

작동, 부품



GX 전기식 에어리스 도장기

3A3312L

KO

전문가만 사용할 수 있습니다.

폭발성 대기 또는 위험한 장소에서는 사용이 허가되어 있지 않습니다.
건축 페인트 및 코팅을 위한 휴대용 에어리스 도장에 사용합니다.

모델: GX

20.7MPa(207bar, 3000psi) 최대 작동 압력

추가 모델 정보는 4 페이지를 참조하십시오.



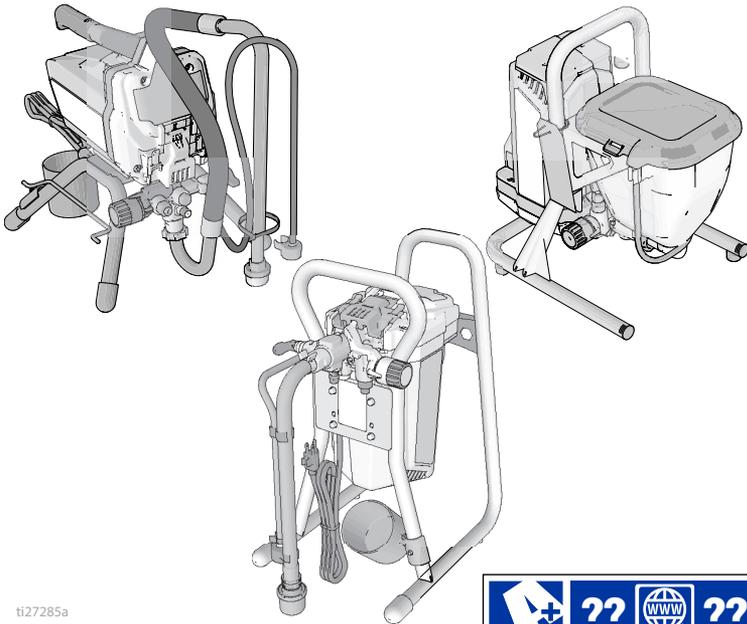
중요 안전 정보

본 설명서, 관련 설명서 및 전원 코드를 포함한 장치에 나오는 모든 경고 및 지침을 읽어 주십시오. 제어장치와 장비의 적절한 사용법을 숙지하십시오. 이 지침을 잘 보 관하십시오.

관련 설명서

건 - 311861(FTX) 312830(SG3)

펌프 - 3A3172



ti27285a



순정품 Graco 교체용 부품만 사용하십시오.

Graco 순정품이 아닌 교체용 부품을 사용하면 보증이 무효화될 수 있습니다.

목차

모델	4
경고	5
도장기 각부 명칭	9
스탠드 모델	9
DI 스탠드 모델	10
호퍼 모델	11
설정	12
시작	13
감압 절차	13
보관 유체 세척하기	14
펌프 채우기	16
건 채우기	16
분무 방법	18
스프레이 팁 설치	18
분무	18
압력 조절	19
팁 및 압력 선택	19
분무 기법	20
건 격발	20
건 조준	20
분무 패턴 품질	20
팁 막힘 제거	21
청소	22
통을 사용한 청소	22
강력 세척	24
호퍼 세척	26
Cleaning InstaClean™ 유체 필터	28
건 청소	28
보관	29
참조	30
스프레이 팁 선택	30
청소 유체 호환성	30
정적 접지 지침	31
빠른 참조	32
유지보수	33
에어리스 호스	33
스프레이 팁	33
펌프 수리	33
문제 해결	36
17H211, 17H214 스탠드 도장기	40
17H211, 17H214 스탠드 도장기 부품 목록	41

24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 DI 스탠드 도장기 42
 24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 DI 스탠드 도장기 부품 목록 ... 43
 17F924, 17G184, 17H222, 17H223 호퍼 도장기 44
 17F924, 17G184, 17H222, 17H223 호퍼 도장기 부품 목록 45
펌프 어셈블리 46
 펌프 부품 목록 47
배선도 48
 110/120V 48
 230V 49
기술 사양 50
Graco Standard Warranty 53
Graco Information 54

도장기를 사용하기 전에 본 사용 설명서를 읽어 적절한 사용 및 안전 경고에 대한 전체 지침을 숙지하십시오.

축하합니다! Graco Inc. 에서 제조한 고품질 페인트 도장기를 구매하셨습니다. 이 도장기는 건 축용 페인트 및 코팅에서 우수한 분무 성능을 제공하도록 설계되었습니다.

재료 용기 라벨의 정보를 읽고 도장기에 이 재료를 사용할 수 있는지 판별하십시오. 공급업체에게 안전 데이터 시트 (SDS) 를 요청하십시오. 용기 라벨 및 SDS 에는 재료의 성분 및 그와 관련된 특정 주의사항이 설명되어 있습니다.

모델

	VAC	모델	스탠드	DI 스탠드	호퍼
 110474 CAN/CSA C22.2 No. 68 인증 UL 1450 준수	120 미국	GX 19	17H211		
		FinishPro GX 19			17F924
SA 및 브라질	230 Schuko®	GX 21		17H221	
CA 및 브라질 멕시코	110	GX 21		24Y680	
	230 Europe Multi	GX 21		17H218	
		GX FF			17H222
	230 Schuko	GX 21		17G183	
		GX FF			17G184
	230 Schuko Asia/ANZ	GX 21		17H219	
		GX 19	17H214		
		GX 19			17H223

경고

다음 경고는 이 장비의 설정, 사용, 접지, 유지보수, 수리에 대한 것입니다. 느낌표 기호는 일반적인 경고를 나타내며 위험 기호는 절차별 위험을 의미합니다. 설명서 본문이나 경고 라벨에 이러한 기호가 나타나면 해당 경고를 다시 참조하십시오. 이 부분에서 다루지 않은 제품별 위험 기호 및 경고는 해당되는 경우 본 설명서 본문 전반에 걸쳐 나타날 수 있습니다.

⚠ WARNING

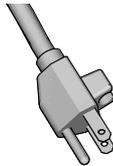


접지

이 제품은 접지해야 합니다. 전기 회로 단락이 발생할 경우, 접지가 전류에 대한 탈출 경로를 제공하여 감전의 위험을 줄여줍니다. 이 제품에는 적절한 접지 플러그와 함께 접지선으로 구성된 코드가 장착되어 있습니다. 플러그는 관련 지역 규정 및 법령에 따라 올바르게 설치 및 접지된 콘센트에 꽂아야 합니다.

- 접지 플러그를 잘못 설치하면 감전의 위험이 발생할 수 있습니다.
- 코드나 플러그의 수리 또는 교체가 필요한 경우 접지선을 플랫 블레이드 단자에 연결하지 마십시오.
- 녹색 (노란색 줄이 있거나 없을 수도 있음) 절 표면의 절연물이 있는 와이어가 접지선입니다.
- 접지 방법을 잘 모르거나 제품이 올바르게 접지되었는지에 관해 의문이 있는 경우 자격 있는 전기 기술자나 정비 요원에게 문의하십시오.
- 제공된 플러그를 개조하지 마십시오. 플러그가 콘센트에 맞지 않으면 자격 있는 전기 기술자가 올바른 콘센트를 설치하게 해야 합니다.
- 이 제품은 공칭 전압이 120V 또는 230V 인 회로용이며, 아래 그림에 나온 플러그와 비슷한 접지 플러그가 있습니다.

120V US



230V



2 3 0 V



tt245R3h

- 제품은 플러그와 동일한 형상을 갖는 콘센트에 연결해야 합니다.
- 본 제품에 어댑터를 사용하지 마십시오.

연장 코드 :

- 접지 플러그가 있는 3 선 연장 코드와 제품의 플러그를 꽂을 수 있는 접지 콘센트만 사용하십시오.
- 연장 코드가 손상되지 않았는지 확인하십시오. 연장 코드가 필요할 경우 제품이 사용하는 전류를 전달하기 위해 최소 12AWG(2.5mm²) 를 사용하십시오.
- 코드 크기가 기준보다 작으면 라인 전압이 강해지고 전력 손실과 과열이 발생하게 됩니다.

도체 크기		길이	
미국 전선 규격 (AWG)	미터식	최대	
16	1.5mm ²	8m(25ft.)	
12	2.5mm ²	15m(50ft.)	

⚠ WARNING



화재 및 폭발 위험

솔벤트 및 페인트 연기와 같이 작업 구역에서 발생하는 가연성 연기는 발화되거나 폭발할 수 있습니다. 화재와 폭발을 방지하려면 :



- 화염이나 담배, 모터, 전기 장비 등의 점화원 근처에서 연소성 재료를 분무하지 마십시오.
- 장비 내부를 통과해 흐르는 페인트나 솔벤트는 정전기를 유발할 수 있습니다. 정전기는 페인트나 솔벤트 연기가 있는 상태에서 화재 또는 폭발 위험을 야기합니다. 펌프, 호스 어셈블리, 스프레이 건 및 분무 영역 주변이나 그 안에 있는 물체를 포함한 스프레이 시스템의 모든 부품은 정전기 방전과 스파크로부터 보호하기 위해 접지시켜야 합니다. Graco의 전도성 또는 접지된 고압 에어리스 페인트 도장기 호스를 사용하십시오.
- 정전기 방전을 방지하기 위해 모든 용기와 수집 시스템을 접지해야 합니다. 정전기 방지 또는 전도성이 아닐 경우 통 라이너를 사용하지 마십시오.
- 접지된 콘센트에 연결하고 접지된 연장 코드를 사용하십시오. 3-2 어댑터를 사용하지 마십시오.
- 할로겐화 탄화수소가 포함된 페인트 또는 솔벤트를 사용하지 마십시오.
- 협소한 장소에서 연소성 액체를 분무하지 마십시오.
- 분무 장소를 잘 환기하십시오. 신선한 공기가 잘 공급되어 해당 영역을 이동하게 하십시오.
- 도장기는 스파크를 발생시킵니다. 분무, 세척, 청소 또는 정비할 때 분무 영역과 6.1m(20ft) 이상 떨어져서 환기가 잘 되는 장소에 펌프 어셈블리를 보관하십시오. 펌프 어셈블리에는 분무하지 마십시오.
- 분무 영역에서 흡연하거나 스파크 또는 연기가 나타나는 곳에서 분무하지 마십시오.
- 분무 영역에서 조명 스위치, 엔진 또는 기타 유사한 스파크를 생성하는 제품을 조작하지 마십시오.
- 작업 구역은 청결하게 유지하고 페인트 또는 솔벤트 용기, 형질 조각 및 기타 가연성 물질이 없게 하십시오.
- 분무되는 페인트와 솔벤트의 성분을 잘 알아 두십시오. 페인트 및 솔벤트와 함께 제공된 모든 안전 데이터 시트(SDS)와 용기 라벨을 모두 잘 읽으십시오. 페인트 및 솔벤트 제조업체의 안전 지침을 준수하십시오.
- 정상 동작하는 소화기를 비치해 두십시오.

! WARNING

	<h3>피부 주입 위험</h3> <p>고압 분무는 체내로 독극물을 주입하여 심각한 신체 부상을 야기할 수 있습니다. 독극물 주입이 발생한 경우, 즉시 의료적 조치를 받으십시오.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 사람이나 동물에게 건을 향하거나 분무하지 마십시오. • 손과 기타 신체 부위를 배출구 가까이 두지 마십시오. 예를 들어, 신체의 어떤 부위로도 누출을 막으려 하지 마십시오. • 노즐 팁 가드를 항상 사용하십시오. 노즐 팁 가드가 제 위치에 장착된 상태에서만 분무하십시오. • Graco 노즐 팁을 사용하십시오. • 노즐 팁을 청소 및 교환할 때는 주의하십시오. 분무 도중 노즐 팁이 막힐 경우에는, 감압 절차에 따라 장치를 끄고 감압시킨 후 노즐 팁을 제거하고 나서 청소하십시오. • 전원이 차단된 후에도 장비는 압력을 유지합니다. 전력이 공급되거나 가압된 상태로 장치를 방치하여 두지 마십시오. 장비를 방치하거나 사용하지 않을 때, 그리고 부품을 정비, 청소 또는 제거하기 전에 감압 절차를 실시하십시오. • 호스 및 부품의 손상 흔적 여부를 점검하십시오. 손상된 호스 또는 부품을 교체하십시오. • 이 시스템은 3000psi 를 발생시킬 수 있습니다. 최소 3000psi 를 정격으로 하는 Graco 교체 부품이나 부속품을 사용하십시오. • 분무하지 않을 때는 항상 방아쇠 안전장치를 잠그십시오. 방아쇠 안전장치가 제대로 작동하는지 확인하십시오. • 장치를 작동하기 전에 모든 연결부가 안전하게 고정되어 있는지 확인하십시오. • 빨리 장치 작동을 정지하고 압력을 배출하는 방법을 잘 알아 두십시오. 제어장치에 대해 완전히 숙지해야 합니다.
	<h3>장비 오용 위험</h3> <p>장비를 잘못 사용하면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 도장 시에는 항상 적절한 장갑, 눈 보호 장치, 마스크를 착용하십시오. • 어린이 주변에서 작동하거나 분무하지 마십시오. 항상 장비 주변에 어린이가 없도록 하십시오. • 몸을 지나치게 뻗거나 불안정한 지지면 위에서 서 있지 마십시오. 항상 안정된 발 디딤과 균형을 유지하십시오. • 작업 중에 반드시 주의를 기울여야 합니다. • 피곤한 상태 또는 약물이나 술을 마신 상태로 장치를 조작하지 마십시오. • 호스를 끄거나 과도하게 구부리지 마십시오. • Graco 가 지정한 사양을 벗어난 온도나 압력에 호스를 노출하지 마십시오. • 호스를 사용해서 장비를 끌어당기거나 들어 올리지 마십시오. • 25ft 보다 짧은 호스로 분무하지 마십시오. • 장비를 변형하거나 개조하지 마십시오. 변형하거나 개조하면 대리점의 승인이 무효화되고 안전에 위험할 수 있습니다. • 모든 장비는 사용하는 환경에 맞는 등급을 갖고 승인되었는지 확인하십시오.
	<h3>감전 위험</h3> <p>이 장비는 접지해야 합니다. 시스템의 접지, 설정 또는 사용이 올바르지 않으면 감전 사고가 발생할 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 장비를 정비하기 전에 전원을 끄고 전원 코드를 분리하십시오. • 접지된 전기 콘센트만 연결하십시오. • 3 선 연장 코드만 사용하십시오. • 전원 및 연장 코드의 접지된 단자가 손상되지 않아야 합니다. • 비를 맞지 않도록 합니다. 실내에 보관하십시오. • 손상된 전원 코드를 교체하려면 공인 서비스 센터를 이용하십시오.

! WARNING



가압 알루미늄 부품 위험

가압 장비의 알루미늄과 호환되지 않는 유체를 사용하면 심각한 화학 반응이 발생하여 장비가 파손될 수 있습니다. 이 경고를 준수하지 않으면 사망, 심각한 부상 또는 재산 손실을 초래할 수 있습니다.

- 1,1,1- 트리클로로에탄과 염화 메틸렌을 비롯해 기타 할로겐화 탄화수소 솔벤트 또는 해당 솔벤트가 포함된 유체를 사용하지 마십시오.
- 염소 표백제를 사용하지 마십시오.
- 알루미늄과 반응할 수 있는 화학물질을 함유한 다른 많은 유체가 있습니다. 재료 공급업체에 문의하여 호환성을 확인하십시오.



이동 부품의 위험

이동 부품으로 인해 손가락이나 다른 신체 부위가 끼거나 절단될 수 있습니다.

- 이동 부품에 가까이 접근하지 마십시오.
- 가드 또는 커버를 제거한 상태로 장비를 작동하지 마십시오.
- 가압된 장비는 경고 없이 시동될 수 있습니다. 장비를 점검, 이동 또는 정비하려면 먼저 **가압 절차**를 수행하고 모든 전원을 분리하십시오.



유독성 유체 또는 연기 위험

유독성 유체 또는 연기가 눈이나 피부에 닿거나 이를 흡입하거나 삼키면 증상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.

- MSDS를 참조하여 사용 중인 유체의 특정 위험 요소를 확인하십시오.
- 위험한 유체는 승인된 용기에 보관하고 관련 규정에 따라 폐기하십시오.



개인 보호 장비

작업 구역에서는 눈 부상, 청각 손실, 독성 연기의 흡입 및 화상을 포함한 심각한 부상을 방지할 수 있도록 적절한 보호 장비를 착용하십시오. 이러한 보호 장비는 다음과 같지만 여기에 제한되지는 않습니다.

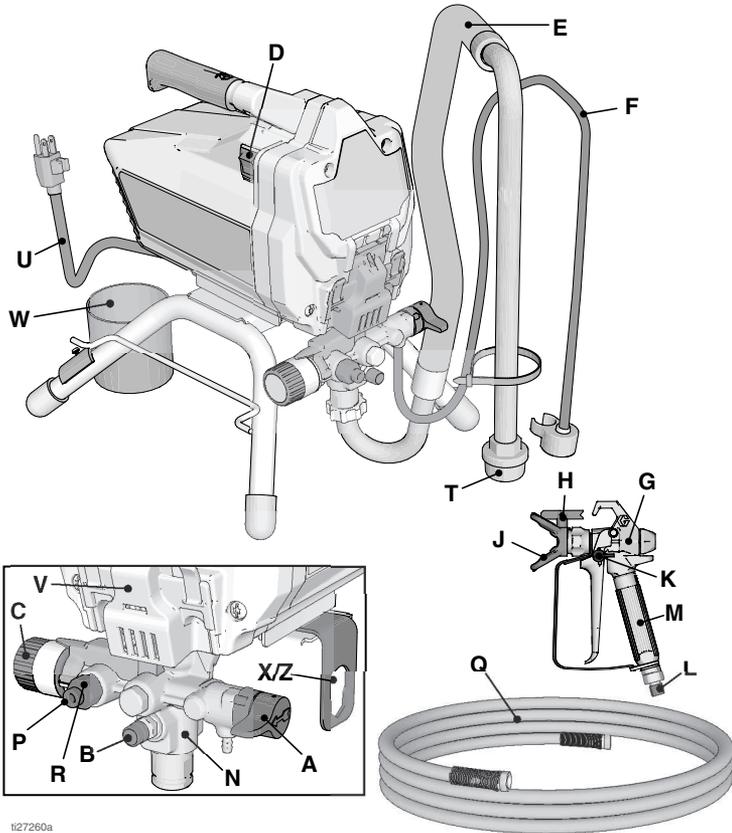
- 보안경 및 청각 보호대.
- 유체 및 솔벤트 제조업체에서 권장하는 마스크, 보호복 및 장갑.

캘리포니아 제안 65

본 제품은 캘리포니아 주에 암, 선천성 기형 또는 기타 생식 장애를 유발하는 것으로 알려진 하나의 화학물질을 함유하고 있습니다. 취급 후 손을 씻으십시오.

도장기 각부 명칭

스탠드 모델



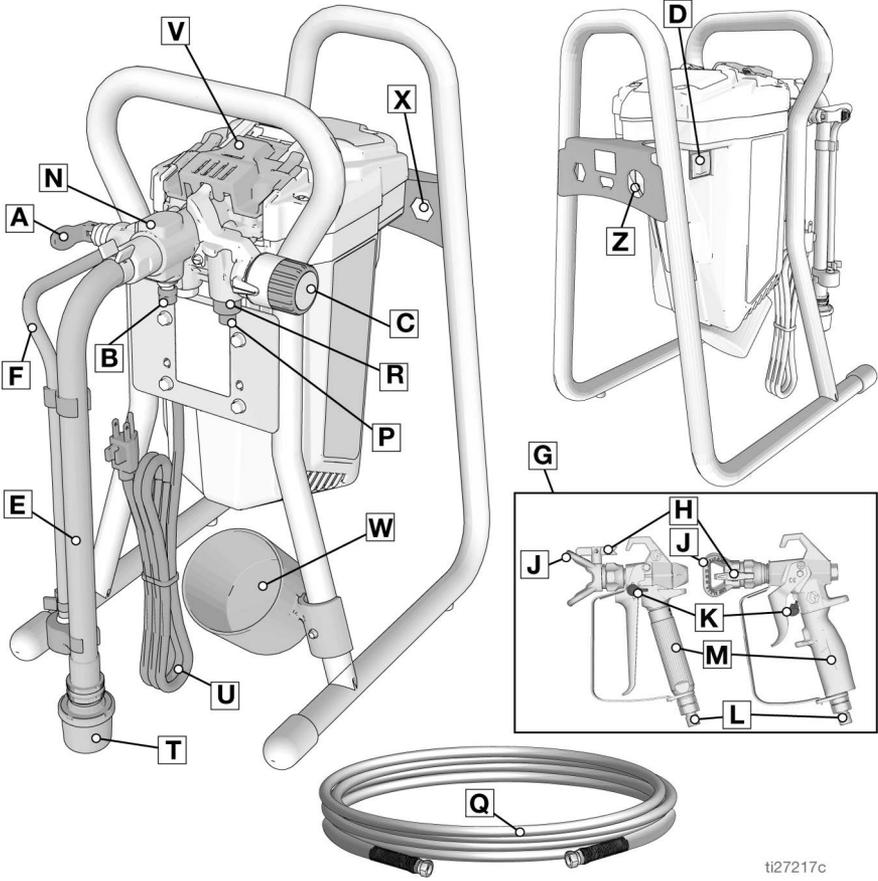
t27260a

A	프라이머 / 스프레이 밸브
B	PushPrime™ 버튼
C	압력 조절기
D	ON/OFF 스위치
E	흡입 튜브
F	드레인 튜브 (디퓨저 포함)
G	에어리스 스프레이 건
H	다용도 스프레이 팁
J	팁 가드
K	긴 방아쇠 안전장치
L	긴 유체 흡입구 피팅
M	긴 유체 필터 (손잡이 내부)
N	ProXChange™ 펌프 (Easy Access 도어 뒤)

P	펌프 유체 배출구 피팅 (에어리스 호스 연결부)
Q	에어리스 호스
R	InstaClean™ 유체 필터 (유체 배출구 내부)
T	흡입구 스트레이너
U	전원 코드
V	Easy Access 도어
W	흡입 / 드레인 튜브 컵
X/Z	펌프 및 흡입구 밸브 제거 공구
	모델 / 시리얼 태그 (표시되지 않음, 장치의 하단에 있음)
자세한 내용은 빠른 참조, 32 페이지를 참조하십시오.	

도장기 각부 명칭

DI 스탠드 모델

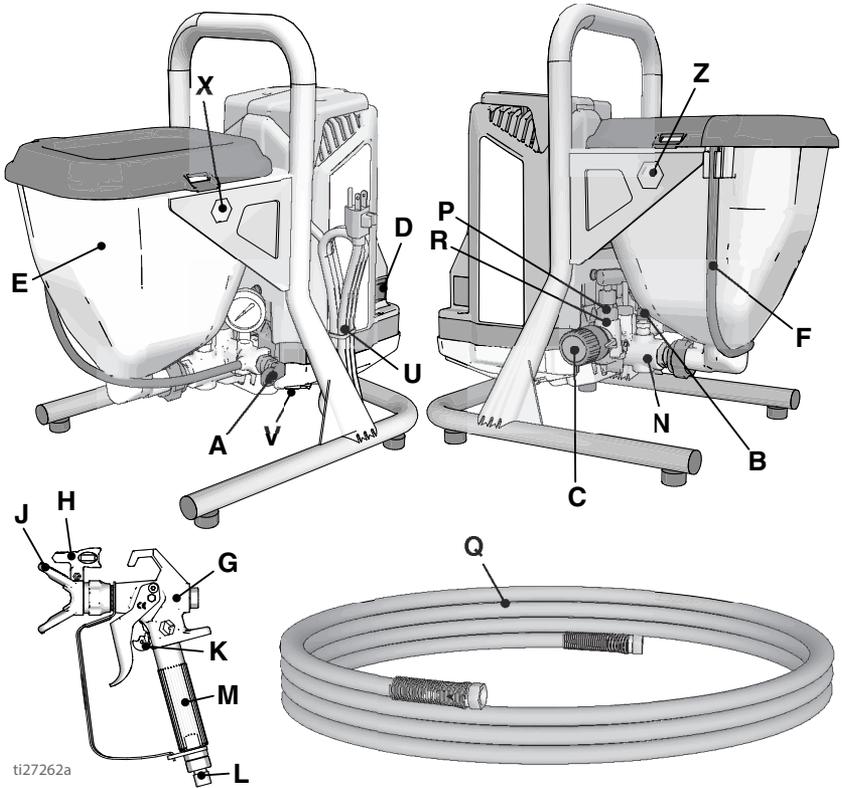


ti27217c

A	프라임 / 스프레이 밸브
B	PushPrime 버튼
C	압력 조절기
D	ON/OFF 스위치
E	흡입 튜브
F	드레인 튜브 (디퓨저 포함)
G	에어리스 스프레이 건
H	다용도 스프레이 팁
J	팁 가드
K	건 방아쇠 안전장치
L	건 유체 흡입구 피팅
M	건 유체 필터 (손잡이 내부)
N	ProXChange™ 펌프 (Easy Access 도어 뒤)

P	펌프 유체 배출구 피팅 (에어리스 호스 연결부)
Q	에어리스 호스
R	InstaClean™ 유체 필터 (유체 배출구 내부)
T	흡입구 스트레이너
U	전원 코드
V	커버가 있는 Easy Access 도어
W	흡입 / 드레인 튜브 컵
X	펌프 제거 공구
Z	흡입구 밸브 제거 공구
	모델 / 시리얼 태그 (표시되지 않음, 장치의 하단에 있음)
자세한 내용은 빠른 참조, 32 페이지를 참조하십시오.	

호퍼 모델



ti27262a

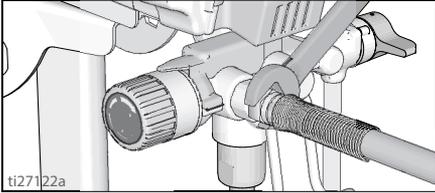
A	프라임 / 스프레이 밸브
B	PushPrime 버튼
C	압력 조절기
D	ON/OFF 스위치
E	호퍼
F	드레인 튜브 (디퓨저 포함)
G	에어리스 스프레이 건 FTX
H	다용도 스프레이 팁, 정밀 마감
J	팁 가드
K	건 방아쇠 안전장치
L	건 유체 흡입구 피팅
M	건 유체 필터 (손잡이 내부)
N	ProXChange™ 펌프 (Easy Access 도어 뒤)
P	펌프 유체 배출구 피팅 (에어리스 호스 연결부)

Q	에어리스 호스
R	InstaClean™ 유체 필터 (유체 배출구 내부)
T	흡입구 스트레이너, 호퍼 내부 표시되지 않음
U	전원 코드
V	Easy Access 도어
X	펌프 제거 공구
Z	흡입구 밸브 제거 공구
	모델 / 시리얼 태그 (표시되지 않음, 장치의 하단에 있음)
자세한 내용은 빠른 참조, 32 페이지를 참조하십시오.	

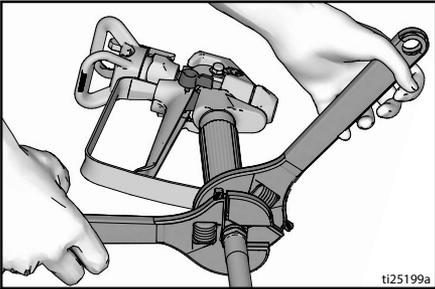
설정

처음 도장기 포장을 풀 때 또는 장기간 보관 후 설정 절차를 수행하십시오.

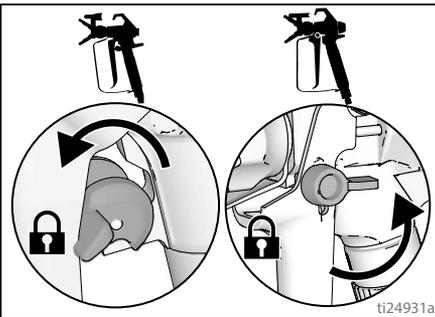
1. Graco 에어리스 호스를 유체 배출구에 연결합니다. 렌치를 사용하여 단단히 조입니다.



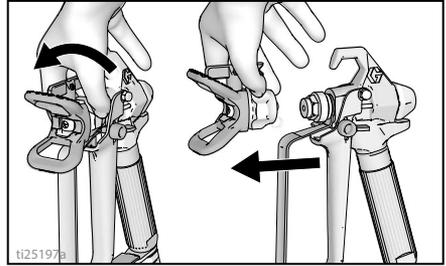
2. 호스의 반대쪽 끝을 건에 연결합니다.



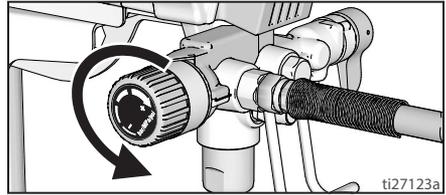
3. 렌치를 사용하여 단단히 조입니다. 호스가 이미 연결된 경우 단단히 연결되었는지 확인합니다.
4. 방아쇠 안전장치를 잠급니다.



5. 팁 가드를 제거합니다. 썰을 풀지 마십시오.



6. 압력 조절기를 왼쪽 (시계반대방향) 으로 끝까지 돌려 압력을 최소화하십시오.



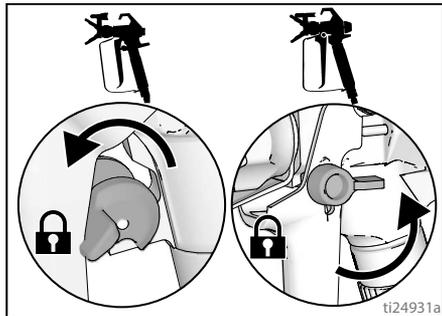
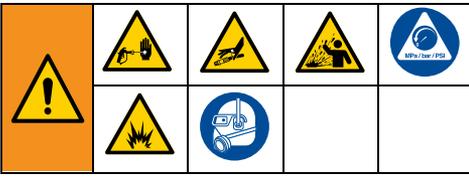
7. 처음 도장기 포장을 풀 때는 흡입구 스트레이너의 포장재를 제거합니다. 장기간 보관 후에는 흡입구 스트레이너에 막힘 및 잔해물이 있는지 확인합니다.

페인트 여과

이전에 열어 놓은 페인트에는 건조한 페인트 또는 다른 잔해물이 포함될 수 있습니다. 프 라이밍 문제 및 스프레이 팁 막힘을 방지하기 위해 사용하기 전에 페인트를 여과하는 것이 좋습니다. 페인트 스트레이너는 페인트 판매처에서 구입할 수 있습니다. 페인트 스트레이너를 깨끗한 통 위에 펴고 페인트를 스트레이너를 통과하도록 부어 건조된 페인트 및 잔해물을 걸러 낸 후 분무합니다.



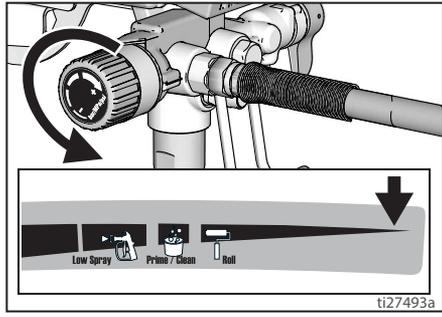
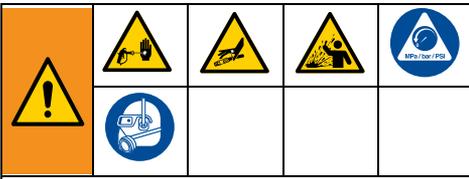
시작



감압 절차

이 기호가 나타날 때마다 감압 절차를 실시하십시오.

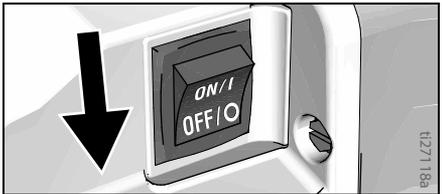
3. 압력 조절기를 최저 설정으로 돌립니다.



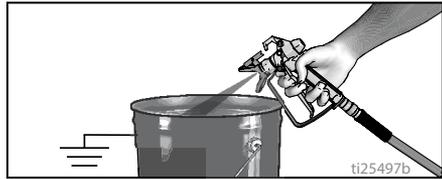
수동으로 감압할 때까지 장비는 계속 가압 상태를 유지합니다. 피부 주입 또는 유체 튀김과 같은 가압된 유체로 인한 심각한 부상을 방지하는 데 도움을 주기 위해 도장기가 정지될 때마다, 그리고 도장기를 청소하거나 점검하기 전, 장비를 정비하기 전에 **감압 절차**를 실시하십시오.

1. ON/OFF 스위치를 OFF 위치로 놓으십시오.

4. 드레인 튜브를 통 안에 넣고 프라임 / 스프레이 밸브를 PRIME(프라임) 위치 (드레인) 에 놓아 감압합니다.
 5. 건을 통에 단단히 대고 건을 통 안으로 조준합니다. 방아쇠 안전장치를 풀고 건을 격발하여 감압합니다.



2. 방아쇠 안전장치를 잠급니다. 도장기가 정지될 때 항상 방아쇠 안전장치를 잠그면 건이 우발적으로 격발되지 않도록 합니다.



6. 방아쇠 안전장치를 잠급니다.
 7. 스프레이 팁 또는 호스가 막혔거나 완전히 감압되지 않았다고 의심되는 경우:
 a. 스프레이 팁 가드 고정 너트 또는 호스 엔드 커플링을 매우 천천히 풀어 서서히 감압하십시오.

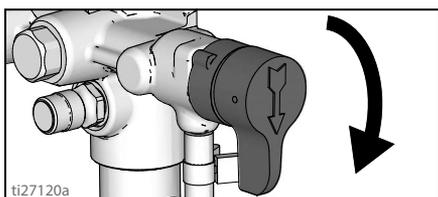
- b. 너트 또는 커플링을 완전히 푸십시오.
- c. 에어리스 호스 또는 스프레이 팁 막힘을 제거하십시오.

프라임 / 스프레이 밸브

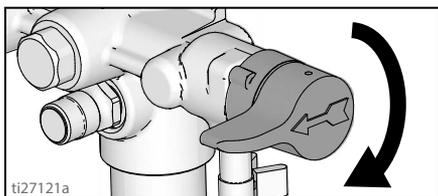
두 개 유형의 프라임 / 스프레이 밸브가 이 Graco 도장기 제품군에 사용됩니다.

프라임 / 스프레이 밸브의 첫 번째 유형은 PRIME(프라임)과 SPRAY(분무) 위치 사이를 돌릴 수 있는 노브를 사용합니다.

PRIME(프라임) GX 19

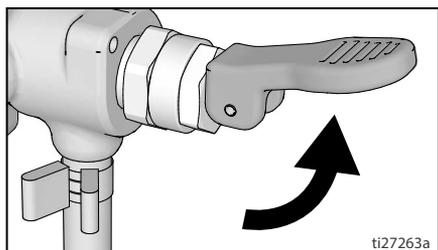


SPRAY(분무) GX 19

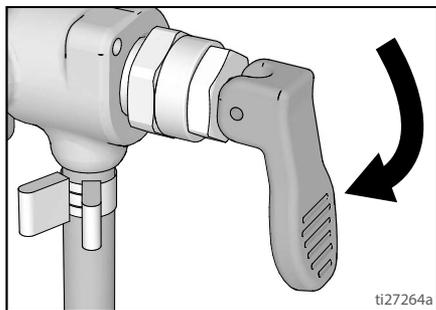


다른 유형의 프라임 / 스프레이 밸브는 PRIME(프라임)과 SPRAY(분무) 위치를 전환할 수 있는 레버를 사용합니다.

PRIME(프라임) FinishPro GX 19, GX 21



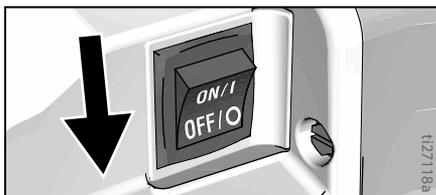
SPRAY(분무) FinishPro GX 19, GX 21



보관 유체 세척하기

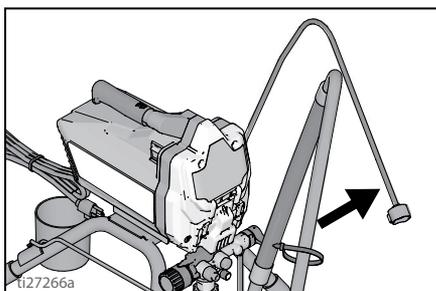
이 도장기는 소량의 테스트 재료가 시스템에 들어 있는 상태로 공장에서 출고됩니다. 이 도장기를 최초 사용하기 전에 도장기에서 이 재료를 세척하는 것이 중요합니다. 자세한 내용은 청소 유체 호환성, 30 페이지 및 정적 접지 지침, 31 페이지를 참조하십시오.

1. 감압 절차, 13 페이지를 실시하십시오.
2. ON/OFF 스위치가 OFF에 있는지 확인하십시오.

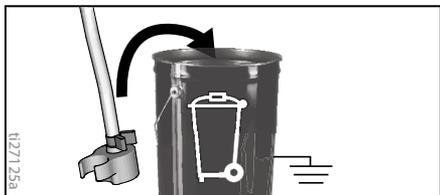


스탠드 모델

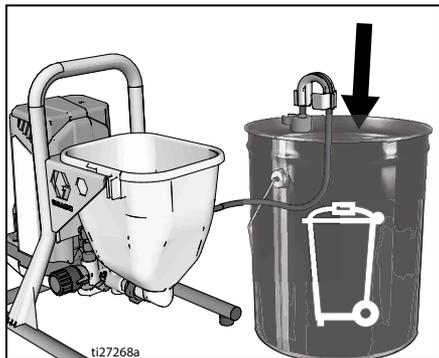
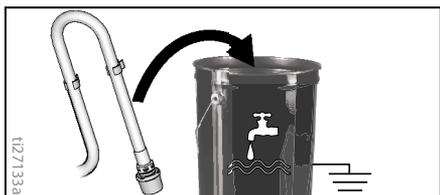
- a. 흡입 튜브(큰 것)에서 드레인 튜브(작은 것)를 분리하십시오.



- b. 폐기물 통에 드레인 튜브를 놓습니다.



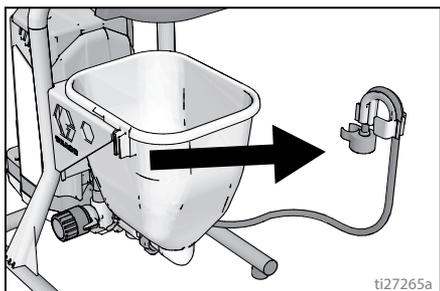
- c. 물 또는 세척 유체가 부분적으로 채워진 통에 흡입 튜브를 담그십시오.



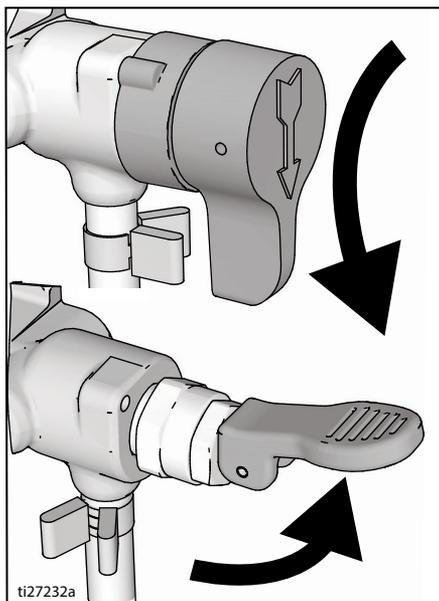
- c. 약 2 리터 (2 쿼터) 의 물 또는 세척 유체를 호퍼에 붓습니다.
3. 프라임 / 스프레이 밸브를 PRIME (프라임) 위치로 놓습니다.

호퍼 모델

- a. 리테이너와 함께 드레인 튜브를 호퍼에서 들어냅니다.

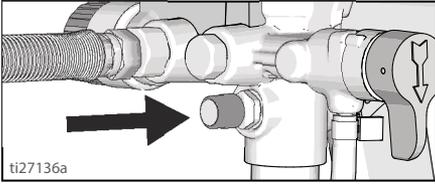


- b. 드레인 튜브를 폐기물 통 상단과 평행한 상태로 드레인 튜브 리테이너를 잡고 있는 동안 통의 입구 위에서 리테이너를 돌립니다. 이제 드레인 튜브가 폐기물 통 안에 있어야 합니다.

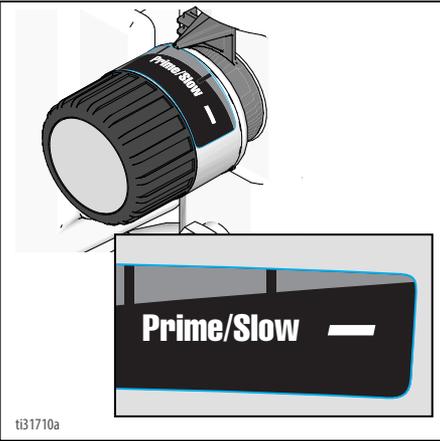


4. 전원 공급 코드를 올바르게 접지된 전기 콘센트를 꽂습니다.

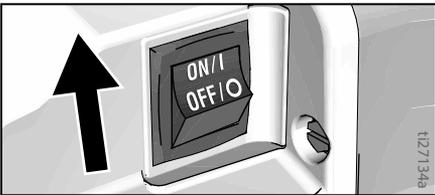
5. PushPrime 버튼을 두 번 눌러 흡입구 불을 끕니다.



6. 설정 표시기를 압력 조절기의 프라임 / 청소 설정에 맞춥니다.



7. ON/OFF 스위치를 ON 위치로 놓습니다



8. 도장기가 펌핑을 시작할 때 세척 솔벤트와 기포가 시스템에서 퍼지됩니다. 30-60초 동안 드레인 튜브에서 폐기물 통으로 유체가 흘러 나가도록 하십시오. 호퍼 모델에서 호퍼가 거의 비워질 때까지 드레인 튜브에서 유체가 흘러 나가도록 하십시오.

9. ON/OFF 스위치를 OFF 위치로 놓습니다

<p>고압 분무는 체내로 독극물을 주입하여 심각한 신체 부상을 야기할 수 있습니다. 손이나 형경으로 누출 부위를 막지 마십시오.</p>				

10. 누출 부위가 있는지 검사하십시오. 누출이 발생한 경우 **감압 절차**, 13 페이지를 실시한 후 모든 피팅을 조이고 **시작**을 반복하십시오. 누출이 없으면 다음 단계로 계속하십시오.

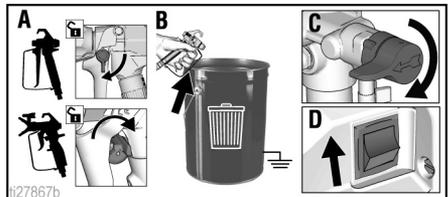
펌프 채우기

- 흡입 튜브를 페인트 통으로 옮기고 흡입 튜브를 페인트에 담급니다. 호퍼 모델에서 페인트를 호퍼에 추가합니다.
- ON/OFF 스위치를 ON 위치로 놓습니다
- 드레인 튜브에서 페인트가 나오는 것이 보일 때까지 기다립니다.
- ON/OFF 스위치를 OFF 위치로 놓습니다

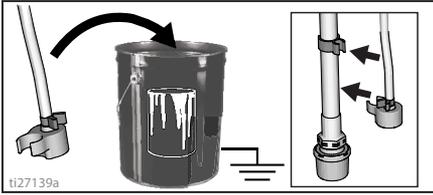
참고 : ON/OFF 스위치가 순간적으로 꺼진 경우 펌프가 천천히 정지할 수 있으므로 일부 유체가 빠르게 프라이밍될 수 있습니다. 필요한 경우 ON/OFF 스위치를 몇 번 꺾다 다시 켭니다.

건 채우기

- 페인트 통에 건을 단단히 댁니다. 폐기물 통 안쪽으로 건을 조준합니다.
 - 방아쇠 안전장치를 푸십시오.
 - 건 방아쇠를 당기고 있습니다.
 - 프라임 / 스프레이 밸브를 SPRAY (분무) 위치로 돌립니다.
 - ON/OFF 스위치를 ON 위치로 놓습니다.



2. 건에서 페인트만 나올 때까지 건을 폐기물 통으로 격발합니다.
3. 방아쇠를 놓습니다. 방아쇠 안전장치를 잠급니다.
4. 드레인 튜브를 페인트 통으로 옮기고 흡입 튜브에 고정합니다. 호퍼 모델에서 드레인 튜브를 호퍼에 고정합니다.



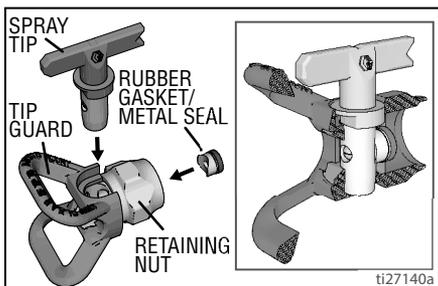
참고 : 모터가 정지할 때 도장기가 페인트를 분무할 수 있습니다. 모터가 계속 작동하여 도장기가 적절히 프라이밍되지 않으면 펌프 채우기 및 건 채우기를 반복합니다.

분무 방법

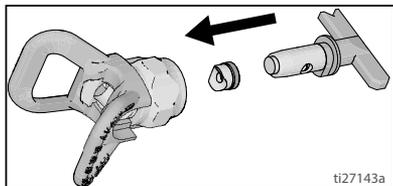
스프레이 팁 설치

스프레이 팁 누출을 방지하려면 스프레이 팁 및 팁 가드가 올바르게 설치되어 있는지 확인합니다.

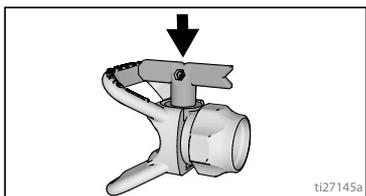
1. 감압 절차, 13 페이지를 실시하십시오.
2. 방아쇠 안전장치를 잠급니다.
3. 스프레이 팁과 팁 가드 부품을 아래의 순서대로 조립했는지 확인합니다.



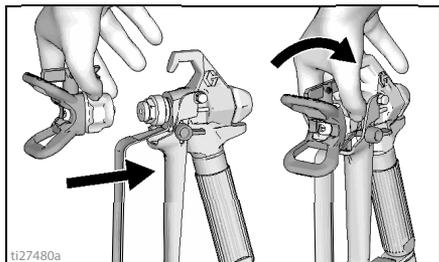
- a. 스프레이 팁을 사용하여 개스킷과 씬을 팁 가드에서 정렬합니다.



- b. 스프레이 팁을 팁 가드로 끝까지 밀어야 합니다. 스프레이 팁을 돌려 누릅니다.

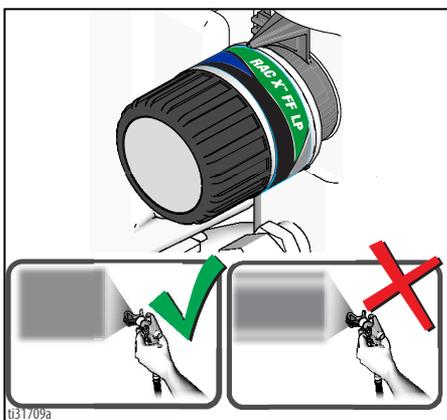


- c. 스프레이 팁의 화살표 모양 손잡이를 분무 위치로 돌립니다.
4. 스프레이 팁 어셈블리를 건에 끼워 조입니다.



분무

RAC X™ FF LP Fine Finish 저압 가역 스프레이 팁을 사용할 경우 도장 압력이 낮을 수 있습니다. 낮은 압력에서 도장 시 과다 분무 및 스프레이 팁의 마모를 줄여 줍니다. 과다 분무를 최소화하려면 도장기



무화됨, 균일하게 도포된 팬 패턴

꼬리

압력 조절

압력 조절기를 사용하여 무한정으로 압력을 조절할 수 있습니다. 과다 분무를 줄이려면 항상 최저 압력 설정에서 시작하고 적합한 분무 패턴이 얻어지는 최소 설정까지 압력을 올립니다.



기능을 선택하려면 압력 조절기의 기호와 도장기의 설정 표시기를 정렬하십시오.

팁 및 압력 선택

재료에 대한 권장 분무 압력은 표를 참조하십시오. 제조업체의 권장사항에 대해서는 페인트 (재료) 캔을 참조하십시오.

도장기에서 지원하는 최대 팁 구멍 크기:

- GXFF, GX19, FinishPro GX19: 0.48mm(0.019in.)
- GX21: 0.53mm(0.021in.)

	코팅				
	착색제	에나멜	프라이머	내부 페인트	외부 페인트
분무 압력 설정	낮은 분무	낮은 분무	높은 분무	높은 분무	높은 분무
팁 구멍 크기					
0.28mm(0.011in.)	✓				
0.33mm(0.013in.)	✓	✓	✓	✓	
0.38mm(0.015in.)		✓	✓	✓	✓
0.43mm(0.017in.)			✓	✓	✓
0.48mm(0.019in.)					✓
0.53mm(0.021in.)					✓

정밀 마감 팁

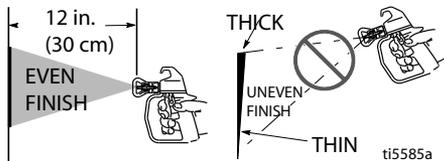
정밀 마감 팁은 재료를 더 미세하게 분무하는 추가 오리피스입니다.

크기	코팅				
	폴리우레탄	래커	샌딩 셸러	에나멜	라텍스
분무 압력 설정	낮은 분무	낮은 분무	낮은 분무	높은 분무	높은 분무
0.20mm(0.008in.)	✓	✓	✓		
0.25mm(0.010in.)	✓	✓	✓		
0.31mm(0.012in.)				✓	
0.36mm(0.014in.)					✓
0.41mm(0.016in.)					✓

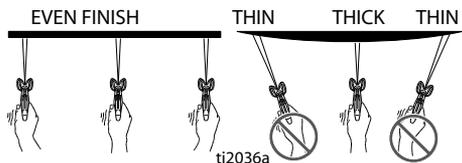
분무 기법

페 판지 조각을 사용하여 이 기본 분무 기법을 연습해본 다음 도장면에 대한 분무를 시작하십시오.

- 표면으로부터 30cm(12in.) 위에서 도장기를 잡고 면에 일직선으로 겨냥합니다. 건을 기울여 분무 각도를 맞추면 페인트가 고르게 마감되지 않습니다.

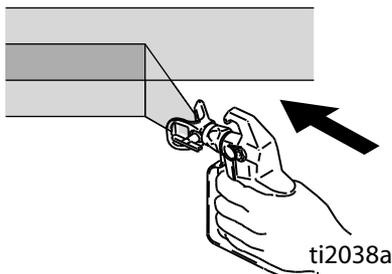


- 손목을 구부려 건과 스프레이 부위를 일직선으로 유지합니다. 건을 부채꼴로 펼치면서 분무 각도를 맞추면 페인트가 고르게 마감되지 않습니다.



건 조준

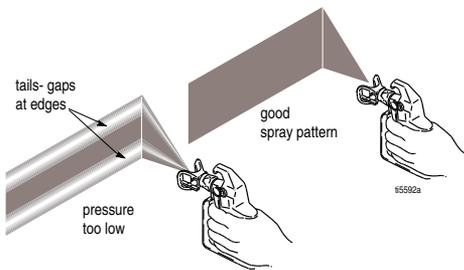
건의 분무 중심을 이전 스트로크의 하단 가장자리에 겨냥하여 매 스트로크의 절반 가량이 덧칠해 지도록 합니다.



분무 패턴 품질

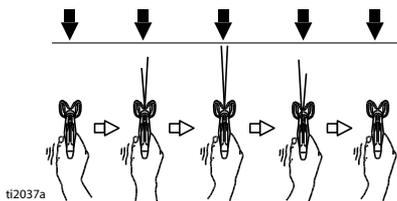
분무 패턴이 양호하면 표면에 고르게 퍼집니다.

- 분무가 잘 이루어져야 합니다(가장자리에서 틈 없이 균일하게 도포).



건 격발

스트로크를 시작하기 전에 방아쇠를 당깁니다. 스트로크가 끝나기 전에 방아쇠를 놓습니다. 건의 방아쇠를 당겼을 때와 놓을 때 건이 움직여야 합니다.



가장 높은 분무 압력으로 분무할 때 꼬리가 지속되는 경우:

- 스프레이 팁이 마모된 것일 수 있습니다. **스프레이 팁 선택**, 30 페이지를 참조하십시오.
- 더 작은 스프레이 팁이 필요할 수 있습니다.
- 재료를 물게 해야 할 수 있습니다. 재료를 물게해야 할 경우 제조업체의 권장사항을 따르십시오.

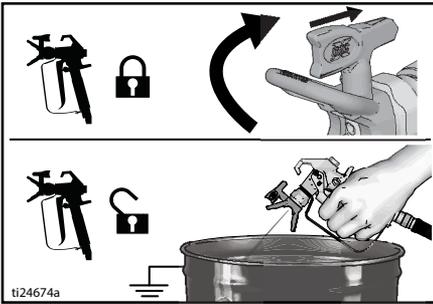
팁 막힘 제거

입자나 잔해물로 스프레이 팁이 막힐 경우 이 도장기는 도장기를 분해하지 않고 빠르고 쉽게 입자를 제거하는 다용도 스프레이 팁으로 설계되었습니다.

자세한 내용은 **페인트 여과**, 12 페이지를 참조하십시오.

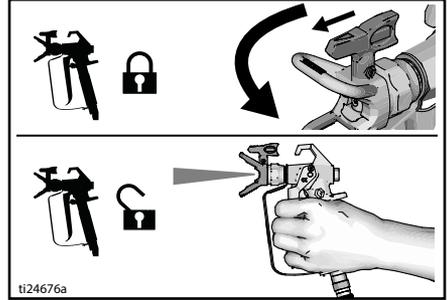
1. 방아쇠를 놓습니다. 방아쇠 안전장치를 잠급니다. 스프레이 팁을 이물 제거 위치로 돌립니다. 방아쇠 안전장치를 푸십시오. 이물 제거를 위해 폐기 영역에 건을 격발하십시오.

이물 제거



2. 방아쇠 안전장치를 잠급니다. 스프레이 팁을 다시 분무 위치로 돌립니다. 방아쇠 안전장치를 풀고 분무를 계속하십시오.

분무



청소

사용 후마다 도장기를 청소하면 다음에 도장기를 사용할 때 문제 없이 시작할 수 있습니다.

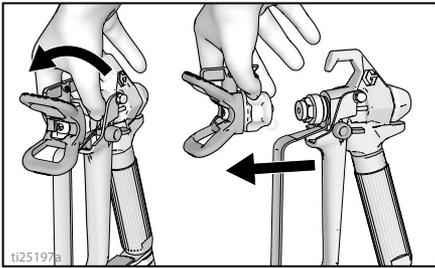


통을 사용한 청소 (스탠드 모델 전용)

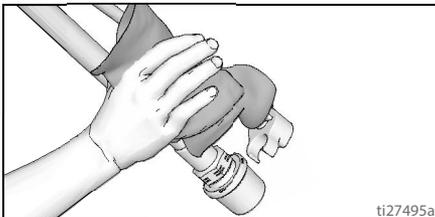
통 세척은 흡입 튜브가 있는 모델에만 해당됩니다.

- 장기간 보관할 경우 **보관**, 29 페이지를 참조하십시오.
- **청소 유체 호환성**, 30 페이지 및 **정적 접지 지침**, 31 페이지를 참조하십시오.

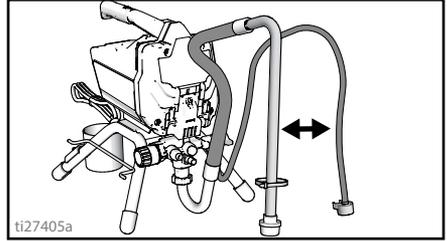
1. **감압 절차**, 13 페이지를 실시하십시오.
2. **팁 가드와 스프레이 팁**을 제거합니다.



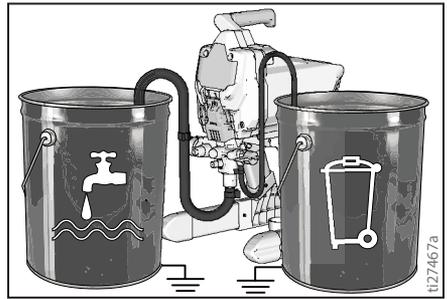
3. 흡입 튜브 및 드레인 튜브를 페인트에서 꺼내고 외부의 과도한 페인트를 닦아냅니다.



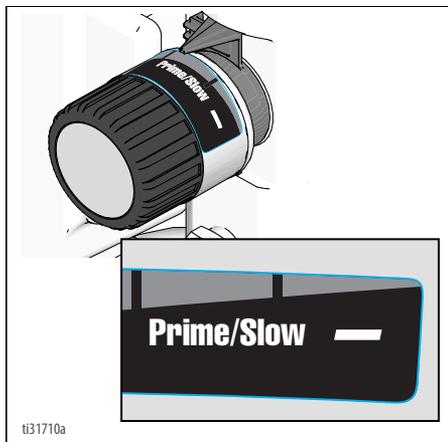
4. 흡입 튜브 (큰 것)에서 드레인 튜브 (작은 것)을 분리하십시오.



5. 빈 폐기물 통 및 세척 유체 통을 나란히 놓습니다.
6. 흡입 튜브를 세척 유체에 넣습니다. 수성 페인트의 경우 물을 사용하고 유성 페인트의 경우 광유 또는 호환되는 유성 세척 솔벤트를 사용하십시오. 폐기물 통에 드레인 튜브를 놓습니다.



7. 압력 조절기를 프라임 / 청소 설정으로 돌립니다.

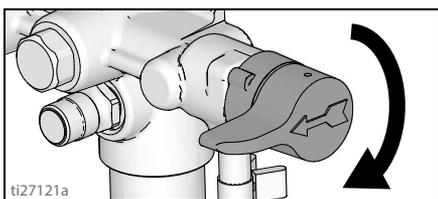


ti31710a

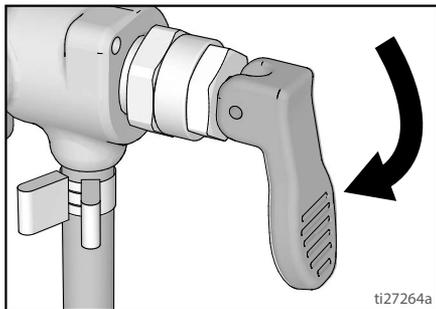
8. 프라임 / 스프레이 밸브를 PRIME(프라임) 위치로 놓습니다.
 9. ON/OFF 스위치를 ON 위치로 놓습니다.
 10. 세척 유체의 약 1/3 이 통에서 비워질 때까지 세척합니다.
 11. ON/OFF 스위치를 OFF 위치로 놓습니다

참고 : 12 단계는 에어리스 호스의 페인트를 페인트 통으로 돌려보내기 위한 과정입니다. 하나의 15m(50ft) 호스는 약 1리터 (1 쿼트)의 페인트를 담고 있습니다.

12. 호스에서 페인트를 회수하려면 :
- 건을 페인트 통의 측면에 단단히 고정합니다.
 - 페인트 통 안으로건을 조준합니다.
 - 방아쇠 안전장치를 푸십시오.
 - 건 방아쇠를 당기고 있습니다.
 - 프라임 / 스프레이 밸브를 SPRAY (분무) 위치에 놓습니다.



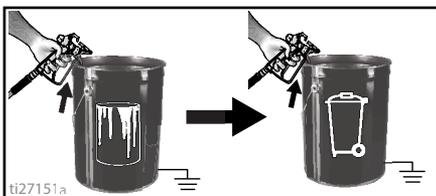
ti27212a



ti27264a

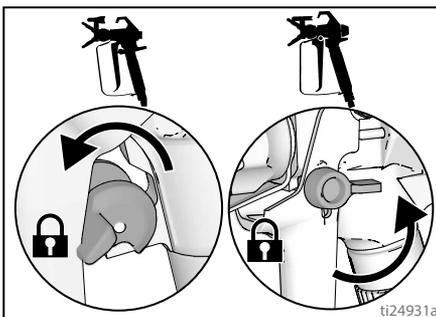
- f. ON/OFF 스위치를 ON 위치로 놓습니다.
 g. 세척 유체로 희석된 페인트가 건에서 나오기 시작하는 것이 확인될 때까지 건 방아쇠를 계속 당기고 있습니다.

13. 건 방아쇠를 계속하는 격발하는 동안건을 빨리 움직여 폐기물 통으로 방향을 바꿔 분무합니다. 건에서 분배되는 세척 유체가 비교적 깨끗할 때까지 폐기물 통으로건을 계속 격발합니다.



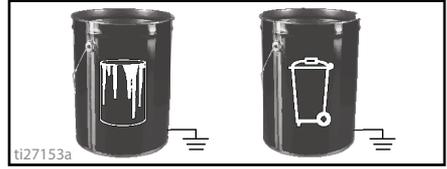
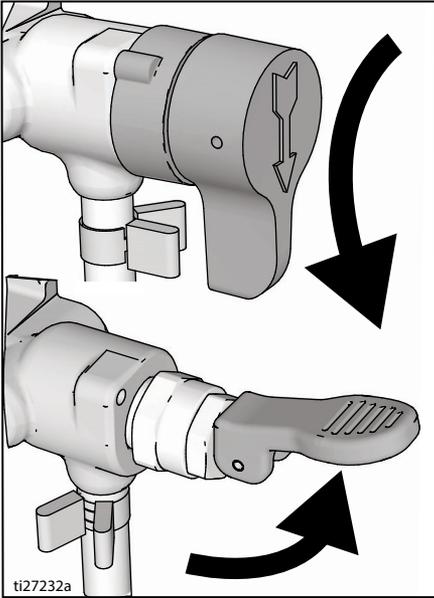
ti27151a

14. 건 방아쇠 격발을 중지합니다. 방아쇠 안전장치를 잠급니다.



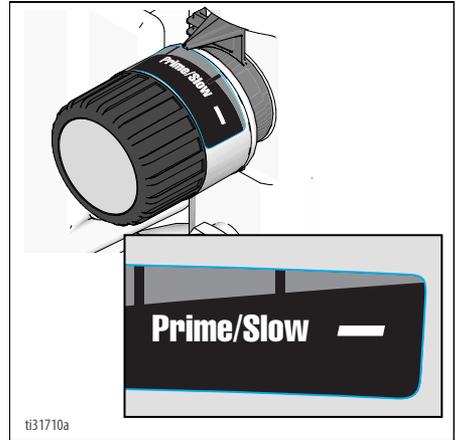
ti24931a

15. 프라임 / 스프레이 밸브를 PRIME(프라임) 위치로 놓습니다 .



4. 흡입 튜브와 드레인 튜브를 페인트 통에서 들어 올립니다 . 페인트를 통으로 배출합니다 .
5. 흡입 및 드레인 튜브를 폐기물 통에 넣습니다 .
6. 압력 조절기를 프라임 / 청소 설정으로 돌립니다 .

16. ON/OFF 스위치를 OFF 위치로 놓습니다 .
17. 필터를 청소합니다 . **Cleaning InstaClean™ 유체 필터** , 28 페이지를 참조하십시오 .
18. Pump Armor™ 유체로 장치를 채웁니다 . **보관** , 29 페이지를 참조하십시오 .



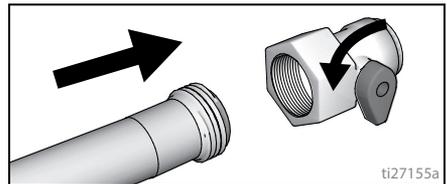
강력 세척

(GX 21, 수성 재료 전용)

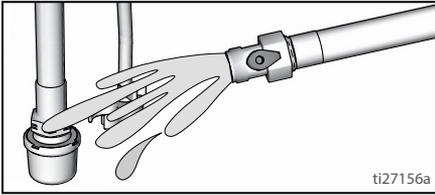
강력 세척은 더 빠른 세척 방법입니다 . 수성 코팅제를 분무한 후에만 사용할 수 있습니다 .

1. **감압 절차** , 13 페이지를 실시하십시오 .
2. 건에서 스프레이 팁과 팁 가드 어셈블리를 제거하여 폐기물 통 안에 놓습니다 .
3. 빈 폐기물 통 및 페인트 통을 나란히 놓습니다 .

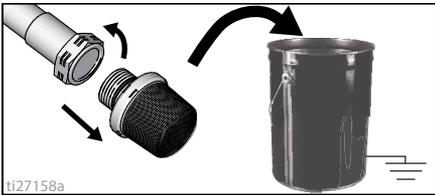
7. 정원 호스에 강력 세척 연결장치를 끼웁니다 . 밸브를 닫습니다 .



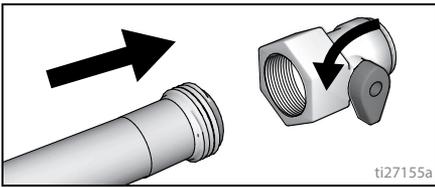
8. 물을 공급합니다. 밸브를 엽니다. 흡입 튜브, 드레인 튜브 및 흡입구 스트레이너에서 페인트를 헹궈 낸 후 밸브를 닫습니다.



9. 흡입 튜브에서 흡입구 스트레이너를 풀습니다. 흡입구 스트레이너를 폐기물 통에 넣습니다.

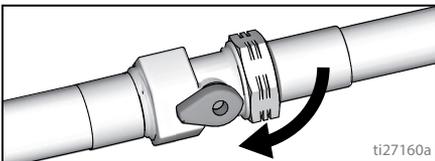


10. 강력 세척 연결장치 밸브와 함께 정원 호스를 흡입 튜브에 연결합니다. 폐기물 통에 드레인 튜브를 놓습니다.



11. ON/OFF 스위치를 ON 위치로 놓습니다

12. 강력 세척 연결장치 밸브를 닫습니다.



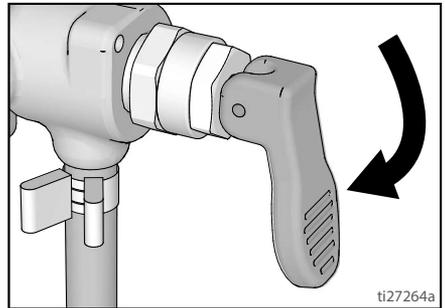
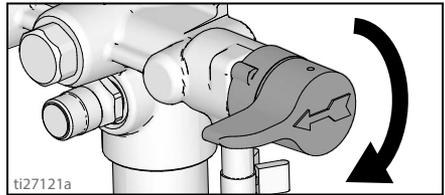
13. 물을 도장기를 통해서 폐기물 통 안으로 20 초 동안 순환시킵니다.

14. ON/OFF 스위치를 OFF 위치로 놓습니다

참고 : 15 단계는 호스의 페인트를 페인트 통으로 돌려보내기 위한 과정입니다. 하나의 15m(50ft) 호스는 약 1 리터 (1 쿼트)의 페인트를 담고 있습니다.

15. 호스에서 페인트를 회수하려면 :

- 건을 페인트 통의 측면에 단단히 고정합니다.
- 페인트 통 안으로 건을 조준합니다.
- 방아쇠 안전장치를 푸십시오.
- 건 방아쇠를 당기고 있습니다.
- 프라임 / 스프레이 밸브를 SPRAY (분무) 위치에 놓습니다.



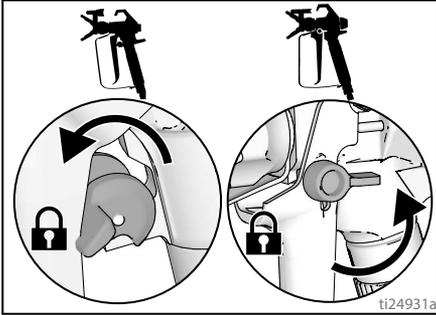
- ON/OFF 스위치를 ON 위치로 놓습니다.

- 세척 유체로 희석된 페인트가 건에서 나오기 시작하는 것이 확인될 때까지 건 방아쇠를 계속 당기고 있습니다.

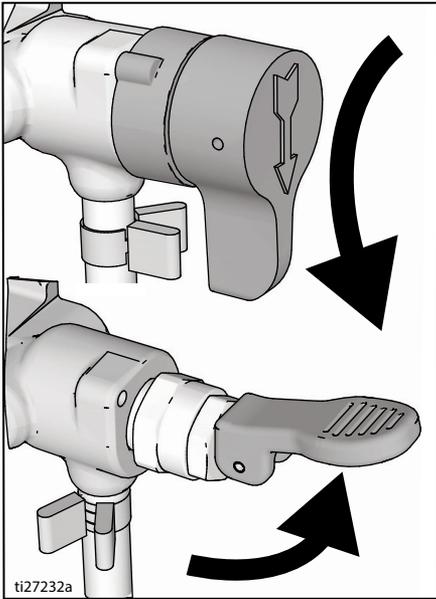
16. 건 방아쇠를 계속하는 격발하는 동안 건을 빨리 움직여 폐기물 통으로 방향을 바꿔 분무합니다. 건에서 분배되는 세척 유체가 비교적 깨끗할 때까지 폐기물 통으로 건을 계속 격발합니다.

청소

17. 압력 조절기를 프라임 / 청소 설정으로 돌립니다.
18. 건 방아쇠 격발을 중지합니다. 방아쇠 안전장치를 잠급니다.



19. 프라임 / 스프레이 밸브를 PRIME(프라임) 위치로 놓습니다.



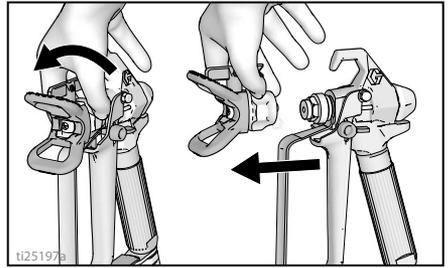
20. ON/OFF 스위치를 OFF 위치로 놓습니다.

호퍼 세척 (호퍼 모델 전용)

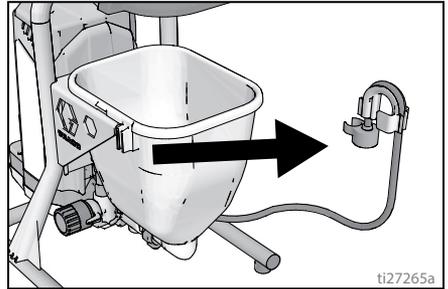
청소 유체 호환성, 30 페이지를 참조하십시오.

1. 감압 절차, 13 페이지를 실시하십시오.
2. 호퍼에서 잔여 재료를 부어 냅니다.

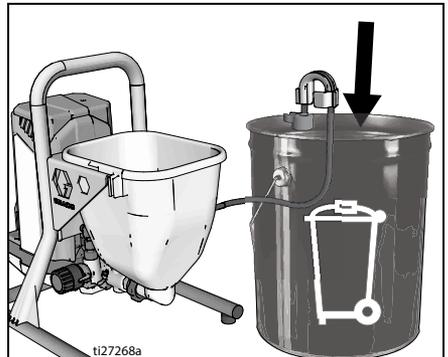
3. 팁 가드와 스프레이 팁을 제거합니다. 자세한 내용은 **건 청소**, 28 페이지를 참조하십시오.



4. 페인트 호퍼에서 드레인 튜브를 제거하고 외부에 묻어 있는 페인트를 닦아 냅니다.

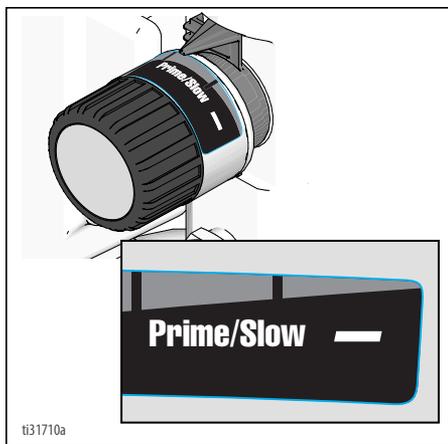


5. 폐기물 통에 드레인 튜브를 놓습니다.



6. 세척 유체를 호퍼에 붓습니다. 수성 페인트에는 물을 사용하고 유성 페인트에는 광유를 사용합니다.

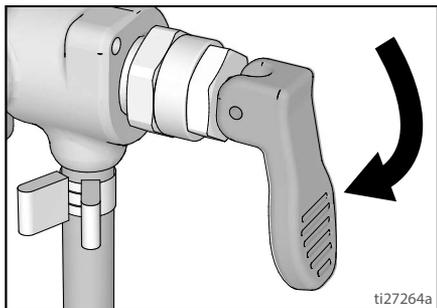
7. 압력 조절기를 프라임 / 청소 설정으로 돌립니다.



8. ON/OFF 스위치를 ON 위치로 놓습니다.
 9. 세척 유체의 약 1/3이 호퍼에서 비워질 때까지 세척합니다.
 10. ON/OFF 스위치를 OFF 위치로 놓습니다

참고 : 11 단계는 호스의 페인트를 페인트 통으로 돌려보내기 위한 과정입니다. 하나의 15m(50ft) 호스는 약 1 리터 (1 쿼트)의 페인트를 담고 있습니다.

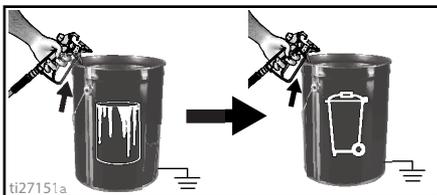
11. 호스에서 페인트를 회수하려면 :
- 페인트 통 안으로 건을 조준합니다.
 - 방아쇠 안전장치를 푸십시오.
 - 건 방아쇠를 당기고 있습니다.
 - 프라임 / 스프레이 밸브를 SPRAY (분무) 위치에 놓습니다.



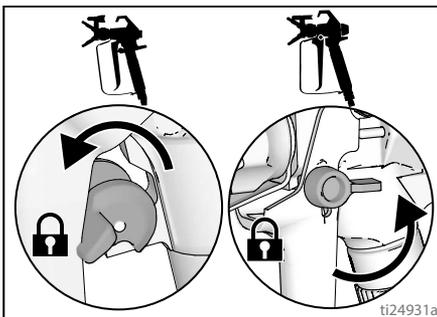
- e. ON/OFF 스위치를 ON 위치로 놓습니다.

- f. 세척 유체로 희석된 페인트가 건에서 나오기 시작하는 것이 확인될 때까지 건 방아쇠를 계속 당기고 있습니다.

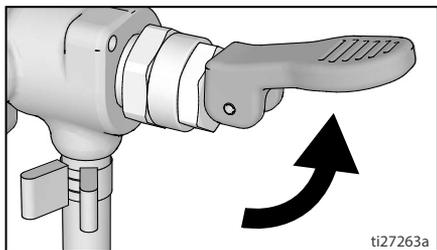
12. 건 방아쇠를 계속하는 격발하는 동안 건을 빨리 움직여 폐기물 통으로 방향을 바꿔 분무합니다. 건에서 분배되는 세척 유체가 비교적 깨끗할 때까지 폐기물 통으로 건을 계속 격발합니다.



13. 건 방아쇠 격발을 중지합니다. 방아쇠 안전장치를 잠급니다.



14. 프라임 / 스프레이 밸브를 PRIME (프라임) 위치로 놓습니다.



15. ON/OFF 스위치를 OFF 위치로 놓습니다.
 16. 필터가 있는 도장기에서는 **Cleaning InstaClean™** 유체 필터, 28 페이지를 참조하십시오.

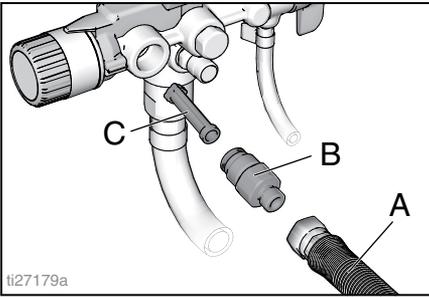
17. Pump Armor™ 보관 유체로 장치를 채웁니다. 보관, 29 페이지를 참조하십시오.

Cleaning InstaClean™ 유체 필터

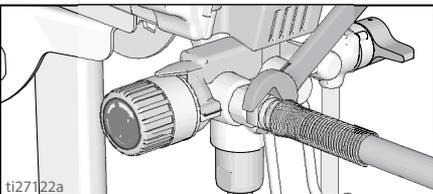
(옵션)

InstaClean 유체 필터는 입자가 페인트 호스로 유입되는 것을 방지합니다. 사용 후마다 최고 성능을 보장하기 위해 분리한 후 청소하십시오.

1. **감압 절차**, 13 페이지를 실시하십시오.
2. 에어리스 스프레이 호스 (A) 를 도장기에서 분리합니다.
3. 배출구 피팅 (B) 을 풉니다.
4. InstaClean 유체 필터 (C) 를 제거합니다.

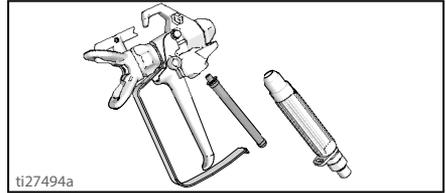


5. InstaClean 유체 필터 (C) 에 잔해물이 있는지 확인합니다. 필요한 경우 물 또는 세척 솔벤트 및 부드러운 브러시를 사용하여 필터를 청소합니다.
 - a. 도장기에 InstaClean 유체 필터 (C) 의 단힌 (사각형) 끝단을 설치합니다.
 - b. 배출구 피팅 (B) 을 도장기에 끼웁니다.
6. 배출구 피팅을 조이고 호스 (A) 를 도장기에 다시 연결합니다. 렌치를 사용하여 단단히 조입니다.

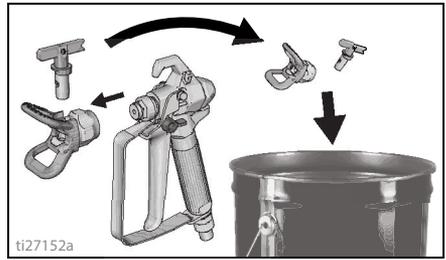


건 청소

1. 시스템을 세척할 때마다 건 유체 필터를 물이나 세척 솔벤트와 브러시로 청소합니다. 손상된 경우 건 필터를 교체합니다.



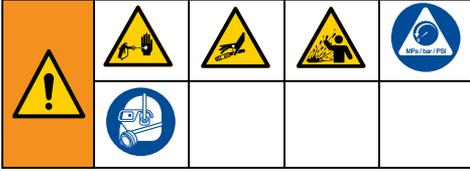
2. 스프레이 팁과 가드 어셈블리를 제거하고 물이나 세척 솔벤트와 브러시로 청소합니다.



3. 물이나 세척 유체로 적신 부드러운 천을 사용하여 건 외부에 붙어 있는 페인트를 닦아냅니다.

보관

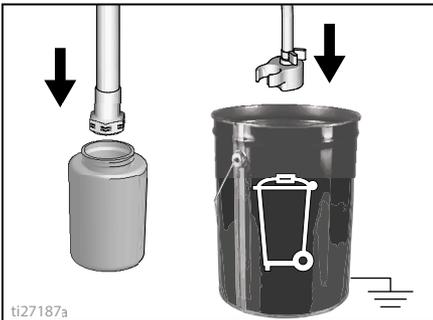
적절히 보관하면 도장기는 다음에 필요할 때 바로 사용할 수 있습니다.



항상 세척 후 시스템에서 Pump Armor 보관 유체를 순환시킵니다. 도장기에 물이 남아 있으면 펌프가 부식되고 손상됩니다. 청소, 22 페이지를 따릅니다.
강력 세척, 24 페이지.

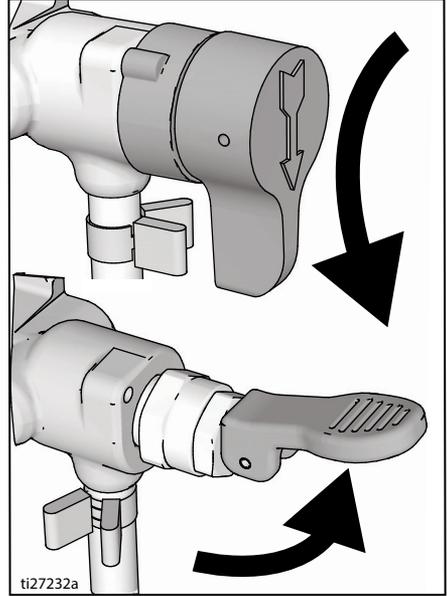
- 도장기를 보관하기 전에 모든 물이 도장기와 호스에서 배출되었는지 확인합니다.
- 물이 도장기나 호스에서 동결되지 않도록 하십시오.
- 도장기를 가압된 상태로 보관하지 마십시오.
- 도장기를 실내에 보관하십시오.

1. **감압 절차**, 13 페이지를 실시하십시오.
2. 스탠드 모델에서 흡입 튜브를 Pump Armor 유체 병에 넣고 폐기물 통에 드레인 튜브를 넣습니다.

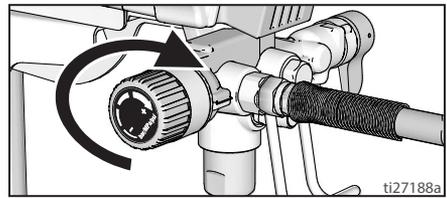


3. 호퍼 모델에서 Pump Armor 를 호퍼에 붓고 드레인 튜브를 폐기물 통에 넣습니다.

4. 프라임 / 스프레이 밸브를 PRIME(프라임) 위치로 놓습니다.



5. ON/OFF 스위치를 ON 위치로 놓습니다.
6. 펌프가 켜질 때까지 압력 조절기를 시계 방향으로 돌립니다.



7. 보관 유체가 드레인 튜브 밖으로 나왔을 때 (5-10 초) ON/OFF 스위치를 OFF 위치로 돌립니다.
8. 프라임 / 스프레이 밸브를 SPRAY(분무)로 놓아 보관 동안 도장기에 보관 유체를 보존합니다.
9. 떨어지는 유체 방울을 담도록 흡입 및 드레인 튜브 주위에 비밀 봉지를 고정합니다.

참조

스프레이 팁 선택

팁 크기 선택

스프레이 팁은 다양한 유체의 분무를 위해 여러 가지 구멍 크기로 제공됩니다. 도장기에 있는 대부분의 페인트 분무에 사용할 수 있는 팁이 포함되어 있습니다. 19 페이지의 코팅표를 사용하여 각 유체 유형에 따라 권장되는 팁 구멍 크기의 범위를 확인하십시오.

힌트 :

- 분무하면서 팁이 마모되어 넓어집니다. 최대 크기보다 작은 팁 구멍 크기로 시작하면 도장기의 정격 유량 내에서 분무할 수 있습니다.
- 두꺼운 코팅에는 더 큰 팁 구멍 크기를 사용하고 얇은 코팅에는 더 작은 팁 구멍 크기를 사용하십시오.
- 사용할 수록 팁이 마모되며 주기적 교체가 필요합니다.
- 팁 구멍 크기로 건에서 나오는 페인트의 양인 유량을 제어합니다.

팬 너비

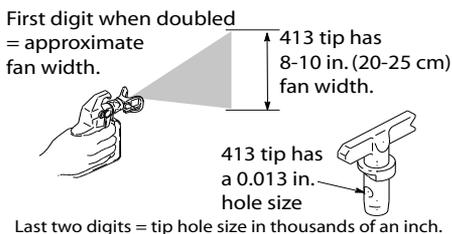
팬 너비는 분무 패턴의 크기이며, 각 스트로크의 범위에 포함되는 영역을 결정합니다.

힌트 :

- 분무되는 표면에 가장 적합한 팬을 선택하십시오.
- 팬이 넓으면 넓게 개방된 표면에서 포함되는 영역이 더 넓어집니다.
- 팬이 좁으면 작고 제한된 표면에 조절하기가 더 쉽습니다.

팁 번호의 이해

팁 번호의 마지막 세 자리 (예: 221413)는 건이 분무되는 표면에서 30.5cm(12in.)로 유지될 때 표면에서 구멍 크기와 팬 너비에 대한 정보를 제공합니다.



청소 유체 호환성

!				

유성 또는 수성 재료

- 수성 재료를 분무할 경우, 물로 시스템을 철저히 세척하십시오.
- 유성 재료를 분무할 경우, 광유나 호환되는 유성 세척 유체로 시스템을 철저히 세척하십시오.
- 유성 재료를 분무한 후에 수성 재료를 분무하려면, 먼저 물로 시스템을 철저히 세척하십시오. 수성 재료로 분무를 시작하기 전에 드레인 튜브에서 나오는 물이 깨끗하고 솔벤트가 없어야 합니다.

- **수성 재료를 분무한 후에 유성 재료**를 분무하려면, 광유 또는 호환되는 유성 세척 솔벤트로 먼저 시스템을 철저히 세척하십시오. 드레인 튜브에서 나오는 솔벤트에 물이 포함되지 않아야 합니다. 호환되는 유성 세척 유체가 함유된 솔벤트로 세척하는 경우 항상 **정적 접지 지침**, 31 페이지를 따르십시오.
- 피부나 눈에 유체가 튀지 않도록 항상 통의 안쪽 벽을 향해 건을 조준하십시오.

정적 접지 지침

<p>이 장비는 정전기 스파크나 감전 위험을 줄이도록 접지되어야 합니다. 전기 또는 정전기 스파크는 연기를 발생시켜 점화되거나 폭발할 수 있습니다. 부적절한 접지는 감전을 유발할 수 있습니다. 적절한 접지는 전류에 대한 탈출 경로를 제공합니다.</p>				

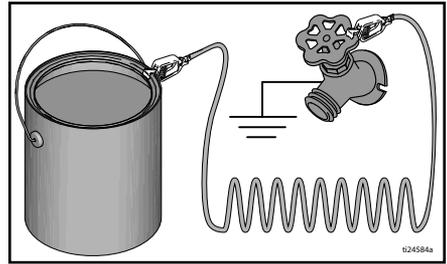
도장기를 세척하거나 감압할 때 호환되는 유성 세척 유체로 세척해야 하는 유성 재료용 금속 통을 항상 사용합니다.

지역 규정을 따르십시오. 전도성이 있는 금속 통을 사용하고 반드시 콘트리트와 같은 접지된 바닥 위에 놓습니다.

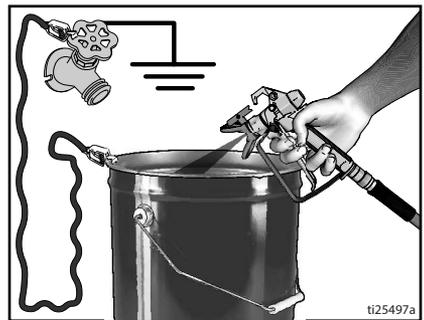
종이 또는 마분지 같이 접지 연속성을 방해하는 비전도성 표면 위에 통을 놓으면 안 됩니다.



항상 금속 통 접지: 접지선을 통에 연결하십시오. 한 쪽 끝을 통에 묶고 다른 한 쪽 끝을 수도관과 같은 실제 지면에 결속시킵니다.



도장기를 세척하거나 감압할 때 접지 연속성을 유지하려면 스프레이 건의 금속 부분을 접지된 금속 통의 측면 단단히 고정된 후 건을 격발합니다.



빠른 참조

9 페이지 지	이름	설명
A	프라임 / 스프레이 밸브	<ul style="list-style-type: none"> PRIME(프라임) 위치에서는 유체를 드레인 튜브로 보냅니다. SPRAY(분무) 위치에서는 가압 유체를 페인트 호스로 보냅니다. 과압 상황에서 자동으로 시스템을 감압합니다.
B	PushPrime 버튼	눌러 풀 때 흡입구 볼을 두드립니다.
C	압력 조절기	펌프, 호스 및 스프레이 건에서 유체 압력을 올리고 (시계방향) 내립니다 (시계반대방향). 기능을 선택하려면 압력 조절기의 기호를 설정 표시기와 정렬하십시오 (13 페이지).
D	ON/OFF 스위치	도장기의 전원을 켜고 (ON) 끕니다 (OFF).
E	흡입 튜브 / 호퍼	페인트 통에서 펌프로 유체를 빨아들입니다.
F	드레인 튜브	프라이밍 및 감압 동안에 시스템에서 유체를 배출합니다.
G	에어리스 스프레이 건	유체를 분배합니다.
H	다용도 스프레이 팁	<ul style="list-style-type: none"> 유체가 잘 분무되도록 하며, 스프레이 패턴을 형성하고 구멍 크기에 따라 유체 흐름을 제어합니다. 분해하지 않고 위치를 반대로 하여 막힌 팁에서 이물을 제거합니다.
J	팁 가드	유체 주입 위험을 줄여줍니다.
K	건 방아쇠 안전장치 (12 페이지)	스프레이 건이 실수로 격발되지 않도록 합니다.
L	건 유체 흡입구 피팅	에어리스 호스의 나사산 연결부.
M	건 유체 필터	팁 막힘을 줄이기 위해 스프레이 건에 들어가는 유체를 필터링합니다.
N	ProXChange 펌프	유체를 펌핑하고 가압하며 페인트 호스로 전달합니다.
P	펌프 유체 배출구 피팅	에어리스 호스의 나사산 연결부.
Q	에어리스 호스	펌프에서 스프레이 건으로 고압 유체를 운반합니다.
R	InstaClean™ 유체 필터	<ul style="list-style-type: none"> 팁 막힘을 줄이고 마감 품질을 향상시키기 위해 펌프에서 나오는 유체를 필터링합니다. 감압 동안에만 자가 청소합니다.
S	통 걸이	손잡이로 통을 운반하는 용도로 사용합니다.
T	흡입구 스트레이너	잔해물이 펌프에 유입되지 않도록 합니다.
U	전원 코드	전원에 연결합니다.
V	Easy Access 도어	Easy Access 도어를 통해 펌프에 신속하게 접근할 수 있습니다. 펌프 배출구로부터 도어를 미는 동안 탭을 당겨 펌프 도어를 엽니다.
W	흡입 / 드레인 튜브 컵	흡입 및 드레인 호스를 고정합니다.
X	펌프 제거 공구	펌프 패키징을 제거 / 설치하기 위해 프레임의 컷 아웃을 사용합니다.
Z	흡입구 밸브 제거 공구	프레임의 컷 아웃은 추가 공구 없이 흡입구 밸브를 빠르게 제거 / 설치할 수 있도록 하는 공구를 제공합니다.
	강력 세척 연결장치	강력 세척 수성 유체를 위해 정원 호스를 흡입 튜브에 연결합니다.

유지보수

도장기가 적절하게 작동하도록 하기 위해서는 일상적인 유지보수가 중요합니다.



동작	간격
InstaClean 필터, 유체 흡입구 스트레이너 및 건 필터를 검사하고 청소합니다.	매일 또는 분무할 때마다
모터 차폐 개구부가 막혔는지 검사합니다.	매일 또는 분무할 때마다

주의

이 도장기의 내부 구동 부품이 물에 닿지 않도록 보호하십시오. 차폐 개구부는 내부의 기계 부품과 전자 장치를 생각시키는 역할을 담당합니다. 이러한 구멍에 물이 들어가면 도장기가 오작동하거나 영구적으로 손상될 수 있습니다.

에어리스 호스

분무할 때마다 호스가 손상되지 않았는지 확인합니다. 호스 재킷이나 피팅이 손상된 경우 호스를 수리하지 마십시오. 7.6m(25ft)보다 길이가 짧은 호스를 사용하지 마십시오. 2개의 렌치를 사용하여 조입니다.

스프레이 팁

- 분무한 후 항상 호환되는 청소 유체와 브러시로 팁을 청소합니다.
- 팁은 57리터(15갤론) 후에 교체가 필요할 수 있지만 페인트 염마섬에 따라 227리터(60갤론)까지 지속될 수 있습니다.

펌프 수리

펌프 패키지가 마모되면 페인트가 펌프 밖으로 누출되기 시작합니다.

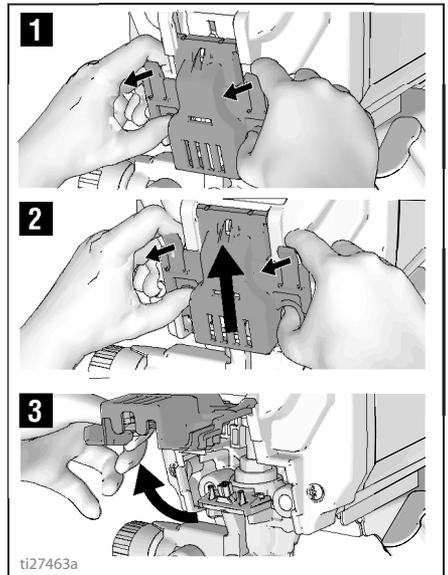
- 펌프 수리 키트를 구매하여 키트에 제공된 지침에 따라 설치한 후 다음 작업을 진행합니다.
- **펌프 어셈블리**, 46페이지를 참조하거나 Graco/MAGNUM 공인 소매점, 대리점 또는 서비스 센터에 문의하십시오.

펌프 제거

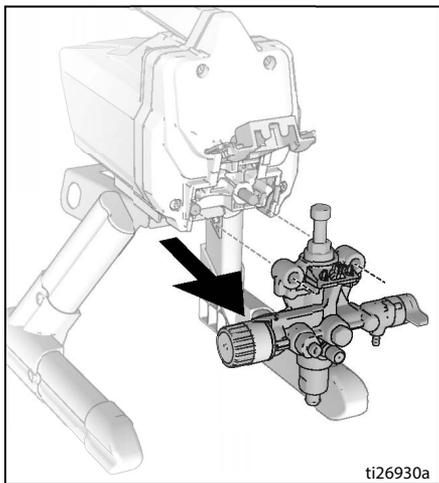
호퍼가 있는 FinishPro 도장기에서 호퍼를 제거한 후 펌프를 제거해야 합니다.

펌프 수리를 시작하기 전에 항상 **감압 절차**, 13 페이지를 실시합니다.

1. 전체 Easy Access 도어를 펌프의 흡입구 끝단으로부터 밀어내는 동안 펌프 Easy Access 도어 측면의 탭을 사용자 쪽으로 당깁니다.
2. 이제 방해가 되지 않게 회전될 수 있도록 도어를 들어 올립니다.



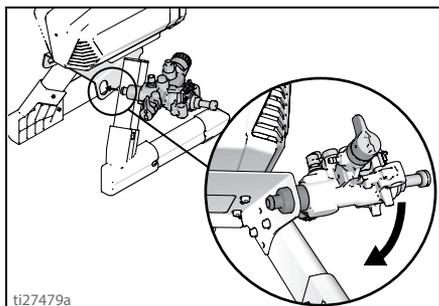
- 장착 핀에서 펌프 어셈블리를 밀어 분리합니다.



흡입구 밸브 제거

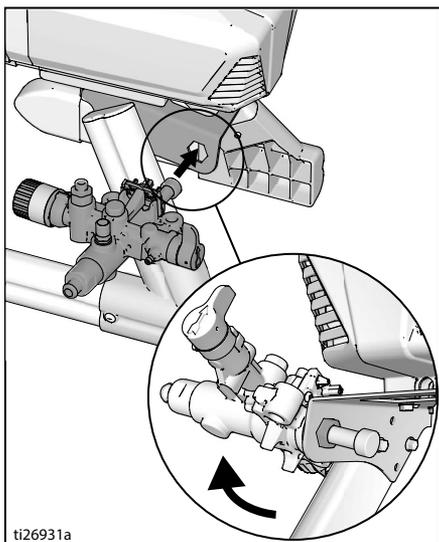
펌프에서 흡입구 밸브를 제거할 수 있는 통합 공구가 프레임에 포함되어 있습니다. 흡입구 밸브가 막혔거나 고착되었는지 의심스러우면 밸브 어셈블리를 제거하고 청소하거나 교체합니다.

- 도장기에서 흡입 튜브 또는 호퍼를 제거합니다.
- 펌프 흡입구를 프레임에 끼우고 흡입구 밸브를 풉니다. 흡입구 밸브를 제거합니다.



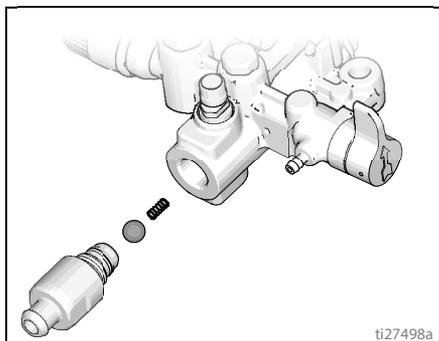
ProXChange 제거 공구

ProXChange 패킹 어셈블리를 제거할 수 있는 통합 공구가 프레임에 포함되어 있습니다. 전체 수리 지침은 펌프 수리 설명서를 참조하십시오.



주의

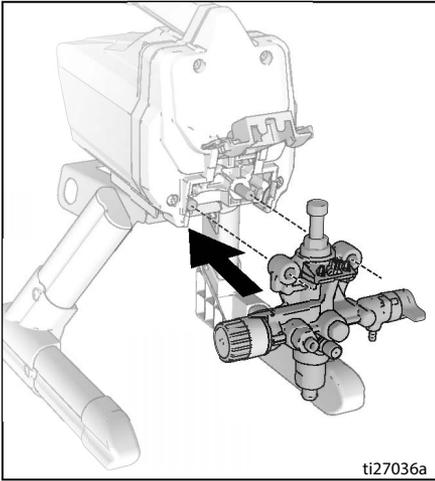
흡입구 밸브 어셈블리 안의 볼과 스프링을 풀지 마십시오. 흡입구 밸브가 제거되면 떨어질 수 있습니다. 펌프는 볼과 스프링 없이 프레이밍되지 않습니다.



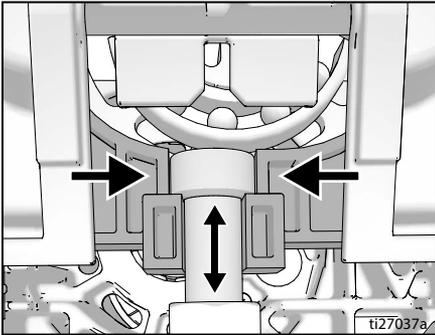
- 빈 공간에 있는 잔해물 및 건조된 페인트를 청소하고 볼 및 스프링을 교체합니다. 프레임의 통합 공구를 사용하여 흡입구 밸브를 펌프에 조입니다.

펌프 설치

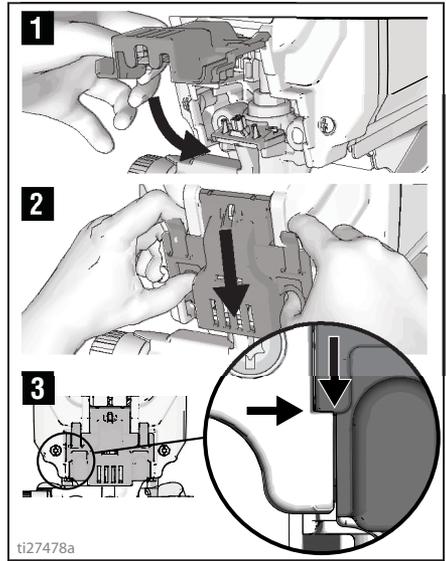
1. 펌프 어셈블리를 장착 핀으로 밀어줍니다.



2. 캡이 요크의 구멍과 수평을 이룰 때까지 펌프 변위 로드를 위 또는 아래로 움직입니다.

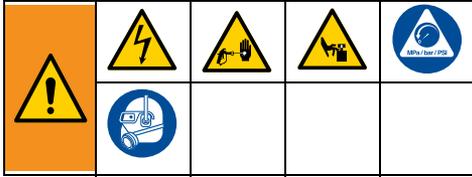


3. 전체 도어를 펌프의 흡입구 끝단 쪽으로 밀는 동안 펌프 도어가 닫혀 있는 상태로 Easy Access 도어를 돌립니다.



참고: 도장기가 작동되기 전에 도어는 완전히 닫혀 고정되어야 합니다.

문제 해결



1. 점검하거나 수리하기 전에 **감압 절차**, 13 페이지를 실시하십시오.
2. 나열된 각 문제의 시작 부분에 있는 해결 방안은 가장 일반적인 것으로 처음부터 시작하고 목록 아래로 계속 내려가 해결 방안을 찾습니다.
3. 공인 서비스 센터로 도장기를 가져오기 전에 이 문제 해결 표에 있는 모든 항목을 확인하십시오.

문제점	원인	해결 방안
모터가 구동되지 않습니다. (도장기가 막혔는지, 전원이 켜져 있는지 확인)	Easy Access 도어가 완전히 닫히지 않습니다.	Easy Access 도어가 닫혀 고정되어 있는지 확인합니다. 35 페이지를 참조하십시오.
	압력 조절기가 0 압력으로 설정되어 있습니다.	압력 조절기를 시계방향으로 돌려서 압력 설정을 높이십시오.
	전기 콘센트에 전원이 공급되고 있지 않습니다.	알려진 작동 가능한 장치를 사용하여 콘센트를 테스트합니다. 회로 차단기를 재설정하거나 퓨즈를 교체합니다. 작동 가능한 콘센트를 찾습니다. 건물 회로 차단기를 재설정하거나 퓨즈를 교체합니다.
	연장 코드가 손상되었습니다.	연장 코드를 교체하십시오. 5 페이지를 참조하십시오.
	도장기 전원 코드가 손상되었습니다.	파손된 절연물이나 와이어가 있는지 확인합니다. 손상된 경우 전원 코드를 교체하십시오.
	펌프가 고착되었습니다 (펌프에서 페인트가 경화되었거나 펌프에서 물이 동결됨).	ON/OFF 스위치를 끄고 콘센트에서 도장기를 분리합니다. 동결된 경우 완전히 녹을 때까지 도장기를 시동하지 마십시오. 그렇지 않으면 모터, 제어 보드 및/또는 동력 전달 장치가 손상될 수 있습니다. 몇 시간 동안 따뜻한 곳에 도장기를 놓아 둡니다. 차폐 및 스피닝 팬을 제거하여 펌프가 원활하게 움직이는지 확인합니다. 동결되지 않은 경우, 펌프에서 페인트가 경화되었는지 확인합니다. 펌프에서 페인트가 경화된 경우, 33 페이지를 참조하십시오. 펌프가 제거된 상태에서 모터가 회전하지 않으면 Graco/Magnum 공인 소매점, 대리점 또는 서비스 센터에 문의하십시오.
	모터 또는 제어장치가 손상되었습니다.	Graco/Magnum 공인 소매점, 대리점 또는 서비스 센터에 문의하십시오.

문제점	원인	해결 방안
<p>도장기가 작동하지만 펌프가 프라이밍되지 않거나 사용 중에 프라이밍되지 않습니다.</p> <p>(펌프가 순환되지만 페인트를 펴지지 않거나 압력이 상승되지 않습니다.)</p>	흡입구 밸브 체크 볼이 고착되어 있습니다.	PushPrime 버튼을 눌러 볼을 빼내 펌프가 적절히 프라이밍되도록 하거나 도장기를 강력 세척 (24 페이지) 합니다.
	프라이밍 / 스프레이 밸브가 SPRAY(분무) 위치에 있습니다.	페인트가 드레인 튜브에서 나올 때까지 프라이밍 / 스프레이 밸브를 PRIME(프라이밍) 위치로 돌립니다. 펌프가 이제 프라이밍됩니다.
	펌프가 세척 유체로 프라이밍되지 않았습니다. (세척 유체로 처음에 프라이밍되지 않은 경우 진한 유체는 프라이밍되지 않을 수 있습니다.)	페인트에서 흡입 튜브를 꺼냅니다. 오일이나 수성 세척 유체로 펌프를 프라이밍합니다. 14 페이지를 참조하십시오.
	페인트에 잔해물이 있습니다.	페인트를 여과합니다. 12 페이지를 참조하십시오.
	진하거나 " 끈적한 " 페인트 .	ON/OFF 스위치가 순간적으로 꺼진 경우 펌프가 천천히 정지할 수 있으므로 일부 유체가 빠르게 프라이밍될 수 있습니다. 필요한 경우 ON/OFF 스위치를 몇 번 꺾다 다시 켭니다.
	흡입구 스트레이너가 막혔거나 흡입 호스를 페인트에 담그지 않았습니다.	흡입구 스트레이너에서 잔해물을 제거하고 흡입 튜브가 페인트에 잠겼는지 확인합니다.
	흡입구 밸브 체크 볼이나 시트가 더럽습니다.	흡입구 피팅을 제거합니다. 볼과 시트를 청소하거나 교체합니다. 34 페이지를 참조하십시오.
	흡입 튜브에 누출이 있습니다.	흡입 튜브 연결부의 균열 또는 진공 누출 여부를 검사합니다.
	배출구 밸브 체크 볼이 고착되어 있습니다.	배출구 밸브를 풀고, 어셈블리를 제거한 후 청소합니다.
프라이밍 / 스프레이 밸브가 마모되거나 잔해물로 막혔습니다.	Graco/Magnum 공인 서비스 센터로 도장기를 가져가십시오.	

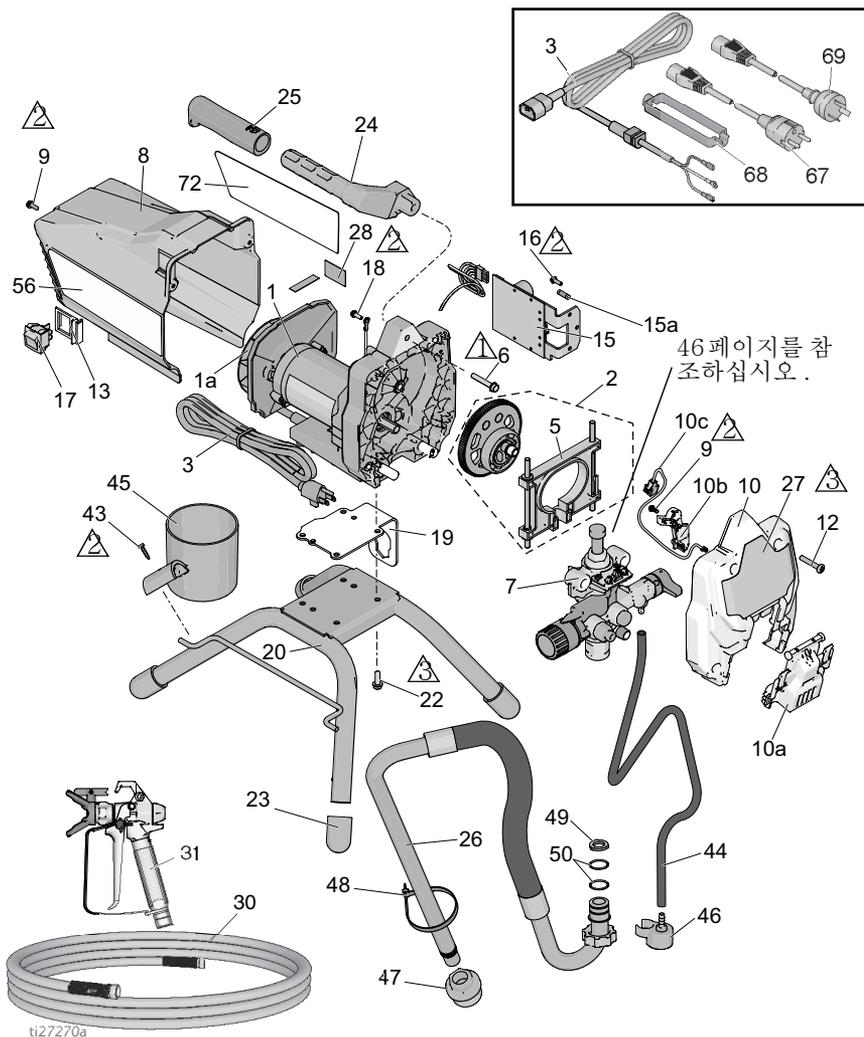
문제점	원인	해결 방안
펌프가 프라임되지만 양호한 분무 패턴을 얻을 수 없습니다.	스프레이 팁이 부분적으로 막힐 수 있습니다.	스프레이 팁 막힘을 제거합니다. 21 페이지를 참조하십시오.
	다용도 스프레이 팁이 UNCLOG (이물질 제거) 위치에 있습니다.	스프레이 팁의 화살표 모양 손잡이를 돌려서 SPRAY(분무) 위치를 지시하도록 합니다. 21 페이지를 참조하십시오.
	페인트에 잔해물이 있습니다.	페인트를 여과합니다. 12 페이지를 참조하십시오.
	압력이 너무 낮게 설정되었습니다.	압력 조절기 설정 표시기를 원하는 분무 설정에 맞춥니다. 19 페이지를 참조하십시오.
	InstaClean 유체 필터가 막혔습니다.	InstaClean 유체 필터를 청소하거나 교체합니다. 28 페이지를 참조하십시오.
	스프레이 건 유체 필터가 막혔습니다.	건 유체 필터를 청소하거나 교체합니다. 28 페이지를 참조하십시오.
	선택한 스프레이 팁이 도장기 성능에 비해 너무 큼니다.	팁을 교체하십시오. 19 페이지를 참조하십시오.
	스프레이 팁이 도장기 성능을 초과하여 마모되었습니다.	팁을 교체하십시오. 19 페이지를 참조하십시오.
	스프레이 팁 가스킷 및 씰이 마모되거나 분실되었습니다.	가스킷과 시트를 교체하십시오. 18 페이지를 참조하십시오.
	흡입구 스트레이너가 막혔거나 흡입 호스를 페인트에 담그지 않았습니다.	흡입구 스트레이너에서 잔해물을 제거하고 흡입 튜브가 페인트에 잠겼는지 확인합니다.
	연장 코드가 너무 길거나 규격에 맞는 두께가 아닙니다.	연장 코드를 교체하십시오. 5 페이지를 참조하십시오.
	흡입구 펌프 밸브 또는 배출구 펌프 밸브가 마모되었거나 잔해물로 막혔습니다.	흡입구 밸브 또는 배출구 밸브의 마모 또는 오염 여부를 확인합니다. <ul style="list-style-type: none"> - 페인트로 도장기를 프라임합니다. - 건을 잠시 동안 격발합니다. - 방아쇠를 놓으면 펌프는 잠시 순환하다 정지해야 합니다. - 펌프가 계속 순환하면 펌프 밸브가 마모되었거나 잔해물로 오염된 것일 수 있습니다. - 적절한 키트를 사용하여 밸브를 청소하거나 교체합니다. 46 페이지를 참조하십시오.
	재료가 너무 진합니다.	재료를 묽게 합니다. 제조업체의 권장사항을 따르십시오.
	에어리스 호스가 너무 깊니다 (섹션이 추가된 경우).	에어리스 호스에서 섹션을 제거합니다.
방아쇠를 당기는 동안 스프레이 건이 분무를 중지합니다.	스프레이 팁이 막혔습니다.	스프레이 팁 막힘을 제거합니다. 21 페이지를 참조하십시오.
	도장기가 프라임되지 않습니다.	37 페이지의 문제 해결 섹션 "도장기가 작동하지만 펌프가 프라임되지 않거나 사용 중에 프라임되지 않습니다." 를 참조하십시오.

문제점	원인	해결 방안
페인트가 분무될 때 벽에서 흘러 내리거나 처집니다.	재료가 너무 진해집니다.	건을 더 빠르게 이동합니다.
		더 작은 구멍 크기의 스프레이 팁을 선택합니다.
		더 넓은 팬이 있는 스프레이 팁을 선택합니다.
		건이 표면에서 충분히 멀리 떨어져 있는지 확인합니다.
페인트가 분무될 때 범위가 불충분합니다.	재료가 너무 묽어집니다.	건을 더 천천히 이동합니다.
		더 큰 구멍 크기의 스프레이 팁을 선택합니다.
		더 좁은 팬이 있는 스프레이 팁을 선택합니다.
		건이 표면에 충분히 가깝게 있는지 확인합니다.
분무하고 있는 동안 팬 패턴이 크게 변화됩니다.	압력 조절 스위치가 마모되어 과도한 압력 변화가 일어납니다.	Graco/MAGNUM 공인 서비스 센터로 도장기를 가져가십시오.
스프레이 건을 격발할 수 없습니다.	스프레이 건 방아쇠 안전장치가 잠겼습니다.	방아쇠 안전장치를 돌려 방아쇠 안전장치를 풀니다. 12 페이지를 참조하십시오.
페인트가 압력 조절장치에서 나오고 있습니다.	압력 조절장치가 마모되었습니다.	Graco/MAGNUM 공인 서비스 센터로 도장기를 가져가십시오.
페인트가 드레인 튜브를 통해 누출됩니다.	시스템의 압력이 과도합니다.	Graco/MAGNUM 공인 서비스 센터로 도장기를 가져가십시오.
페인트가 펌프 밖으로 누출됩니다.	펌프 패키징이 마모되었습니다.	펌프 패키징을 새 ProXChange 모듈로 교체합니다. 33 페이지를 참조하십시오.
모터가 뜨겁고 간헐적으로 작동합니다. 모터가 과도한 열 때문에 자동으로 정지됩니다. 문제가 해결되지 않으면 손상될 수 있습니다.	외함의 통풍구가 막혔거나 도장기가 덮여 있습니다.	통풍구가 막히지 않고 과다 분무되지 않도록 하며 도장기를 공기 중으로 열어 놓습니다.
	연장 코드가 너무 길거나 규격에 맞는 두께가 아닙니다.	연장 코드를 교체하십시오. 5 페이지를 참조하십시오.
	사용 중인 비조절 발전기의 전압이 과도하게 높습니다.	적절한 전압 조절기가 장착된 발전기를 사용합니다.
	모터를 교체해야 합니다.	도장기를 Graco/Magnum 공인 소매점, 대리점 또는 서비스 센터로 가져가십시오.

17H211, 17H214 스탠드 도장기

17H211, 17H214 스탠드 도장기

참조	토크
	16-18 N•m(140-160in•lb)
	3.5-4.0 N•m(30-35in•lb)
	12-14 N•m(110-120in•lb)



ti27270a

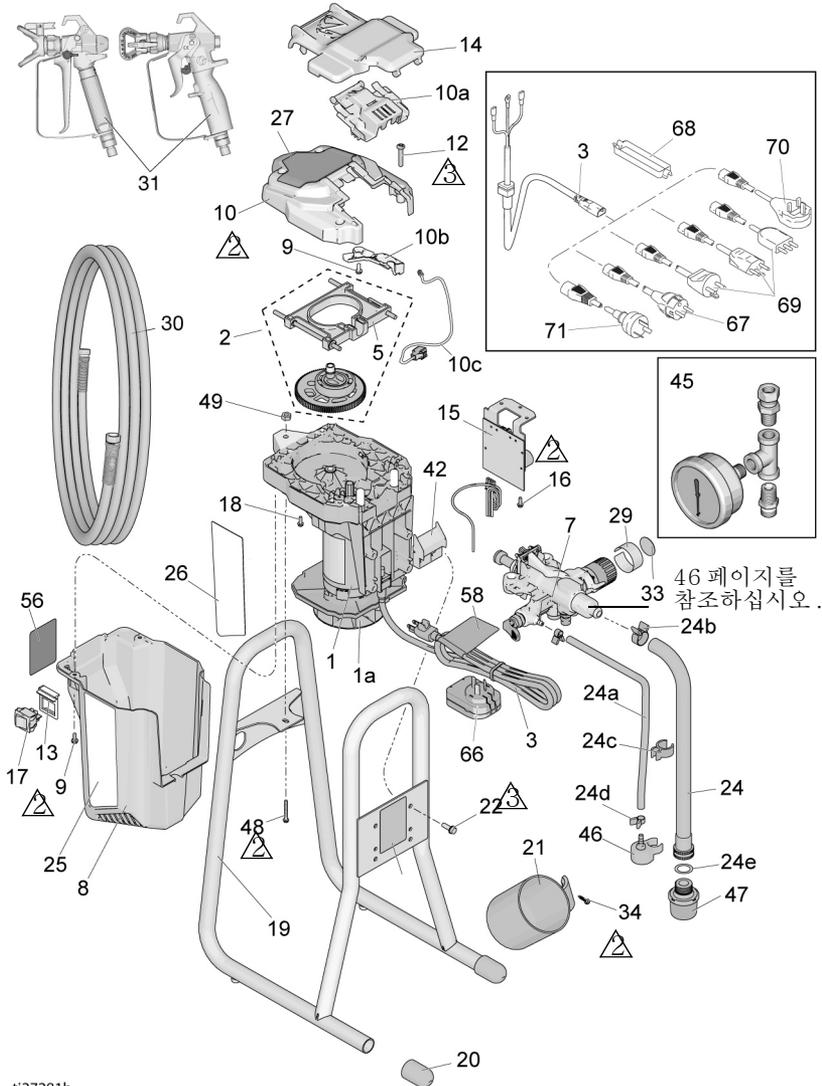
17H211, 17H214 스탠드 도장기 부품 목록

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
1*		KIT, motor <i>includes</i> <i>1a, 22</i>		20	15E823	FRAME, standmount	1
	17F756	120V, Model 17H211	1	22	260212	SCREW, hwh, thread forming	4
	17F758	230V, Model 17H214	1	23	15G857	CAP, leg	4
1a		KIT, fan		24	276864	HANDLE, sprayer	1
	287770	120V, Model 17H211	1	25	116139	GRIP, handle	1
	16X980	230V, Model 17H214	1	26	17J883	TUBE, suction, assembly <i>includes</i> <i>44,46,47,48,49,50</i>	1
2	17J863	KIT, gear and yoke <i>includes 5</i>	1	27	17J025	LABEL, front	1
3		CORD, power		30		HOSE, cpld, 1/4 in. x 50 ft	
	17J173	120V, Model 17H211	1		240794	Model 17H211	1
	17L301	230V, Model 17H214	1		247340	Model 17H214	1
5	17J864	KIT, yoke	1	31		GUN, spray, SG3	
6	117493	SCREW, mach, hwhd	1		288430	Model 17H211	1
7	17J875	PUMP, displacement	1		17J910	Model 17H214	1
8	17J865	SHIELD, motor <i>includes 9, 56</i>	1	43	122667	SCREW, drill, HWH	1
9	118444	SCREW, mach, hwhd 10-24 x 0.5 in.	3	44	17J884	TUBE, drain <i>includes</i> <i>46, 48</i>	1
10	17J866	KIT, cover, front <i>includes 9, 10a, 10b, 10c, 12</i>	1	45	15G838	CUP, suction/drain	1
10a	17F233	COVER, pump, locking	1	46	244035	DEFLECTOR, barbed	1
10b	17F262	COVER, wire	1	47	276897	STRAINER, 7/8-14	1
10c	128551	CABLE, PC, jumper	1	48	404989	STRAP, tie	1
12	115478	SCREW, mach, Torx, pan hd	4	49	115099	WASHER, hose	1
				50	117559	O-ring	2
13	15X737	SWITCH, bracket	1	56▲		LABEL, warning	
15		KIT, control <i>includes</i> <i>15a, 16</i>			17J027	Model 17H211	1
	17J867	120V, Model 17H211	1		17K017	Model 17H214	1
	17J885	230V, Model 17H214	1	57▲		CARD, medical alert (not shown)	
15a	119276	FUSE, 12.5A slow blow, 100V/120V	1		222385	EN, ES, FR	1
	129882	FUSE, 6.3A slow blow, 230V	1		17A134	EN, ZH, KO	1
16	117501	SCREW, plastite	1	67	242001	CORDSET, adapter, Europe, Model 17H214	1
17	118899	SWITCH, rocker	1	68	195551	RETAINER, plug, Model 17H214	1
18	115498	SCREW, mach, slot, hex whd	1	69	242005	CORDSET, AU, Model 17H214	1
19	17G329	PLATE, motor, mount	1	72	17J026	LABEL, side, GX 19	1

* 모터 브러시 키트의 경우 17U193 주문.
▲ 교체용 위험 및 경고 라벨과 태그 및 카드를 무료로 제공합니다.

24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 DI 스탠드 도장기

참조	토크
	3.5-4.0 N•m(30-35in-lb)
	12-14 N•m(110-120in-lb)



ti27281b

24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 DI 스탠드 도장

24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 DI 스탠드 도장기 부품 목록

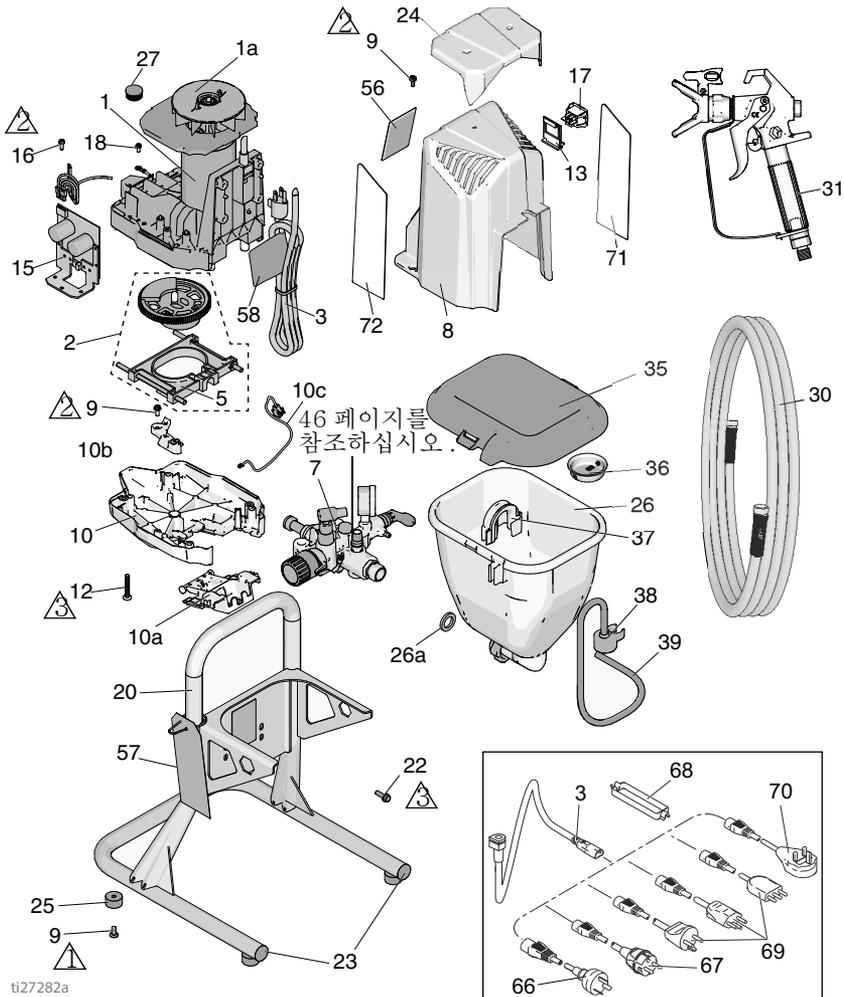
참조 부품	설명	수량	참조 부품	설명	수량
1*	KIT, motor <i>includes 1a</i>		24	17D161 TUBE, suction, assembly <i>includes 24a-24e, 46, 47</i>	1
17K684	120V, Model 24Y680 (Series A)	1	24a	195108 TUBE, drain	1
17F757	120V, Model 24Y680 (Series B)	1	24b	116295 CLAMP, tube	1
17L083	230V, Models 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 (Series A)	1	24c	195400 CLIP, tube	1
17F758	230V, Models 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 (시리즈 B)	1	24d	115489 CLAMP, drain tube	2
			24e	115099 WASHER, hose	1
1a	16X980 KIT, fan	1	25	17J029 LABEL, right	1
2	17J869 KIT, gear and yoke <i>includes 5</i>	1	26	17J030 LABEL, left	1
			27	17J028 LABEL, front	1
3	CORD, power		30	247340 HOSE, cpld, 1/4 in. x 50 ft	1
17J173	120V, Model 24Y680	1	31	GUN, spray	
17J175	230V, Model 17G183	1	17J910	Models 24Y680, 17G183, 17H218, 17H221	1
17J405	230V, Model 17H219, 17H221	1	288427	Model 17H219	1
17L301	230V, Model 17H218	1	34	122667 SCREW, drill, HWH	1
5	17J864 KIT, yoke	1	41	17J444 STRAP, carry	1
7	17J908 PUMP, displacement	1	42	17J277 TRAY, drip	1
8	SHIELD, motor <i>includes 9, 56</i>		45	245856 KIT, gauge, pressure	1
17K688	Model 24Y680, 17H219, 17H221 (Series A)	1	46	244035 DEFLECTOR, barbed	1
17J865	Model 24Y680, 17H219, 17H221 (Series B)	1	47	288716 STRAINER	1
17L101	Models 17G183, 17H218 (Series A)	1	48	120736 SCREW, hex, flange	1
17J887	Models 17G183, 17H218 (Series B)	1	49	102040 NUT, lock, hex	1
9	118444 SCREW, mach, hwhd 10-24 x 0.5 in.	3	56▲	LABEL, warning	
10	17J866 KIT, cover, frt <i>includes 9, 10a, 10b, 10c, 12</i>	1	17K018	Models 24Y680, 17H221	1
10a	17F233 COVER, pump, locking	1	16G596	Models 17G183, 17H218	1
10b	17F262 COVER, wire	1	17K016	Model 17H219	1
10c	128551 CABLE, PC, jumper	1	57▲	CARD, medical alert (not shown)	
12	115478 SCREW, mach, Torx, pan hd	4	222385	EN, ES, FR	1
13	15X737 SWITCH, bracket	1	17A134	EN, ZH, KO	1
14	17J618 SHIELD, paint	1	58▲	LABEL, warning cord	
15	KIT, control <i>includes 15a, 16</i>		17K020	Models 24Y680, 17H221	1
17J867	120V, Model 24Y680	1	15H087	Model 17H219	1
17J885	230V, Models 17G183, 17H218, 17H219, 17H221	1	67	242001 CORDSET, EU Model	1
15a	119276 FUSE, 12.5A slow blow, 110V/120V	1	17H218, 17H221, 17H219		
129882	FUSE, 6.3A slow blow, 230V	1	68	195551 RETAINER, plug Model	1
16	117501 SCREW, plastite	1	17H218, 17H221, 17H219		
17	118899 SWITCH, rocker	1	69	287121 CORDSET, Italy/Denmark/Sweden Model	1
18	115498 SCREW, mach, slot, hex whd	1	17H218		
19	17F940 FRAME, direct immersion	1	70	17J242 CORDSET, UK Model	1
20	15G857 CAP, leg	2	17H218		
21	15G838 CUP, suction/drain	1	71	242005 CORDSET, AU Model	1
22	128795 SCREW, hwh, thread forming	4	17H221, 17H219		

* 모터 브러시 키트의 경우 17U193 주문
▲ 교체용 위험 및 경고 라벨과 태그 및 카드를 무료로 제공합니다.

17F924, 17G184, 17H222, 17H223 호퍼 도장기

17F924, 17G184, 17H222, 17H223 호퍼 도장기

참조	토크
	1.5-2 N•m(15-20in•lb)
	3.5-4.0 N•m(30-35in•lb)
	12-14 N•m(110-120in•lb)



17F924, 17G184, 17H222, 17H223 호퍼 도장기

17F924, 17G184, 17H222, 17H223 호퍼 도장기 부품 목록

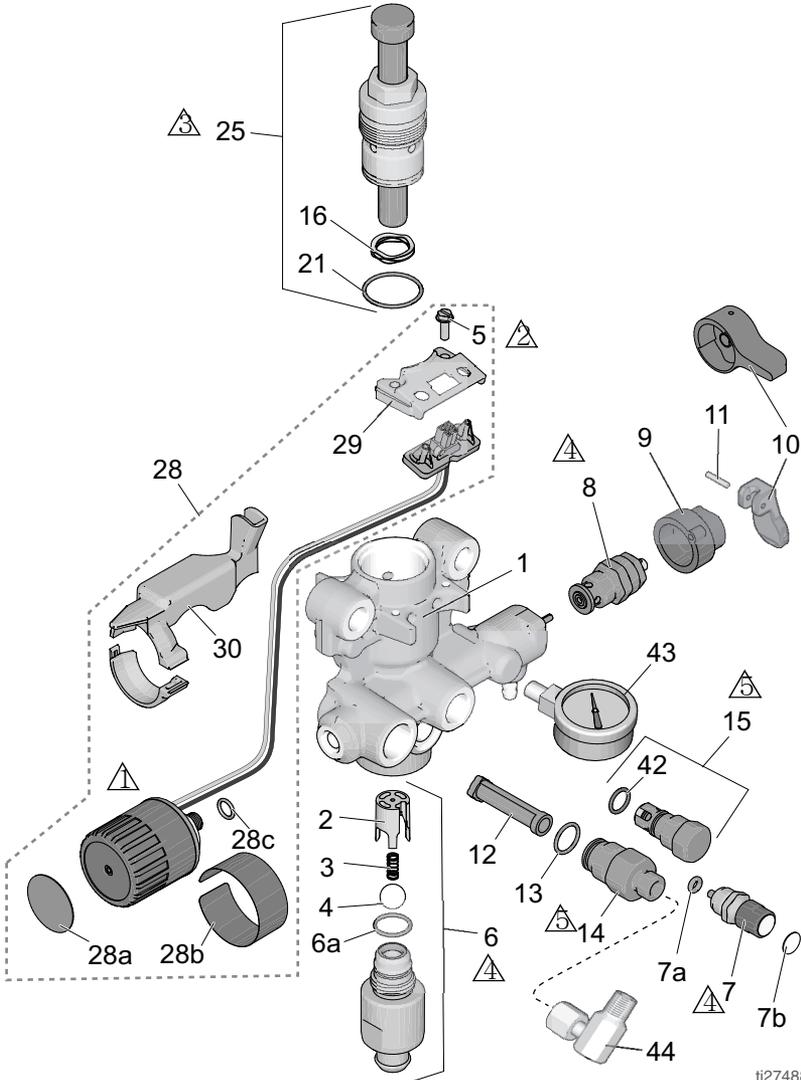
참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
1*		KIT, motor <i>includes 1a, 22</i>		27	17J819	PLUG	1
	17F757	120V, Model 17F924	1	30	214698	HOSE, cpld, 3/16 in. x 25ft	1
	17F758	230V, Models 17G184, 17H222, 17H223	1	31	17J261	GUN, spray, FTX	1
1a	16X980	KIT, fan	1	35	17H417	LID, hopper	1
2	17J863	KIT, gear and yoke <i>includes 5</i>	1	36	112133	SCREEN, hopper	1
3		CORD, power		37	17H419	CLIP, drain hose	1
	17J173	Model 17F924	1	38	244035	DEFLECTOR, barbed	1
	17J175	Model 17G184	1	39	17K336	TUBE, drain <i>includes 37, 38</i>	1
	17L301	Model 17H222, 17H223	1	56▲		LABEL, warning	
5	17J864	KIT, yoke	1		17J912	Model 17F924	1
7	17J909	PUMP, displacement	1		16G596	Models 17G184, 17H222	1
8	17J887	SHIELD, motor <i>includes 9, 56</i>	1		17K016	Model 17H223	1
9	118444	SCREW, mach, hwhd 10-24 x 0.5 in.	7	57▲		CARD, medical alert (not shown)	
10	17J866	KIT, cover, front <i>includes 9, 10a, 10b, 10c, 12</i>	1		222385	EN, ES, FR	1
10a	17F233	COVER, pump, locking	1		17A134	EN, ZH, KO	1
10b	17F262	COVER, wire	1	58▲		LABEL, warning, cord	
10c	128551	CABLE, PC, jumper	1		15H085	Model 17F924	1
12	115478	SCREW, mach, Torx, pan hd	4		15H087	Model 17H223	1
13	15X737	SWITCH, bracket	1	66	242005	CORDSET, AU, Model 17H223	1
15		KIT, control <i>includes 15a, 16</i>		67	242001	CORDSET, EU Model 17H222, 17H223	1
	17J867	120V, Model 17F924	1	68	195551	RETAINER, plug Model 17H222, 17H223	1
	17J885	230V, Models 17G184, 17H222, 17H223	1	69	287121	CORDSET, Italy/Denmark/Sweden Model 17H222	1
15a	119276	FUSE, 12.5A slow blow, 110V/120V	1	70	17J242	CORDSET, UK Model 17H222	1
	129882	FUSE, 6.3A slow blow, 230V	1	71		LABEL, left side	
16	117501	SCREW, plastite	1		17F947	Models 17F924, 17H223	1
17	118899	SWITCH, rocker	1		17J041	Models 17G184, 17H222	1
18	115498	SCREW, mach, slot, hex whd	1	72		LABEL, right side	
20	17H426	FRAME, hopper	1		17F946	Models 17F924, 17H223	1
22	128795	SCREW, hwh, thread forming	4		17J039	Models 17G184, 17H222	1
23	120151	RETAINER, caplug	2				
24	17H593	COVER, shroud	1				
25	17K640	DAMPENER, feet	4				
26	17J244	ASSEMBLY, hopper <i>includes 26a, 35</i>	1				
26a	115099	WASHER, hose	1				

* 모터 브러시 키트의 경우 17U193 주문
▲ 교체용 위험 및 경고 라벨과 태그 및 카드를 무료로 제공합니다.

펌프 어셈블리

펌프 어셈블리

참조	토크	참조	토크
①	16-18 N•m(140-160in-lb)	④	25-28 N•m(220-250in-lb)
②	30-37 N•m(270-330in-lb)	⑤	36-43 N•m(320-380in-lb)
③	40-48 N•m(30-35ft-lb)		



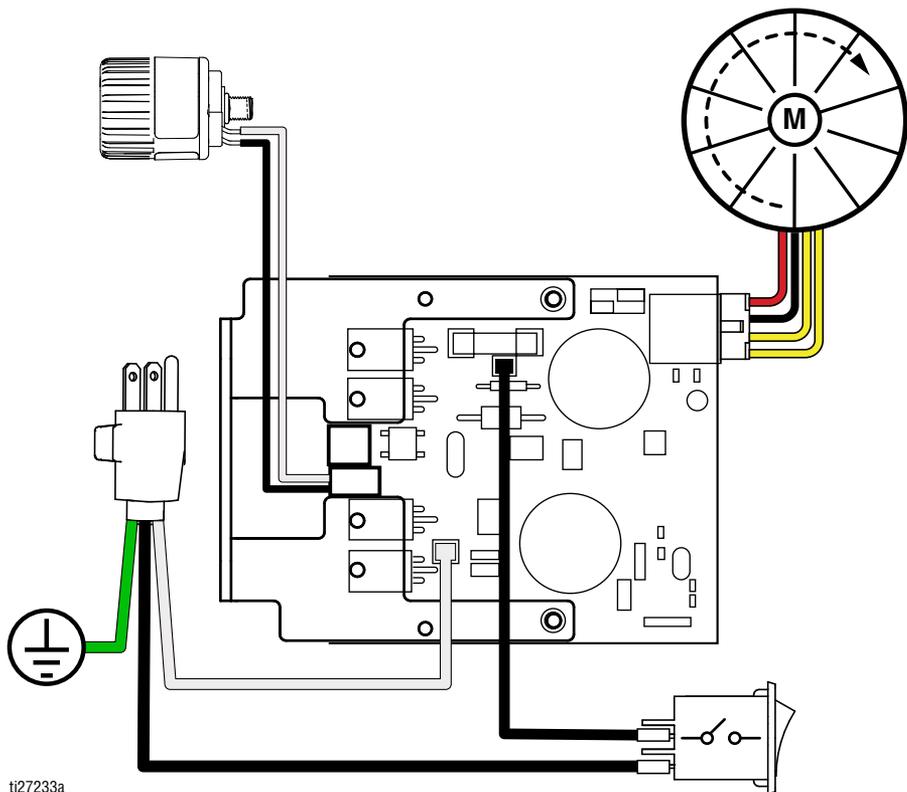
ti27488a

펌프 부품 목록

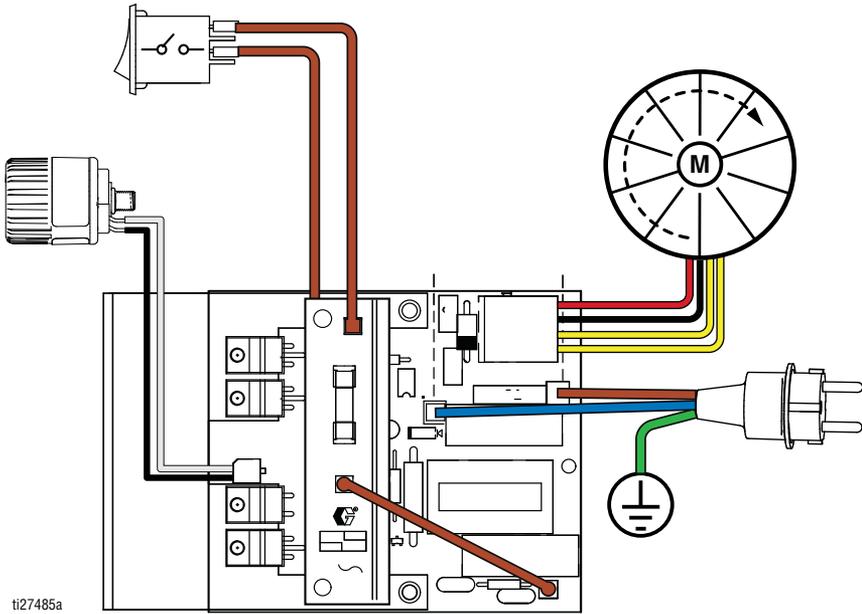
참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
1	17G447	HOUSING, pump	1	12	288747	KIT, filter (Not installed on all models.)	1
	17H605	Models 17F924, 17G184, 17H222, 17H223	1	13	120776	PACKING, O-ring	1
2	17D364	GUIDE, ball	1	14	24Y327	KIT, repair outlet <i>includes 12, 13</i>	1
3	128336	SPRING, compression	1	15	17J880	KIT, outlet valve repair <i>includes 42</i>	1
4	105445	BALL, 0.5 in.	1	16	128323	SPRING, valve	1
5	117501	SCREW, mach, slot HWH	2	21	16D531	PACKING, O-ring	1
6		KIT, inlet housing <i>includes 2, 3, 4, 6a</i>		25	24Y472	KIT, repair, piston pump <i>includes 16, 21</i>	1
	17J876	Models 24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221	1	28		KIT, pressure control <i>includes 5, 28a, 28b, 28c, 29, 30</i>	
	17J877	Models 17H211, 17H214	1	17J881	Models 17H211, 17H214		1
	17J924	Models 17F924, 17G184, 17H222, 17H223	1	17J927	Models 24Y680, 17F924, 17G183, 17G184, 17H218, 17H219, 17H221, 17H222, 17H223		1
6a	124582	PACKING, O-ring	1	28a	15A464	LABEL, control	1
7	17J878	KIT, PushPrime <i>includes 7a, 7b</i>	1	28b	17P739	LABEL, control	1
7a	16P303	PACKING, O-ring	1	28c	106555	O-ring	1
7b	17K420	LABEL, PushPrime	1	29	17F227	BRACKET, electrical connector	1
8		KIT, valve, drain, <i>includes 9, 10, 11</i>		30		KIT, shield, wire	
	235014	Models 17H211, 17H214	1	17F229	Models 17H211, 17H214		1
	17J925	Models 24Y680, 17F924, 17G183, 17G184, 17H218, 17H219, 17H221, 17H222, 17H223	1	17J882	Models 24Y680, 17F924, 17G183, 17G184, 17H218, 17H219, 17H221, 17H222, 17H223		1
9		BASE, valve		42	122486	PACKING, O-ring	1
	224807	Models 17H211, 17H214	1	43	16X147	GAUGE, pressure	1
10		HANDLE, valve, drain			Models 17F924, 17G184, 17H222, 17H223		
	187625	Models 17H211, 17H214	1	44	155541	FITTING, swivel	1
	15Y185	Models 24Y680, 17F924, 17G183, 17G184, 17H218, 17H219, 17H221, 17H222, 17H223	1		Models 17F924, 17G184, 17H222, 17H223		
		<i>includes 11</i>					
11	111600	PIN, grooved Models 17H211, 17H214	1				

배선도

110/120V



230V



기술 사양

GX 19, GX 21, FinishPro GX 19

GX 19, GX 21, FinishPro GX 19		
	미국식	미터식
도장기		
최대 유체 작동 압력	3000psi	207bar, 20.7MPa
최대 토출량		
GX 19/FinishPro GX 19	0.38gpm	1.4lpm
GX 21	0.47gpm	1.8lpm
최대 팁 크기		
GX 19/FinishPro GX 19	0.019in.	0.048mm
GX 21	0.021in.	0.053mm
유체 배출구 npsm	1/4in.	1/4in.
발전기 최소	3500W	
전력 요구사항		
GX 19	110-120V, 8A / 220-240V, 5A / 1Ø	
GX 21	110-120V, 12A / 220-240V, 10A / 1Ø	
치수		
높이		
스탠드	18.4in.	46.7cm
DI 스탠드	22in.	55.9cm
호퍼	19.6 in.	49.8cm
길이		
스탠드	16.7in.	47.5cm
DI 스탠드	18.4in.	46.7cm
호퍼	20.2in.	51.3cm
너비		
스탠드	13.5in.	34.3cm
DI 스탠드	12in.	30.5cm
호퍼	13.5in.	34.3cm
중량		
스탠드	25lb.	11.3kg
DI 스탠드	29lb.	13.2kg
호퍼	28lb.	12.1kg
보관 온도 범위 ◆◆	-30° to 160°F	-35° to 71°C
작동 온도 범위 ✓	40° to 115°F	4° to 46°C

GX 19, GX 21, FinishPro GX 19		
	미국식	미터식
소음 **		
음압	83 dBa*	
음력	93 dBa*	
구성 재료		
모든 모델의 습식 재료	스테인리스강, 황동, 가죽, 초고분자 폴리에틸렌 (UHMWPE), 탄화물, 나일론, 알루미늄, PVC, 폴리프로필렌, 불소고무	
참고		
* 시작 압력 및 주기당 변위는 흡입 조건, 방출 헤드, 공기 압력 및 유체 유형에 따라 다를 수 있습니다.		
** 장비로부터 1m(3ft) 거리에서 측정된 음압. ISO-9614 에 따라 측정된 음력.		

- ◆ 펌프를 부동액으로 보관할 경우. 물이나 라텍스 페인트가 펌프에서 동결될 경우 펌프 손상이 발생합니다.
- ❖ 저온 조건에서 충격이 발생할 경우 플라스틱 부품의 손상이 초래될 수 있습니다.
- ✓ 매우 낮은 온도나 매우 높은 온도에서 페인트 점도의 변화는 분무 성능에 영향을 미칠 수 있습니다.

GX FF

GX FF		
	미국식	미터식
도장기		
최대 유체 작동 압력	3000psi	207bar, 20.7MPa
최대 토출량	0.38gpm	1.4lpm
최대 텃 크기	0.019in.	0.048mm
유체 배출구 npsm	1/4in.	1/4in.
발전기 최소	1500W	
전력 요구사항	110-120V, 8A / 220-240V, 5A, 1Ø	
치수		
높이	19.6 in.	49.8cm
길이	20.2in.	51.3cm
너비	13.5in.	34.3cm
중량	31lb.	14.1kg
보관 온도 범위 ◆❖	-30° to 160°F	-35° to 71°C
작동 온도 범위 ✓	40° to 115°F	4° to 46°C
소음 **		
음압	83 dBa*	
음력	93 dBa*	
모든 모델의 습식 재료	스테인리스강, 황동, 가죽, 초고분자 폴리에틸렌 (UHMWPE), 탄화물, 나일론, 알루미늄, PVC, 폴리프로필렌, 불소고무	
참고		
* 시작 압력 및 주기당 변위는 흡입 조건, 방출 헤드, 공기 압력 및 유체 유형에 따라 다를 수 있습니다.		
** 장비로부터 1m(3ft) 거리에서 측정된 음압. ISO-9614 에 따라 측정된 음력.		

◆ 펌프를 부동액으로 보관할 경우. 물이나 라텍스 페인트가 펌프에서 동결될 경우 펌프 손상이 발생합니다.

❖ 저온 조건에서 충격이 발생할 경우 플라스틱 부품의 손상이 초래될 수 있습니다.

✓ 매우 낮은 온도나 매우 높은 온도에서 페인트 점도의 변화는 분무 성능에 영향을 미칠 수 있습니다.

Graco Standard Warranty

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

Graco Information

For the latest information about Graco products, visit www.graco.com.

For patent information, see www.graco.com/patents.

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor or call 1-800-690-2894 to identify the nearest distributor.

All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.

Graco reserves the right to make changes at any time without notice.

원래 지침의 번역 . This manual contains Korean. MM 3A3212

Graco Headquarters: Minneapolis

International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2015, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com

개정 L, 2021 년 8 월