeurs inflammables. • Mettez tous les appareils de la zone de travail à la terre. Consultez les instructions de mise à la terre. • N'utilisez que des flexibles mis à la terre. • Maintenez le pistolet fermement contre la paroi d'un seau mis à la terre lorsque vous pulvérisez dans le seau. • Si vous remarquez la moindre étincelle d'électricité statique ou si vous ressentez une décharge électrique, arrêtez le travail immédiatement. N'utilisez pas cet équipement tant que vous n'avez pas identifié et corrigé le problème. • La présence d'un extincteur opérationnel est obligatoire dans la zone de travail.
	<p>DANGERS D'INJECTION CUTANÉE</p> <p>Le produit s'échappant à haute pression du pistolet, une fuite sur le flexible ou un composant défectueux risque de transpercer la peau. La blessure peut avoir l'aspect d'une simple coupure, mais il s'agit en fait d'une blessure sérieuse pouvant entraîner une amputation. Consultez immédiatement un médecin en vue d'une intervention chirurgicale.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ne pulvérisez jamais sans garde-buse ni pontet. • Verrouillez la détente à chaque arrêt de la pulvérisation. • Ne dirigez pas le pistolet sur quelqu'un ou une partie quelconque du corps. • Ne mettez pas la main devant la buse de projection. • Ne colmatez jamais ou ne déviez pas les fuites avec la main, le corps, un gant ou un chiffon. • Observez la Procédure de décompression, à chaque arrêt de la pulvérisation et avant tout nettoyage, contrôle, entretien ou réparation du matériel. • Serrez tous les raccords de produit avant d'utiliser l'équipement. • Vérifiez les flexibles et les raccords quotidiennement. Remplacez immédiatement les pièces usagées ou endommagées.


AVERTISSEMENT
**DANGERS EN CAS DE MAUVAISE UTILISATION DE L'ÉQUIPEMENT**

Toute mauvaise utilisation du matériel peut provoquer des blessures graves, voire mortelles.

- N'utilisez pas l'appareil si vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogue ou d'alcool.
- Ne dépassez pas la pression de service maximum ou la température spécifiée de l'élément le plus faible du système. Voir les **caractéristiques techniques** dans les manuels de tous les équipements.
- Utilisez des produits et solvants compatibles avec les pièces de l'appareil en contact avec le produit. Voir les caractéristiques techniques dans les manuels de tous les équipements. Lisez les avertissements du fabricant du produit et du solvant. Pour plus d'informations sur votre produit, demandez la fiche de sécurité produits à votre distributeur ou revendeur.
- Ne quittez pas la zone de travail tant que l'équipement est en marche ou sous pression. Éteignez tous les équipements et suivez la **Procédure de Décompression** de ce manuel quand ces équipements ne sont pas utilisés.
- Vérifiez l'équipement tous les jours. Réparez ou remplacez immédiatement les pièces usées ou endommagées uniquement par des pièces de rechange d'origine du fabricant.
- Ne modifiez pas cet équipement.
- Utilisez le matériel uniquement aux fins auxquelles il est destiné. Pour plus d'information, appelez votre distributeur Graco.
- Écartez les flexibles et câbles électriques des zones de circulation, des bords coupants, des pièces en mouvement et des surfaces chaudes.
- Ne pliez ni ne cintrez pas trop les flexibles, ni ne les utilisez pas pour tirer l'appareil.
- Gardez les enfants et animaux à l'écart du site de travail.
- Conformez-vous à toutes les règles de sécurité applicables.

**DANGERS PRESENTES PAR LES PRODUITS OU VAPEURS TOXIQUES**

Les produits ou vapeurs toxiques peuvent causer de graves blessures ou entraîner la mort en cas de projection dans les yeux ou sur la peau, en cas d'inhalation ou d'ingestion.

- Lisez la fiche de sécurité produit (MSDS) pour prendre connaissance des risques spécifiques aux produits utilisés.
- Stockez les produits dangereux dans des récipients approuvés et éliminez-les conformément à la réglementation en vigueur.

**Équipement de protection du personnel**

Il est impératif que le personnel porte un équipement de protection approprié quand il travaille ou se trouve dans la zone de fonctionnement de l'équipement pour éviter des blessures graves telles que des lésions oculaires, inhalation de fumées toxiques, brûlures et perte de l'ouïe notamment. Cet équipement comprend ce qui suit, cette liste n'étant pas exhaustive :

- Lunettes protectrices et protection de l'audition.
- Respirateurs, vêtements de protection et gants comme recommandé par le fabricant de fluide et de solvant

Installation

Installation type

REMARQUE : Le schéma d'installation type représenté à la FIG. 1 n'est qu'un guide pour la sélection et l'installation de systèmes de pulvérisation à air-assisté. Contactez votre distributeur Graco pour toute assistance dans la conception d'un système répondant à vos besoins.

Aération de la cabine de vaporisation

						
<ul style="list-style-type: none"> • Pour éviter la concentration de vapeurs toxiques et/ou inflammables, pulvériser uniquement dans une cabine de pulvérisation correctement ventilée. N'utilisez jamais le pistolet de pulvérisation tant que les appareils de ventilation ne sont pas en marche. • Consultez et observez toutes les réglementations nationales, fédérales et locales relatives aux vitesses d'échappement d'air. • Consultez et respectez la réglementation locale en matière de sécurité et d'incendie. 						

Mise à la terre

						
<ul style="list-style-type: none"> • Consultez la réglementation électrique et la notice de la pompe pour obtenir des informations détaillées sur la mise à la terre. N'utilisez que des flexibles de fluide électroconducteurs. • Raccordez le pistolet à la terre à travers la d'un flexible de fluide et d'une pompe correctement reliés à la terre. 						

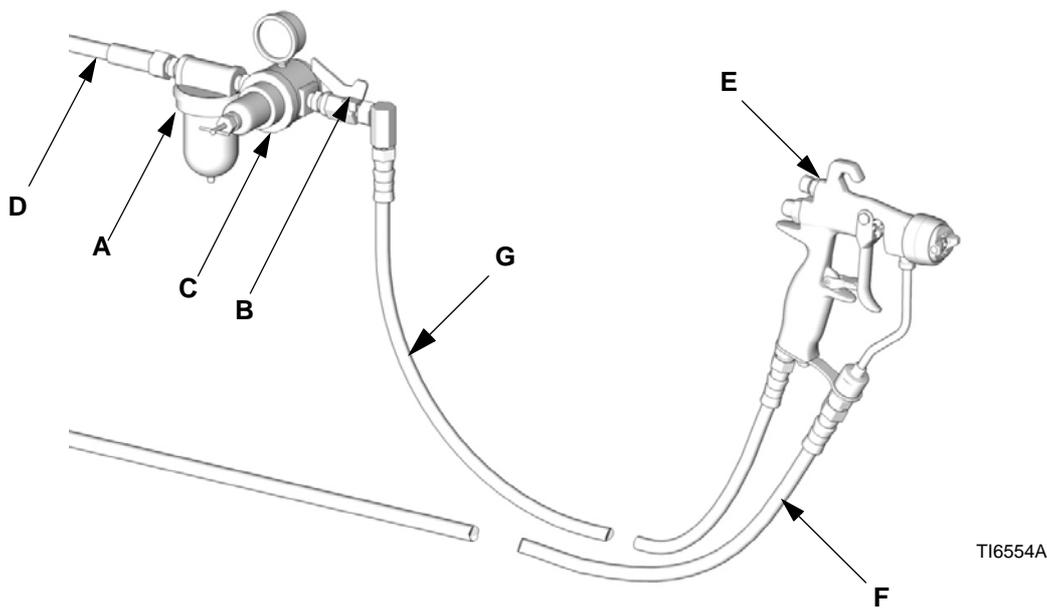


FIG. 1 : Installation type (illustration modèle G15)

Clé:

- A Filtre de conduite d'air
- B Vanne d'isolement d'air
- C Régulateur de pression d'air du pistolet
- D Conduite d'air
- E Pistolet de pulvérisation
- F Flexible produit conducteur d'électricité
- G Flexible d'alimentation d'air du pistolet

Conduite d'air

1. Montez un filtre à air (A) sur la tuyauterie d'air pour assurer une alimentation du pistolet en air sec et propre. Les saletés et l'humidité peuvent ruiner l'apparence de votre pièce finie. Voir FIG. 1.
2. Installez un régulateur de pression d'air (C) sur la tuyauterie d'air du pistolet pour réguler l'air arrivant au pistolet.
3. Installez une vanne d'arrêt d'air (B) sur la canalisation d'air principale et sur la conduite d'air de la pompe, pour couper l'arrivée d'air au pistolet.
4. Choisissez un flexible d'air d'un DI de 3/16 de pouce (5 mm) ou plus pour limiter les trop fortes chutes de pression dans le flexible.

REMARQUE : L'entrée d'air du pistolet a un filetage mâle composite de 1/4–18 npsm (R1/4–19) compatible avec les raccords de pivot femelles NPSM et BSP.

5. Branchez le flexible d'air (G) sur le raccord d'arrivée d'air 1/4 npsm du pistolet. Voir FIG. 2.

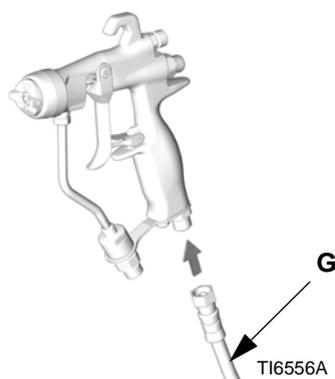


FIG. 2

6. Branchez l'autre extrémité du flexible d'air (G) sur la sortie de la vanne d'arrêt d'air. Voir FIG. 3.

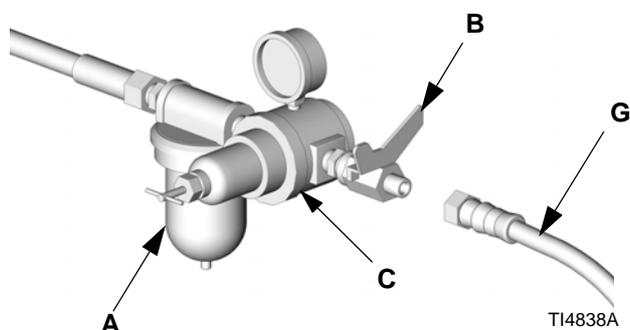


FIG. 3

Tuyauterie du fluide

- Avant de connecter la conduite de fluide, insufflez de l'air à l'intérieur et rincez-le avec du solvant. Voir, **Rinçage et nettoyage**, page 14. Utilisez un solvant compatible avec le fluide à pulvériser.
- S'il est nécessaire d'assurer une meilleure régulation de la pression du fluide, montez un régulateur sur la conduite de produit pour mieux réguler la pression du fluide en direction du pistolet.

1. Utilisez un filtre à fluide pour éliminer les grosses particules et les sédiments afin d'éviter que la buse ne se bouche, ce qui nuirait à la finition.

REMARQUE : Les pistolets sont équipés d'un filtre à fluide intégré de 100 mesh assurant une filtration finale juste avant la pulvérisation.

2. Branchez le flexible produit (F) sur l'entrée produit du pistolet. Voir FIG. 4. Si vous le désirez, montez un connecteur pivotant (189018) à l'orifice d'entrée du pistolet pour une meilleure maniabilité. Voir Accessoires, page 35.

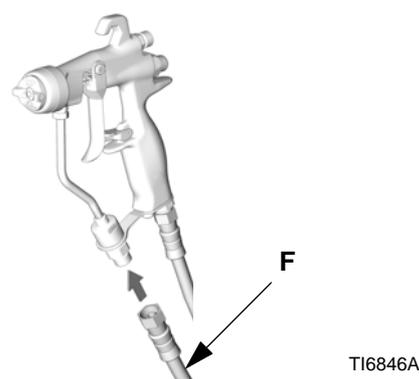


FIG. 4

3. Branchez l'autre extrémité du flexible du fluide (F) à l'orifice de sortie du fluide de la pompe.

Installation

Rincez l'équipement avant de l'utiliser

1. L'équipement a été testé avec une huile légère laissée à l'intérieur des conduits de fluide pour protéger les pièces. Pour éviter de contaminer votre produit avec l'huile, rincez l'appareil avec un solvant compatible avant de l'utiliser. Voir, **Rinçage et nettoyage**, page 14.
2. Décompressez. Voir, **Procédure de décompression**, page 10.

Choisissez une buse de pulvérisation

Le débit de produit et la largeur du jet dépendent de la taille de la buse, de la viscosité et de la pression du produit. Voir, **Graphique de sélection de buses de pistolet**, page 32. Contactez votre distributeur Graco qui vous aidera à choisir une buse appropriée à votre application.

Goupille d'alignement du capuchon d'entrée d'air

Les pistolets du modèle G15 utilisent une goupille d'alignement pour positionner le capuchon d'entrée d'air. La position standard de la goupille du capuchon d'entrée d'air est la position horizontale.

Si vous voulez changer la direction du jet, prenez une pince à pointe pour dévisser la goupille et replacez-la à la position désirée. Voir FIG. 5. Pour repositionner la goupille, utilisez une colle à filetage de faible force. Établissez le moment de torsion à 1,5-2,5 pouces-lb (0,2-0,3 N•m). **NE LA SERREZ PAS EXCESSIVEMENT.**

La goupille d'alignement du capuchon d'entrée d'air peut être enlevée selon votre préférence. Goupilles d'alignement du capuchon d'entrée d'air ne fonctionnera pas avec les pistolets du modèle G40.

AVIS

La goupille d'alignement et la bague de retenue pour les pistolets du modèle actuel **sont différentes** de celles des pistolets de modèle antérieur. **Elles ne sont pas interchangeables.** L'utilisation incorrecte de la goupille se traduira par une fuite de fluide ou par la perte de la fonctionnalité d'alignement. L'utilisation d'une mauvaise bague de retenue endommagera la bague de retenue et les fils du pistolet. Voir, **Guide d'interchangeabilité de pièces**, page 37.

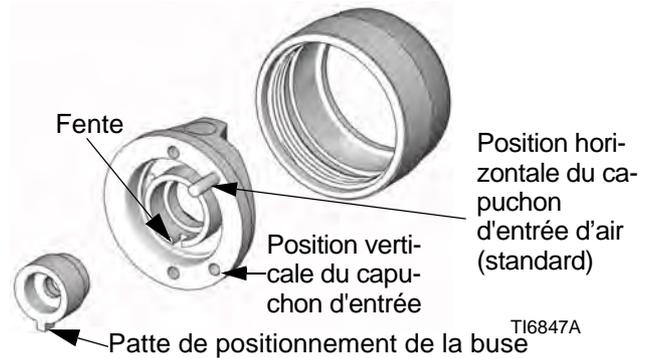


FIG. 5

Installation de la buse de pulvérisation

Installez une buse de pulvérisation. Veillez à ce que la patte de positionnement soit engagée dans la fente du capuchon d'entrée d'air. Voir FIG. 5.

Positionnez le capuchon d'entrée d'air

Montez le capuchon d'entrée d'air au pistolet. La position du capuchon d'entrée d'air et de la buse détermine la direction du jet.

Tournez le capuchon d'entrée d'air (la buse de vaporisation tourne en même temps) autant que nécessaire pour obtenir la direction de jet désirée. Voir FIG. 6. Pour le capuchon d'entrée d'air G15, la goupille d'alignement arrête la rotation dans le bon sens.

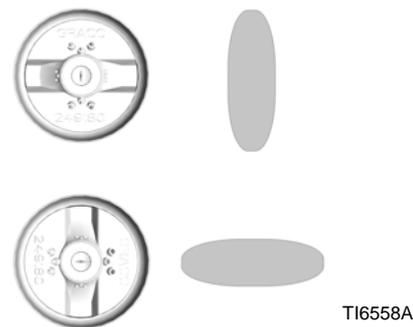


FIG. 6

Serrez fermement la bague de fixation du capuchon d'entrée d'air (6) à la main pour assurer une bonne étanchéité entre le joint de la buse et le diffuseur (5).

Assemblage de la buse de Reverse-A-Clean® (RAC)

Les pistolets du modèle 24C857 utilisent une buse Reverse-A-Clean® (RAC).

Insérez le corps du boîtier du siège dans l'assemblage du capuchon d'entrée d'air pour monter la buse RAC.

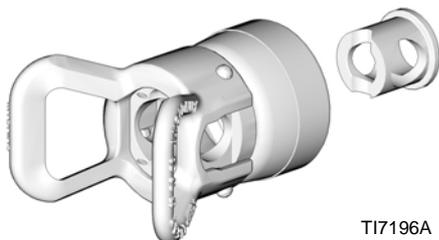


FIG. 7

Insérez la buse SwitchTip.

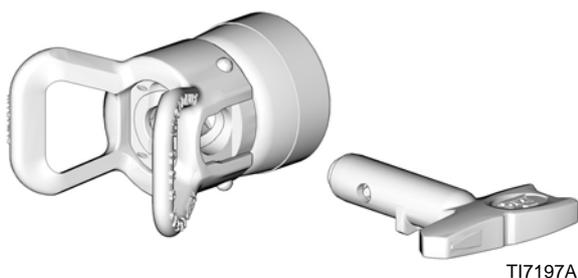


FIG. 8

Insérez le siège du joint d'étanchéité.

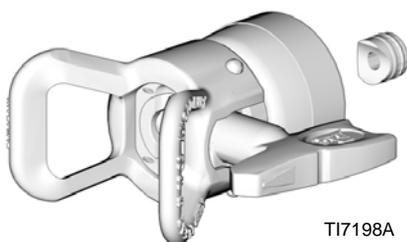


FIG. 9

Vissez l'ensemble de la buse RAC sur le pistolet et serrez-le bien à la main.

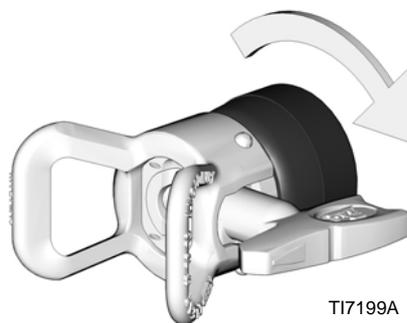


FIG. 10

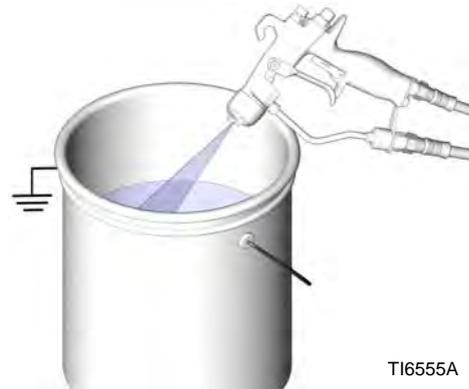
AVIS

L'assemblage RAC pour les pistolets modèle actuel utilise un boîtier de siège différent et dispose d'un fil plus grossier que l'assemblage RAC des pistolets du modèle précédent. **Elles ne sont pas interchangeables.** L'utilisation incorrecte de l'assemblage RAC endommagera les fils. Voir, **Guide d'interchangeabilité de pièces**, page 37.

Fonctionnement

Assurez-vous de lire et de suivre les **Avertissements** des pages 4 et 5 et tout au long du texte de ce manuel d'instructions.

L'opérateur doit toujours garder sur lui la fiche de mise en garde (222385) de la taille d'un portefeuille, fournie avec cet équipement. La fiche contient des informations importantes de traitement dans le cas de blessures par injection cutanée. Des fiches supplémentaires gratuites sont mises à disposition par Graco.



TI6555A

FIG. 11

Procédure de décompression

L'air emprisonné peut provoquer un démarrage intempestif de la pompe pouvant entraîner des blessures graves par projection ou par des pièces en mouvement.						

Pour réduire les risques de blessures causées par une injection, une éclaboussure de fluide ou par les pièces en mouvement, suivez la Procédure de décompression lorsque vous :

- recevez une instruction de décompression,
 - arrêtez la pulvérisation,
 - vérifiez ou faites l'entretien de l'équipement du système ou installez ou nettoyez la buse de vaporisation.
1. Verrouillez la gâchette. Voir FIG. 12.
 2. Arrêtez la pompe. Voir le manuel de la pompe.
 3. Coupez l'alimentation en air du pistolet.
 4. Déverrouillez la gâchette. Voir FIG. 12.
 5. Tenez fermement la partie métallique du pistolet contre les parois d'un seau métallique relié à la terre. Actionnez le pistolet pour libérer la pression. Voir FIG. 11.

6. Ouvrez les vannes de décharge produit de l'installation en tenant un récipient prêt à récupérer le produit vidangé. Laissez la(es) vanne(s) de décharge ouverte(s) jusqu'à la pulvérisation suivante.
7. Verrouillez la gâchette. Voir FIG. 12.
8. Si vous pensez que la buse de pulvérisation ou le flexible est bouché ou que la pression n'a pas été complètement relâchée après les opérations ci-dessus, desserrer TRÈS LENTEMENT la bague de fixation du garde-buse ou le raccord du flexible pour relâcher progressivement la pression, puis desserrer complètement. Débouchez le flexible ou la buse.

Verrouillage de la détente

Verrouillez toujours la gâchette du pistolet à chaque arrêt de la pulvérisation pour empêcher toute pulvérisation intempestive en cas d'appui accidentel sur la gâchette, de chute ou de heurt du pistolet.

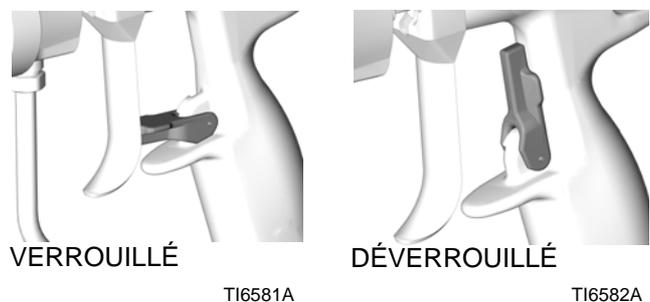


FIG. 12

Comment fonctionne le pistolet pulvérisateur à air-assisté

Le pistolet pulvérisateur à air-assisté associe les méthodes de pulvérisation sans air et avec air. La buse assure la projection du fluide sous forme de jet comme le ferait une buse de pulvérisation classique sans air. L'air provenant du capuchon assure l'atomisation du fluide et complète l'atomisation des queues de peinture en vue d'obtenir un jet plus uniforme. On peut régler la largeur du jet à l'aide de la vanne de réglage du jet.

Le pistolet à air-assisté diffère d'un pistolet à air en ce que l'augmentation du débit d'air du jet réduit la largeur du jet. Pour augmenter cette largeur, il faut soit diminuer le débit d'air du jet soit utiliser une buse de plus grande taille.

Le pistolet est doté d'un système d'avance et de retard intégré. Quand on appuie sur la gâchette, le pistolet commence à cracher de l'air avant de projeter le fluide. Lorsque l'on relâche la gâchette, le flux d'air s'arrête après que le flux de fluide ait lui-même cessé. Cela permet d'assurer une projection atomisée et d'empêcher un dépôt de fluide sur le capuchon.

Réglage de la forme du jet



Pour réduire les risques de rupture d'élément et par conséquent de blessure grave, telle qu'une injection, ne dépassez pas la pression de service du fluide maximale ou la pression de service minimale de l'élément le plus faible du système.

1. N'ouvrez pas encore l'alimentation en air du pistolet. Réglez la pression du fluide à un bas niveau de démarrage. Si un régulateur de pression du fluide a été monté, utilisez-le pour effectuer les réglages.

Si le système ne possède pas de régulateur de fluide, la pression du fluide sera réglée par le régulateur d'air alimentant la pompe, selon la formule ci-dessous :

$$\text{Pompe} \times \text{Réglage du régulateur d'air de la pompe} = \text{Fluide Pression}$$

2. Actionnez le pistolet pour contrôler l'atomisation ; ne vous occupez pas encore de la forme du jet.
3. Augmentez lentement la pression du fluide, jusqu'au moment où une augmentation supplémentaire de la pression du fluide n'améliorera plus l'atomisation du fluide de façon significative.

4. Coupez l'air de réglage du jet en tournant le bouton à fond dans le sens des aiguilles d'une montre. Voir FIG. 13. Ceci règle le pistolet pour son jet le plus large.

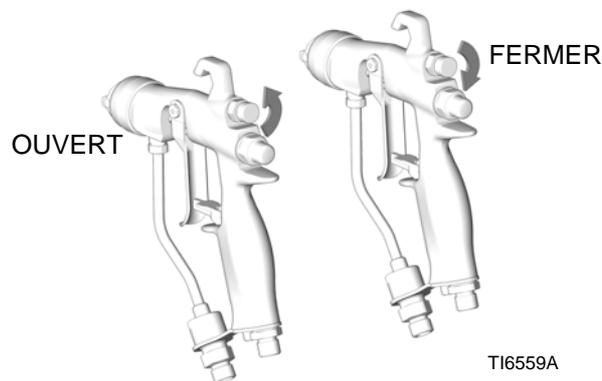


FIG. 13

5. Réglez la pression d'air d'atomisation à environ 5 psi (3,5 kPa, 0,35 bar) après appui sur la gâchette. Contrôlez la forme du jet, augmentez ensuite lentement la pression d'air jusqu'à ce que les queues soient complètement atomisées et intégrées dans la forme du jet. Voir FIG. 14. Une pression d'air de 7 à 10 psi (4,9 à 7,0 kPa, 0,49 à 0,7 bars) est en général suffisante pour atomiser les queues, surtout pour les matériaux de faible viscosité. Une pression d'air trop élevée occasionnera une accumulation du matériau dans le capuchon d'entrée d'air et réduira ainsi l'efficacité de passage. Ne dépassez pas 100 psi (0,7 MPa, 7 bars) de pression d'air au pistolet.

Pour obtenir un jet plus étroit, tournez le bouton de la vanne de réglage du jet dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre (vers l'extérieur). Voir FIG. 13. Si le jet n'est pas encore assez étroit, augmentez légèrement la pression d'alimentation en air au pistolet ou utilisez une buse de taille différente. (Non disponible pour les pistolets à buse RAC).

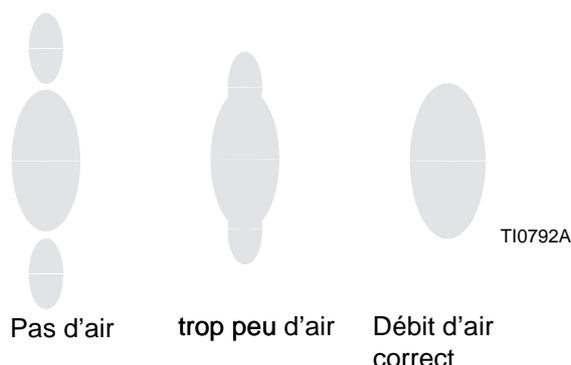


FIG. 14

Fonctionnement du HVLP

REMARQUE : En mode HVLP, l'air d'atomisation ne doit pas dépasser 10 psi. Utilisez un kit de contrôle HVLP 24C788 pour vérifier le psi de la pression.

REMARQUE : Il n'y a pas de réglage du ventilateur lorsque vous utilisez les buses et capuchons RAC.

Application du fluide

Maintenez toujours le pistolet perpendiculairement à la surface à traiter. Ne décrivez pas un arc de cercle avec le pistolet car cela provoquerait un dépôt de fluide inégal. Voir FIG. 15.

1. Pour obtenir les meilleurs résultats, gardez le pistolet perpendiculairement à la surface à traiter et maintenez un écartement constant d'environ 8 à 12 pouces (200 à 300 mm) par rapport à l'objet à traiter.
2. Pour obtenir une bonne finition, effectuez des passes lentes et uniformes dans le sens transversal de l'objet vaporisé par chevauchement de 50 %.
3. Appliquez la peinture par passes parallèles. Ce pistolet assure un revêtement uniforme sans passes croisées.

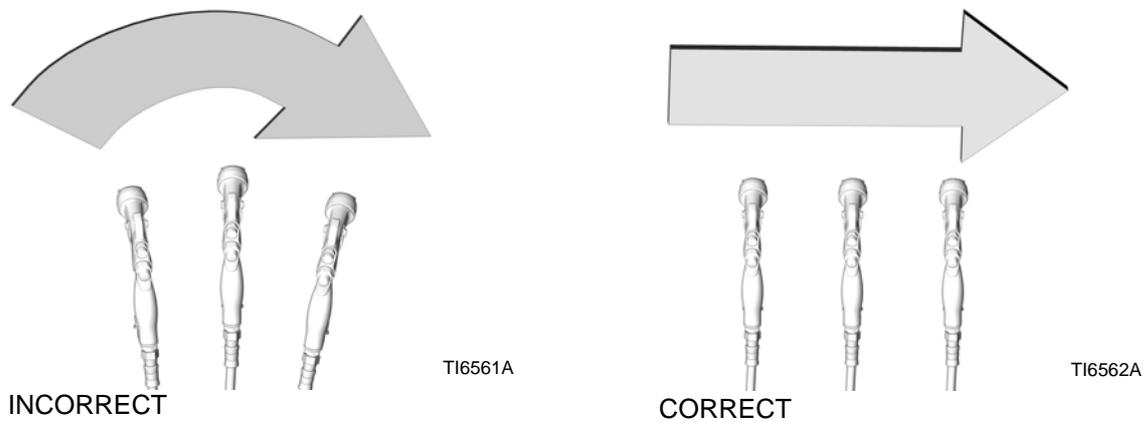


FIG. 15

Entretien, rinçage et nettoyage quotidiens du pistolet



AVIS

Il est déconseillé d'utiliser du chlorure de méthylène associé à de l'acide formique ou propionique comme agent de rinçage ou de nettoyage pour ce pistolet car cela endommagerait les éléments en nylon ou en aluminium.

AVIS

N'adoptez aucune méthode de nettoyage qui ferait pénétrer du solvant dans les conduits d'air. Le solvant résiduel dans les circuits d'air du pistolet pourrait produire une finition de peinture de mauvaise qualité.

Ne pointez pas pistolet pendant le nettoyage.



TI6563A

N'essuyez pas le pistolet avec un chiffon mouillé de solvant. Essorez l'excédent.



TI4827A

N'immergez pas le pistolet dans du solvant.



TI6564A

N'utilisez pas d'outils métalliques pour nettoyer les orifices du capuchon d'entrée d'air car ceci provoquerait des rayures qui pourraient déformer la forme du jet.



TI6565A

Maintenance générale du système

1. Libérez la pression, page 10.
2. Nettoyez quotidiennement les filtres à fluide et à air.
3. Vérifiez si le pistolet et les flexibles produit ne fuient pas. Serrez les raccords ou remplacez l'équipement si nécessaire.
4. Rincez le pistolet avant de changer de couleur et à chaque fin d'utilisation du pistolet.

Entretien du filtre produit

1. Dévissez le raccord d'entrée produit (18).
2. Démontez et examinez le filtre de fluide en ligne (12). nettoyez ou remplacez le filtre si nécessaire.

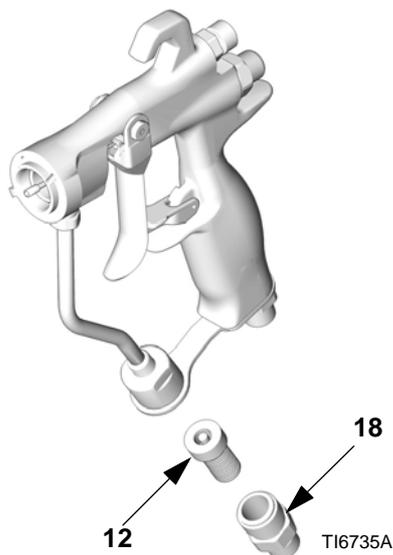


FIG. 16

AVIS

Les fils sur le raccord d'entrée de fluide pour pistolets de nouveau modèle **sont légèrement plus fins que** les fils sur les pistolets de l'ancien modèle. **Les raccords d'entrée de fluide ne sont pas interchangeables.** L'utilisation d'un raccord incorrect peut endommager les fils.

Rinçage et nettoyage

REMARQUE :

- Rincez avant de changer de couleur, avant que le fluide ne sèche, en fin de journée, avant l'entreposage et avant de réparer l'équipement.
- Rincez à la pression la plus basse possible. Inspectez les raccords pour vous assurer qu'ils ne fuient pas, et resserrez-les si nécessaire.
- Rincez avec un produit compatible avec le produit distribué et avec les pièces en contact avec le produit.

1. Libérez la pression, page 10.
2. Enlevez la bague de fixation du chapeau d'air (6), le capuchon (21) et la buse (33). Trempez la buse de vaporisation dans un solvant compatible.
3. Débranchez le flexible d'alimentation en fluide (F) et le flexible d'alimentation en air (G) du pistolet.

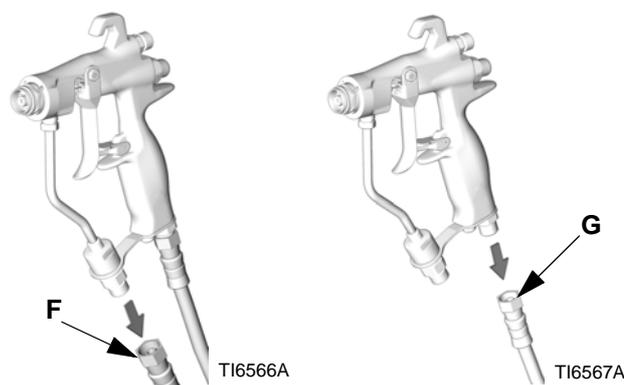


FIG. 17

4. Branchez le flexible d'alimentation produit (T) du pistolet.

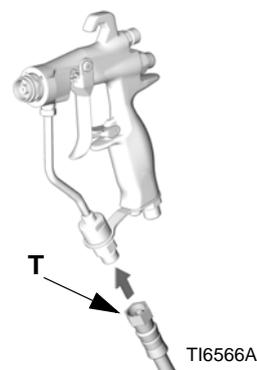


FIG. 18

5. Augmentez lentement la pression. Pointer le pistolet vers le bas dans un seau métallique raccordé à la terre et rincez le pistolet avec un solvant jusqu'à ce que toute trace de produit soit éliminée des conduits du pistolet.

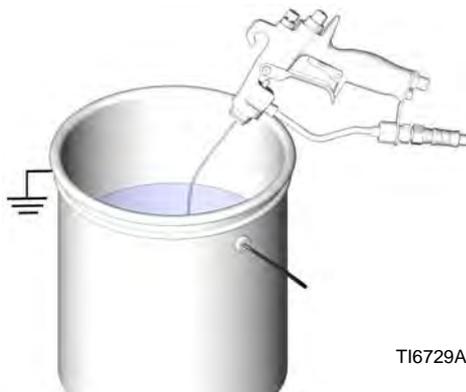


FIG. 19

6. Coupez l'alimentation en solvant.
7. Décompressez.
8. Débranchez le flexible d'alimentation de solvant (T) du pistolet.

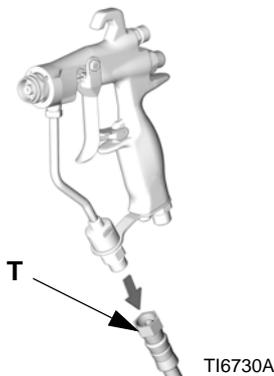


FIG. 20

AVIS

Appuyez sur la gâchette à chaque fois que vous serrez ou retirez le diffuseur (5). Cela éloigne la bille du pointeau de la surface du siège et empêche ainsi que le siège ne soit endommagé.

9. S'il faut démonter le diffuseur (5) pour le nettoyer, appuyez sur la gâchette tout en démontant le corps du diffuseur avec la clé (30).

10. Trempez le bout d'un pinceau souple dans un solvant compatible. Ne laissez pas tremper le pinceau en permanence dans le solvant et n'utilisez pas une brosse métallique.



FIG. 21

11. Maintenez le pistolet pointé vers le bas pour nettoyer la partie avant du pistolet à l'aide d'un pinceau souple et de solvant.

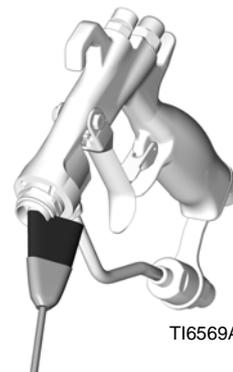


FIG. 22

12. Frottez la bague de fixation (6) du capuchon, le capuchon (21), le diffuseur (5) et la buse (33) avec le pinceau souple. Pour nettoyer les trous du chapeau, utilisez un instrument doux, comme un cure-dent, afin de ne pas endommager les surfaces sensibles. Soufflez de l'air dans la buse du pulvérisateur pour nettoyer l'orifice. Nettoyez le capuchon et la buse au moins une fois par jour. Dans certains cas, augmentez la fréquence des nettoyages.

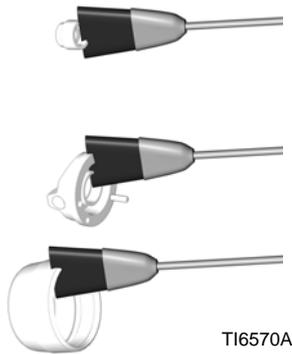


FIG. 23

13. Si le diffuseur a été démonté, actionnez le pistolet pendant le remontage du diffuseur (5) au moyen de la clé (30). Bien serrer le diffuseur pour assurer l'étanchéité. Établissez le moment de torsion à 155-165 pouces-lb (18-19 N•m). Si le serrage est bon, la bride sera en butée contre le pistolet.

14. Montez la bague de fixation (6) du capuchon d'entrée d'air, le capuchon d'entrée d'air (21) et la buse (33).

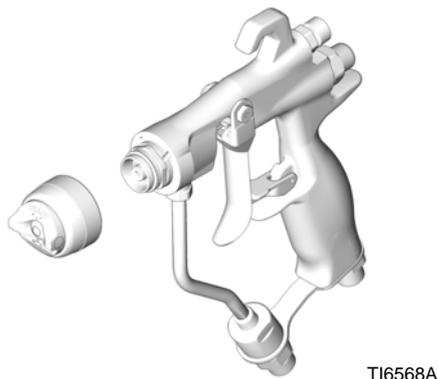


FIG. 24

15. Imprégnez un chiffon doux de solvant et essorez l'excédent. Orientez le pistolet vers le bas et essuyez l'extérieur de celui-ci.

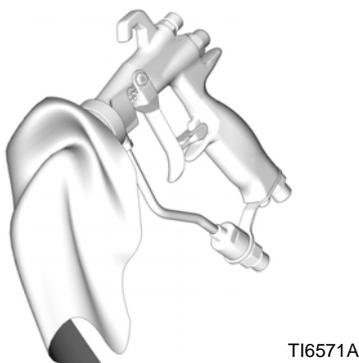


FIG. 25

16. Après avoir nettoyé le pistolet, lubrifier les parties suivantes toutes les semaines avec le lubrifiant 111265 :

- L'axe de la gâchette (A)
- Les bossages des deux côtés du pistolet là où la gâchette est en contact avec le corps du pistolet (B)
- Tige du pointeau produit, en arrière de la gâchette (C)

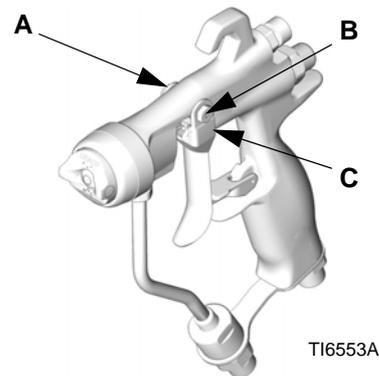


FIG. 26

Buse Reverse-A-Clean® (RAC)

REMARQUE : Ne trempez pas le joint d'étanchéité (33a) du siège de la buse RAC pendant longtemps dans du solvant pour ne pas le faire gonfler.

Débouchage d'une buse RAC obstruée

Relâchez la gâchette et mettez sa sécurité.

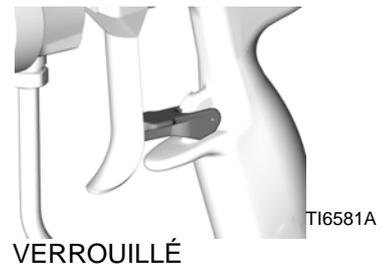


FIG. 27

Tournez la buse SwitchTip.

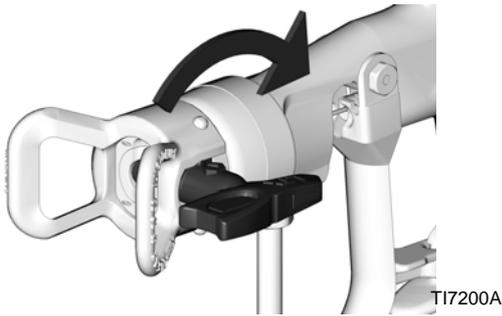


FIG. 28

Déverrouillez la gâchette.

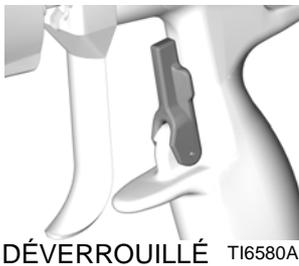


FIG. 29

Actionnez le pistolet et pulvérisez dans un seau pour le déboucher.

Ne dirigez pas le pistolet sur quelqu'un ou une partie quelconque du corps.						



FIG. 30

Verrouillez la gâchette.

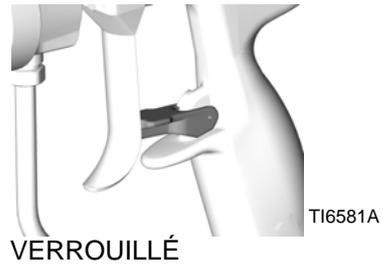


FIG. 31

Retournez la buse SwitchTip dans sa position d'origine.



FIG. 32

Déverrouillez la gâchette et continuer la pulvérisation.

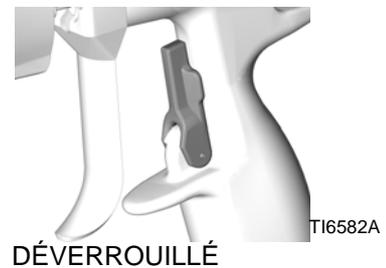


FIG. 33

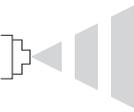
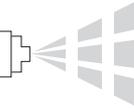
Guide de dépannage



REMARQUE :

- Recherchez toutes les solutions possibles dans les tableaux de dépannage avant de démonter le pistolet.
- Certains jets non conformes sont dus à un mauvais équilibre entre l'air et le produit.

Problème	Cause	Solution
Il y a une fuite de produit à l'arrière des joints.	Les joints ou la tige de pointeau sont usés.	Remplacez le pointeau (2).
Fuite d'air sur le pistolet.	La vanne n'est pas montée correctement sur son support.	Nettoyez ou remplacez la vanne d'air (8).
Il y a une fuite de produit à l'avant du pistolet.	La bille du pointeau est usée ou endommagée.	Remplacez le siège (5c) et l'ensemble du pointeau (2).
	Le siège est usé.	Remplacez le siège (5c) et le joint d'étanchéité (5b, modèle de pistolet en carbure uniquement). Le joint doit être changé à chaque démontage du siège. N'inversez pas le sens du siège en plastique (5c, pistolet modèle 24C854 uniquement) s'il est usé. Remplacez le siège s'il est usé.
	La viscosité du produit est trop faible pour une bonne étanchéité avec un siège en carbure.	Installez le siège en plastique (5c).
Il y a du produit dans les conduits d'air.	Le joint de la buse n'est pas étanche.	Serrer la bague de fixation (6) ou changer la buse (33).
	Il y a une fuite au niveau du siège.	Remplacez le joint d'étanchéité (5b, modèles au carbure uniquement). Le joint doit être changé à chaque démontage du siège.
	Le raccord d'entrée produit n'est pas étanche.	Remplacez le joint d'étanchéité du tuyau de fluide (22). Le joint d'étanchéité doit être changé à chaque démontage du connecteur du tuyau du fluide.
L'arrêt produit est lent.	Il y a un dépôt de fluide sur les éléments du pointeau.	Démontez et nettoyez ou remplacez l'ensemble du pointeau (2).
Il n'y a pas d'écoulement de produit quand la gâchette est enfoncée.	Buse bouchée.	Nettoyez la buse. Voir page 14.
	Le filtre ou le flexible de fluide est bouché.	Après l'enlèvement de la buse (voir ci-dessus), très lentement desserrez le raccord du tuyau au bout du pistolet et libérez la pression graduellement. Ensuite, desserrez-le entièrement pour le déboucher. Nettoyez ou remplacez le filtre (12).

Problème	Cause	Solution
La pulvérisation saccadée ou crachotante. 	Alimentation en fluide insuffisante.	Réglez le régulateur de fluide ou remplissez le réservoir de fluide.
	Il y a de l'air dans la conduite d'alimentation de peinture.	Vérifiez, serrez les raccords du flexible de succion de la pompe, purgez l'air de la conduite de peinture.
	Tentative « non franche » d'actionnement du pistolet (gâchette partiellement enfoncée).	Actionnement « non franc » impossible avec un pistolet AA. Un tel actionnement provoquerait une forte réduction de pression au niveau de la buse, d'où une mauvaise atomisation et/ou des crachotements.
Le jet est morcelé. 	Buse partiellement bouchée.	Nettoyez ou remplacez la buse. Voir page 14.
Jet irrégulier. 	Il y a un dépôt de produit sur la buse ou la buse est partiellement bouchée.	Nettoyez ou remplacez la buse. Voir page 14.
	Le côté défaut du jet, les trous des cornes du capuchon d'entrée d'air sont partiellement ou totalement bouchés.	Nettoyez les trous des cornes du capuchon d'entrée d'air avec du solvant et une brosse souple. Voir page 14.
Le jet est déplacé vers un côté, celui du capuchon d'entrée d'air est sale.	Les trous des cornes du chapeau d'air sont partiellement ou totalement bouchés.	Nettoyez les trous des cornes du capuchon d'entrée d'air avec du solvant et une brosse souple ou un cure-dent. Voir page 14.
Accumulation de produit dans le capuchon d'entrée d'air.	Le réglage de la pression d'air est trop élevé.	Réduire la pression d'admission de l'air. Il est conseillé d'utiliser une pression d'air de 7 à 10 psi (4,9 à 7,0 kPa, 0,49 à 0,7 bars) lors de l'actionnement du pistolet.

Réparation



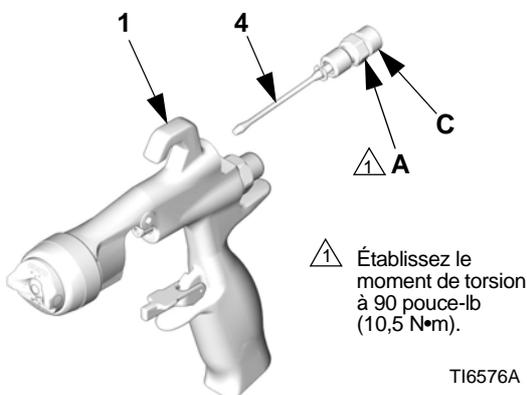
Kits de réparation

REMARQUE :

- Le kit d'étanchéité 249422 est disponible. Pour obtenir les meilleurs résultats, utilisez toutes les pièces neuves du kit. Les pièces du kit sont marquées d'un astérisque, par exemple (7*).
- Le kit de réparation du siège en plastique 249424 et le kit de réparation du siège en carbure 249456 sont disponibles et peuvent être utilisés avec les deux pistolets modèle G15 modèle et modèle G40. Pour obtenir les meilleurs résultats, utilisez toutes les pièces neuves du kit. Les pièces du kit sont marquées d'un symbole sur la liste des pièces, par exemple (5c †).
- Le kit de siège en plastique 249424 est conçu pour une utilisation à basse pression.

Remplacement de la vanne d'aération

1. Libérez la pression, page 10.
2. Dévissez l'écrou de presse-étoupe de la vanne d'aération (A) à l'arrière du corps du pistolet (1). Faites coulisser la vanne (4) hors du corps du pistolet. Voir FIG. 34.
3. Avant le remontage, tourner complètement la vanne de réglage du jet (C) de l'assemblage de la vanne d'aération de remplacement (4) dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre pour éviter d'endommager le siège (5c). Installer l'assemblage de la vanne d'aération de remplacement sur le corps du pistolet (1). Vissez l'écrou de presse-étoupe (A) à l'intérieur du pistolet et serrez à 90 pouce-lb (10,5 N•m).



TI6576A

FIG. 34

Réparation complète des joints du pistolet

Démontage

Réparation du siège

REMARQUE :

- Voir les kits de réparation, page 20.
 - Nettoyez les pièces à l'aide d'un solvant compatible avec les pièces et le fluide pulvérisé.
1. Libérez la pression, page 10. Débranchez les flexibles d'alimentation en fluide et en air du pistolet.
 2. Enlevez la bague de fixation du chapeau d'air (6), le capuchon (21) et la buse (33). Voir FIG. 35.

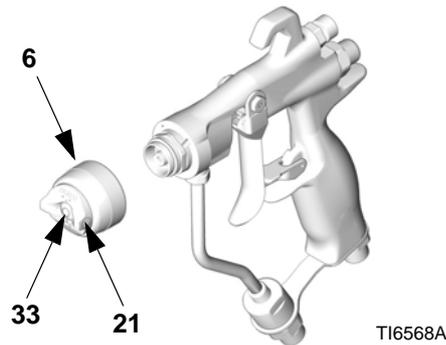


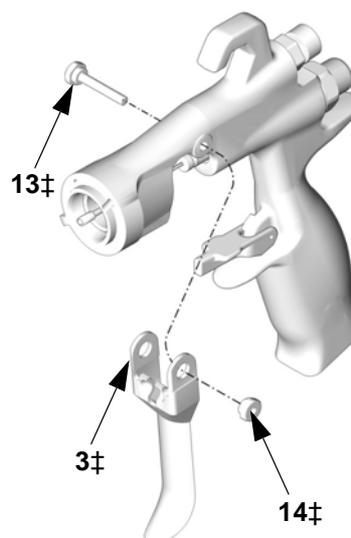
FIG. 35

3. Actionnez la gâchette pour faire sortir le pointeau hors du siège tout en dévissant le diffuseur (5) du pistolet (1) à l'aide de la clé (30).
4. Inspectez les joint toriques (5e*, 5f* et 5g*) en place. Enlevez avec précaution les joints toriques du diffuseur (5a) et remplacez-les au besoin.
5. Enlevez l'écrou du siège (5d), le support (5c) et le joint d'étanchéité du siège (5b, modèles en carbure uniquement) à l'aide d'une clé hexagonale de 7/32 de pouce.
6. Inspectez le siège (5c) et le joint d'étanchéité (5b) et remplacez-les si nécessaire.

- Réinstallez le joint d'étanchéité du support (5b, modèles en carbure uniquement), le support (5c) et l'écrou du support (5d). Établissez le moment de torsion à 45-50 pouces-lb. Veillez à ne pas trop serrer l'écrou.

REMARQUE :

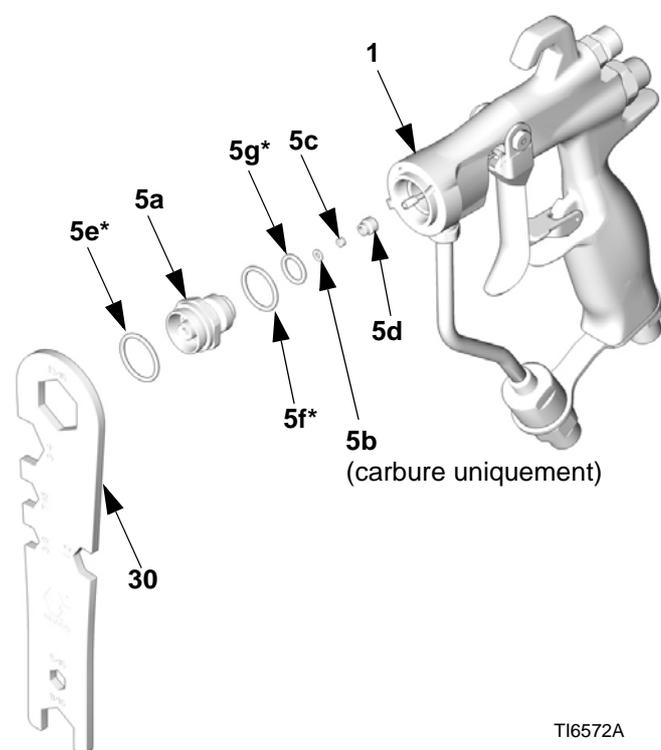
- Diriger l'extrémité conique du siège (côté rouge) vers la buse lors du remontage du siège en carbure (5c).
- Le siège en plastique (5c), pistolets du modèle 24C854), peut être réinstallé dans les deux sens. Pour éviter une fuite de fluide, n'inversez pas la direction du siège en plastique (5c) s'il est usé. Le siège doit être remplacé s'il est usé.



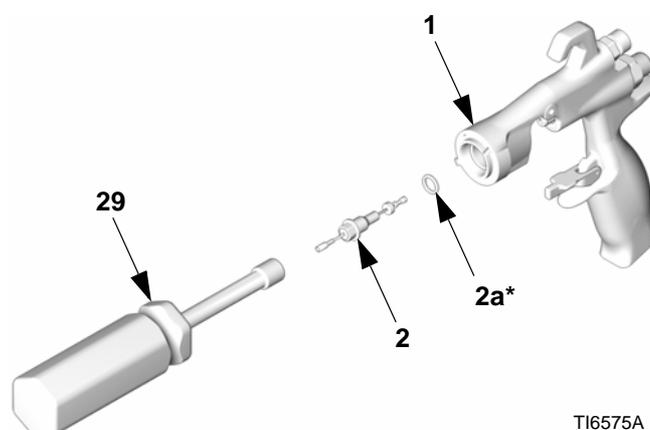
TI6574A

FIG. 37

- Démontez l'assemblage du pointeau de fluide (2) par l'avant du pistolet à l'aide du tourne-écrou (29). Remplacez tout le pointeau s'il est tordu ou endommagé ou si le joint est usé ou fuit. Si le remplacement est nécessaire, veillez à bien retirer le joint torique (2a*) parce qu'il risque de coller à l'intérieur du pistolet. Voir FIG. 38.



TI6572A

FIG. 36

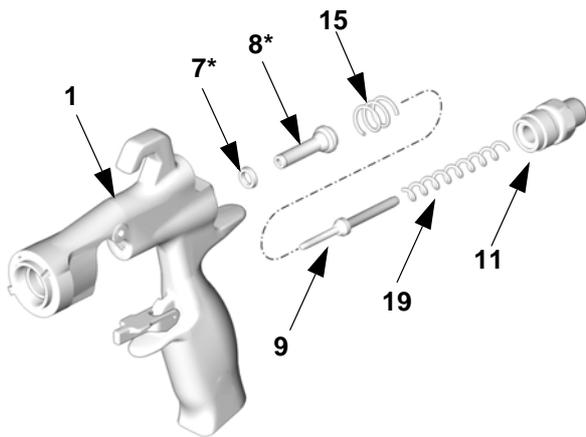
TI6575A

FIG. 38**Réparation du pointeau**

- Enlevez le diffuseur, voir Réparation du siège, page 20.
- Enlevez l'écrou de l'axe de la gâchette (14‡), l'axe (13‡) et la gâchette (3‡) à l'aide de la clé à pistolet (30) et du tourne-écrou (29). Voir FIG. 37.

Réparation de la vanne de régulation d'air

1. Dévissez le capuchon du ressort (11) par l'arrière du pistolet (1) à l'aide de la clé (30). Enlevez les deux ressorts (15 et 19) et l'arbre (9).
2. Faites sortir l'assemblage de la vanne d'air (8*) par l'arrière du pistolet. Voir FIG. 39.
3. Inspectez le joint en U (7*) à l'intérieur du pistolet (1). Si le joint en U est usé ou fuit, enlevez-le avec précaution par l'avant du pistolet à l'aide d'une pique.

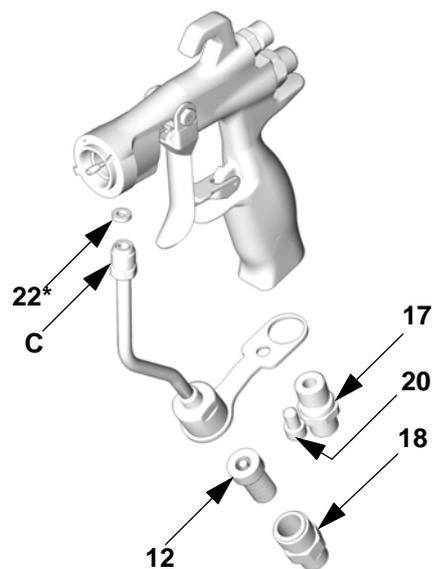


TI6577B

FIG. 39

Remplacement du tuyau de fluide

1. Démontez le raccord d'arrivée d'air (17) à l'aide de la clé à pistolet (30) et enlevez la vis (20) à l'aide d'une clé hexagonale de 3/16 de pouce.
2. Dévissez le raccord d'entrée produit (18). Démontez et nettoyez ou remplacez le filtre de fluide en ligne (12).
3. Dévissez le connecteur du tuyau du fluide (C) de l'entrée du fluide du pistolet. Enlevez le joint d'étanchéité (22*) avec précaution.



TI6573A

FIG. 40



A series of horizontal lines for writing, starting from the top left and extending across the page.

Remontage

REMARQUE : Voir les kits de réparation, page 20.

1. Installez le joint (22*) sur le pistolet. Serrez à la main le raccord (C) du tube de fluide sur l'orifice d'arrivée du fluide du pistolet. Serrez à la main le raccord d'arrivée d'air (17) et la vis (20). Établissez le moment de torsion du raccord du tube de fluide à 150-160 pouce-lb (17-18 N•m). Établissez le moment de torsion du raccord d'arrivée d'air à 210-220 pouce-lb (24-25 N•m). Établissez le moment de torsion de la vis du support de tube de produit à 50-60 in-lb (6-7 N•m). Voir FIG. 43.
2. Installez le filtre de fluide en ligne (12) à la base du tuyau du fluide. Vissez le raccord d'entrée du fluide (18) sur la base du tuyau. Établissez le moment de torsion à 175-185 pouce-lb (20-21 N•m). Voir FIG. 43.
3. Placez le joint en U neuf (7*) sur l'instrument de montage des joints (28*), avec les lèvres du joint en U tournées vers l'instrument comme indiqué sur la FIG. 41. Poussez le joint en U dans la partie arrière du pistolet jusqu'à ce que vous sentez un déclic.

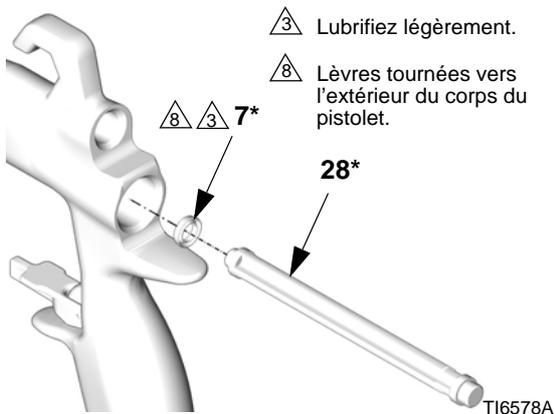


FIG. 41

4. Lubrifiez l'avant de l'assemblage de la vanne d'air (8*). Faites coulisser doucement l'assemblage de la vanne d'air par l'arrière du pistolet en la faisant passer à travers le joint en U (7*) aussi loin que possible. Faites attention à ne pas endommager le joint en U. Voir FIG. 43.
5. Insérez doucement l'extrémité la plus mince de l'arbre (9) dans la vanne d'air (8*).
6. Mettre les deux ressorts (15 et 19). Vissez le capuchon du ressort (11) à l'arrière du pistolet.

Établissez le moment de torsion à 210-220 pouce-lb (24-25 N•m).

7. Lubrifiez légèrement les joints toriques de l'assemblage du pointeau et de l'arbre sur les surfaces de glissement. Veillez à ce que le joint torique (2a*) soit en place à l'intérieur du pistolet (1).
8. Introduisez le pointeau du fluide (2) dans la partie avant du pistolet. Utilisez le tourne-écrou (29) pour visser l'assemblage du pointeau du fluide sur le corps du pistolet (1) et établissez le moment de torsion à 50-60 pouce-lb (6-7 N•m). Voir FIG. 42.

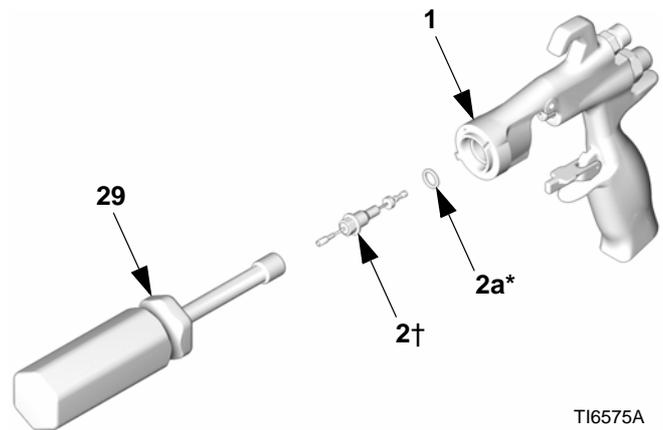


FIG. 42

9. Montez la gâchette (3), l'axe du pivot (13) et l'écrou (14). Utilisez un adhésif frein-filet de faible force et soyez sûr que la pièce en laiton de l'assemblage du pointeau du fluide (2) se trouve derrière la détente. Voir FIG. 43. Lubrifiez les deux côtés de l'axe pivotante là où la gâchette entre en contact avec l'axe et lubrifiez les bossages de part et d'autre du pistolet là où la gâchette entre en contact avec le corps du pistolet. Établissez le moment de torsion de l'écrou à 20-30 in-lb (2-3 N•m).
10. Actionnez le pistolet pour tirer le pointeau en arrière pendant que vous vissez le diffuseur (5) sur le corps du pistolet (1) à l'aide de la clé à pistolet (30). Établissez le moment de torsion à 155-165 pouce-lb (18-19 N•m). Si le serrage est bon, la bride sera en butée contre le pistolet.
11. Fixez la bague de retenue (6), le capuchon d'entrée d'air (21) et la buse (33).

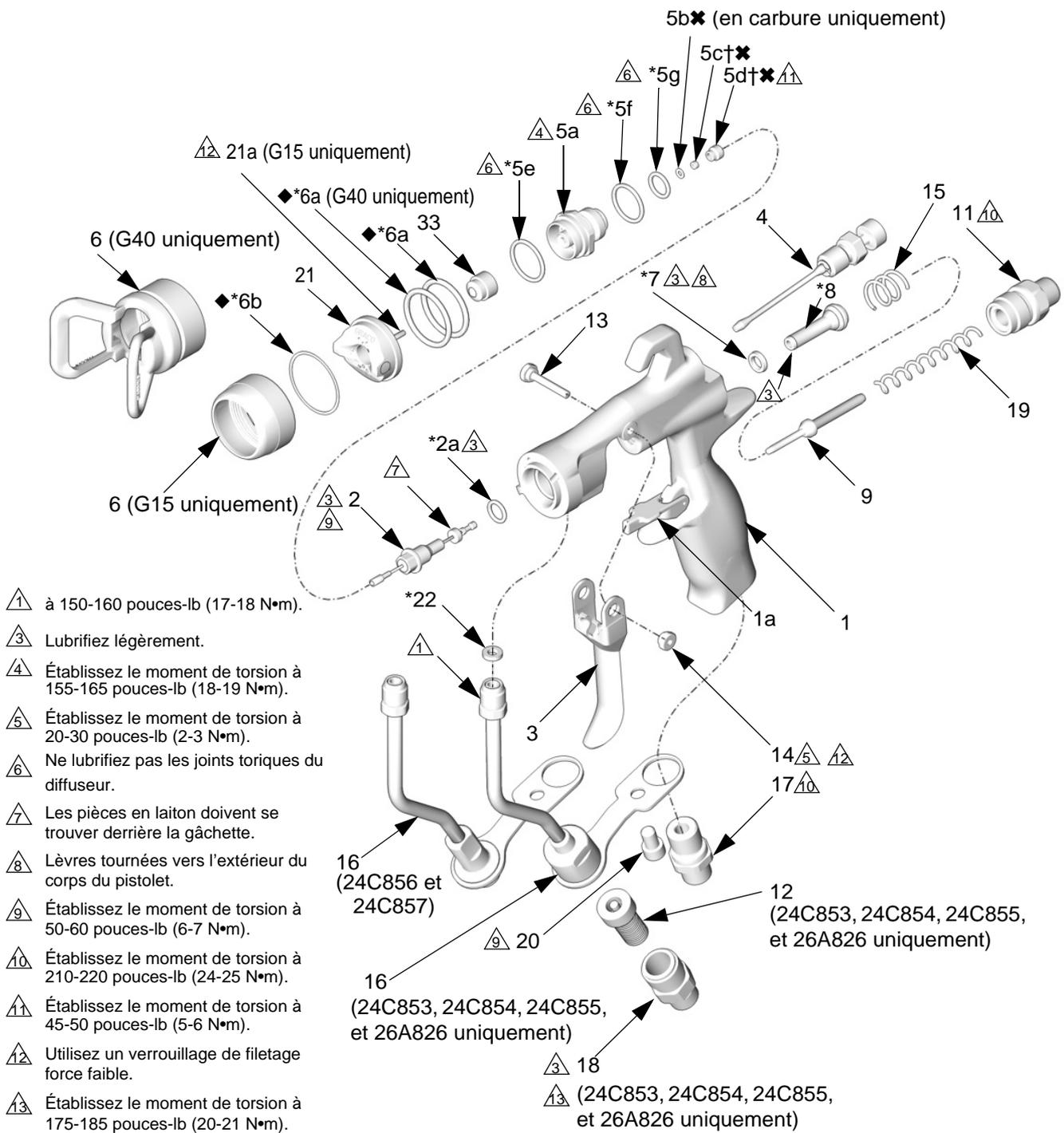


FIG. 43

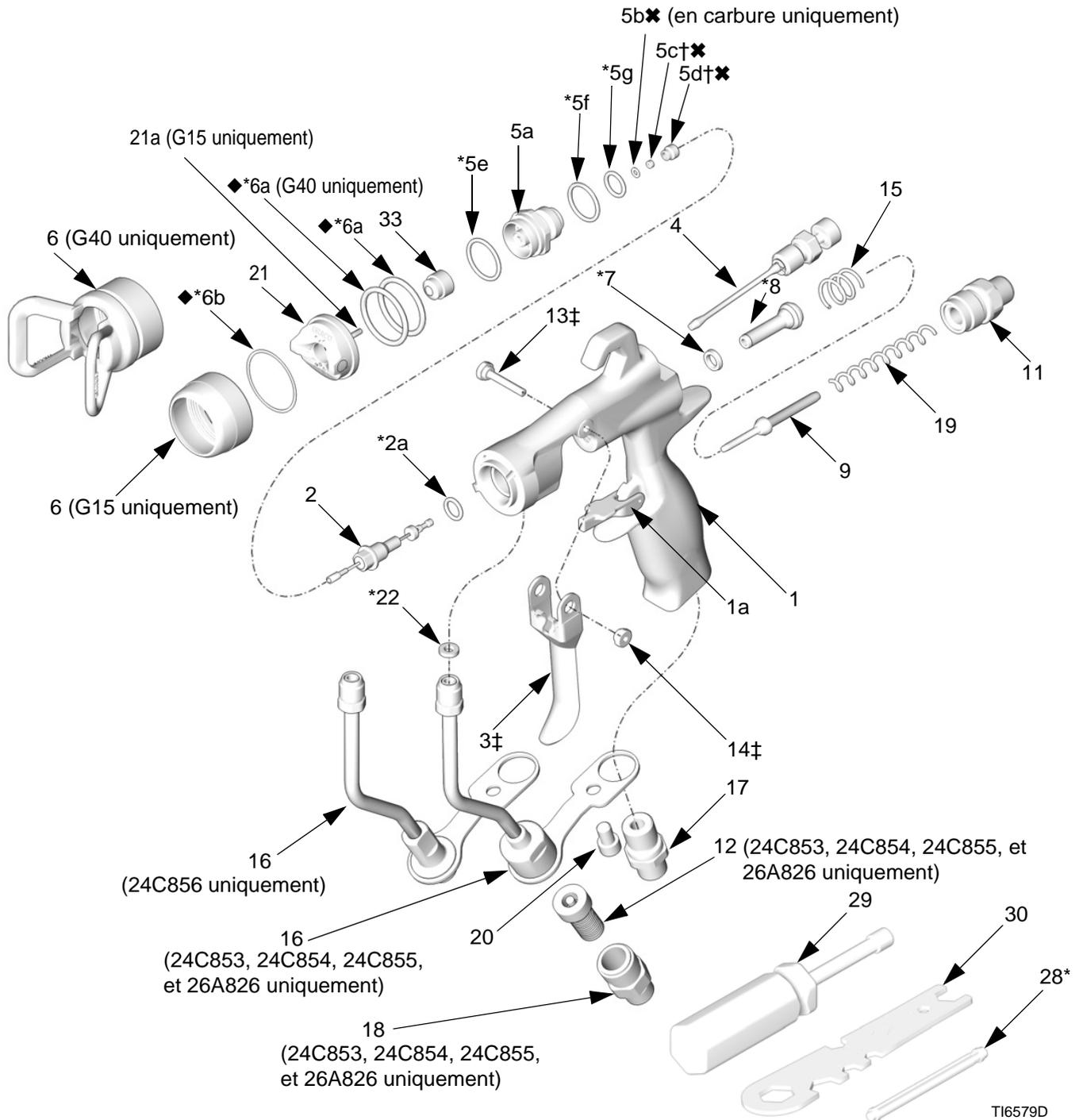
T16579D

Pièces détachées

Pistolet G15, pièce No. 24C853, 24C854, et 26A826

Pistolet G40, pièce No. 24C855

Pistolet G40, pièce 24C856, haut débit



Pistolet G15 avec siège en plastique, pièce No. 24C854**Pistolet G15 avec siège en carbure, pièce No. 24C853****Pistolet G15 avec siège en carbure, Air cap laque, pièce No. 26A826**

No. de Pièce				No. de Pièce			
Réf.	No.	Description	Qté.	Réf.	No.	Description	Qté.
1		CORPS, pistolet	1	18	24D437	RACCORD, flexible ; voir	1
1a	249423	ARRET, gâchette	1			Accessoires pour raccord avec	
2	24B790	POINTEAU, assemblage ; bille	1			des fils JIC	
		3/32 ; sst		19	119767	RESSORT, compression	1
		comprend les articles 2a (24C854				(24C854 et 26A826 uniquement)	
		uniquement) et 9			115141	RESSORT, compression	1
	24B789	POINTEAU, assemblage ; bille	1			(24C853 uniquement)	
		3/32 ; en carbure		20	119996	VIS, capuchon, à tête creuse ;	1
		comprend les articles 2a (24C853				1/4-20 x 3/8 de pouce (10 mm)	
		et 26A826 uniquement) et 9		21	24C866	CAPUCHON D'ENTRÉE D'AIR,	1
2a*✓	110004	GARNITURE D'ÉTANCHÉITÉ,	1			inclut l'article 21a (24C853 et	
		joint torique ; PTFE				24C854)	
3‡		GACHETTE, pistolet	1		26A824	AIR CAP laque, comprend l'article	1
4	249135	VANNE, aération, assemblage	1			21a	
5	249132	DIFFUSEUR, assemblage	1	21a	24D627	AXE, capuchon d'entrée d'air ;	1
		(24C854 uniquement)				indexation (paquet de 3)	
	249133	DIFFUSEUR, assemblage	1	22*✓	115133	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ, tuyau,	1
		(24C853 et 26A826 uniquement)				acétal	
5a		DIFFUSEUR, boîtier	1	28*		OUTIL, installation ; joint	1
5b✘	288619	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ, siège ;	1	29	117642	OUTIL, clé à douille	1
		nylon (24C853 et 26A826		30	15F446	OUTL, pistolet	1
		uniquement)		31▲	222385	CARTE, avertissement (non	1
5c†		SIEGE ; en plastique (24C854	1			illustrée)	
		uniquement)		32▲	172479	ÉTIQUETTE, avertissement (non	1
5c✘		SIEGE ; en carbure (24C853 et	1			illustrée)	
		26A826 uniquement)		33		BUSE DE PULVÉRISATION, au	
5d†✘		ÉCROU, siège	1			choix du client	
5e*	111116	GARNITURE D'ÉTANCHÉITÉ,	1	33a	183616	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ, buse	1
		joint torique, siège ; PTFE				(non illustré)	
5f*✓	109450	GARNITURE D'ÉTANCHÉITÉ,	1				
		joint torique ; PTFE					
5g*✓	111457	GARNITURE D'ÉTANCHÉITÉ,	1				
		joint torique ; PTFE					
6	24D438	BAGUEm de retenue, comprend	1				
		6a et 6b					
6a*◆✓	109213	GARNITURE D'ÉTANCHÉITÉ,	1				
		joint torique ; PTFE					
6b*◆✓	15G320	RONDELLE ; PTFE	1				
7*✓	188493	GARNITURE D'ÉTANCHÉITÉ,	1				
		joint en U ; UHMWPE					
8*		VANNE, air, assemblage	1				
9	16A529	ARBRE, ressort de fluide	1				
11	15F195	CAPUCHON, ressort	1				
12	224453	FILTRE, buse (paquet de 5)	1				
13‡	15F739	AXE, pivot	1				
14‡	15F740	AXE, pivot, écrou	1				
15	114069	RESSORT, compression	1				
16	24D436	TUYAU, assemblage ; inclut	1				
		l'article 22					
17	15F202	RACCORD, orifice d'entrée d'air	1				

▲ Les étiquettes, plaques et cartes de danger et d'avertissement de remplacement sont disponibles gratuitement.

* Inclus dans le kit de réparation de joint 249422 (à acheter séparément).

† Inclus dans le kit de réparation du siège en plastique 249424 (à acheter séparément).

✘ Inclus dans le kit de réparation de siège en carbure 249456 (à acheter séparément).

‡ Inclus dans le kit de réparation de la gâchette 249585 (à acheter séparément).

◆ Inclus dans le kit du joint du capuchon d'entrée d'air 253032 (à acheter séparément).

✓ Non vendu séparément.

Pistolet G40 avec buse standard, Pièce No. 24C855
Pistolet G40, pièce 24C856, haut débit

No. de Pièce			Qté.	No. de Pièce			Qté.
Réf.	No.	Description		Réf.	No.	Description	
1		CORPS, pistolet	1	18	24D437	RACCORD, flexible (24C855 uniquement) ; voir Accessoires pour raccord avec des fils JIC.	1
1a	249423	ARRET, gâchette	1				
2	24B789	POINTEAU, assemblage ; bille 3/32 ; en carbure	1	19	115141	RESSORT, compression	1
		inclut les articles 2a et 9		20	119996	VIS, capuchon, à tête creuse ; 1/4-20 x 3/8 de pouce (10 mm) (24C855 uniquement)	1
2a*✓	110004	GARNITURE D'ÉTANCHÉITÉ, joint torique ; PTFE	1				
3‡		GACHETTE, pistolet	1	21	249180	Capuchon d'entrée d'air	1
4	249135	VANNE, aération, assemblage	1	22*✓	115133	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ, tuyau, acétal	1
5	249133	DIFFUSEUR, assemblage	1				
5a		DIFFUSEUR, boîtier	1	28*		OUTIL, installation ; joint	1
5b✘	288619	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ, siège ; nylon	1	29	117642	OUTIL, clé à douille	1
5c✘		SIÈGE, en carbure	1	30	15F446	OUTL, pistolet	1
5d✘		ÉCROU, siège	1	31▲	222385	CARTE, avertissement (non illustrée)	1
5e*	111116	GARNITURE D'ÉTANCHÉITÉ, joint torique, siège ; PTFE	1	32▲	172479	ÉTIQUETTE, avertissement (non illustrée)	1
5f*✓	109450	GARNITURE D'ÉTANCHÉITÉ, joint torique ; PTFE	1	33		BUSE DE PULVÉRISATION, au choix du client	
5g*✓	111457	GARNITURE D'ÉTANCHÉITÉ, joint torique ; PTFE	1	33a	183616	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ, buse (non illustré)	1
6	24D439	PROTECTEUR DE BUSE, inclut les articles 6a et 6b (24C855 & 24C856 uniquement)	1				
6a*◆✓	109213	GARNITURE D'ÉTANCHÉITÉ, joint torique ; PTFE	2				
6b*◆✓	15G320	RONDELLE ; PTFE	1				
7*✓	188493	GARNITURE D'ÉTANCHÉITÉ, joint en U ; UHMWPE	1				
8*		VANNE, air, assemblage	1				
9	16A529	ARBRE, ressort de fluide	1				
11	15F195	CAPUCHON, ressort	1				
12	224453	FILTRE, buse (paquet de 5, 24C855 uniquement)	1				
13‡	15F739	AXE, pivot	1				
14‡	15F740	AXE, pivot, écrou	1				
15	114069	RESSORT, compression	1				
16	24D436	TUYAU, assemblage, inclut l'article 22 (24C855 uniquement)	1				
	249317	TUYAU, assemblage (24C856 uniquement)	1				
17	15F202	RACCORD, orifice d'entrée d'air	1				

▲ *Les étiquettes, plaques et cartes de danger et d'avertissement de remplacement sont disponibles gratuitement.*

* *Inclus dans le kit de réparation de joint 249422 (à acheter séparément).*

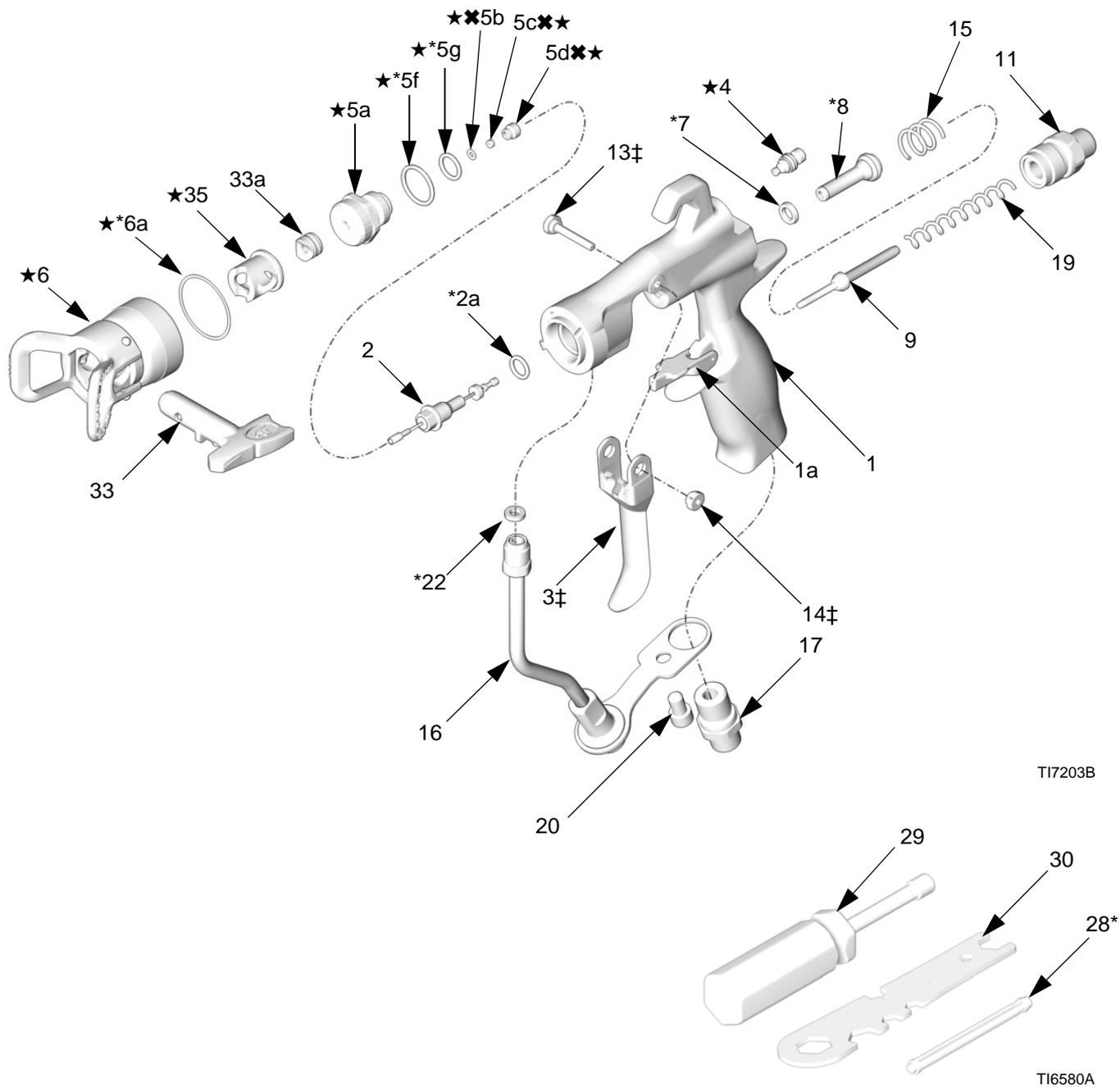
✘ *Inclus dans le kit de réparation de siège en carbure 249456 (à acheter séparément).*

‡ *Inclus dans le kit de réparation de la gâchette 249585 (à acheter séparément).*

◆ *Inclus dans le kit du joint du capuchon d'entrée d'air 253032 (à acheter séparément).*

✓ *Non vendu séparément.*

Pistolet G40 avec buse RAC, pièce No. 24C857



Pistolet G40 avec buse RAC, pièce No. 24C857

No. de Réf.	Pièce No.	Description	Qté.	No. de Réf.	Pièce No.	Description	Qté.
1		CORPS, pistolet	1	22*✓	115133	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ, tuyau, acétal	1
1a	249423	ARRET, gâchette	1	28*		OUTIL, installation ; joint	1
2	24B789	POINTEAU, assemblage ; bille 3/32 ; en carbure	1	29	117642	OUTIL, clé à douille	1
		inclut les articles 2a et 9		30	15F446	OUTL, pistolet	1
2a*✓	110004	GARNITURE D'ÉTANCHÉITÉ, joint torique ; PTFE	1	31▲	222385	CARTE, avertissement (non illustrée)	1
3‡		GACHETTE, pistolet	1	32▲	172479	ÉTIQUETTE, avertissement (non illustrée)	1
4★	15G713	ÉCROU, bouchon d'air	1	33		BUSE DE PULVÉRISATION, au choix du client,	1
5★	249877	DIFFUSEUR, assemblage, RAC	1			Voir le graphique de sélection de buses à la page 32,	
5a★		DIFFUSEUR, boîtier	1			inclut l'article 33a	
5b✘★	288619	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ, siège ; nylon	1	33a	246453	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ RAC, standard, noir	1
5c✘★		SIÈGE, en carbure	1		248936	JOINT D'ÉTANCHÉOTÉ RAC, résistant au solvant, orange	
5d✘★		ÉCROU, siège	1	35★	15F442	BOITIER, cylindre	1
5e*★✓	111116	GARNITURE D'ÉTANCHÉITÉ, joint torique, siège ; PTFE	1			▲ Les étiquettes, plaques et cartes de danger et d'avertissement de remplacement sont disponibles gratuitement.	
5f*★✓	109450	GARNITURE D'ÉTANCHÉITÉ, joint torique ; PTFE	1			* Pièces comprises dans le kit de réparation de joint 249422 (à acheter séparément).	
5g*★✓	111457	GARNITURE D'ÉTANCHÉITÉ, joint torique ; PTFE	1			✘ Pièces comprises dans le kit de réparation de siège en carbure 249456 (à acheter séparément).	
6★	24C921	PROTECTEUR DE BUSE/ASSEMBLAGE DE CAPUCHON D'ENTRÉE D'AIR, inclut l'article 35	1			‡ Pièces comprises dans le kit de réparation de la gâchette 249585 (à acheter séparément).	
6a*★✓	109213	JOINT, joint torique, PTFE	1			★ Pièces comprises dans le kit de conversion RAC 24C791 (à acheter séparément).	
7*✓	188493	GARNITURE D'ÉTANCHÉITÉ, joint en U ; UHMWPE	1			✓ Non vendu séparément.	
8*		VANNE, air, assemblage	1				
9	16A529	ARBRE, ressort de fluide	1				
11	15F195	CAPUCHON, ressort	1				
13‡	15F739	AXE, pivot	1				
14‡	15F740	AXE, pivot, écrou	1				
15	114069	RESSORT, compression	1				
16	249317	TUYAU, assemblage	1				
17	15F202	RACCORD, orifice d'entrée d'air	1				
19	115141	RESSORT, compression	1				
20	119996	VIS, capuchon, à tête creuse ; 1/4-20 x 3/8 de pouce (10 mm)	1				

Graphique de sélection de buses de pistolet

Buses de pulvérisation, à utiliser avec le capuchon d'entrée d'air G15/G40

Buses de pulvérisation AAM pour haute finition

Recommandées pour les applications de haute qualité à basse et moyenne pression.

Placez la commande de la buse désirée, **Pièce No. AAMxxx**, où xxx = un nombre de 3 chiffres de la matrice ci-dessous.

Buses de vaporisation industrielles GG4

Recommandées pour les applications de haute usure à hautes pressions.

Commandez la buse désirée, **Pièce No. GG4xxx**, où xxx = un nombre de 3 chiffres de la matrice ci-dessous.

REMARQUE :

- Toutes les buses figurant du graphique de sélection ci-après peuvent être utilisées avec les pistolets du modèle G40. Utilisez les buses de la zone en grisé du graphique avec les pistolets du modèle G40 uniquement.
- N'utilisez pas les buses se trouvant dans la zone en grisé du graphique avec les pistolets du modèle G15.

										
<p>N'utilisez pas les buses se trouvant dans la zone en grisé du graphique de sélection de buses avec les pistolets du modèle G15. G15 les pistolets ne sont pas destinés à être utilisés à de hautes pressions. Le non-respect à suivre cet avertissement peut causer des blessures graves, y compris l'injection de fluide et les éclaboussures dans les yeux ou sur la peau.</p>										

Diamètre de l'orifice pouce (mm)	* Sortie du fluide fl oz / min (lpm)		Largeur maximale du jet à 12 pouces (305 mm) pouce (mm)								
	à 600 psi (4,1 Mpa, 41 bars)	à 1000 psi (7,0 Mpa, 70 bars)	2 à 4 (100)	4 à 6 (150)	6 à 8 (200)	8 à 10 (250)	10 à 12 (300)	12 à 14 (350)	14 à 16 (400)	16 à 18 (450)	18 à 20 (500)
	Buse de pulvérisation										
† 0,007 (0,178)	4,0 (0,1)	5,2 (0,15)	★107	207	307						
† 0,009 (0,229)	7,0 (0,2)	9,1 (0,27)	109	209	309	409	509				
† 0,011 (0,279)	9,5 (0,28)	12,5 (0,37)	111	211	311	411	511	611	*711		
0,013 (0,330)	12,0 (0,35)	16,0 (0,47)		213	313	413	513	613	713		
0,015 (0,381)	16,0 (0,47)	21,0 (0,62)		215	315	415	515	615	715	815	
0,017 (0,432)	20,0 (0,59)	26,5 (0,78)		217	317	417	517	617	717	817	917
0,019 (0,483)	28,0 (0,8)	36,3 (1,09)		219	319	419	519	619	719	819	919
0,021 (0,533)	35,0 (1,0)	45,4 (1,36)			321	421	521	621	721	821	921
‡ 0,023 (0,584)	40,0 (1,2)	51,9 (1,56)				423	523	623	723		923
‡ 0,025 (0,635)	50,0 (1,5)	64,8 (1,94)				425		625	725	825	★925
‡ 0,027 (0,686)	58,5 (1,7)	75,8 (2,27)					527	627		827	
‡ 0,029 (0,737)	68,0 (1,9)	88,2 (2,65)						629			
‡ 0,031 (0,787)	78,0 (2,2)	101,1 (3,03)				431		631			
‡ 0,033 (0,838)	88,0 (2,5)	114,1 (3,42)						633		★833	
‡ 0,035 (0,889)	98,0 (2,8)	127,1 (3,81)				435					
‡ 0,037 (0,940)	108,0 (3,1)	140,0 (4,20)							737		
‡ 0,039 (0,991)	118,0 (3,4)	153,0 (4,59)					539	639		839	

* Les buses sont testées dans l'eau.

Le débit de sortie de fluide (Q) à des pressions différentes (P) peut être calculé à l'aide de cette formule : $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$
Où QT = débit de sortie du fluide (fl oz/mn) à 600 psi du tableau ci-dessus pour le diamètre de l'orifice choisi.

† Ces tailles de buse comportent un filtre de buse de 150 mesh.

★ Buses GG4 uniquement.

* Buses AAM uniquement.

‡ N'utilisez pas ces buses avec les pistolets du modèle G15.

Buses de vaporisation pré-orifice AAF de haute finition

Recommandées pour les applications de haute qualité à basse et moyenne pression. Les buses AAF ont un pré-orifice qui aide dans l'atomisation de matériaux de simple dilution, y compris les laques.

Placez la commande de la buse désiré, **Pièce No. AAFxxx**, où xxx = un nombre de 3 chiffres de la matrice ci-dessous.

Diamètre de l'orifice pouce (mm)	* Sortie du fluide fl oz / min (lpm)		Largeur maximale du jet à 12 pouces (305 mm) pouce (mm)					
	à 600 psi (4,1 Mpa, 41 bars)	à 1000 psi (7,0 Mpa, 70 bars)	4 à 6 (150)	6 à 8 (200)	8 à 10 (250)	10 à 12 (300)	12 à 14 (350)	14 à 16 (400)
			Buse de pulvérisation					
0,009 (0,229)	7,0 (0,21)	8,5 (8,25)	208	308	408			
0,011 (0,279)	9,5 (0,28)	12,5 (0,37)	210	310	410	510	610	710
0,013 (0,330)	12,0 (0,35)	16,0 (0,47)	212	312	412	512	612	712
0,015 (0,381)	16,0 (0,47)	21,0 (0,62)			414	514	614	714
0,017 (0,432)	20,0 (0,59)	26,5 (0,78)			416	516	616	716

* Les buses sont testées dans l'eau.

Le débit de sortie de fluide (Q) à des pressions différentes (P) peut être calculé à l'aide de cette formule : $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$
Où QT = débit de sortie du fluide (fl oz/mn) à 600 psi du tableau ci-dessus pour le diamètre de l'orifice choisi.

SwitchTip RAC, pour utilisation avec le capuchon d'entrée d'air G40 RAC

REMARQUE : Toutes les buses figurant dans les graphiques de sélection ci-après peuvent être utilisées sur les pistolets du modèle G40 équipés d'un capuchon d'entrée d'air RAC 24C921.

REMARQUE : Les buses sont parfois emballées avec d'autres pièces en promotion destinées au marché de pistolets sans air. Ne considérez pas les pièces supplémentaires.

Buses de pulvérisation LTX RAC

Placez la commande de la buse désirée, **Pièce No. LTXxxx**, où xxx = un nombre de 3 chiffres de la matrice ci-dessous.

Diamètre de l'orifice en pouce (mm)	* Débit de sortie du fluide, à 2.000 psi (14,0 Mpa, 140 bars) fl oz / min (lpm)	❖ Largeur maximale du jet à 12 pouces (305 mm) pouce (mm)								
		2 à 4 (100)	4 à 6 (150)	6 à 8 (200)	8 à 10 (250)	10 à 12 (300)	12 à 14 (350)	14 à 16 (400)	16 à 18 (450)	18 à 20 (500)
		Buse de pulvérisation								
0,009 (0,229)	11,2 (0,33)	109	209	309	409	509				
0,011 (0,279)	16,6 (0,49)	111	211	311	411	511	611			
0,013 (0,330)	23,3 (0,69)		213	313	413	513	613			
0,015 (0,381)	30,8 (0,91)	115	215	315	415	515	615			
0,017 (0,432)	39,5 (1,17)		217	317	417	517	617	817		
0,019 (0,483)	49,7 (1,47)		219	319	419	519	619	819		
0,021 (0,533)	60,5 (1,79)		221	321	421	521	621	721	821	
0,023 (0,584)	72,7 (2,15)			323	423	523	623	723		
0,025 (0,635)	85,9 (2,54)		225	325	425	525	625			
0,027 (0,686)	100,0 (2,96)		227	327	427	527	627	827		
0,029 (0,737)	115,6 (3,42)			329	429	529	629	729		
0,031 (0,787)	131,8 (3,90)		231	331	431	531	631	831		
0,033 (0,838)	149,4 (4,42)				433	533	633	833		
0,035 (0,889)	168,4 (4,98)		235	335	435	535	635	735	835	

* Les buses sont testées dans l'eau.

Le débit de sortie de fluide (Q) à des pressions différentes (P) peut être calculé à l'aide de cette formule : $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$
QT = débit de sortie du fluide (litre/mn) du tableau ci-dessus pour le diamètre de l'orifice choisi.

❖ Mesuré SANS circulation d'air. L'apport d'air aura tendance à réduire les longueurs de jet par 1 pouce à 2 pouces.

RAC SwitchTip, pour utilisation avec le capuchon d'entrée d'air G40 RAC, (suite)

REMARQUE : Toutes les buses figurant dans les graphiques de sélection ci-après peuvent être utilisées sur les pistolets du modèle G40 équipés d'un capuchon d'entrée d'air RAC 24C921.

Buses de pulvérisation RAC FFT pour une haute finition

Placez la commande de la buse désirée, **Pièce No. FFTxxx**, où xxx = un nombre de 3 chiffres de la matrice ci-dessous.

Diamètre de l'orifice en pouce (mm)	* Débit de sortie du fluide à 2.000 psi (14,0 MPa, 140 bars) fl oz / min (lpm)	❖ Largeur maximale du jet à 12 pouces (305 mm) pouce (mm)				
		4 à 6 (150)	6 à 8 (200)	8 à 10 (250)	10 à 12 (300)	12 à 14 (350)
		Buse de pulvérisation				
0,008 (0,203)	8,8 (0,26)	208	308			
0,010 (0,254)	13,9 (0,41)	210	310	410	510	
0,012 (0,305)	19,9 (0,59)	212	312	412	512	612
0,014 (0,356)	27,0 (0,80)	214	314	414	514	614

Buses de pulvérisation WRX WideRAC

Placez la commande de la buse désirée, **Pièce No. WRxxx**, où xxx = un nombre de 4 chiffres de la matrice ci-dessous.

Diamètre de l'orifice pouce (mm)	* Débit de sortie du fluide à 2.000 psi (14,0 MPa, 140 bars) fl oz / min (lpm)	❖ Largeur maximale du jet à 12 pouces (305 mm) 24 pouces (610 mm)
		Buse de pulvérisation
0,021 (0,533)	60,5 (1,79)	1221
0,023 (0,584)	72,7 (2,15)	1223
0,025 (0,635)	85,9 (2,54)	1225
0,027 (0,686)	100,0 (2,96)	1227
0,029 (0,737)	115,6 (3,42)	1229
0,031 (0,787)	131,8 (3,90)	1231
0,033 (0,838)	149,4 (4,42)	1233
0,035 (0,889)	168,3 (4,98)	1235
0,037 (0,940)	187,9 (5,56)	1237
0,039 (0,991)	208,9 (6,18)	1239

* Les buses sont testées dans l'eau.

Le débit de sortie de fluide (Q) à des pressions différentes (P) peut être calculé à l'aide de cette formule :

$$Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$$

QT = débit de sortie du fluide (litre/mn) du tableau ci-dessus pour le diamètre de l'orifice choisi.

❖ Mesuré SANS circulation d'air. L'apport d'air aura tendance à réduire les longueurs de jet par 1 pouce à 2 pouces.

Accessoires

Utilisez exclusivement des pièces et accessoires d'origine de Graco

Kit de raccord et de tuyau pneumatiques 249473

Connecteur de type alternatif pour orifice d'entrée et flexible d'air. Raccord Push-To-Lock de 3/8 de pouce à 1/4 npt(f), 25 pieds (7,62 m) de long, 3/8 de pouce (9,5 mm) de diamètre intérieure, tubes de nylon.

Flexible d'air 241811

Pression de service maximum de 100 psi (0,7 MPa, 7 bars)

Tuyau en polyuréthane 1/4–18 npsm(fbe), DI 6 mm (1/4 de pouce), 25 pieds (7,62 m) de long.

Tuyauterie d'air à connexion rapide

- 208536** Raccord à connexion rapide pour tuyau d'air
- 169967** Broche de raccord à connexion rapide pour tuyau d'air

Kits filtres de fluide

- 224453** Filtres de fluide de remplacement de 100 mesh (écartement de 0,005). Paquet de 5.
- 238563** Filtres de fluide de remplacement de 60 mesh (écartement de 0,009) pour la filtration d'assez grosses particules pour remplacer les filtres standard de 100 mesh. Paquet de 3.

Flexible de fluide 241812

Pression de service maximum de 3.500 psi (24 MPa, 242 bars)

Tuyau en nylon avec couvercle en polyuréthane 1/4–18 npsm(fbe), DI 5 mm (3/16 de pouce), 25 pieds (7,62 m) de long.

Connecteur tournant de fluide 189018

Pression de service maximum de 5.800 psi (40 MPa, 400 bars)

Connecteur pour améliorer la maniabilité du pistolet et du flexible du fluide. 1/4–18 npsm. Pièces 17–4 PH en acier inoxydable en contact avec le fluide.

Pinceau pour pistolet 101892

Utilisez-le pour nettoyer le pistolet.

Écrou rapporté 15G093 pour boîte de rinçage de pistolet G15

Écrou rapporté pour boîte de rinçage de pistolet 244105 et de pistolets G15.

Écrou rapporté 15G346 pour boîte de rinçage de pistolet G40

Écrou rapporté pour boîte de rinçage de pistolet 244105 et de pistolets G40.

Lubrifiant pour pistolet 111265

Un tube sanitaire (sans silicone) de 4 onces (113 g) de lubrifiant pour joints d'étanchéité de fluide et zones d'usure.

Vanne à bille de fluide de haute pression 238694

Pression de service maximum de 5.000 psi (35 MPa, 350 bars)

3/8 npt(mbe). Pièces en contact avec le fluide en acier inoxydable, sièges en PEEK, joints PTFE. Compatible avec des matériaux séchés par catalyse à froid. Peut être utilisé comme robinet de purge de fluide.

Kit de contrôle HVLP 24C788

Utilisé pour contrôler la pression du capuchon d'entrée d'air à différentes pressions d'alimentation en air. **Ne l'utilisez pas pour la pulvérisation proprement dite.**

REMARQUE : Pour se conformer HVLP, la pression d'air d'atomisation ne doit pas excéder 10 psi (70 kPa, 0,7 bar).

Joint d'étanchéité RAC 246453

Emballage avec cinq joints d'étanchéité RAC de rechange standard (article 33a).

Joint d'étanchéité RAC en acétal 248936

Emballage avec cinq joints d'étanchéité RAC de rechange en plastique (acétal) (article 33a).

Kit de réparation du joint de buse 26C713

Le kit inclut des rondelles d'étanchéité (pack de dix).

Kit de conversion G40 RAC 24C791

Le kit comprend les pièces pour convertir un pistolet G40 standard en un pistolet RAC. La buse de vaporisation LTX n'est pas comprise.

Kit de vernis de capuchon d'entrée d'air 289080

Le kit comprend un capuchon d'entrée d'air optimisé pour le vernis de pulvérisation.

Kit d'étanchéité 253032 du capuchon d'entrée d'air

Emballage de cinq joints d'étanchéité et de cinq joints toriques pour l'assemblage du capuchon d'entrée d'air.

Kit de réparation de joints 249422

Le kit comprend des joints toriques, un joint d'étanchéité, un joint en U, un assemblage de vanne d'air et un instrument à monter les joints.

Kit de réparation du siège en plastique 249424

Le kit comprend un siège de remplacement en plastique (paquet de 10) et un écrou de siège pour pistolet du modèle G15.

Kit de réparation 287962 pour siège en acier inoxydable

Le kit comprend un diffuseur assemblé avec un siège en acier inoxydable pour utilisation avec des matériaux pigmentés séchés par catalyse à froid. Pour utilisation avec le pistolet 24C854 uniquement.

Kit de réparation du siège en carbure 249456

Le kit comprend un siège de remplacement en carbure, un joint d'étanchéité de siège et un écrou de siège pour pistolet du modèle G40. Le kit peut aussi être utilisé pour les pistolets du modèle G15.

Kit de joint d'étanchéité pour siège en carbure 288619

Le kit comprend des joints d'étanchéité de remplacement en nylon pour siège (boîte de dix) pour les pistolets des modèles G40 et G15 équipés d'un siège en carbure.

Kit filtre de buse 241804

Filtres de rechange pour buses pour les orifice de diamètres 0,007, 0,009 et 0,011. Lot de 10.

Kit de réparation de gâchette 249585

Le kit contient une gâchette de rechange, des axes pivotants (qté. de 5) et des écrous pour axes pivotants (qté. de 5).

Kit d'arrêt de gâchette 249423

Le kit comprend une butée et un axe pour la gâchette.

Kit de nettoyage de pistolet Ultimate 15C161

Le kit comprend des pinceaux et outils pour l'entretien du pistolet.

Kit de débouchage du pointeau 249598

Le kit comprend des piques pour déboucher la buse du pistolet.

Kit de réglage précis pour valve d'aération 289499

Le kit comprend un ensemble de de vanne d'aération de remplacement permettant un réglage plus précis.

Kit de raccord et de fluide 24C356, Fils JIC

Le kit inclut un raccord d'orifice d'entrée du fluide fileté JIC de 1/2-20.

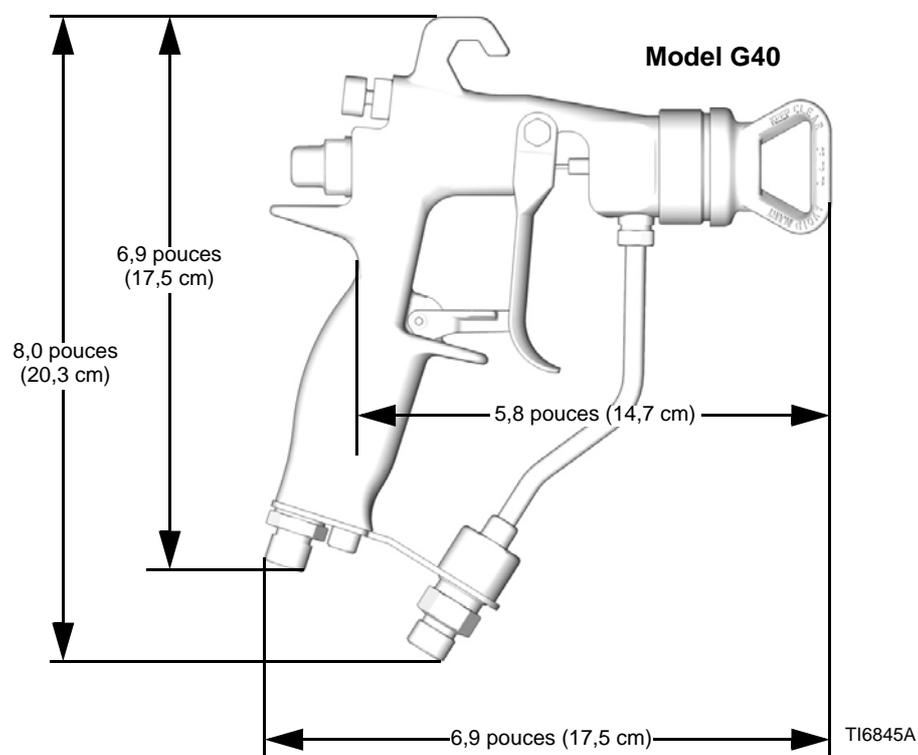
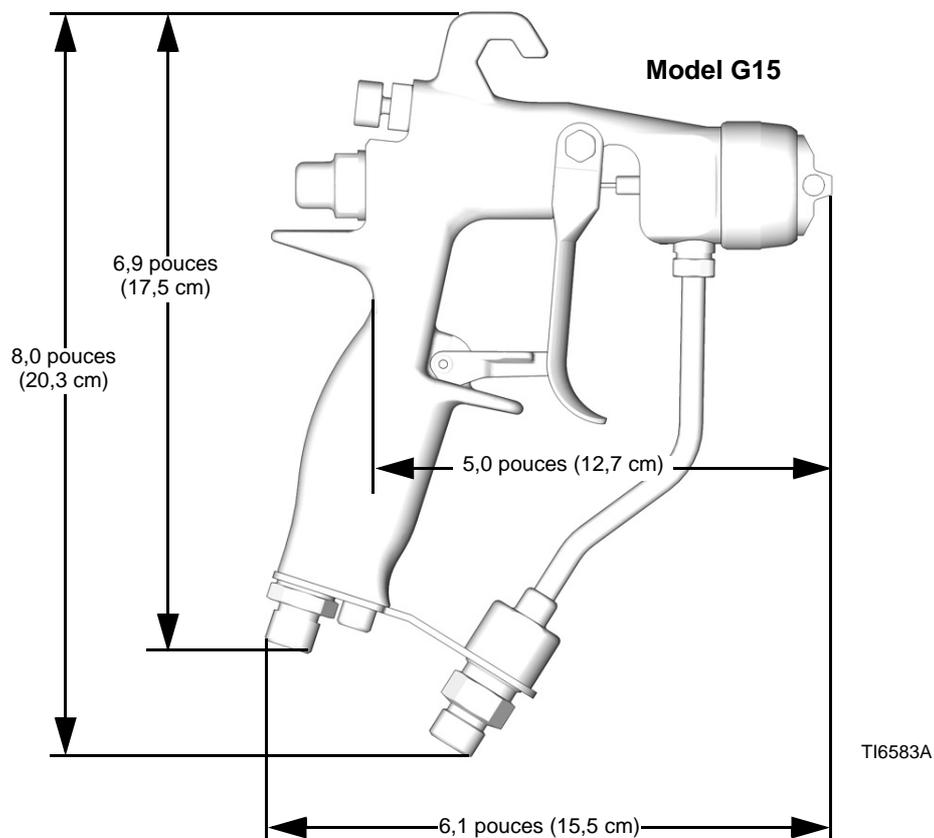
Guide d'interchangeabilité de pièces

Description	Numéro de pièce de nouveaux modèles (24Cxxx)	Numéro de pièce, Anciens modèles*	Interchangeable?	
Arbre du ressort de fluide	16A529	15F193 15F194	Oui	Combine l'arbre du ressort de fluide 16A529 et le siège en une seule pièce. Remplaçable directement.
Emplacement de la goupille	24D627	15G618	Non	La nouvelle goupille est plus courte pour correspondre au corps du nouveau pistolet. L'utilisation d'une nouvelle goupille/capuchon d'entrée d'air combo sur un ancien modèle de pistolet peut causer une perte de la fonctionnalité d'alignement. L'utilisation d'une ancienne goupille/capuchon d'entrée d'air combo sur un nouveau modèle de pistolet peut causer une fuite due à une fixation inappropriée.
Kit de la bague de retenue G15 Inclut une bague de retenue, joint torique PTFE et rondelle PTFE	24D438	15F192	Non	Voir la note du tableau ci-dessous.
Kit de bague de retenue/protecteur de buse G40 Inclut une bague de retenue avec protecteur, joint torique PTFE et rondelle PTFE	24D439	249256	Non	Voir la note du tableau ci-dessous
Boîtier du siège RAC	15F442 	15J770 	Non	Ne fonctionne correctement qu'avec l'assemblage Protecteur de buse/capuchon d'entrée d'air RAC 24C921 et est inclus dans ce kit. Le siège s'insérera dans les assemblages de modèle plus ancien, mais la performance de pulvérisation peut être affectée.
Kit de protecteur AA RAC Comprend l'assemblage du protecteur (avec bague de retenue) et le boîtier du cylindre d'accouplement.	24C921	288465	Non	Voir la note du tableau ci-dessous.
Pointeau, bille en carbure, G15 et G40	24B789	288559	Oui	Remplaçable directement.
Pointeau, bille en acier inoxydable, G15	24B790	288558	Oui	Remplaçable directement.
Kit de contrôle HVLP	24C788	249140	Non	Voir la note du tableau ci-dessous.
Kit de conversion de pistolet RAC	24C791	287917	Non	Ne peut être utilisé que sur le nouveau pistolet à cause d'un différent protecteur RAC. Voir la note du tableau ci-dessous.
Capuchon d'entrée d'air G15	24C866	249596	Non	Utilise une nouvelle goupille d'emplacement plus courte. Voir note pour goupille d'emplacement , dans ce tableau.
Assemblage de tuyau de fluide	24D436	249136	Oui	Le nouvel assemblage de tuyau de fluide ne s'ajustera à un plus ancien pistolet que si un nouveau raccord de fluide est acheté, 24D437 (filetage standard) ou 24C356 (filetage JIC).
Raccord de fluide, Filetage standard	24D437	15F186	Non	Les nouveaux raccords de fluide ont un filetage différent qui ne convient qu'au nouvel assemblage de tuyau de fluide (24D436). Tout interéchange endommagera le filetage.
Raccord de fluide, Filetage JIC	24C356	NA	Non	

REMARQUE : La nouvelle bague de retenue est noire et a de gros fils, tandis que la vieille bague de retenue est en argent et a des fils fins. Tout interéchange endommagera les fils sur la bague et sur le corps du pistolet.

* Les anciens numéros de pièce de modèle comprennent 288xxx, 287xxx, 249xxx.

Dimensions



Caractéristiques techniques

Catégorie

Pression maximale de service de fluide

Données

Modèle de G15 : 1.500 psi (10 MPa, 105 bars)

Modèle de G40 : 4.000 psi (28 MPa, 280 bars)

Pression d'air de service maximale

100 psi (0,7 MPa, 7 bars)

Pression maximale de l'orifice d'arrivée d'air au pistolet pour mode HVLP

14 psi (0,098 MPa, 0.98 bar)

Température maximum de service du fluide

110°F (43°C)

Orifice d'entrée de fluide

1/4-18 npsm

Orifice d'entrée de l'air

Filetage mâle composite de 1/4-18 npsm (R1/4-19)

Poids du pistolet

16 onces (450 grammes)

*Pression sonore à 20 psi (140 kPa, 1,4 bar)

66,9 dB(A)

*Pression sonore à 100 psi (0,7 kPa, 7 bars)

80,0 dB(A)

*Puissance sonore à 20 psi (140 kPa, 1,4 bar)

76,8 dB(A)

*Pression sonore à 100 psi (0,7 kPa, 7 bars)

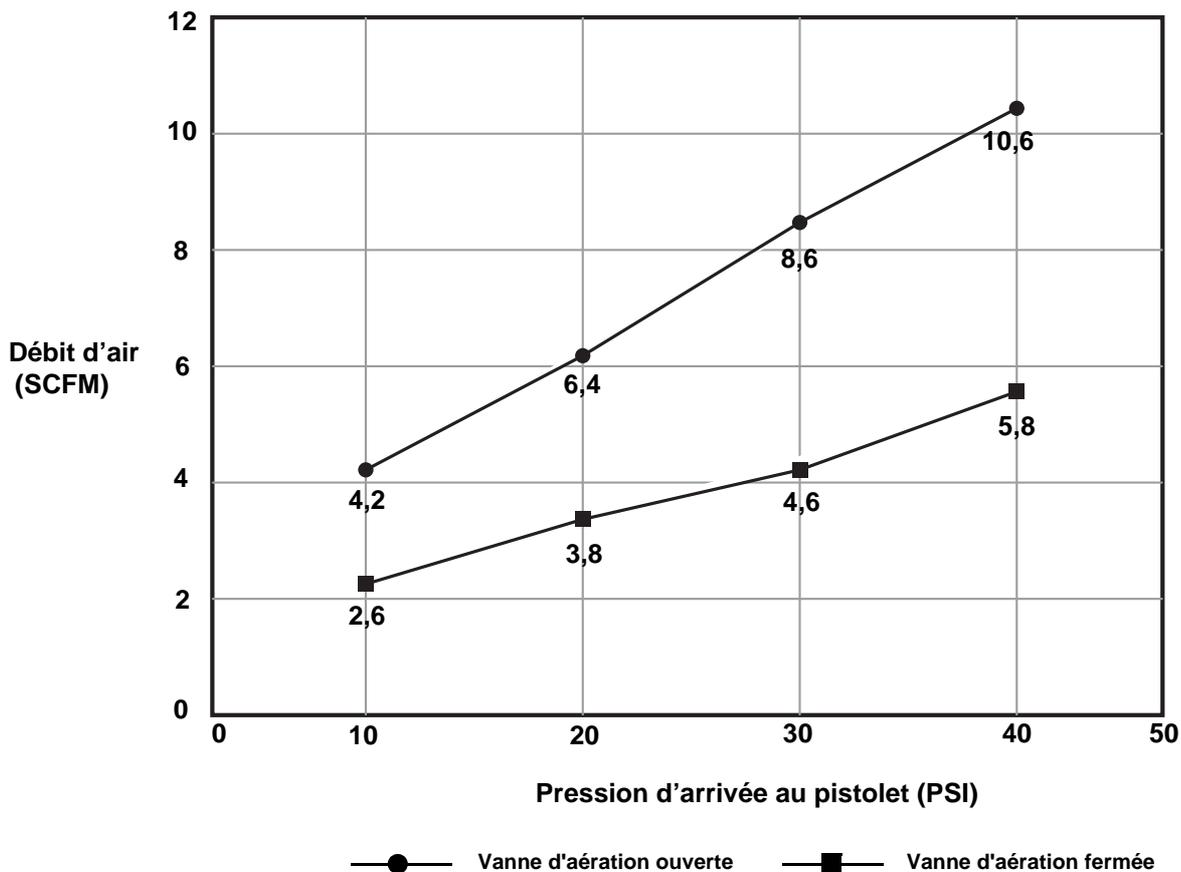
89,9 dB(A)

Pièces humidifiées

Acier inoxydable, carbure, polyéthylène à poids moléculaire ultra-élevé, plastique technique, PTFE, nylon, fluoroélastomère

* Toutes les lectures ont été prises avec la vanne d'aération complètement fermée (jet en plein) à 20 psi (140 kPa, 1,4 bars) et 100 psi (0,7 kPa, 7 bars) et à l'emplacement supposé de l'opérateur. La puissance sonore a été contrôlée selon la norme ISO 9614-2.

Débit d'air ; capuchon d'entrée d'air standard



Garantie standard de Graco

Graco garantit que tout le matériel mentionné dans le présent document et fabriqué par Graco et portant son nom est exempt de défaut matériel et de fabrication à la date de la vente à l'acheteur et utilisateur initial. Sauf garantie spéciale, élargie ou limitée, publiée par Graco, Graco réparera ou remplacera, pendant une période de douze mois à compter de la date de vente, toute pièce du matériel jugée défectueuse par Graco. Cette garantie s'applique uniquement si le matériel est installé, utilisé et entretenu conformément aux recommandations écrites de Graco.

La présente garantie ne couvre pas - Graco ne pouvant dès lors être tenue responsable - l'usure normale, ni les défaillances, dommages et autres cas d'usure causés par une mauvaise installation, un usage impropre, une usure par frottement, un problème de corrosion, un entretien insuffisant ou inadéquat, une négligence, un accident, une falsification ou la substitution de pièces autres que des pièces de Graco. Graco ne saurait être tenue responsable en cas de dysfonctionnement, dommage ou usure dus à l'incompatibilité du matériel de Graco avec des structures, accessoires, équipements ou matériaux non fournis par Graco ou encore dus à un défaut de conception, de fabrication, d'installation, de fonctionnement ou d'entretien de structures, d'accessoires, d'équipements ou de matériaux non fournis par Graco.

Cette garantie s'applique à condition que le matériel objet de la réclamation soit retourné en port payé à un distributeur Graco agréé pour vérification du défaut signalé. Si le défaut est reconnu, Graco réparera ou remplacera gratuitement toutes les pièces défectueuses. Le matériel sera retourné à l'acheteur d'origine en port payé. Si l'examen du matériel ne révèle aucun défaut matériel ou de fabrication, les réparations seront effectuées à un coût raisonnable pouvant inclure le coût des pièces, de la main d'œuvre et du transport.

CETTE GARANTIE EST UNE GARANTIE EXCLUSIVE ET TIENT LIEU DE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, COMPRENANT, MAIS SANS S'Y LIMITER, UNE GARANTIE MARCHANDE OU UNE GARANTIE DE FINALITÉ PARTICULIÈRE.

La seule obligation de Graco et le seul recours de l'acheteur pour tout défaut relevant de la garantie sont tels que déjà définis ci-dessus. L'acheteur convient qu'aucun autre recours (pour, la liste n'ayant aucun caractère exhaustif, dommages indirects ou consécutifs que manque à gagner, perte de marché, dommages corporels ou matériels ou tout autre dommage indirect ou consécutif) ne sera possible. Toute action pour défaut d'exécution de la garantie doit être introduite dans un délai de deux (2) ans après la date de vente.

GRACO NE GARANTIT PAS ET RECUSE TOUTE GARANTIE RELATIVE À LA QUALITÉ MARCHANDE ET À UNE FINALITÉ PARTICULIÈRE EN RAPPORT AVEC LES ACCESSOIRES, ÉQUIPEMENTS, MATÉRIAUX OU COMPOSANTS VENDUS MAIS NON FABRIQUÉS PAR GRACO. Ces articles vendus, mais non fabriqués par Graco (tels que les moteurs électriques, commutateurs, flexibles, etc.) sont couverts par la garantie, s'il en existe une, de leur fabricant. Graco fournira à l'acheteur une assistance raisonnable pour toute réclamation faisant appel à ces garanties.

En aucun cas, Graco ne sera tenue responsable des dommages indirects, fortuits, spéciaux ou consécutifs résultant de la fourniture par Graco des équipements co-dessous ou de la fourniture, de la performance ou de l'utilisation de tout produit ou autres biens vendus dans les présentes, qu'il soit dû à une violation de contrat ou violation de garantie, à la négligence de Graco, ou autrement.

Graco Information

Pour en savoir plus sur les plus récents produits de Graco, visitez le site www.graco.com.

Pour obtenir toutes les informations concernant les brevets, consultez la page www.graco.com/patents.

POUR PLACER UNE COMMANDE, contactez votre distributeur Graco ou appelez pour identifier votre distributeur le plus proche.

Téléphone : +1 612-623-6921 **ou sans frais** : 1-800-328-0211, **Fax** : 612-378-3505

Toutes les données écrites et illustrations contenues dans ce document reflètent les plus récentes informations sur le produit disponibles au moment de la publication.

Graco se réserve le droit d'apporter des modifications à n'importe quel moment sans préavis.

Traduction des instructions originales. This manual contains French. MM 3A0149

Siège social de Graco: Minneapolis

Bureaux à l'étranger: Belgique, Chine, Japon, Corée

GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441

Copyright 2019, Graco Inc. Tous les sites de fabrication de Graco sont certifiés ISO 9001.

www.graco.com

Révision G, 01/2020