

Ekspluatācija, Detaļas



GX Elektriskie bezgaisa izsmidzinātāji

3A3300L

LV

Tikai profesionālai lietošanai.

Nav apstiprināts izmantošanai eksplozīvā vai bīstamā vidē. Pārnesamam bezgaisa izsmidzināšanas darbam ar arhitektūras krāsām un pārklājumiem.

Modeļi: GX

3000 psi (207 bar, 20.7 MPa) maksimālais darba spiediens

Skatīt 4 lappusi, kur sniegta informācija par modeli.



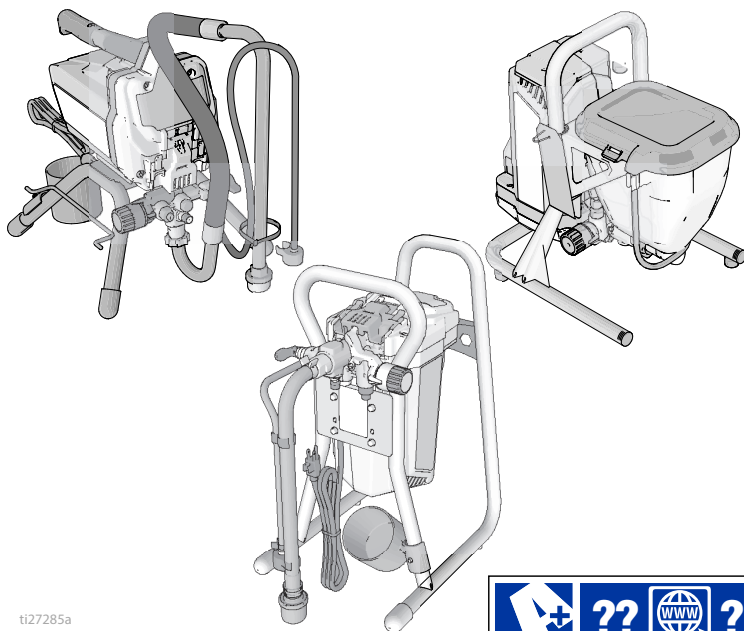
Svarīgas darba drošības instrukcijas

Izlasiet visus brīdinājumus un instrukcijas šajā rokasgrāmatā, saistītajās rokasgrāmatās un uz vienības, ieskaitot arī barošanas vadu. Iepazīstieties ar vadības elementiem un pareizu aprīkojuma lietošanas veidu. Saglabājiet šīs instrukcijas.

Atbilstošās rokasgrāmatas

Pistole – 311861 (FTX) 312830 (SG3)

Sūknis – 3A3172



ti27285a



Izmantojiet tikai oriģinālās Graco rezerves daļas.

Cītu rezerves daļu lietošana var izraisīt garantijas anulēšanu.

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

Saturs

Modeļi	4
Bridinājumi	5
Iepazīstieties ar savu izsmidzinātāju	9
Statīva modeļi	9
DI Statīva modeļi	10
Tilpnes modeļi	11
Salikšana	12
Darba uzsākšan	13
Spiediena samazināšanas procedūra	13
Uzglabāšanas šķidrums skalošana	14
Pildīšanas sūkņi	16
Pildīšanas pistole	16
Kā veikt izsmidzināšanu	18
Aerosola uzgaļa montēšana	18
Izsmidzināšana	18
Spiediena regulatora pielāgošana	19
Uzgaļa un spiediena izvēle	19
Izsmidzināšanas metodes	20
Pistoles aktivizēšana	20
Pistoles mērķēšana	20
Izsmidzināšanas kvalitāte	20
Uzgaļa aizsērējumu tīrīšana	21
Tīrīšana	22
Tīrīšana no spaiņa	22
Elektriskā skalošana	24
Tilpnes skalošana	26
InstaClean™ šķidrums filtra tīrīšana	28
Pistoles tīrīšana	28
Uzglabāšana	29
Uzziņas	30
Aerosola uzgaļa izvēle	30
Tīrīšanas šķidrums savietojamība	30
Statiskās elektrības zemēšanas instrukcijas	31
Ātrās uzziņas	32
Apkope	33
Bezgaisa šļūtenes	33
Sprauslas uzgaļi	33
Sūkņa remonts	33
Traucējumu meklēšana	36
17H211, 17H214 statīva izsmidzinātāji	40
17H211, 17H214 statīva izsmidzinātāju detaļu saraksts	41

24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 DI statīva izsmidzinātāji	42
24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 DI statīva izsmidzinātāju detaļu saraksts	43
17F924, 17G184, 17H222, 17H223 tilpnes izsmidzinātāji	44
17F924, 17G184, 17H222, 17H223 tilpnes izsmidzinātāju detaļu saraksts	45
Sūkņa montāža	46
Sūkņa detaļu saraksts	47
Vadojuma shēmas	48
110/120V	48
230V	49
Tehniskās specifikācijas	50
Graco standarta garantija	53
Sazināšanās ar Graco	54




Pateicamies par pirkumu!

Lai saņemtu visus norādījumus par pareizu izmantošanu un drošības brīdinājumu informāciju, pirms izsmidzinātāja izmantošanas izlasiet šo lietotāja rokasgrāmatu.

Apsveicam! Jūs esat iegādājies augstas kvalitātes krāsas izsmidzinātāju, kas izgatavots Graco Inc. Šis izsmidzinātājs ir paredzēts izcilas izsmidzināšanas veiktspējas nodrošināšanai, izmantojot celtniecības krāsas un pārklājumus.

Izlasiet informāciju uz materiāla tvertnes etiķetes, lai pārliecinātos, vai to var lietot ar jūsu izsmidzinātāju. Lūdziet savam piegādātājam izsniegt drošības datu lapu. Uz tvertnes etiķetes un drošības datu lapas būs paskaidrots materiāla sastāvs un īpašie piesardzības pasākumi, kas jāveic, strādājot ar attiecīgo materiālu.

Modeļi

	Volti, maišpriegums (VAC)	Modelis	Apstāšanās (stand)	DI statīvs	Tīpne	
 Intertek 110474 Certificēts saskaņā ar CAN/CSA C22.2 Nr. 68 Atbilst UL 1450	120 USA	GX 19	17H211			
		FinishPro GX 19			17F924	
SA & Brazil	230 Schuko®	GX 21		17H221		
CA & Brazil & Meksika	110	GX 21		24Y680		
	230 Europe Multi	GX 21		17H218		
		GX FF			17H222	
	230 Schuko	GX 21		17G183		
		GX FF			17G184	
	230 Schuko Asia/ANZ	GX 21		17H219		
		GX 19	17H214			
		GX 19			17H223	

Brīdinājumi

Sekojošie brīdinājumi attiecas uz šīs iekārtas salikšanu, lietošanu, iezemēšanu, apkopi un remontu. Izsaukuma zīmes simbols vērs jūsu uzmanību uz vispārējo bīstamību, bet riska simboli attiecas uz procedūru specifiskiem riskiem. Kad šie simboli parādās šīs rokasgrāmatas tekstā vai uz brīdinājuma uzlīmēm, informācijas saņemšanai atgriezieties atpakaļ pie šiem brīdinājumiem. Produktam raksturīgie riska simboli un brīdinājumi, kas nav aprakstīti šajā sadaļā, nepieciešamības gadījumā var parādīties jebkur citur šīs rokasgrāmatas tekstā.

BRĪDINĀJUMS

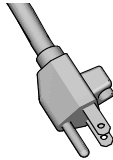


ZEMĒŠANA

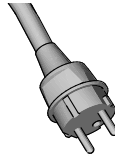
Šim produktam jābūt zemētam. Strāvas išslēguma gadījumā zemējums samazina strāvas trieciena risku, nodrošinot strāvas novadīšanas vadu. Šis produkts ir aprīkots ar kabeli, kuram ir zemējuma vads ar atbilstošu zemējuma spraudni. Kontaktdakšu jāpieslēdz kontaktrozetei, kas pareizi uzstādīta un iezemēta saskaņā ar visiem vietējiem noteikumiem un rīkojumiem.

- Ja zemējuma spraudnis ir nepareizi uzstādīts, tas var radīt strāvas trieciena risku.
- Kad nepieciešama kabeļa vai spraudņa maiņa vai remonts, nepievienojiet zemējuma vadu nevienai plakangala spailei.
- Vads, kura izolācijas ārējā virsma ir zaļā krāsā ar vai bez dzeltenām svītrām, ir zemējuma vads.
- Ja zemēšanas instrukcijas nav pilnībā izprastas vai ir šaubas par to, vai produkts ir pareizi zemēts, konsultējieties ar kvalificētu elektriķi vai speciālistu.
- Nepārveidojiet komplektācijā iekļauto spraudni; ja tas neder kontaktligzdā, palūdziet, lai kvalificēts elektriķis uzstāda pareizu kontaktligzdu.
- Šo produktu paredzēts izmantot standarta 120V vai 230V tīklā, un tam ir zemējuma spraudnis, kas līdzīgs turpmākajā attēlā parādītajam.

120V US



230V



230V ANZ



ti24583b

- Pievienojiet produktu tikai tādai kontaktligzdai, kurai ir tāda pati konfigurācija, kā spraudnim.
- Neizmantojiet šo produktu ar pārveidotāju.

Pagarinātāji:

- Izmantojiet tikai 3 vadu pagarinātāju, kuram ir zemējuma spraudnis un Izemējuma igzda, kas ir saderīga ar produkta spraudni.
- Pārliecinieties, ka pagarinātājs nav bojāts. Ja nepieciešams pagarinātājs, izmantojiet minim. 2.5 mm² (12 AWG), lai pārvadītu produktam izmantojamo strāvu.
- Ja vads ir paredzēts mazākai strāvai, nekā nepieciešams, samazināsies līnijas spriegums un jauda, izraisot pārkaršanu.

Vada izmērs		Garums
AWG (American Wire Gauge)	Metriskās vienības	Maksimālais
16	1.5 mm ²	25 pēdas (8 m)
12	2.5 mm ²	50 pēdas (15 m)

BRĪDINĀJUMS



UZLIESMOŠANAS UN EKSPLOZIJAS RISKS

Ugunsnedroši izgarojumi, piemēram, no šķīdinātāja vai krāsas, darba vietā var aizdegties vai uzsprāgt. Lai nepieļautu aizdegšanos vai eksploziju:

- Neizsmidziniet uzliesmojošus un degošus materiālus atklātas liesmas vai aizdegšanās avotu, piemēram, cigarešu, motoru un elektroaprikojuma, tuvumā.
- Krāsa vai šķīdinātājs, kas plūst caur aprīkojumu, var radīt statisko elektrību. Krāsas vai šķīdinātāja izgarojumu klātbūtnē statiskā elektrība rada ugunsgrēka vai eksplozijas risku. Visām izsmidzināšanas sistēmas sastāvdaļām, tostarp, sūkņim, šļūteņu mezglam, izsmidzināšanas pistolei, kā arī sistēmā iekļautajiem un ap to esošajiem objektiem, ir jābūt pareizi zemētiem, lai aizsargātu pret statisko izlādi un dzirksteļu veidošanos. Izmantojiet Graco konduktīvās vai zemētas augstspiediena bezgaisa krāsas izsmidzinātāja šļūtenes.
- Pārbaudiet, vai visas tvertnes un savākšanas sistēmas ir zemētas, lai novērstu statisko izlādi. Neizmantojiet kausveida ieliktņus, ja vien tie nav antistatiski vai vadītspējīgi
- Pievienojiet pie zemētas kontaktligzdas un izmantojiet zemētus pagarinātājus. Neizmantojiet "trīs divos" adapteru.
- Neizmantojiet krāsu vai šķīdinātāju, kas satur halogenētus oglekļa deņražus.
- Neizsmidziniet viegli uzliesmojošus vai viegli degošus šķidrums šaurā telpā.
- Nodrošiniet, lai šī zona tiktu labi ventilēta. Nodrošiniet pietiekamu svaigā gaisa cirkulāciju šajā zonā.
- Izsmidzinātājs rada dzirksteles. Glabājiet sūkņa mezglu labi vēdināmā telpā vismaz 20 pēdas (6,1m) no izsmidzināšanas zonas, izsmidzināšanas, skalošanas, tīrīšanas vai apkopes laikā. Neizsmidziniet uz sūkņa mezglu.
- Nesmēķējiet izsmidzināšanas zonā, kā arī neizsmidziniet liesmas vai dzirksteļu tuvumā.
- Neizmantojiet apgaismojuma slēdžus, dzinējus vai līdzīgas dzirksteles radošas ierīces izsmidzināšanas zonā.
- Turiet šo zonu tīru un neturiet tajā krāsas vai šķīdinātāja tvertnes, lupatas un citus uzliesmojošus materiālus.
- Iepazīstieties ar izsmidzināto krāsu un šķīdinātāju sastāvu. Izlasiet visas krāsām un šķīdinātājiem pievienotās drošības datu lapas (SDS) un tvertņu etiķetes. Ievērojiet krāsu un šķīdinātāju ražotāja norādījumus par drošu darbu.
- Tuvumā jāatrodas ugunsdzēsības aprīkojumam labā darba kārtībā.

⚠️ BRĪDINĀJUMS

IEŠĪRCINĀŠANAS ZEM ĀDAS RISKS



Augstspiediena izsmidzinātājs var ievadīt ķermeni toksinus un izraisīt nopietnu traumu. Ja notiek iešīrcināšana, **nepieciešama neatliekama ķirurģiska ārstēšana.**



- Nevērsiet izsmidzinātāju pret cilvēkiem un dzīvniekiem, kā arī neizsmidziniet uz tiem materiālu.
- Neturiet rokas un citas ķermeņa daļas izplūdes vietas tuvumā. Piemēram, nemēģiniet aizkavēt noplūdi ar kādas ķermeņa daļas palīdzību.



- Vienmēr izmantojiet sprauslas uzgaļa aizsargu. Neveiciet smidzināšanu bez sprauslas uzgaļa aizsarga.



- Izmantojiet Graco sprauslu uzgaļus.
- Uzmanieties sprauslas uzgaļu tīrīšanas un nomaiņas laikā. Ja izsmidzināšanas laikā izsmidzināšanas uzgalis ir aizsērējis, pirms uzgaļa noņemšanas tīrīšanai izslēdziet ierīci un izlīdziniet spiedienu, kā norādīts sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra.**



- Iekārta saglabā spiedienu arī pēc tās izslēgšanas. Neatstājiet aktivizētu vai zem spiediena esošu ierīci bez uzraudzības. Sekojiet **Spiediena Samazināšanas Procedūras** instrukcijām pirms apkopes, tīrīšanas vai noņemot detaļas, kā arī, kad ierīce atstāta bez uzraudzības vai netiek lietota.

- Pārbaudiet, vai detaļām nav bojājuma pazīmju. Nomainiet jebkādas bojātas šļūtenes vai detaļas.

- Šī sistēma spēj nodrošināt 3000 psi. Izmantojiet rezerves daļas un piederumus, kas paredzētas vismaz 3000 psi lielam spiedienam.

- Kamēr netiek veikta smidzināšana, vienmēr izmantojiet sprūda drošības slēdzi. Pārbaudiet, vai sprūda drošības slēdzis pareizi darbojas.

- Pirms ierīces izmantošanas pārbaudiet, vai visi savienojumi ir droši.

- Noskaidrojiet, kā ātri apturēt un atbrīvot no spiediena ierīci. Pilnībā pārziniet kontrolierīces.

RISKS NEPAREIZI IZMANTOJOT IEKĀRTU



Nepareiza izmantošana var izraisīt nāvi vai nopietnu savainojumu.



- Krāsošanas laikā vienmēr lietojiet piemērotus cimdus, aizsargbrilles un respiratoru vai masku.

- Neizmantojiet un neveiciet smidzināšanu bērnu tuvumā. Nekad neļaujiet bērniem atrasties aprikojuma tuvumā.

- Nesniedzieties pārāk tālu un nestāviet uz nestabilas pamatnes. Visu laiku stāviet stabili uz kājām un saglabājiet līdzsvaru.

- Esiet modri – sekojiet līdzi tam, ko darāt.

- Neizmantojiet iekārtu, kad esat noguris vai atrodieties narkotiku vai alkohola ietekmē.

- Nesalieciet šļūteni.

- Nepakļaujiet šļūteni temperatūrai vai spiedienam, kas pārsniedz Graco norādītās vērtības.








- Neizmantojiet šļūteni kā stiprinājumu aprikojuma vilkšanai vai pacelšanai.

- Neveiciet izsmidzināšanu, izmantojot šļūteni, kas īsāka par 25 pēdām.

- Neizmainiet vai nemodificējiet iekārtu. Pārveidošanas un izmaiņu dēļ var tikt atcelti aģentūras apstiprinājumi un rasties drošības apdraudējumi.

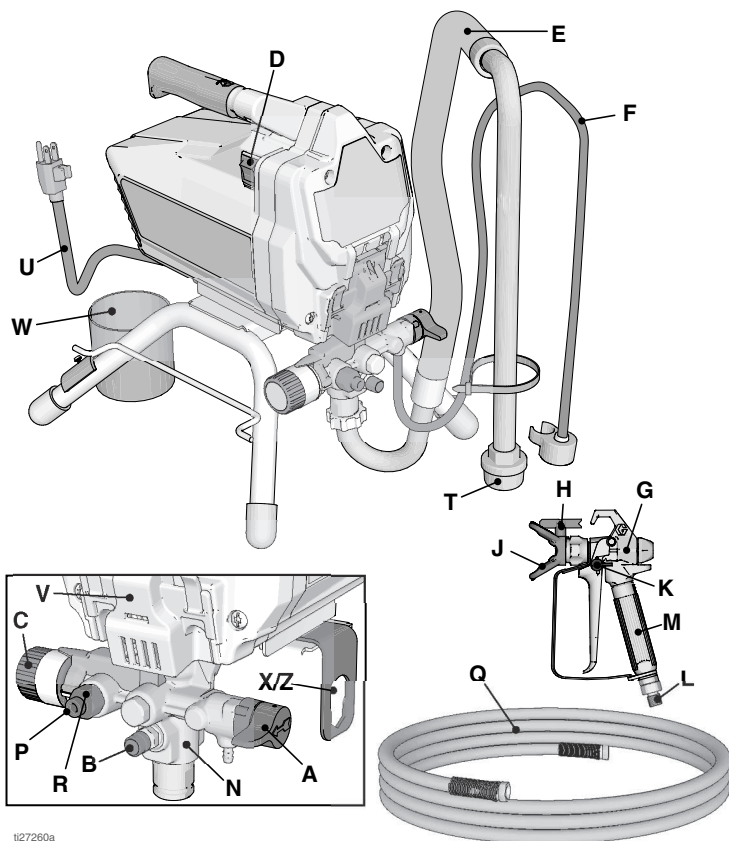
- Pārliecinieties, ka viss aprikojums atbilst nomināliem un ir apstiprināts izmantošanai vidē, kādā to izmantojat.

⚠ BRĪDINĀJUMS

 	<p>ELEKTRISKĀS STRĀVAS TRIECIENA RISKS</p> <p>Šim aprīkojumam ir jābūt zemētam. Sistēmas nepareiza iezemēšana, uzstādīšana vai izmantošana var izraisīt elektrošoku.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pirms iekārtas apkopes veikšanas izslēdziet to un atvienojiet strāvas vadu. • Izmantojiet tikai iezemētas elektriskās kontaktozretes. • Izmantojiet tikai pagarinātājus ar 3 vadiem. • Nodrošiniet, lai zemējuma zari uz sprauslas un pagarinātāja vadiem būtu nebojāti. • Nedrīkst pakļaut lietus iedarbībai. Uzglabājiet telpās. • Bojāta strāvas vada nomaīņai izmantojiet tikai pilnvarotu servisa centru.
	<p>ZEM SPIEDIENA ESOŠU ALUMĪNIJA DAĻU RADĪTAIS RISKS</p> <p>Tādu šķidrumu izmantošana, kuri nav saderīgi lietošanai ar alumīniju zem spiediena esošā aprīkojumā, var radīt nopietnu ķīmisku reakciju un aprīkojuma iepīšanu. Šī brīdinājuma neievērošanas sekas var būt nāve, nopietna trauma vai īpašuma bojājums.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Neizmantojiet 1,1,1-trihloretāna, metilēna hlorīda un citus halogenētus oglekļa oksīdus. • Neizmantojiet hlorīna balinātāju. • Daudzu citu šķidrumu sastāvā var būt ķīmiskas vielas, kas reaģē ar alumīniju. Noskaidrojiet savietojamību pie savu materiālu piegādātāja.
 	<p>RISKS, KO RADA KUSTĪGĀS DAĻAS</p> <p>Kustīgās daļas var saspīst, nogriezt vai noraut pirkstus un citas ķermeņa daļas.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Turieties atstatu no kustīgām daļām. • Nedarbiniet aprīkojumu, ja ir noņemti aizsargi vai vāki. • Zem spiediena esoša iekārta var sākt darboties bez brīdinājuma. Pirms iekārtas pārbaudes, pārvietošanas vai apkopes, veiciet spiediena pazemināšanas procedūru un atvienojiet no visiem strāvas avotiem.
	<p>TOKSISKU ŠĶIDRUMU VAI IZGAROJUMU RISKS</p> <p>Toksiski šķidrumi vai izgarojumi, tos iešļakstot acīs, uzšļakstot uz ādas, ieelpojot vai norijot, var izraisīt nāvi vai nopietnu ievainojumu.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Izlasiet materiālu drošības informācijas lapas (MSDS), lai iepazītos ar izmantoto šķidrumu potenciāli izraisīto specifisko risku. • Uzglabājiet bīstamus šķidrumus apstiprinātās tvertnēs un utilizējiet tos saskaņā ar saistošajiem noteikumiem.
	<p>PERSONĀLIE AIZSARGLĪDZEKĻI</p> <p>Atrodieties darba vietā, jāvalkā atbilstoši aizsarglīdzekļi, lai palīdzētu aizsargāt jūs no nopietniem savainojumiem, tai skaitā acu traumām, dzirdes zaudēšanas, toksisku izgarojumu ieelpošanas un apdegumiem. Šie aizsarglīdzekļi citu starpā var būt, bet ne tikai, šādi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aizsargbrilles un dzirdes aizsarglīdzekļi. • Respiratori, aizsargapģērbs un cimdi saskaņā ar šķidrumu un šķīdinātāja ražotāja ieteikumiem.
	<p>KALIFORNIJAS 65. LIKUMPROJEKTS</p> <p>Šis produkts satur ķīmisku vielu, kas Kalifornijas štatā ir zināma kā vēža, dzemdību defektu vai cita kaitējuma reproduktīvajai veselībai izraisītāja. Pēc darba nomazgājiet rokas.</p>

lepazīstieties ar savu izsmidzinātāju

Statīva modeļi

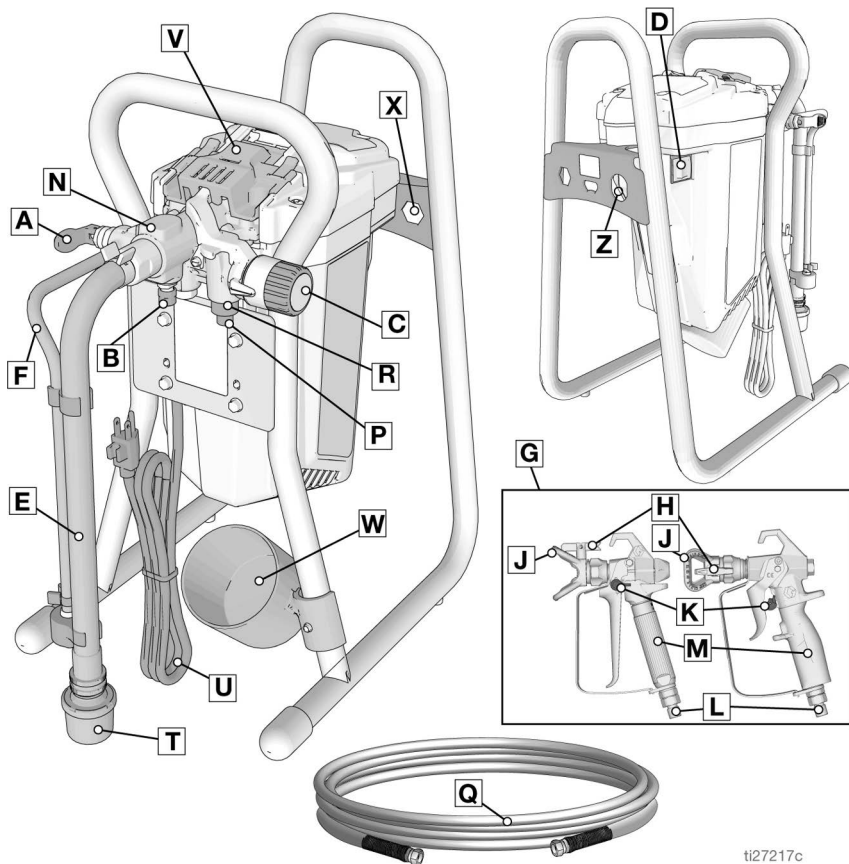


t27260a

A	Galvenais / strūkļas vārsts
B	PushPrime™ poga
C	Spiediena vadības poga
D	ON/OFF slēdzis
E	Iesūkšanas caurule
F	Iztukšošanas caurule (ar izkļiedētāju)
G	Bezgaisa izsmidzināšanas pistole
H	Apgriežams sprauslas uzgalis
J	Uzgaļa aizsargs
K	Pistoļu sprūda bloķētājs
L	Pistoļu šķidruma ieejas iscaurule
M	Pistoļu šķidruma filtrs (roktura iekšpusē)
N	ProXChange™ sūknis (aiz vieglās piekļuves durītiņām)

P	Sūkņa šķidrums izejas iscaurule (bezgaisa šļūtenes savienojums)
Q	Bezgaisa šļūtene
R	InstaClean™ šķidrums filtrs (šķidrums izejas iekšpusē)
T	Ieplūdes filtrs
U	Strāvas vads
V	Vieglās piekļuves durītiņas
W	Sūkšanas/iztukšošanas caurules kauss
X/Z	Sūkņa un ieplūdes vārsta noņemšanas rīks
	Modeļa/sērijas numura marķējums (nav parādīts, atrodas vienības apakšpusē.)
	Skatīt Atrās uzzīņas , lappuse 32, kur sniegta sīkāka informācija.

DI Statīva modeļi



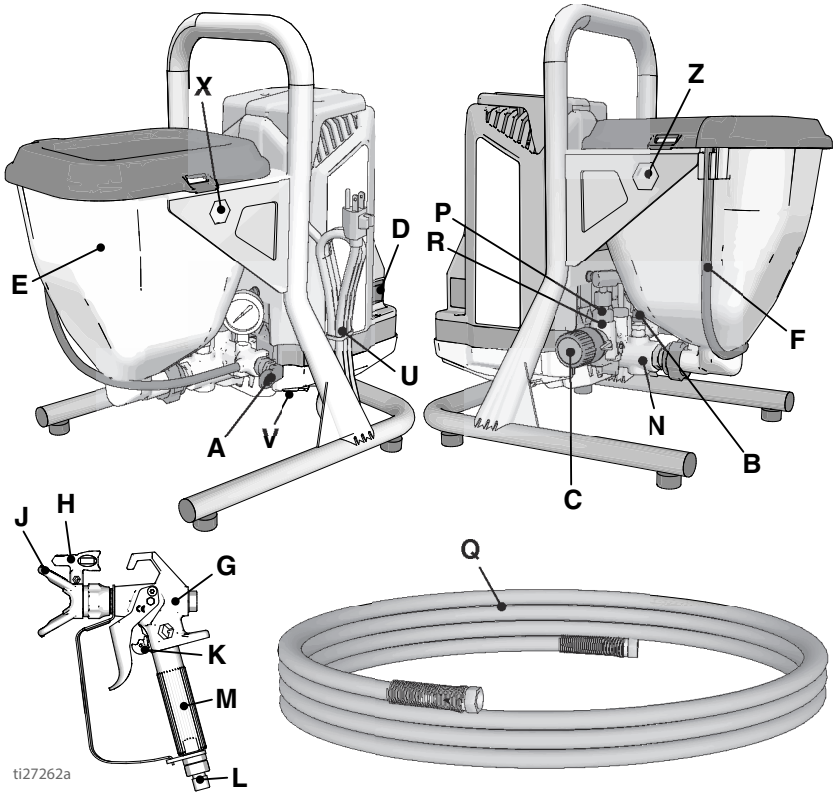
ti27217c

A	Galvenais / strūklas vārsts
B	PushPrime poga
C	Spiediena vadības poga
D	ON/OFF slēdzis
E	Iesūkšanas caurule
F	Iztukšošanas caurule (ar izkļiedētāju)
G	Bezgaisa izsmidzināšanas pistole
H	Apgriežams sprauslas uzgalis
J	Uzgaļa aizsargs
K	Pistoļu sprūda bloķētājs
L	Pistoļu šķidruma ieejas īscaurule
M	Pistoļu šķidruma filtrs (roktura iekšpusē)
N	ProXChange™ sūkņi (aiz vieglās piekļuves durtiņām)

P	Sūkņa šķidruma izejas īscaurule (bezgaisa šļūtenes savienojums)
Q	Bezgaisa šļūtene
R	InstaClean™ šķidruma filtrs (šķidruma izejas iekšpusē)
T	Ieplūdes filtrs
U	Strāvas vads
V	Vieglās piekļuves durtiņas ar pārsegu
W	Sūkšanas/iztukšošanas caurules kauss
X	Sūkņa demontēšanas rīks
Z	Ieplūdes vārsta noņemšanas rīks
	Modeļa/sērijas numura marķējums (nav parādīts, atrodas vienības apakšpusē.)

Skatīt **Atrās uzzīnas**, lappuse 32, kur sniegta sīkāka informācija.

Tilpnes modeļi



ti27262a

A	Galvenais / strūklas vārsts
B	PushPrime poga
C	Spiediena vadības poga
D	ON/OFF slēdzis
E	Tilpne
F	Iztukšošanas caurule (ar izkļiedētāju)
G	Bezgaisa izsmidzināšanas pistole FTX
H	Apgriežamais sprauslas uzgalis, smalka apdare
J	Uzgaļa aizsargs
K	Pistoļu sprūda bloķētājs
L	Pistoļu šķidruma ieejas išcaurule
M	Pistoļu šķidruma filtrs (roktura iekšpusē)
N	ProXChange™ sūkņi (aiz vieglās piekļuves durtiņām)

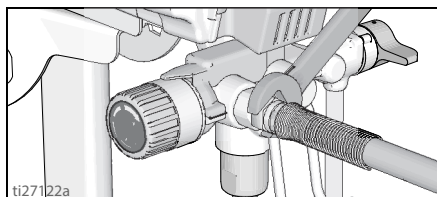
P	Sūkņa šķidruma izejas išcaurule (bezgaisa šļūtenes savienojums)
Q	Bezgaisa šļūtene
R	InstaClean™ šķidruma filtrs (šķidruma izejas iekšpusē)
T	Ieplūdes filtrs, atrodas tilpnes iekšpusē, nav parādīts
U	Strāvas vads
V	Vieglās piekļuves durtiņas
X	Sūkņa demontēšanas rīks
Z	Ieplūdes vārsta noņemšanas rīks
	Modeļa/sērijas numura marķējums (nav parādīts, atrodas vienības apakšpusē.)

Skatīt **Atrās uzzīņas**, lappuse 32, kur sniegta sīkāka informācija.

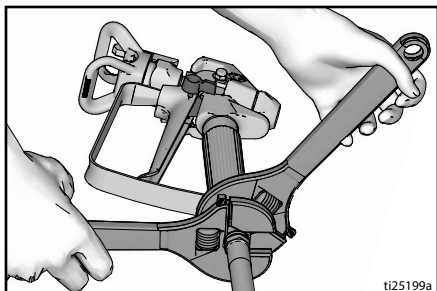
Salikšana

Pirmo reizi izsaņojot izsmidzinātāju vai pēc ilgākas uzglabāšanas, veiciet salikšanas procedūru.

1. Pievienojiet Graco bezgaisa šļūteni šķidruma izejai. Izmantojiet uzgriežņu atslēgu, lai stingri to pievilktu.

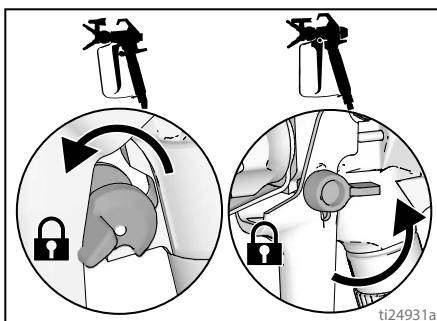


2. Pievienojiet šļūtenes otru galu pistolei.

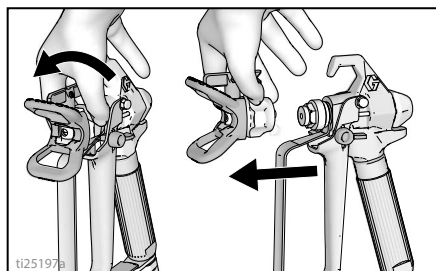


3. Izmantojiet uzgriežņu atslēgas, lai stingri to pievilktu. Ja šļūtene jau ir pievienota, pārliecinieties, ka savienojumi ir stingri pievilkti.

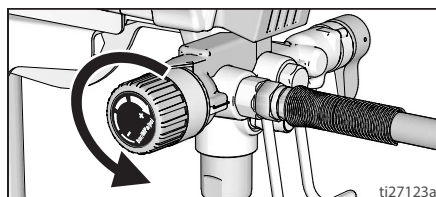
4. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.



5. Noņemiet uzgaļa aizsargu. Nepazaudējiet blīvi.



6. Pagrieziet Spiediena vadības pogu līdz galam pa kreisi (pretēji pulksteņa rādītāja virzienam), līdz tiek iegūts minimālais spiediens.



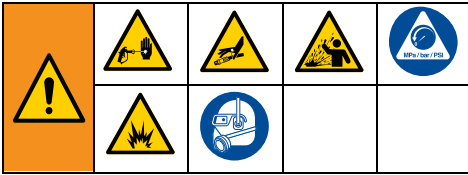
7. Pirmo reizi izsaņojot izsmidzinātāju, noņemiet iesaiņošanas materiālus no ieklūdes filtra. Pēc ilgākas uzglabāšanas pārbaudiet, vai ieklūdes filtrā nav traucēkļi un netīrumi.

Krāsas nofiltrēšana

Krāsa, kas ir iepriekš atvērta, var saturēt izžuvsu krāsu vai citus netīrumus. Lai izvairītos no sagatavošanas problēmām un izsmidzināšanas uzgaļa bloķēšanas, tiek ieteikts pirms lietošanas krāsu nofiltrēt. Krāsu veikalos ir pieejami krāsu nofiltrēšanas līdzekļi. Izstiepiet krāsas nofiltrēšanas līdzekli virs tīra spaiņa un izlejiet krāsu caur nofiltrēšanas līdzekli, lai noņemtu sažuvsu krāsu vai netīrumus pirms izsmidzināšanas.



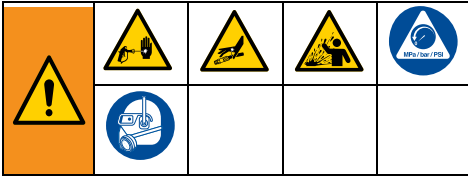
Darba uzsākšan



Spiediena samazināšanas procedūra

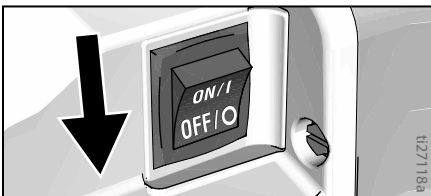


Veiciet spiediena samazināšanas procedūru, ja redzat norādīto simbolu.

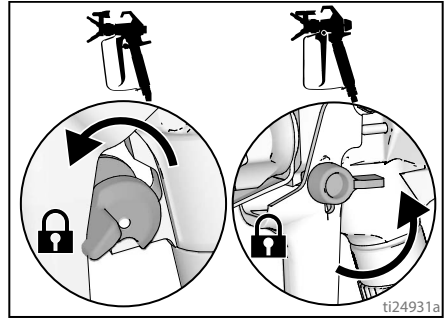


Šajā iekārtā saglabājas spiediens, līdz tas tiek manuāli atbrīvots. Lai izvairītos no nopietnām traumām, kuras var izraisīt šķidrums zem spiediena, piemēram, ādas injekcijas vai šķidruma izliešanas, izpildiet **Spiediena samazināšanas procedūru** katru reizi, kad izsmidzinātājs tiek apturēts un pirms izsmidzinātājs tiek tīrīts vai pārbaudīts, kā arī pirms aprikojuma apkopes veikšanas.

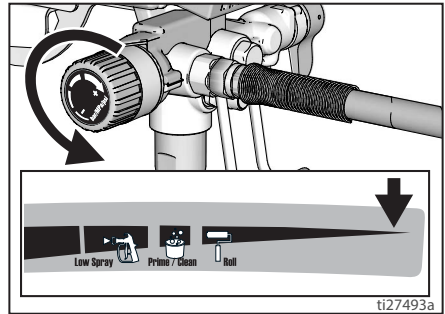
1. Pagrieziet ON/OFF slēdzi pozīcijā **OFF**.



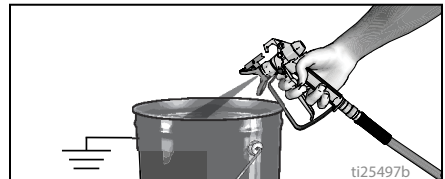
2. Ieslēdziet šī trigeru drošības slēdzi. Lai novērstu pistoles nejaušu ieslēgšanos, vienmēr, kad jūs beidziet izsmidzināšanu, ieslēdziet sprūda fiksatoru.



3. Pagrieziet spiediena regulatoru līdz zemākajam iestatījumam.



4. Novietojiet iztukšošanas cauruli spainī un novietojiet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu pozīcijā PRIME (Gruntēt), lai samazinātu spiedienu.
5. Stingri turiet pistoli un tēmējiet to uz spaini. Atvienojiet sprūda fiksatoru un iedarbiniet izsmidzināšanas pistoli, lai samazinātu spiedienu.



6. Ieslēdziet šī trigeru drošības slēdzi.
7. Ja jums ir aizdomas, ka sprauslas uzgalis vai šļūtene ir bloķēta vai spiediens nav pilnībā likvidēts:
 - a. ĻOTI LĒNI atļaidiet sprauslas uzgaļa aizsarga fiksācijas uzgriezni vai šļūtenes gala savienojumu, lai pakāpeniski samazinātu spiedienu.

Darba uzsākšān

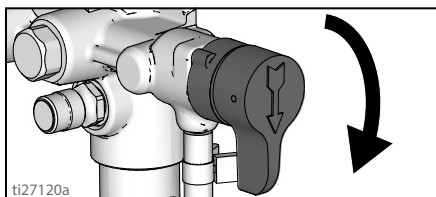
- b. Pilnībā atļaidiet uzgriezni vai savienojumu.
- c. Iztīriet bezgaisa šļūtenes vai sprauslas uzgaļa aizsprostojumu.

Sagatavošanas/izsmidzināšanas vārsts

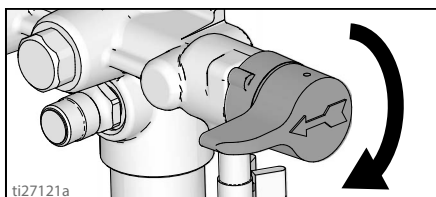
Šiem Graco izsmidzinātājiem tiek izmantoti divi sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu veidi.

Pirmais sagatavošanas/izsmidzināšanas vārsta veids ir aprīkots ar pogu, kuru var pagriezt uz pozīciju PRIME (gruntēt) vai SPRAY (izsmidzināt).

PRIME GX 19

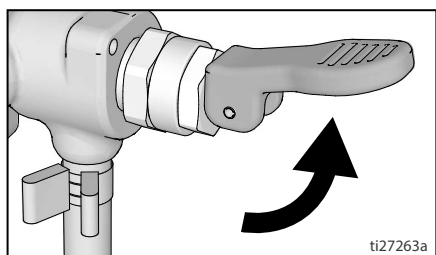


SPRAY GX 19

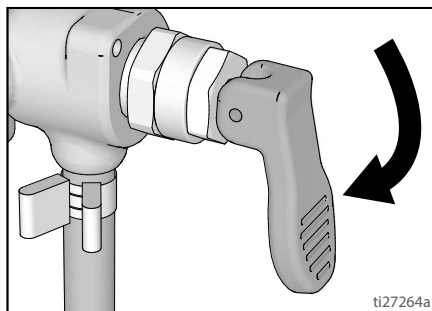


Otrs sagatavošanas/izsmidzināšanas vārsta veids ir aprīkots ar sviru, kuru var pārslēgt uz pozīciju PRIME (gruntēt) vai SPRAY (izsmidzināt).

PRIME FinishPro GX 19, GX 21



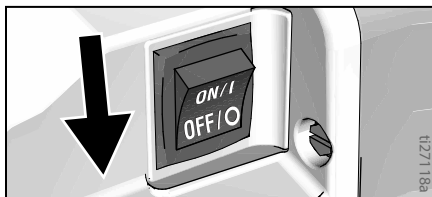
SPRAY FinishPro GX 19, GX 21



Uzglabāšanas šķidrums skalošana

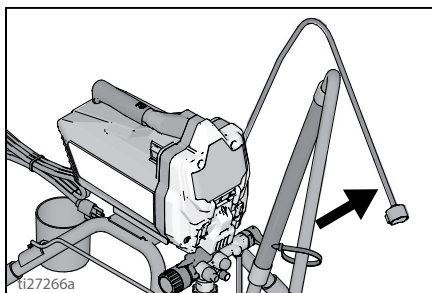
Šis izsmidzinātājs tiek saņemts no rūpnīcas ar nelielu testēšanas materiāla daudzumu sistēmā. **Pirms pirmās izmantošanas reizes šo materiālu ir noteikti jāizvada no sistēmas.** Skatīt **Tīrīšanas šķidrums savietojamība**, lappuse 30 un **Statiskās elektrības zemēšanas instrukcijas**, lappuse 31, kur sniegta sīkāka informācija.

1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūru**, lappuse 13.
2. Pārliecinieties, ka ON/OFF slēdzis ir **OFF**.

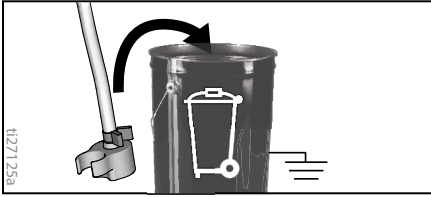


Stativa modeļi

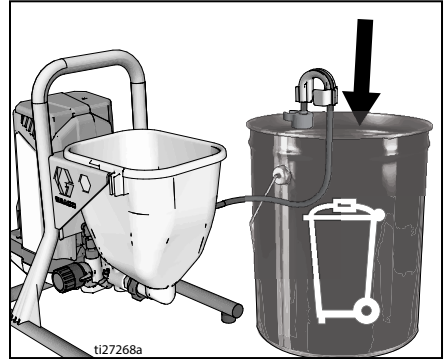
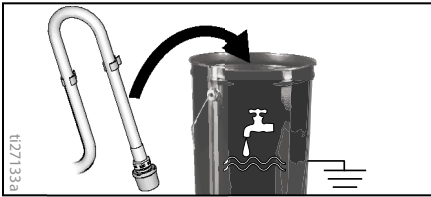
- a. Atdaliet iztukšošanas cauruli (mazāko) no sūkšanas caurules (lielākās).



- b. Ievietojiet noplūdes cauruli atkritumu spainī.



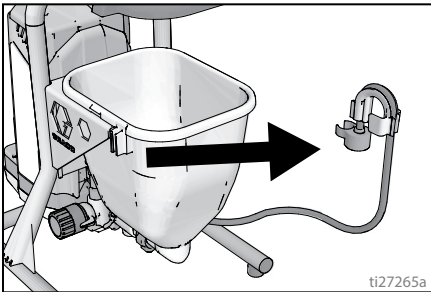
- c. Iegremdējiet sūkšanas cauruli spainī, kas daļēji piepildīts ar ūdeni vai skalošanas šķidrumu.



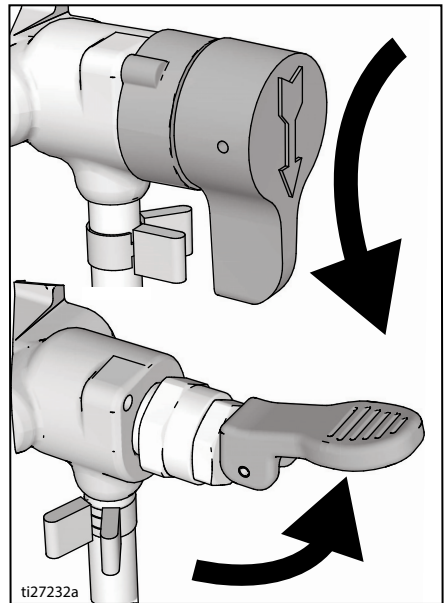
- c. Ielejiet tilpnē apmēram divus litrus ūdens vai skalošanas šķidruma.
3. Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu PRIME (sagatavošanas) pozīcijā.

Tilpnes modeļi

- a. Paceliet iztukšošanas cauruli ar aizturi nost no tilpnes.

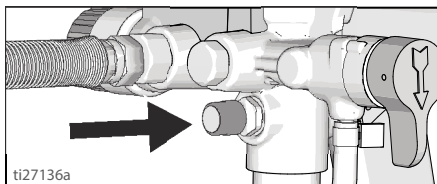


- b. Turot iztukšošanas caurules aizturi, kamēr iztukšošanas caurule ir paralēla pret spaiņa augšpusi, pagrieziet aizturi pāri spaiņa malai. Iztukšošanas caurulei tagad vajadzētu atrasties spaiņa iekšpusē.

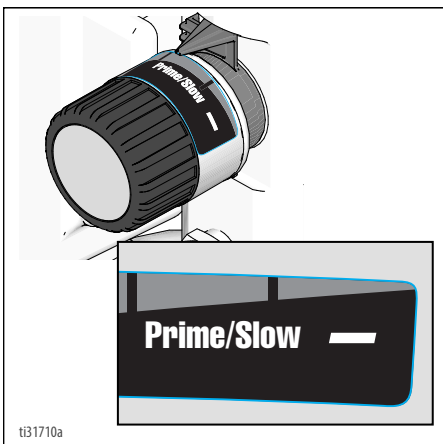


4. Iespraudiet strāvas vadu pareizi iezemētā elektriskajā kontaktozētē.

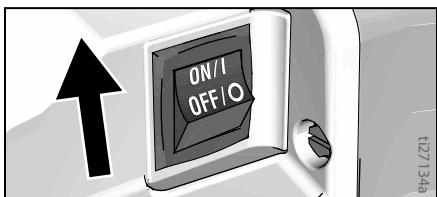
5. Divas reizes nospiediet PushPrime pogu, lai atlaistu ieejas lodi.



6. Saskaņojiet iestatījuma indikatoru ar Spiediena vadības pogas sagatavošanas/izsmidzināšanas iestatījumu.



7. Pagrieziet ON/OFF slēdzi **ON** (ieslēgtā) pozīcijā.



8. Kad izsmidzinātājs sāk sūknēšanu, skalošanas šķīdinātājs un gaisa burbuļi tiks izvadīti no sistēmas. Ļaujiet šķīdumam 30 līdz 60 sekundes izplūst no iztukšošanas caurules atkritumu spainī. Tilpnes modeļiem ļaujiet šķīdumam iztecēt no iztukšošanas caurules, līdz tilpne ir gandrīz tukša.

9. Pagrieziet ON/OFF slēdzi **OFF** (izslēgtā) pozīcijā.

Augstspiediena izsmidzinātājs var ievadīt ķermenī toksinus un izraisīt nopietnu traumu. Neapurtiet noplūdes ar roku vai lupatu.				

10. Apskatieties, vai nav noplūdes. Ja noris noplūdes, veiciet **Spiediena samazināšanas procedūra**, lappuse 13, tad pievelciet visas iscaurules un atkārtējiet **Darba uzsākšan**. Ja noplūžu nav, pārejiet uz nākamo soli.

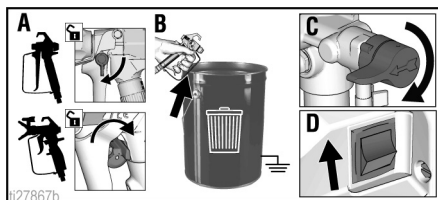
Pildīšanas sūknis

1. Pārvietojiet sūkšanas cauruli uz krāsas spaini un iegremdējiet sūkšanas cauruli krāsā. Tilpnes modeļiem pievienojiet krāsu tilpnei.
2. Pagrieziet ON/OFF slēdzi **ON** (ieslēgtā) pozīcijā.
3. Pagaidiet, līdz var redzēt, ka no iztukšošanas caurules nāk arī krāsa.
4. Pagrieziet ON/OFF slēdzi **OFF** (izslēgtā) pozīcijā.

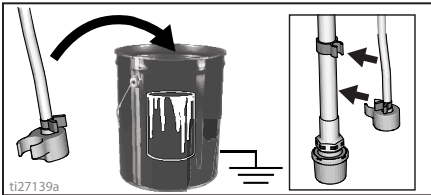
PIEZĪME: Daži šķīdumi ļauj veikt sagatavošanu ātrāk, ja ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis tiek uz brīdi izslēgts, lai sūknis varētu samazināt ātrumu un apstāties. Ja nepieciešams, pagrieziet ON/OFF slēdzi vairākas reizes.

Pildīšanas pistole

1. Turiet pistoli pret atkritumu spaini. Vērsiet pistoli atkritumu spainī.
 - a. Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi.
 - b. Pavelciet un turiet pistoles sprūdu.
 - c. Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu uz priekšu **IZSMIDZINĀŠANAS** pozīcijā.
 - d. Pagrieziet ON/OFF slēdzi **ON** (ieslēgtā) pozīcijā.

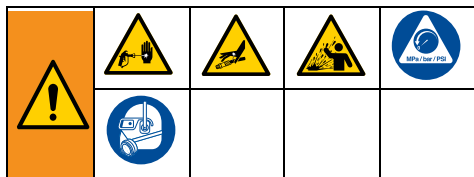


2. Darbiniet pistoli, mērķējot uz atkritumiem spaini, līdz no pistoles nāk ārā tikai krāsa.
3. Atbrīvojiet trigeri. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.
4. Pārvietojiet iztukšošanas cauruli uz krāsas spaini un piestipriniet pie sūkšanas caurules. Tilpnes modeļiem piestipriniet iztukšošanas cauruli pie tilpnes.



PIEZĪME: Kad motors apstājas, izsmidzinātājs ir gatavs krāsošanai. Ja motors turpina darboties, izsmidzinātājs vēl nav pareizi sagatavots, atkārtojiet **Pildīšanas sūknis** un **Pildīšanas pistole**.

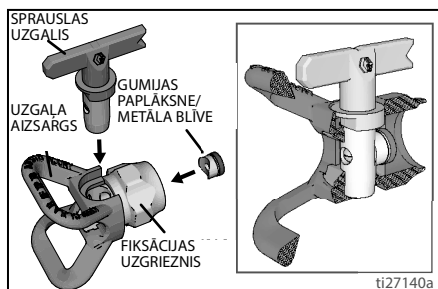
Kā veikt izsmidzināšanu



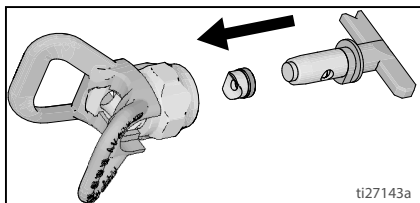
Aerosola uzgaļa montēšana

Lai novērstu sprauslas uzgaļa noplūdes, pārliecinieties, ka sprauslas uzgalis un uzgaļa aizsargs ir pareizi montēti.

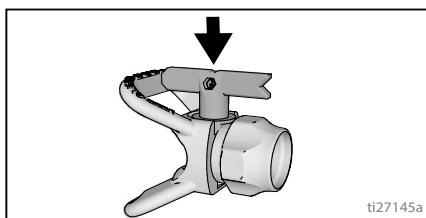
1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūru**, lappuse 13.
2. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.
3. Pārliecinieties, ka sprausla uzgalis un uzgaļa aizsarga detaļas tiek montētas parādītajā kārtībā.



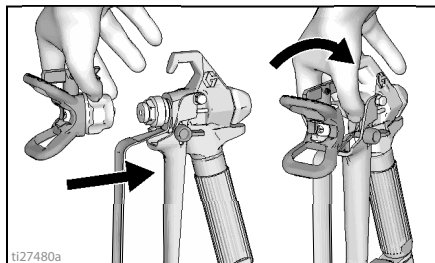
- a. Izmantojiet sprauslas uzgali, lai saskaņotu paplāksni un blīvi uzgaļa aizsargā.



- b. Sprauslas uzgalis ir jāiestumj līdz galam uzgaļa aizsargā. Pagrieziet sprauslas uzgali, lai varētu pastumt to uz leju.

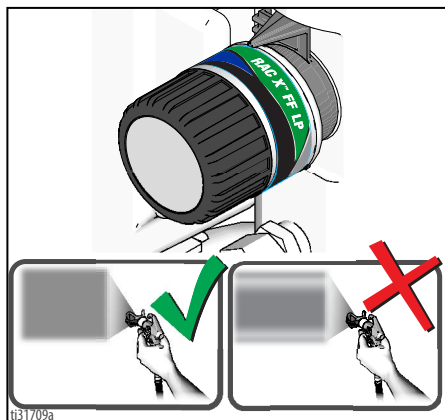


- c. Pagrieziet bultiņas formas rokturi uz sprauslas uzgaļa uz priekšu līdz izsmidzināšanas pozīcijai.
4. Ieskrūvējiet sprauslas uzgaļa bloku pistolē un pievelciet.



Izsmidzināšana

Ja izmanto „RAC X™ FF LP” reversīvo zemspiediena smidzināšanas uzgali gala pārklājumu veidošanai, smidzināšanas spiediens var būt zemāks. Izsmidzinot ar zemu spiedienu, ir mazāks risks izsmidzināt pārāk daudz materiāla un smidzināšanas uzgalis mazāk nolietojas. Noregulējiet smidzinātāja spiedienu, lai neizsmidzinātu pārāk daudz materiāla.

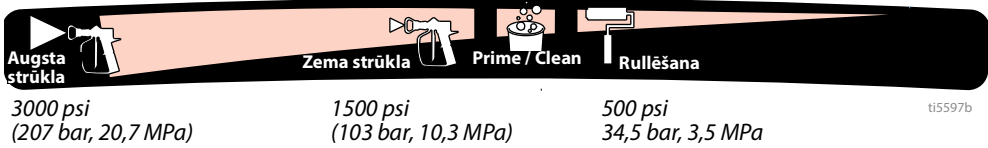


Izsmidzināšana vienmērīgā slāni vādekļa veidā

Slikti noklātas joslas

Spiediena regulatora pielāgošana

Spiediena regulatora poga ļauj veikt bezgalīgi precīzu spiediena pielāgošanu. Lai izvairītos no pārmērīgas izsmidzināšanas, vienmēr sāciet pie zemākā spiediena un palieliniet līdz mazākajam spiedienam, kas nodrošina pieņemamu izsmidzināšanas kvalitāti.



Lai atlasītu funkciju, saskaņojiet simbolu uz spiediena regulēšanas pogas ar iestatījuma indikatoru uz izsmidzinātāja.

Uzgaļa un spiediena izvēle

Skatiet tabulu, kurā norādīts ieteiktais izsmidzināšanas spiediens jūsu materiālam. Ražotāja rekomendācijas ir atrodamas uz krāsas (materiāla) tvertnes.

Maksimālie uzgaļa cauruma izmēri, kurus atbalsta izsmidzinātājs:

- GXFF, GX19, FinishPro GX19: 0.019 collas (0,48 mm)
- GX21: 0,021 collas (0,53 mm)

	Segumi				
	Krāsvielas	Emaljas	Gruntējums	Interjera krāsas	Āra krāsas
Izsmidzināšanas spiediena iestatījums	Zema strūkļa	Zema strūkļa	Augsta strūkļa	Augsta strūkļa	Augsta strūkļa
Uzgaļa cauruma izmērs					
0,28 mm (0,011 collas)	✓				
0,33 mm (0,013 collas)	✓	✓	✓	✓	
0,38 mm (0,015 collas)		✓	✓	✓	✓
0,43 mm (0,017 collas)			✓	✓	✓
0,48 mm (0,019 collas)					✓
0,53 mm (0,021 collas)					✓

Noslēguma apdares uzgaļi

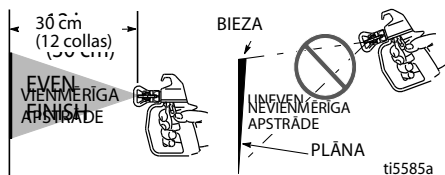
Noslēguma apdares uzgaļiem ir papildu atvere, kas ļauj veikt smalkāku materiāla izsmidzināšanu.

Izmērs	Segumi				
	Poliuretāns	Glazūra	Smiļšu blīvētājs	Emaljas	Latekss
Izsmidzināšanas spiediena iestatījums	Zema strūkļa	Zema strūkļa	Zema strūkļa	Augsta strūkļa	Augsta strūkļa
0,20 mm (0,008 collas)	✓	✓	✓		
0,25 mm (0,010 collas)	✓	✓	✓		
0,31 mm (0,012 collas)				✓	
0,36 mm (0,014 collas)					✓
0,41 mm (0,016 collas)					✓

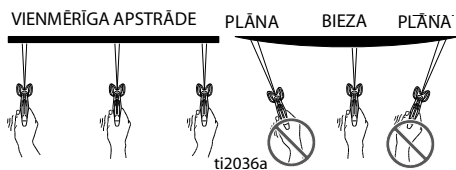
Izsmidzināšanas metodes

Pirms virsmas apsmidzināšanas izmantojiet nevajadzīgu kartona gabalu, lai pavigrinātos šo galveno darba paņēmieni izmantošanā.

- Turiet pistoli 30 cm (12 collas) attālumā no virsmas un pavērsiet tieši pret virsmu. Izsmidzinātāja noliekšana tiešā izsmidzināšanas leņķī rada nevienmērigu virsmas pārklājumu.

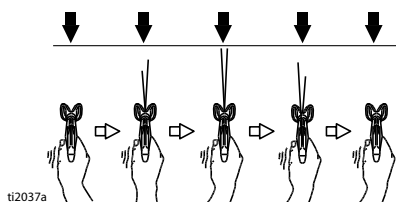


- Atlieciet roku, lai varētu noturēt izsmidzinātāju taisni. Izsmidzinātāja virzīšana ar vēdekļveida kustībām, lai veiktu izsmidzināšanu tiešā leņķī, rada nevienmērigu virsmas pārklājumu.



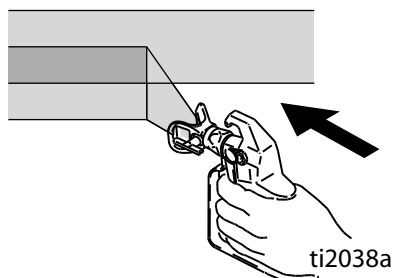
Pistoles aktivizēšana

Pavelciet sprūdu pēc gājienu uzsākšanas. Atlaidiet sprūdu pirms gājienu beigām. Kad sprūds tiek pavilkts un atlaists, izsmidzinātājam ir jābūt kustībā.



Pistoles mērķšana

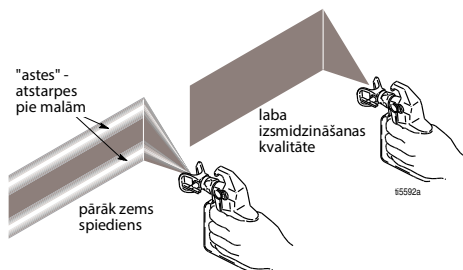
Pavērsiet izsmidzinātāja strūklu centru pret iepriekšējā gājienu apakšējo malu, pārklājot pusi no iepriekšējā gājienu.



Izsmidzināšanas kvalitāte

Izsmidzinātajam materiālam jābūt vienmēri sadalītam, saskaroties ar virsmu.

- Strūklai jābūt vienmēri izsmidzinātai un sadalītai bez atstarpēm pie malām.



Ja atstarpes pie malām neizzūd, izmantojot augstāko izsmidzināšanas spiedienu:

- iespējams, ka sprauslas uzgalis ir nodilis. Skatiet **Aerosola uzgaļa izvēle**, lappuse 30.
- Var būt nepieciešams mazāks sprauslas uzgalis.
- Materiālam var būt nepieciešama atšķaidīšana. Ja materiāls ir jāatšķaida, sekojiet ražotāja ieteikumiem.

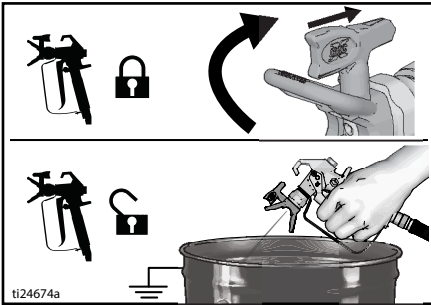
Uzgali aizsērējumu tīrīšana

Ja uzgali nobloķē daļiņas vai netīrumi, izsmidzinātājs ir apriekots ar apgriezamu sprauslas uzgali, ar kuru var ātri un vienkārši iztīrīt netīrumus bez izsmidzinātāja demontēšanas.

Skatīt **Krāsas nofiltrēšana**, lappuse 12, kur sniegta sīkāka informācija.

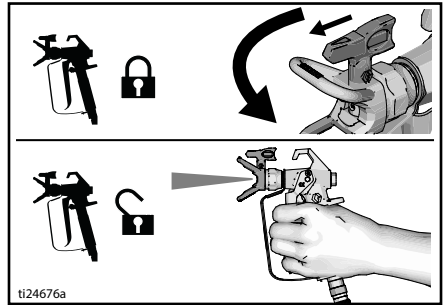
1. Atbrīvojiet trigeri. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi. Apgrieziet izsmidzināšanas uzgali, lai atbloķētu. Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi. Darbiniet pistoli, lai iztīrītu aizsērējumus.

Atbloķēšana



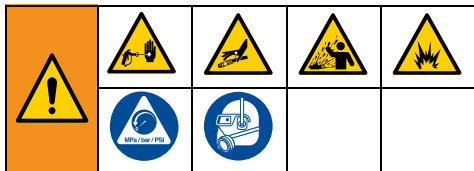
2. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi. Pēc tam pagrieziet uzgali atpakaļ izsmidzināšanas stāvoklī. Noņemiet sprūda fiksatoru un turpiniet izsmidzināšanu.

Izsmidzināšana



Tīršana

Izsmidzinātāja tīršana pēc katras lietošanas reizes garantē nevainojamu iedarbināšanu nākamajā lietošanas reizē.

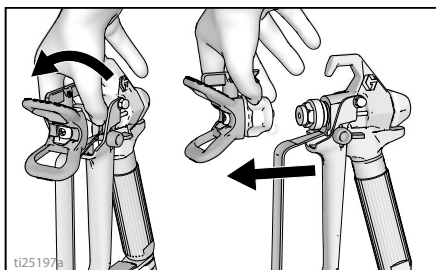


Tīršana no spaiņa (tikai statīva modeļiem)

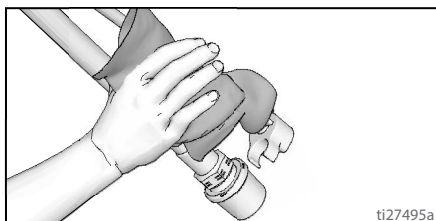
Spaiņa skalošanu var lietot tikai ar modeļiem, kuriem ir sūkšanas caurule.

- Ilgtermiņa uzglabāšana ir aprakstīta **Uzglabāšana**, lappuse 29.
- Skatiet **Tīršanas šķidruma savietojamība**, lappuse 30 un **Statiskās elektrības zemēšanas instrukcijas**, lappuse 31.

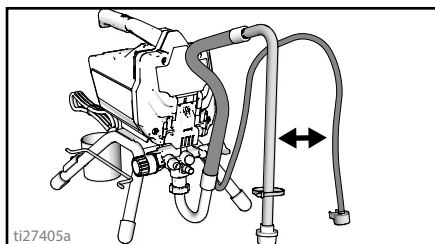
1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūru**, lappuse 13.
2. Noņemiet uzgaļa aizsargu un sprauslas uzgali.



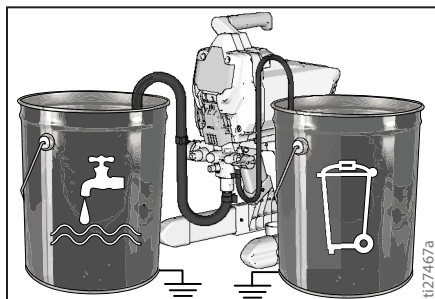
3. Izņemiet sūkšanas cauruli un iztukšošanas cauruli no krāsas, notīriet pāri palikušo krāsu ārpusē.



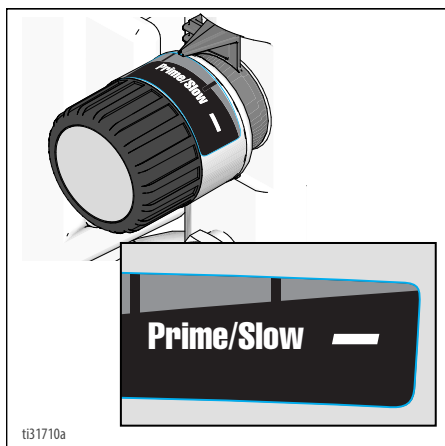
4. Atdaliet iztukšošanas cauruli (mazāko) no sūkšanas caurules (lielākās).



5. Novietojiet tukšo atkritumu spaini un skalošanas šķidruma spaini vienu otram blakus.
6. Ievietojiet sūkšanas cauruli skalošanas šķidrumā. Izmantojiet ūdeni ūdenskrāsai un vaiņspirtu vai savietojamu skalošanas šķīdinātāju uz eļļas bāzes eļļas krāsai. Ievietojiet noplūdes cauruli atkritumu spainī.



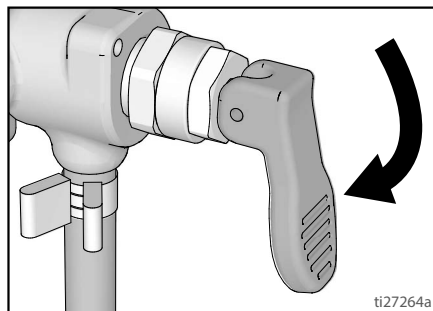
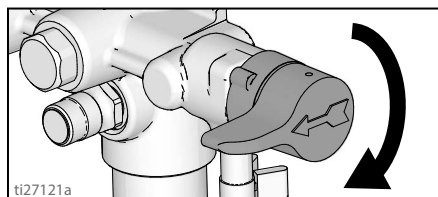
7. Pagrieziet spiediena vadības pogu uz Sagatavošanas/tīrīšanas iestatījumu.



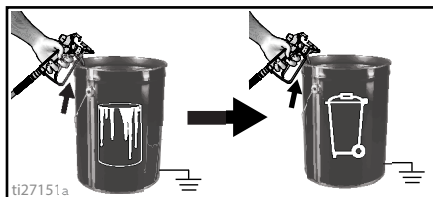
8. Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu PRIME (sagatavošanas) pozīcijā.
 9. Pagrieziet ON/OFF slēdzi **ON** (ieslēgtā) pozīcijā.
 10. Skalojiet, līdz apmēram 1/3 no skalošana šķidruma tiek iztukšota no spaiņa.
 11. Pagrieziet ON/OFF slēdzi **OFF** (izslēgtā) pozīcijā.

PIEZĪME: 12. solis ir paredzēts krāsas atgriešanai bezgaisa krāsas šļūtenē uz krāsas spaini. Viena 15 m (50 pēdu) šļūtene satur apmēram 1 litru krāsas.

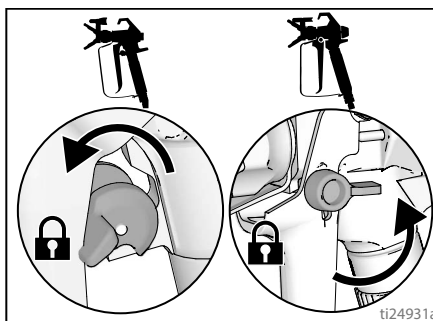
12. Lai atgūtu krāsu, kas atrodas šļūtenē:
 a. Stingri turiet pistoli pret krāsas spaini.
 b. Vērsiet pistoli pret krāsas spaini.
 c. Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi.
 d. Pavelciet un turiet pistoles sprūdu.
 e. Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu SPRAY (izsmidzināšanas) pozīcijā.



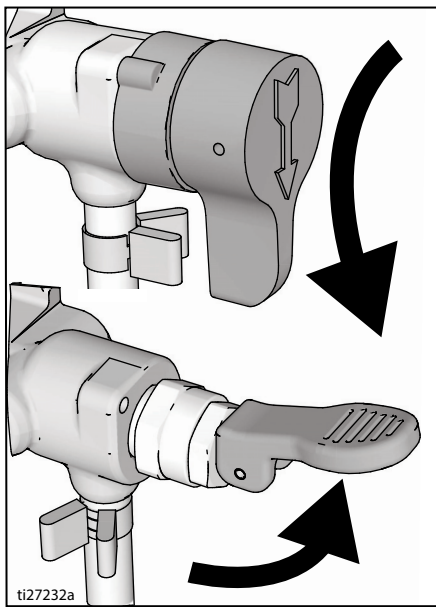
- f. Pagrieziet ON/OFF slēdzi **ON** (ieslēgtā) pozīcijā.
 g. Turpiniet turēt pistoles sprūdu, līdz redzams, ka no pistoles nāk ārā krāsa, kas atšķaidīta ar skalošanas šķidrumu.
13. Turpinot darbināt pistoli, ātri pārvietojiet to, lai novirzītu strūklu uz atkritumu spaini. Turpiniet darbināt pistoli atkritumu spainī, līdz skalošanas šķidrumam, kas nāk ārā no pistoles, kļūst relatīvi skaidrs.



14. Pārtrauciet darbināt pistoli. Ieslēdziet šī trigeru drošības slēdzi.



15. Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu PRIME (sagatavošanas) pozīcijā.



16. Pagrieziet ON/OFF slēdzi **OFF** (izslēgtā) pozīcijā.
17. Iztīriet filtru. Skatiet **InstaClean™ šķidruma filtra tīrīšana**, lappuse 28.
18. Piepildiet vienību ar Pump Armor™ šķidrumu. Skatiet **Uzglabāšana**, lappuse 29.

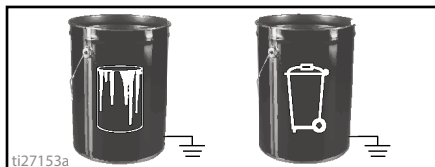
Elektriskā skalošana

(GX 21, tikai materiāliem uz ūdens bāzes)

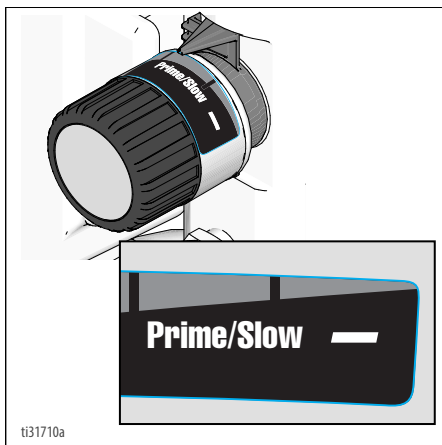
Elektriskā skalošana ir ātrāka skalošanas metodi. To var veikt tikai pēc tam, kad veikta izsmidzināšana ar materiāliem uz ūdens bāzes.

1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūra**, lappuse 13.
2. Noņemiet sprauslas uzgali un uzgaļa aizsarga bloku un novietojiet atkritumu spaini.

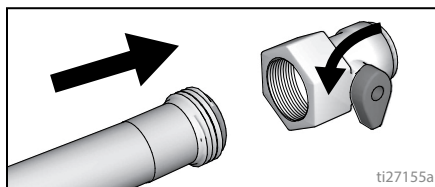
3. Novietojiet tukšo atkritumu spaini un krāsas spaini vienu otram blakus.



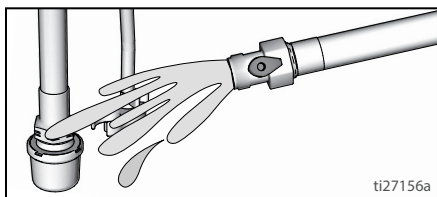
4. Paceliet sūkšanas un iztukšošanas caurules no krāsas spaiņa. Ļaujiet krāsai ietecēt spainī.
5. Novietojiet sūkšanas un iztukšošanas cauruli atkritumu spainī.
6. Pagrieziet spiediena vadības pogu uz Prime/Clean iestatījumu.



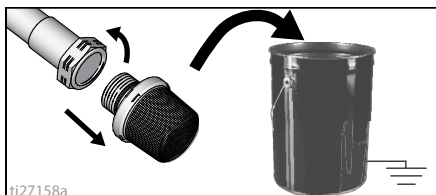
7. Pieskrūvējiet elektriskās skalošanas piederumu pie dārza šļūtenes. Aizveriet vārstu.



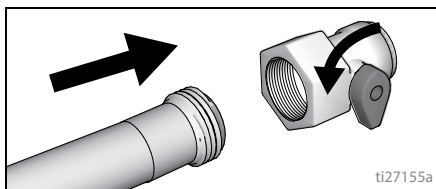
8. Ieslēdziet ūdeni. Atveriet vārstu. Noskalojiet krāsu no sūkšanas caurules, iztukšošanas caurules un ieklūdes filtra, tad aizveriet vārstu.



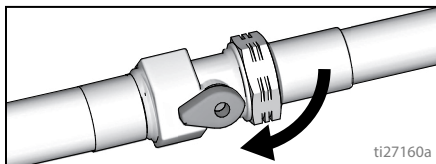
9. Atskrūvējiet ieklūdes filtru no sūkšanas caurules. Novietojiet ieklūdes filtru atkritumu spainī.



10. Pievienojiet dārza šļūteni pie sūkšanas caurules, izmantojot elektriskās skalošanas piederuma vārstu. Atstājiet noplūdes cauruli atkritumu spainī.



11. Pagrieziet ON/OFF slēdzi **ON** (ieslēgtā) pozīcijā.
12. Atveriet elektriskās skalošanas piederuma vārstu.

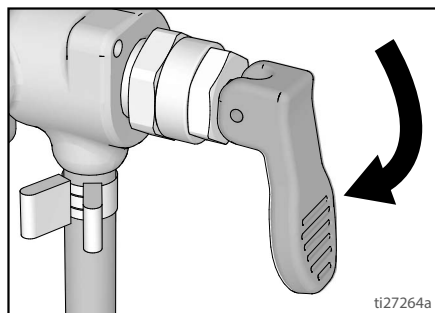
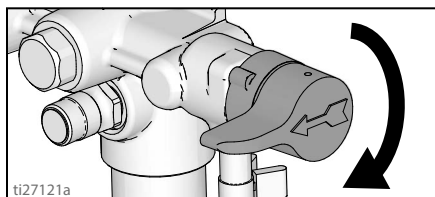


13. Cirkulējiet ūdeni caur filtru un atkritumu spainī, 20 sekundes.

14. Pagrieziet ON/OFF slēdzi **OFF** (izslēgtā) pozīcijā.

PIEZĪME: 15. solis ir paredzēts krāsas atgriešanai šļūtenē, kas ved uz krāsas spaini. Viena 15 m (50 pēdu) šļūtene satur apmēram 1 litru krāsas.

15. Lai atgūtu krāsu, kas atrodas šļūtenē:
- Stingri turiet pistoli pret krāsas spaini.
 - Vērsiet pistoli pret krāsas spaini.
 - Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi.
 - Pavelciet un turiet pistoles sprūdu.
 - Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu SPRAY (izsmidzināšanas) pozīcijā.

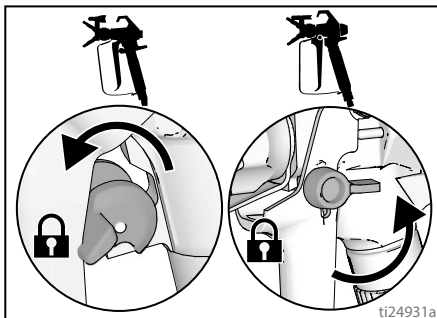


- f. Pagrieziet ON/OFF slēdzi **ON** (ieslēgtā) pozīcijā.
g. Turpiniet turēt pistoles sprūdu, līdz redzams, ka no pistoles nāk ārā krāsa, kas atšķaidīta ar skalošanas šķīdumu.

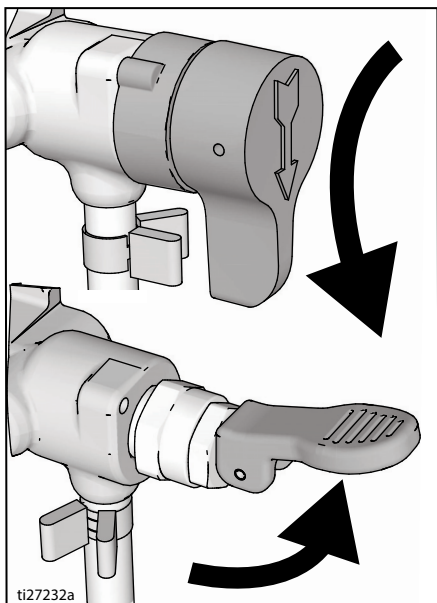
16. Turpinot darbināt pistoli, ātri pārvietojiet to, lai novirzītu strūklu uz atkritumu spaini. Turpiniet darbināt pistoli atkritumu spainī, līdz skalošanas šķīdums, kas nāk ārā no pistoles, kļūst relatīvi skaidrs.

17. Pagrieziet spiediena vadības pogu uz Prime/Clean iestatījumu.

18. Pārtrauciet darbināt pistoli. Ieslēdziet šī trigeru drošības slēdzi.



19. Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu PRIME (sagatavošanas) pozīcijā.



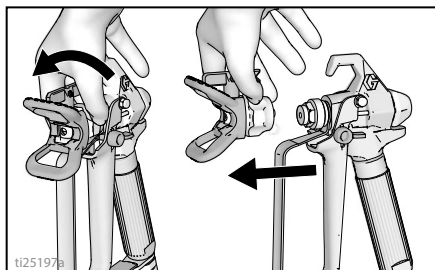
20. Pagrieziet ON/OFF slēdzi **OFF** (izslēgtā) pozīcijā.

Tilpnes skalošana (tikai tilpnes modeļiem)

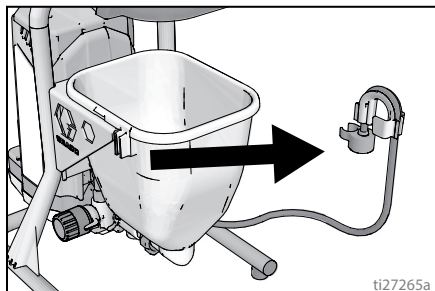
Skatiet **Tīršanas šķidruma savietojamība**, lappuse 30.

1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūru**, lappuse 13.
2. Izlejiet atlikušo materiālu ārā no tilpnes.

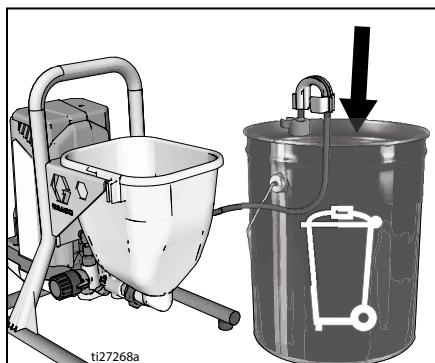
3. Noņemiet uzgaļa aizsargu un sprauslas uzgali. Papildu informācija atrodama **Pistoļu tīršana**, lappuse 28.



4. Izņemiet iztukšošanas cauruli no krāsas tilpnes, notīriet pāri palikušo krāsu ārpusē.

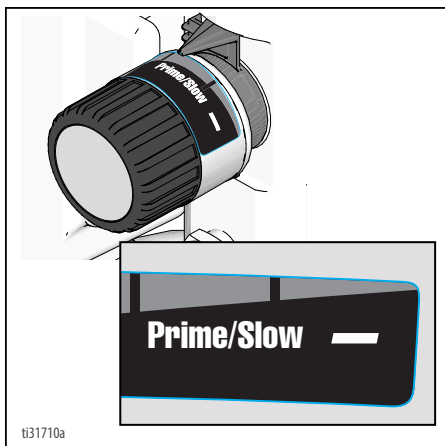


5. Ievietojiet noplūdes cauruli atkritumu spainī.



6. Ielejiet tilpnē skalošanas šķidrumu. Izmantojiet ūdeni ūdenskrāsai un vaļspirtu eļļas krāsai.

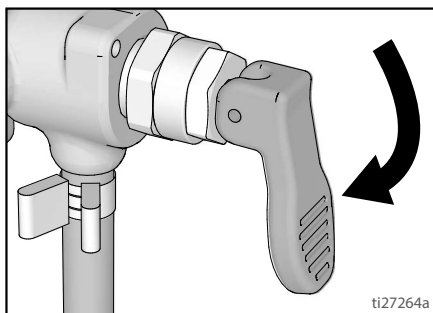
7. Pagrieziet spiediena vadības pogu uz Prime/Clean iestatījumu.



8. Pagrieziet ON/OFF slēdzi **ON** (ieslēgtā) pozīcijā.
9. Skalojiet, līdz apmēram 1/3 no skalošana šķidruma tiek iztukšota no tilpnes.
10. Pagrieziet ON/OFF slēdzi **OFF** (izslēgtā) pozīcijā.

PIEZĪME: 11. solis ir paredzēts krāsas atgriešanai šļūtenē, kas ved uz krāsas spaini. Viena 15 m (50 pēdu) šļūtene satur apmēram 1 litru krāsas.

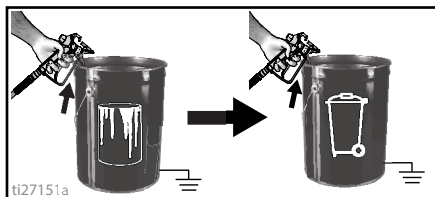
11. Lai atgūtu krāsu, kas atrodas šļūtenē:
- Vērsiet pistoli pret krāsas spaini.
 - Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi.
 - Pavelciet un turiet pistoles sprūdu.
 - Pagrieziet Prime/Spray vārstu **SPRAY** (izsmidzināšanas) pozīcijā.



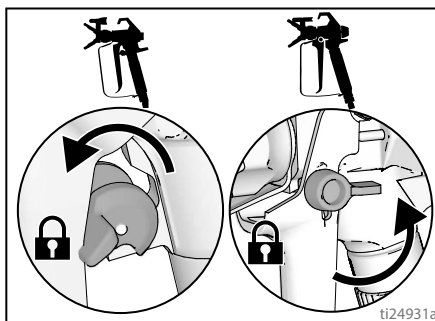
- e. Pagrieziet ON/OFF slēdzi **ON** (ieslēgtā) pozīcijā.

- f. Turpiniet turēt pistoles sprūdu, līdz redzams, ka no pistoles nāk ārā krāsa, kas atšķaidīta ar skalošanas šķidrumu.

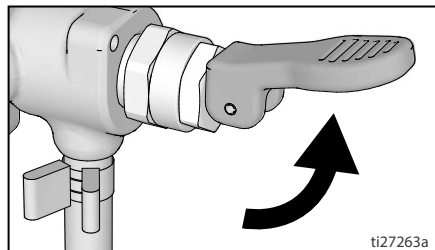
12. Turpinot darbināt pistoli, ātri pārvietojiet to, lai novirzītu strūklu uz atkritumu spaini. Turpiniet darbināt pistoli atkritumu spainī, līdz skalošanas šķidrumam, kas nāk ārā no pistoles, kļūst relatīvi skaidrs.



13. Pārtrauciet darbināt pistoli. Ieslēdziet šī trigu drošības slēdzi.



14. Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu **PRIME** (sagatavošanas) pozīcijā.



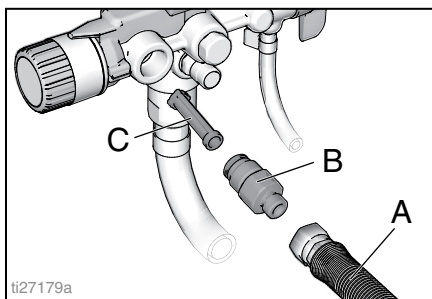
15. Pagrieziet ON/OFF slēdzi **OFF** (izslēgtā) pozīcijā.
16. Informācija par izsmidzinātājiem ar filtru atrodama **InstaClean™ šķidruma filtra tīrīšana**, lappuse 28.
17. Piepildiet vienību ar Pump Armor™ uzglabāšanas šķidrumu. Skatiet **Uzglabāšana**, lappuse 29.

InstaClean™ šķidruma filtra tīršana

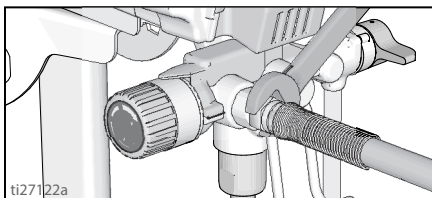
(Papildaprīkojums)

InstaClean šķidrumu filtrs novērš daļiņu iekļūšanu krāsas šļūtenē. Pēc katras lietošanas reizes noņemiet un iztīriet to, lai nodrošinātu optimālu sniegumu.

1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūra**, lappuse 13.
2. Atvienojiet bezgaisa izsmidzināšanas šļūteni (A) no izsmidzinātāja.
3. Atskrvūvējiet izejas īscauruli (B).
4. Noņemiet InstaClean šķidruma filtru (C).

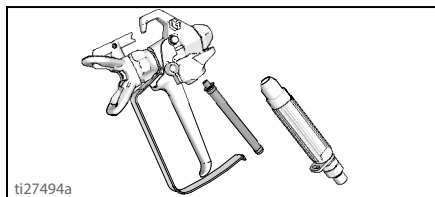


5. Pārbaudiet, vai InstaClean šķidruma filtrs (C) nesatur netīrumus. Ja nepieciešams, iztīriet filtru ar ūdeni vai skalošanas šķīdinātāju un mikstu suku.
 - a. Montējiet slēgto (kvadrāta) InstaClean šķidruma filtra (C) galu izsmidzinātājā.
 - b. Ieskrūvējiet izejas īscauruli (B) izsmidzinātājā.
6. Pievelciet izejas īscauruli un atkal savienojiet šļūteni (A) ar izsmidzinātāju. Izmantojiet uzgriežņu atslēgu, lai stingri to pievilktu.

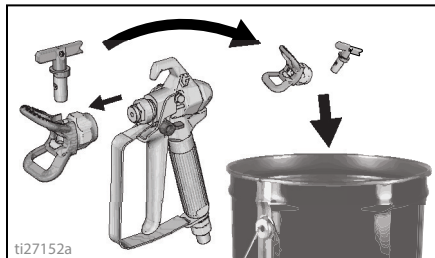


Pistoles tīršana

1. Iztīriet pistoles šķidruma filtru ar ūdeni vai skalošanas šķīdumu suku katru reizi, kad tiek veikta sistēmas skalošana. Nomainiet pistoles filtru, ja tas ir bojāts.



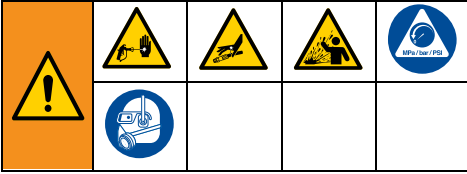
2. Noņemiet izsmidzināšanas uzgali un aizsargu un iztīriet ar ūdeni vai skalošanas šķīdumu un suku.



3. Ar mikstu, ūdeni samērcētu drāniņu vai skalošanas šķīdumu noslaukiet krāsu no izsmidzinātāja ārpusēs.

Uzglabāšana

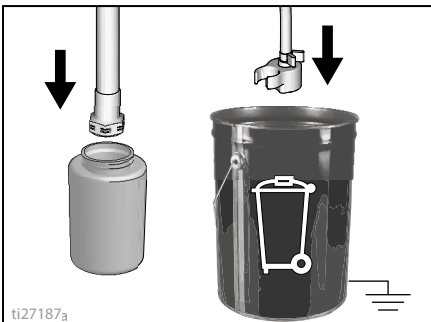
Ja tiek veikta pareiza uzglabāšana, izsmidzinātājs būs gatavs nākamajā reizē, kad tas būs vajadzīgs.



Vienmēr cirkulējiet Pump Armor uzglabāšanas šķidrumu caur sistēmu pēc tīrīšanas. Izsmidzinātājā palikušais ūdens radīs rūsu un sabojās sūkni. Sekojiet **Tīrīšana**, lappuse 22, vai **Elektriskā skalošana**, lappuse 24.

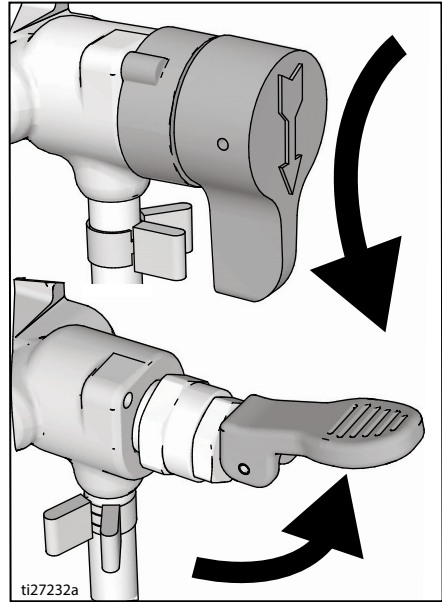
- Pirms izsmidzinātāja uzglabāšanas pārļiecinieties, ka no izsmidzinātāja un šļūtenēm ir iztukšots viss ūdens.
- Neļaujiet ūdenim sasalt izsmidzinātājā vai šļūtenē.
- Neuzglabājiet izsmidzinātāju zem spiediena.
- Uzglabājiet izsmidzinātāju telpās.

1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūru**, lappuse 13.
2. Statīva modeļiem novietojiet sūkšanas cauruli Pump Armor šķidruma pudelē un iztukšošanas cauruli atkritumu spainī.

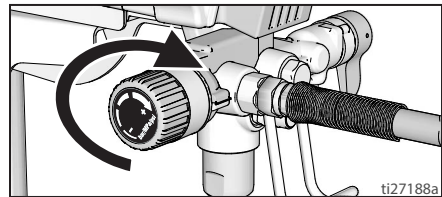


3. Tilpnes modeļiem ielejiet Pump Armor tilpnē un novietojiet iztukšošanas cauruli atkritumu spainī.

4. Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu **PRIME** (sagatavošanas) pozīcijā.



5. Pagrieziet ON/OFF slēdzi **ON** (ieslēgtā) pozīcijā.
6. Pagrieziet spiediena regulatora pogu pulksteņa rādītāja virzienā, līdz sūknis ieslēdzas.



7. Kad no iztukšošanas caurules iztek uzglabāšanas šķidrumš (5-10 sekundes), pagrieziet ON/OFF slēdzi pozīcijā **OFF**.
8. Pārslēdziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu Izsmidzināšanas pozīcijā, lai saglabātu uzglabāšanas šķidrumu izsmidzinātājā uzglabāšanas laikā.
9. Nostipriniet plastmasas maisiņu ap sūkšanas un iztukšošanas cauruli, lai uztvertu jebkādas noplūdes vai pīles.

Uzziņas

Aerosola uzgaļa izvēle

Uzgaļa izmēra izvēle

Uzgaļi pieejami ar dažādiem atveres izmēriem, lai varētu izsmidzināt dažādus šķidrumus. Jūsu izsmidzinātājs tiek piegādāts ar uzgaļi, kas derīgs vairākam krāsas izsmidzināšanas uzdevumam. Izmantojiet seguma tabulas, kas dotas 19. tabulā, lai noteiktu ieteikto uzgaļa atveres izmēru diapazonu katram šķidruma veidam.

Padomi:

- Izsmidzināšanas laikā uzgaļis nodilst un palielinās. Sākot ar uzgaļa izmēru, kas ir mazāks par maksimālo, jūs varēsiet veikt izsmidzināšanu izsmidzinātāja nominālās plūsmas kapacitātes robežās.
- Izmantojiet lielākus atveres izmērus ar biežākiem segumiem un mazākus izmērus ar plānākiem segumiem.
- Uzgaļi nodilst un tiem ir nepieciešama periodiska nomaiņa.
- Uzgaļa atveres izmērs nosaka plūsmas ātrumu - krāsas daudzumu, kas nāk ārā no pistoles.

Ventilatora platums

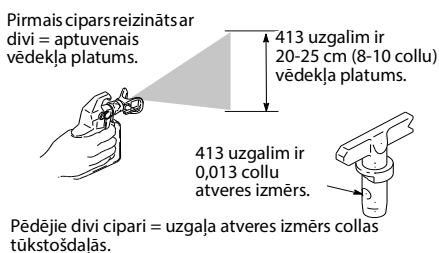
Vēdekļa platums ir izsmidzinātā materiāla izmērs, kas nosaka platību, kas tiek nosepta ar katru darba gājienu.

Padomi:

- Izvēlieties vēdekļa platumu, kas ir optimāli piemērots apstrādājama virsmai.
- Platāki "vēdekļi" ļauj sasniegt labāku segumu platām, atklātām virsmām.
- Šaurāki "vēdekļi" ļauj precīzāk kontrolēt segumu šaurām, ierobežotām virsmām.

Ko nozīmē uzgaļa numurs

Uzgaļa numura pēdējie trīs cipari (piem., 221413) satur informāciju par atveres izmēru un vēdekļa platumu virsmai, ja pistole tiek turēta 30,5 cm (12 collu) attālumā no apstrādātās virsmas.



Tīrīšanas šķidruma savietojamība

Materiāli uz eļļas vai ūdens bāzes

- Kad jāizsmidzina materiāli **uz ūdens bāzes**, rūpīgi izskalojiet izsmidzinātāju ar ūdeni.
- Kad jāizsmidzina materiāli **uz eļļas bāzes**, rūpīgi izskalojiet izsmidzinātāju ar vaiņspirtu vai saderīgu skalošanas šķidrumu uz naftas bāzes.
- Lai izsmidzinātu materiālus **uz ūdens bāzes** pēc tam, kad izsmidzināti materiāli **uz eļļas bāzes**, vispirms rūpīgi izskalojiet sistēmu ar ūdeni. Ūdenim, kas plūst ārā no iztukšošanas caurules, jābūt skaidram un bez šķīdinātājiem, **pirms** jūs sākat izsmidzināt materiālus uz ūdens bāzes.

- Kad jāizsmidzina materiāli **uz eļļas bāzes** pēc tam, kad **izsmidzināti materiāli uz ūdens bāzes**, rūpīgi izskalojiet izsmidzinātāju ar vaitspirtu vai saderīgu skalošanas šķīdumu uz eļļas bāzes. Šķīdinātājam, kas plūst ārā no iztukšošanas caurules, nevajadzētu saturēt ūdeni. Skalojot ar šķīdinātājiem, kas savietojami ar skalošanas šķīdumiem uz eļļas bāzes, vienmēr ievērojiet **Statiskās elektrības zemēšanas instrukcijas**, lappuse 31.
- Lai izvairītos no šķidrums nokļūšanas uz ādas vai acis, vienmēr tēmējiet pistoli uz spaiņa iekšējo sienu.

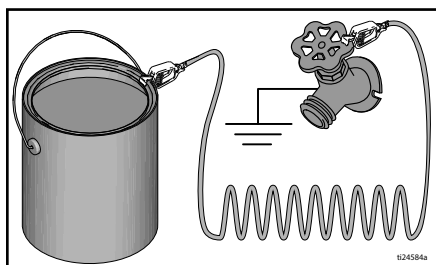
Nenovietojiet spaini uz nevadošas virsmas, piemēram, papīra vai kartona, kas pārtrauc iezemēšanas ķēdi.



Statiskās elektrības zemēšanas instrukcijas

Lai samazinātu statiskās elektrības izlādes un strāvas trieciena risku, ierīcei jābūt zemētai. Elektriskās vai statiskās dzirksteles var izraisīt tvaikus, kas var aizdegties vai eksplodēt. Nepareizs zemējums var izraisīt strāvas triecienus. Zemējums nodrošina strāvas novadīšanas vadu.				

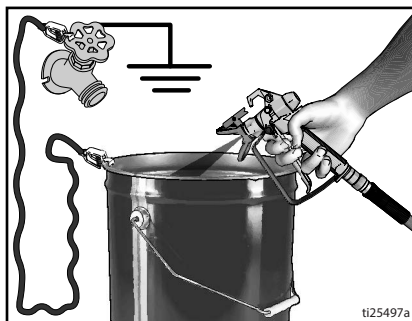
Vienmēr zemējiet metāla spaini: pievienojiet zemējuma vadu pie spaiņa. Piestipriniet vienu galu pie spaiņa un otru galu pie zemējuma, piemēram, ūdens padeves caurules.



Vienmēr izmantojiet metāla spaini materiāliem uz eļļas bāzes, kuriem nepieciešama skalošana ar saderīgiem skalošanas šķīdumiem uz eļļas bāzes, ja izsmidzinātājs tiek izskalots vai tiek samazināts šķidrums.

Ievērojiet vietējos noteikumus. Izmantojiet tikai elektrovadošus metāla spaiņus, kas novietoti uz iezemētas virsmas, piemēram, betona.

Saglabājiet iezemēšanas nepārtrauktību pie skalošanas vai spiediena atlaišanas, turot izsmidzinātāja metālisko daļu cieši pie iezemēta metāla spaiņa malas, tad ieslēdziet pistoli.



Ātrās uzziņas

Lappuse 9	Nosaukums	Apraksts
A	Galvenais/strūklas vārsts	<ul style="list-style-type: none"> SAGATAVOŠANAS pozīcijā novirza šķidrumu uz iztukšošanas cauruli. IZSMIDZINĀŠANAS pozīcijā novirza šķidrumu zem spiediena uz krāsas šļūteni. Automātiski samazina sistēmas spiedienu situācijās, kad spiediens ir pārāk augsts.
B	PushPrime poga	Nospiešanas gadījumā pakustina ieejas lodi, lai to padarītu vaļīgu.
C	Spiediena vadības poga	Palielina (pulksteņa rādītāja virzienā) vai samazina (pretēji) šķidruma spiedienu sūknī, šļūtenē un izsmidzinātāja pistolē. Lai atlasītu funkciju, saskaņojiet simbolu uz spiediena regulēšanas pogas ar iestatījuma indikatoru, lappuse 13.
D	ON/OFF slēdzis.	ON vai OFF izsmidzinātāju.
E	Sūkšanas caurule/tilpne	Iesūc šķidrumu no krāsas spaiņa sūknī.
F	Nolaišanas caurule	Iztukšo šķidrumu sistēmā sagatavošanas laikā un spiediena samazināšanas laikā.
G	Bezgaisa izsmidzināšanas pistole	Padod šķidrumu.
H	Apgriežams sprauslas uzgalis	<ul style="list-style-type: none"> Izsmidzina šķidrumu, izveido izsmidzināšanas "rakstu", un kontrolē šķidruma plūsmu saskaņā ar atveres izmēru. Apgrieztā pozīcijā atbloķē piesārņotus uzgaļus bez demontāžas nepieciešamības.
J	Uzgaļa aizsargs	Samazina šķidruma injekcijas traumas risku.
K	Pistoles sprūda bloķētājs (lappuse 12)	Novērš nejašu izsmidzinātāja pistoles nostrādi.
L	Pistoles šķidruma ieejas iscaurule	Vītnes savienojums bezgaisa šļūtenei.
M	Pistoles šķidruma filtrs	Novērš šķidruma iekļūšanu izsmidzinātāja pistolē, lai samazinātu uzgaļa bloķēšanu.
N	ProXChange sūknis	Sūknē šķidrumu no palielina tā spiedienu un padod to uz krāsas šļūteni.
P	Sūkņa šķidruma ieejas iscaurule	Vītnes savienojums bezgaisa šļūtenei.
Q	Bezgaisa šļūtene	Transportē augsta spiediena šķidrumu no sūkņa uz izsmidzinātāja pistoli.
R	InstaClean™ šķidruma filtrs	<ul style="list-style-type: none"> Filtrē šķidrumu, kas nāk ārā no sūkņa, lai samazinātu uzgaļa bloķēšanu un uzlabotu apdari. Automātiski sevi tīra spiediena samazināšanas laikā.
S	Spaiņa tureklis	Spaiņa transportēšanai aiz roktura.
T	Ieplūdes filtrs	Novērš netīrumu nonākšanu sūknī.
U	Strāvas vads	Tiek iesprausts elektrības kontakttīzdzdā.
V	Vieglās piekļuves durtiņas	Vieglās piekļuves durtiņas ļauj ātri piekļūt sūknim. Atveriet sūkņa durtiņas, izvelkot tapas, vienlaicīgi velkot durvis prom no sūkņa ieejas.
W	Sūkšanas/iztukšošanas caurules kauss	Tur sūkšanas un iztukšošanas šļūtenes.
X	Sūkņa demontēšanas rīks	Izmantojiet izgriezumu rāmi, lai demontētu/montētu sūkņa bloku.
Z	Ieplūdes vārsta noņemšanas rīks	Izgriezums rāmi ļauj ātri demontēt/montēt ieplūdes vārstu bez papildu rīkiem.
	Elektriskās skalošanas piederums	Savieno dārza šļūteni ar sūkšanas cauruli, lai veiktu elektrisko skalošanu šķidrumiem uz ūdens bāzes.

Apkope

Regulāra apkope ir svarīga, lai nodrošinātu jūsu izsmidzinātāja pareizu darbību.



Darbība	Intervāls
Pārbaudiet/tīriet InstaClean filtru, šķidruma iepļūdes filtru un pistoles filtru.	Katru dienu vai katru izsmidzināšanas reizi.
Pārbaudiet, vai motora pārsega atveres nav bloķētas.	Katru dienu vai katru izsmidzināšanas reizi.

PIEZĪME

Nepieļaujiet ūdens iekļūšanu šī izsmidzinātāja piedziņas iekšējās daļās. Apvalka atveres nodrošina iekšējo mehānisko daļu un elektronisko bloku dzesēšanu. Ja šajās atverēs iekļūst ūdens, tad izsmidzinātājs var darboties ar traucējumiem vai arī tikt pilnīgi sabojāts.

Bezgaisa šļūtenes

Pārbaudiet, vai šļūtene nav bojāta katru izsmidzināšanas reizi. Nemēģiniet labot šļūteni, ja ir bojāts šļūtenes apvalks vai iscaurules. Neizmantojiet šļūtenes, kas īsākas par 7,6 m (25 pēdām). Pievelciet, izmantojot divas uzgriežņu atslēgas.

Sprauslas uzgaļi

- Pēc izsmidzināšanas vienmēr notīriet uzgaļus ar savietojamu tīrīšanas šķidrumu un suku.
- Uzgaļiem var būt nepieciešama nomaina pēc katriem 57 litriem vai arī tie var izturēt līdz pat 227 litriem, atkarībā no krāsas īpašībām.

Sūkņa remonts

Ja nodilst sūkņa blīves, krāsa sāks noplūst sūkņa ārpusē.

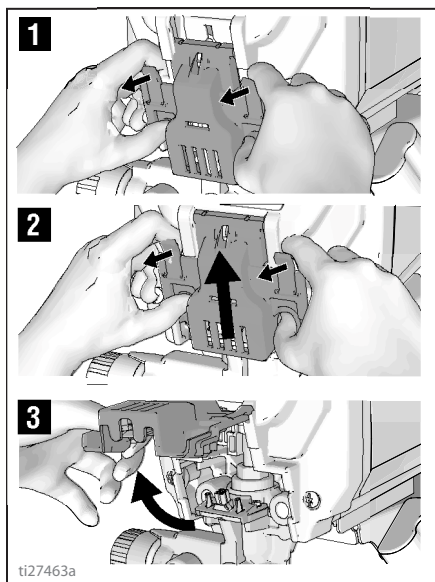
- Iegādājieties sūkņa remontēšanas komplektu un montējiet to saskaņā ar komplekta instrukcijām pirms nākamā darba veikšanas.
- Skatiet **Sūkņa montāža**, lappuse 46 vai sazinieties ar Graco/MAGNUM pilnvaroto izplatītāju vai servisa centru.

Sūkņa demontēšana

FinishPro izsmidzinātājiem ar tilpni tilpne ir jānoņem pirms sūkņa demontēšanas.

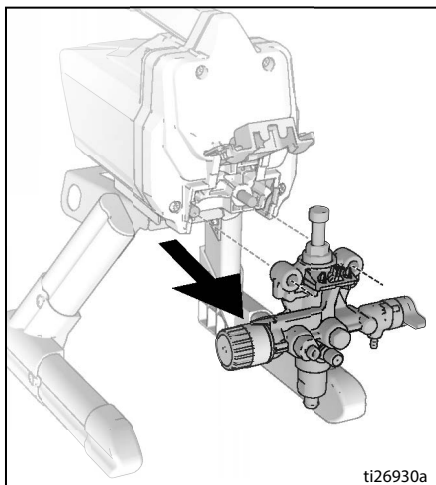
Vienmēr veiciet **Spiediena samazināšanas procedūru**, lappuse 13 pirms jebkāda sūkņa remonta.

- Izvelciet tapas abās pusēs vieglās piekļuves durvīm virzienā uz sevi, vienlaicīgi stumjot durtiņas prom no sūkņa iepļūdes gala.
- Tad paceliet durtiņas, līdz tās var novirzīt nost.



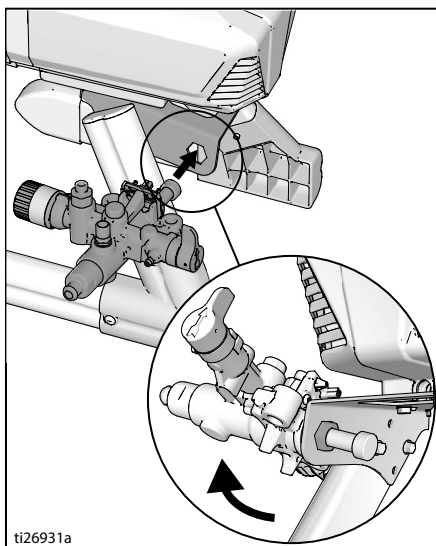
ti27463a

3. Novelciet sūkņa bloku nost no montāžas tapām.



ProXChange demontēšanas rīks

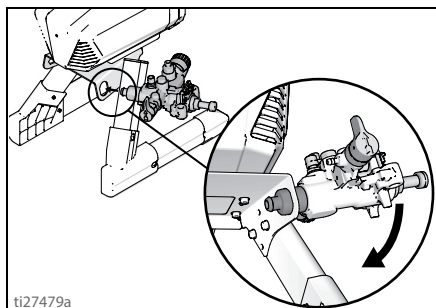
Rāmī ir iekļauts iebūvēts rīks, kas ļauj demontēt ProXChange blīves bloku. Pilnas remonta instrukcijas ir dotas sūkņa remonta rokasgrāmatā.



Ieplūdes vārsta noņemšana

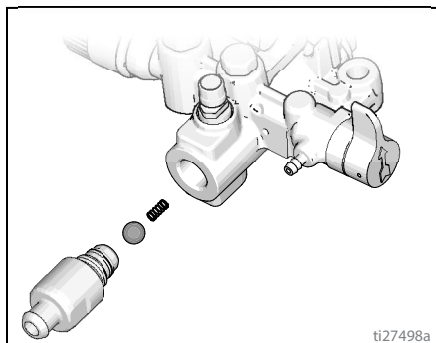
Rāmī ir iekļauts iebūvēts rīks, kas ļauj demontēt ieplūdes vārsta bloku no sūkņa. Ja jums ir aizdomas, ka ieplūdes vārsts ir piesārņots vai iesprūdis, demontējiet vārsta bloku un notīriet vai nomainiet to.

1. Noņemiet sūkšanas cauruli vai tilpni no izsmidzinātāja.
2. Ievietojiet sūkņa ieeju rāmī un atlaidiet ieplūdes vārstu. Noņemiet ieplūdes vārstu.



PIEZĪME

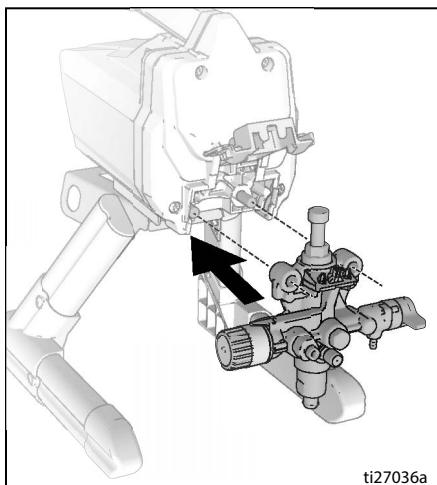
Nepazaudējiet lodīti un atsperi, kas atrodas ieplūdes vārsta bloka iekšpusē. Tas var izkrist, ja ieplūdes vārsts tiek demontēts. Sūknis nevar veikt piepildīšanu bez lodes un atsperes.



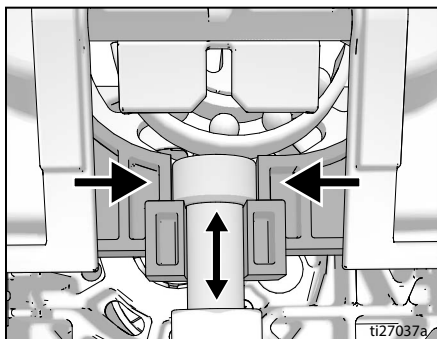
3. Notīriet jebkādas netīrumus un sažuvisu krāsu no dobuma un atkal montējiet lodīti un atsperi. Pievelciet ieplūdes vārstu pie sūkņa, izmantojot iebūvēto rīku, kas atrodas pie rāmja.

Sūkņa montēšana

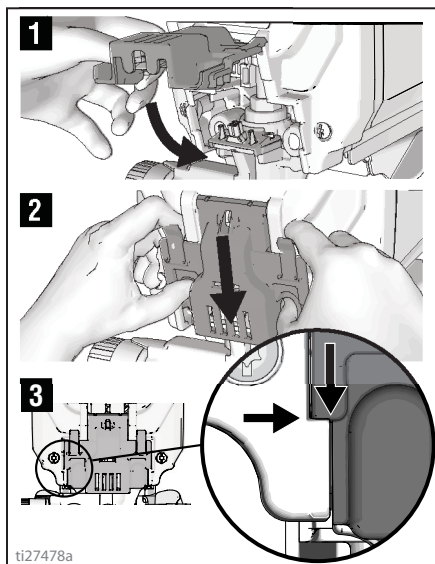
1. Novietojiet sūkņa bloku uz montāžas tapām.



2. Pārvietojiet sūkņa virzuļa stieni uz augšu vai uz leju, līdz vāciņš ir vienā līmenī ar atveri aptverē.

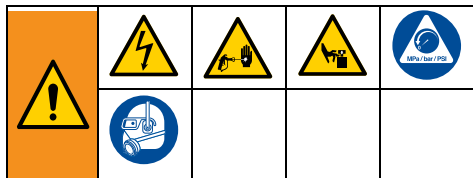


3. Aizveriet vieglās piekļuves durtiņas, vienlaicīgi stumjot durtiņas sūkņa ieplūdes gala virzienā.



PIEZĪME: Durtiņām jābūt pilnībā slēgtām un nofiksētām pirms izsmidzinātāju var lietot.

Traucējumu meklēšana



1. Pirms pārbaudes vai remonta veikšanas izpildiet **Spiediena samazināšanas procedūra**, lappuse 13.
2. Risinājumi, kas uzskaitīti kā pirmie pie katras problēmas, ir visbiežāk sastopamie. Sāciet ar sākumu un turpiniet ar sarakstā tālāk minētajiem risinājumiem.
3. Pirms izsmidzinātāja nogādāšanas pilnvarotā apkalpošanas centrā pārbaudiet, vai bojājuma apraksts nav atrodams šajā traucējumu meklēšanas tabulā.




Problēma	Iemesls	Bojājumu novēršana
Motors nedarbojas: (pārbaudiet, vai izsmidzinātājs pieslēgts elektrībai un ir ieslēgts elektrības slēdzis)	Vieglās piekļuves durtiņas nav pilnībā slēgtas.	Pārliecinieties, ka vieglās piekļuves durtiņas ir slēgtas un fiksētas. Skatiet 35. lpp.
	Spiediena regulēšanas poga ir iestatīta uz nulles spiedienu.	Pagrieziet spiediena regulēšanas rokturi pulksteņrādītāja kustības virzienā, lai palielinātu spiedienu.
	Elektrības tīkls nepadod elektrību.	Pārbaudiet kontaktligzdu, pārbaudei izmantojot iekārtu, kas noteikti darbojas. Atiestatiet ķēdes pārtraucēju; nomainiet drošinātāju. Atrodiet kontaktligzdu, kas darbojas. Atiestatiet ēkas ķēdes pārtraucēju; nomainiet drošinātāju.
	Ir bojāts pagarinātājs.	Nomainiet pagarinātāju. Skatiet 5. lpp.
	Izsmidzinātāja elektrības vads ir bojāts.	Pārbaudiet, vai nav bojāta izolācija vai plīsuši vadi. Nomainiet elektrības vadu, ja tas ir bojāts.
	Sūknis nedarbojas (krāsa sažuvusi sūknī vai ūdens sasalis sūknī.)	Izslēdziet iekārtu un atvienojiet no elektrības tīkla. Sasalšanas gadījumā NEMĒĢINIET iedarbināt izsmidzinātāju, līdz tas ir pilnībā atkusis - tas var sabojāt motoru, vadības paneli un/vai piedziņu. Novietojiet izsmidzinātāju siltā vietā uz vairākām stundām. Pārbaudiet, vai sūknis brīvi pārvietojas, noņemot pārsegu un rotējošo ventilatoru. Ja nav sasalis, pārbaudiet, vai sūknī nav sažuvusi krāsa. Ja krāsa ir sažuvusi sūknī. Skatiet 33. lpp. Ja motors nedarbojas ar noņemtu sūknī, sazinieties ar Graco/Magnum pilnvaroto izplatītāju vai servisa centru.
	Motors vai vadības elements bojāts.	Sazinieties ar Graco/Magnum pilnvaroto izplatītāju vai servisa centru.

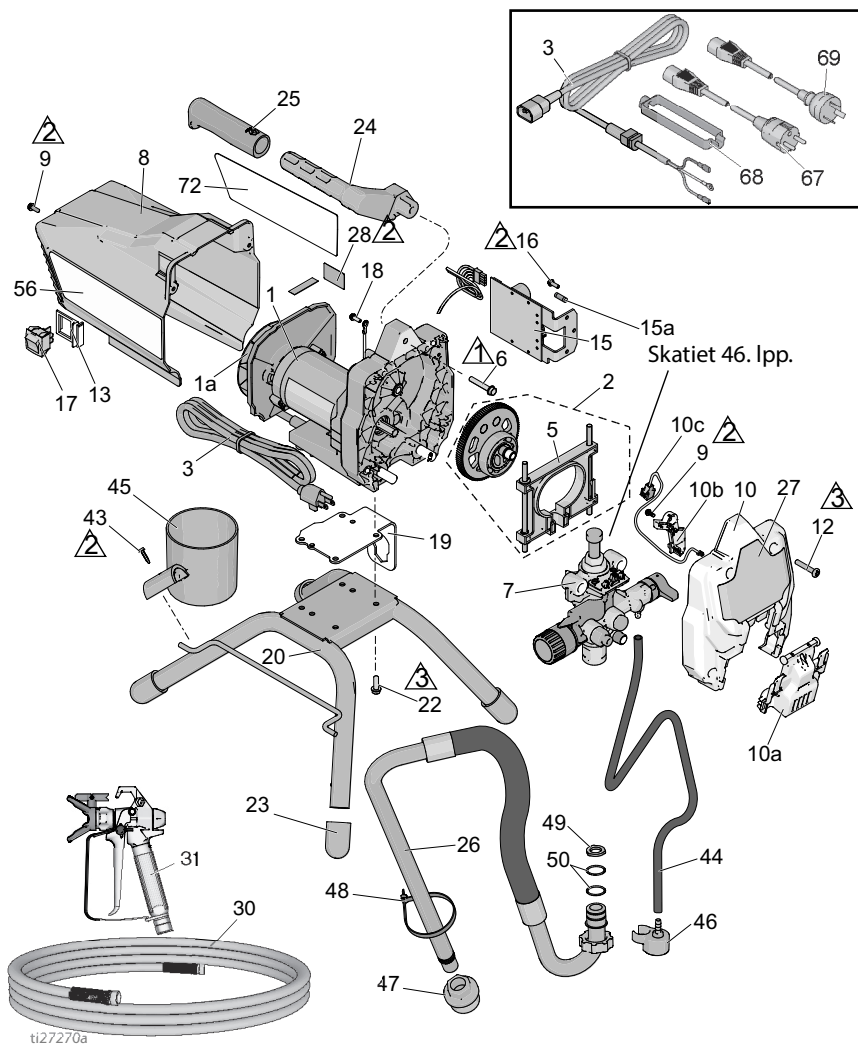
Problēma	Iemesls	Bojājumu novēršana
Izsmidzinātājs darbojas, tomēr sūknis neveic papildīšanu vai zaudē darba spiedienu lietošanas laikā. (Sūknis veic darba gājienu, tomēr nesūknē krāsu un neveido spiedienu.)	Iestrēgusi ieklūdes vārsta pārbaudes lode.	Nospiediet PushPrime pogu, lai atbrīvotu lodi, ļaujot sūknim strādāt pareizi, VAI veiciet izsmidzinātāja elektrisko skalošanu, skat. 24. lpp.
	Sagatavošanas/izsmidzināšanas vārsts atrodas izsmidzināšanas pozīcijā.	Pagrieziet Sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu uz Sagatavošanas pozīciju, līdz no iztukšošanas caurules tek ārā krāsa. Sūknis ir sagatavots.
	Sūknis nav piepildīts ar skalošanas šķidrumu. (Ja nav veikta sākotnējā papildīšana ar skalošanas šķidrumu, biežāku šķidrumu papildīšana var būt neiespējama).	Izņemiet sūkšanas cauruli no krāsas. Piepildiet sūknī ar skalošanas šķidrumu uz eļļas vai ūdens bāzes. Skatiet 14. lpp.
	Netīrumi krāsā.	Veiciet krāsas nofiltrēšanu Skatiet 12. lpp.
	Bieza vai lipīga krāsa	Daži šķidrumi ļauj veikt sagatavošanu ātrāk, ja ON/OFF slēdzis tiek uz bridī OFF, lai sūknis varētu samazināt ātrumu un apstāties. Ja nepieciešams, pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi vairākas reizes.
	Ieklūdes filtrs ir piesārņots vai sūkšanas caurule nav iegremdēta krāsā.	Iztīriet netīrumus no ieklūdes filtra un pārļieciniet, ka sūkšanas caurule ir iegremdēta krāsā.
	Netīra ieklūdes vārsta pārbaudes lode vai ligzda.	Noņemiet ieklūdes īscauruli. Notīriet vai nomainiet lodi un ligzdu. Skatiet 34. lpp.
	Noplūde iesūkšanas caurulē.	Pārbaudiet, vai sūkšanas caurules savienojumam nav plīsumu vai vakuuma noplūdes.
	Iestrēgusi izejas vārsta pārbaudes lode.	Atskrūvējiet izejas vārstu, demontējiet un notīriet bloku.
	Sagatavošanas/izsmidzināšanas vārsts ir nodilis vai piesārņots ar netīrumiem.	Aizvediet izsmidzinātāju uz Graco/MAGNUM pilnvarotu servisa centru.

Problēma	Iemesls	Bojājumu novēršana
Sūknis ir piepildīts, tomēr nevar sasniegt labu izsmidzināšanas kvalitāti.	iespējams, ka sprauslas uzgalis ir daļēji piesārņots.	Iztīriet uzgali. Skatiet 21. lpp.
	Apgriežamais sprauslas uzgalis atrodas ATBLOKĒŠANAS pozīcijā.	Pagrieziet bultas formas rokturi uz sprauslas uzgaļa, lai tas rādītu uz izsmidzināšanas pozīciju. Skatiet 21. lpp.
	Netīrumi krāsā.	Veiciet krāsas nofiltrēšanu Skatiet 12. lpp.
	Spiediena iestatījums ir pārāk zems.	Pagrieziet spiediena regulēšanas pogu uz vēlamo izsmidzināšanas iestatījumu. Skatiet 19. lpp.
	InstaClean šķidruma filtrs ir aizsērējis.	Iztīriet vai nomainiet InstaClean šķidruma filtru. Skatiet 28. lpp.
	Izsmidzinātāja pistoles šķidruma filtrs ir aizsērējis.	Iztīriet vai nomainiet pistoles šķidruma filtru. Skatiet 28. lpp.
	Izvēlētais sprauslas uzgalis ir pārāk liels, ņemot vērā izsmidzinātāja kapacitāti.	Nomainiet uzgali. Skatiet 19. lpp.
	Izvēlētais sprauslas uzgalis ir pārāk nodilis, ņemot vērā izsmidzinātāja kapacitāti.	Nomainiet uzgali. Skatiet 19. lpp.
	Nodilusi vai trūkstoša sprauslas uzgaļa paplāksne vai blīve.	Nomainiet paplāksni un blīvi. Skatiet 18. lpp.
	Ieplūdes filtrs ir piesārņots vai sūkšanas caurule nav iegremdēta krāsā.	Iztīriet netīrumus no ieplūdes filtra un pārļiecinieties, ka sūkšanas caurule ir iegremdēta krāsā.
	Pārāk garš pagarinātājs vai neatbilstoša izmēra pagarinātājs.	Nomainiet pagarinātāju. Skatiet 5. lpp.
	Ieplūdes sūkņa vārsts vai izejas sūkņa vārsts ir nodilis vai piesārņots.	Pārbaudiet, vai ieplūdes vai izejas vārsts nav nodilis vai piesārņots. - Piepildiet izsmidzinātāju ar krāsu - Uz brīdi darbiniet pistoli - Kad sprūds tiek atlaists, sūknim vajadzētu uz brīdi nostrādāt un tad apstāties - Ja sūknis turpina darboties, iespējams, ka sūkņa vārsti ir nodiluši vai piesārņoti - Notīriet vai nomainiet vārstus, izmantojot piemērotus komplektus. Skatiet 46. lpp.
	Materiāls ir pārāk biezs.	Plāns materiāls. Ievērojiet ražotāja ieteikumus.
	Bezgaisa šļūtene ir pārāk gara (ja pievienota papildu daļa).	Noņemiet bezgaisa šļūtenes daļu.
Izsmidzinātāja pistole nesmidzina, kad tiek nospiests sprūds.	Sprauslas uzgalis ir aizsērējis.	Iztīriet uzgali. Skatiet 21. lpp.
	Izsmidzinātājs zaudējis spiedienu.	Skatiet nodaļu "Izsmidzinātājs darbojas, tomēr sūknis neveic piepildīšanu vai zaudē darba spiedienu lietošanas laikā" 37. lappusē.

Problēma	Iemesls	Bojājumu novēršana
Kad krāsa tiek izsmidzināta, tā notek gar sienu vai nav stingra.	Materiāls ir pārāk biezs.	Pārvietojiet pistoli ātrāk.
		Izvēlieties sprauslas uzgali ar mazāku atveres izmēru.
		Izvēlieties sprauslas uzgali ar platāku "vēdekli".
		Pārliecinieties, ka pistole atrodas pietiekami tālu no virsmas.
Kad krāsa tiek izsmidzināta, segums nav pietiekams.	Materiāls ir pārāk plāns.	Pārvietojiet pistoli lēnāk.
		Izvēlieties sprauslas uzgali ar lielāku atveres izmēru.
		Izvēlieties sprauslas uzgali ar šaurāku "vēdekli".
		Pārliecinieties, ka pistole atrodas pietiekami tuvu virsmai.
Vēdekļa rakstam ir būtiskas izmaiņas izsmidzināšanas gaitā.	Nodilis spiediena regulēšanas slēdzis, kas izraisa pārlietas spiediena izmaiņas.	Aizvediet izsmidzinātāju uz Graco/MAGNUM pilnvarotu servisa centru.
Nevar aktivizēt izsmidzinātāja pistoli.	Ir aktivizēts pistoles sprūda fiksators.	Pagrieziet sprūda fiksatoru, lai to deaktivizētu. Skatiet 12. lpp.
No spiediena regulatora nāk ārā krāsa.	Spiediena regulators ir nodilis.	Aizvediet izsmidzinātāju uz Graco/MAGNUM pilnvarotu servisa centru.
Krāsa noplūst caur iztukšošanas cauruli.	Izsmidzinātājam ir pārāk augsts spiediens.	Aizvediet izsmidzinātāju uz Graco/MAGNUM pilnvarotu servisa centru.
Krāsa iztek ārpus sūkņa.	Sūkņa blīvējumi ir nodiluši.	Nomainiet sūkņa blīves ar jaunu ProXChange moduli. Skatiet 33. lpp.
Motors ir karsts un darbojas raustīdāms Motors automātiski izslēdzas pārlieta karstuma rezultātā. Ja cēlonis netiek novērsts, var norisēt bojājumi.	Ventilācijas atveres korpusā ir nosegtas.	Ventilācijas atveres nedrīkst būt nosegtas un izsmidzinātājam jābūt pieejai gaisam.
	Pārāk garš pagarinātājs vai neatbilstoša izmēra pagarinātājs.	Nomainiet pagarinātāju. Skatiet 5. lpp.
	Standartiem neatbilstošs elektrības ģenerators ar pārāk augstu spriegumu.	Izmantojiet elektrības ģeneratoru ar pareizu sprieguma regulētāju.
	Motors ir jānomaina.	Aizvediet izsmidzinātāju pie Graco/Magnum pilnvarota izplatītāja vai servisa centra.

17H211, 17H214 statīva izsmidzinātāji

Ats.	Griezes moments
	16 - 18 N·m (140-160 in·lb)
	3,5 - 4,0 N·m (30-35 in·lb)
	12 - 14 N·m (110-120 in·lb)



ti27270a



17H211, 17H214 statīva izsmidzinātāju detaļu saraksts

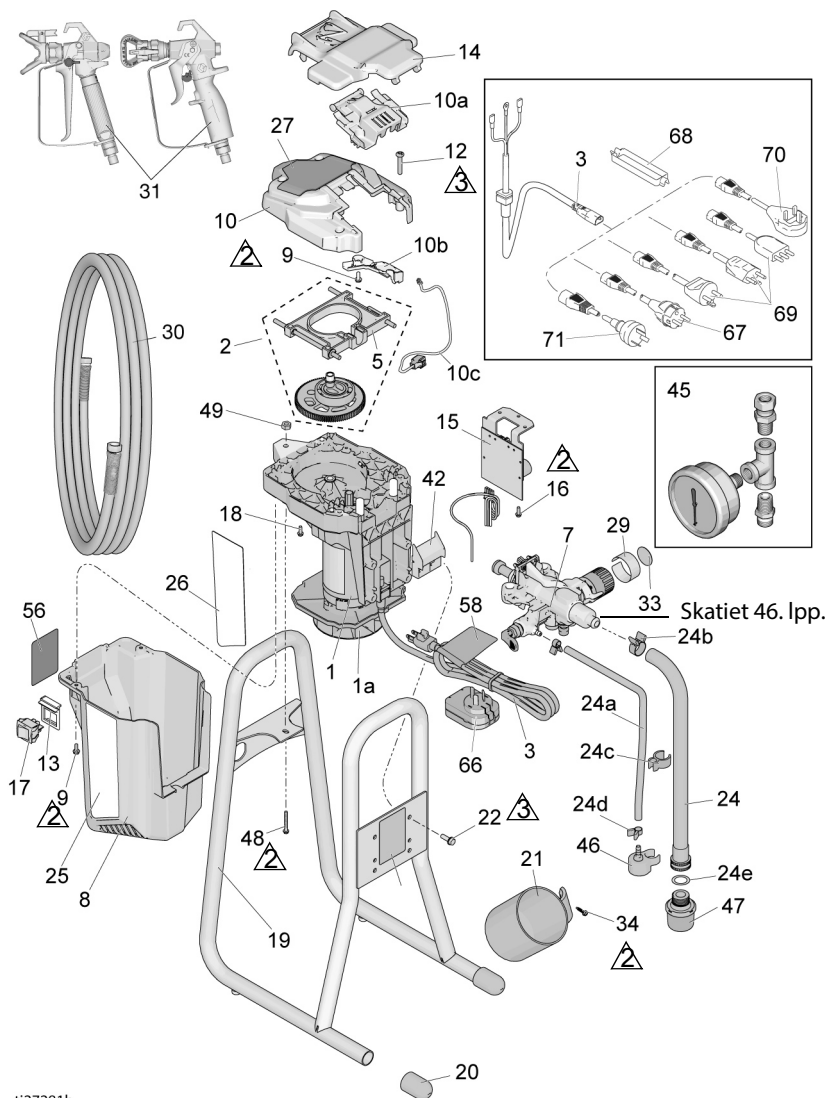
Ats. Daļa	Apraksts	Dau- dzums	Ats. Daļa	Apraksts	Dau- dzums
1*	KOMPLEKTS, motors <i>ietver 1a, 22</i>		20	15E823 Rāmis, statīva montāža	1
	17F756 120V, modelis 17H211	1	22	260212 SKRŪVE, hwh, vitnes veidošana	4
	17F758 230V, modelis 17H214	1	23	15G857 VĀCIŅŠ, kājas	4
1a	KOMPLEKTS, ventilators		24	276864 ROKTURIS, izsmidzinātājs	1
	287770 120V, modelis 17H211	1	25	116139 SATVERE, roktura	1
	16X980 230V, modelis 17H214	1	26	17J883 CAURULE, sūkšanas, bloks <i>ietver 44, 46, 47, 48, 49, 50</i>	1
2	17J863 KOMPLEKTS, zobpārvars un aptvere <i>ietver 5</i>	1	27	17J025 ETIĶETE, priekšējā	1
3	ELEKTRĪBAS VADS		30	ŠĻŪTENE, cpld, 1/4 collas x 50 pēdas	
	17J173 120V, modelis 17H211	1		240794 Modelis 17H211	1
	17L301 230V, modelis 17H214	1		247340 Modelis 17H214	1
5	17J864 KOMPLEKTS, aptvere	1	31	PISTOLE, izsmidzināšanas, SG3	
6	117493 SKRŪVE, mach, hwhd	1		288430 Modelis 17H211	1
7	17J875 Virzuļa SŪKNIS	1		17J910 Modelis 17H214	1
8	17J865 Motora ekrāns, <i>ietver 9, 56</i>	1	43	122667 SKRŪVE, urbja, HWH	1
9	118444 SKRŪVE, mach, hwhd 10-24 x 0,5 collas	3	44	17J884 CAURULE, iztukšošanas <i>ietver 46, 48</i>	1
10	17J866 KOMPLEKTS, pārsegs, priekšpuse <i>ietver 9, 10a, 10b, 10c, 12</i>	1	45	15G838 KAUSS, sūkšanas/iztukšošanas	1
10a	17F233 Pārsegs, sūknis, fiksējošs	1	46	244035 ATVAIRĪTĀJS, ar atskabargām	1
10b	17F262 Pārsegs, vads	1	47	276897 FILTRS, 7/8-14	1
10c	128551 KABELIS, dators, pārslēgs	1	48	404989 LENTE, sasiešanas	1
12	115478 SKRŪVE, mach, Torx, pan hd	4	49	115099 Paplākšne, šļūtenes	1
13	15X737 SLĒDZIS, kronšteins	1	50	117559 BLĪVGREDZENS	2
15	KOMPLEKTS, motors <i>ietver 15a, 16</i>		56	ETIĶETE, brīdinājuma	
	17J867 120V, modelis 17H211	1	▲	17J027 Modelis 17H211	1
	17J885 230V, modelis 17H214	1		17K017 Modelis 17H214	1
15a	119276 Drošinātājs, 12,5A, lēna nostrāde, 110V/120V	1	57	▲ KARTE, medicīniskais brīdinājums (nav parādīta)	
	129882 Drošinātājs, 6,3A, lēna nostrāde, 230V	1		222385 EN, ES, FR	1
16	117501 SKRŪVE, plastīts	1		17A134 EN, ZH, KO	1
17	118899 SLĒDZIS, balansiera	1	67	242001 VADA KOMPLEKTS, ES modelis 17H214	1
18	115498 SKRŪVE, mach, slot, hex whd	1	68	195551 FIKSATORS, spraudnis, modelis 17H214	1
19	17G329 PLATE, motora, montāžas	1	69	242005 VADA KOMPLEKTS, AUmodelis 17H214	1
			72	17J026 ETIĶETE, sānu, GX 19	1

* Motora suku komplekta pasūtījuma kods: 17U193.

▲ Brīdinājuma uzlīmes, birkas un kartītes ir pieejamas bez maksas.

24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 DI statīva izsmidzinātāji

Ats.	Griezes moments
	3,5 - 4,0 N•m (30-35 in-lb)
	12 - 14 N•m (110-120 in-lb)



ti27281b

24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 DI statīva izsmidzinātāji




24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 DI statīva izsmidzinātāju detaļu saraksts

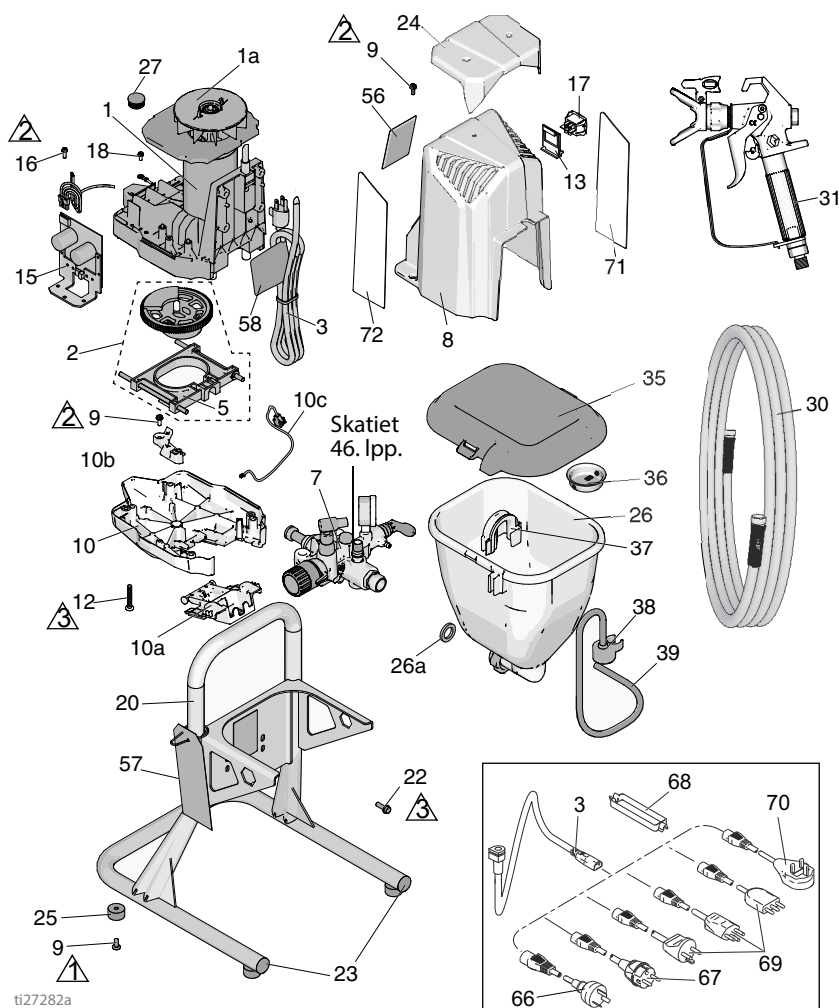
Ats.	Daļa	Apraksts	Dau- dzums	Ats.	Daļa	Apraksts	Dau- dzums
1*		KOMPLEKTS, motors <i>ietver 1a</i>		24a	195108	CAURULE, iztukšošanas	1
	17K684	120V, modelis 24Y680 (Sērija A)	1	24b	116295	SKAVA, caurules	1
	17F757	120V, modelis 24Y680 (Sērija B)	1	24c	195400	FIKSATORS, caurules	1
	17L083	230V, modeļi 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 (Sērija A)	1	24d	115489	SKAVA, iztukšošanas caurules	2
	17F758	230V, modeļi 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 (Sērija B)	1	24e	115099	Paplāksne, šļūtenes	1
1a	16X980	KOMPLEKTS, ventilators	1	25	17J029	ETIĶETE, labā	1
2	17J869	KOMPLEKTS, zobpārvalds un aptvere <i>ietver 5</i>	1	26	17J030	ETIĶETE, kreisā	1
3		ELEKTRĪBAS VADS		27	17J028	ETIĶETE, priekšējā	1
	17J173	120V, modelis 24Y680	1	30	247340	ŠĻŪTENE, cpld, 1/4 collas x 50 pēdas	1
	17J175	230V, modelis 17G183	1	31		PISTOLE, izsmidzināšanas	
	17J405	230V, modelis 17H219, 17H221	1		17J910	Modeļi 24Y680, 17G183, 17H218, 17H221	1
	17L301	230V, modelis 17H218	1		288427	Modelis 17H219	1
5	17J864	KOMPLEKTS, aptvere	1	34	122667	SKRŪVE, urbja, HWH	1
7	17J908	Virzuļa SŪKNIS	1	41	17J444	LENTE, transportēšanai	1
8		Motora ekrāns, <i>ietver 9, 56</i>		42	17J277	Paplāte, pilēm	1
	17K688	Modeļi 24Y680, 17H219, 17H221 (Sērija A)	1	45	245856	KOMPLEKTS, mērierīce, spiediena, modeļi 17G183, 17H218	1
	17J865	Modeļi 24Y680, 17H219, 17H221 (Sērija B)	1	46	244035	ATVAIRĪTĀJS, ar atskabargām	1
	17L101	Modeļi 17G183, 17H218 (Sērija A)	1	47	288716	FILTRS	1
	17J887	Modeļi 17G183, 17H218 (Sērija B)	1	48	120736	SKRŪVE, sešstūra, atloka	1
9	118444	SKRŪVE, mach, hwhd 10-24 x 0,5 collas	3	49	102040	UZGRIEZNIES, bloķētājs, seškantu	1
10	17J866	KOMPLEKTS, pārsegs, priekšpuse <i>ietver 9, 10a, 10b, 10c, 12</i>	1	56▲		ETIĶETE, brīdinājuma	
10a	17F233	Pārsegs, sūknis, fiksējošs	1		17K018	Modeļi 24Y680, 17H221	1
10b	17F262	Pārsegs, vads	1		16G596	Modeļi 17G183, 17H218	1
10c	128551	KABELIS, dators, pārlēgš	1		17K016	Modelis 17H219	1
12	115478	SKRŪVE, mach, Torx, pan hd	4	57▲		KARTE, medicīniskais brīdinājums (nav parādīta)	
13	15X737	SLĒDZIS, kronšteins	1		222385	EN, ES, FR	1
14	17J618	Ekrāns, krāsas	1		17A134	EN, ZH, KO	1
15		KOMPLEKTS, motors <i>ietver 15a, 16</i>		58▲		ETIĶETE, brīdinājuma, vada	
	17J867	120V, modelis 24Y680	1		17K020	Modeļi 24Y680, 17H221	1
	17J885	230V, modeļi 17G183, 17H218, 17H219, 17H221	1		15H087	Modelis 17H219	1
15a	119276	Drošinātājs, 12,5A, lēna nostrāde, 110V/120V	1	67	242001	VADA KOMPLEKTS, ES modelis 17H218, 17H221, 17H219	1
	129882	Drošinātājs, 6,3A, lēna nostrāde, 230V	1	68	195551	FIKSATORS, spraudnis, modelis 17H218, 17H221, 17H219	1
16	117501	SKRŪVE, plastīts	1	69	287121	VADA KOMPLEKTS, Itālija/Dānija/Zviedrija, modelis 17H218	1
17	118899	SLĒDZIS, balansiera	1	70	17J242	VADA KOMPLEKTS, Lielbritānija, modelis 17H218	1
18	115498	SKRŪVE, mach, slot, hex whd	1	71	242005	VADA KOMPLEKTS, AUmodelis 17H221, 17H219	1
19	17F940	Rāmis, tiešas iegremdēšanas	1				
20	15G857	VĀCIŅŠ, kājas	2				
21	15G838	KAUSS, sūksšanas/iztukšošanas	1				
22	128795	SKRŪVE, hwh, vītnes veidošana	4				
24	17D161	CAURULE, sūksšanas, bloks <i>ietver 24a-24e, 46, 47</i>	1				

* Motora suku komplekta pasūtījuma kods: 17U193.

▲ Brīdinājuma uzlīmes, birkas un kartītes ir pieejamas bez maksas.

17F924, 17G184, 17H222, 17H223 tilpnes izsmidzinātāji

Ats.	Griezes moments
	1,5 - 2 N•m (15-20 in-lb)
	3,5 - 4,0 N•m (30-35 in-lb)
	12 - 14 N•m (110-120 in-lb)



ti27282a

17F924, 17G184, 17H222, 17H223 tilpnes izsmidzinātāju detaļu saraksts

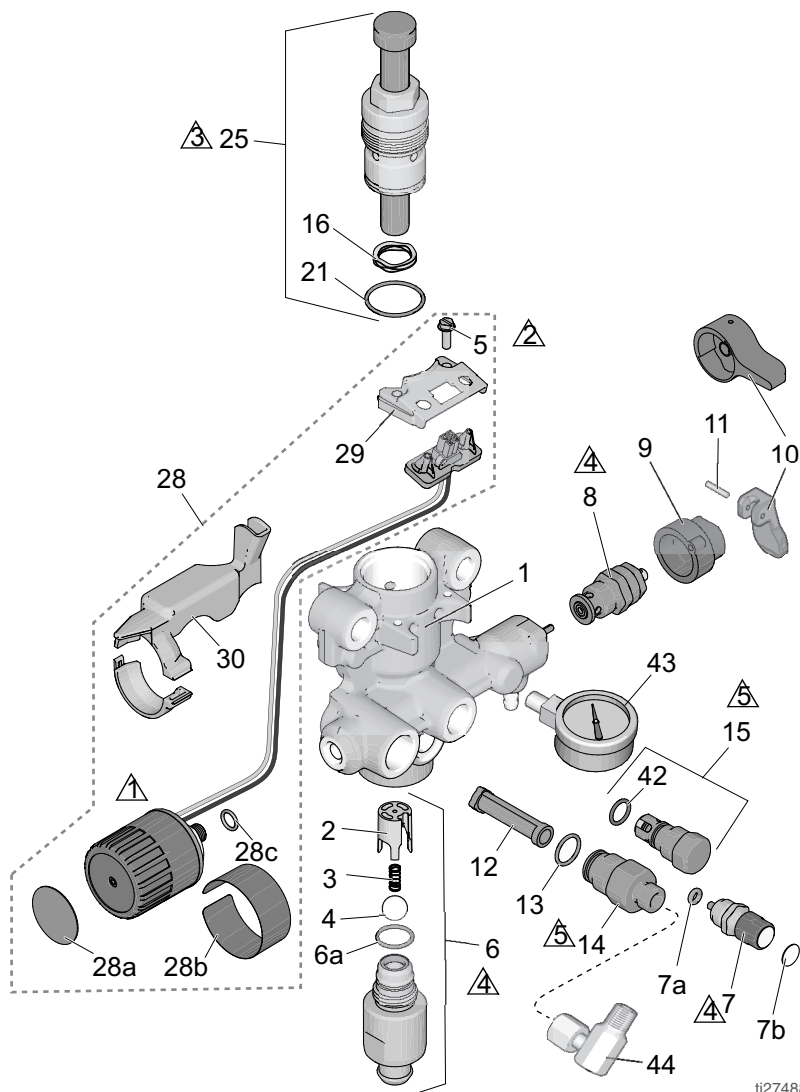
Ats.	Daļa	Apraksts	Dau- dzums	Ats.	Daļa	Apraksts	Dau- dzums
1*		KOMPLEKTS, motors <i>ietver 1a, 22</i>		30	214698	ŠLŪTENE, cpld, 3/16 collas x 25 pēdas	1
	17F757	120V, modelis 17F924	1	31	17J261	PISTOLE, izsmidzināšanas, FTX	1
	17F758	230V, modeļi 17G184, 17H222, 17H223	1	35	17H417	Vāks, tilpne	1
1a	16X980	KOMPLEKTS, ventilators	1	36	112133	Ekrāns, tilpne	1
2	17J863	KOMPLEKTS, zobpārvals un aptvere <i>ietver 5</i>	1	37	17H419	FIKSATORS, iztukšošanas šļūtene	1
3		ELEKTRĪBAS VADS		38	244035	ATVAIRĪTĀJS, ar atskabargām	1
	17J173	Modelis 17F924	1	39	17K336	CAURULE, iztukšošanas <i>ietver 37, 38</i>	1
	17J175	Modeļi 17G184	1	56▲		ETIKĒTE, brīdinājuma	
	17L301	Modelis 17H222, 17H223	1	17J912	Modelis 17F924	1	
5	17J864	KOMPLEKTS, aptvere	1	16G596	Modelis 17G184, 17H222	1	
7	17J909	Virzuļa SŪKNIS	1	17K016	Modelis 17H223	1	
8	17J887	Motora ekrāns, <i>ietver 9, 56</i>	1	57▲		KARTE, medicīniskais brīdinājums (nav parādīta)	
9	118444	SKRŪVE, mach, hwhd 10-24 x 0,5 collas	7	222385	EN, ES, FR	1	
10	17J866	KOMPLEKTS, pārsegs, priekšpuse <i>ietver 9, 10a, 10b, 10c, 12</i>	1	17A134	EN, ZH, KO	1	
10a	17F233	Pārsegs, sūknis, fiksējošs	1	58▲		ETIKĒTE, brīdinājuma, vada	
10b	17F262	Pārsegs, vads	1	15H085	Modelis 17F924	1	
10c	128551	KABELIS, dators, pārslēgs	1	15H087	Modelis 17H223	1	
12	115478	SKRŪVE, mach, Torx, pan hd	4	66	242005	VADA KOMPLEKTS, AU modelis 17H223	1
13	15X737	SLĒDZIS, kronšteins	1	67	242001	VADA KOMPLEKTS, ES modelis 17H222, 17H223	1
15		KOMPLEKTS, motors <i>ietver 15a, 16</i>		68	195551	FIKSATORS, spraudnis, modelis 17H222, 17H223	1
	17J867	120V, modelis 17F924	1	69	287121	VADA KOMPLEKTS, Itālija/Dānija/Zviedrija, modelis 17H222	1
	17J885	230V, modeļi 17G184, 17H222, 17H223	1	70	17J242	VADA KOMPLEKTS, Lielbritānija modelis 17H222	1
15a	119276	Drošinātājs, 12,5A, lēna nostrāde, 110V/120V	1	71		ETIKĒTE, kreisajā pusē	
	129882	Drošinātājs, 6,3A, lēna nostrāde, 230V	1	17F947	Modeli 17F924, 17H223	1	
16	117501	SKRŪVE, plastīts	1	17J041	Modeli 17G184, 17H222	1	
17	118899	SLĒDZIS, balansiera	1	72		ETIKĒTE, labajā pusē	
18	115498	SKRŪVE, mach, slot, hex whd	1	17F946	Modeli 17F924, 17H223	1	
20	17H426	Rāmis, tilpne	1	17J039	Modeli 17G184, 17H222	1	
22	128795	SKRŪVE, hwh, vītnes veidošana	4				
23	120151	FIKSATORS, spraudnis	2				
24	17H593	Pārsegs	1				
25	17K640	Slāpētājs, kājiņas	4				
26	17J244	BLOKS, tilpne <i>ietver 26a, 35</i>	1				
26a	115099	Paplāksne, šļūtenes	1				
27	17J819	SPRAUDNIS	1				

* Motora suku komplekta pasūtījuma kods: 17U193.

▲ Brīdinājuma uzlimes, birkas un kartītes ir pieejamas bez maksas.

Sūkņa montāža

Ats.	Griezes moments	Ats.	Griezes moments
1	16 - 18 N·m (140-160 in-lb)	4	25 - 28 N·m (220-250 in-lb)
2	30 - 37 N·m (270-330 in-lb)	5	36 - 43 N·m (320-380 in-lb)
3	40 - 48 N·m (30-35 ft-lb)		



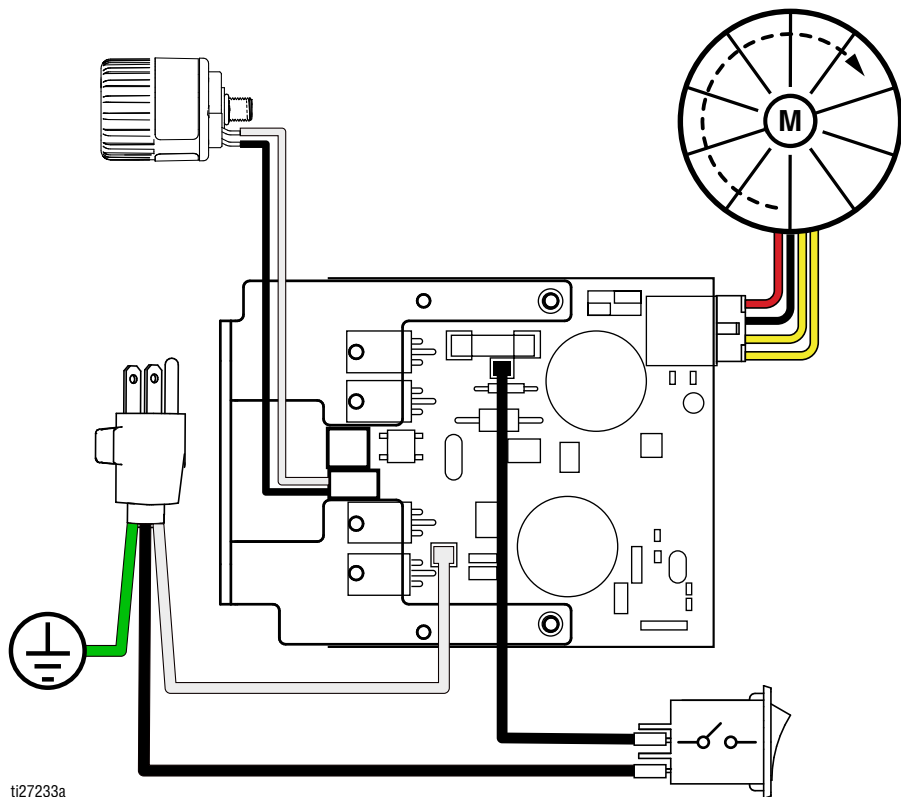
ti27488a

Sūkņa detaļu saraksts

Ats.	Daļa	Apraksts	Dau- dzums	Ats.	Daļa	Apraksts	Dau- dzums
1	17G447	KORPUSS, sūkņa	1	12	288747	KOMPLEKTS, filtra (nav	1
	17H605	Modeļi 17F924, 17G184, 17H222, 17H223	1	13	120776	BLĪVE, blīvgredzens	1
2	17D364	VADOTNE, lodes	1	14	24Y327	REMONTKOMPLEKTS, kontaktligzdai <i>ietver 12, 13</i>	1
3	128336	ATSPERE, kompresijas	1	15	17J880	KOMPLEKTS, izplūdes vārsta remonts <i>ietver 41</i>	1
4	105445	LODE, 0,5 collu	1	16	128323	ATSPERE, vārsts	1
5	117501	SKRŪVE, mach, slot HWH	2	21	16D531	BLĪVE, blīvgredzens	1
6		KOMPLEKTS, ieejas korpuss, <i>ietver 2, 3, 4, 6a</i>		25	24Y472	KOMPLEKTS, remonta, virzulsūknis <i>ietver 16, 21</i>	1
	17J876	Modeļi 24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221	1	28		KOMPLEKTS, spiediena regulēšana <i>ietver 5, 28a, 28b, 28c, 29, 30</i>	1
	17J877	Modeļi 17H211, 17H214	1	17J881	Modeļi 17H211, 17H214	1	
	17J924	Modeļi 17F924, 17G184, 17H222, 17H223	1	17J927	Modeļi 24Y680, 17F924, 17G183, 17G184, 17H218, 17H219, 17H221, 17H222, 17H223	1	
6a	124582	BLĪVE, blīvgredzens	1	28a	15A464	ETIKETE, regulēšanas	1
7	17J878	KOMPLEKTS, PushPrime <i>ietver 7a, 7b</i>	1	28b	17P739	ETIKETE, regulēšanas	1
7a	16P303	BLĪVE, blīvgredzens	1	28c	106555	BLĪVGREDZENS	1
7b	17K420	ETIKETE, PushPrime	1	29	17F227	KRONSTEINS, elektriskais savienotājs	1
8		KOMPLEKTS, vārsta, iztukšošanas, <i>ietver 9, 10, 11</i>		30		KOMPLEKTS, ekrāns, vada Modeļi 17H211, 17H214	1
	235014	Modeļi 17H211, 17H214	1	17F229	Modeļi 17H211, 17H214	1	
	17J925	Modeļi 24Y680, 17F924, 17G183, 17G184, 17H218, 17H219, 17H221, 17H222, 17H223	1	17J882	Modeļi 24Y680, 17F924, 17G183, 17G184, 17H218, 17H219, 17H221, 17H222, 17H223	1	
9		PAMATNE, vārsts		42	122486	BLĪVE, blīvgredzens	1
	224807	Modeļi 17H211, 17H214	1	43	16X147	MĒRIERĪCE, spiediena, Modeļi 17F924, 17G184, 17H222, 17H223	1
10		ROKTURIS, vārsta, iztukšošanas		44	155541	ĪSCAURULE, rotācijas, Modeļi 17F924, 17G184, 17H222, 17H223	1
	187625	Modeļi 17H211, 17H214	1				
	15Y185	Modeļi 24Y680, 17F924, 17G183, 17G184, 17H218, 17H219, 17H221, 17H222, 17H223 <i>ietver 11</i>	1				
11	111600	TAPA, rievvas modeļi 17H211, 17H214	1				

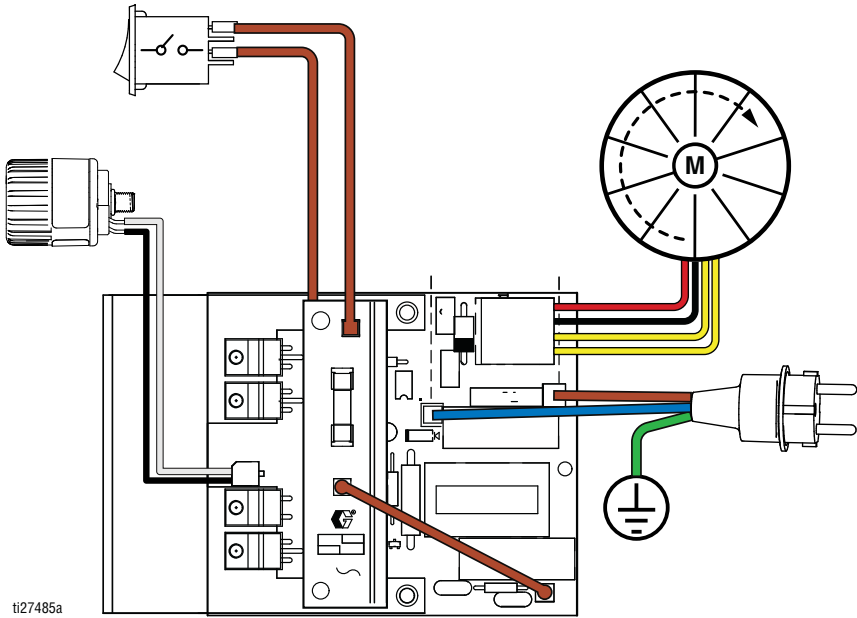
Vadojuma shēmas

110/120V



ti27233a

230V



Tehniskās specifikācijas

GX 19, GX 21, FinishPro GX 19

GX 19, GX 21, FinishPro GX 19		
	ASV	Metriskās vienības
Izsmidzinātājs		
Maksimālais šķidruma darba spiediens	3000 psi	207 bar, 20,7 MPa
Maksimālā padeve		
GX 19/FinishPro GX 19	0,38 galoni minūtē	1,4 lpm
GX 21	0,47 galoni minūtē	1,8 lpm
Maksimālais uzgaļa izmērs		
GX 19/FinishPro GX 19	0,019 collas	0,48 mm
GX 21	0,021 collas	0,53 mm
Šķidruma izplūde, npsm	1/4 collas	1/4 collas
Ģenerators minimālā jauda	3500 W	
Prasības pret barošanas avotu		
GX 19	110–120V, 8 A / 220–240V, 5 A / 1Ø	
GX 21	110–120V, 12 A / 220–240V, 10 A / 1Ø	
Izmēri		
Augstums		
Apstāšanās (stand)	18,4 collas	46,7 cm
DI statīvs	22 collas	55,9 cm
Tilpne	19,6 collas	49,8 cm
Garums		
Apstāšanās (stand)	16,7 collas	47,5 cm
DI statīvs	18,4 collas	46,7 cm
Tilpne	20,2 collas	51,3 cm
Platums		
Apstāšanās (stand)	13,5 collas	34,3 cm
DI statīvs	12 collas	30,5 cm
Tilpne	13,5 collas	34,3 cm
Svars		
Apstāšanās (stand)	25 mārciņas	11,3 kg
DI statīvs	29 mārciņas	13,2 kg
Tilpne	28 mārciņas	12,1 kg
Uzglabāšanas temperatūras diapazons ◆ ❖	–30° līdz 160°F	–35° līdz 71°C
Darba temperatūras diapazons ✓	40° līdz 115°F	4° līdz 46°C

GX 19, GX 21, FinishPro GX 19

	ASV	Metriskās vienības
Troksnis**		
Skaņas spiediens		83 dBa*
Skaņas jauda		93 dBa*
Ražošanas materiāli		
Mitrināti materiāli visiem modeļiem	nerūsējošais tērauds, misiņš, āda, īpaši augsta molekulārā svara polietilēns (UHMWPE), karbīds, neilons, alumīnijs, PVC, polipropilēns, fluora elastomērs	
Piezīmes		
* Sākuma spiedienu un darba tilpumu ciklā var atšķirties atkarībā no sūkšanas stāvokļa, izplūdes augstuma, gaisa spiediena un šķidruma veida.		
** Skaņas spiediena mērījums veikts 1 metra (3 pēdas) attālumā no ierīces. Skaņas jauda tiek mērīta atbilstoši ISO-9614.		

- ◆ **Ja sūknis tiek uzglabāts ar nesalstošu šķidrumu. Ja sūknī sasals šķidrums vai lateksa krāsa, tas radīs sūkņa bojājumu.**
- ❖ Zemā temperatūrā plastmasas daļas trieciena rezultātā var tikt bojātas.
- ✓ Ļoti zemā vai ļoti augstā temperatūrā krāsas viskozitātes izmaiņas var ietekmēt izsmidzinātāja veiktspēju.

Tehniskās specifikācijas

GX FF

GX FF		
	ASV	Metriskās vienības
Izsmidzinātājs		
Maksimālais šķidruma darba spiediens	3000 psi	207 bar, 20,7 MPa
Maksimālā padeve	0,38 galoni minūtē	1,4 lpm
Maksimālais uzgaļa izmērs	0,019 collas	0,48 mm
Šķidruma izplūde, npsm	1/4 collas	1/4 collas
Ģenerators minimālā jauda	1500 W	
Prasības pret barošanas avotu	110–120V, 8 A / 220–240V, 5 A, 1Ø	
Izmēri		
Augstums	19,6 collas	49,8 cm
Garums	20,2 collas	51,3 cm
Platums	13,5 collas	34,3 cm
Svars	31 mārciņa	14,1 kg
Uzglabāšanas temperatūras diapazons ♦ ❖	–30° līdz 160°F	–35° līdz 71°C
Darba temperatūras diapazons ✓	40° līdz 115°F	4° līdz 46°C
Troksnis**		
Skaņas spiediens	83 dBa*	
Skaņas jauda	93 dBa*	
Ražošanas materiāli		
Mitrināti materiāli visiem modeļiem	nerūsējošais tērauds, misiņš, āda, īpaši augsta molekulārā svara polietilēns (UHMWPE), karbīds, neilons, alumīnijs, PVC, polipropilēns, fluora elastomērs	
Piezīmes		
* Sākuma spiedienu un darba tilpumu ciklā var atšķirties atkarībā no sūkšanas stāvokļa, izplūdes augstuma, gaisa spiediena un šķidruma veida.		
** Skaņas spiediena mērījums veikts 1 metra (3 pēdas) attālumā no ierīces. Skaņas jauda tiek mērīta atbilstoši ISO-9614.		

♦ **Ja sūknis tiek uzglabāts ar nesalstošu šķidrumu. Ja sūknī sasals šķidrums vai lateksa krāsa, tas radīs sūkņa bojājumu.**

❖ Zemā temperatūrā plastmasas daļas trieciena rezultātā var tikt bojātas.

✓ Ļoti zemā vai ļoti augstā temperatūrā krāsas viskozitātes izmaiņas var ietekmēt izsmidzinātāja veikspēju.

Graco standarta garantija

Graco garantē sākotnējam pircējam un izmantotājam visa šajā rokasgrāmatā minētā aprīkojuma, ko ražojis Graco un kas marķēts ar šī uzņēmuma nosaukumu, materiālu un apdares kvalitāti iegādes datumā. Neskaitot kādu īpašu, pagarinātu vai ierobežotu garantiju, ko publicējis Graco, Graco divpadsmit mēnešu laikā pēc iegādes datuma salabos vai nomainīs jebkuru aprīkojuma daļu, kuras bojājumu Graco būs konstatējis. Šī garantija ir spēkā tikai tad, ja aprīkojums ir uzstādīts, izmantots un uzturēts atbilstoši Graco rakstiskajiem ieteikumiem.

Šī garantija neattiecas uz vispārēju nodilumu un nolietojumu, jebkādiem darbības traucējumiem, kas radušies nepareizas uzstādīšanas, nepareizas izmantošanas, noberzuma, korozijas, nepiemērotas vai nepareizas apkopes, nolaidības, nelaiemes gadījuma, izmaiņu vai daļu nomaiņas ar detaļām, ko nav izgatavojis Graco, rezultātā, un Graco par to nebūs atbildīgs. Graco nebūs atbildīgs arī par nepareizu darbību, bojājumu vai nodilumu, kas radies dēļ Graco aprīkojuma nepiemērotības tām struktūrām, piederumiem, aprīkojumam vai materiāliem, ko nav piegādājis Graco, vai dēļ to struktūru, piederumu, aprīkojuma vai materiālu, ko nav piegādājis Graco, nepareizas konstrukcijas, izgatavošanas, uzstādīšanas, darbības vai apkopes.

Šis garantijas ietvars tiek izvirzīts nosacījums, ka šķietami defektīvais aprīkojums, iepriekš samaksājot par atpakaļnosūtīšanu, jānogādā norādītā bojājuma pārbaudei pie kāda pilnvarota Graco izplatītāja. Ja norādītais defekts būs apstiprinājies, Graco jebkuru bojāto detaļu salabos vai nomainīs bez maksas. Aprīkojums tiks nosūtīts atpakaļ sākotnējam pircējam viņa iepriekš apmaksātajā piegādes veidā. Ja aprīkojuma pārbaudes rezultātā netiks konstatēts nekāds materiāla vai apdares defekts, tad remonts tiks veikts par saprātīgu samaksu, kas var ietvert maksu par detaļām, darbu un transportēšanu.

ŠĪ GARANTĪJA IR EKSKLUZĪVA UN PIEMĒROJAMA VISU CITU, TIEŠU VAI NETIEŠU, GARANTĪJU VIETĀ, IESKAITOT, BET NEAPPROBEŽOJOTIES AR, KOMERCDARBĪBAS GARANTĪJU VAI PIEMĒROTĪBAS GARANTĪJU NOTEIKTAM MĒRĶIM.

Graco vienpersonisks pienākums un pircēja vienīgais tiesiskās aizsardzības līdzeklis būs tāds, kā norādīts augstāk. Pircējs piekrīt, ka nebūs pieejami nekādi citi tiesiskās aizsardzības līdzekļi (ieskaitot, bet neaprobežojoties ar tiem, nejaušus vai izrietošus bojājumus par zaudētu peļņu, nenotikušus darījumus, traumas vai īpašuma bojājumu vai kādu citu nejaūšu vai izrietošu zaudējumu). Jebkuras prasības par garantijas noteikumu pārkāpšanu jāizvirza divu (2) gadu laikā no pārdošanas datuma.

GRACO NEDOD NEKĀDU GARANTĪJU UN ATSAUC VISAS NETIEŠĀS KOMERCDARBĪBAS UN PIEMĒROTĪBAS ZINĀMAM MĒRĶIM GARANTĪJAS, KAS SAISTĪTAS AR PIEDERUMIEM, APRĪKOJUMU, MATERIĀLIEM VAI SASTĀVDAĻĀM, KO PĀRDOD, BET NERAŽO GRACO. Uz lietām, kuras pārdod, bet neražo Graco (teiksim, elektromotoriem, slēdžiem, šļūtenēm utt.), attiecas to ražotāju garantija, ja tāda ir. Graco sniegs pircējam pamatotu palīdzību prasības iesniegšanai par šo garantiju pārkāpšanu.

Graco nekādā gadījumā nebūs atbildīgs par Graco piegādātā aprīkojuma vai tā apdares un veiktspējas vai jebkuru pārdoto produktu vai preču netiešiem, nejaušiem, tišiem vai izrietošiem bojājumiem, vai nu līguma laušanas, vai garantijas pārkāpšanas, vai Graco nolaidības vai cita iemesla dēļ.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Sazināšanās ar Graco

Lai aplūkotu jaunāko informāciju par Graco produktiem, apmeklējiet vietni www.graco.com.

Informāciju par patentiem skatiet: www.graco.com/patents.

LAI IZDARĪTU PASŪTĪJUMU, sazinieties ar savu Graco izplatītāju vai piezvaniet pa tālruni 1-800-690-2894, lai noskaidrotu savu tuvāko izplatītāju.

Visi šajā dokumentā esošie rakstiskie un vizuālie dati atspoguļo jaunāko informāciju par izstrādājumu, kāda pieejama uz publikācijas brīdi.

Graco patur tiesības jebkurā laikā izdarīt izmaiņas bez iepriekšēja brīdinājuma.

Oriģinālo instrukciju tulkojums. This manual contains Latvian. MM 3A3212

Graco galvenais birojs: Mineapolisā
Starptautiskie biroji: Beļģijā, Ķīnā, Japānā un Korejā

GRACO INC. UN FILIĀLES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • ASV

Autortiesības 2015, Graco Inc. Visas Graco ražotnes ir sertificētas atbilstoši ISO 9001.

www.graco.com

Versija L, Janvāris 2022