

e-Xtreme® Sprayer

3A4965E
PT

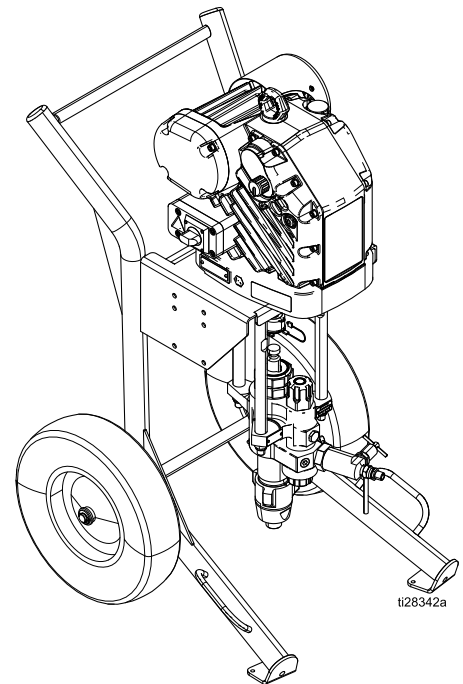
Pacotes de pulverizador de alta pressão elétrico para aplicação de revestimento de proteção.
Exclusivamente para utilização profissional.



Importantes instruções de segurança

Leia todas as advertências e instruções contidas neste manual e nos manuais do motor e-Xtreme. **Guarde todas as instruções.**

*Consultar a página 3 para obter informações sobre os modelos.
Consultar as especificações técnicas para conhecer a pressão máxima de trabalho.*



Contents

Manuais associados	2	Proteção contra corrosão	21
Informações do modelo.....	3	Lavagem	21
Advertências	5	Manutenção do carrinho.....	21
Identificação dos Componentes.....	8	Deteção e resolução de problemas.....	22
Instalação	9	Resolução de problemas do código de erro.....	25
Requisitos de fonte de alimentação.....	9	Modo de espera.....	25
Ligar a fonte de alimentação.....	9	Tabela de Códigos de Erro	25
Ligação à terra.....	9	Reparação	28
Instalar a tampa de óleo ventilada antes de utilizar o equipamento	10	Remoção do pistão de bombagem Xtreme.....	28
Lavar o equipamento antes de usar	10	Remoção e reinstalação do pistão de bombagem.....	28
Instalação	11	Válvulas de verificação de saída	29
Procedimento de descompressão	13	Peças	31
Fecho do gatilho	14	Esquema de peças	31
Escorvar/Lavar	15	Componentes das válvulas de verificação de saída.....	35
Pulverização	17	Dimensões.....	38
Encerramento.....	19	Especificações Técnicas	41
Manutenção	19	Garantia Standard da Graco.....	43
Plano de manutenção preventiva	19		
Substituir o óleo	19		
Manutenção diária	19		
Verifique o nível do óleo	21		

Manuais associados

Manual em Inglês	Descrição
3A3165	Instalação do motor e-Xtreme
3A5124	Utilização, reparação e peças do motor e-Xtreme
311619	Manual do kit de fixação da bomba
311762	Manual do pistão de bombagem Xtreme
312145	Manual da pistola XTR

Informações do modelo

Modelo	Descrição	Conjunto		Filtro		Bomba
		Completa* (Tubo flexível e pistola) Temperatura máxima da líquido: 160° F (71° C)	Simplex (Sem tubo flexível ou pistola) Temperatura máxima do líquido: 180° F (82° C)	Filtro integrado	Sem filtro	
24Y901*	e-Xtreme Ex45, Carrinho*	✓		✓		145cc
24Y902	e-Xtreme Ex45, Carrinho		✓	✓		
24Y903*	e-Xtreme Ex45, Carrinho	✓			✓	
24Y904	e-Xtreme Ex45, Carrinho		✓		✓	
24Y905*	e-Xtreme Ex45, Carrinho com depósito	✓		✓		
24Y906	e-Xtreme Ex45, Carrinho com depósito		✓	✓		
24Y907*	e-Xtreme Ex45, Carrinho com depósito	✓			✓	
24Y908	e-Xtreme Ex45, Carrinho com depósito		✓		✓	
24Y909*	e-Xtreme Ex45, Montagem na parede	✓		✓		
24Y910	e-Xtreme Ex45, Montagem na parede		✓	✓		
24Y911*	e-Xtreme Ex45, Montagem na parede	✓			✓	
24Y912	e-Xtreme Ex45, Montagem na parede		✓		✓	
24Z901*	e-Xtreme Ex35, Carrinho	✓		✓		180cc
24Z902	e-Xtreme Ex35, Carrinho		✓	✓		
24Z903*	e-Xtreme Ex35, Carrinho	✓			✓	
24Z904	e-Xtreme Ex35, Carrinho		✓		✓	
24Z905*	e-Xtreme Ex35, Carrinho com depósito	✓		✓		
24Z906	e-Xtreme Ex35, Carrinho com depósito		✓	✓		
24Z907*	e-Xtreme Ex35, Carrinho com depósito	✓			✓	
24Z908	e-Xtreme Ex35, Carrinho com depósito		✓		✓	
24Z909*	e-Xtreme Ex35, Montagem na parede	✓		✓		
24Z910	e-Xtreme Ex35, Montagem na parede		✓	✓		
24Z911*	e-Xtreme Ex35, Montagem na parede	✓			✓	

Informações do modelo

24Z912	e-Xtreme Ex35, Montagem na parede		✓		✓	
--------	-----------------------------------	--	---	--	---	--

Para a pressão máxima de trabalho, consultar [Especificações Técnicas, page 41](#).

* Baixar temperatura do líquido devido a pistola XTR5.






NOTA: Consulte o manual de instalação do motor e-Xtreme para obter informações sobre aprovações do motor.

Advertências

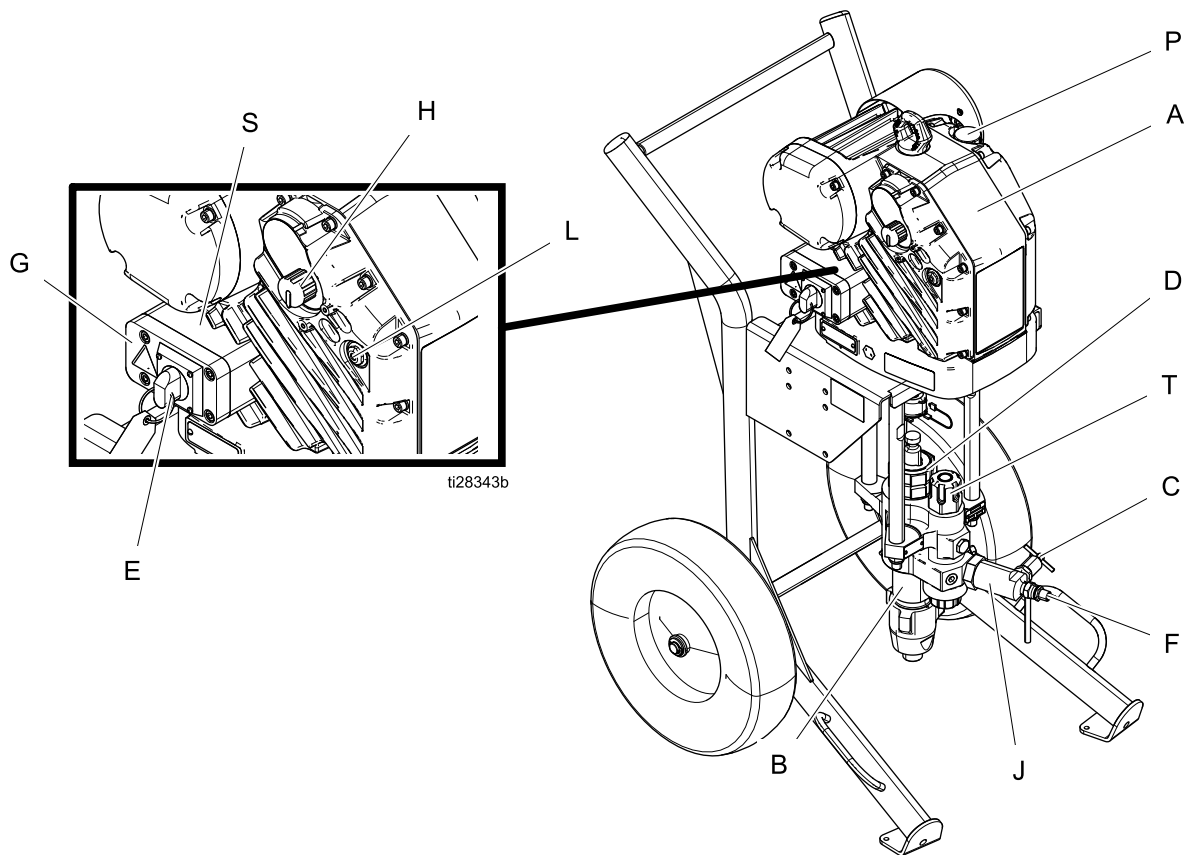
Seguem-se advertências relativamente à preparação, utilização, ligação à terra, manutenção e reparação deste equipamento. O ponto de exclamação alerta para uma advertência geral e os símbolos de perigo referem-se aos riscos específicos dos procedimentos. Quando estes símbolos aparecerem ao longo deste manual ou nas etiquetas informativas, tenha em conta estas Advertências. Os símbolos e advertências dos produtos referidos como perigosos não abrangidos nesta secção podem aparecer ao longo deste manual, sempre que aplicáveis.

 <h2 style="margin: 0;">ADVERTÊNCIA</h2>	
    	<p>PERIGO DE INCÊNDIO E EXPLOSÃO</p> <p>Os vapores inflamáveis na zona de trabalho, tais como os provenientes de solventes e tintas, podem inflamar-se ou explodir. O fluxo de tinta ou solventes pelo equipamento pode provocar faíscas de eletricidade estática. Para ajudar a evitar incêndios e explosões:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilize o equipamento apenas em áreas bem ventiladas. • Elimine todas as fontes de ignição, como luzes piloto, cigarros, lâmpadas elétricas portáteis e plásticos de proteção (potencial de faíscas estáticas). • Ligue à terra todo o equipamento na área de trabalho. Consulte as instruções de Ligação à terra. • Nunca pulverize ou lave o solvente a alta pressão. • Mantenha a área de trabalho sem detritos, incluindo solvente, panos e gasolina. • Não ligue nem desligue cabos de alimentação ou interruptores na presença de vapores inflamáveis. • Utilize apenas tubos flexíveis com ligação à terra. • Segure a pistola firmemente apoiando-a na parede do balde em contacto com a terra, quando estiver a descarregar para dentro do mesmo. Não utilize baldes, a menos que sejam anti-estáticos ou condutores. • Para imediatamente a utilização caso ocorram faíscas estáticas ou sinta um choque. Não utilize o equipamento até identificar e corrigir o problema. • tenha sempre um extintor operacional na área de trabalho. <p>As cargas estáticas podem acumular-se em peças de plástico durante a limpeza e a sua descarga pode provocar a combustão de vapores inflamáveis. Para ajudar a evitar situações de incêndio e explosão.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Limpe as peças de plástico apenas em áreas bem ventiladas. • Não limpe com um pano seco. • Não acione pistolas eletrostáticas na área de trabalho.
	<p>CONDIÇÕES ESPECIAIS PARA USO EM SEGURANÇA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Para evitar o risco de faíscas eletrostáticas, as peças não metálicas do equipamento devem ser limpas apenas com um pano húmido. • O invólucro em alumínio pode provocar faíscas em caso de impacto ou contacto com peças em movimento, o que pode causar um incêndio ou explosão. Adote precauções no sentido de evitar esses impactos ou contactos. • Todas as ligações à prova de fogo são críticas ao bom uso do motor quando aprovado para locais perigosos, não sendo reparáveis se danificado. Substituir as peças danificadas por outras genuínas da Graco sem exceção.

 <h1 style="margin: 0;">ADVERTÊNCIA</h1>	
 	<p>PERIGO DE CHOQUE ELÉTRICO Este equipamento deve ter ligação à terra. Se os procedimentos de ligação à terra, preparação ou utilização do sistema não forem os adequados, poderão ocorrer choques elétricos.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Desligue no interruptor e da corrente elétrica antes de desligar quaisquer cabos e realizar reparação ou instalação do equipamento. • Ligue apenas a fontes de alimentação com ligação à terra. • Toda a cablagem elétrica deve ser efetuada por um electricista qualificado e obedecer a todos os códigos e regulamentos locais. • Não exponha à chuva. Guarde no interior. • Depois de desligar da fonte de alimentação, espere cinco minutos para prestar assistência.
    	<p>PERIGO DE INJEÇÃO ATRAVÉS DA PELE O líquido a alta pressão proveniente da pistola, fugas nos tubos flexíveis ou componentes danificados pode provocar lesões na pele. As lesões podem ter o aspeto de um simples corte, porém constituem ferimentos graves capazes de conduzir à amputação. Obtenha tratamento médico imediatamente.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Não comece a pulverizar sem que o protetor do bico e o dispositivo de segurança do gatilho estejam instalados. • Engate o fecho do gatilho quando não estiver a pulverizar. • Não aponte a pistola a ninguém nem a nenhuma parte do corpo. • Não coloque as mãos sobre o bico. • Não tente interromper nem desviar fugas com a mão, o corpo, uma luva ou um pano. • Siga o Procedimento de descompressão quando parar de pulverizar e antes de dar início aos procedimentos de limpeza, verificação ou manutenção do equipamento. • Aperte todas as ligações de líquido antes de utilizar o equipamento. • Verifique diariamente os tubos flexíveis e as ligações. Substitua imediatamente as peças gastas ou danificadas.
 	<p>PERIGO DE PEÇAS EM MOVIMENTO As peças em movimento podem entalar ou amputar os dedos e outras partes do corpo.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mantenha-se afastado das peças em movimento. • Não utilize o equipamento tendo removido as respetivas proteções e coberturas. • O equipamento sob pressão pode começar a funcionar sem aviso. Antes de efetuar ações de verificação, deslocação ou assistência no equipamento, siga o Procedimento de Descompressão e desligue todas as fontes de alimentação.
	<p>PERIGO DE QUEIMADURA As superfícies do equipamento e os fluidos aquecidos podem tornar-se muito quentes durante o funcionamento. Para evitar queimaduras graves:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Não toque em líquidos ou equipamento quentes.

 <h1 style="margin: 0;">ADVERTÊNCIA</h1>	
	<p>VAPORES OU LÍQUIDOS TÓXICOS Os vapores ou líquidos tóxicos podem provocar lesões graves ou morte se entrarem em contacto com os olhos e a pele, ou se forem inalados ou engolidos.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Leia as Folhas de Dados de Segurança (FDS) para conhecer os perigos específicos dos produtos que está a utilizar. • Armazene os produtos perigosos em recipientes aprovados e elimine-os em conformidade com as diretrizes aplicáveis.
	<p>EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL Utilize equipamento de proteção adequado quando se encontrar na área de trabalho para ajudar a impedir a ocorrência de lesões graves, incluindo lesões nos olhos, perda de audição, inalação de vapores tóxicos e queimaduras. Este equipamento inclui, mas não está limitado a:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Proteção para os olhos e ouvidos. • O fabricante do líquido e do solvente recomenda o uso de máscaras de respiração, roupa protetora e luvas.
 	<p>PERIGO DA UTILIZAÇÃO INCORRETA DO EQUIPAMENTO A utilização incorreta poderá provocar lesões graves ou morte.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Não opere a unidade quando estiver cansado ou se estiver sob a influência de drogas ou álcool. • Não exceda a pressão máxima de trabalho ou o nível de temperatura do componente do sistema com a classificação mais baixa. Consulte as Especificações Técnicas em todos os manuais do equipamento. • Utilize líquidos e solventes compatíveis com as peças do equipamento em contacto com o líquido. Consulte as Especificações Técnicas em todos os manuais do equipamento. Leia as advertências dos fabricantes do líquido e do solvente. Para obter mais informações relativas ao material que utiliza, solicite as Fichas de Dados de Segurança (FDS) ao distribuidor ou ao revendedor. • Não abandone a área de trabalho com o equipamento ligado ou sob pressão. • Desligue todo o equipamento e siga o Procedimento de descompressão quando o equipamento não está a ser utilizado. • Verifique o equipamento diariamente. As peças danificadas ou com desgaste devem ser imediatamente substituídas apenas por peças sobresselentes genuínas do fabricante. • Não altere nem modifique o equipamento. As alterações ou modificações podem anular as aprovações das autoridades e originar perigos de segurança. • Certifique-se de que todos os equipamentos estão classificados e aprovados para o ambiente onde os vai utilizar. • Utilize o equipamento exclusivamente para o fim a que se destina. Se precisar de informações, contacte o seu distribuidor. • Afaste os tubos flexíveis e os cabos de áreas com tráfego, arestas vivas, peças móveis e superfícies quentes. • Não dê nós nem dobre os tubos flexíveis, nem os utilize para puxar o equipamento. • Mantenha crianças e animais afastados da área de trabalho. • Respeite todas as normas de segurança aplicáveis.

Identificação dos Componentes



Ref. ^a	Descrição
A	Motor elétrico
B	Corpo de bomba
C	Válvula de drenagem/purga de líquido
D	Porca de empanque
E	Interruptor de alimentação
F	Saída de Produto
G	Tampa da caixa de derivação
H	Botão de regulação de pressão
J	Válvula de verificação de saída
L	Luz indicadora de estado (LED)
P	Tampão de enchimento de óleo (ventilado)
S	Caixa de derivação
T	Tampa do filtro (apenas modelos equipados com filtro integrado)

NOTA: Consulte o manual de utilização/reparação do motor e-Xtreme para obter informações sobre etiquetas de advertência.

Instalação

				
<p>Para reduzir o risco de choque elétrico, incêndio e explosão, toda a cablagem elétrica deve ser feita por um electricista qualificado no cumprimento de todos os códigos e regulamentos locais.</p>				



Requisitos de fonte de alimentação

Consulte o manual de instalação do motor para instruções sobre requisitos de alimentação.

Ligar a fonte de alimentação

Consulte o Manual de instalação do motor para instruções para ligar a fonte de alimentação.

Ligação à terra

				
<p>Este equipamento deve ser ligado à terra para reduzir o risco de faíscas de estática e choque elétrico. As faíscas elétricas ou de estática podem provocar o incêndio ou a explosão de vapores. A ligação à terra inadequada pode causar choques elétricos. A ligação à massa oferece um cabo de escape para a corrente elétrica.</p>				

Pulverizador: O sistema é ligado à terra através do cabo de alimentação.

Tubos flexíveis de fluido: Utilize apenas tubos flexíveis condutores elétricos com um tamanho combinado máximo de 210 pés (64 m) para assegurar a continuidade da ligação à terra. Verifique a resistência elétrica dos tubos flexíveis. Se a resistência total à terra exceder os 25 megaohms, substitua imediatamente o tubo flexível.

Pistola de pulverização: Ligue à terra, através da ligação a uma bomba e tubo flexível de produto devidamente ligados à terra.

Recipiente de fornecimento de líquido: Siga a regulamentação local.

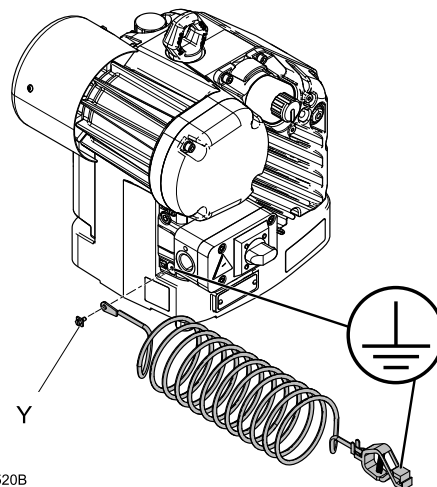
Objeto a ser pintado: Siga a regulamentação local.

Baldes de solvente utilizados na lavagem: Siga a regulamentação local. Utilize apenas baldes metálicos condutores, colocados numa superfície ligada à terra. Não coloque o balde numa superfície não condutora tal como papel ou cartão, pois interromperá a continuidade da ligação à terra.

Para manter a continuidade da ligação à terra, quando lava ou descomprime: pegue na peça de metal da pistola pulverizadora/válvula distribuidora firmemente para o lado de um balde de metal ligado a terra e depois ative a pistola/válvula.

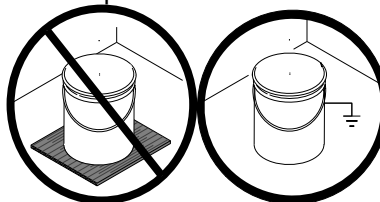
Ferramentas necessárias:

- Fios e grampos de ligação à terra para baldes (Graco Ref^a 244524 – não fornecidos)
 - Dois baldes de metal de 5 galões (19 litros) (Graco Ref^a 101108 – não fornecidos)
1. Ligar o fio de ligação à terra (Y) a um perno de terra na parte de trás do motor.



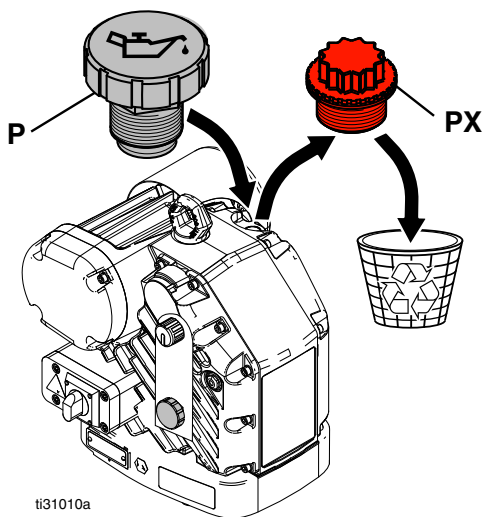
ti27520B

2. Fazer a ligação à terra do objeto a pintar, o recipiente de fornecimento de produto e todo o restante equipamento da área de trabalho. Seguir as normas locais. Utilizar apenas tubos flexíveis de ar e de produto condutores de eletricidade.
3. Ligar à terra todos os baldes de solvente. Utilizar apenas baldes metálicos, que são condutores, colocados numa superfície com ligação à terra. Não coloque o balde sobre uma superfície não condutora, como papel ou cartão, pois a continuidade da ligação à terra seria interrompida.



Instalar a tampa de óleo ventilada antes de utilizar o equipamento

A caixa de engrenagens do motor é fornecida de fábrica pré-cheia com óleo. A tampa não ventilada temporária (PX) previne fugas de óleo durante o transporte. Esta tampa temporária deve ser substituída pela tampa de óleo ventilada fornecida (P) antes da utilização.




Lavar o equipamento antes de usar

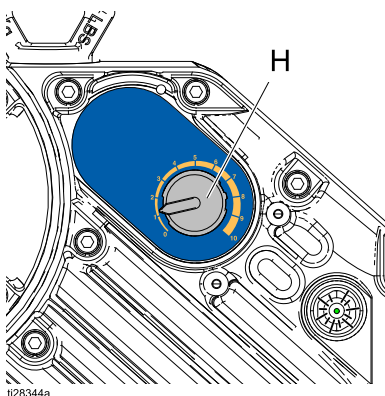
A secção de líquido da bomba foi testada com óleo de baixa densidade, deixado nas passagens de líquido para proteger as peças. Para evitar contaminar o seu produto com óleo, lave o equipamento com um solvente compatível antes de o utilizar.

Consulte [Escorvar/Lavar](#), page 15.

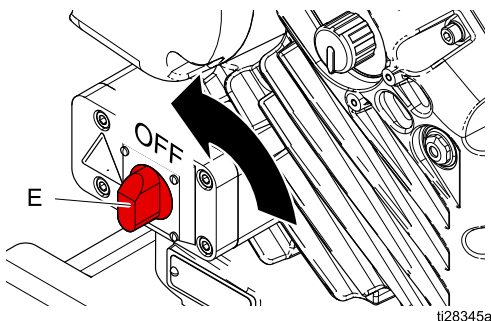
Instalação

				
<p>Para evitar que o carrinho tombe, certifique-se de que o coloca sobre uma superfície plana e nivelada. A não observância deste aviso poderá resultar em lesões corporais.</p>				

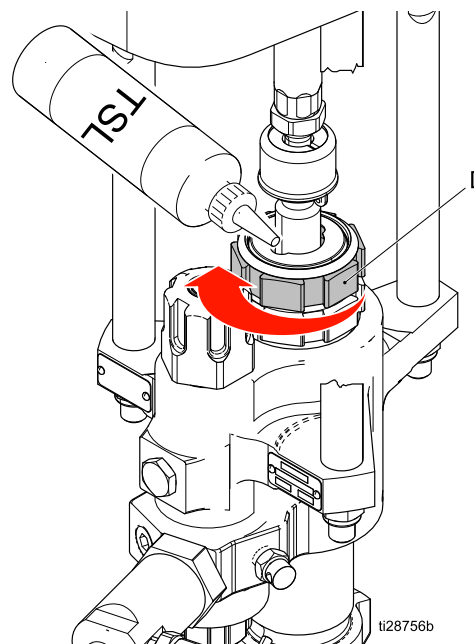
1. Puxe o botão de ajuste da pressão (H) para fora e rode no sentido oposto ao dos ponteiros do relógio até parar. Prima o botão para bloquear.



2. Desligue o interruptor (E) (OFF). Ligue a unidade à fonte de alimentação.



3. Verificar a porca de empanque (D). Consultar o manual do corpo de bomba Xtreme 311762 para conhecer o binário de aperto das porcas. Encher com TSL (líquido para vedantes TSL™).



4. Ligar um tubo flexível de produto com condutividade elétrica à saída do corpo da bomba através da válvula de verificação de saída e apertar.

AVISO

Se fixar o tubo flexível diretamente ao corpo da bomba pode causar danos no pulverizador durante a cavitação, ou quando o pulverizador ficar sem material. Para evitar danos, utilize a válvula de verificação de saída entre o corpo da bomba e o tubo flexível.

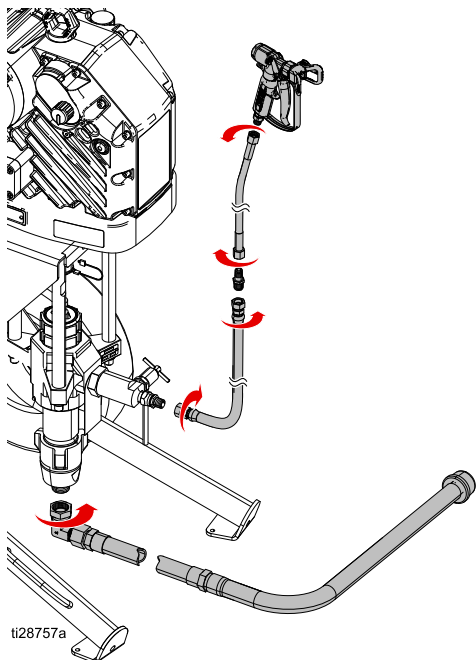
AVISO

O tamanho mínimo permitido do tubo flexível disponível é de 3/8 pol. DI x 50 pés (10 mm x 15 m). Tubos flexíveis mais pequenos podem provocar picos de alta pressão e resultar em danos no pulverizador.

5. Fixe o tubo flexível na pistola e aperte.

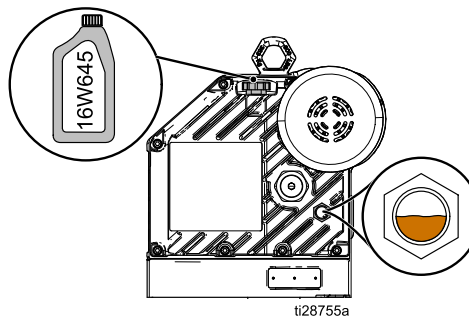
Instalação

6. Fixe o tubo flexível de abastecimento de material ao corpo da bomba.



NOTA: O comprimento máximo sugerido é de 6 pés (1,8 m), e o diâmetro mínimo sugerido de 1 pol. (2,5 cm).

7. Verifique o nível de óleo.



AVISO

Utilize apenas óleo Graco Ref.^a 16W645. Qualquer outro óleo pode não lubrificar adequadamente e provocar danos na transmissão.

8. Lave e purgue sempre o pulverizador antes de cada utilização (consultar [Escorvar/Lavar, page 15](#)).

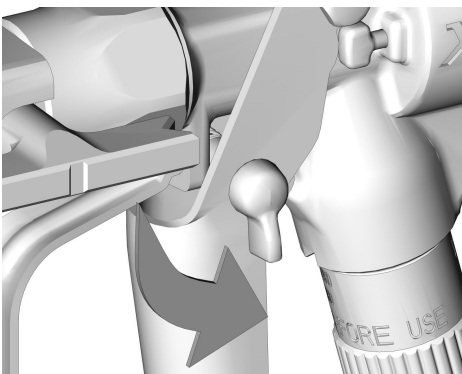
Procedimento de descompressão



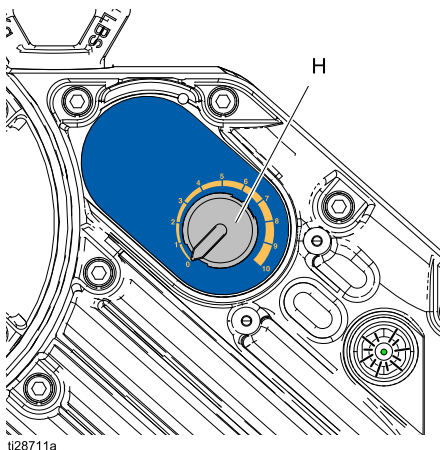
Siga o Procedimento de alívio da pressão sempre que vir este símbolo.

Este equipamento permanece pressurizado até efetuar manualmente a descompressão. Para ajudar a evitar ferimentos graves devidos ao líquido pressurizado, como injeção na pele, salpicos de líquido e peças e movimento, siga o Procedimento de descompressão quando parar de pintar e antes de limpar, verificar ou reparar o equipamento.

1. Engate o fecho do gatilho da pistola.

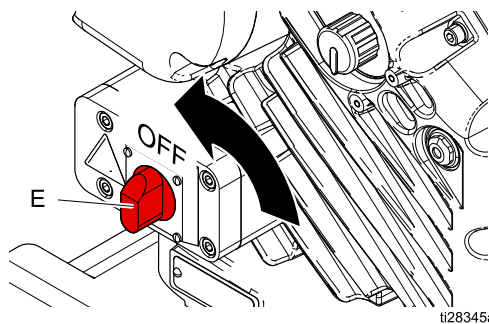


2. Puxe o botão de ajuste da pressão (H) para fora e rode no sentido oposto ao dos ponteiros do relógio até parar. Prima o botão para bloquear.



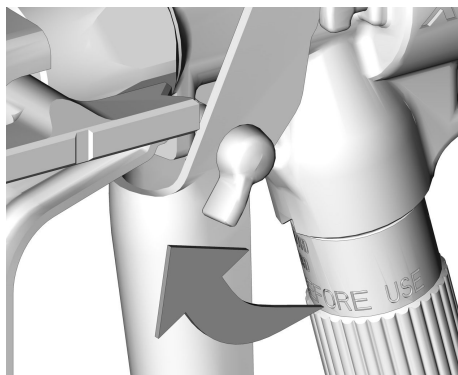
t28711a

3. Desligue o interruptor (E) (OFF).



t28345a

4. Desengate o fecho do gatilho da pistola.



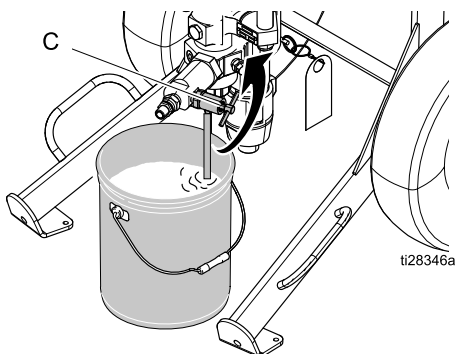
5. Encostar firmemente a pistola contra um balde metálico com ligação à terra. Acionar a pistola.



6. Engate o fecho do gatilho da pistola.

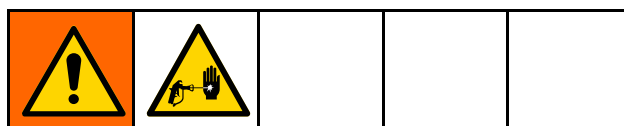
Instalação

7. **Efetuar a drenagem do produto:** Colocar o tubo de drenagem num balde de desperdícios ligado à terra. Abra lentamente a válvula de drenagem/purga de líquidos (C) e drene o líquido para um balde de desperdícios.



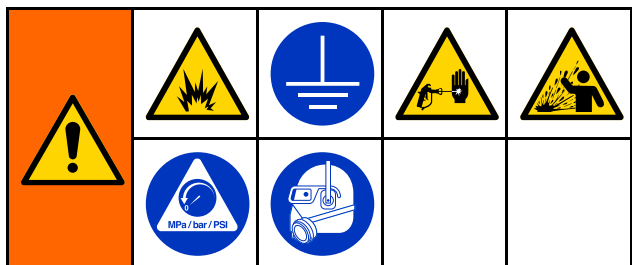
8. Se suspeitar que o bico de pintura ou o tubo flexível está completamente obstruído ou que a descompressão não foi feita na totalidade:
- Desaperte a porca retentora da proteção do bico ou a união da extremidade do tubo flexível **MUITO LENTAMENTE** para aliviar a pressão gradualmente.
 - Desaperte completamente a porca ou o acoplamento do tubo flexível.
 - Com o bico removido, acione a pistola para o balde.

Fecho do gatilho



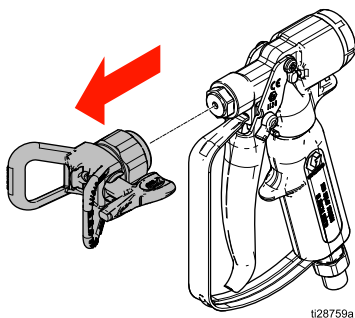
O fecho do gatilho deve ser sempre engatado quando se para de pulverizar, no sentido de evitar o acionamento acidental da pistola pela mão ou no caso de cair ou de sofrer uma pancada.

Escorvar/Lavar

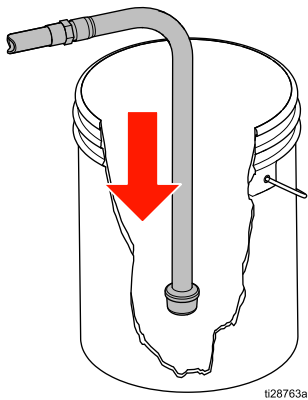


Para evitar um incêndio ou uma explosão, deve sempre ligar à terra o equipamento e o recipiente de resíduos. Para evitar faíscas de eletricidade estática e lesões corporais infligidas por salpicos, deve lavar sempre com a mínima pressão possível.

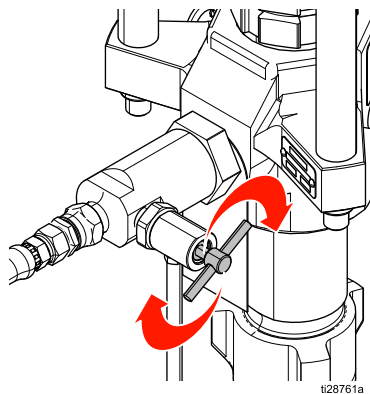
1. Execute: [Procedimento de descompressão](#), page 13.
2. Remover o bico e o respetivo protetor da pistola.



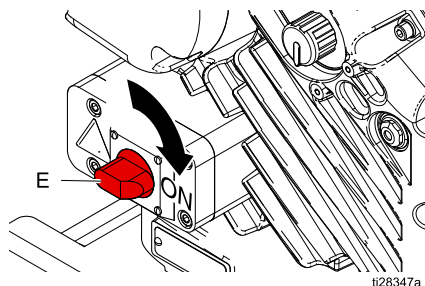
3. Coloque o tubo flexível de aspiração de material no líquido (em caso de escorvamento) ou solvente (em caso de lavagem) compatível.



4. Feche a válvula de drenagem.



5. Ligue o interruptor (E) (ON).



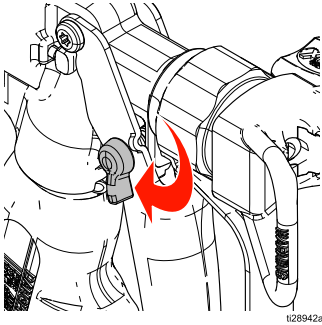
6. Escorvar ou lavar a pressão o tubo flexível e a pistola:

- a. Desengate o fecho do gatilho da pistola.
- b. Acione a pistola para o balde ligado à terra. Puxe para fora o botão de ajuste da pressão (H) e rode lentamente no sentido dos ponteiros do relógio para aumentar a pressão, até fluir da pistola um caudal uniforme. Prima o botão para bloquear. Em caso de **lavagem**, acione a pistola até fluir pela pistola solvente limpo.



- c. Engate o fecho do gatilho da pistola.

Instalação



7. No caso de ferragem, o equipamento está pronto para pintar (prossiga para [Pulverização, page 17](#)). Para lavagem a pressão, prosseguir com a etapa 8.

NOTA: As etapas restantes referem-se apenas à lavagem a pressão.

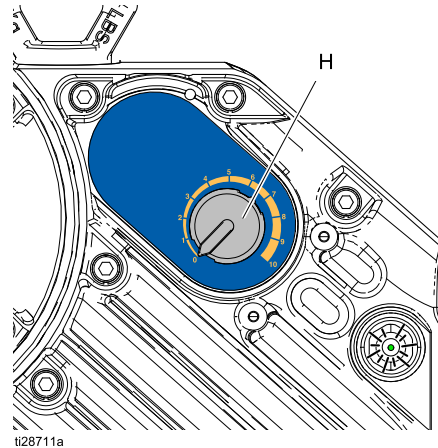
AVISO

Não ferrar a bomba com a válvula de drenagem/purga de líquido no caso de utilização de produtos de dois componentes. Os produtos de dois componentes misturados solidificam na válvula e provocam obstrução.

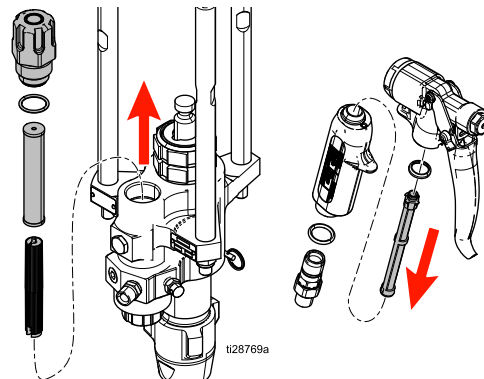
8. Execute: [Procedimento de descompressão, page 13](#).
9. Ligue o interruptor (E) (ON).
10. Para ligar a bomba, puxe para fora o botão de ajuste da pressão (H) e rode lentamente no sentido dos ponteiros do relógio para aumentar a pressão, até fluir da válvula de drenagem um caudal uniforme. Prima o botão para bloquear.

NOTA: Para determinar a quantidade adequada de solvente e o tempo de lavagem, remova o compartimento da válvula de entrada para verificar se foi completamente limpa, principalmente quando pulverizar um material novo pela primeira vez.

11. Espere até solvente limpo fluir pelo tubo de drenagem.
12. Puxe o botão de ajuste da pressão (H) para fora e rode no sentido oposto ao dos ponteiros do relógio até parar. Prima o botão para bloquear.



13. Desligue o interruptor (E) (OFF).
14. Inspeccione a bomba e os filtros da pistola.



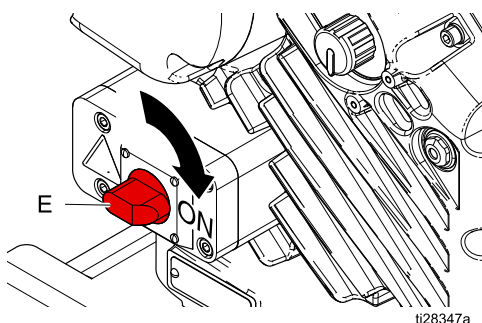
Pulverização



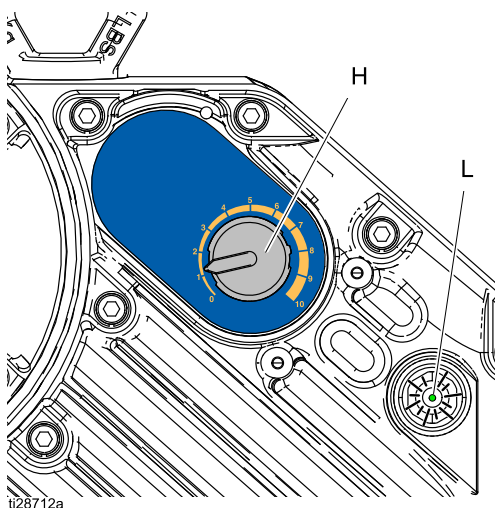
AVISO

Não permita que a bomba fique seca. Acelerará rapidamente para uma velocidade alta causando dano.

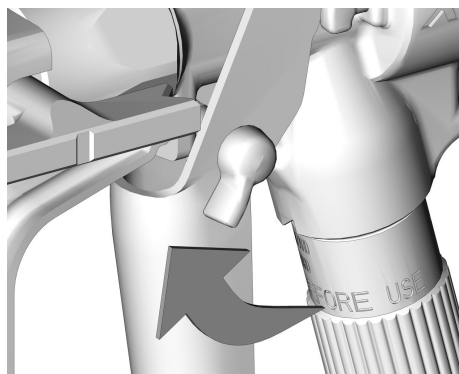
1. Execute: [Escorvar/Lavar, page 15.](#)
2. Execute: [Procedimento de descompressão, page 13.](#)
3. Instalar o bico e o respetivo protetor na pistola. Em seguida, fechar a válvula de descompressão do produto.
4. Ligue o interruptor (E) (ON).



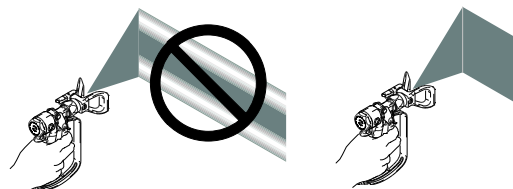
5. Puxe para fora e rode o botão de ajuste da pressão (H) até atingir a pressão desejada. Rodar para a direita para aumentar a pressão e para a esquerda para diminuí-la. Prima o botão para bloquear.



6. Desengate o fecho do gatilho da pistola.



7. Pulverizar um leque de teste. Ler as advertências do fabricante do produto. Ajustar, se necessário.



NOTA: Quando determinar a pressão de pulverização pretendida, aumente sempre a pressão de pulverização até o padrão de pulverização se desenvolver completamente. Deste modo, reduzir-se-ão os picos de pressão quando a bomba parar e minimizar-se-á o excesso de pulverização.

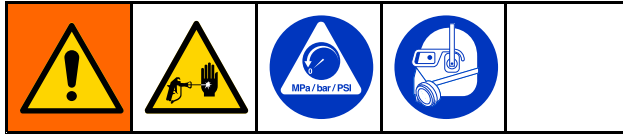
Definição do botão de regulação de pressão	Pressão de saída da bomba dinâmica					
	Ex35			Ex45		
	PSI	Bar	MPa	PSI	Bar	MPa
1	320	22,0	2,20	400	27,0	2,70
2	640	44,0	4,40	800	54,0	5,40
3	960	66,0	6,60	1200	81,0	8,10
4	1280	88,0	8,80	1600	108	10,8
5	1600	110	11,0	2000	135	13,5
6	1920	132	13,2	2400	162	16,2
7	2240	154	15,4	2800	189	18,9
8	2560	176	17,6	3200	216	21,6
9	2880	198	19,8	3600	243	24,3
10	3200*	220*	22,0*	4000*	270*	27,0*

*O pulverizador pode encravar a pressões superiores à pressão dinâmica. Todos os componentes abaixo do pulverizador deverão ter uma classificação de pressão conforme indicado nas [Especificações Técnicas, page 41.](#)

Pulverização

8. Depois de terminada a pulverização, lavar a pressão. Realizar [Escorvar/Lavar, page 15](#) e [Procedimento de descompressão, page 13](#).

Encerramento



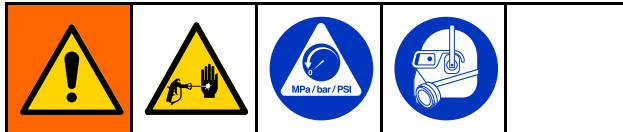
AVISO

Nunca deixe água ou líquido à base de água na bomba de um dia para o outro. Se utilizar um líquido à base de água, lave primeiro com água, e depois com um produto antiferrugem (por exemplo, um diluente mineral). Efetuar a descompressão, mas deixar o inibidor de ferrugem na bomba para proteger as peças da corrosão.

Para encerrar:

1. Execute: [Escorvar/Lavar, page 15.](#)
2. Execute: [Procedimento de descompressão, page 13.](#)

Manutenção



AVISO

Não abra/remova a tampa das engrenagens. O lado das engrenagens não está sujeito a assistência. Se abrir a tampa das engrenagens pode alterar a pré-carga do rolamento definida de fábrica e reduzir a vida útil do produto.

Plano de manutenção preventiva

As condições de funcionamento de um sistema em particular determinam a frequência com que é necessária a manutenção. Deve estabelecer-se um plano de manutenção preventiva registando os períodos e os tipos de manutenção necessários e, em seguida, determinar um plano regular para a verificação do sistema.

Substituir o óleo

NOTA: Substituir o óleo após um período de rodagem de 200 000–300 000 ciclos. Após o período de rodagem, mude o óleo uma vez por ano.

1. Coloque um recipiente de pelo menos 2 quartos (1,9 litros) debaixo da saída de drenagem de óleo. Retire o bujão de drenagem de óleo. Deixe todo o óleo drenar do motor.
2. Reinstale o bujão de drenagem de óleo. Utilize um momento de aperto de 18–23 ft-lb (25–30 N•m).

AVISO

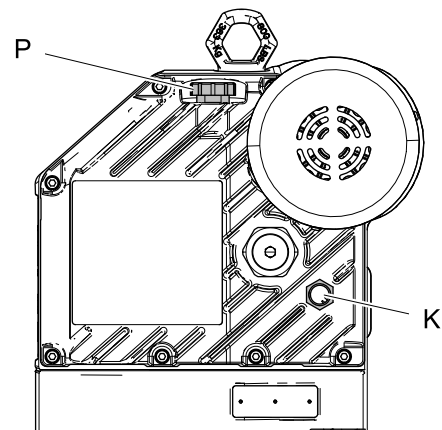
Não exceda o valor de momento de aperto. O bujão de drenagem pode ficar descarnado e danificado.

3. Abra o tampão de enchimento de óleo (P) e junte óleo para engrenagens EP sintético Graco Ref^a 16W645 sem silicone ISO 220. Verifique o nível do óleo através do vidro de observação (K). Encha até o nível de óleo atingir aproximadamente o ponto intermédio do vidro de observação. A capacidade de óleo é de aproximadamente 1,0–1,2 quartos (0,9–1,1 litros). **Não encha demasiado.**

AVISO

Utilize apenas óleo Graco Ref.^a 16W645. Qualquer outro óleo pode não lubrificar adequadamente e provocar danos na transmissão.

4. Reinstale o tampão de enchimento de óleo (P).



ti27516a

Manutenção diária

NOTA: Durante o período de imobilização noturno, parar a bomba no fundo do curso, de forma a evitar

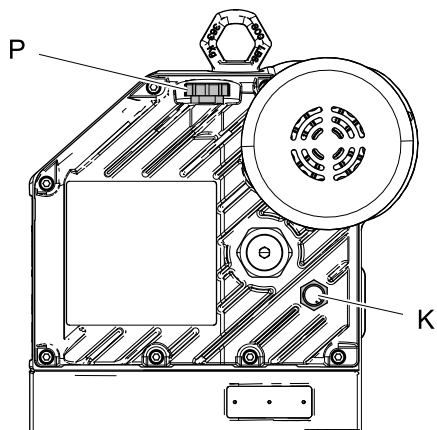
Manutenção

que o líquido seque na parte exposta da haste de bombagem e danifique os vedantes da garganta.
Execute: [Procedimento de descompressão, page 13](#).

1. Execute: [Escorvar/Lavar, page 15](#).
2. Execute: [Procedimento de descompressão, page 13](#).
3. Verificar a porca de empanque (D). Ajustar os empanques e adicionar TSL na medida do necessário. Consultar o manual do corpo de bomba para conhecer o binário de aperto das porcas.
4. Verificar tubos, tubos flexíveis e uniões. Apertar todas as ligações de produto antes de cada utilização.

Verifique o nível do óleo

Verifique o nível do óleo através do vidro de observação (K). O nível do óleo deve situar-se perto do ponto intermédio do vidro de observação quando o pulverizador não estiver a funcionar. Se o nível de óleo for baixo, abra o tampão de enchimento (P) e junte óleo para engrenagens EP sintético Graco Ref^a 16W645 sem silicone ISO 220.



ti27516a

A capacidade de óleo é de aproximadamente 1,0–1,2 quartos (0,9–1,1 litros). **Não encha demasiado.**

NOTA: A caixa de engrenagens do motor é fornecida de fábrica pré-cheia com óleo. A tampa não ventilada temporária (PX) previne fugas de óleo durante o transporte. Esta tampa temporária deve ser substituída pela tampa de óleo ventilada fornecida (P) antes da utilização.

AVISO

Utilize apenas óleo Graco Ref.^a 16W645. Qualquer outro óleo pode reduzir a vida útil das engrenagens.

Proteção contra corrosão

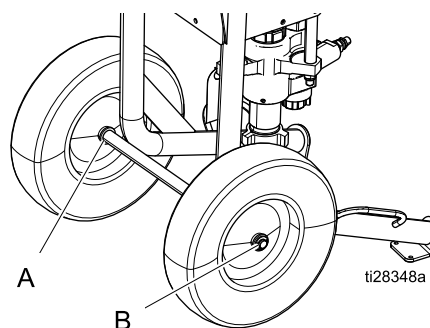
lave sempre a bomba antes que os fluidos sequem na haste de deslocamento. Nunca deixar água ou produto à base de água na bomba de um dia para o outro. Primeiro, lavar com água ou solvente compatível e, em seguida, com um inibidor de ferrugem, como por exemplo, diluente. Efetuar [Procedimento de descompressão, page 13](#), mas deixar o inibidor de ferrugem na bomba para proteger as peças da corrosão.

Lavagem

- Lave antes de mudar os líquidos, antes do líquido poder solidificar no equipamento e no final do dia, antes de guardar e antes de reparar o equipamento.
- Lave com a pressão mais baixa possível. Verifique se os conetores têm fugas e aperte se necessário.
- Lave com um produto compatível com o líquido que estiver a ser aplicado e com as peças húmidas do equipamento.

Manutenção do carrinho

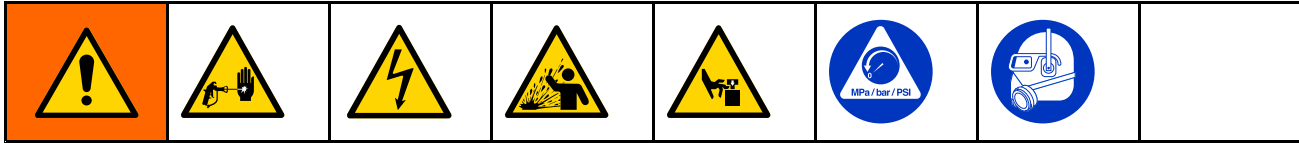
Lubrificar periodicamente o eixo entre os pontos A e B com óleo de baixa viscosidade (veja abaixo).



ti28348a

Manter o carrinho limpo, limpando diariamente os derramamentos de produto com um solvente compatível.

Deteção e resolução de problemas



NOTA: Verifique todas as soluções possíveis em antes de desmontar a bomba.

NOTA: O indicador de estado (L) no motor fica intermitente se for detetado algum erro.

Problema	Causa	Solução
Potência da bomba baixa em ambos os cursos	Falta fornecimento de líquido	Encher e escorvar a bomba.
	Linha de saída de líquido obstruída, pistola*, etc.; o diâmetro interior do tubo flexível é demasiado pequeno	Desobstrua o tubo flexível, a válvula de verificação de saída ou a pistola; utilize o tubo flexível com o maior diâmetro interior.
	Embale o pistão gasto	Substitua-os. Consultar o manual do corpo da bomba.
Sem saída	Válvulas de verificação de admissão ou pistão incorretamente instaladas	Verifique e repare. Consultar o manual do corpo da bomba.
	A válvula de admissão está obstruída.	Limpe a válvula de admissão.
	Falta fornecimento de líquido	Encher e escorvar a bomba.
A bomba não opera	Falta fornecimento de líquido	Encher e escorvar a bomba.
	Tubo flexível ou pistola obstruídos*	Limpar o tubo flexível ou a pistola.
	Líquido seco na biela	Desmonte e limpe a bomba (consultar o manual do corpo da bomba). De futuro, parar a bomba no fundo do curso. Mantenha o copo de lubrificação cheio de solvente compatível.
	Componentes do motor gastos ou deteriorados	Repare ou substitua o motor. Remova o corpo da bomba do motor. Se o corpo da bomba não realizar o ciclo e não apresentar um código de erro intermitente, proceda à resolução de problemas do motor ou à substituição.
Nenhuma pressão ou fluxo	Existe uma fuga de líquido do disco de rutura	Substitua o disco de rutura; não substitua por um bujão de tubo.
	A válvula de admissão está obstruída.	Limpe a válvula de admissão.
	Válvula de drenagem com fuga	Feche ou substitua a válvula de drenagem.
O motor não arranca	Sobretensão (mais de 300 V)	Consulte os requisitos alimentação no manual de instalação do motor.
	Placa de controlo sem alimentação elétrica.	Verifique se a alimentação elétrica está ligada. Verifique as ligações da caixa de derivação.
Potência baixa no movimento descendente	Válvula de admissão gasta ou aberta	Desobstruir ou assistir a válvula de admissão.

Problema	Causa	Solução
Potência baixa no movimento ascendente	Empanques da válvula de pistão abertos ou gastos	Desobstruir a válvula de pistão. Substituir os empanques.
Velocidade errática ou acelerada da bomba	Alimentação de produto acabou	Encha o abastecimento de líquido e purgue a bomba.
	Aspiração entupida	Limpar o tubo de aspiração.
	Empanques da válvula de pistão abertos ou gastos	Desobstruir a válvula de pistão. Substituir os empanques.
	Válvula de admissão gasta ou aberta	Desobstruir ou assistir a válvula de admissão.
	Pistola, tubo flexível, saída, etc. obstruídos	Desobstrua a pistola, tubo flexível, saída, etc.
	Válvula de verificação de saída gasta ou aberta	Desobstruir ou assistir a válvula de verificação de saída.
Funciona ou não mantém a pressão quando parada	Válvula de admissão ou de pistão ou vedantes gastos	Preste assistência ao corpo da válvula (consultar o manual do corpo da válvula).
Bolhas de ar no produto	Tubo de sucção solto	Aperte as ligações da linha de aspiração. Usar um vedante de roscas líquido compatível ou fita PTFE nas ligações.
	Agitador/misturador não submerso	Mergulhe o agitador/misturador.
	RPM do agitador/misturador demasiado elevadas	Diminua as RPM do agitador/misturador.
Acabamento deficiente ou leque de pintura irregular	Pressão de líquido incorreta na pistola	Consulte o manual da pistola. Leia as recomendações do fabricante do líquido.
	Líquido demasiado inconsistente ou espesso	Ajuste a viscosidade do líquido. Leia as recomendações do fabricante do líquido.
	Pistola suja, com desgaste ou danificada	Fazer a manutenção da pistola (consultar o manual da pistola de pulverização).
O motor não roda e o LED está apagado	Sobretensão (superior a 300 V)	Verificar a fonte de alimentação.
	Placa de controlo sem alimentação elétrica	Para mais informações, contacte o seu distribuidor Graco ou a Assistência Técnica.
O motor não roda e o LED está aceso	Falha do codificador	Passe alimentação. Recalibre o codificador seguindo o procedimento discriminado no manual de instalação/reparação do motor e-Xtreme. Contacte o seu distribuidor Graco ou a Assistência Técnica para mais informações.
Fuga de óleo	Excesso de óleo	Drene e reabasteça o óleo conforme indicado em Verifique o nível do óleo, page 21 .
	Bujão de drenagem não apertado adequadamente	Utilize um momento de aperto de 18–23 ft-lb (25–30 N•m).
	O-ring do cartucho de vedação em falta ou danificado	Substitua a unidade do rolamento do veio.

Deteção e resolução de problemas

* *Para determinar se o tubo do fluido ou a pistola estão obstruídos, siga [Procedimento de descompressão, page 13](#). Desligar o tubo flexível de fluido e colocar um recipiente na saída de fluido da bomba para recolher qualquer fluido. Rodar o botão de ajuste de pressão o suficiente para ativar a bomba. Se a bomba iniciar, a obstrução está no tubo de fluido ou na pistola.*

Resolução de problemas do código de erro

Os códigos de erro podem assumir duas formas:

- **Alarme:** Alerta-o para a causa do alarme e desliga o motor.
- **Desvio:** Alerta-o para o problema, mas o motor pode continuar a funcionar para além dos limites definidos até atingir os limite absolutos do sistema.

NOTA: O código intermitente é visualizado utilizando o indicador de estado (L) no motor. O código intermitente abaixo indica a sequência. Por exemplo, o código intermitente 2 indica duas intermitências, uma pausa, e depois repete-se.

NOTA: Para limpar um código de erro, primeiro tente rodar o botão de ajuste da pressão (H) no sentido oposto ao dos ponteiros do relógio até parar. Se o indicador de estado (L) não parar de piscar pouco tempo depois de colocar o botão em zero, passe alimentação rodando o interruptor de alimentação (E) para a posição OFF (Desligado) durante pelo menos 30 segundos antes de colocar novamente em ON (Ligado).

Modo de espera

Quando a luz está em intermitência lenta, significa que o motor entrou no modo Standby. O motor entra no modo Standby quando estiver ligado e pressurizado com uma definição do botão superior a 7 e a bomba não tiver movido qualquer material durante 30 minutos.

A unidade sai do modo Standby quando:

- O material começar a ser distribuído e provocar o funcionamento da bomba OU
- O botão de controlo da pressão (H) for ajustado OU
- O interruptor de alimentação (E) for desligado (OFF) e ligado (ON)

Tabela de Códigos de Erro

Código de intermitência	Tipo de erro	Passos de Resolução de Problemas
1	Alarme	<p>Bomba em mov. ascen. rápido</p> <p>A bomba está em movimento ascendente rápido. Um desequilíbrio de pressão entre o curso ascendente descendente da bomba está a fazer com que a bomba tenha um movimento ascendente com velocidade excessiva.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esta situação pode ocorrer quando a bomba fica sem material durante a pulverização a alta pressão. • Verifique se o material está a ser devidamente alimentado para a bomba. • A pressão do tubo flexível pode fluir de volta para a bomba durante o curso descendente. • Verifique se a válvula de verificação está instalada e a funcionar corretamente.
2	Alarme	<p>Tensão demasiado baixa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Verifique se a tensão de linha está dentro do limite especificado em Especificações Técnicas, page 41. • Utilize o cabo recomendado em Requisitos de fonte de alimentação, page 9. • Passe alimentação e verifique o indicador de estado (L) para verificar se o erro continua ativo.
3	Alarme	<p>Tensão demasiado elevada</p> <ul style="list-style-type: none"> • Verifique se a tensão de linha está dentro do limite especificado em Especificações Técnicas, page 41. • Passe alimentação e verifique o indicador de estado (L) para verificar se o erro continua ativo.

Código de intermitência	Tipo de erro	Passos de Resolução de Problemas
4	Desvio	<p>Temperatura elevada</p> <p>A temperatura do sistema está perto da temperatura de operação máxima. O desempenho foi reduzido para impedir que o motor encerre completamente.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Reduzir a alimentação. • Deslocar a unidade para um local mais fresco.
5	Desvio	<p>Temperatura baixa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aqueça o equipamento.
6	Alarme	<p>Falha da temperatura do motor</p> <p>O motor está demasiado quente. Deixe arrefecer a unidade.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Reduzir a alimentação. • Deslocar a unidade para um local mais fresco.
7	Alarme	<p>Falha da temperatura da placa</p> <p>A placa de controlo está demasiado quente. Deixe arrefecer a unidade.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Reduzir a alimentação. • Deslocar a unidade para um local mais fresco.
8	Alarme	<p>Erro de calibração do codificador</p> <ul style="list-style-type: none"> • Passe alimentação e verifique o indicador de estado (L) para verificar se o erro continua ativo. • Siga o procedimento de calibração indicado no manual do motor e-Xtreme (3A3165) para calibrar o codificador (este código sica intermitente se a calibração estiver em curso). • Para mais informações, contacte o seu distribuidor Graco ou a Assistência Técnica.
9	Alarme	<p>Erro do codificador</p> <ul style="list-style-type: none"> • Passe alimentação e verifique o indicador de estado (L) para verificar se o erro continua ativo. • Verifique se as ligações internas estão intactas. • Para mais informações, contacte o seu distribuidor Graco ou a Assistência Técnica.
10	Alarme	<p>As versões do software não correspondem</p> <ul style="list-style-type: none"> • Obtenha o token de atualização do software. Consultar a secção Acessórios para conhecer o número do token. Consulte o manual de utilização/reparação do motor para obter informações sobre a instalação do token.
11	Alarme	<p>Falha de comunicação da placa de circuitos</p> <ul style="list-style-type: none"> • Passe alimentação e verifique o indicador de estado (L) para verificar se o erro continua ativo. • Para mais informações, contacte o seu distribuidor Graco ou a Assistência Técnica.

Código de intermitência	Tipo de erro	Passos de Resolução de Problemas
12	Alarme	Falha de hardware da placa de circuitos internos <ul style="list-style-type: none">• Passe alimentação e verifique o indicador de estado (L) para verificar se o erro continua ativo.• Para mais informações, contacte o seu distribuidor Graco ou a Assistência Técnica.
13, 14	Alarme	Erro de software interno <ul style="list-style-type: none">• Passe alimentação e verifique o indicador de estado (L) para verificar se o erro continua ativo.• Para mais informações, contacte o seu distribuidor Graco ou a Assistência Técnica.
Intermitência lenta	Desvio	Consulte Modo de espera, page 25 .

Reparação

				
<p>Para reduzir o risco de lesões devido a injeção na pele, realize o Procedimento de descompressão, page 13 antes de realizar qualquer procedimento de reparação.</p>				



Remoção do pistão de bombagem Xtreme

Ferramentas necessárias

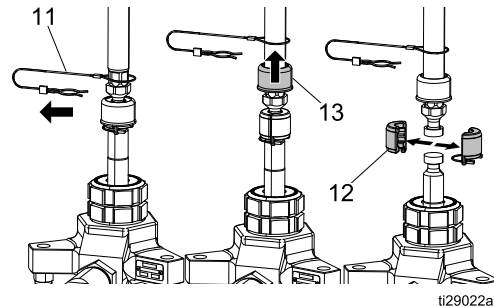
- Conjunto de chaves inglesas
- Chaves de aperto
- Maço de borracha
- Lubrificante de roscas
- Lubrificante anti-aderente
- Vedante de rosca

Remoção e reinstalação do pistão de bombagem

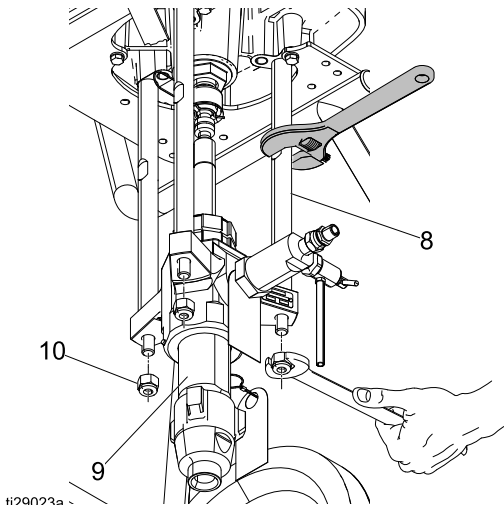
1. Lave a bomba (consultar [Escorvar/Lavar](#), page 15). Parar a bomba no fundo do curso.
2. Execute: [Procedimento de descompressão](#), page 13.
3. Desligue a unidade da fonte de alimentação.
4. Desligue o tubo flexível de fluido e depois o tubo flexível de aspiração. Segure o acessório de entrada de líquido com uma chave para não o deixar desapertar ao desconectar o tubo flexível de aspiração.

				
<p>Não elevar a bomba pelo anel de elevação se o peso ultrapassar 360 kg (800 lb). O anel de elevação pode falhar e provocar lesões.</p> <p>Tenha cuidado durante a desinstalação do pistão de bombagem; estes podem pesar até 25 kg (55 lbs). Tomar as precauções adequadas.</p>				

5. Se o motor não necessitar de manutenção, deixe-o no respetivo suporte.
6. Remover o grampo (11) e elevar a cobertura do engate (13) para remover a união (12).



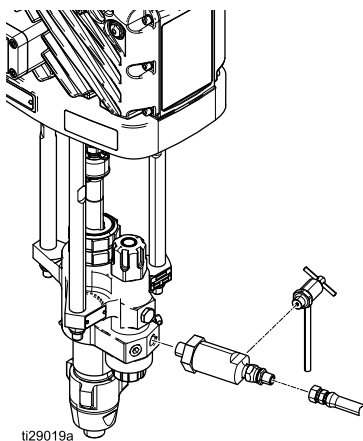
7. Fixar uma chave nas superfícies planas do pino de ancoragem para impedir que os pinos (8) rodem. Desapertar as porcas (10) e remover o pistão de bombagem (9).



8. Consulte o manual da bomba para prestar assistência ao pistão de bombagem.
9. Reinstalar o pistão de bombagem seguindo os passos de remoção pela ordem inversa. **NOTA:** Aperte as porcas (10) a um binário de 50–60 ft-lb (68–81 N•m).

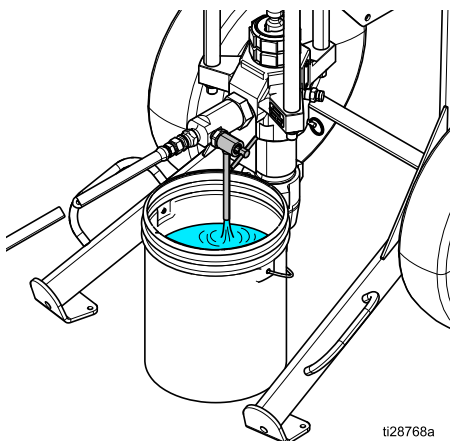
Válvulas de verificação de saída

1. Realize [Procedimento de descompressão, page 13](#) e desligue a unidade da fonte de alimentação antes de remover ou prestar assistência à válvula de verificação de saída.
2. Quando substituir a válvula de verificação de saída, reinstale com a direção de caudal adequada.

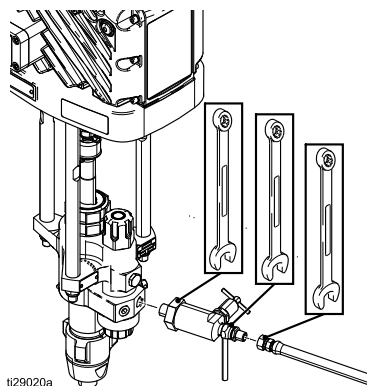


Reparação da válvula de verificação de saída

1. Lave a bomba (consultar [Escorvar/Lavar, page 15](#)). Parar a bomba no fundo do curso.
2. Execute: [Procedimento de descompressão, page 13](#).
3. Desligue a unidade da fonte de alimentação.
4. Coloque um recipiente de resíduos por baixo da válvula de verificação de saída para apanhar todo o material.



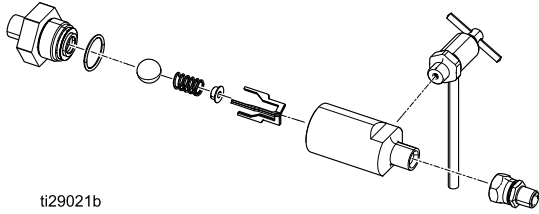
5. Utilize duas chaves para desapertar o tubo flexível, depois desligue o tubo flexível do compartimento da válvula de verificação de saída.



6. Utilize uma chave para desapertar a válvula de verificação de saída e depois retire a válvula de verificação de saída do corpo da válvula.
NOTA: Se necessário, a válvula de drenagem de pressão pode permanecer fixa ao compartimento da válvula de verificação de saída durante a reparação.
7. Remova a porca da válvula de verificação de saída do compartimento da válvula.
8. Remova e limpe todos os componentes da válvula de verificação de saída interna. Inspeccione todos os componentes relativamente a desgaste ou danos e substitua os componentes conforme necessário.
9. Monte novamente os componentes pela ordem inversa da remoção; guias esféricas (3), retentor de mola, mola do compressor e esfera. Utilize uma pequena ferramenta romba para empurrar a esfera e verifique se a esfera e a mola se movem livremente.
10. Substitua o o-ring e revista com massa lubrificante.
11. Aperte a válvula de verificação de saída no compartimento com um binário de 75–80 ft-lb (101–108 N•m).
NOTA: Se a válvula de drenagem de pressão tiver sido removida para reparação da válvula de verificação de saída, reinstale-a agora.
12. Fixe a válvula de verificação de saída ao corpo da bomba e verifique se a seta de indicação de fluxo está virada no sentido oposto à bomba e se a saída da válvula de drenagem de pressão está virada para o chão.

Reparação

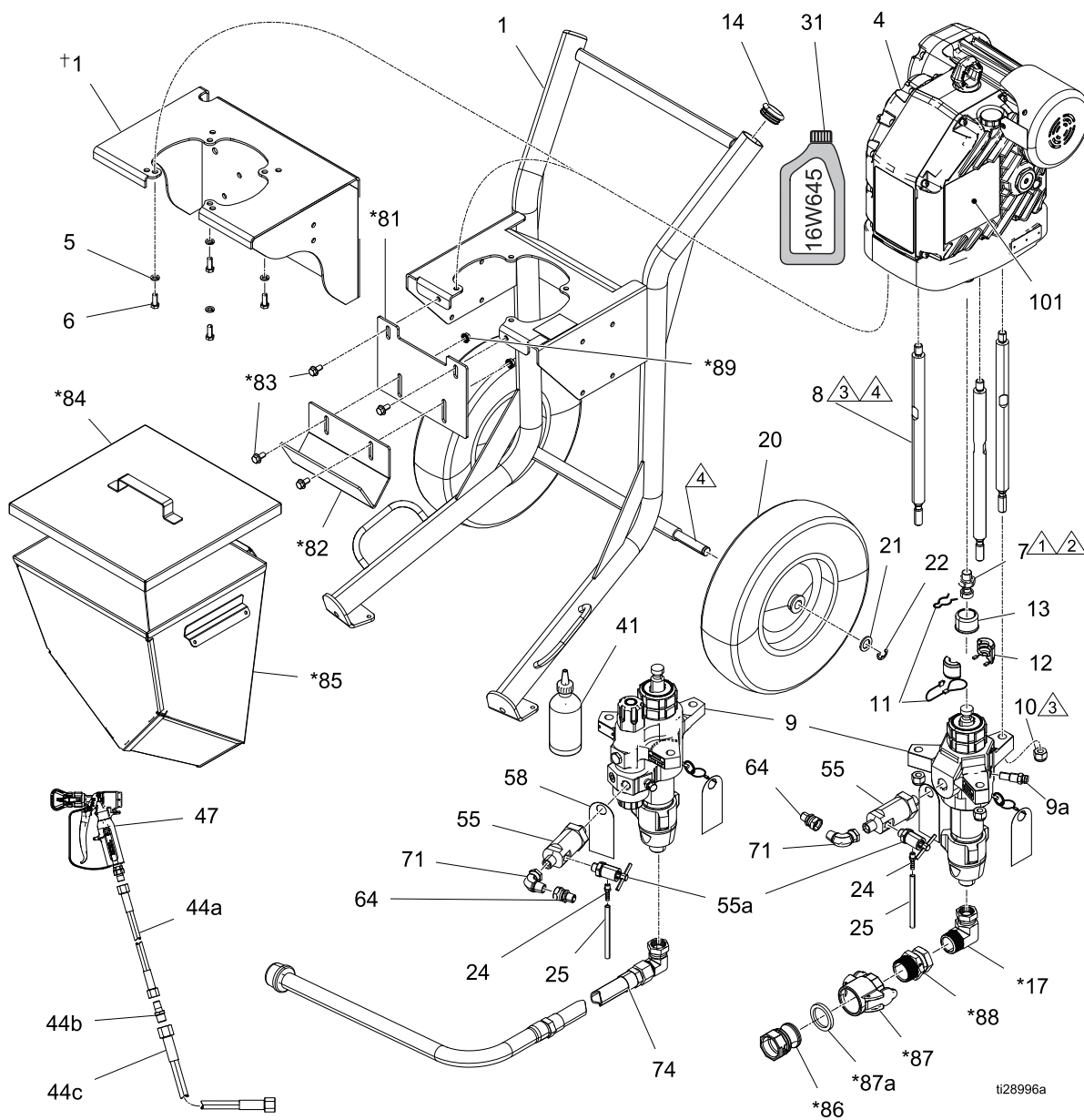
13. Fixe o tubo flexível de distribuição à válvula de verificação de saída.



ti29021b

Peças

Esquema de peças



Para informações sobre as etiquetas de advertência, consulte o manual de utilização/reparação.

O Guia de arranque rápido 3A4067 (não ilustrado) está disponível mediante pedido.


† Apenas pulverizadores de montagem na parede.


Lista de peças


Ref. ^a	Peça	Descrição	Qtd.
1	255143 (inclui 5, 6)	SUPORTE, montagem na parede, pintado (Modelos 24Y909, 24Y910, 24Y911, 24Y912, 24Z909, 24Z910, 24Z911, 24Z912)	1
	17X355 (inclui 14, 20, 21, 22)	CARRINHO, reforçado, pintado (Modelos 24Y901, 24Y902, 24Y903, 24Y904, 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z901, 24Z902, 24Z903, 24Z904, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	1
4	24X901	DRIVER, e-Xtreme	1
5	100133	ANILHA, bloqueio, 3/8	4
6	100101	PARAFUSO, tampa, cabeça sextavada	4
7	15H392	HASTE, adaptador Xtreme	1
8	257150	HASTE, braçadeira, 14 1/4 comprimento	3
9	L145CN (inclui 9a)	PISTÃO DE BOMBAGEM, Xtreme, 145, nf, xseal, disco (Modelos 24Y903, 24Y904, 24Y907, 24Y908, 24Y911, 24Y912)	1
	L145CL (inclui 9a)	PISTÃO DE BOMBAGEM, Xtreme, 145, c/filtro, xseal (Modelos 24Y901, 24Y902, 24Y905, 24Y906, 24Y909, 24Y910)	1
	L180CN (inclui 9a)	PISTÃO DE BOMBAGEM, Xtreme, 180, nf, xseal, disco (Modelos 24Z903, 24Z904, 24Z907, 24Z908, 24Z911, 24Z912)	1
	L180CL (inclui 9a)	PISTÃO DE BOMBAGEM, Xtreme, 180, c/filtro, xseal (Modelos 24Z901, 24Z902, 24Z905, 24Z906, 24Z909, 24Z910)	1
9a	258962	CAIXA, disco de rutura, unidade (Modelos 24Y901, 24Y902, 24Y905, 24Y906, 24Y909, 24Y910, 24Z901, 24Z902, 24Z905, 24Z906, 24Z909, 24Z910)	1
	127628	KIT, rutura, disco (Modelos 24Y903, 24Y904, 24Y907, 24Y908, 24Y911, 24Y912, 24Z903, 24Z904, 24Z907, 24Z908, 24Z911, 24Z912)	
10	101712	PORCA, de segurança	3
11	244820	GRAMPO, gancho (c/ cabo)	1
12	244819	ACOPLAMENTO, conjunto, 145-290 Xtreme	1
13	197340	TAMPA, acoplador	1
14	113361	TAMPA, tubo, redondo (Modelos 24Y901, 24Y902, 24Y903, 24Y904, 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z901, 24Z902, 24Z903, 24Z904, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	2
17*	17L151	ACESSÓRIO, joelho (Modelos 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	1
20	113362	RODA, semi-pneumática (Modelos 24Y901, 24Y902, 24Y903, 24Y904, 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z901, 24Z902, 24Z903, 24Z904, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	2
21	154628	ANILHA (Modelos 24Y901, 24Y902, 24Y903, 24Y904, 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z901, 24Z902, 24Z903, 24Z904, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	2
22	113436	ANEL, retenção (Modelos 24Y901, 24Y902, 24Y903, 24Y904, 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z901, 24Z902, 24Z903, 24Z904, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	2
24	116746	ENCAIXE, farpado, cromado	1
25	116750	TUBO, nylon	1
31‡	16W645	KIT, óleo (Garrafa de 1 quarto)	
41	206994	FLUIDO, TSL 8 oz	1
	206995 (não incluído)	FLUIDO, TSL 1 quarto (não ilustrado)	
	206996 (não incluído)	FLUIDO, TSL 1 galão (não ilustrado)	
	206997 (não incluído)	FLUIDO, TSL 12 quartos (não ilustrado)	
44a	H42506	TUBO FLEXÍVEL, cpd, 4500 psi, 0,25 DI, 6 ft (Modelos 24Y901, 24Y903, 24Y905, 24Y907, 24Y909, 24Y911, 24Z901, 24Z903, 24Z905, 24Z907, 24Z909, 24Z911)	1

Ref. ^a	Peça	Descrição	Qtd.
44b	164856	ACESSÓRIO, bocal, redutor (Modelos 24Y901, 24Y903, 24Y905, 24Y907, 24Y909, 24Y911, 24Z901, 24Z903, 24Z905, 24Z907, 24Z909, 24Z911)	1
44c	H43850	TUBO FLEXÍVEL, cpld, 4500 psi, 0,375 DI, 50 ft (Modelos 24Y901, 24Y903, 24Y905, 24Y907, 24Y909, 24Y911, 24Z901, 24Z903, 24Z905, 24Z907, 24Z909, 24Z911)	1
47	XTR504	PISTOLA, XTR5, 1 pol. hnd, 4 fng, xhdrac (Modelos 24Y901, 24Y903, 24Y905, 24Y907, 24Y909, 24Y911, 24Z901, 24Z903, 24Z905, 24Z907, 24Z909, 24Z911)	1
55	25C189 (1/2 pol. NPT para pistões de bombagem com filtro integrado)	VÁLVULA, subunidade (Modelos 24Y901, 24Y902, 24Y905, 24Y906, 24Y909, 24Y910, 24Z901, 24Z902, 24Z905, 24Z906, 24Z909, 24Z910)	1
	127631 (3/4 pol. NPT para pistões de bombagem sem filtro)	VÁLVULA, subunidade (Modelos 24Y903, 24Y904, 24Y907, 24Y908, 24Y911, 24Y912, 24Z903, 24Z904, 24Z907, 24Z908, 24Z911, 24Z912)	1
55a	245143	VÁLVULA, pressão, purga	1
58	17A411	ETIQUETA, instruções	1
64	162505	ENCAIXE, junta, giratória	1
71*	C19024	ACESSÓRIO, joelho, articulação (Modelos 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	1
74	24Z274	TUBO FLEXÍVEL, aspiração, 1 pol. npt x 3 ft L (Modelos 24Y901, 24Y902, 24Y903, 24Y904, 24Z901, 24Z902, 24Z903, 24Z904)	1
81*	17D554	SUPORTE, depósito, superior (Modelos 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	1
82*	17C474	SUPORTE, depósito (Modelos 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	1
83*	112395	PARAFUSO, tampa, fing hd (Modelos 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	4
84*	16U537	TAMPA, completa (Modelos 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	1
85*	17E114	DEPÓSITO, soldado, Xtreme (Modelos 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	1
86*	120307	ACESSÓRIO, adaptador de tubo flexível, macho (Modelos 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	1
87*	120308	ACESSÓRIO, adaptador de tubo flexível, fêmea (Modelos 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	1
87a*	120781 (Viton encapsulado com PTFE)	JUNTA DE VEDAÇÃO, acoplador rápido (Modelos 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	1
87b*	17C453 (Buna-N embalagem de 6) (não incluído com 87)	JUNTA DE VEDAÇÃO, acoplador rápido (EMBALAGEM DE 6) (Modelos 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908) (não ilustrado)	1
88*	17L152	ACESSÓRIO, articulação (Modelos 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	1
89*	112958	PORCA, sextavada, flangeada (Modelos 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	4
101▲	17J476	ETIQUETA, advertência (Inglês/Francês/Espanhol)	1
	17K430	ETIQUETA, advertência, saco (Holandês/Alemão/Sueco, Polaco/Russo, Italiano/Turco)	1
* Incluído no kit acessórios do depósito 25C188			
▲ As etiquetas de Advertência adicionais são disponibilizadas gratuitamente.			
‡ A caixa de engrenagens do motor é fornecida de fábrica pré-cheia com óleo. O óleo adicional tem que ser adquirido separadamente.			
Não ilustrado.			

Peças

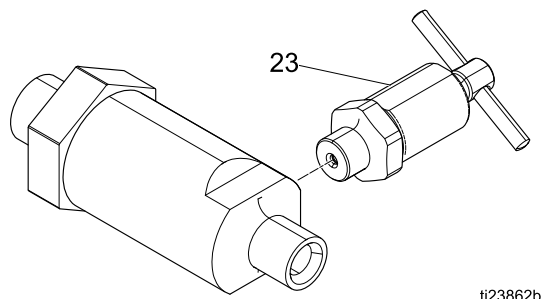
 1 Apertar a 145–155 ft-lb (196–210 N•m).

 2 Aplicar fixador de roscas.

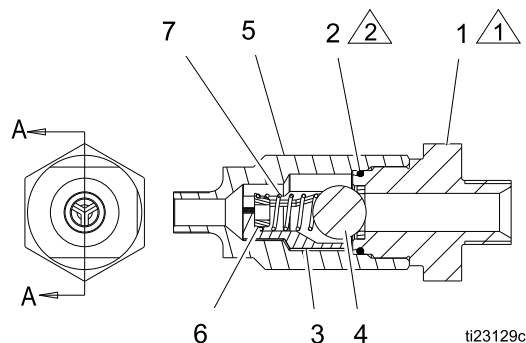
 3 Apertar a 56–60 ft-lb (68–81 N•m).

 4 Aplicar lubrificante de massa de lítio.

Componentes das válvulas de verificação de saída



ti23862b



ti23129c

Lista de componentes das válvulas de verificação de saída:

127631 (entrada npt macho de 3/4 pol.)

25C189 (entrada npt macho de 1/2 pol.)

Ref. ^a	Peça do	Descrição	Qty.
1	127882	PORCA, encaixe (inclui 2* e 4) para versão 127631	1
	25C190	PORCA, encaixe (inclui 2* e 4) para versão 25C189	1
2*	102595	EMPANQUE, anel em O	1
3	181492	GUIA, esfera	3
4	102972	ESFERA, metálica	1
5	17A091	COMPARTIMENTO, esfera, verificação	1
6	181535	RETENTOR, mola	1
7	108361	MOLA, compressor	1
23	245143	VÁLVULA, purga de pressão	1

* Se a válvula de verificação de saída for desmontada, o o-ring (2) deve ser substituído. O o-ring foi desenvolvido para ser esmagado e não reutilizado.

Especificações das peças:

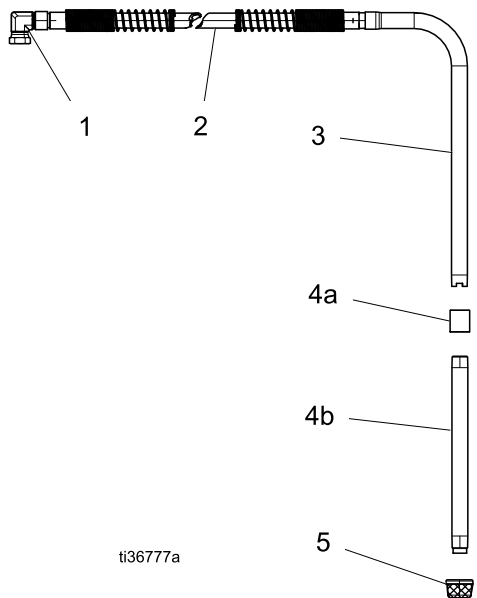
Ref. ^a	Instruções
1	Aperte a 75–80 ft-lb (101–108 N•m).
2	Aplicar lubrificante

Acessórios:

Peça do	Descrição
17B291	MISTURADOR, jiffy, PS-1
17M677	Token de atualização do software**
25C188	KIT, depósito (consultar a Lista de componentes para conhecer o conteúdo)

Peças

Kits de aspiração:

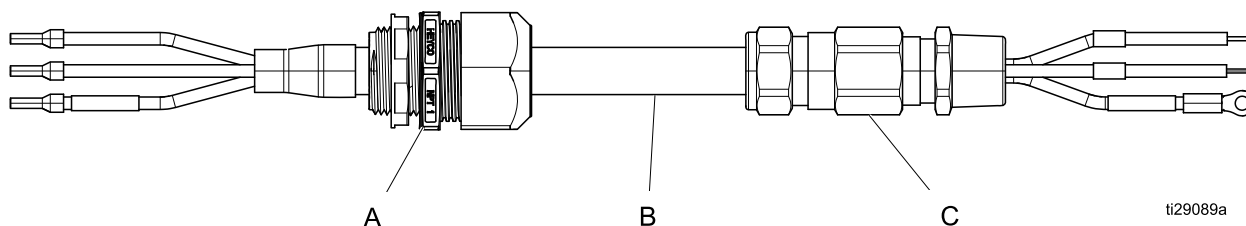


ti36777a

Ref. ^a	Peça do	Descrição	Qtd.		
			24Z274	24Z266	24Z270
1	-----	ACESSÓRIO, COTOVELO, 1 pol. NPT MACHO X 1 pol. ARTICUL	1	1	1
2	-----	TUBO FLEXÍVEL, ASPIRAÇÃO, 1 pol. NPT X 3 ft L	1		
	-----	TUBO FLEXÍVEL, ASPIRAÇÃO, 1 pol. NPT X 6 ft L		1	
	-----	TUBO FLEXÍVEL, ASPIRAÇÃO, 1 pol. NPT X 10 ft L			1
3	197682	TUBO, aspiração	1	1	1
4	245136	KIT, ACESSÓRIO (ASPIRAÇÃO, Extensão, tambor de 55 galões)			1
4a	114967	ACOPLAMENTO, tubo, 1 pol.			1
4b	195151	TUBO, admissão			1
5	187142	PORCA, UNIÃO	1	1	1

** Consultar o manual de utilização/reparação do motor para conhecer o procedimento "Token de atualização do software".

Kits de cabos de alimentação para locais ATEX/perigosos (cabo de 1 glande ilustrado)



ATEX		A – Dispositivo de enrolamento do cabo	B – Cabo	C – Glande do cabo
24Z267*	KIT, cabo de alimentação, 1 glande, 8M	1	1	1
24Z268*	KIT, cabo de alimentação, 1 glande, 15M	1	1	1
24Z269*	KIT, cabo de alimentação, 1 glande, 30M	1	1	1
24Z271	KIT, cabo de alimentação, 2 glandes, 8M	—	1	2
24Z272	KIT, cabo de alimentação, 2 glandes, 15M	—	1	2
24Z273	KIT, cabo de alimentação, 2 glandes, 30M	—	1	2

* Apenas uma extremidade tem glande de cabo para local ATEX/perigoso. A fonte de alimentação deve situar-se no exterior do local ATEX/perigoso para que as taxas nominais sejam aplicáveis.

A: Dispositivo de enrolamento do cabo (local normal)

A fonte de alimentação deve situar-se no exterior do local ATEX/perigoso para que as taxas nominais sejam aplicáveis.

B: Cabo

Cabo blindado e embainhado MOR® Polyrad® XT-125 (temperatura nominal de 125 °C)

Fabricante: Cabo geral

Refª do fabricante: 279220

UL 1309 Tipo X110 (Ficheiro listado UL Nº. E85994)

IEEE 1580 Tipo P

CSA C22.2 Nº. 245 Tipo X110

IEC 60092 – 350

API-RP14F***

***De acordo com o fabricante do cabo, adequado para utilização em locais perigosos Classe I, Divisão 1 e Zona 1 quando instalado em conformidade com a API-RP14F. As taxas nominais da glande do cabo têm efeito sobre as taxas nominais globais e também devem ser consideradas.

Para conhecer outras taxas nominais, listas e instruções de instalação, consultar o website do fabricante em: <http://www.generalcable.com/>

C: Glande do cabo – para motor, com valores nominais

CROCKLOCK® Glande do cabo

Fabricante: Glandes de cabos Peppers

Refª do fabricante: CR-3B/NP/20/075NPT

Certificado Nº

ABS: 09-LD463991-PDA (American Bureau of Shipping)

CSA: 1356011

• Ex d llc / Ex e II Classe I Zona 1

• Classe I Divisão 2, Grupos A, B, C e D

ATEX: BAS 01ATEXT2271X

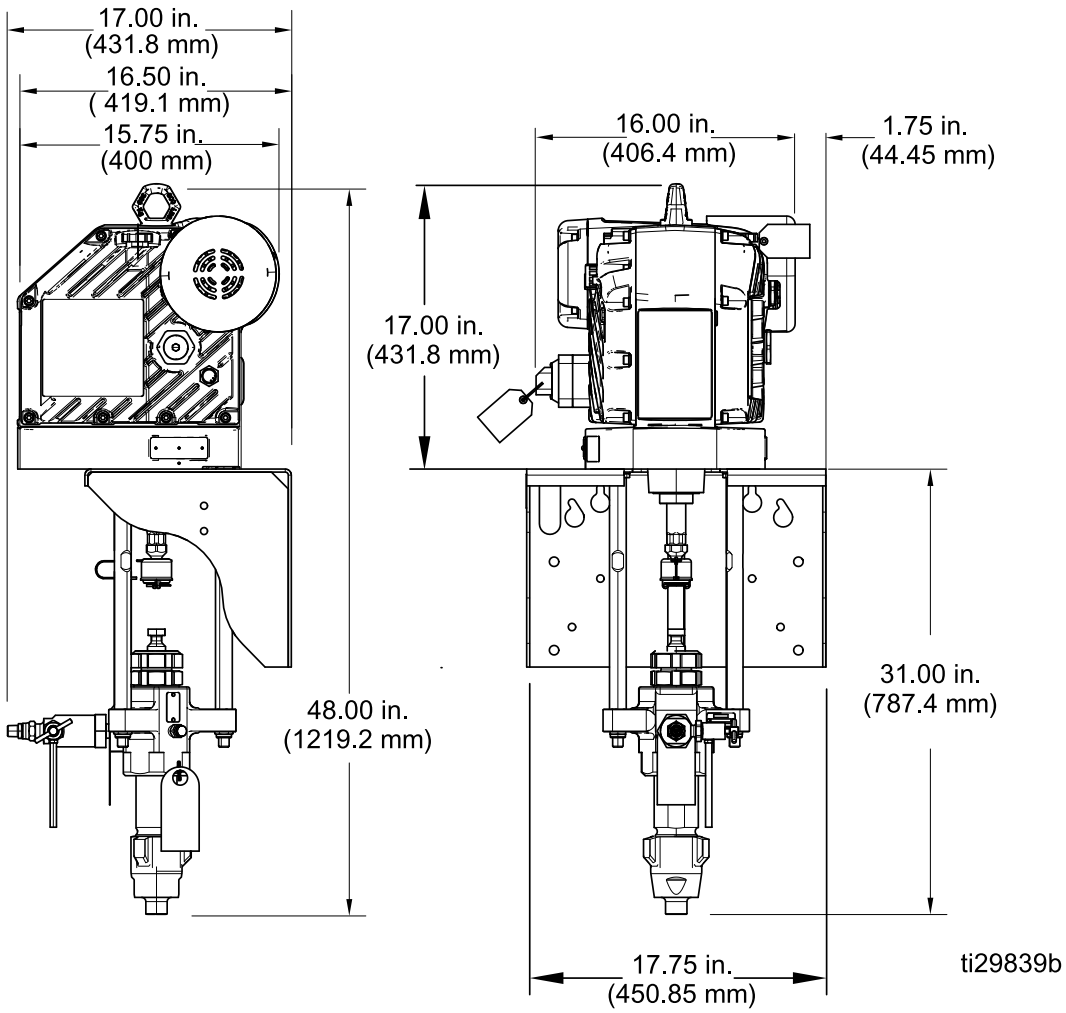
IECEX: SIR 07.0099X

Para certificados/listas adicionais e instruções de instalação, consulte o website do fabricante em:

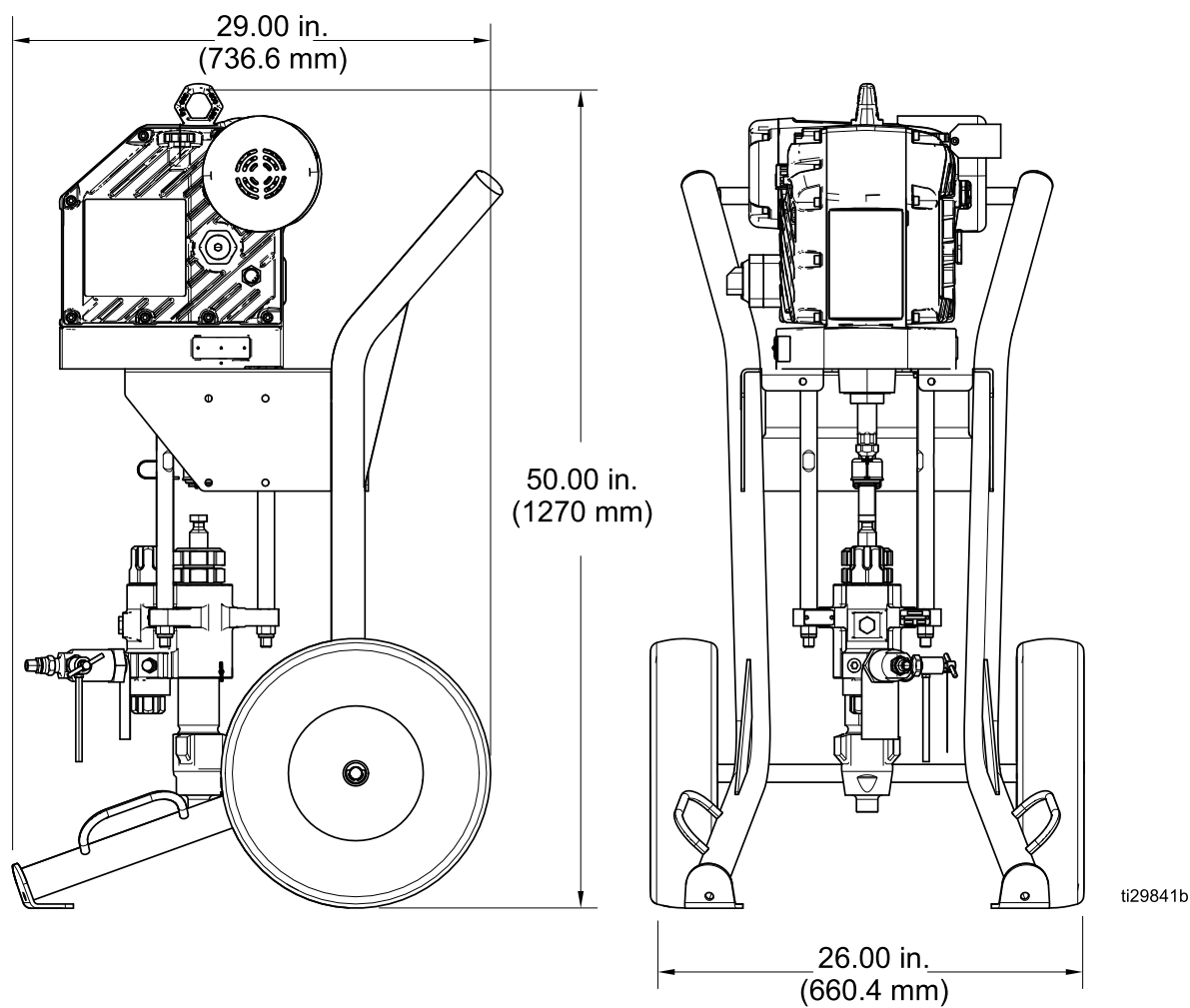
<http://peppersamerica.com/>

Dimensões

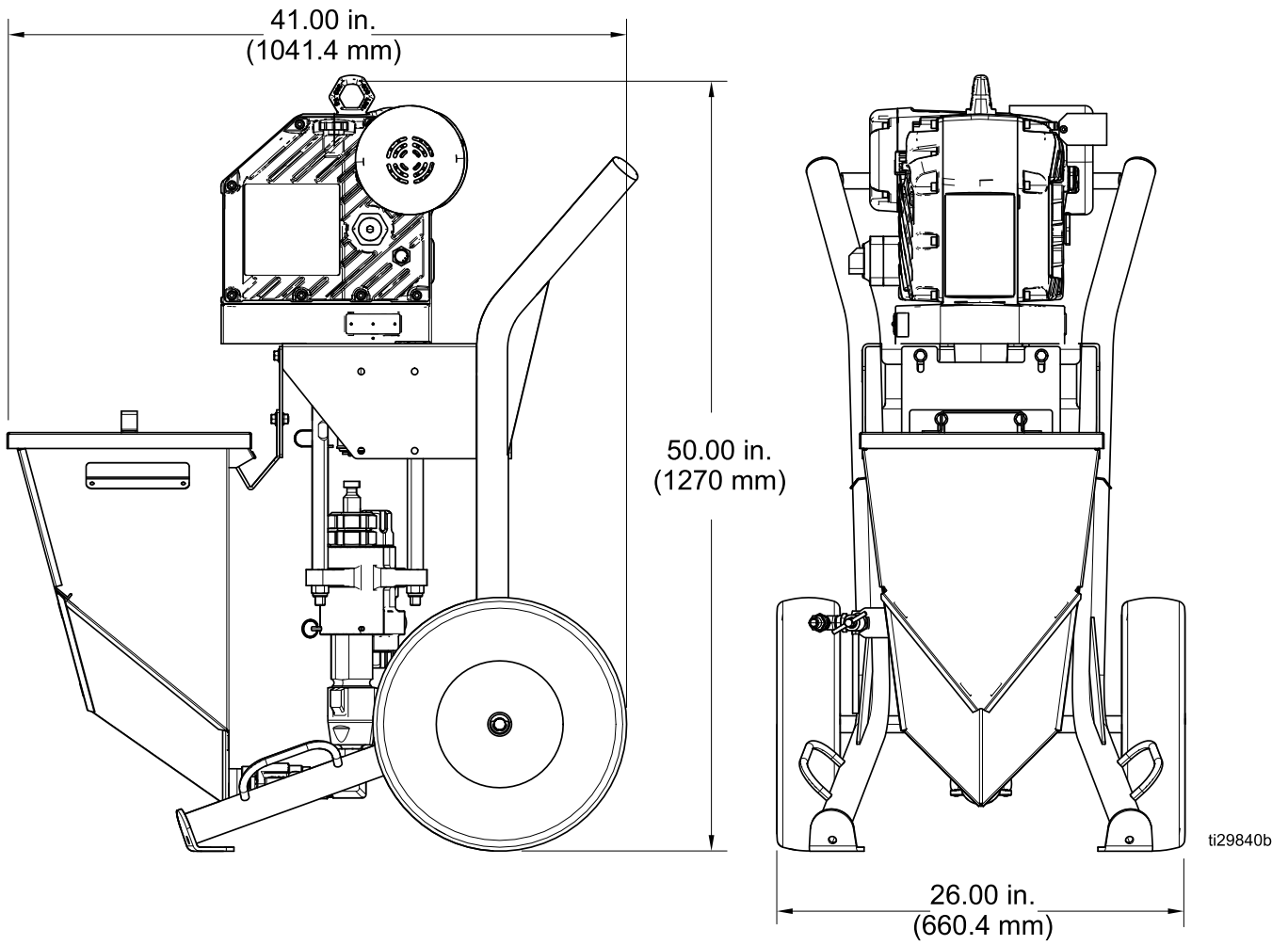
Sistemas de montagem na parede



Sistemas de carrinho



Sistema de depósito



Especificações Técnicas

Pulverizadores Ex35 e-Xtreme		
	Imperial	Métrico
Pressão de trabalho máxima do produto	3500 psi	240 bar, 24,0 MPa
Comprimento da fase	4.75 pol.	120 mm
Número de ciclos contínuos máximo	44 ciclos por minuto	
Tamanho do bico	0,023 pol.	
Peso	295 lb	135 kg
Peças em contacto com o produto	Aço carbono; liga de aço; aço inoxidável de tipo 17-PH, 304, 440; niqueladas e zincadas; ferro fundido dúctil; carboneto de tungsténio; PTFE; couro, alumínio	
Amplitude térmica de funcionamento	23 °F a 120 °F	-5 C° a 50 °C
Temperatura de trabalho máxima do produto	Ver informações sobre os modelos no manual de instruções/reparação.	
Tensão de entrada	200-240 VCA monofásico, 50/60 Hz	
Alimentação de entrada	2,5 kVA	
Tamanho mínimo do gerador recomendado	5 kW	
Capacidade de óleo	1,0–1,2 quartos	0,9–1,1 litros
Especificação de óleo	Óleo para engrenagens Graco referência 16W645 sem silicone ISO 220 sintético EP	
Tamanho das entradas/saídas		
Tamanho da entrada de produto	1 pol. npt(m) [também inclui 1 pol. nps(articulação) a 1 pol. npt(m) joelho adaptador]	
Tamanho da saída de líquidos	1/2 npt(m) [também inclui 1/2 npt(f) a 3/8 npt(m) adaptador]	
Requisitos da mangueira		
Pressão mínima	A pressão mínima nominal da mangueira deve ser igual ou superior à pressão de trabalho máxima de fluido do pulverizador	
Comprimento mínimo	50 pés	15 m
DI mínimo	DI de 3/8 pol.	10 mm
Resistência máxima em conformidade com a ISO 8028	9100 ohms/ft	30.000 ohms/m
Emissões sonoras (em conformidade com a ISO 9614) para funcionamento normal (Pulverização @ 20 cpm)		
Pressão sonora LpA média	70,2 dBA	
Pressão sonora LwA total	76.7 dBA	
Emissões sonoras (em conformidade com a ISO 9614) para rotação máxima (Lavagem a @ 44 cpm)		
Pressão sonora LpA média	77,4 dBa	
Pressão sonora LwA total	85.1 dBA	

Especificações Técnicas

Pulverizadores Ex45 e-Xtreme		
	Imperial	Métrico
Pressão de trabalho máxima do produto	4500 psi	310 bar, 31,0 MPa
Comprimento da fase	4.75 pol.	120 mm
Número de ciclos contínuos máximo	44 ciclos por minuto	
Máximo do Bico	0,021 pol.	
Peso	295 lb	135 kg
Peças em contacto com o produto	Aço carbono; liga de aço; aço inoxidável de tipo 17-PH, 304, 440; niqueladas e zincadas; ferro fundido dúctil; carboneto de tungstênio; PTFE; couro, alumínio	
Temperatura de trabalho máxima do produto	Ver informações sobre os modelos no manual de instruções/reparação.	
Amplitude térmica de funcionamento	23 °F a 120 °F	-5 C° a 50 °C
Tensão de entrada	200-240 VCA monofásico, 50/60 Hz	
Alimentação de entrada	2,5 kVA	
Tamanho mínimo do gerador recomendado	5 kW	
Capacidade de óleo	1,0–1,2 quartos	0,9–1,1 litros
Especificação de óleo	Óleo para engrenagens Graco referência 16W645 sem silicone ISO 220 sintético EP	
Tamanho das entradas/saídas		
Tamanho da entrada de produto	1 pol. npt(m) [também inclui 1 pol. nps(articulação) a 1 pol. npt(m) joelho adaptador]	
Tamanho da saída de líquidos	1/2 npt(m) [também inclui 1/2 npt(f) a 3/8 npt(m) adaptador]	
Requisitos da mangueira		
Pressão mínima	A pressão mínima nominal da mangueira deve ser igual ou superior à pressão de trabalho máxima de fluido do pulverizador	
Comprimento mínimo	50 ft	15 m
DI mínimo	DI de 3/8 pol.	10 mm
Resistência máxima em conformidade com a ISO 8028	9100 ohms/ft	30.000 ohms/m
Emissões sonoras (em conformidade com a ISO 9614) para funcionamento normal (Pulverização @ 20 cpm)		
Pressão sonora LpA média	70,2 dBA	
Pressão sonora LwA total	76.7 dBA	
Emissões sonoras (em conformidade com a ISO 9614) para rotação máxima (Lavagem a @ 44 cpm)		
Pressão sonora LpA média	77,4 dBa	
Pressão sonora LwA total	85.1 dBA	

Garantia Standard da Graco

A Graco garante que todo o equipamento referenciado no presente documento, manufaturado pela Graco e ostentando o seu nome, está isento de defeitos de material e acabamento na data da venda para utilização do comprador original. Com a exceção de qualquer garantia especial, prorrogada ou limitada publicada pela Graco, a Graco irá, durante um período de doze meses a contar da data de venda, reparar ou substituir qualquer peça de equipamento que a Graco considere defeituosa. Esta garantia aplica-se apenas quando o equipamento for instalado, operado e mantido em conformidade com as recomendações escritas da Graco.

Esta garantia não cobre, e a Graco não será responsável, pelo desgaste normal, nem por qualquer avaria, dano ou desgaste causados por uma instalação incorreta, utilização indevida, desgaste por atrito, corrosão, manutenção inadequada ou indevida, negligência, acidente, alteração ilegal ou substituição por componentes de terceiros. A Graco também não será responsável pelo mau funcionamento, danos ou desgaste causados pela incompatibilidade do equipamento Graco com estruturas, acessórios, equipamento ou materiais não fornecidos pela Graco, nem pela conceção, manufatura, instalação, operação ou manutenção inadequadas das estruturas, acessórios, equipamento ou materiais não fornecidos pela Graco.

Esta garantia está condicionada pela devolução previamente paga do equipamento alegadamente defeituoso a um distribuidor autorizado da Graco para retenção do alegado defeito. Se a reclamação for validada, a Graco reparará ou substituirá gratuitamente as peças defeituosas. O equipamento será devolvido ao comprador original, sendo as despesas de transporte reembolsadas. Caso a inspeção do equipamento não confirme qualquer defeito no material ou acabamento, a reparação será executada por um preço aceitável, que pode incluir o custo das peças, da mão-de-obra e do transporte.

ESTA GARANTIA É EXCLUSIVA E SUBSTITUI QUAISQUER OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, SEM LIMITAÇÃO, A GARANTIA DE QUE O PRODUTO SIRVA PARA O USO A QUE SE DESTINA OU GARANTIA DE ADEQUAÇÃO A DETERMINADO FIM.

A obrigação única da Graco e a possibilidade de recurso do comprador pela quebra de qualquer garantia, deverão ser as supramencionadas. O comprador concorda que não há qualquer outro recurso disponível (incluindo, mas não se limitando a, danos supervenientes ou indiretos por perda de lucros, perda de vendas, lesão pessoal ou danos materiais, ou qualquer outra perda superveniente ou indireta). Qualquer ação no sentido de invocar a garantia deverá ser apresentada no prazo de dois (2) anos a partir da data de aquisição.

A GRACO NÃO FORNECE QUALQUER GARANTIA E NEGA QUAISQUER GARANTIAS IMPLÍCITAS DE QUE O PRODUTO SIRVA PARA O USO A QUE SE DESTINA, DE ADEQUAÇÃO A DETERMINADO FIM RELATIVAMENTE A ACESSÓRIOS, EQUIPAMENTO, MATERIAIS OU COMPONENTES COMERCIALIZADOS MAS NÃO FABRICADOS PELA GRACO. Os artigos vendidos, mas não fabricados pela Graco (como motores elétricos, interruptores, tubos, etc.), estão sujeitos à garantia, caso exista, do seu fabricante. A Graco prestará assistência aceitável ao comprador no caso de violação de qualquer uma destas garantias.

A Graco não será responsabilizada, em nenhuma circunstância, por prejuízos indiretos, acidentais, especiais ou consequentes, resultantes do equipamento indicado fornecido pela Graco, nem pelo fornecimento, desempenho ou utilização de quaisquer produtos ou artigos incluídos, quer devido a uma violação do contrato e da garantia, quer por negligência da Graco ou outros motivos.

PARA OS CLIENTES CANADIENSES DA GRACO

As Partes reconhecem ter solicitado que o presente documento, bem como todos os documentos, indicações e procedimentos legais fornecidos ou instituídos relacionados direta ou indiretamente com o presente documento, sejam elaborados em inglês. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Informações da Graco

Para obter informações atualizadas sobre os produtos Graco, visite www.graco.com.
Para obter informações sobre patentes, consulte www.graco.com/patents.

Para efetuar uma encomenda, contacte o distribuidor da Graco ou ligue para saber qual é o distribuidor mais próximo.

Telefone: 612-623-6921 **ou número gratuito:** 1-800-328-0211 **Fax:** 612-378-3505

Todos os dados escritos e visuais contidos neste documento refletem as mais recentes informações sobre o produto disponíveis à data da publicação.
A Graco reserva-se o direito de efetuar alterações em qualquer momento sem aviso prévio.
Tradução das instruções originais. Este manual inclui inglês, MM 3A3164

Sede da Graco: Minneapolis

Escritórios Internacionais: Bélgica, China, Japão, Coreia

GRACO INC. E SUBSIDIÁRIAS • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS, MN 55440-1441 • EUA
Copyright 2016, Graco Inc. Todos os locais de fabrico da Graco estão registados em conformidade com a ISO 9001.

www.graco.com
Revisão E- Julho 2019