

Системы подачи E-Flo[®] SP

3A6853G

RU

Для дозированной подачи герметиков, клеев или иных средне- и высоковязких материалов. Только для профессионального использования.

Оборудование не одобрено для использования во взрывоопасных средах или опасных зонах.

D60 3" двухпостовой

20 литров (5 галлонов), 30 литров (8 галлонов),
60 литров (16 галлонов)
Макс. давление воздуха на входе 1,0 МПа (10 бар; 150 psi)

D200 3" двухпостовой

Объем 200 литров (55 галлонов)
Макс. давление воздуха на входе 1,0 МПа (10 бар; 150 psi)

D200S 6,5" двухпостовой

Объем 200 литров (55 галлонов)
Макс. давление воздуха на входе 0,9 МПа (9 бар;
125 фунтов/кв. дюйм)

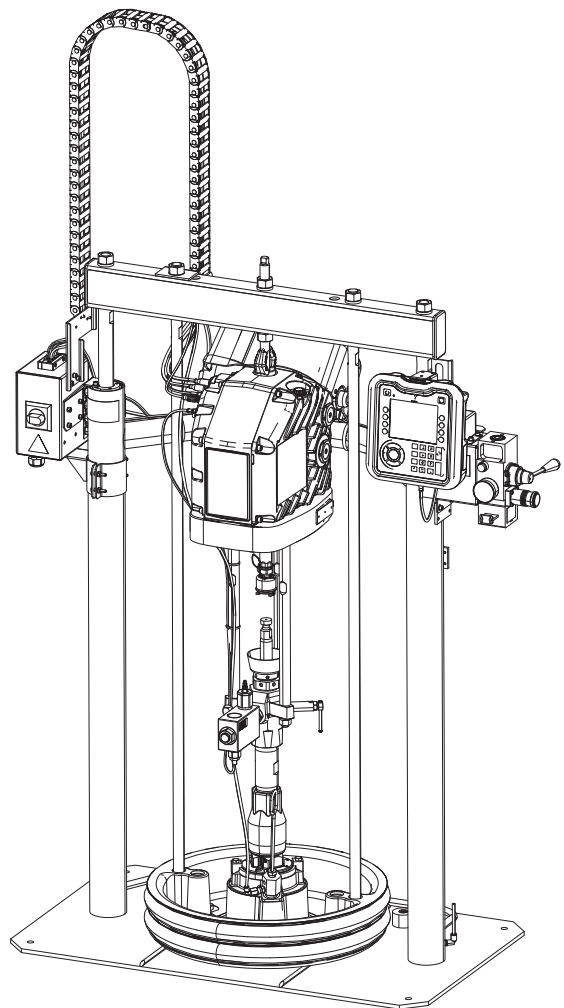
См. стр. 4, чтобы получить информацию по моделям, включая величину максимального рабочего давления и разрешительные документы.

Электрические компоненты архитектуры управления Graco внесены в перечень каталога продукции Intertek.



Важные инструкции по технике безопасности

Прежде чем эксплуатировать данное оборудование, прочтите все предупреждения и инструкции, содержащиеся в этом и других сопутствующих руководствах. Сохраните все инструкции.



Содержание

Сопутствующие руководства	3
Модели	4
Давление в системе	6
Тандемная рама	7
Предупреждения	8
Идентификация компонентов	11
Типовой монтаж	11
Встроенный модуль пневмоуправления	12
Встроенные принадлежности воздухопровода	12
Блок управления с дисплеем (ADM)	13
Идентификация компонентов прижимной плиты	14
Соединения распределительной коробки	15
Установка	16
Расположение	16
Заземление	16
Требования к электропитанию	17
Подключение питания	17
Прикрепление упоров бочки	18
Подключение шланга для материала и линии подачи воздуха	18
Установка вентилируемой крышки маслозаливного отверстия перед использованием оборудования	18
Подготовка к работе	19
Чашка	19
Запуск	20
Промывание насоса	20
Запуск и регулировка рамы	21
Запуск и регулировка насоса	21
Процедура сброса давления	22
Отключение и уход за насосом	23
Замена бочек	23
Техническое обслуживание	24
Обслуживание привода	24
Техническое обслуживание прижимной плиты	25
Поиск и устранение неисправностей	29
Ремонт	30
Отсоединение насоса от прижимной плиты	30
Подсоединение прижимной плиты	31
Снятие очистителей	31
Установка очистителей	31
Снятие поршневого насоса	31
Установка поршневого насоса	32
Снятие привода	33
Установка привода	34
Ремонт устройства подачи	34

Детали	38
Устройства подачи D200s 6,5 дюйма	38
Устройства подачи D200 3 дюйма	40
Устройства подачи D60 3 дюйма	42
Монтажные приспособления для насосов D200s и D200, для установки на прижимную плиту на 55 галлонов (200 литров)	44
Приспособление для монтажа насоса D60 (257624) на прижимную плиту на 5 галлонов (20 литров)	45
Трансформатор	46
Кабельный трак	48
Прижимная плита на 200 л	49
Прижимные плиты на 20 литров (5 галлонов), 30 литров (8 галлонов), и 60 литров (16 галлонов)	50
Комплекты деталей и принадлежности	54
Комплекты ролика для барабана для устройств подачи D200 и D200S, 255627	54
Комплект зажимов барабана для устройств подачи D200, 206537	54
Фиксатор положения барабана для устройств подачи D200S	54
Комплект рециркуляции закрытой чашки	54
Комплекты крышек прижимной плиты на 200 литров (55 галлонов), 255691	54
Комплект сигнальной стойки, 255468	54
Комплект блока управления с дисплеем (ADM), 25E437	54
Кабели CAN	54
Кабель ввода/вывода, 122029	54
Комплекты модуля коммуникационного шлюза (CGM)	55
Комплект датчика низкого уровня, 25E447	57
Комплект тандемного подключения, 25E595	58
Комплект сброса давления / рециркуляции тандема, 25E618 (углеродистая сталь), 25E619 (нержавеющая сталь)	59
Комплект фильтра ЛКМ для тандема, 25E620	63
Размеры	66
Размеры	67
Характеристики насоса	68
Таблицы характеристик E-Flo SP	69
Технические характеристики	74
Законопроект 65 штата Калифорния (США)	75
Стандартная гарантия компании Graco	76
Информация о компании Graco	76

Сопутствующие руководства

Руководство	Описание
3A6586	Инструкции к электрическому насосу E-Flo SP - детали
3A6724	Инструкции к ПО E-Flo SP
313526	Инструкция по эксплуатации систем подачи
312375	Check-Mate® Инструкции по эксплуатации и спецификация деталей поршневых насосов
311827	Инструкции для поршневых насосов Dura-Flo™ (145 куб. см, 180 куб. см, 220 куб. см, 290 куб. см) - Детали
311825	Инструкции к поршневым насосам Dura-Flo™ (430 куб. см, 580 куб. см) - детали
311717	Инструкции для поршневых насосов из углеродистой стали (1000 куб. см) - Детали
312889	Ремонт поршневого насоса Check-Mate 60 куб.см. – детали
312467	Ремонт поршневого насоса Check-Mate 100 куб.см. – детали
312468	Инструкция по ремонту и спецификация деталей поршневого насоса Check-Mate 200 куб. см
312469	Ремонт поршневого насоса Check-Mate 250 куб.см. – детали
312470	Ремонт поршневого насоса Check-Mate 500 куб.см. – детали
312374	Инструкция по эксплуатации и спецификация деталей пневмоклапанов
312491	Инструкции к комплекту слива рабочей жидкости из насоса - детали
312492	Инструкции по эксплуатации ролика для бочки
312493	Инструкции по эксплуатации комплекта сигнальной башни
312494	Инструкции к набору для рециркуляции закрытой чашки - детали
406681	Комплекты для крышки прижимной плиты
334048	Инструкции к комплекту очистителей шланга из EPDM - детали
3A6321	Инструкции по программированию токена блока управления с дисплеем (ADM) в системе
3A6482	Инструкции к улучшенному прецизионному приводу APD20

Модели

Проверьте 7-значный артикул системы подачи, указанный на идентификационной табличке. Используйте следующий шаблон для определения конструкции вашей системы подачи на основании шестизначного кода. Например, артикул **EMC1121** означает электрическую систему подачи (**EM**), с поршневым насосом из углеродистой стали Check-Mate 100 с электроприводом для тяжелого режима эксплуатации (**C1**), 3-дюймовой двухпостовой рамой со встроенными элементами пневмоуправления (**1**), прижимной плитой для емкости объемом 5 галлонов с нитриловым уплотнением (**2**), рассчитанную на электропитание 240 В пер. тока (**1**).

ВНИМАНИЕ

Чтобы избежать повреждения экранных кнопок, не нажимайте их ногтями или острыми предметами, такими как ручки и пластиковые карты.

ПРИМЕЧАНИЕ. Системы с обозначением **EMD** вместо первого и второго символов представляют собой системы подачи Dura-Flo.

Символы в номерах на следующей станции не совпадают со справочными номерами на чертежах и в списках деталей.

EM	C1	1					2					1			
Первый и второй символ	Третий и четвертый символ Код насоса	Пятый символ					Шестой символ					Седьмой символ			
		Варианты рамы					Варианты прижимной плиты и уплотнения					Варианты интерфейса и питания			
		Размеры	Стиль	Объем бочки	Пневмоклапаны		Прижимная плита Размеры	Прижимная плита Стиль	Материал прижимной плиты	Сальниковое уплотнение Материал	Совместимость с рамой	Интерфейс устройства системы	Питание		
EM (Электропитание подачи)	(Информацию о двузначном коде насоса Check-Mate см. в Таблица 1:)	1	3 дюйма	D60	20 л (5 гал.)	ВСТР.	1	Без прижимной плиты					1	Нет	240 VAC
		2	3 дюйма	D200	200 л (55 гал.)	ВСТР.	2	20 л (5 гал.)	F, SW	CS	Нитрил	D60	2	Нет	480 VAC
		3	6,5 дюйма	D200s	200 л (55 гал.)	ВСТР.	3	20 л (5 гал.)	F, SW	CS	Полиуретан	D60	3	Блок управления с дисплеем (ADM)	240 VAC
	(Информацию о двузначном коде насоса Dura-Flo см. в Таблица 1:)						4	20 л (5 гал.)	F, DW	CS	Нитрил	D60	4	Блок управления с дисплеем (ADM)	480 VAC
							5	20 л (5 гал.)	F, DW	CS	Полиуретан	D60			
							6	20 л (5 гал.)	F, SW	SS	Фторопластовое покрытие	D60			
							7	200 л (55 гал.)	DR	Алюминий с ПТФЭ-покрытием	EPDM	D200, D200s			
							8	200 л (55 гал.)	DR	AL	EPDM	D200, D200s			
							9	200 л (55 гал.)	DR	AL	Неопрен	D200, D200s			
							A	200 л (55 гал.)	DR	AL	Шланг из EPDM	D200, D200s			

ОБОЗНАЧЕНИЯ

INT = Встроенные органы пневмоуправления SW = одиночный уплотнитель
 F = плоские DW = двойной уплотнитель
 DR = двойное уплотнительное кольцо AL = Алюминий

CS = углеродистая сталь, для тяжелого режима эксплуатации CM = углеродистая сталь, MaxLife®
 SS = нержавеющая сталь, для тяжелого режима эксплуатации SM = нержавеющая сталь, MaxLife

Таблица 1: Список кодов насоса

Код насоса	Артикул	Тип насоса	Размер насоса	Материал насоса
C1	EC100CS1	Check-Mate	100cc	CS
C2	EC100CM1	Check-Mate	100cc	CM
C3	EC100SS1	Check-Mate	100cc	SS
C4	EC100SM1	Check-Mate	100cc	SM
C5	EC200CS1	Check-Mate	200cc	CS
C6	EC200CM1	Check-Mate	200cc	CM
C7	EC200SS1	Check-Mate	200cc	SS
C8	EC200SM1	Check-Mate	200cc	SM
C9	EC250CS1	Check-Mate	250cc	CS
CA	EC250CM1	Check-Mate	250cc	CM
CB	EC250SS1	Check-Mate	250cc	SS
CC	EC250SM1	Check-Mate	250cc	SM
CD	EC500CS1	Check-Mate	500cc	CS
CE	EC500CM1	Check-Mate	500cc	CM
CF	EC500SS1	Check-Mate	500cc	SS

Код насоса	Артикул	Тип насоса	Размер насоса	Материал насоса
CG	EC500SM1	Check-Mate	500cc	SM
D1	ED115CS1	Dura-Flo	115cc	CS
D2	ED145CS1	Dura-Flo	145cc	CS
D3	ED145SS1	Dura-Flo	145cc	SS
D4	ED180CS1	Dura-Flo	180cc	CS
D5	ED180SS1	Dura-Flo	180cc	SS
D6	ED220CS1	Dura-Flo	220cc	CS
D7	ED220SS1	Dura-Flo	220cc	SS
D8	ED290CS1	Dura-Flo	290cc	CS
D9	ED290SS1	Dura-Flo	290cc	SS
DA	ED430CS1	Dura-Flo	430cc	CS
DB	ED430SS1	Dura-Flo	430cc	SS
DC	ED430SM1	Dura-Flo	430cc	SM

ПРИМЕЧАНИЕ. Полный список деталей см. в руководстве «Инструкции к электрическому насосу E-Flo SP - детали».

Давление в системе

В связи с такими факторами, как конструкция системы раздачи, прокачиваемый материал и расход, динамическое давление не будет достигать номинального рабочего (в состоянии простоя) давления системы.

	Размер нижнего блока	Рабочее давление насоса (в состоянии простоя)			Максимальное динамическое давление (в рабочем состоянии)		
		psi	бар	МПа	psi	бар	МПа.
Check-Mate	100CS/CM/SS/SM	6.000	414	41,4	6.000	414	41,4
	200CS/CM/SS/SM	4.200	290	29,0	3.905	269	26,9
	250CS/CM/SS/SM	3.400	234	23,4	3.122	215	21,5
	500CS/CM/SS/SM	1.600	110	11,0	1.487	103	10,3
Dura-Flow	145SS	5.600	386	38,6	5.204	359	35,9
	180SS	4.500	310	31,0	4.164	287	28,7
	220SS	3.700	255	25,5	3.470	239	23,9
	290SS	2.800	193	19,3	2.602	179	17,9
	430CS/SS/SM	1.900	131	13,1	1.735	120	12,0
	115CS	6.000	414	41,4	6.000	414	41,4
	145CS	5.600	386	38,6	5.204	359	35,9
	180CS	4.500	310	31,0	4.164	287	28,7
	220CS	3.700	255	25,5	3.472	239	23,9
	290CS	2.800	193	19,3	2.602	179	17,9

Таблица расхода

	Размер насосного блока	Расход (см3/мин.)	Расход (галлонов в минуту)	Размер выпускного фитинга
Check-Mate	100CS/CM/SS/SM	2.500	0,66	Внутренняя резьба NPT 1 дюйм
	200CS/CM/SS/SM	5.000	1,32	Внутренняя резьба NPT 1 дюйм
	250CS/CM/SS/SM	6.250	1,65	Внутренняя резьба NPT 1 дюйм
	500CS/CM/SS/SM	12.500	3,30	Внутренняя резьба NPT 1-1/2 дюйма
Dura-Flow	145SS	3.625	0,96	Внутренняя резьба NPT 1 дюйм
	180SS	4.500	1,19	Внутренняя резьба NPT 1 дюйм
	220SS	5.500	1,45	Внутренняя резьба NPT 1 дюйм
	290SS	7.250	1,92	Внутренняя резьба NPT 1 дюйм
	430CS/SS/SM	10.750	2,84	Внутренняя резьба NPT 1-1/2 дюйма
	115CS	2.875	0,76	Внутренняя резьба NPT 1 дюйм
	145CS	3.625	0,96	Внутренняя резьба NPT 1 дюйм
	180CS	4.500	1,19	Внутренняя резьба NPT 1 дюйм
	220CS	5.500	1,45	Внутренняя резьба NPT 1 дюйм
	290CS	7.250	1,92	Внутренняя резьба NPT 1 дюйм

Тандемная рама

Как купить

1. Конфигурация тандемной рамы «А» - рама E-Flo SP с блоком управления с дисплеем (ADM) (количество - 1 ед. на тандемную систему).
 - Пример: **EMC1283** – рама D200, электрический насос с Check-Mate 100 CS, нижний, прижимная плита для бочки объемом 200 л из EPDM, 240 В, с блоком управления с дисплеем (ADM).
2. Конфигурация тандемной рамы «В» - рама E-Flo SP без блока управления с дисплеем (ADM) (количество - 1 ед. на тандемную систему).
 - Пример: **EMC1281** – рама D200, электрический насос с Check-Mate 100 CS, нижний, прижимная плита для бочки объемом 200 л из EPDM, 240 В, без блока управления с дисплеем (ADM).
3. Приобрести комплект для тандемного подключения, **25E595** (количество - 1 ед. на тандемную систему).
4. Приобрести вспомогательные принадлежности.
 - Комплект для сброса давления / рециркуляции (1 на раму)
 - 25E618:** для насосов из углеродистой стали
 - 25E619:** для насосов из нержавеющей стали
 - Комплект фильтра ЛКМ, **25E620** (количество 1 ед. на тандемную систему)
 - Удлинительные кабели для датчиков контроля давления в фильтре ЛКМ (1 на раму)
 - 124943:** 1 метр
 - 122497:** 2 метра
 - 124409:** 3 метра
 - 17Н363:** 7,5 метра
 - 17Н364:** 16 метра
 - Комплект датчиков низкого уровня, **25E447** (1 на раму)

ПРИМЕЧАНИЕ. Рамы поставляются с установленными датчиками отсутствия материала в баке.

5. Приобрести шланги для системы

- Для насосов Check-Mate:

Размер нижнего блока насоса	Макс. Номинальное давление
100сс	6000 фунтов/кв. дюйм
200сс	4200 фунтов/кв. дюйм
250сс	3400 фунтов/кв. дюйм
500сс	1600 фунтов/кв. дюйм

- Для насосов Dura-Flo:

Размер нижнего блока насоса	Макс. Номинальное давление
115сс	6000 фунтов/кв. дюйм
145сс	5600 фунтов/кв. дюйм
180сс	4500 фунтов/кв. дюйм
220сс	3700 фунтов/кв. дюйм
290сс	2800 фунтов/кв. дюйм
430сс	1900 фунтов/кв. дюйм

Предупреждения

Указанные далее предупреждения относятся к настройке, эксплуатации, заземлению, техническому обслуживанию и ремонту данного оборудования. Символом восклицательного знака отмечены общие предупреждения, а знаки опасности указывают на риск, связанный с определенной процедурой. Когда в тексте руководства или на предупредительных этикетках встречаются эти символы, см. данные предупреждения. В этом руководстве в соответствующих случаях могут встречаться другие символы опасности и предупреждения, касающиеся определенных изделий и не описанные в этом разделе.

ОПАСНОСТЬ

	<p>ОПАСНОСТЬ ТЯЖЕЛОГО ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ</p> <p>Это оборудование может питаться от источника с напряжением более 240 В. Прикосновение к проводнику под таким напряжением может привести к серьезной травме или смерти.</p> <ul style="list-style-type: none"> Перед отсоединением любых кабелей и перед обслуживанием оборудования отключите подачу и отсоедините электропитание на главном выключателе. Оборудование должно быть заземлено. Оборудование следует подсоединять только к заземленному источнику питания. Все электромонтажные работы должны выполняться квалифицированным электриком с соблюдением всех местных правил и нормативных требований.
--	--

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

 	<p>ОПАСНОСТЬ ПОРАЖЕНИЯ КОЖНЫХ ПОКРОВОВ</p> <p>Материал под высоким давлением, поступающий из раздаточного устройства, через утечки в шлангах или разрывы в деталях, способен повредить кожу. Поврежденное место может выглядеть просто как порез, но это серьезная травма, которая может привести к ампутации. Незамедлительно обратитесь за хирургической помощью.</p> <ul style="list-style-type: none"> Запрещается направлять раздаточное устройство в сторону людей или любых частей тела. Не кладите руку на выпускное отверстие для материала. Не пытайтесь остановить или отклонить утечку руками, другими частями тела, перчаткой или ветошью. Следуйте инструкциям раздела Процедура сброса давления при прекращении раздачи и перед чисткой, проверкой или обслуживанием оборудования. Перед эксплуатацией оборудования затяните все соединения подачи жидкости. Ежедневно проверяйте шланги и соединительные муфты. Немедленно заменяйте изношенные или поврежденные детали.
------------------	---

 	<p>ОПАСНОСТЬ ТРАВМИРОВАНИЯ ДВИЖУЩИМИСЯ ЧАСТЯМИ</p> <p>Движущиеся части могут прищемить, порезать или отсечь пальцы и другие части тела.</p> <ul style="list-style-type: none"> Держитесь на расстоянии от движущихся частей. Не используйте оборудование со снятыми защитными щитками и крышками. Оборудование может включиться без предупреждения. Прежде чем проверять, перемещать или обслуживать оборудование, выполните инструкции из раздела Процедура сброса давления и отключите все источники энергопитания.
------	--



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



ОПАСНОСТЬ ВОЗГОРАНИЯ И ВЗРЫВА

Находящиеся в **рабочей зоне** легковоспламеняющиеся газы, такие как испарения растворителей и краски, могут загореться или взорваться. Проходящий через оборудование поток краски или растворителя может привести к возникновению статического разряда. Во избежание возгорания и взрыва соблюдайте указанные ниже меры предосторожности.



- Используйте оборудование только в хорошо проветриваемом помещении.
- Устраните все возможные источники возгорания, такие как сигнальные лампы, сигареты, переносные электролампы и синтетическую спецодежду (потенциальная опасность статического разряда).
- Все оборудование в рабочей зоне должно быть заземлено. См. инструкции раздела **Заземление**.
- Ни в коем случае не выполняйте распыление или промывку растворителем при высоком давлении.
- В рабочей зоне не должно быть мусора, в том числе растворителя, ветоши и бензина.
- При наличии легковоспламеняющихся газов не подсоединяйте и не отсоединяйте сетевые шнуры, не пользуйтесь переключателями, не включайте и не выключайте освещение.
- Используйте только заземленные шланги.
- Плотно прижмите распылитель к заземленному ведру и нажмите курок. Используйте только токопроводящие или антистатические вкладыши для ведер.
- **Немедленно прекратите работу**, если появится искра статического разряда или станут ощутимы разряды электрического тока. Не используйте оборудование до выявления и устранения проблемы.
- В рабочей зоне должен находиться исправный огнетушитель.



ОПАСНОСТЬ НЕПРАВИЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Неправильное применение может стать причиной серьезной травмы или смертельного исхода.



- Не работайте с оборудованием в состоянии усталости или алкогольного опьянения, а также под воздействием лекарственных препаратов.
- Не превышайте максимальное рабочее давление или температуру компонента системы с наименьшими номинальными значениями. См. раздел **Технические характеристики** во всех руководствах по эксплуатации оборудования.
- Используйте материалы и растворители, совместимые с деталями оборудования, контактирующие с материалами. См. раздел **Технические характеристики** во всех руководствах по эксплуатации оборудования. Прочтите предупреждения производителя материала и растворителя. Для получения полной информации об используемом материале запросите паспорт безопасности у дистрибьютора или продавца.
- Когда оборудование не используется, выключите его и выполните **Процедура сброса давления**.
- Ежедневно производите проверку оборудования. Сразу же ремонтируйте или заменяйте поврежденные или изношенные детали, используя при этом только оригинальные запасные детали.
- Не изменяйте и не модифицируйте конструкцию оборудования. Модификация или изменение конструкции оборудования может привести к аннулированию официальных разрешений на его использование и возникновению угроз безопасности.
- Убедитесь, что все оборудование рассчитано и одобрено для работы в условиях предполагаемой работы.
- Используйте оборудование только по назначению. Для получения необходимой информации свяжитесь с дистрибьютором.
- Прокладывайте шланги и кабели вне участков движения людей и механизмов, вдали от острых кромок, движущихся частей и горячих поверхностей.
- Не перекручивайте, не сгибайте шланги и не тяните за них, стараясь переместить оборудование.
- Не допускайте детей и животных в рабочую зону.
- Соблюдайте все применимые правила техники безопасности.



ОПАСНОСТЬ РАЗБРЫЗГИВАНИЯ ЖИДКОСТЕЙ

Попадание горячих или токсичных материалов в глаза или на поверхность кожи может привести к серьезным травмам. Во время продувки прижимной плиты могут образовываться брызги.

- При извлечении прижимной плиты из бочки используйте минимальное давление воздуха.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



ОПАСНОСТЬ ОТРАВЛЕНИЯ ТОКСИЧНЫМИ ЖИДКОСТЯМИ ИЛИ ПАРАМИ

Проглатывание токсичных жидкостей или вдыхание токсичных газов, их попадание в глаза или на кожу может привести к смерти или серьезной травме.

- Прочтите паспорт безопасности материала для ознакомления с опасными особенностями используемых материалов.
- Храните опасные жидкости в утвержденных контейнерах. Утилизируйте эти жидкости согласно применимым инструкциям.



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

При нахождении в рабочей зоне следует использовать надлежащие средства защиты, предохраняющие от получения серьезных травм, в том числе повреждения органов зрения, потери слуха, вдыхания токсичных газов и ожогов. К защитным средствам относятся, но не ограничиваются ими:

- Защитные очки и средства защиты органов слуха.
- Респираторы, защитная одежда и перчатки, рекомендованные производителем материала и растворителя

Идентификация компонентов

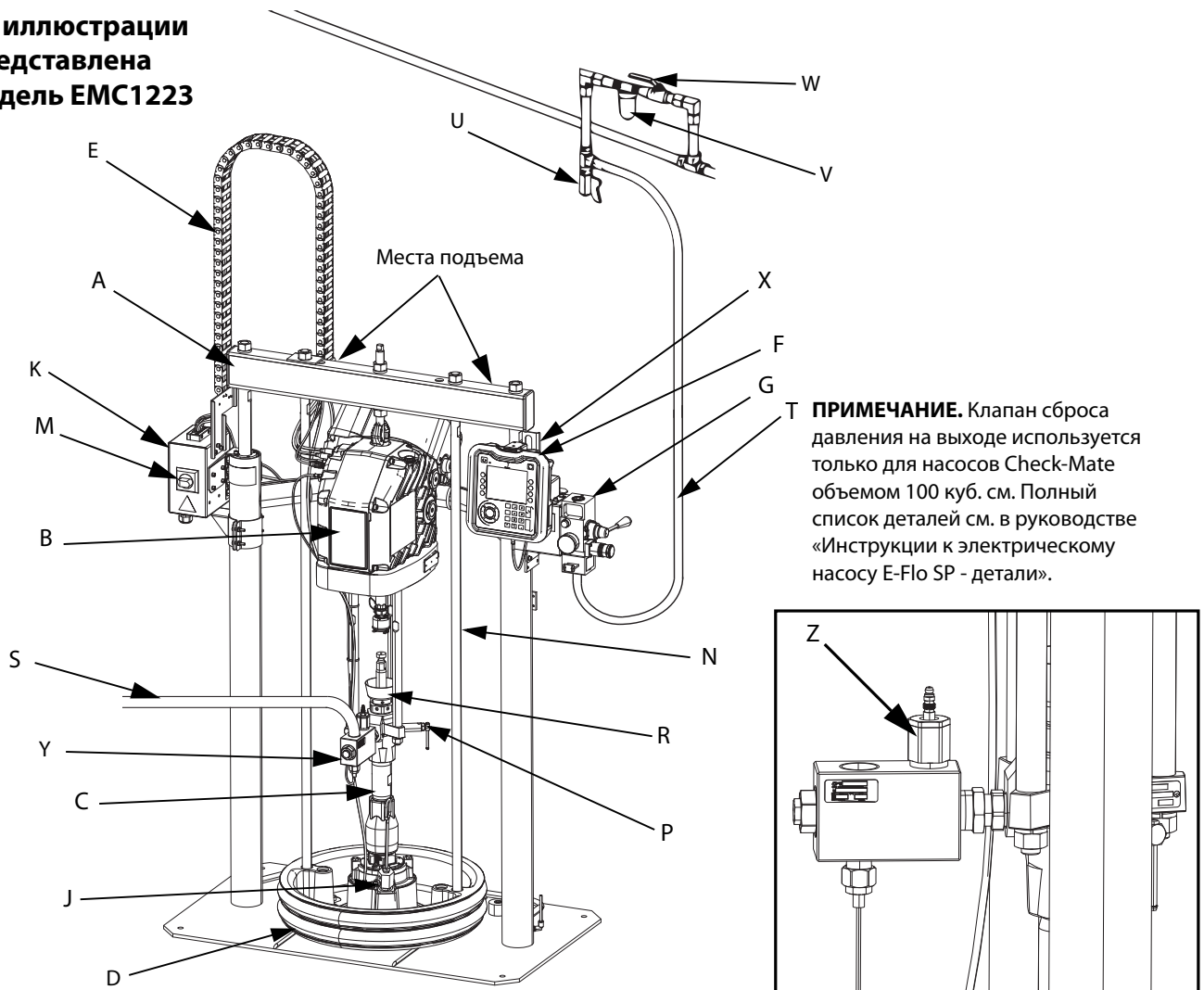
Типовой монтаж

D200 3" и D200s 6,5" двухпостовой

ВНИМАНИЕ

Для подъема системы подачи обязательно используйте указанные точки крепления подъемных приспособлений (см. Рис. 1). **Не** поднимайте систему каким-либо другим способом. Подъем с использованием неправильных точек крепления подъемных приспособлений может привести к повреждению системы подачи.

На иллюстрации представлена модель EMC1223



ПРИМЕЧАНИЕ. Клапан сброса давления на выходе используется только для насосов Check-Mate объемом 100 куб. см. Полный список деталей см. в руководстве «Инструкции к электрическому насосу E-Flo SP - детали».

Рис. 1: Типовой монтаж

Обозначения:

- | | | | |
|---|--|---|--|
| A | Рама | N | Подъемная штанга прижимной плиты |
| B | Электрический привод | P | Спускной клапан насоса |
| C | Поршневой насос | R | Закрытая смачиваемая крышка |
| D | Прижимная плита | S | Линия подачи материала (не входит в комплект поставки) |
| E | Кабельный трак | T | Линия подачи воздуха (не входит в комплект поставки) |
| F | Блок управления с дисплеем (ADM) | U | Дренажный клапан линии подачи воздуха (не входит в комплект поставки) |
| G | Встроенные пневматические органы управления (см. Рис. 2) | V | Воздушный фильтр (не входит в комплект поставки) |
| J | Стравливающее отверстие прижимной плиты | W | Запорный клапан воздухопровода (обязательная деталь) (не поставляется) |
| K | Распределительная коробка электропитания | X | Датчики уровня |
| M | Размыкающий выключатель | Y | Датчик давления на выпуске |
| | | Z | Клапан сброса давления на выходе (только Check-Mate 100) |

Встроенный модуль пневмоуправления

Модели D200, D200s и D60

К встроенным органам пневмоуправления относятся:

- **Главный золотниковый пневматический клапан (AA):** управляет потоком воздуха в системе. В закрытом положении этот клапан снимает давление ниже по потоку.
- **Регулятор давления воздуха в раме (AB):** управляет давлением подъема и опускания рамы, а также давлением выпуска воздуха.
- **Направляющий клапан рамы (AC):** управляет направлением движения рамы.
- **Выхлопной порт с шумоглушителем (AD)**
- **Клавиша выпуска воздуха (AE):** включает и выключает подачу воздуха для выталкивания прижимной плиты из пустой бочки.

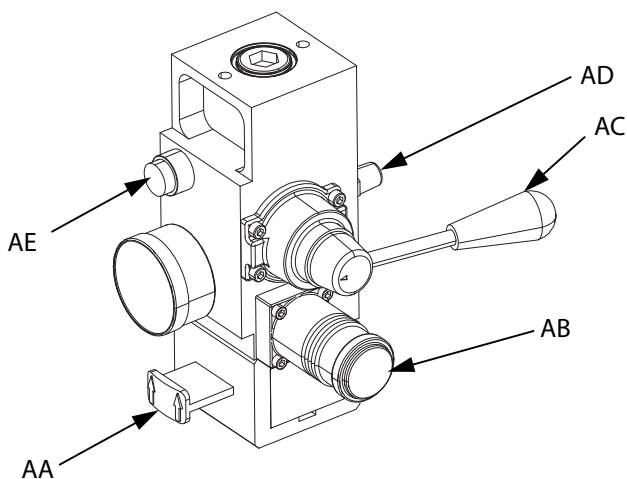


Рис. 2: Встроенный модуль пневмоуправления

Встроенные принадлежности воздухопровода

См. Рис. 1.

- **Дренажный кран воздушной линии (U).**
- **Фильтр линии сжатого воздуха (V):** удаляет вредные частицы грязи и влаги из подаваемого сжатого воздуха.
- **Второй пневматический спускной клапан (W) (обязательный элемент):** изолирует вспомогательные принадлежности линии подачи воздуха для технического обслуживания. Установите его до точки монтажа остальных вспомогательных принадлежностей линии подачи воздуха.
- **Предохранительный клапан сброса давления воздуха (обязательный элемент) (не показан):** автоматически стравливает избыточное давление.

Блок управления с дисплеем (ADM)

Вид спереди и сзади

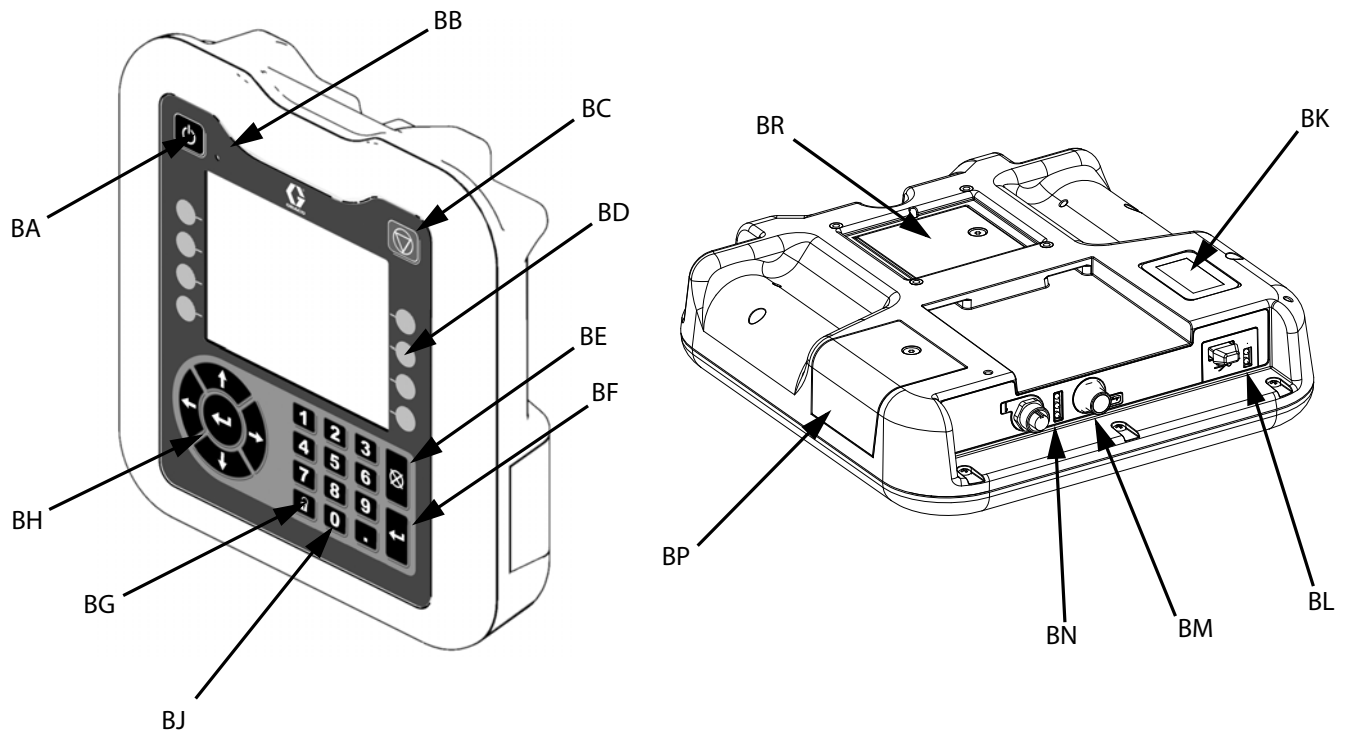


Рис. 3: Идентификация компонентов блока управления с дисплеем (ADM)

Обозначения:

ВА Насос включен

Включает насос. Переключение между режимами Active (активный режим) и System Off (выключение системы).

ВВ Световой индикатор состояния насоса

ВС Программная остановка насоса

Останавливает все процессы насоса и отключает его.

ВД Экранные кнопки

Определяются значком на экране, отображаемым рядом с соответствующей кнопкой.

ВЕ Отмена

Отмена выбора или ввода числового значения во время введения чисел или осуществления выбора. Отменяет выполнение операций насосом.

ВФ Ввод

Подтверждение изменений, принятие сообщений об ошибках, выбор элементов, переключение выбранных элементов.

BG Блокировка/настройка

Обеспечивает переход от экрана рабочего режима к экрану настройки.

BH Кнопки перехода

Для перехода между пунктами меню или в другое меню.

BJ Цифровая клавиатура

BK Идентификационная наклейка с артикулом

BL Интерфейс USB

BM Гнездо для кабеля CAN

Электропитание и связь.

BN Индикаторы состояния модуля

Визуальные индикаторы состояния блока управления с дисплеем (ADM).

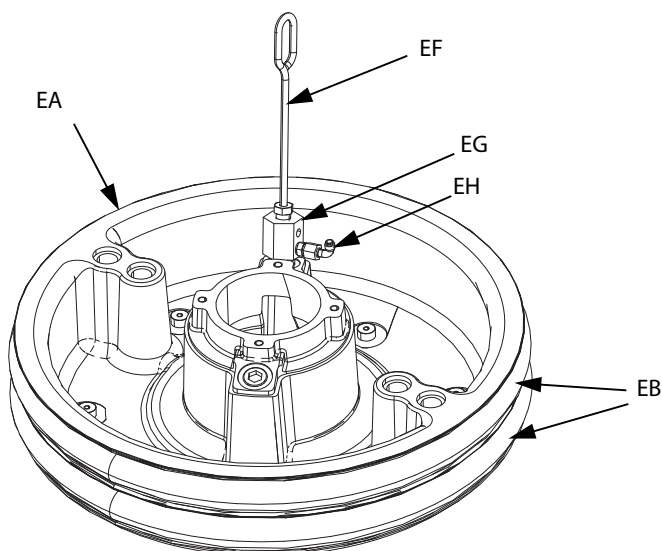
BP Крышка для доступа к токenu

Крышка для доступа к программному токenu.

BR Крышка для доступа к батарее

Идентификация компонентов прижимной плиты

Модель 255319, 200 литров (55 галлонов)



Модель 256742 и 256745,
20 литров (5 галлонов)

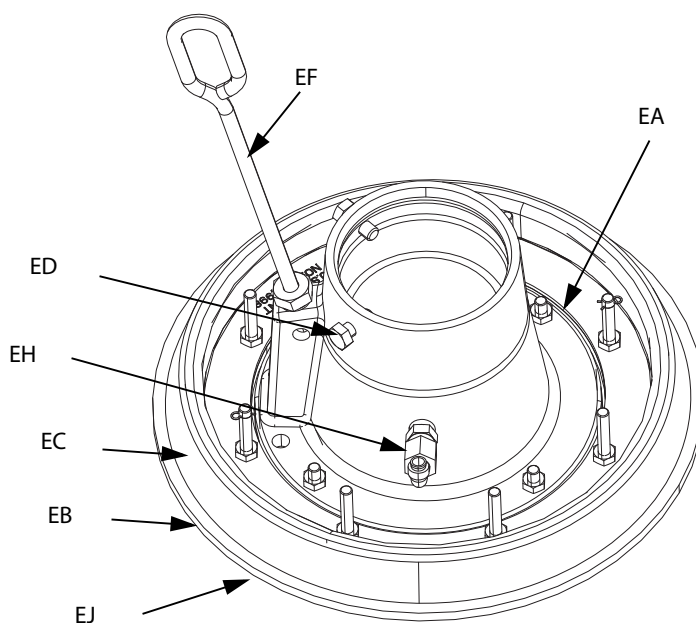


Рис. 4

Обозначения:

- EA Пластина
- EB Очистители
- EC Распорная деталь
- ED Винты с головкой
- EE Зажимы (не показаны)
- EF Сливная пробка
- EG Стравливающее отверстие
- EH Клапан блокировки пневморазгрузки
- EJ Пластина очистителя (под очистителем)
- EK Уплотнительное кольцо (не показано)

Соединения распределительной коробки

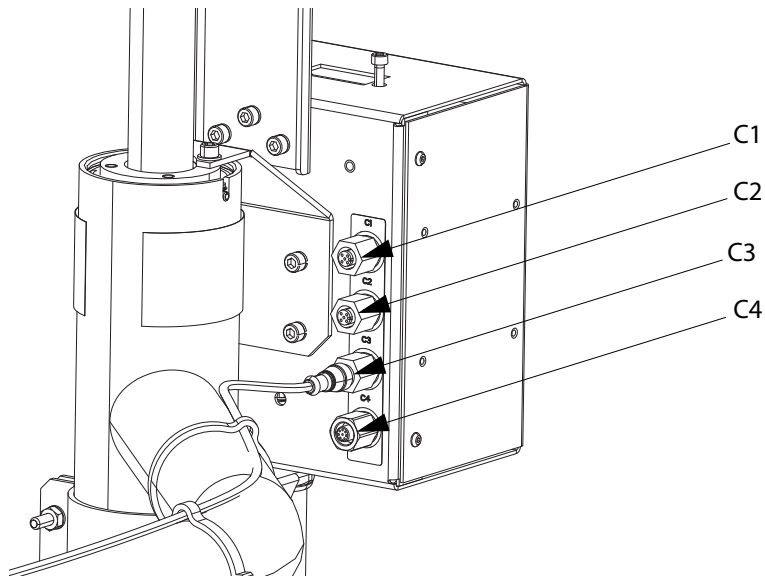


Рис. 5

Обозначения:

C1 Разъем CGA CAN

C2 Разъем GCA CAN

C3 Вход для датчиков низкого уровня или пустой емкости

C4 Вход для соленоида фильтра ЛКМ

ПРИМЕЧАНИЕ. Все описания входов и выходов см. в руководстве «Инструкции к ПО E-Flo SP».

Установка



Все электромонтажные работы должны выполняться квалифицированным электриком с соблюдением всех местных правил и нормативных требований.

Расположение

Для правильного расположения и крепления системы подачи см. **Размеры** на стр. 66.

ВНИМАНИЕ

Для подъема системы подачи обязательно используйте указанные точки крепления подъемных приспособлений (см. Рис. 1). **Не** поднимайте систему каким-либо другим способом. Подъем с использованием неправильных точек крепления подъемных приспособлений может привести к повреждению системы подачи.

Прикрепите подъемные стропы в заданных точках крепления подъемных приспособлений. Поднимите и снимите устройство с поддона с помощью крана или вилочного подъемника.

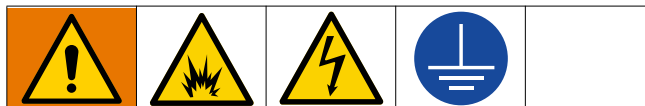
ПРИМЕЧАНИЕ. Подъемное кольцо на приводе используется только для его замены. Не используйте его для подъема всей системы.

Установите раму таким образом, чтобы привод, выключатель, элементы пневмоуправления и блок управления с дисплеем (ADM) были легкодоступны. Убедитесь в том, что сверху достаточно места для полного подъема рамы.

Руководствуясь расположением отверстий в основании рамы, просверлите отверстия для анкерных болтов размером 13 мм (1/2 дюйма).

Проверьте горизонтальность основания рамы во всех направлениях. При необходимости выровняйте основание с использованием металлических прокладок. Прикрепите основание к полу с помощью анкерных болтов 13 мм (1/2 дюйма). Следует использовать болты такой длины, чтобы предотвратить перевертывание подъемника.

Заземление



Для сокращения риска возникновения статического разряда или поражения электрическим током оборудование должно быть заземлено. При возникновении статического или электрического разряда пары могут воспламениться или взорваться. Ненадлежащее заземление может стать причиной поражения электрическим током. Заземление подразумевает наличие провода для отвода электрического тока.

Электрический насос: заземление насоса осуществляется через шнур питания.

Рама: рама заземляется посредством шнура питания.

Шланги для воздуха и жидкости: чтобы обеспечить непрерывность цепи заземления, используйте только электропроводящие шланги с максимальной общей длиной 150 м (500 футов). Проверьте электрическое сопротивление шлангов. Если общее сопротивление до точки заземления превышает 29 МОм, шланги следует немедленно заменить.

Воздушный компрессор: следуйте рекомендациям изготовителя.

Раздаточный клапан: заземлите путем подключения к должным образом заземленному насосу и шлангу для материала.

Емкость для подачи материала: соблюдайте местные правила и нормы.

Ведро для растворителя при промывке: соблюдайте местные правила и нормы. Используйте только токопроводящие металлические емкости, установленные на заземленную поверхность. Не ставьте ведро на непроводящую поверхность, например на бумагу или картон, так как это нарушит целостность заземления.

Чтобы обеспечить заземление при промывке или сбросе давления, обязательно плотно прижмите металлическую часть раздаточного клапана к боковой поверхности заземленного металлического ведра, затем нажмите на курок клапана.

Требования к электропитанию

Для системы требуется отдельная цепь, защищенная автоматическим выключателем.

Напряжение	Кол-во фаз	Частота в Гц	Ток
200-240 VAC	1	50/60	20 A
400-480 VAC	1	50/60	10 A

Подключение питания

ВНИМАНИЕ

Во избежание повреждения оборудования шнур питания следует укладывать с запасом достаточной длины для предотвращения ограничения хода рамы.

- Отрежьте провода шнура питания на отрезки следующей длины:
 - Провод заземления - 16,5 см (6,5 дюйма)
 - Силовые провода - 7,6 см (3,0 дюйма)
 - При необходимости, добавьте обжимные наконечники. См. Рис. 6.

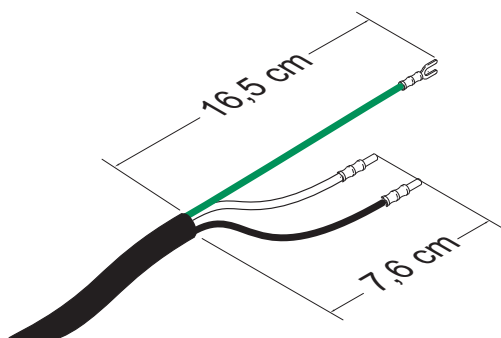


Рис. 6: Шнур питания

- Выкрутите шесть винтов, крепящих крышку к распределительной коробке (К), затем снимите крышку распределительной коробки.

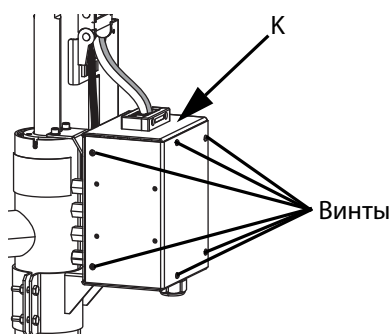


Рис. 7: Снимите крышку распределительной коробки

- Проведите шнур питания через кабельный ввод в распределительную коробку (К).

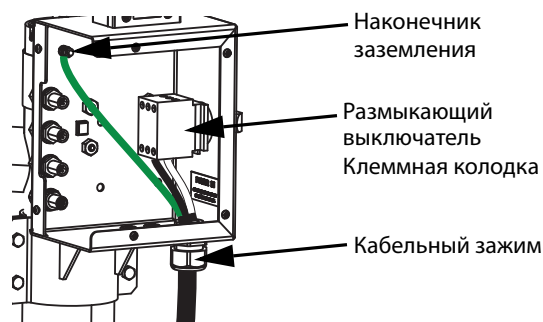


Рис. 8: Подключение питания

- Закрепите провод заземления к наконечнику заземления внутри распределительной коробки (К).
- Руководствуясь Рис. 9, подключите провода шнура питания к клеммам 4Т2 и 6Т3 на клеммной колодке выключателя.

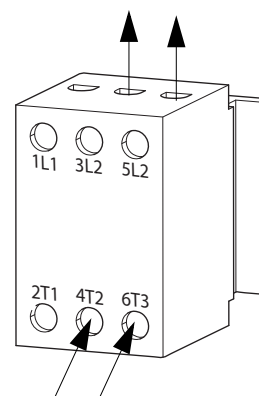


Рис. 9: Клеммная колодка разъединителя

- Затяните кабельный ввод, чтобы он надежно удерживал шнур питания в распределительной коробке (К).
- Установите обратно крышку распределительной коробки и закрепите ее шестью винтами, которые были выкручены в действии 2.

Прикрепление упоров бочки

Системы подачи поставляются с установленными упорами для фиксации бочки на раме. Запасные части можно заказать в комплекте 255477. В состав комплекта входят два винта, две стопорные шайбы (не показаны) и два упора для бочки.

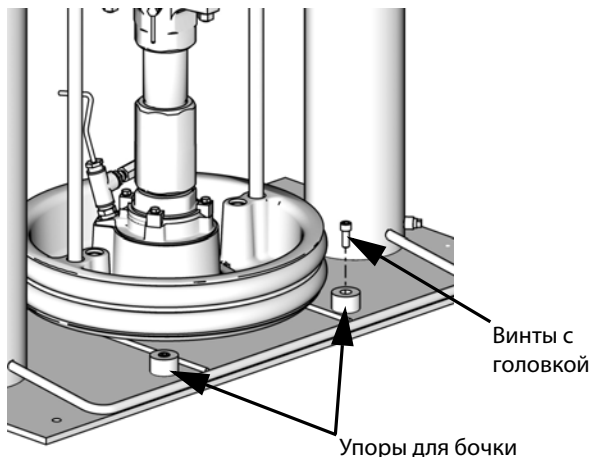


Рис. 10: Установка упора для бочки

1. Найдите в основании рамы правильный набор крепежных отверстий.
2. Прикрепите упоры бочки к основанию рамы с помощью винтов и стопорных шайб.

Подключение шланга для материала и линии подачи воздуха

Стандартный вариант монтажа см. на Рис. 1 стр. 11.

Подсоедините шланг для материала (не поставляется) к штуцеру выпускного обратного клапана (E).

Подключите линию подачи воздуха (не поставляется) к нижней части встроенного пневмоклапана (G) с помощью резьбового соединения NPT 3/4 дюйма

ПРИМЕЧАНИЕ. Убедитесь в том, что все принадлежности имеют надлежащий размер и номинальное давление, соответствующее требованиям системы.

Установка вентилируемой крышки маслозаливного отверстия перед использованием оборудования

Корпус редуктора привода поставляется предварительно наполненным маслом на заводе. Временная невентилируемая крышка (PX) предотвращает утечку масла во время транспортировки. Перед использованием эту временную невентилируемую крышку необходимо заменить на входящую в комплект вентилируемую крышку маслозаливного отверстия.

ПРИМЕЧАНИЕ. Перед эксплуатацией проверьте уровень масла. Масло должно находиться на уровне около середины высоты смотрового стекла.

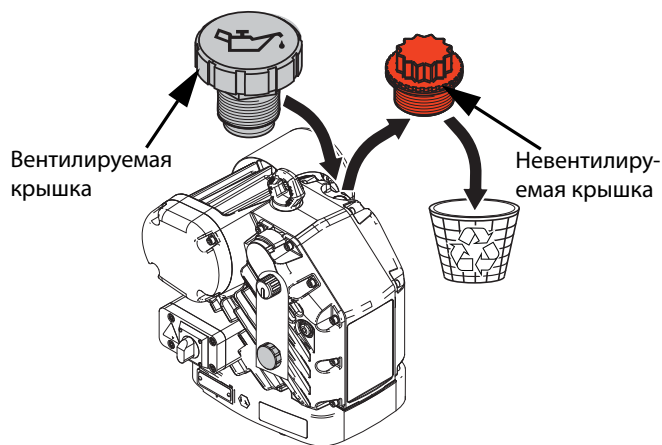


Рис. 11: Невентилируемые и вентилируемые крышки маслозаливных отверстий

Подготовка к работе

Чашка



Перед началом эксплуатации, заполните гайку уплотнения (L) на 1/3 жидкостью Graco Throat Seal Liquid (TSL) или другим совместимым растворителем.

Затягивание чашки

Затяжка смачиваемой крышки выполняется на производстве; однако уплотнения горловины на насосах для тяжелых режимов эксплуатации могут со временем изнашиваться и терять герметичность. После установки как можно чаще проверяйте момент затяжки чаши и периодически проверяйте после первой недели эксплуатации. Поддержание нужного момента затяжки чаши имеет большое значение для увеличения срока службы уплотнения.

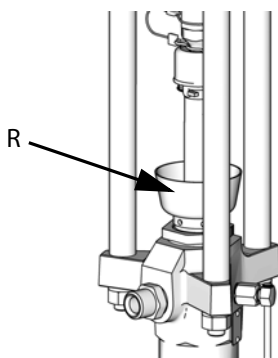


Рис. 12: Чаша

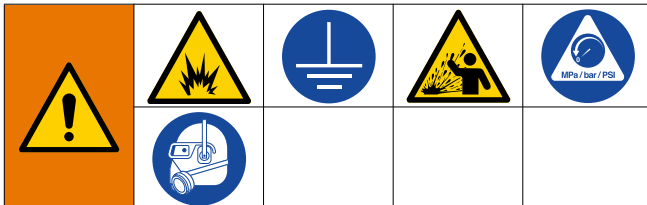
ПРИМЕЧАНИЕ. В насосах MaxLife используется специальное П-образное уплотнение, не подлежащее регулировке.

1. Выполните **Процедура сброса давления**, описанную на стр. 22.
2. При необходимости затяните чашку (R) с усилием 128-155 Н·м (95-115 фут-фунтов), используя ключ для уплотнительной гайки (входит в комплект). Не перетягивайте чашу. Значения усилий затяжки см. в таблице ниже

Запуск

Буквенные обозначения в круглых скобках в данном разделе являются ссылками на выноски в разделе **Идентификация компонентов** начало которого находится на стр. 11.

Промывание насоса



Во избежание пожара и взрыва всегда заземляйте оборудование и емкость для отходов. Во избежание электростатического искрения и получения травм из-за разбрызгивания всегда проводите промывку при наименьшем возможном давлении.

ПРИМЕЧАНИЕ. Испытание насоса проводится с помощью маловязкого масла, которое оставляется для защиты деталей насоса. Если вы предполагаете, что используемая жидкость может быть загрязнена маслом, перед использованием насоса выполните промывку соответствующим растворителем.

Всегда выполняйте промывку при минимально возможном давлении. Проверяйте герметичность соединителей и затягивайте их в случае необходимости. Промывайте оборудование жидкостью, совместимой с рабочей жидкостью и смачиваемыми частями оборудования.

ПРИМЕЧАНИЕ. За информацией о рекомендованных материалах и частоте промывки обращайтесь к производителю или поставщику материала, используемого при эксплуатации насоса.

ВНИМАНИЕ

Чтобы избежать образования ржавчины, никогда не оставляйте в насосе из углеродистой стали воду или материал на водной основе на ночь. При перекачивании материала на водной основе, сначала выполните промывку водой. Затем выполните промывку ингибитором коррозии, например, уайт-спиритом. Сбросьте давление, но оставьте ингибитор коррозии в насосе для защиты деталей от коррозии.

ПРИМЕЧАНИЕ. Дополнительные сведения о программных особенностях блока управления с дисплеем (ADM) см. инструкции к ПО E-Flo SP. См. **Сопутствующие руководства** на странице 3.

1. Выполните **Процедура сброса давления**, описанную на стр. 22.
2. Установите ведро с совместимым растворителем в раму. См. инструкции по **Заземление** ведер с растворителем на стр. 16.
3. Переведите размыкающий выключатель (M) в положение ON (ВКЛ).
4. Используя кнопки со стрелками на блоке управления с дисплеем (ADM) (F), чтобы выбрать насос для промывки из панели меню.

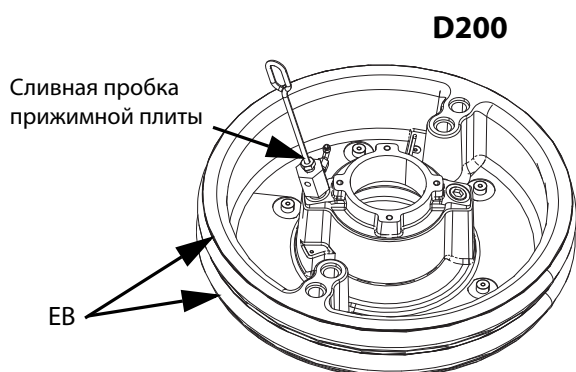
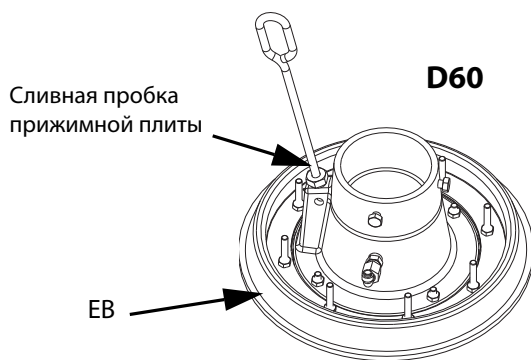
ПРИМЕЧАНИЕ. При объединении нескольких насосов в панели меню будет отображаться до шести насосов.

5. Войдите в экран редактирования данного насоса, нажав экранную кнопку со значком
6. Нажмите экранную кнопку со значком «Режим давления»
7. Введите значение 6,9 бар (0,69 МПа, 100 psi).
8. Нажмите экранную кнопку со значком «Включение / отключение насоса»
9. При необходимости, отрегулируйте давление.
10. Плотно прижмите металлическую часть раздаточного клапана к краю заземленного металлического ведра.
11. Откройте раздаточный клапан и промывайте систему, пока из краскораспылителя или клапана не пойдет чистый растворитель.
12. Выйдите из экрана редактирования, нажав экранную кнопку со значком
13. Выполните действия с 3 по 11 для каждого промываемого насоса.
14. Выполните **Процедура сброса давления**, описанную на стр. 22.
15. Извлеките ведро с растворителем из рамы.

Запуск и регулировка рамы



1. Переведите размыкающий выключатель (М) в положение OFF (ВЫКЛ).
2. Поднимите раму, открыв главный пневматический золотниковый клапан (АА) и установив регулятор подачи воздуха (АВ) на 2,8 бар (40 фунтов/кв. дюйм, 0,28 МПа).
3. Установите рукоятку направляющего клапана (АС) в ВЕРХНЕЕ положение и дождитесь подъема рамы на полную высоту.
4. Установите рукоятку направляющего клапана (АС) рамы в нейтральное положение.
5. Нанесите консистентную смазку, совместимую с прокачиваемой жидкостью, на уплотнения прижимной плиты (ЕВ).
6. Установите полную бочку/ведро на основание рамы и выровняйте его относительно центра прижимной плиты (D).
7. Снимите крышку бочки и выровняйте поверхность жидкости линейкой. Во избежание воздушных пустот под прижимной плитой, распределите жидкость от центра прижимной плиты к краям, сделав поверхность вогнутой.
8. Выровняйте бочку или ведро относительно прижимной плиты и извлеките пробку прижимной плиты, чтобы открыть стравливающее отверстие.



9. Уберите руки от бочки/ведра и прижимной плиты, опустите рукоятку золотникового направляющего клапана (АС) рамы, и опускайте раму до тех пор, пока прижимная плита не опустится на край ведра / бочки. Переведите рукоятку направляющего клапана рамы в горизонтальное (нейтральное) положение.
10. Опускание рамы:
 - a. Установите кран направления в положение ВНИЗ и продолжайте опускать подъемник, пока не появится жидкость в обратном клапане (АС).
 - b. Установите направляющий клапан рамы в нейтральное положение, установите пробку прижимной плиты и плотно затяните ее.

Запуск и регулировка насоса



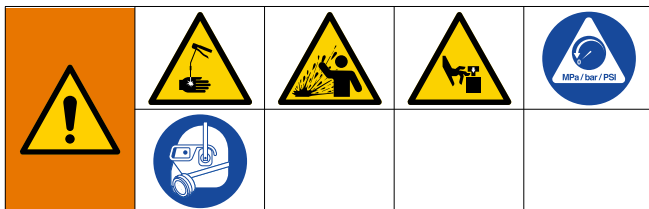
1. Установив выключатель (М) в положение ВЫКЛ (OFF), установите регулятор подачи воздуха рамы (АВ) примерно на 3,5 бар (0,35 МПа, 50 фунтов/кв. дюйм). Установите направляющий клапан рамы (АС) в положение DOWN (ВНИЗ).
2. Поверните размыкающий выключатель (М) в положение ВКЛ (ON).
3. Запустите насос. Инструкции по работе с системой см. в инструкциях к ПО E-Flo SP.
4. Во время работы насоса направляющий клапан рамы (АС) должен находиться в положении DOWN (ВНИЗ).

ПРИМЕЧАНИЕ. Увеличьте давление воздуха в раме, если при более вязких материалах не происходит нормальная заправка насоса. Если жидкость просачивается сквозь верхнее уплотнение прижимной плиты, понизьте давление воздуха.

Процедура сброса давления



Выполняйте процедуру сброса давления каждый раз, когда в тексте приводится этот символ.



Это оборудование остается под давлением до тех пор, пока давление не будет сброшено вручную. Во избежание получения серьезной травмы, вызванной воздействием материала, находящегося под давлением (например, в результате попадания под кожу, разбрызгивания жидкости и контакта с движущимися деталями), выполняйте процедуру сброса давления после прекращения распыления, а также перед очисткой, проверкой либо обслуживанием оборудования.

4. Закройте главный воздушный золотниковый клапан (AA).
5. Установите направляющий клапан рамы (AC) в положение DOWN (ВНИЗ). Рама медленно опустится.
6. После опускания рамы подвигайте направляющий клапан вверх и вниз, чтобы стравить воздух из цилиндров рамы.
7. Для снятия давления плотно прижмите металлическую часть распределительного клапана к боковой поверхности заземленной металлической емкости, а затем нажмите на курок клапана.
8. Откройте дренажный клапан линии подачи материала и дренажный клапан насоса (P). Подготовьте емкость для сбора сливаемой жидкости.
9. Оставьте стравливающий клапан насоса (P) открытым до следующей дозировки.

1. Используя блок управления с дисплеем (ADM), войдите в ручной режим, нажав экранную кнопку

со значком

2. Нажмите экранную кнопку со значком для остановки насоса.

3. Переведите размыкающий выключатель (M) в положение OFF (ВЫКЛ).

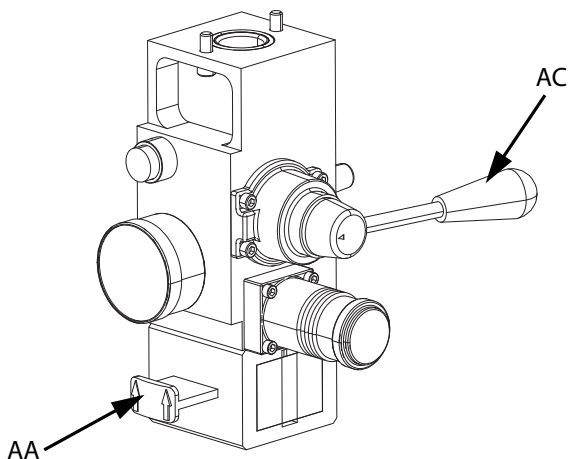


Рис. 13: Пневмоклапан для сброса давления

Отключение и уход за насосом

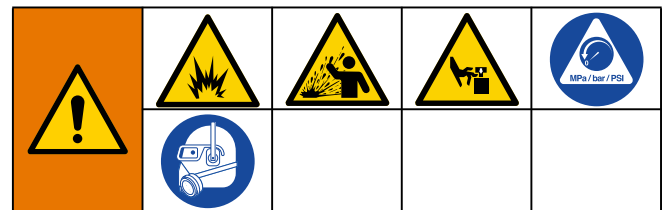


ВНИМАНИЕ

Чтобы избежать образования ржавчины, никогда не оставляйте в насосе из углеродистой стали воду или материал на водной основе на ночь. При перекачивании материала на водной основе, сначала выполните промывку водой. Затем выполните промывку ингибитором коррозии, например, уайт-спиритом. Сбросьте давление, но оставьте ингибитор коррозии в насосе для защиты деталей от коррозии.

1. Установите направляющий клапан рамы (AC) в положение DOWN (ВНИЗ) и опустите раму в нужное положение для выключения.
2. Установите направляющий клапан рамы (AC) в нейтральное положение.
3. Остановите насос в нижней точке хода поршня, чтобы не допустить высыхания жидкости на оголенном штоке поршневого насоса и повреждения щелевых уплотнений. Сведения о временном включении насоса см. в инструкциях к ПО E-Flo SP. См. **Сопутствующие руководства** на странице 3.
4. Всегда промывайте насос до высыхания материала на штоке поршневого насоса. Выполните шаги, указанные в разделе **Промывание насоса** на стр. 20.

Замена бочек



1. Остановите насос.
2. Установите направляющий клапан рамы (AC) в положение UP (ВВЕРХ), чтобы поднять прижимную плиту, а затем сразу же нажмите и удерживайте кнопку выпуска воздуха (AE) до полного извлечения прижимной плиты из бочки. Используйте минимальное давление воздуха, необходимое для извлечения прижимной плиты из бочки.



Избыточное давление воздуха в бочке для материала может привести к разрыву бочки и серьезным травмам. Прижимная плита должна свободно выходить из бочки. Ни в коем случае не выпускайте воздух из поврежденной бочки.

3. Отпустите кнопку выпуска воздуха (AE), чтобы рама поднялась на максимальную высоту.
4. Уберите пустую бочку.
5. Осмотрите прижимную плиту, при необходимости удалите остатки или скопления материала.

Техническое обслуживание

Обслуживание привода



ВНИМАНИЕ

Не открывайте и не снимайте крышку редуктора. Сторона редуктора не предназначена для обслуживания. Открывание крышки редуктора может изменить установленный на заводе-изготовителе предварительную нагрузку подшипника и сократить срок службы изделия.

График планово-предупредительного технического обслуживания

Частота проведения технического обслуживания зависит от рабочих условий вашей системы. Составьте график планово-предупредительного технического обслуживания, записав, когда и какой вид технического обслуживания потребуется, а затем составьте обычный график проверки своей системы.

Замена масла

ПРИМЕЧАНИЕ. Заменяйте масло после периода приработки оборудования (200 000 - 300 000 циклов). После периода приработки оборудования заменять масло следует раз в год.

1. Выполните **Процедура сброса давления**, описанную на стр. 22.
2. Установите емкость объемом не менее 1,9 л (2 кварты) под сливным отверстием для масла.
3. Открутите заглушку слива масла. Расположение заглушки слива см. на Рис. 14. Дождитесь, пока из привода вытечет все масло.
4. Установите на место заглушку слива масла. Затяните с усилием 18-23 футофунтов (25-30 Н•м).
5. Откройте заливную крышку (P) и долейте бессиликоновое синтетическое трансмиссионное масло марки Graco стандарта ISO 220 (артикул 16W645). Проверьте уровень масла через смотровое стекло (K). Заполняйте бак до тех пор, пока уровень масла не достигнет средней метки смотрового стекла. Вместимость масляного бака составляет приблизительно 0,9 - 1,1 л (1,0 - 1,2 кварты). **Не переполняйте бак.**
6. Повторно установите крышку маслозаливного отверстия.

Проверка уровня масла

См. Рис. 14 ниже. Регулярно проверяйте уровень масла через смотровое стекло. Когда привод не работает, уровень масла должен быть около средней точки смотрового стекла. Если уровень масла является низким, то снимите крышку заливного отверстия (P), и долейте бессиликоновое синтетическое трансмиссионное масло от компании Graco, соответствующее ISO 220 (арт. № 16W645).

Вместимость масляного бака составляет приблизительно 0,9 - 1,1 л (1,0 - 1,2 кварты). **Не переполняйте бак.**

ВНИМАНИЕ

Используйте только масло Graco с артикулом 16W645. Любое другое масло может иметь более низкие смазочные характеристики, что может стать причиной повреждения приводного механизма.

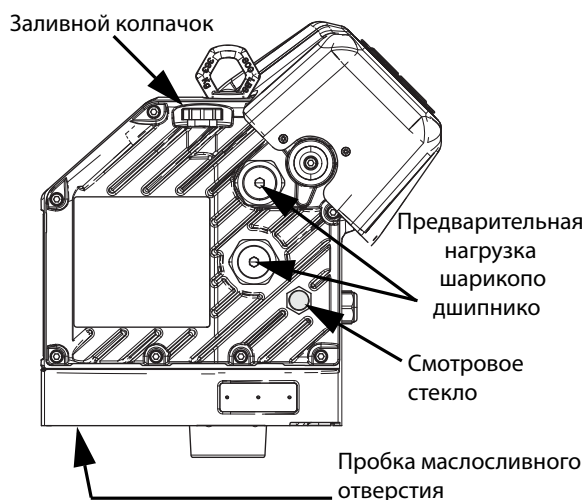


Рис. 14: Смотровое стекло и крышка маслозаливного отверстия

Предварительная нагрузка шарикоподшипников

Предварительные нагрузки шарикоподшипников (R) устанавливаются на заводе и не регулируются пользователем. Запрещается изменять предварительные нагрузки подшипников. Информацию о техническом обслуживании см. в инструкциях к улучшенному прецизионному приводу APD20.

Техническое обслуживание прижимной плиты



См. Рис. 15. Если прижимная плиты не выходит из емкости с легкостью при подъеме насоса, это означает, что засорена трубка пневморазгрузки (F) или обратный клапан. При засорении клапана воздух не проходит под нижнюю часть прижимной плиты для ее поднятия.

1. Выполните **Процедура сброса давления**, описанную на стр. 22.
2. Руководствуясь изображением деталей на стр. 50, разберите пневморазгрузочный клапан.
3. Очистите трубку вспомогательной подачи воздуха (AT) в прижимной плите. Очистите все детали клапана и снова соберите его.
4. Извлеките сливную пробку (EF) из прижимной плиты. Протолкните сливную пробку через сливные отверстия, чтобы удалить остаток материала.

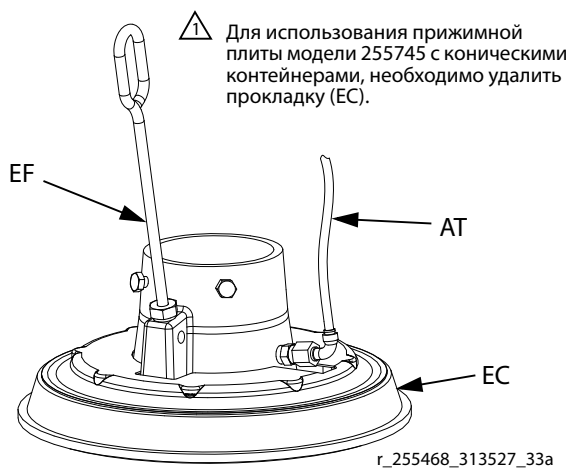


Рис. 15

Регулировка проставок

Конические и цилиндрические ведра

Прижимная плита из комплекта поставки предназначена для использования с цилиндрическими ведрами на 20 литров (5 галлонов), 30 литров (8 галлонов), и 60 литров (16 галлонов). Приспособить к использованию с коническими емкостями можно только прижимные плиты с одним уплотнителем.

Использование прижимной плиты с коническими емкостями

1. Выполните **Процедура сброса давления**, описанную на стр. 22.
2. *Работая снизу*, с помощью отвертки приподнимите прокладку (EC), чтобы она отошла от поверхности. Полностью поднимите прокладку над фланцем прижимной плиты. См. Рис. 16.
3. Вручную приподнимите один край прокладки (EC) и снимите ее с прижимной плиты, стягивая ее вниз через фланец и нижние очистители (EB). См. Рис. 17.
4. Сохраните прокладку (EC), так как она понадобится для других случаев.

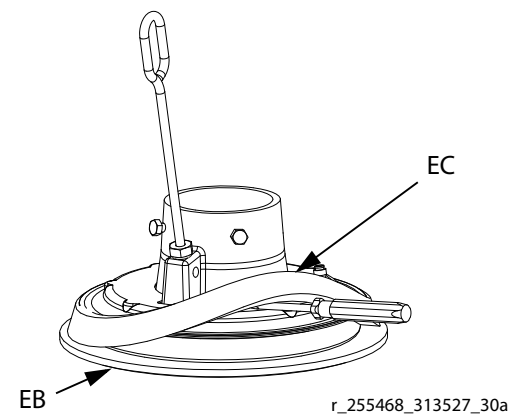


Рис. 16

Использование прижимной плиты с цилиндрическими емкостями

1. Выполните **Процедура сброса давления**, описанную на стр. 22.
2. Проследите за тем, чтобы больший диаметр прокладки (EC) был направлен **вниз**. Вручную установите прокладку (EC) на опору, целиком над фланцем прижимной плиты. См. Рис. 17.
3. *Работая сверху*, с помощью отвертки поместите прокладку (EC) между фланцем и очистителями (EB). См. Рис. 18.

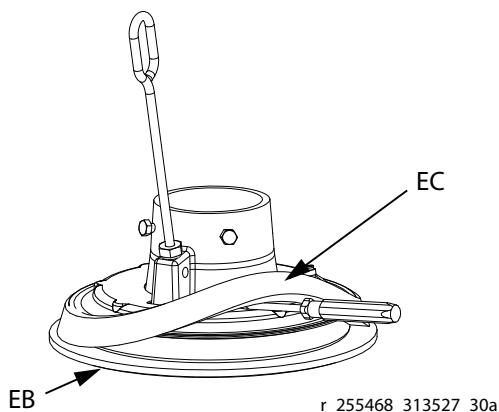


Рис. 17: Надевание прокладки

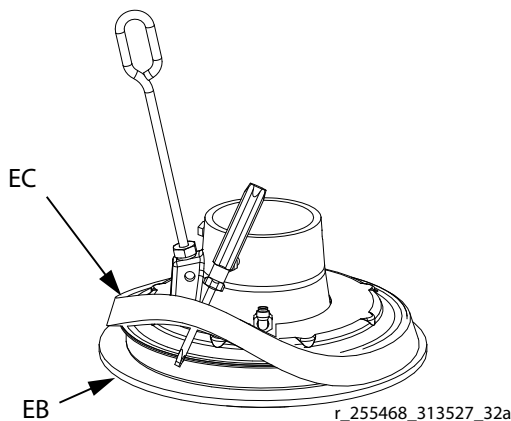


Рис. 18: Установка прокладки

Удаление и установка скребков

Разборка блоков уплотнителей на 20, 30, и 60 литров

1. Выполните **Процедура сброса давления**, описанную на стр. 22.
2. Удалите блок уплотнительной манжеты; см. Рис. 35 на стр. 50:
 - a. Для всех прижимных плит с одним уплотнителем: Удалите два зажима (470) с помощью игловидных круглогубцев и снимите крышку прижимной плиты (469).
 - b. Извлеките четыре гайки (459), которые крепят блок очистителя к литой части прижимной плиты (451) и извлеките его.
 - c. См. **Сборка блоков уплотнителей на 20, 30, и 60 литров** для изменения размера, типа или полной замены всего блока уплотнения.
3. Извлеките восемь гаек (459) из блока уплотнителя.
4. Отделите верхнюю пластину (457), распорку (452), очиститель (453), опоры очистителя (454), а также нижнюю пластину (455).
5. Очистите, осмотрите и замените изношенные детали.

Сборка блоков уплотнителей на 20, 30, и 60 литров

1. Сборка блока уплотнителя; см. Рис. 35 на стр. 50:
 - a. Для блоков с одним уплотнителем с прижимными плитами из углеродистой стали: Положите нижнюю пластину (455) на ровную поверхность. Поместите опору уплотнителя (454), уплотнитель (453), проставку (452) и верхнюю пластину (457) на нижнюю пластину (455).
 - b. Для блоков с одним уплотнителем и прижимными плитами из нержавеющей стали: Положите нижнюю пластину (455) на ровную поверхность. Поместите опору уплотнителя (454), уплотнитель (453), опору лепесткового уплотнителя (460), фторопластовую проставку (452) и верхнюю пластину (457) на нижнюю пластину (455).
 - c. Для сборок с двумя уплотнителями: Положите нижнюю пластину (455) на ровную поверхность. Поместите опору уплотнителя (454), уплотнитель (453), проставку (452), уплотнитель (453) и верхнюю пластину (457) на нижнюю пластину (455).

- Установите восемь гаек (459) на внешнее кольцо. Затяните с усилием 61 Н•м (45 дюймофунтов).
- Установите уплотнительное кольцо (456) на место или установите новое уплотнительное кольцо под литую часть прижимной плиты (451). Используйте смазочный материал для фиксации компонентов на месте.
- Установите литую часть прижимной плиты (451). Затяните с помощью четырех гаек (459).

Снятие уплотнителей прижимной плиты на 200 литров

- Выполните **Процедура сброса давления**, описанную на стр. 22.
- Переведите размыкающий выключатель (М) в положение OFF (ВЫКЛ).
- Для замены изношенных или поврежденных скребков (ЕВ), поднимите прижимную плиту из бочки. Снимите бочку с основания. Вытрите жидкость с прижимной плиты.
- Обрежьте ножом нижние и верхние скребки и удалите их с прижимной плиты. См. Рис. 19.

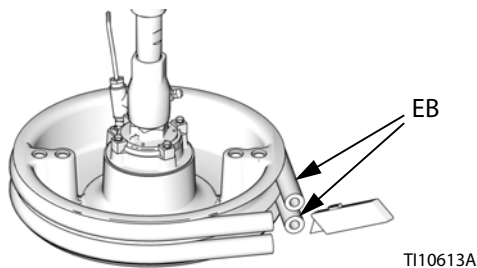


Рис. 19

Установка уплотнителей прижимной плиты на 200 литров

- Очистите остатки материала из канавок уплотнения деревянным или пластмассовым инструментом, во избежание повреждения уплотнителя (ЕВ).
- Поднимите снизу край одного скребка (ЕВ) над задней частью прижимной плиты. См. Рис. 20.
- Вставьте уплотнитель (ЕВ) в верхнюю канавку и распределите его.
- Вставьте второй уплотнитель (ЕВ) в нижнюю канавку и распределите его.
- Смажьте наружную часть уплотнителя смазкой, совместимой с перекачиваемым материалом. За информацией обращайтесь к поставщику материала.

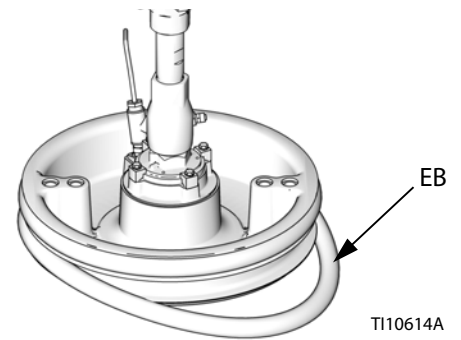


Рис. 20

Снятие уплотнителей шланга прижимной плиты на 200 литров

- Выполните **Процедура сброса давления**, описанную на стр. 22.
- Переведите размыкающий выключатель (М) в положение OFF (ВЫКЛ).
- Для замены изношенных или поврежденных скребков (ЕВ), поднимите прижимную плиту из бочки. Снимите бочку с основания. Вытрите жидкость с прижимной плиты.
- Ослабьте концы стяжки (410) с помощью натяжного винта. См. Рис. 21.

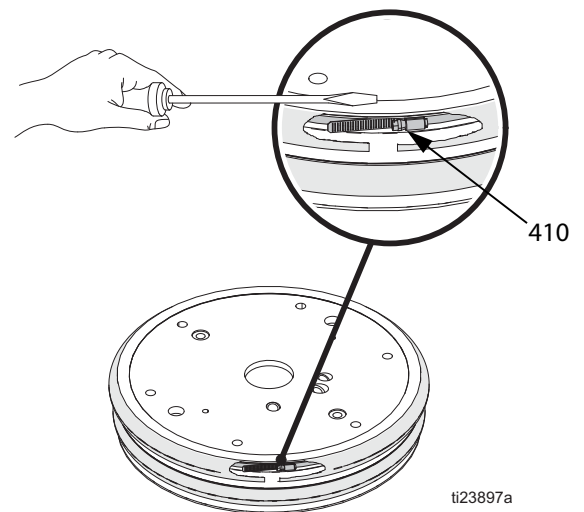
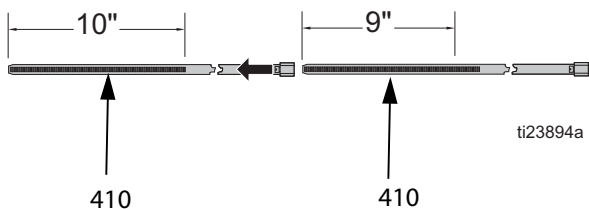


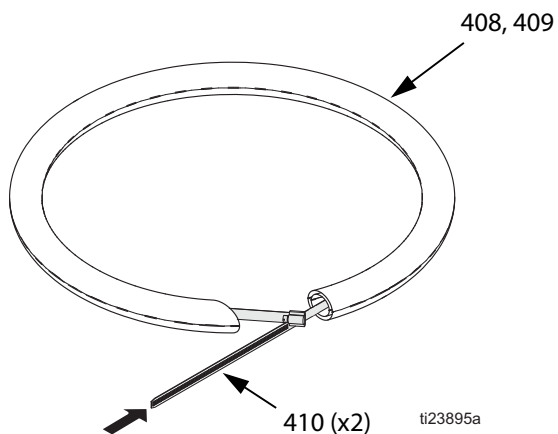
Рис. 21

Установка уплотнителей шланга прижимной плиты, рассчитанной на 55 галлонов

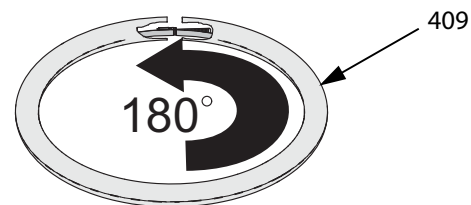
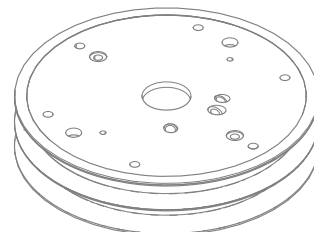
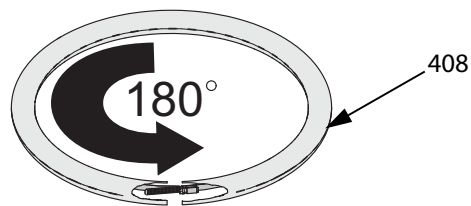
1. Очистите канавки уплотнения от остатков материала. Смажьте пазы плиты рамы перед сборкой.
2. Соедините два хомута (410). Установите один конец хомута на расстоянии около 9 дюймов от стяжного винта и замотайте лентой соединение. Установите стяжной винт в канавку.



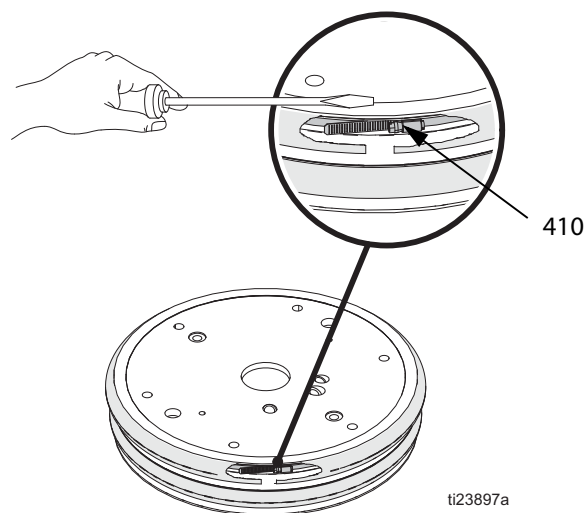
3. Вставьте конец хомута с винтом (410) в шланг (408 или 409) и протолкните его через весь шланг.



ПРИМЕЧАНИЕ. Во избежание утечек материала через оба шланга, убедитесь, что швы на кольцах из шлангов (408,409) ориентированы на 90°-180° друг относительно друга, а не совпадали друг с другом.



4. Нанесите на наружную поверхность шлангов (408,409) и установите кольца из шлангов на верхнюю или нижнюю канавку плиты. Отрегулируйте шланг и хомут, чтобы скошенные концы шлангов были прижаты друг к другу. Стяните хомут (410) с помощью стяжного винта.



5. Расправьте шланг, чтобы полностью закрыть зазор между концами.

Поиск и устранение неисправностей



1. Перед проверкой или ремонтом рамы, насоса или прижимной плиты выполните **Процедура сброса давления**, стр. 22.

2. Перед разборкой рамы, насоса или прижимной плиты ознакомьтесь с перечнем всех возможных проблем и причин их возникновения.

ПРИМЕЧАНИЕ. Описание диагностических кодов DataTrak см. в руководстве по эксплуатации устройства подачи

ПРИМЕЧАНИЕ. См. руководство к вашему насосному агрегату для поиска и устранения неисправностей насоса.

Проблема	Причина	Решение
Подъемник не поднимается или не опускается.	Пневматический клапан находится в закрытом положении, либо засорена линия подачи воздуха.	Откройте, осуществите очистку.
	Недостаточное давление воздуха.	Увеличьте давление.
	Поршень изношен или поврежден.	Заменить. См. раздел Ремонт устройства подачи на стр. 34.
	Ручной клапан закрыт или засорен.	Откройте, осуществите очистку.
Подъемник поднимается или опускается слишком быстро.	Слишком высокое давление воздуха.	Уменьшите давление.
Утечка воздуха вокруг штока цилиндра.	Изношено уплотнение штока.	Заменить. См. раздел Ремонт устройства подачи на стр. 34.
Материал просачивается через очистители прижимной плиты рамы.	Слишком высокое давление воздуха.	Уменьшите давление.
	Очистители изношены или повреждены.	Заменить. См. раздел Удаление и установка скребков на стр. 26.
Насос не заправляется должным образом или перекачивает воздух.	Недостаточное давление.	Увеличьте давление.
	Поршень изношен или поврежден.	Заменить. См. руководство по эксплуатации насоса.
	Ручной клапан закрыт или засорен.	Откройте, осуществите очистку. См. Техническое обслуживание прижимной плиты на стр. 25.
	Ручной клапан загрязнен, изношен или поврежден.	Очистите, проведите обслуживание.
Клапан вспомогательной подачи воздуха не удерживает бочку в нижнем положении или не поднимает пластину.	Пневматический клапан находится в закрытом положении, либо засорена линия подачи воздуха.	Откройте, осуществите очистку. См. Техническое обслуживание прижимной плиты на стр. 25.
	Недостаточное давление воздуха.	Увеличьте давление.
	Засорен проход клапана.	Выполните очистку. См. Техническое обслуживание прижимной плиты на стр. 25.

Ремонт

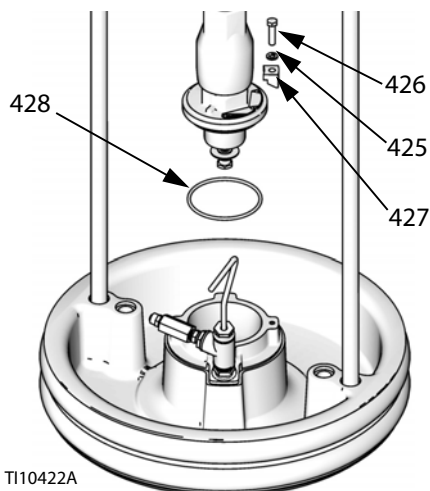


Отсоединение насоса от прижимной плиты

Насос устанавливается на прижимные плиты посредством различных монтажных комплектов. См. раздел Ремонтные комплекты на стр. 54.

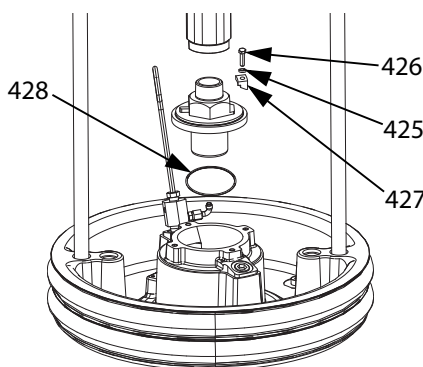
Прижимная плита для бочки объемом 200 л

1. Выполните **Процедура сброса давления**, описанную на стр. 22.
2. Переведите размыкающий выключатель (M) в положение OFF (ВЫКЛ).
3. Снимите четыре болта с шестигранной головкой (426), четыре зажима (427) и шайбы (425).

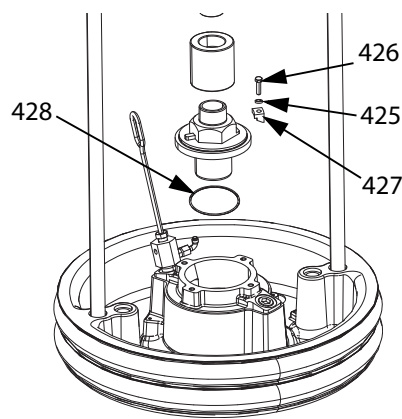


TI10422A

Монтаж Check-Mate



Монтаж Dura-Flo SS



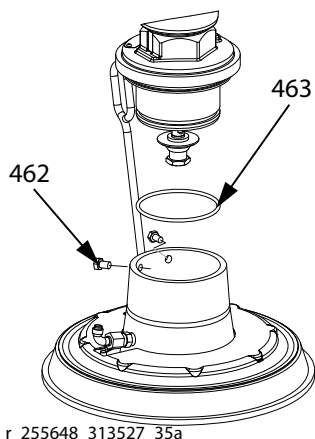
Монтаж Dura-Flo CS

4. Осторожно вытяните насос, стараясь не повредить его выпускное отверстие, и снимите уплотнительное кольцо (428).

Прижимная плита для емкостей объемом 20, 30, и 60 литров

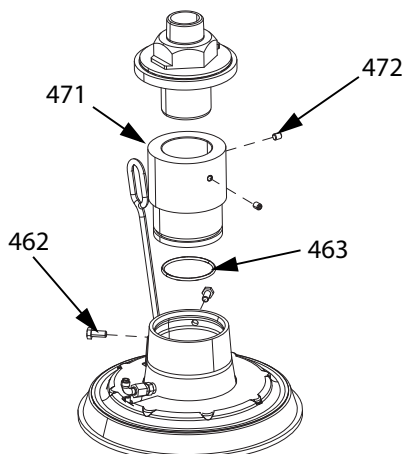
1. Выполните **Процедура сброса давления**, описанную на стр. 22.
2. Переведите размыкающий выключатель (M) в положение OFF (ВЫКЛ).
3. Удалите два 5/16-дюймовых винта (401) с прижимной плиты.
4. Осторожно извлеките насос, стараясь не повредить его впускное отверстие. Если используется насос с переходником воздухозаборника, извлеките винты (472), переходник (471) и уплотнительные кольца (463) из впускного отверстия насоса.

Рис. 22: Монтажный комплект емкости на 200 л

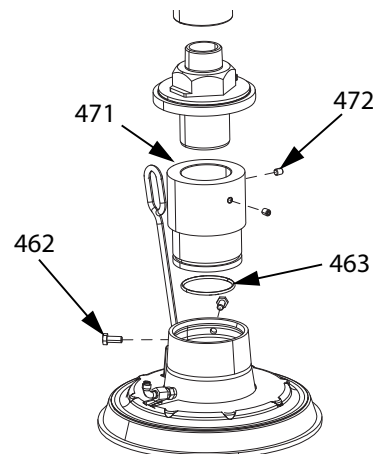


r_255648_313527_35a

Монтаж Check-Mate



Монтаж Dura-Flo SS



Монтаж Dura-Flo CS

Рис. 23: монтажный комплект для емкости на 20, 30, и 60 литров

Подсоединение прижимной плиты

Прижимная плита для бочки объемом 200 л

1. Установите на прижимную плиту уплотнительное кольцо (428) из монтажного комплекта. Поместите поршневой насос на прижимную плиту, если он крепится к ней. См. Рис. 22.
2. Закрепите фланец входного отверстия насоса с помощью винтов (426), шайб (425) и зажимов (427) из монтажного комплекта 255392.

Прижимная плита на 20, 30, и 60 литров

ПРИМЕЧАНИЕ. Перед установкой прижимной плиты для емкости объемом 20, 30 или 60 литров на насос с переходником воздухозаборника установите переходник и уплотнительное кольцо из монтажного комплекта с помощью двух установочных винтов. См. Рис. 23.

1. Установите уплотнительное кольцо (463) из монтажного комплекта на прием насоса. Ослабьте винты (462) фланца на приеме насоса и аккуратно опустите насос на уплотнительное кольцо (463) и прижимную плиту.
2. Закрепите фланец впускного отверстия насоса на опоре с помощью винтов (462).

Снятие очистителей

См. раздел **Удаление и установка скребков** на стр. 26.

Установка очистителей

См. раздел **Удаление и установка скребков** на стр. 26.

Снятие поршневого насоса



Процедура извлечения поршневого насоса зависит от типа пневмодвигателя и прижимной плиты. См. информацию о раме, пневмомоторе и плите, представленную ниже, для удаления поршневого насоса. Сведения по ремонту поршневого насоса см. в руководстве к поршневому насосу.

Если двигатель не нуждается в обслуживании, оставьте его установленным на опоре. Если привод необходимо снять, см. раздел **Снятие привода** на стр. 33.

Устройства подачи D200 3 дюйма и D200s 6,5 дюйма

1. Выполните **Процедура сброса давления**, описанную на стр. 22.
2. Переведите размыкающий выключатель (M) в положение OFF (ВЫКЛ).
3. См. раздел **«Отключение поршневого насоса»** в руководстве к вашему насосному агрегату.
4. Откройте главный воздушный золотниковый клапан (AA).
5. Поднимите привод:
 - а. Ослабьте гайку (105а) под штоком рамы и навинтите ее через резьбовой стержень (106) на адаптер подъемного кольца (107) на приводе. С помощью ключа захватите гайку (105) на верхней части переключателя гидрролифта и поднимите привод.

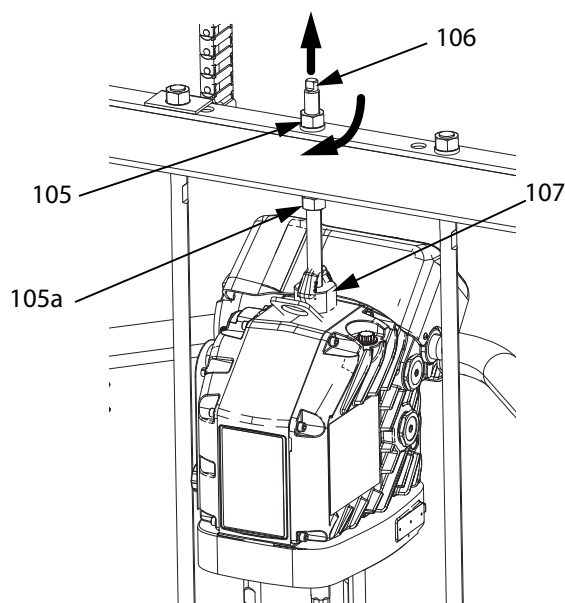


Рис. 24

- в. Для приводов с малыми прижимными плитами и подающими устройствами всех типов:

См. процедуру для Система подачи с двухпостовым D60 плунжером 3 дюйма на стр. 32.

6. См. раздел **Отсоединение насоса от прижимной плиты** на стр. 30 чтобы отсоединить прижимную плиту от поршневого насоса.
7. Для подъема поршневого насоса необходимо два человека.

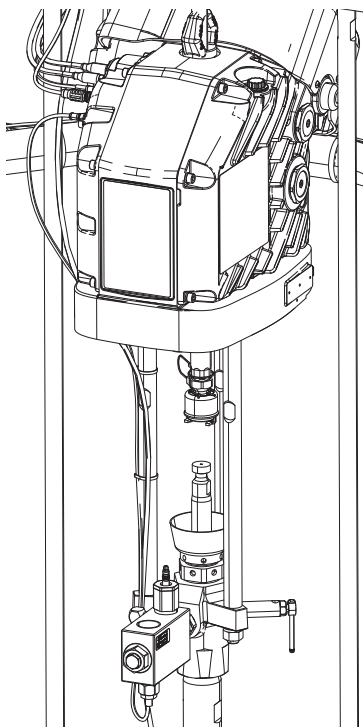


Рис. 25

Система подачи с двухпостовым D60 плунжером 3 дюйма

1. Выполните **Процедура сброса давления**, описанную на стр. 22.
2. Переведите размыкающий выключатель (M) в положение OFF (ВЫКЛ).
3. См. раздел **«Отключение поршневого насоса»** в руководстве к вашему насосному агрегату.
4. См. раздел **Отсоединение насоса от прижимной плиты** на стр. 30 чтобы отсоединить прижимную плиту от поршневого насоса.
5. Откройте главный воздушный золотниковый клапан (AA).
6. Поднимите блок рамы для подъема привода из поршневого насоса.
7. Снимите поршневой насос и при необходимости выполните техническое обслуживание.

Установка поршневого насоса

Устройства подачи D200 3 дюйма и D200s 6,5 дюйма

1. Установите поршневой насос на прижимную плиту. Выполните действия, приведенные в разделе **Подсоединение прижимной плиты** на стр. 31.
2. См. раздел **«Подключение поршневого насоса»** в руководстве к вашему насосному агрегату.
3. Подключение привода:
 - а. С помощью ключа захватите гайку (105) на верхней части перекладины рамы и опустите привод на поршневой насос. См. Рис. 24, стр. 31. Навинтите гайку (105) вверх и затяните ее под штоком рамы. Затяните гайку (105) под перекладиной с максимальным усилием 34 Н•м (25 футофунтов).

Система подачи с двухпостовым D60 плунжером 3 дюйма

1. Поднимите раму, чтобы установить поршневой насос на прижимную плиту.
2. Установите поршневой насос на прижимную плиту. Выполните действия, приведенные в разделе **Подсоединение прижимной плиты** на стр. 31.
3. См. раздел **«Подключение поршневого насоса»** в руководстве к вашему насосному агрегату.

Снятие привода



Во избежание тяжелых травм при установке и снятии привода всегда следите за тем, чтобы привод прочно закреплен во время любых операций.

1. Выполните **Процедура сброса давления**, описанную на стр. 22.
2. Переведите размыкающий выключатель (M) в положение OFF (ВЫКЛ).
3. См. раздел «**Отключение поршневого насоса**» в руководстве к вашему насосному агрегату.
4. Отключение питания от привода:
 - a. Снимите крышку корпуса привода (HC).
 - b. Отключите провода внутри корпуса привода.
 - c. Ослабьте кабельный ввод (CG).
 - d. Извлеките провода из корпуса привода, вытянув их через кабельный ввод (CG).
 - e. Отключите кабели, подключенные к разъемам 1-6 на стороне привода, руководствуясь рисунком Рис. 27.

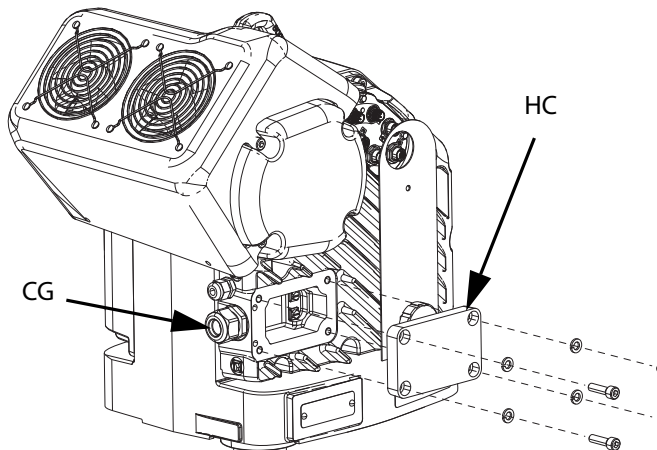


Рис. 26

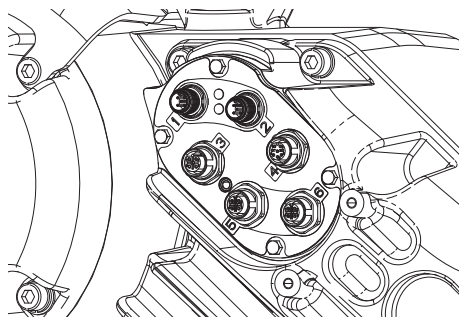


Рис. 27

5. Отключение привода:

- a. *Устройства подачи D200 3 дюйма и D200s 6,5 дюйма:* Ослабьте гайку (125) под перекладной. С помощью гаечного ключа удерживайте на месте адаптер подъемного кольца (127) и ослабьте резьбовую стержень (126) над поперечиной с помощью другого ключа. См. Рис. 28.

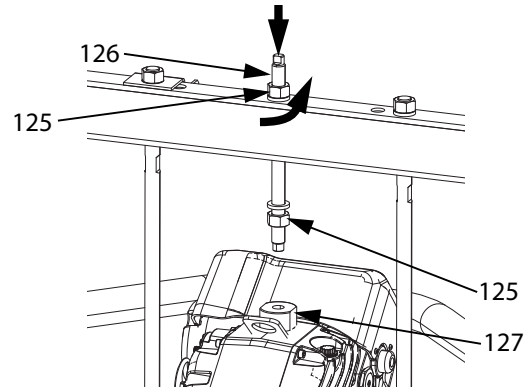


Рис. 28: Прижимная плата для бочки объемом 200 л

- b. *Устройства подачи D60 3 дюйма:* Извлеките винты (255) и шайбы (256) из монтажной пластины (259). С помощью надежного подъемного устройства снимите привод с монтажной пластины (259). См. Рис. 29.

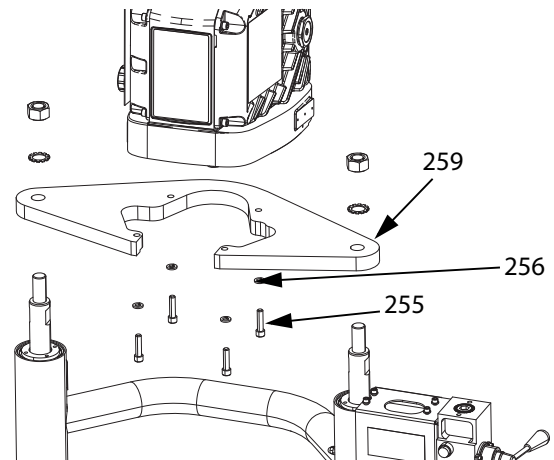
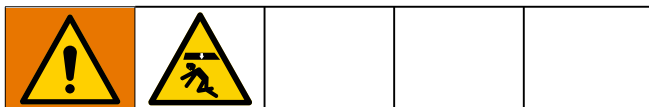


Рис. 29: D60 с плунжером

Установка привода



Во избежание тяжелых травм при установке и снятии привода всегда следите за тем, чтобы привод прочно закреплен во время любых операций.

Устройства подачи D200 3 дюйма и D200s 6,5 дюйма:

Прижимная плита на 200 л:

1. С помощью соответствующего подъемного устройства, вставьте соединительные тяги в поршневой насос и прикрепите привод к насосу.
 - a. См. раздел «Подключение поршневого насоса» в руководстве к вашему насосному агрегату.
 - b. Установите резьбовой стержень (126) через центральное отверстие в поперечине. Установите стопорные шайбы (124) и гайки (125) на резьбовой стержень (126), внизу и наверху поперечины. С помощью гаечного ключа удерживайте переходник подъемного кольца (127) и закрутите резьбовой стержень (106) в переходник подъемного кольца (127) с помощью другого ключа. См. Рис. 30.
 - c. Затяните гайку (125) под переключателем с максимальным усилием 34 Н·м (25 фут-фунтов).
 - d. Затяните гайку (125) над переключателем для закрепления привода.

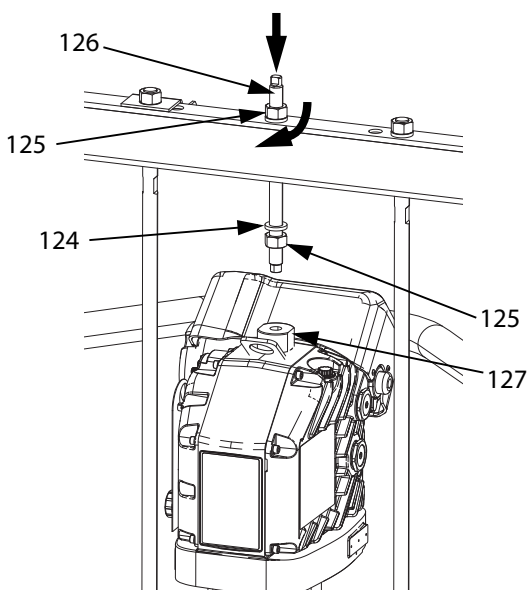


Рис. 30

2. Подключение питания к приводу. Выполните пункты а-е шага 4 на странице 33 в обратном порядке.
3. Переведите размыкающий выключатель (М) в положение ON (ВКЛ).

Система подачи с двухпостовым D60 плунжером 3 дюйма

1. С помощью соответствующего подъемного устройства прикрепите двигатель к монтажной пластине (259) с помощью винтов (255) и шайб (256). См. Рис. 29, стр. 33.
2. См. раздел «Подключение поршневого насоса» в руководстве к вашему насосному агрегату.
3. Подключение питания к приводу. Выполните пункты а-е шага 4 на странице 33 в обратном порядке.

Ремонт устройства подачи



В целях снижения риска получения серьезных повреждений при сбросе давления, всегда следуйте **Процедуре сброса давления**, описанной на стр. 22. Не используйте сжатый воздух для удаления направляющей втулки или поршня.

Штоки рамы D200s 6,5 дюймов

Обслуживание обоих цилиндров необходимо выполнять в одно и то же время. При выполнении технического обслуживания подъемного поршня всегда устанавливайте новые уплотнительные кольца на уплотнение штока поршня и раму.

Разборка уплотнения штока поршня

1. Выполните **Процедуру сброса давления**, описанную на стр. 22.
2. Переведите размыкающий выключатель (М) в положение OFF (ВЫКЛ).
3. Удалите гайки (123) и стопорные шайбы (122), крепящие соединительную тягу (219) к штокам поршня (132). См. иллюстрации деталей на стр. 38.
4. Удалите гайки (303, 305) и шайбы (302, 304). См. иллюстрации деталей на стр. 44.
5. Поднимите соединительную тягу (219) со штанг.
6. Извлеките стопорное кольцо (136), удерживая выступ кольца плоскогубцами и поворачивая кольцо, чтобы извлечь его из канавки.
7. Снимите пружинное стопорное кольцо (134) и очиститель штока (133).

- Снимите направляющую втулку (135), сдвинув ее со штока (132). Для удобства удаления направляющих втулок имеются четыре 1/4 дюймовых -20 отверстий.
- Проверьте детали на наличие признаков износа или повреждений.

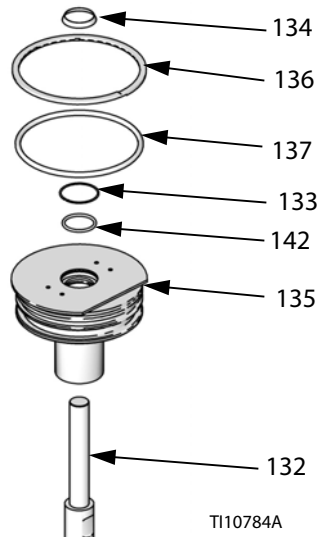


Рис. 31: Уплотнение штока поршня 6,5 дюйма

Сборка уплотнения штока поршня

- Установите новые уплотнительные кольца (137, 142), очиститель штока (133) и пружинное стопорное кольцо (134). Нанесите на уплотнения смазку уплотнительного кольца.
- Надвиньте направляющую втулку (135) на шток (132) и протолкните ее в цилиндр. Замените стопорное кольцо (136), установив его в канавку направляющей втулки.
- Снова установите соединительную тягу (219) с помощью гаек (123) и стопорных шайб (122). Затяните с усилием 54 Н·м (40 футо-фунтов).
- Снова установите гайки (302, 304) и шайбы (303, 305).

Разборка штока рамы

- Выполните **Процедура сброса давления**, описанную на стр. 22.
- Переведите размыкающий выключатель (M) в положение OFF (ВЫКЛ).
- Снимите гайки (123) и стопорные шайбы (122), крепящие соединительную тягу (219) к штокам поршня (132). См. стр. 38.
- Удалите гайки (303, 305) и шайбы (302, 304). См. иллюстрации деталей на стр. 44.
- Снимите соединительную перекладину (219) со штоков.
- Извлеките стопорное кольцо (136), удерживая выступ кольца плоскогубцами и поворачивая кольцо, чтобы извлечь его из углубления.

- Снимите направляющую втулку (135) и сдвиньте ее со штока поршня (132).

ВНИМАНИЕ

Не наклоняйте шток поршня в одну сторону при его удалении с основания или при установке. Такое движение может привести к повреждению поршня или внутренней поверхности цилиндра.

- Осторожно положите поршень (141) и шток (132) на стол, чтобы не погнуть шток. Снимите нижнее стопорное кольцо (138) и уплотнительное кольцо (139). Снимите центрирующее уплотнение поршня (140). Снимите поршень (141) со штока поршня (132).

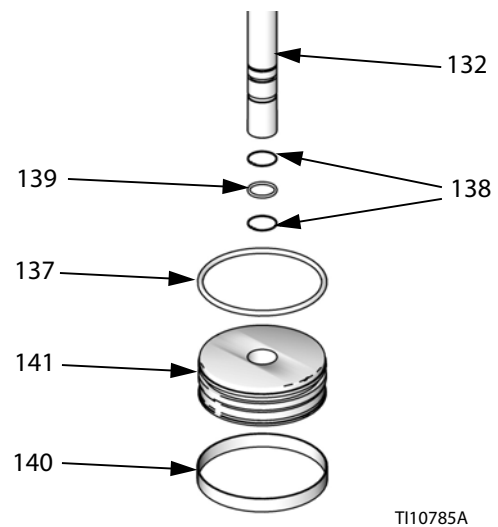


Рис. 32: Шток поршня 6,5 дюйма

Сборка штока поршня

- Установите новые уплотнительные кольца (139, 137) на шток поршня (132) и поршень (141). Нанесите смазочный материал на поршень (141) и уплотнительные кольца (139, 137). Установите поршень (141) и опустите стопорное кольцо (138) на шток поршня (132). Установите направляющее уплотнение (140) на поршень (141).
- Осторожно вставьте поршень (141) в цилиндр и протолкните шток (132) в цилиндр. После установки поршня (141) добавьте три унции смазочного материала в каждый цилиндр.
- Наденьте направляющую втулку (135) на шток поршня (132).
- Установите стопорное кольцо (134) и соединительную перекладину (219). Выполните шаги из раздела **Разборка штока рамы** в обратном порядке.

Штоки рамы D200 и D60 3 дюймов

Обслуживание обоих цилиндров необходимо выполнять в одно и то же время. При обслуживании штока поршня всегда следует устанавливать новые уплотнительные кольца в уплотнение штока поршня и на поршень подъемника.

Разборка уплотнения штока поршня и подшипника

1. Выполните **Процедура сброса давления**, описанную на стр. 22.
2. Получите доступ к уплотнению штока поршня и подшипнику.
 - а. Для рамы D200, 3 дюйма: Снимите гайки (125) и стопорные шайбы (124), крепящие соединительную тягу (219) к штокам поршня (246). Удалите гайки (305) и шайбы (304). Удалите соединительную тягу (219). См. иллюстрацию деталей на данной странице 40.
 - б. Для 3-дюймовой рамы D60: Убедитесь в том, что рама установлена в крайнем нижнем положении. Снимите гайки (125) и стопорные шайбы (254) с поршневых штоков (261). Снимите весь насосный агрегат, в том числе монтажную пластину (259), со штоков поршня (261). Закрепите насосный агрегат таким образом, чтобы насос и прижимная плита не упали. См. стр. 45.
3. Снимите стопорное кольцо (218).
4. Извлеките уплотнения штока поршня и подшипник.
 - а. Сдвиньте торцевую крышку (241), штифт (238), уплотнительное кольцо (245) и пружину (244) вверх, чтобы снять со штока поршня (261, 246). Снимите стопорное кольцо (242) и подшипник (243) с торцевой крышки (241) и снимите уплотнительное кольцо (240).
5. Проверьте детали на наличие признаков износа или повреждений. При необходимости замените.

ПРИМЕЧАНИЕ. Не устанавливайте блок торцевой крышки, если поршень подъемника (247) необходимо снять со штока поршня. Инструкции по ремонту поршня подъемника см. на следующей странице.

Рамы D200 и D60 3 дюйма

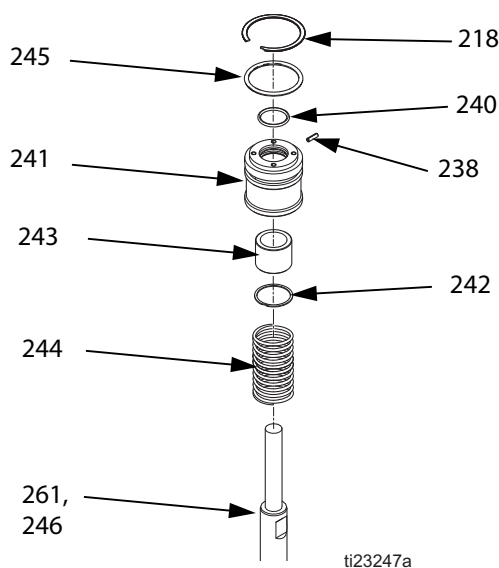


Рис. 33: Уплотнение штока поршня 3 дюйма

Сборка уплотнения штока поршня и подшипника

См. Рис. 33, стр. 36.

1. Нанесите смазку на уплотнительное кольцо (240) и нижний подшипник (243).
 - а. Установите уплотнительное кольцо (240), нижний подшипник (243) и стопорное кольцо (242) на торцевую крышку (241).
 - б. Установите новое уплотнительное кольцо (245) и штифт (238) на торцевую крышку (241). Нанесите смазку на уплотнительное кольцо (245) и торцевую крышку (241).
 - в. Надвиньте пружину (244) и торцевую крышку (241) на шток поршня (261, 246).
2. Установите стопорное кольцо (218).
3. Для 3-дюймовой рамы D200: Установите соединительную перекладину (219), шайбы (124) гайки (125).
4. Для 3-дюймовой рамы D60: Удалите монтажную пластину (259) и установите гайки (255) и стопорные шайбы (256). Затяните с усилием 54 Н·м (40 футо-фунтов).

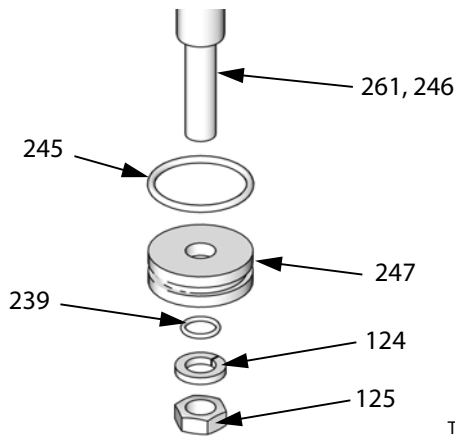
Разборка штока пневмолифта

1. Чтобы снять торцевую крышку со штока поршня, выполните шаги 1-4 из раздела **Разборка уплотнения штока поршня и подшипника**.

ВНИМАНИЕ

Не наклоняйте шток поршня в одну сторону при его удалении с основания или при установке. Такое движение может привести к повреждению поршня или внутренней поверхности цилиндра.

2. Осторожно положите поршень (247) и шток (261, 246) на стол, чтобы не погнуть шток поршня. Снимите гайку (125), шайбу (124), поршень (247), наружное уплотнительное кольцо (245) и внутреннее уплотнительное кольцо (239).
3. Проверьте детали на наличие признаков износа или повреждений. При необходимости замените их.



Т110521А

Рис. 34: Шток поршня 3 дюйма

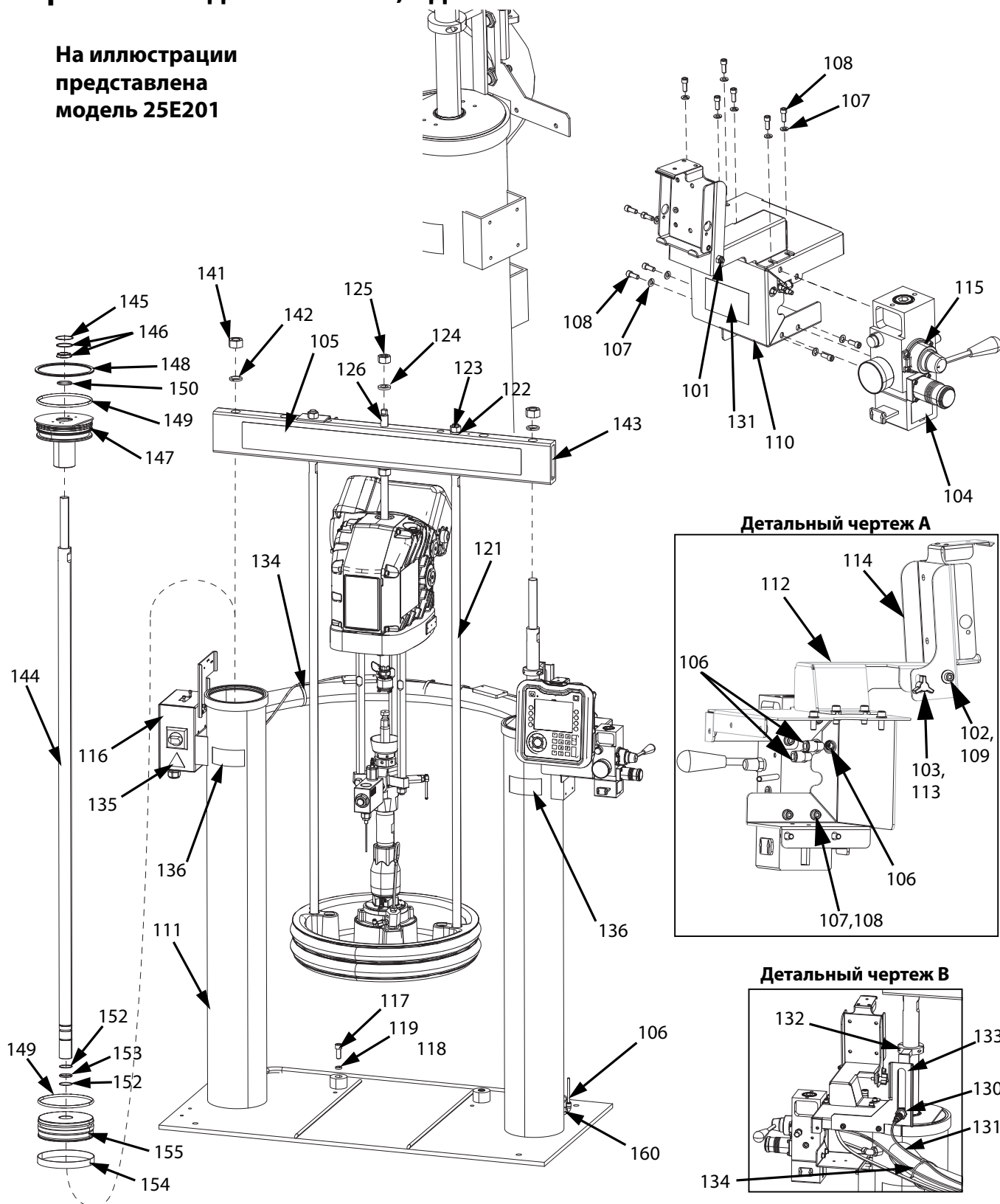
Сборка штока поршня

1. Установите новые уплотнительные кольца (245 и 239) и нанесите смазку на поршень (247) и уплотнительные кольца.
2. Нанесите на резьбу герметик средней прочности. Установите поршень (247) шайбу (124) и гайку (125) на шток поршня (261, 246).
3. Осторожно вставьте поршень (247) в цилиндр и протолкните шток поршня (261, 246) в цилиндр.
4. Надвиньте пружину (244) и торцевую крышку (241) на шток поршня (261, 246).
5. *Для рамы D200, 3 дюйма:* Установите стопорное кольцо (218), соединительную тягу (219), шайбы (124), и гайки (125).
6. *Для рамы D60 3 дюйма:* Установите стопорное кольцо (218) и установите монтажную пластину (259) с гайками (255) и шайбами (256) с насосным агрегатом и прижимной плитой.

Детали

Устройства подачи D200s 6,5 дюйма

На иллюстрации
представлена
модель 25E201



Устройства подачи D200s 6,5 дюймов, 25E201

Поз.	Артикул	Описание	Кол-во	Поз.	Артикул	Описание	Кол-во
101	102040	ГАЙКА стопорная, шестигранная	1	130	130787 PKG	ДАТЧИК, корпуса краскораспылителя, m12 x 1, рнр, норм. разомкн.	1
102	110755	ШАЙБА, простая	1	131	123656	КАБЕЛЬ, 5-контактный, гнездовой/штыревой разъем	1
103	117017	ШАЙБА	1	132	24D006	ПРИВОД, датчик, низкий уровень/пусто, wmm1t, pt	1
104	15V954	НАКЛЕЙКА, клапан запорный, пневмоклапан	1	133	17Y704 PKG	КРОНШТЕЙН, датчик уровня, двойной, d200s, окрашенный	1
105	16W583	НАКЛЕЙКА, перекладина	1	134	114958	ХОМУТ стяжной	7
106	C12509	ТРУБКА, полиамидная, круглая	15	135▲	196548	ЭТИКЕТКА предохранительная (распределительная коробка)	1
107	100016	ШАЙБА, стопорная	15	136▲	15J074	НАКЛЕЙКА, предохранит., предупрежд. о раздавливании и заземлении	4
108	121112	ВИНТ, с головкой под торцевой ключ	15	141	113939	ГАЙКА, стопорная, шестигранная	2
109	121250	ВИНТ, shch	1	142	113933	ШАЙБА, стопорная, винтовая	2
110	255375	КРОНШТЕЙН, монтажный, окрашенный	1	143	15M538	БАЛКА, стяжная, рама 6,5 дюйма	1
111	255438	РАМА, 6,5 дюйма	1	144	C32401	ШТОК	2
112	255633	КРОНШТЕЙН, шарнир подвески, окрашенный	1	145*	C03043	КОЛЬЦО, пружинное	2
113	121253	РУКОЯТКА, регулировка дисплея, комплекты рамы	1	146*	C31001	Уплотнитель штока	2
114	255639	КРОНШТЕЙН, монтажный, в сборе	1	147	25T845	ВТУЛКА, направляющая	2
115	24C264	БЛОК УПРАВЛЕНИЯ, пневматический, рамы, гидравлический привод	1	148*	C32409	КОЛЬЦО стопорное	2
116	25E207	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ КОРОБКА, смонтированная на раму, электр. привод	1	149*	C38132	КОЛЬЦО, уплотнительное	4
117	C19853	ВИНТ, крепежный, с головкой под торцевой ключ	2	150*	C02073	УПЛОТНЕНИЕ, квадратное кольцо	2
118	C32467	СТОПОР, бочка	2	152*	C20417	КОЛЬЦО стопорное	4
119	C38185	ШАЙБА, стопорная	2	153*	158776	КОЛЬЦО, уплотнительное	2
120✘	070408	Герметик, трубный, нерж. сталь	1	154*	C32408	УПЛОТНЕНИЕ, направляющее	2
121	15M531	ШТОК, ведомый	2	155	C32405	ПОРШЕНЬ, пневматический подъемник	2
122	101015	ШАЙБА, стопорная	2	157✘	100040	ЗАГЛУШКА трубная	2
123	C19187	ГАЙКА, шестигранная	2	160	114153	ФИТИНГ, коленчатый, с наружной резьбой, шарнирное соединение	2
124	101533	ШАЙБА, пружинный стопор	2				
125	101535	ГАЙКА полная шестигранная	2				
126	15J992	ШТАНГА, резьбовая	1				
127✘	15J991	ПЕРЕХОДНИК для подъемного кольца	1				
128✘	15J993	КОЛЬЦО, подъемное, плата	1				
129✘	073028	СМАЗКА, противозадирная	1				

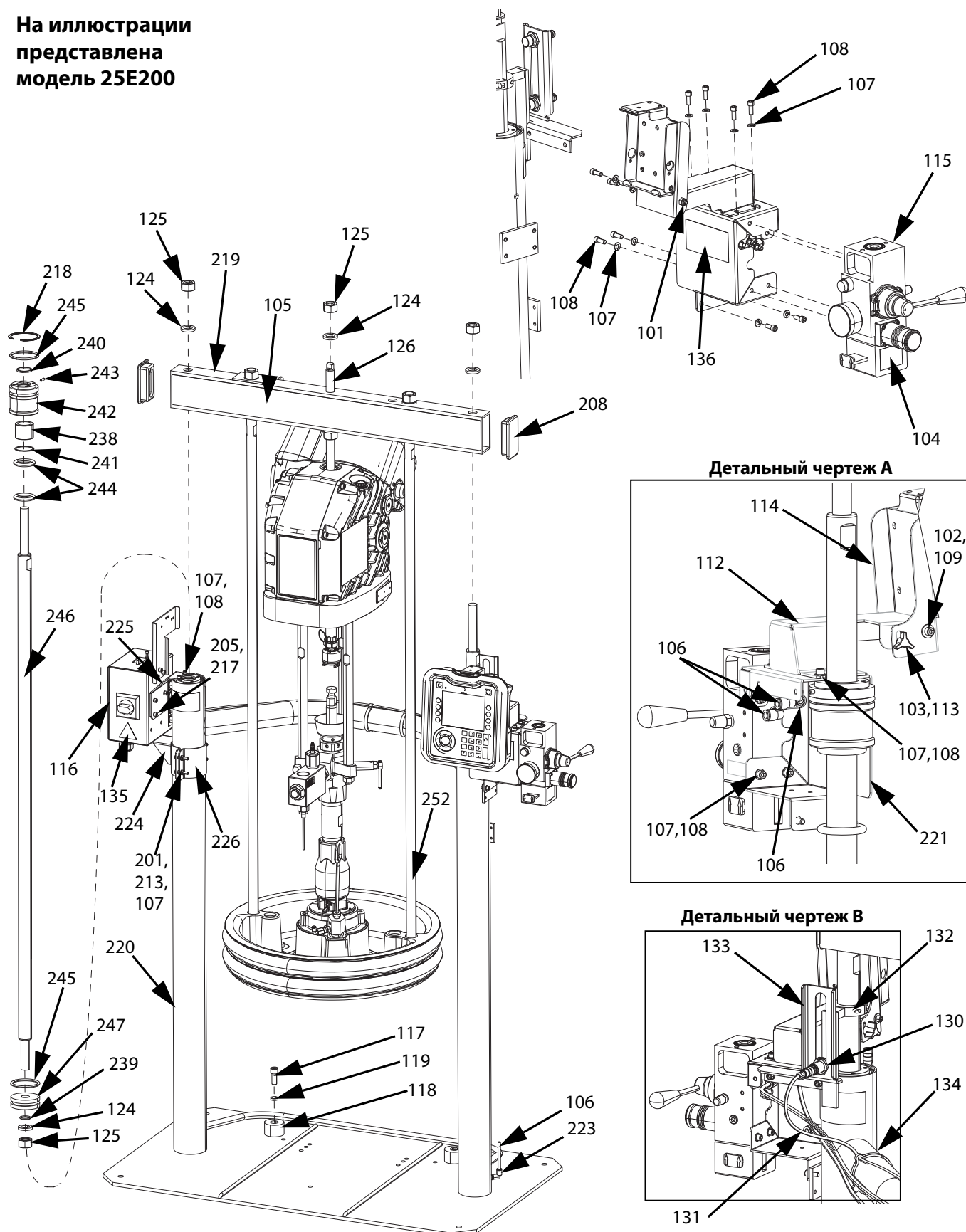
▲ Запасные этикетки о технике безопасности, бирки и карточки предоставляются бесплатно.

* Детали, включенные в ремонтный комплект устройства подачи 918432 (приобретаются отдельно).

✘ Не показано.

Устройства подачи D200 3 дюйма

На иллюстрации
представлена
модель 25E200

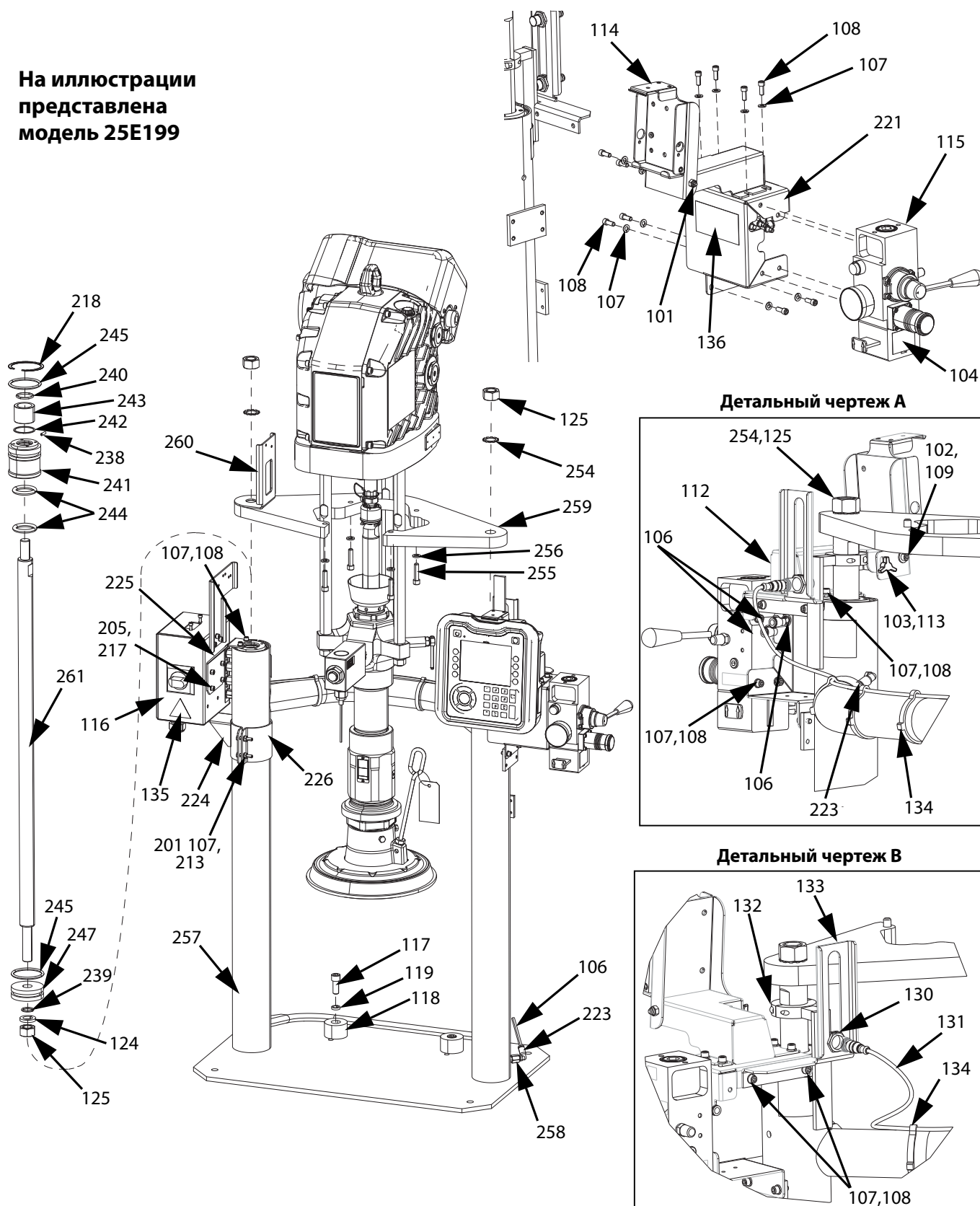


Устройства подачи D200 3 дюйма, 25E200

№	Артикул	Описание	Кол-во	№	Артикул	Описание	Кол-во
101	102040	ГАЙКА стопорная, шестигранная	1	136▲	15J074	НАКЛЕЙКА, предохранит., предупред. о раздавливании и заземлении	4
102	110755	ШАЙБА, простая	1	201	100014	ВИНТ, крепежный, с шестигранной головкой	4
103	117017	ШАЙБА	1	205	108050	ШАЙБА, стопорная, пружинная	6
104	15V954	НАКЛЕЙКА, клапан запорный, пневмоклапан	1	208	189559	КОЛПАЧОК торцевой	2
105	16W583	НАКЛЕЙКА, переключатель	1	213	100015	ГАЙКА, шестигранная, для крепежного винта	4
106	C12509	ТРУБКА, полиамидная, круглая	15	217	121518	ВИНТ, с головкой под торцевой ключ	6
107	100016	ШАЙБА, стопорная	16	218*	127510	КОЛЬЦО стопорное, внутреннее	2
108	121112	ВИНТ, с головкой под торцевой ключ	12	219	167646	БАЛКА, стяжная	1
109	121250	ВИНТ, с головкой под торцевой ключ	1	220	255286	РАМА, сварная, 3 дюйма	1
112	255633	КРОНШТЕЙН, шарнир подвески, окрашенный	1	221	255296	КРОНШТЕЙН, монтажный, окрашенный	1
113	121253	РУКОЯТКА, регулировка дисплея, комплекты рамы	1	223	128863	ФИТИНГ коленчатый	2
114	255639	КРОНШТЕЙН, монтажный, в сборе	1	224	15W703	КРОНШТЕЙН, монтажный, нижний	1
115	24C264	БЛОК УПРАВЛЕНИЯ, пневматический, рамы, гидравлический привод	1	225	16A314	КРОНШТЕЙН, монтажный, распределительная коробка	1
116	25E207	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ КОРОБКА, смонтированная на раму, электр. привод	1	226	16A566	КРОНШТЕЙН, монтажный, рамы	1
117	C19853	ВИНТ, крепежный, с головкой под торцевой ключ	2	234✘	070303	СМАЗКА консистентная	1
118	C32467	СТОПОР, бочка	2	235✘	073021	СМАЗКА, масло	1
119	C38185	ШАЙБА, стопорная	2	237✘	070615	ГЕРМЕТИК, резьбовой, средней прочности	1
120✘	070408	ГЕРМЕТИК, трубный, нерж. сталь	1	238*	121259	ПОДШИПНИК, торцевая крышка рамы	1
124*	101533	ШАЙБА, пружинный стопор	6	239*	156401	КОЛЬЦО, уплотнительное	1
125*	101535	ГАЙКА полная шестигранная	6	240*	156698	КОЛЬЦО, уплотнительное	1
126	15J992	ШТАНГА, резьбовая	1	241*	15F453	ДЕРЖАТЕЛЬ, стопорное кольцо	1
127✘	15J991	ПЕРЕХОДНИК для подъемного кольца	1	242	15M295	ПОДШИПНИК, торцевая крышка рамы	1
128✘	15J993	КОЛЬЦО, подъемное, плата	1	243	15U979	ШТИФТ пружинный, прямой	1
129✘	073028	СМАЗКА, противозадирная	1	244*	160138	ПРУЖИНА нажимная	1
130	130787 PKG	ДАТЧИК, корпуса краскораспылителя, m12 x 1, рнр, норм. разомкн.	1	245*	160258	УПЛОТНЕНИЕ, уплотнит. кольцо, Buna-N	2
131	123656	КАБЕЛЬ, 5-контактный, гнездовой/штыревой разъем	1	246	167651	ШТОК, поршня рамы	1
132	255381	ПРИВОД, датчик, низкого уровня / пустой емкости, окрашенный	1	247	183943	ПОРШЕНЬ	1
133	17Y702 PKG	КРОНШТЕЙН, датчик уровня, двойной, d200, окрашенный	1	251✘	C20987	КОЛЬЦО, уплотнительное	1
134	114958	ХОМУТ стяжной	7	252	167652	ТЯГА, соединительная, рамы	2
135▲	196548	ЭТИКЕТКА предостерегающая (распределительная коробка)	1	▲ Запасные этикетки о технике безопасности, бирки и карточки предоставляются бесплатно.			
				* Детали, включенные в ремонтный комплект устройства подачи 255687 (приобретаются отдельно).			
				✘ Не показано.			

Устройства подачи D60 3 дюйма

На иллюстрации
представлена
модель 25E199



Устройства подачи D200 3 дюйма, 25E199

№	Артикул	Описание	Кол-во	№	Артикул	Описание	Кол-во
101	102040	ГАЙКА стопорная, шестигранная	1	213	100015	ГАЙКА, шестигранная, для крепежного винта	4
102	110755	ШАЙБА, простая	1	217	121518	ВИНТ, с головкой под торцевой ключ	6
103	117017	ШАЙБА	1	218*	127510	КОЛЬЦО стопорное, внутреннее	2
104	15V954	НАКЛЕЙКА, клапан запорный, пневмоклапан	1	221	255296	КРОНШТЕЙН, монтажный, окрашенный	1
106	C12509	ТРУБКА, полиамидная, круглая	2	223	128863	ФИТИНГ коленчатый	2
107	100016	ШАЙБА, стопорная	18	224	15W703	КРОНШТЕЙН, монтажный, нижний	1
108	121112	ВИНТ, с головкой под торцевой ключ	14	225	16A314	КРОНШТЕЙН, монтажный, распределительная коробка	1
109	121250	ВИНТ, shch	1	226	16A566	КРОНШТЕЙН, монтажный, рамы	1
112	255633	КРОНШТЕЙН, шарнир подвески, окрашенный	1	234✘	070303	СМАЗКА консистентная	1
113	121253	РУКОЯТКА, регулировка дисплея, комплекты рамы	1	235✘	073021	СМАЗКА, масло	1
114	255639	КРОНШТЕЙН, монтажный, в сборе	1	237✘	070615	Герметик, резьбовой, средней прочности	1
115	24C264	БЛОК УПРАВЛЕНИЯ, пневматический, рамы, гидравлический привод	1	238*	121259	ПОДШИПНИК, торцевая крышка рамы	1
116	25E207	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ КОРОБКА, смонтированная на раму, электр. привод	1	239*	156401	КОЛЬЦО, уплотнительное	1
117	C19853	ВИНТ, крепежный, с головкой под торцевой ключ	2	240*	156698	КОЛЬЦО, уплотнительное	1
118	C32467	СТОПОР, бочка	2	241*	15F453	ДЕРЖАТЕЛЬ, стопорное кольцо	1
119	C38185	ШАЙБА, стопорная	2	242	15M295	ПОДШИПНИК, торцевая крышка рамы	1
120✘	070408	Герметик, трубный, нерж. сталь	1	243	15U979	ШТИФТ пружинный, прямой	1
124*	101533	ШАЙБА, пружинный стопор	1	244*	160138	ПРУЖИНА нажимная	1
125*	101535	ГАЙКА полная шестигранная	3	245*	160258	УПЛОТНЕНИЕ, уплотнит. кольцо, Buna-N	2
130	130787 PKG	ДАТЧИК, корпуса краскораспылителя, m12 x 1, rnr, норм. разомкн.	1	247	183943	ПОРШЕНЬ	1
1313	123673	ЖГУТ	1	254	104395	ШАЙБА, стопорная, с внешним зубцом	2
132	255381	ПРИВОД, датчик, низкого уровня / пустой емкости, окрашенный	1	255	110141	ВИНТ, с головкой под торцевой ключ	4
133	17Y702 PKG	КРОНШТЕЙН, датчик уровня, двойной, D200, окрашенный	1	256	100133	ШАЙБА стопорная, 3/8 дюйма	4
134	114958	СТЯЖКА, кабельная	4	257	256734	РАМА, сварная, двойной сварной шов	1
135▲	196548	ЭТИКЕТКА предостерегающая (распределительная коробка)	1	258	16T421	ПЕРЕХОДНИК, трубный, шестигранный	1
136▲	15J074	НАКЛЕЙКА, предохранит., предупред. о раздавливании и заземлении	4	259	17L703	КРОНШТЕЙН, полка, D60, 3400/6500	1
201	100014	ВИНТ, крепежный, с шестигранной головкой	4	260	17X806 PKG	КРОНШТЕЙН, укладки кабеля, рама D60	1
205	108050	ШАЙБА, стопорная, пружинная	6	261	15V697	ШТОК, поршня, рама	1

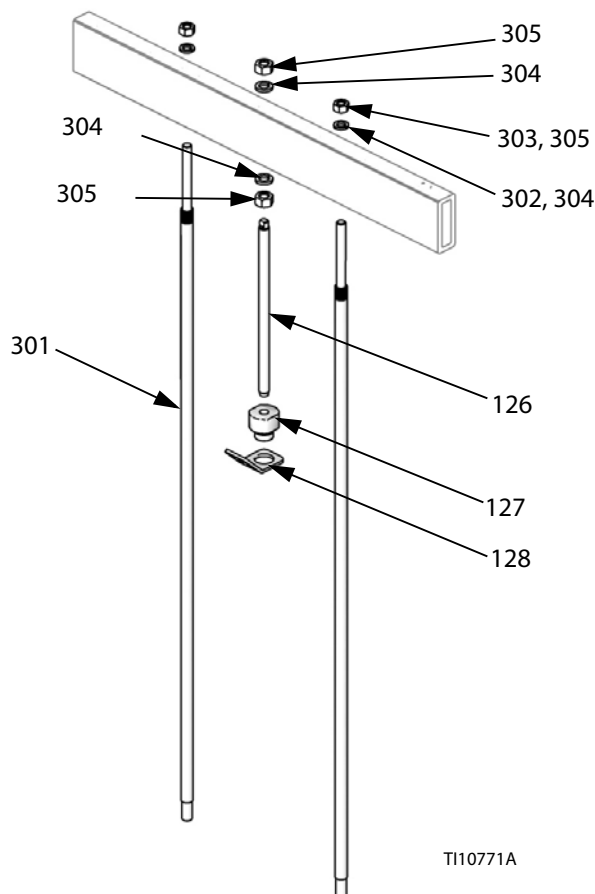
▲ Запасные этикетки о технике безопасности, бирки и карточки предоставляются бесплатно.

* Детали, включенные в ремонтный комплект устройства подачи 255687 (приобретаются отдельно).

✘ Не показано.

Монтажные приспособления для насосов D200s и D200, для установки на прижимную плиту на 55 галлонов (200 литров)

Примечание. Таблицу конфигурации комплекта см. на странице 38.

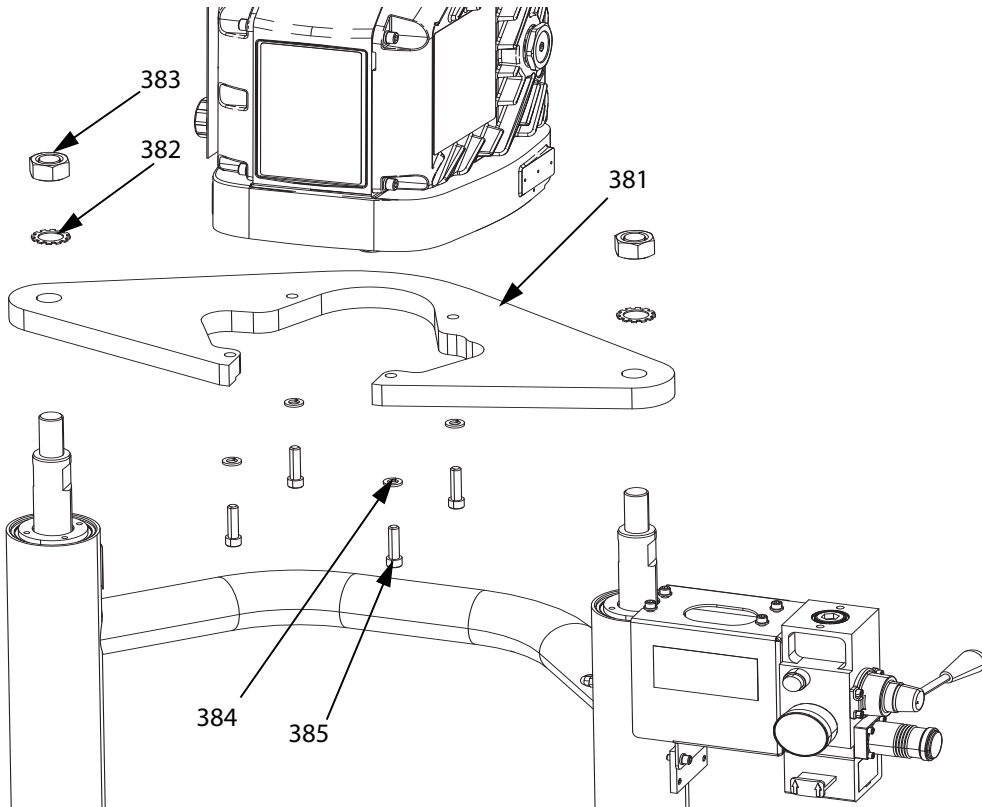


№	Артикул	Описание	Кол-во	№	Артикул	Описание	Кол-во
301	15M531 167652	ШТОК, прижимная плита	2	128	15J993	КОЛЬЦО, подъемное, плата	1
302	101015	ШАЙБА, стопорная	2	324*	160327	ФИТИНГ, внутр. 3/4 npt x нар. 3/4 nps, 90°	1
303	C19187	ГАЙКА шестигранная	2	325*	C12034	ШЛАНГ, сдвоенный, 4 500 фунтов/кв.дюйм	1
304	101533	ШАЙБА, пружинный стопор	2	326*	552071	КОЖУХ, предохранительный, 6 футов(1,83 м)	1
305	101535	ГАЙКА полная шестигранная	2	327*	105281	ФИТИНГ, внутр 3/4 npt x нар. 3/4 nps, 45°	1
126	15J992	ШТАНГА, резьбовая	1				
127	15J991	ПЕРЕХОДНИК для подъемного кольца	1				

* Не показано.

Приспособление для монтажа насоса D60 (257624) на прижимную плиту на 5 галлонов (20 литров)

Примечание. Таблицу конфигурации комплекта см. на странице 38.



№	Артикул	Описание	Кол-во
381	☼	КРОНШТЕЙН, стойка 6500, 3400	1
382	101533	ШАЙБА, пружинный стопор	2
383	101535	ГАЙКА шестигранная	2
384	100133	ШАЙБА стопорная	4
385	C38372	ВИНТ стяжной, с шестигранной головкой	4
388	✘	ВТУЛКА, защитная; 72 дюйма	1
389	✘	СТЯЖКА, кабельная	2
390	✘	ДЕРЖАТЕЛЬ, кабельная стяжка, поворотный	2
391	✘ 160327	ФИТИНГ, внутр. 3/4 npt x нар. 3/4 nps, 90°	1

☼ Только для 257624.

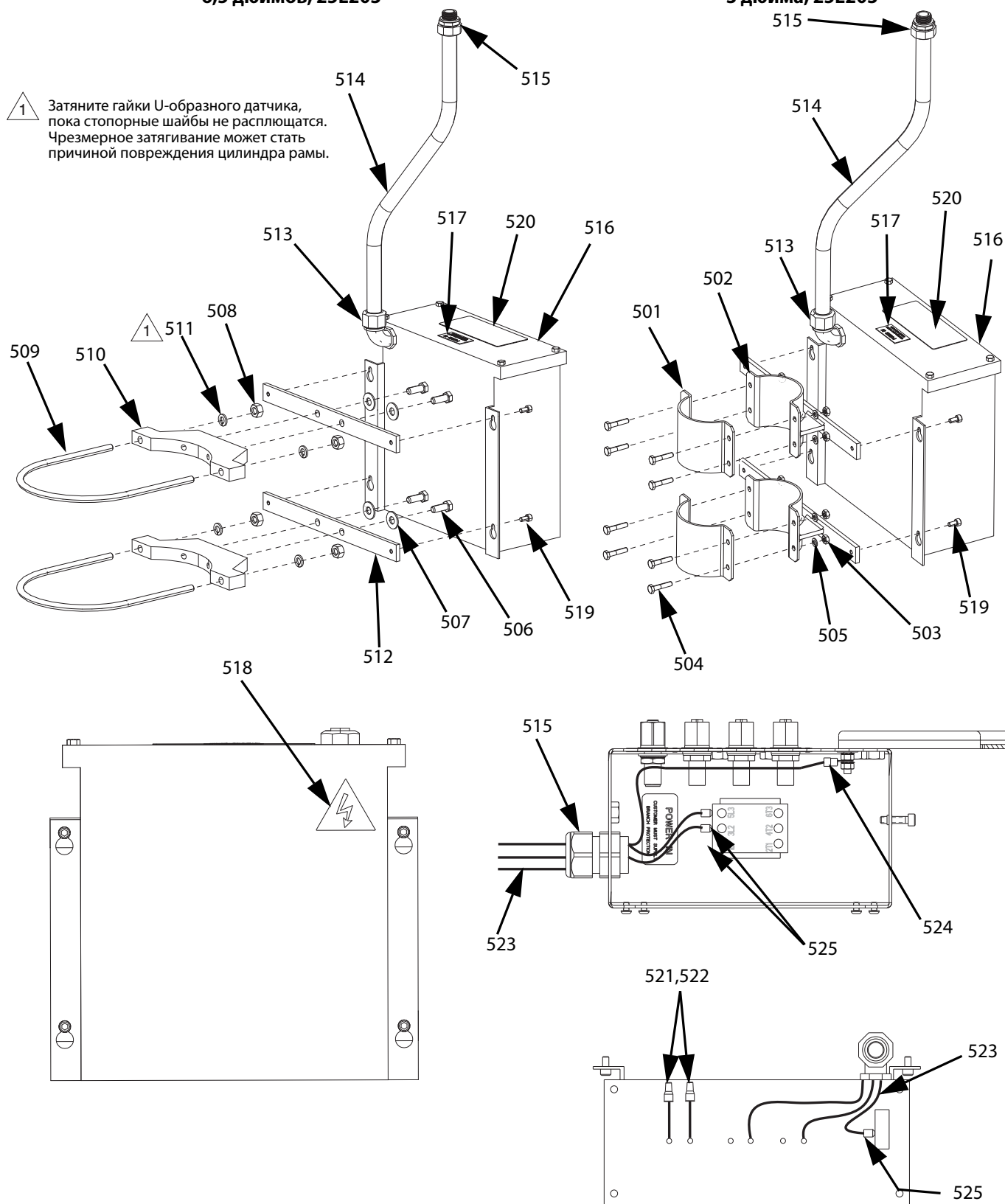
✘ Не показано.

Трансформатор

Комплект трансформатора для рамы,
6,5 дюймов, 25E203

Комплект трансформатора для рамы,
3 дюйма, 25E203

1 Затяните гайки U-образного датчика, пока стопорные шайбы не расплющатся. Чрезмерное затягивание может стать причиной повреждения цилиндра рамы.



Детали трансформатора

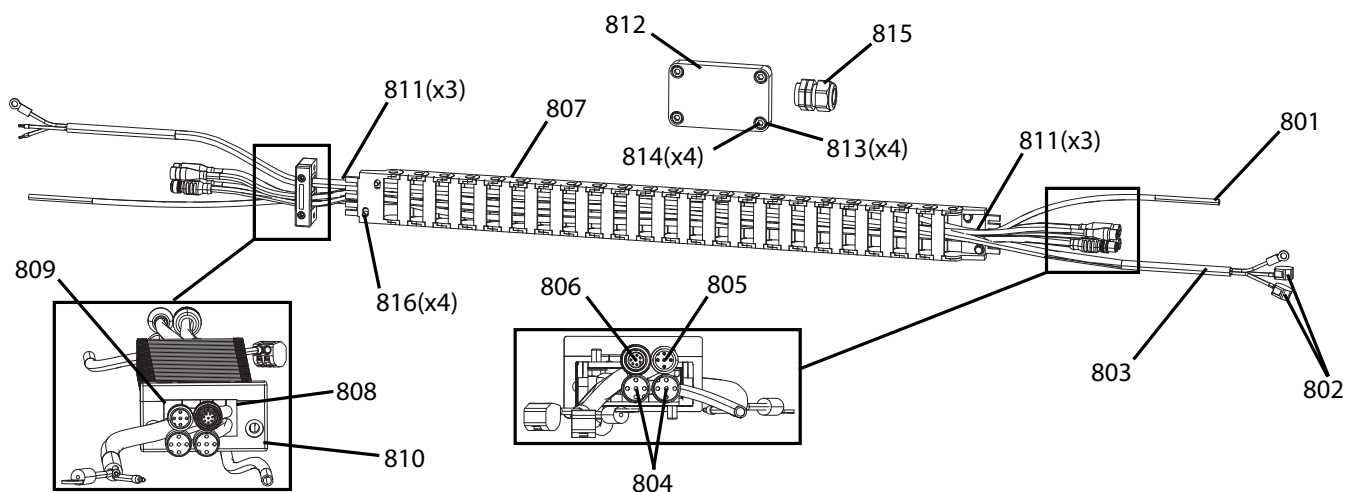
№	Артикул №	Описание	Кол-во
501*	16A566	КРОНШТЕЙН, монтажный, рама, 3 дюйма.	2
502*	17X839PKG	КРОНШТЕЙН, монтажный, для трансформатора, рама, 3 дюйма, окрашенный	2
503*	100015	ГАЙКА, шестигранная, для крепежного винта	8
504*	100014	ВИНТ, крепежный, с шестигранной головкой	8
505*	100016	ШАЙБА, стопорная	8
506**	100101	ВИНТ крепежный, с шестигранной головкой	4
507**	C19200	ШАЙБА простая	4
508**	100131	ГАЙКА полная, шестигранная	4
509**	C32424	БОЛТ, и-образный, 7 дюймов.	2
510**	617395	ЗАЖИМ, накладной	2
511**	100133	ШАЙБА, стопорная, 3/8	8
512**	17X836	ПЕРЕКЛАДИНА, для монтажа трансформатора, рама, 6 дюймов, окрашенная	1
513	17D989	СОЕДИНИТЕЛЬ, кабель-канала, герметичный	1
514	120800	КАБЕЛЬ-КАНАЛ, 1/2	1
515	17D987	СОЕДИНИТЕЛЬ, кабель-канала, герметичный	1
516	129626	ТРАНСФОРМАТОР, 480 В	1
517	16K918	НАКЛЕЙКА, ввода питания, цепь ответвления	1
518	196548	ЭТИКЕТКА, предупреждающая	1
519	107530	ВИНТ, с головкой под торцовый ключ, шестигранный	4
520▲	25E178	НАКЛЕЙКА, безопасности, опасность	1
521	124436	СОЕДИНИТЕЛЬ, разделителя, провода	2
522	124437	КРЫШКА, разделителя, провода	2
523	065388	ПРОВОД медный, электрический	1
524	124443	КЛЕММА, КОЛЬЦЕВАЯ, ИЗОЛИРОВАННАЯ, 1/4	1
525	127667	ОБЖИМНОЕ КОЛЬЦО	2

* Детали, включенные только в комплект 25E202.

** Детали, включенные только в комплект 25E203.

▲ Запасные этикетки о технике безопасности, бирки и карточки предоставляются бесплатно.

Кабельный трак

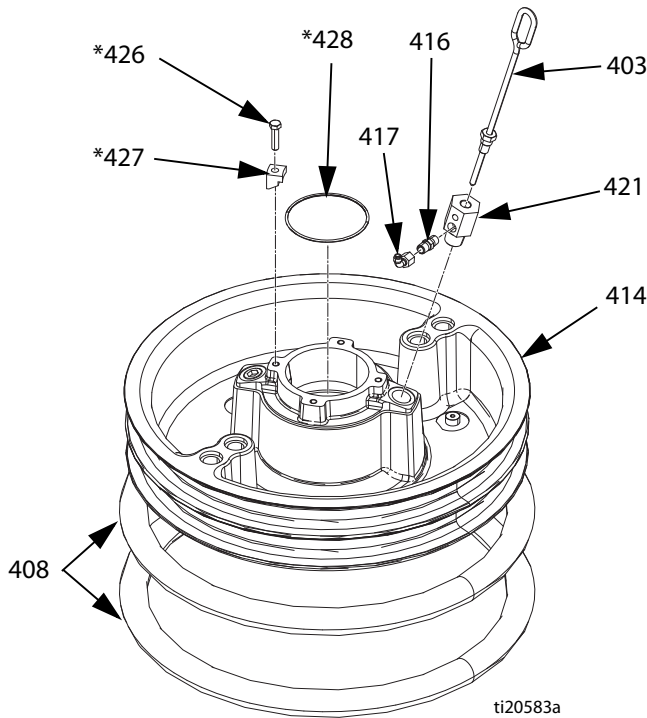


Кабельные траки, 25E346, 25E347 и 25E348

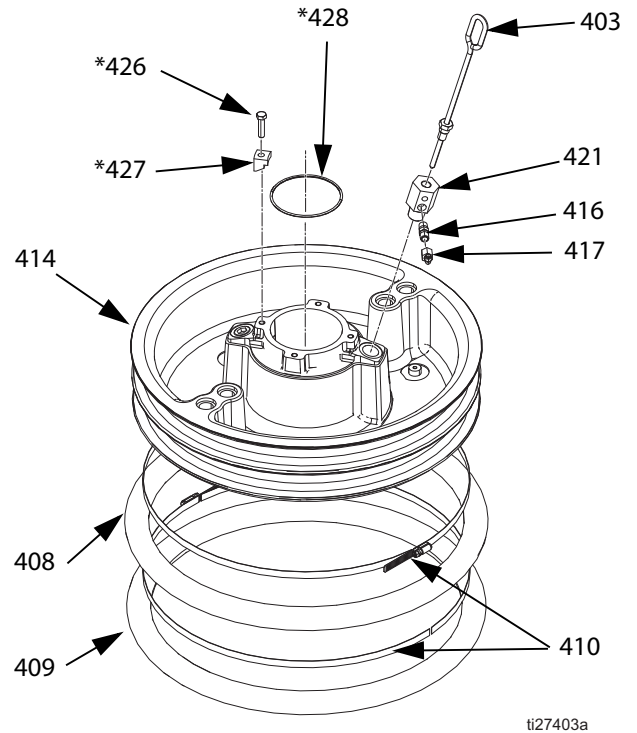
Поз.	Артикул	Описание	Количество		
			25E346	25E347	25E348
801	C12509	ТРУБКА, полиамидная, круглая	14 футов	15,5 ft	17,5 ft
802	128986	РАЗЪЕМ, 2 проводника, рычажная блокировка	2	2	2
803	131795	ШНУР, сетевой, d60	1		
	131796	ШНУР, сетевой, d200		1	
	131797	ШНУР сетевой, d200s			1
804	121003	КАБЕЛЬ, CAN, гнездовой/гнездовой разъем; 3,0 м	2	2	2
805	124415	КАБЕЛЬ, 5-контактный, mf, 3,0 м, литой	1	1	1
806	125183	КАБЕЛЬ, M12, 8-контактный, 2,5 м, литой	1	1	
	15Y051	КАБЕЛЬ, M12, 8-контактный, 3,0 м, литой			1
807	17X897 PKG	КАБЕЛЬНЫЙ трак, igus, d60, e-drive	1	1	1
808	128177	ВСТАВКА, резиновая для зажима шнура, 4 x 6 мм	1	1	1
809	128397	ВСТАВКА, резиновая для зажима шнура, 9-10 мм	1	1	1
810	131664 PKG	РАМА, защита шнура, 2-позиционная	1	1	1
811	C38321	СТЯЖКА, кабельная, 3,62 LG	6	6	6
812	17Y316 PKG	КРЫШКА, разъединительная, окрашенная	1	1	1
813	104572	ШАЙБА, стопорная, пружинная	4	4	4
814	109114	ВИНТ, с головкой под торцевой ключ	4	4	4
815	121171	КАБЕЛЬНЫЙ ВВОД, для шнура, 0,35–0.63, 3/4	1	1	1
816	128670	БОЛТ, с фланцевой головкой, рифленый, M5, нерж. сталь	4	4	4

Прижимная плита на 200 л

Прижимная плита на 200 л (55 галлонов),
255662, 255663 и 255664



Прижимная плита на 200 литров
(55 галлонов) с уплотнителями из
шланга из EPDM, 24Y343



Детали прижимной плиты для бочки объемом 200 литров (55 галлонов)

№	Артикул №	Описание	Кол-во
403	257697	Сливная рукоятка в сборе	1
408◆	255652	УПЛОТНЕНИЕ очистителя бочки на 55 гал., неопрен; только для 255664.	2
	255653	УПЛОТНЕНИЕ, очистителя бочки, 55 гал., EPDM; только для 255663 и 255662.	2
414		ПЛИТА, рама для бочки на 200 литров, только для 255664 и 255663. ПЛИТА, рамы на 200 литров, фторопласт	1
416	122056	КЛАПАН, обратный, 1/4, только для 255662 и 255663	1
	501867	КЛАПАН, обратный, 5/8, только для 255664	1
417	17E556	ФИТИНГ, РТС, коленчатый, 1/4 NPT, 1/4 трубный	1
421	15W032	ПЕРЕХОДНИК, для 255663, 255664 и 25N344	1
	16W974	АДАПТЕР, только для 255662	1
426*⚡	102637	ВИНТ, крепежный	4
427*⚡	276025	ЗАЖИМ	4
428*⚡	109495	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1

* Детали, включенные в комплект 255392 (приобретаются отдельно).

⚡ Детали, не включенные в комплекты 255662, 663 и 664.

◆ Детали, не включенные в состав комплекта 25N344.

Детали прижимной плиты на 200 литров (55 галлонов) с уплотнителями из шланга из EPDM

№	Артикул №	Описание	Кол-во
403	257697	РУКОЯТКА, выпускной узел	1
408†	17L889	УПЛОТНЕНИЕ, уплотнитель, бочка, 55 гал., EPDM	1
409†	162230	УПЛОТНЕНИЕ, уплотнитель, бочка, 55 гал., EPDM	1
410†	17B467	ЗАЖИМ, колеса	4
414		ПЛИТА, рамы, 55 гал.	1
416	122056	КЛАПАН, обратный, 1/4	1
417	17E556	ФИТИНГ, РТС, коленчатый, 1/4 NPT, 1/4 трубный	1
421	15W032	ПЕРЕХОДНИК	1
426*⚡	102637	ВИНТ, крепежный	4
427*⚡	276025	ЗАЖИМ	4
428*⚡	109495	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1

* Детали, включенные в комплект 255392 (приобретаются отдельно).

† Детали, включенные в комплект 25M210 (приобретается отдельно).

⚡ Детали, не включенные в комплект 24Y343.

Прижимные плиты на 20 литров (5 галлонов), 30 литров (8 галлонов), и 60 литров (16 галлонов)

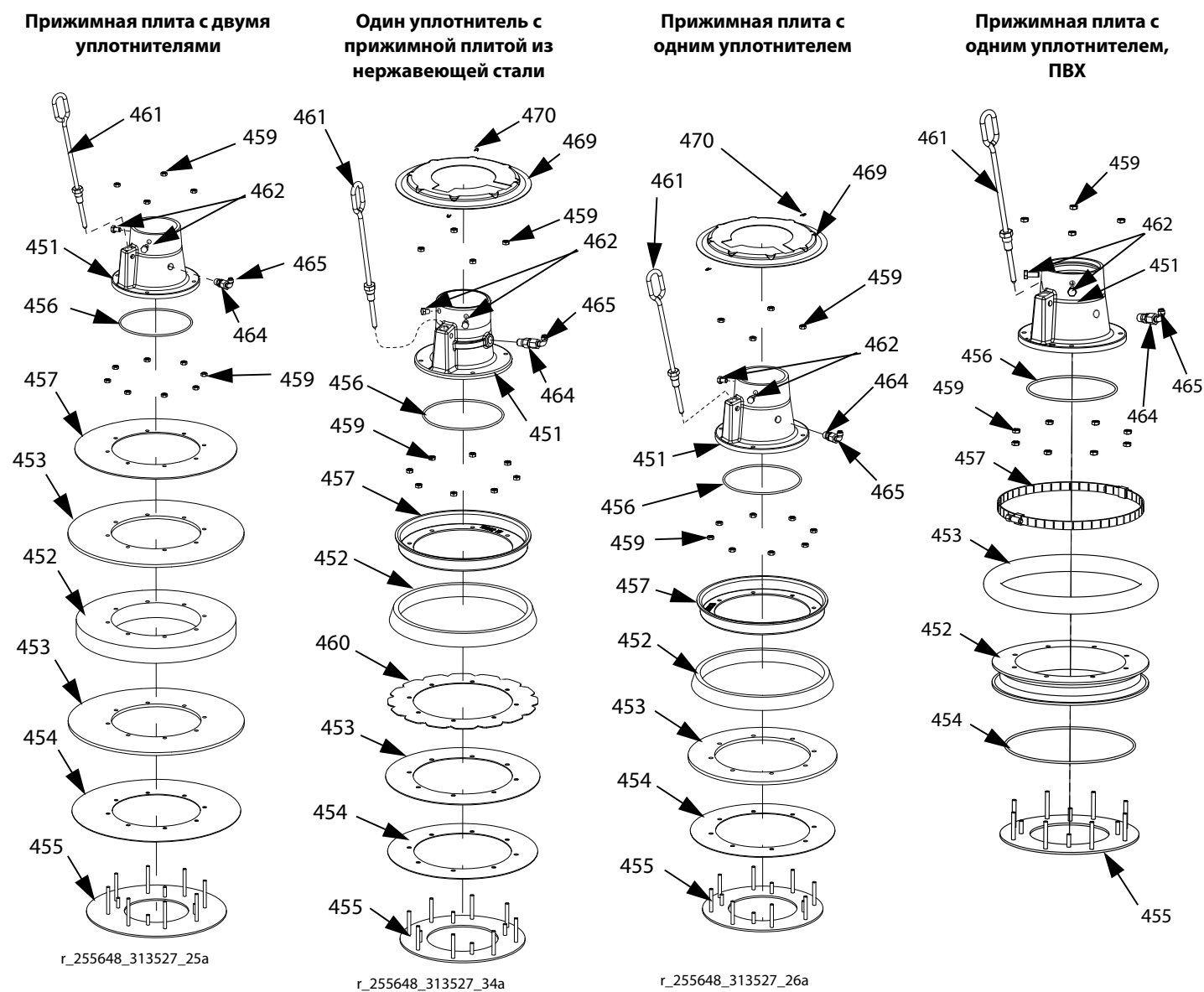


Рис. 35: Блоки с одним и двумя уплотнителями

Описание прижимных плит

Прижимная плита	Размер прижимной плиты	Материал прижимной плиты	Сальниковое уплотнение Материал	Комплект блока уплотнителя
257727☼	20 литров (см. стр. 52)	Углеродистая сталь	Нитрил	257639
257728☼		Углеродистая сталь	Полиуретан	257640
257729☼		Нержавеющая сталь	Нитрил со фторопластовым покрытием	257641
257730*		Углеродистая сталь	Нитрил	257642
257731*		Углеродистая сталь	Полиуретан	257643
25A206☼		Нержавеющая сталь	Нитрил (одобрено FDA)	25A207
25E110☼		Углеродистая сталь	ПВХ	25E111
257732☼	30 литров (см. стр. 52)	Углеродистая сталь	Нитрил	257644
257733☼		Углеродистая сталь	Полиуретан	257645
257734☼		Нержавеющая сталь	Нитрил со фторопластовым покрытием	257646
257735*		Углеродистая сталь	Нитрил	257647
257736*		Углеродистая сталь	Полиуретан	257648
257737☼	60 литра (см. стр. 53)	Углеродистая сталь	Нитрил	257649
257740☼		Углеродистая сталь	Полиуретан	257650
257738☼		Нержавеющая сталь	Нитрил со фторопластовым покрытием	257651
257739*		Углеродистая сталь	Нитрил	257652
257741*		Углеродистая сталь	Полиуретан	257653

☼ Одиночный уплотнитель

* Двойной уплотнитель

Для получения информации о деталях см. стр. 52-53.

Общие детали

Перечисленные ниже детали являются общими для всех комплектов принадлежностей. Детали, которые могут отличаться, приведены в таблице на стр. 52-53.

№	Артикул	Описание	Кол-во
456	121829	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1
	555413	ГАЙКА, (для прижимных плит из нержавеющей стали)	12
459	113504	ГАЙКА, со свободно вращающейся шайбой, шестигранная hd (для прижимных плит из нерж. стали)	12
461	257697	РУКОЯТКА, выпускной узел	1
463	109482	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО; см. стр. 53	1
465	17E556	ФИТИНГ, РТС, коленчатый, 1/4 NPT, 1/4 трубный	1

Отличающиеся детали - прижимные плиты на 20 литров (5 галлонов)

В таблице ниже приведены детали (согласно справочному номеру), которые включены в комплект каждой прижимной плиты.

№	Описание	Справочные номера							Кол-во:
		257727	257728	257729	257730	257731	25A206	25E110	
451	ОСНОВАНИЕ	257665	257665	257662	257665	257665	257662	257665	1
452#	РАСПОРКА	276049	276049	276049	257694	257694	276049	17T370	1
453#	УПЛОТНИТЕЛЬ, основной	257672	257678	257675	257672 (2)	257672 (2)	25A208	15W597	1 (2)
454#	УПЛОТНИТЕЛЬ, опора из ПЭ	257681	257681	257681	257681	257681	257681	17T371	1
455#	ПЛАСТИНА, нижняя	257668	257668	257671	257668	257668	257671	257668	1
457#	ПЛАСТИНА, фиксатор верхнего зажима	257692	257692	257698	257686	257686	257698	C31154 (2)	1 (2)
460#	УПЛОТНИТЕЛЬ, дополнительный			257689			н/д		1
462#	ВИНТ крепежный, с шестигранной головкой	100057	100057	112894	100057	100057	112894		2
464	КЛАПАН, обратный	122056	122056	501867	122056	122056	501867	122056	1
468#	БИРКА с инструкциями	н/д	н/д	н/д			н/д	н/д	1
469#	КРЫШКА	15W184	15W184	15W184			15W184		1
470#	ШТИФТ, шпильковый, шплинт; комплект из 10 шт.	16U740	16U740	16U740			16U740		2

Детали с пометой «н/д» отдельно не поставляются. # См. стр. 51 для получения информации о комплектах блоков уплотнителей.

Отличающиеся детали - прижимные плиты на 30 литров (8 галлонов)

В таблице ниже приведены детали (согласно справочному номеру), которые включены в комплект каждой прижимной плиты.

№	Описание	Справочные номера					Кол-во:
		257732	257733	257734	257735	257736	
451	ОСНОВАНИЕ	257665	257665	257662	257665	257665	1
452#	РАСПОРКА	194148	194148	194148	257695	257695	1
453#	УПЛОТНИТЕЛЬ, основной	257673	257679	257676	257673 (2)	257679 (2)	1 (2)
454#	УПЛОТНИТЕЛЬ, опора из ПЭ	257682	257682	257682	257682	257682	1
455#	ПЛАСТИНА, нижняя	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	1
457#	ПЛАСТИНА верхняя	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	1
460#	УПЛОТНИТЕЛЬ, дополнительный			257690			1
462#	ВИНТ крепежный, с шестигранной головкой	100057	100057	112894	100057	100057	2
464	КЛАПАН, обратный	122056	122056	501867	122056	122056	1
468#	БИРКА с инструкциями	н/д	н/д	н/д			1
469#	КРЫШКА	15X403	15X403	15X403			1
470#	ШТИФТ, шпильковый, шплинт; комплект из 10 шт.	16U740	16U740	16U740			2

Детали с пометой «н/д» отдельно не поставляются. # См. стр. 51 для получения информации о комплектах блоков уплотнителей.

Отличающиеся детали - прижимные плиты на 60 литров (16 галлонов)

В таблице ниже приведены детали (согласно справочному номеру), которые включены в комплект каждой прижимной плиты.

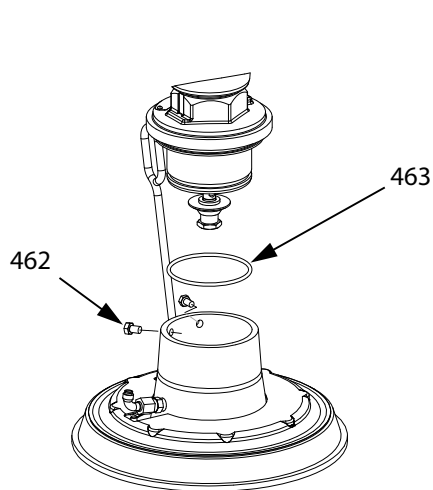
№	Описание	Справочные номера					Кол-во:
		257737	257740	257738	257739	257741	
451	ОСНОВАНИЕ	257665	257665	257662	257665	257665	1
452#	РАСПОРКА	257684	257684	257684	257696	257696	1
453#	УПЛОТНИТЕЛЬ, основной	257674	257680	257677	257674 (2)	257680 (2)	1 (2)
454#	УПЛОТНИТЕЛЬ, опора из ПЭ	257683	257683	257683	257683	257683	1
455#	ПЛАСТИНА, нижняя	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	1
457#	ПЛАСТИНА верхняя	н/д	н/д	н/д	н/д	н/д	1
460#	УПЛОТНИТЕЛЬ, дополнительный			257691			1
462#	ВИНТ крепежный, с шестигранной головкой	100057	100057	112894	100057	100057	2
464	КЛАПАН, обратный	122056	122056	501867	122056	122056	1
468#	БИРКА с инструкциями	н/д	н/д	н/д			1
469#	КРЫШКА	15X404	15X404	15X404			1
470#	ШТИФТ, шпильковый, шплинт; комплект из 10 шт.	16U740	16U740	16U740			2

▲ Детали с пометой «н/д» отдельно не поставляются.

См. стр. 51 для получения информации о комплектах блоков уплотнителей.

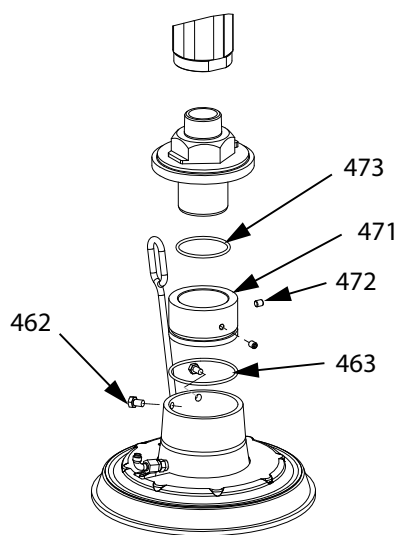
Комплекты для монтажа прижимной плиты

Монтаж Check-Mate



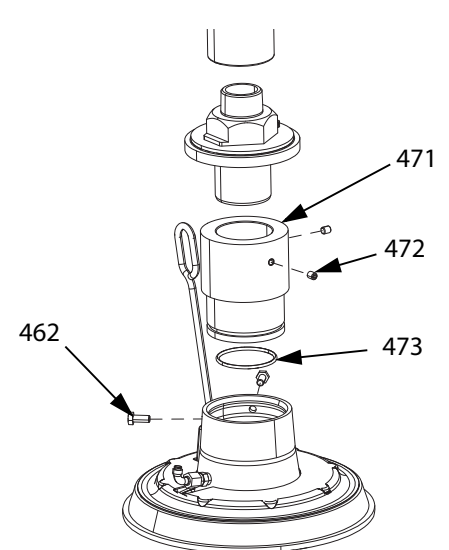
r_255648_313527_35a

Монтажный комплект Dura-Flo SS 257630



r_255648_313527_36a

Монтаж Dura-Flo CS



№	Артикул	Описание	Кол-во
463	109482	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1
471		ПЕРЕХОДНИК	1
472		ВИНТ, с головкой под торц. ключ; М6 x 70	2
473	109458	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1

Комплекты деталей и принадлежности

Вспомогательные принадлежности можно приобрести у компании Graso. Убедитесь в том, что размеры и номинальное давление всех вспомогательных принадлежностей соответствуют требованиям системы.

Комплекты ролика для барабана для устройств подачи D200 и D200S, 255627

Дополнительные сведения см. в руководстве ролика для бочки.

Комплект зажимов барабана для устройств подачи D200, 206537

Включает два зажима.

Фиксатор положения барабана для устройств подачи D200S

Размер заказа - 2 из C32463.

Комплект рециркуляции закрытой чашки

Дополнительные сведения см. в руководстве к комплекту рециркуляции закрытой крышки.

Комплекты крышек прижимной плиты на 200 литров (55 галлонов), 255691

Дополнительные сведения см. в руководстве к комплекту крышки для прижимной плиты.

Комплект сигнальной стойки, 255468

Для одиночных систем подачи D200s, D200, и D60.

Дополнительные сведения см. в руководстве к комплекту сигнальной башни.

Комплект блока управления с дисплеем (ADM), 25E437

Артикул	Описание	Кол-во
24E451	МОДУЛЬ GCA, ADM	
124415	КАБЕЛЬ, 5-контактный	
261105	СОЕДИНЕНИЕ, кабельное	
15M121	ТОКЕН, gca, ключ	

Кабели CAN

Приведенные кабели CAN и разделитель доступны для использования с электрическими насосам E-Flow SP.

Артикул	Описание	Длина
125306	КАБЕЛЬ, CAN, гнездовой/гнездовой разъем	0,3 м
123422	КАБЕЛЬ, CAN, гнездовой/гнездовой разъем	0,5 м
121000	КАБЕЛЬ, CAN, гнездовой/гнездовой разъем	0,5 м
121227	КАБЕЛЬ, CAN, гнездовой/гнездовой разъем	0,6 м
121001	КАБЕЛЬ, CAN, гнездовой/гнездовой разъем	1,0 м
121002	КАБЕЛЬ, CAN, гнездовой/гнездовой разъем	1,5 м
121003	КАБЕЛЬ, CAN, гнездовой/гнездовой разъем	3,0 м
120952	КАБЕЛЬ, CAN, гнездовой/гнездовой разъем	4,0 м
121201	КАБЕЛЬ, CAN, гнездовой/гнездовой разъем	6,0 м
121004	КАБЕЛЬ, CAN, гнездовой/гнездовой разъем	8,0 м
121228	КАБЕЛЬ, CAN, гнездовой/гнездовой разъем	15,0 м
123341	КАБЕЛЬ, CAN, гнездовой/гнездовой разъем	40,0 м
121807	Соединитель разделителя, штекер/штекер	

Кабель ввода/вывода, 122029

Сведения о настройке и контактах см. в инструкциях к ПО E-Flo SP.

Номера	Описание	Длина
122029	КАБЕЛЬ, GCA, M12-8p	15,0 м

Комплекты модуля коммуникационного шлюза (CGM)

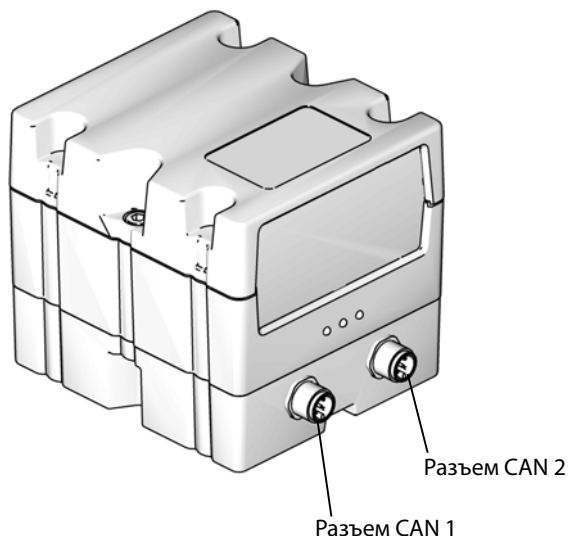
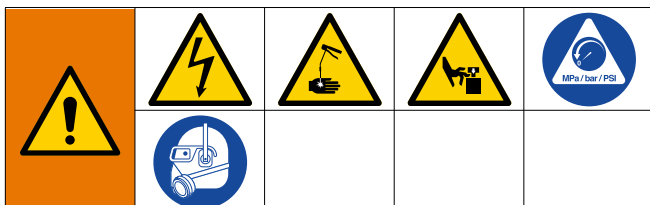


Рис. 36: Подключения CGM CAN

Комплекты CGM

Артикул	Описание
25E426	Комплект CGM, Ethernetip
25E427	Комплект CGM, DeviceNet
25E428	Комплект CGM, PROFINET
25E429	Комплект CGM, PROFIBUS

Установка комплекта CGM



Все электромонтажные работы должны выполняться квалифицированным электриком с соблюдением всех местных правил и нормативных требований

1. Выполните **Процедура сброса давления**, описанную на стр. 22.
2. Убедитесь, что система отключена от питания
3. Установите CGM рядом с насосом или рядом с точкой интеграции.

4. Просверлите монтажные отверстия по размерам, указанным на Рис.Рис. 37.

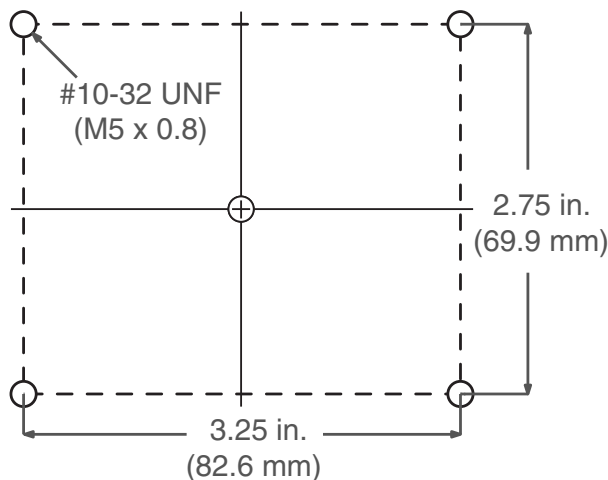


Рис. 37: Отверстия для монтажа CGM

5. Сняты крышки модуля CGM (CA). Ослабьте два винта (CB) и снимите CGM (CC) с основания (CD), как показано на Рис. 38.

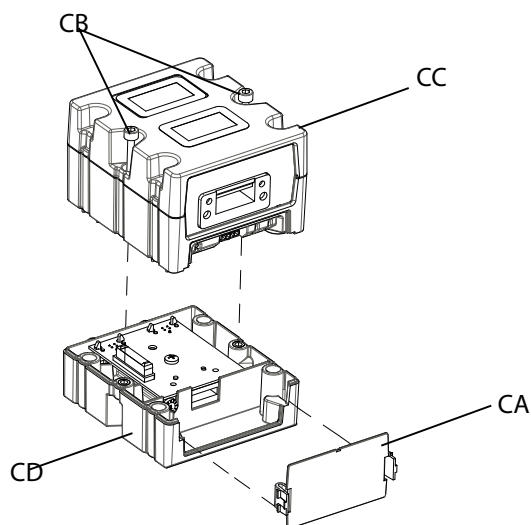


Рис. 38: Разборка CGM

6. С помощью четырех монтажных винтов 10-32 из комплекта, прикрепите основание (CD) к просверленным отверстиям.
7. Установите CGM (CC) на основание (CD) с помощью двух винтов (CB), которые были выкручены при выполнении действия 5.
8. Установите крышку (CA).

9. Подключите кабель CAN из комплекта к разъему 1 или разъему 2 (к любому доступному из них) на приводе. См. Рис. 39.

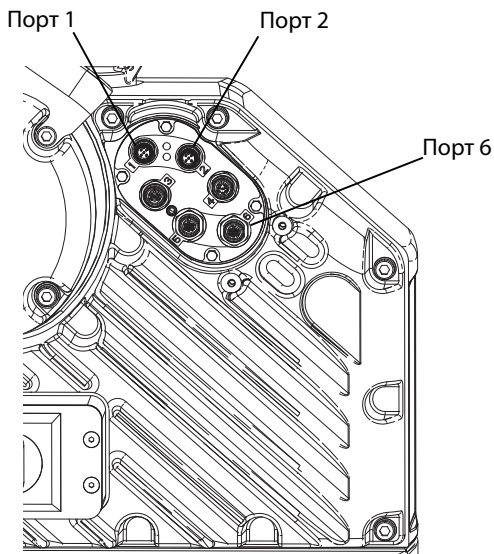


Рис. 39: Расположение разъемов на приводе

10. Подключите другой конец кабеля CAN к разъему CAN 1 или 2 на CGM. См. Рис. 36. Подключить кабель можно к любому из этих разъемов.

ПРИМЕЧАНИЕ. Graco производит кабели CAN другой длины, они доступны по заказу. См. **Кабели CAN** на странице 54.

11. Подключите кабель Ethernet, DeviceNet, или PROFIBUS к разъему Fieldbus на CGM, если необходимо. См. Рис. 40.

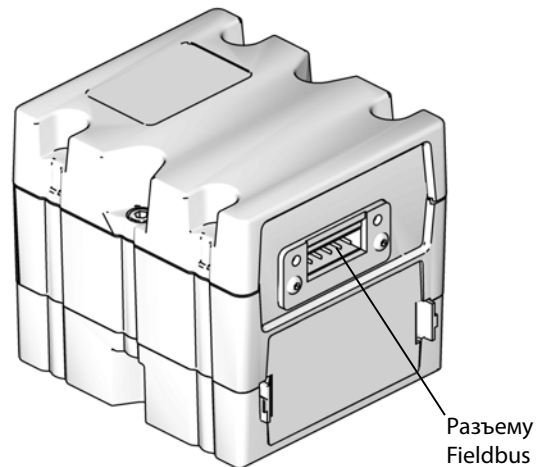


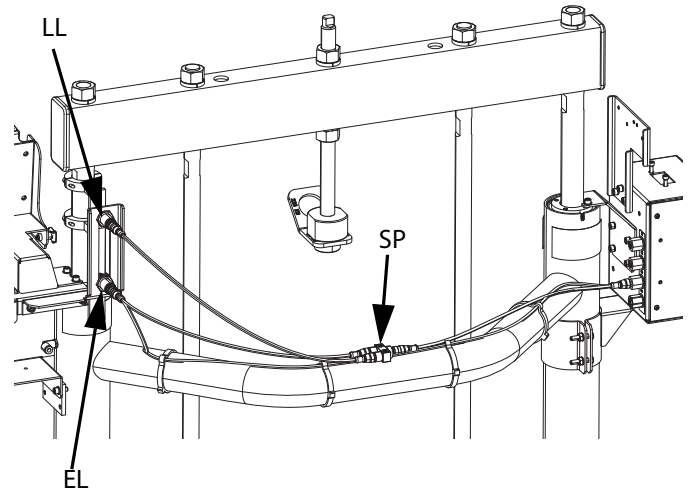
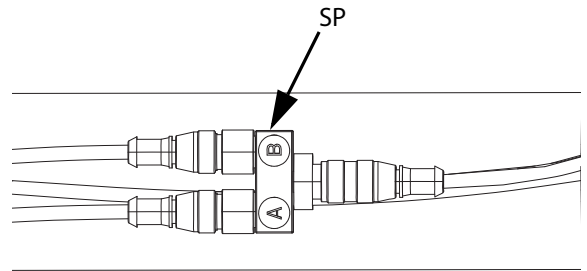
Рис. 40: Подключение CGM Fieldbus

12. Подсоедините второй конец кабеля с устройству FieldBus.
13. Дополнительную информацию об обновлении ПО модулей GCA см. в инструкциях по программированию модуля архитектуры управления Graco. См. **Сопутствующие руководства** на странице 3.
14. Подробности о схемах контактов Fieldbus и о порядке настройки Fieldbus см. в инструкциях к ПО E-Flo SP. См. **Сопутствующие руководства** на странице 3.

Комплект датчика низкого уровня, 25E447

Для установки датчика низкого уровня:

1. Переведите размыкающий выключатель (M) в положение OFF (ВЫКЛ).
2. Отключите кабель от датчика пустой емкости (EL).
3. Установите датчик низкого уровня (LL) на монтажный кронштейн.
4. Подключите более короткий кабель к датчику низкого уровня (LL)
5. Подключите второй более короткий кабель к датчику пустой емкости (LL).
6. Подключите кабель датчика низкого уровня к разъему A на разделителе (SP).
7. Подключите кабель датчика пустой емкости к разъему B на разделителе (SP).
8. Подключите исходный кабель к последнему разъему на разделителе (SP).
9. Поднимите или опустите датчик низкого уровня (LL) в нужное положение для активации датчика.
10. Сведения о настройке датчика низкого уровня см. в инструкциях к ПО E-Flo SP.

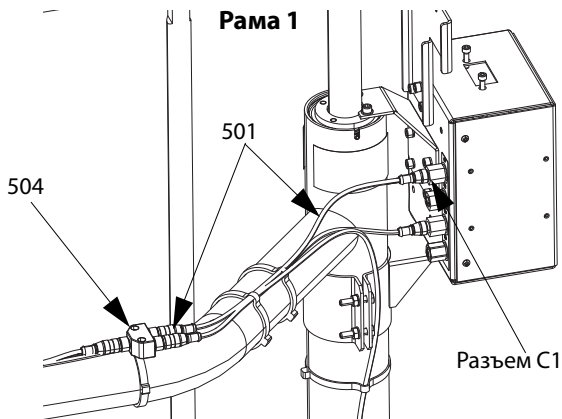
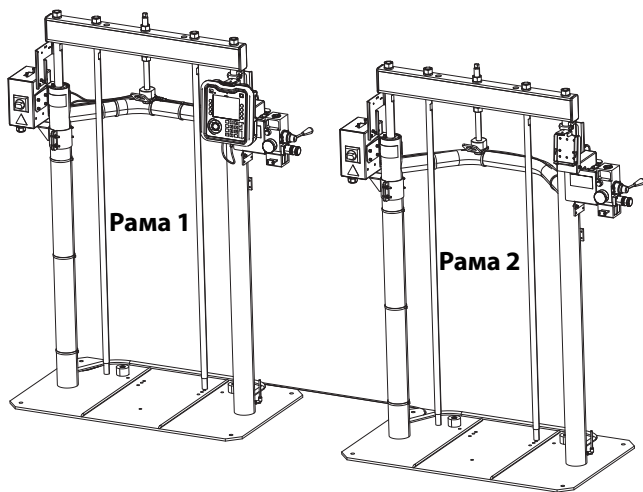


Комплект тандемного подключения, 25E595

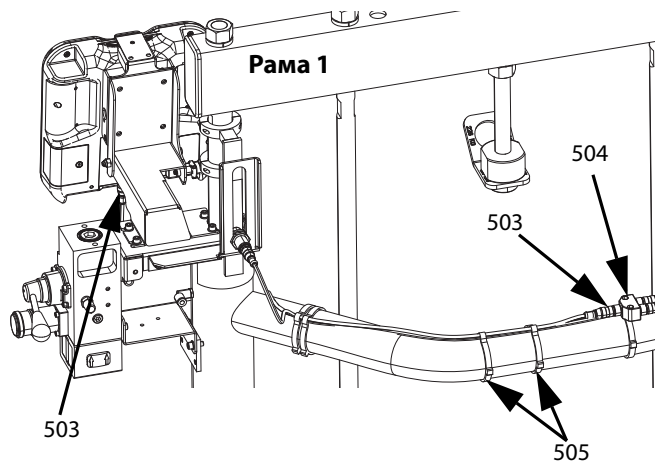
№	Артикул	Описание	Кол-во
501	121226	КАБЕЛЬ, CAN; 0,4 м	1
502	124003	КАБЕЛЬ, CAN; 5,0 м	1
503	121003	КАБЕЛЬ, CAN; 3,0 м	1
504	121807	РАЗЪЕМ, разделителя	1
505	114958	СТЯЖКА, кабельная	3
506	117329	СТЯЖКА, кабельная	6

Для установки комплекта тандемного подключения:

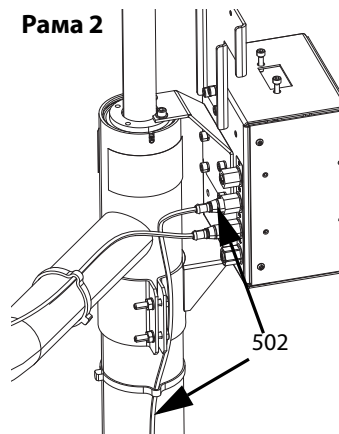
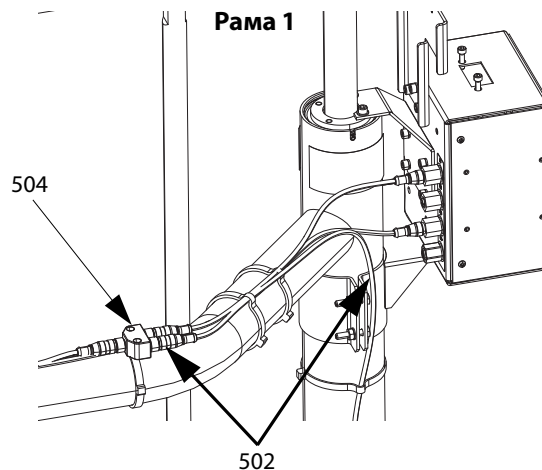
1. На первом блоке тандемной установки (рама 1) подключите кабель (501) разьема С1 к разделителю (504).



2. Подключите второй кабель (503) от разделителя к блоку управления с дисплеем (ADM). Проложите кабель вдоль тыльной стороны рамы с помощью кабельных стяжек (505) для крепления к трубам.



3. Подключите кабель (502) от разделителя к разьему С2 на распределительной коробке второго блока тандемной установки (рама 2).



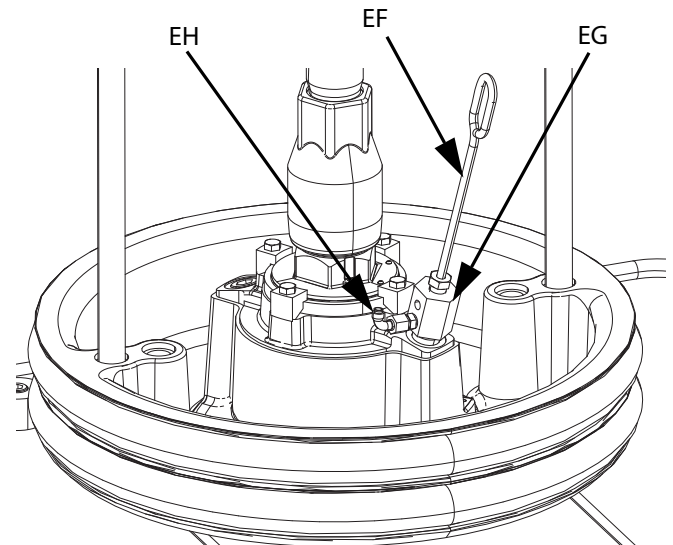
4. Сведения о настройке системы см. в руководстве «Инструкции к ПО E-Flo SP».

Комплект сброса давления / рециркуляции тандема, 25E618 (углеродистая сталь), 25E619 (нержавеющая сталь)

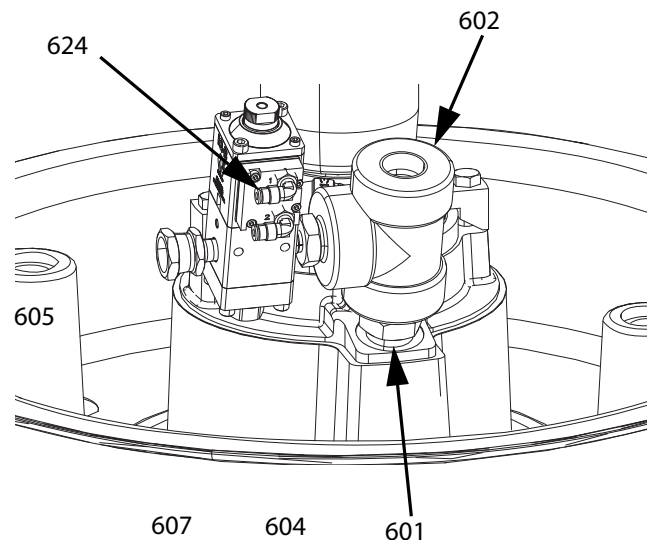
№	Артикул	Описание	Кол-во
601	C20487	ФИТИНГ, ниппельный, шестигранный (только 25E618)	1
	190724	НИППЕЛЬ, нержавеющая сталь (только 25E619)	
602	132019	ФИТИНГ, тройник, резьба NPT 3/4 (только 25E618)	1
	15M862	ФИТИНГ, тройник, труба (только 25E619)	
604	15B556	ФИТИНГ, переходник 1/4 NPT x 3/4 NPT	1
605	114582	ПЕРЕХОДНИК, поворотный, прямой (только 25E618)	1
	15M859	ФИТИНГ, переходник, охватываемый, поворотный (только 25E619)	
606	054753	ТРУБА, нейлон, черная	22,5 ft
607	25R844	КЛАПАН, 25, npt/b,000rm,amb,5к	1
609	255722	ШЛАНГ, с муфтой, hr (только 25E618)	1
	255725	ШЛАНГ, с муфтой, hr, нержавеющая сталь (только 25E619)	
610	517434	ФИТИНГ, тройник; 1/2 npt	1
613	15M574	КЛАПАН, соленоидный	1
614	117820	ВИНТ, крепежный, с головкой под торцевой ключ	2
615	198178	ФИТИНГ коленчатый	3
616	172412	КРОНШТЕЙН, клапан, соленоид	1
617	107100	ВИНТ стяжной	2
618	18A098 PKG	ЖГУТ ПРОВОДОВ, соленоид, тандем	1
619	116504	ФИТИНГ, тройник	1
620	070408	ГЕРМЕТИК, трубный, нерж. сталь	1
621	114958	СТЯЖКА, кабельная	4
624	114151	ФИТИНГ, коленчатый, с наружной резьбой, шарнирное соединение	2

Для сборки комплекта сброса давления / рециркуляции тандема:

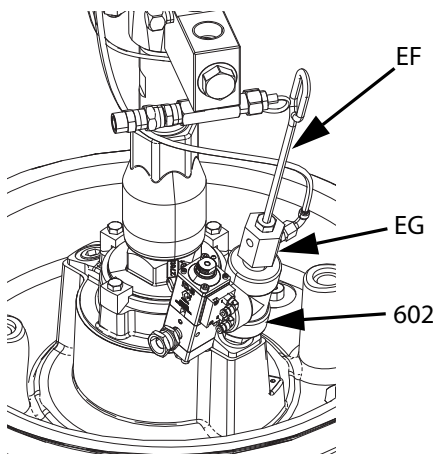
1. Отключите линию подачи воздуха от комбинированного обратного клапана корпуса (EH).
2. Снимите пробку стравливающего отверстия (EF) и стравливающее отверстие (EG). Сохраните все снятые детали.



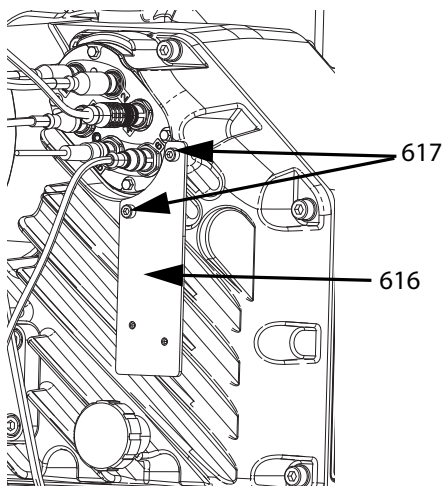
3. Установите фитинги и клапан на прижимной плите, как показано ниже.



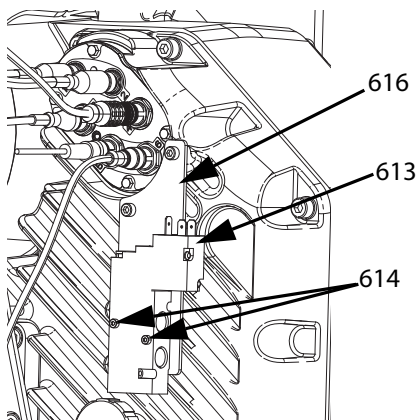
4. Установите стравливающее отверстие (EG) и пробку стравливающего отверстия (EF) на перекрестный фитинг (602).



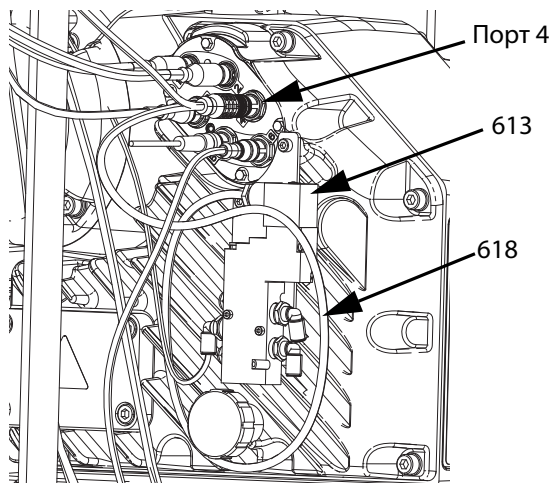
5. Установите монтажную пластину соленоида (616) на боковую поверхность привода с помощью винтов из комплекта (617).



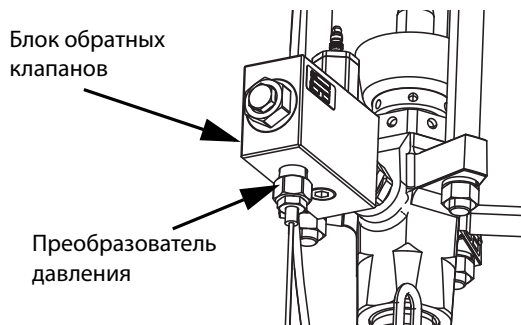
6. Установите соленоид (613) на монтажную пластину соленоида (616) с помощью винтов из комплекта (614).



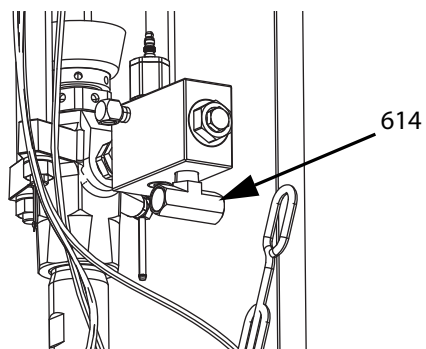
7. Подключите кабель (618) от соленоида (613) к разъему 4 на приводе.



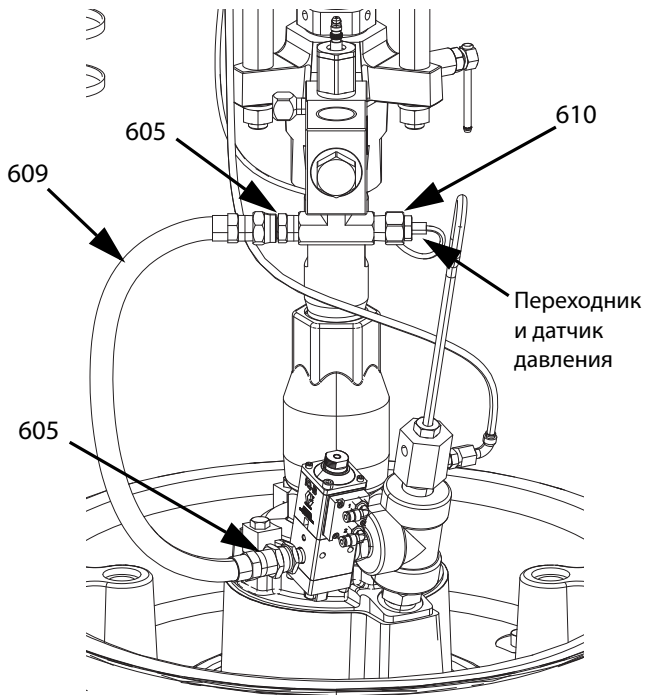
8. Снимите переходник и датчик давления с нижнего блока обратного клапана.



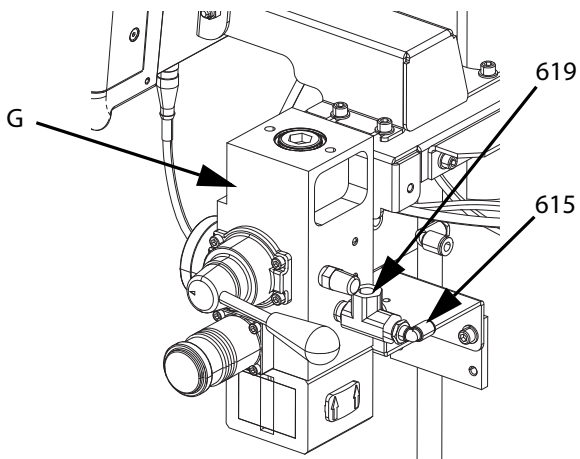
9. Подсоедините тройник (614) для замены переходника и датчика давления, снятых предыдущим действием.



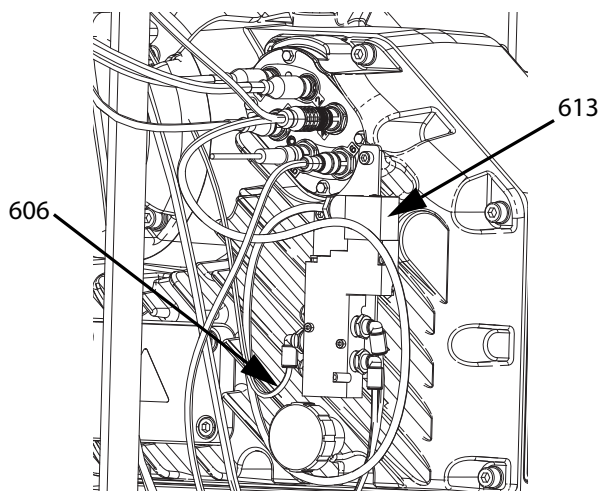
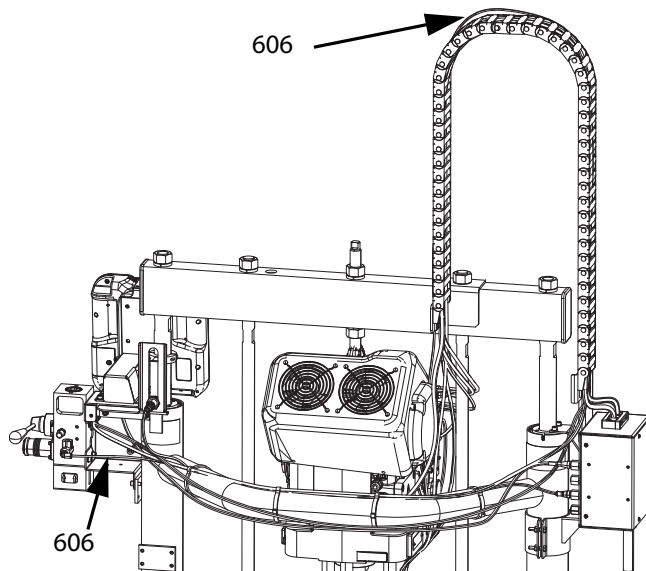
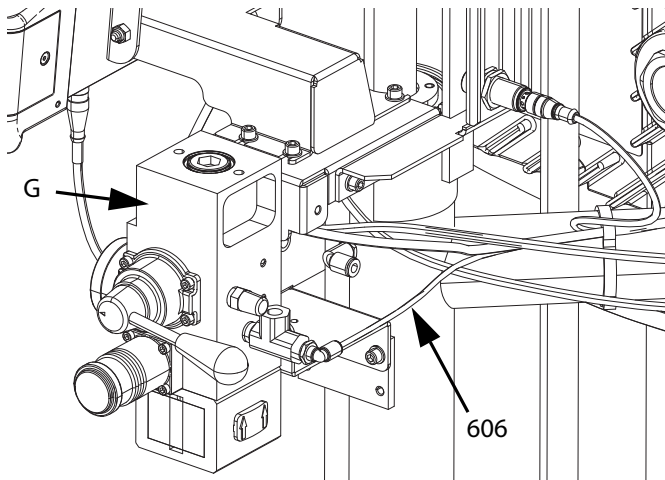
10. Визуально контролируя блок проверки клапана спереди, подключите переходник и датчик давления, снятые действием 8, к разъемам на передней стороне тройника (610). Подключите соединительный переходник (605) к другой стороне тройника.
11. Подсоедините шланг (609) между фитингом (605) над фитингом (605) клапана.



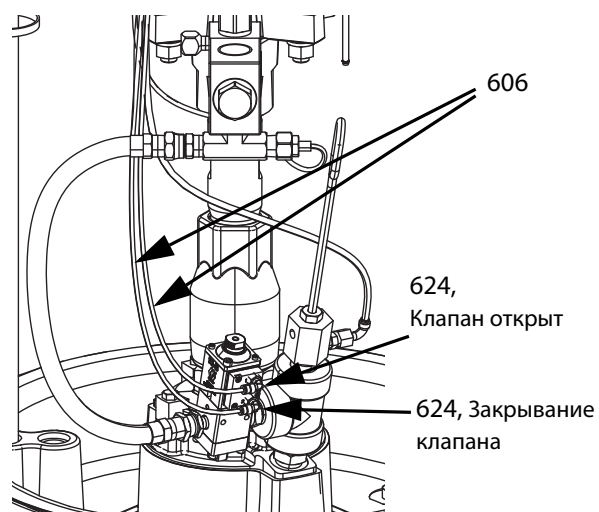
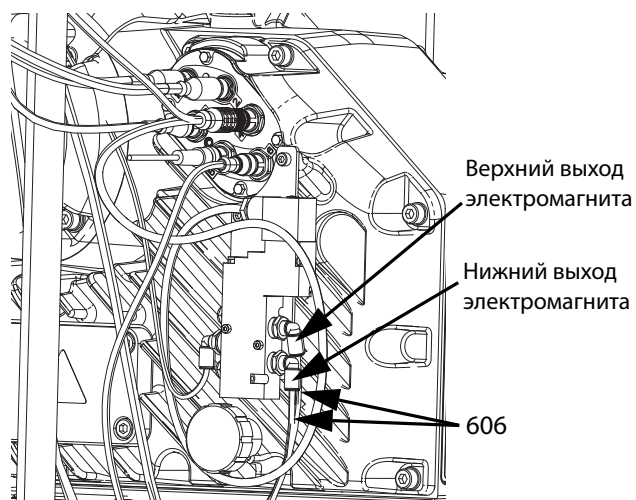
12. Установите фитинги (611, 615) на задней стороне модуля встроенного пневматического управления (G).



13. Установите линию подачи воздуха (606) от встроенного модуля пневматического управления (G) вдоль тыльной стороны рамы по кабельной трассе к соленоиду (613).

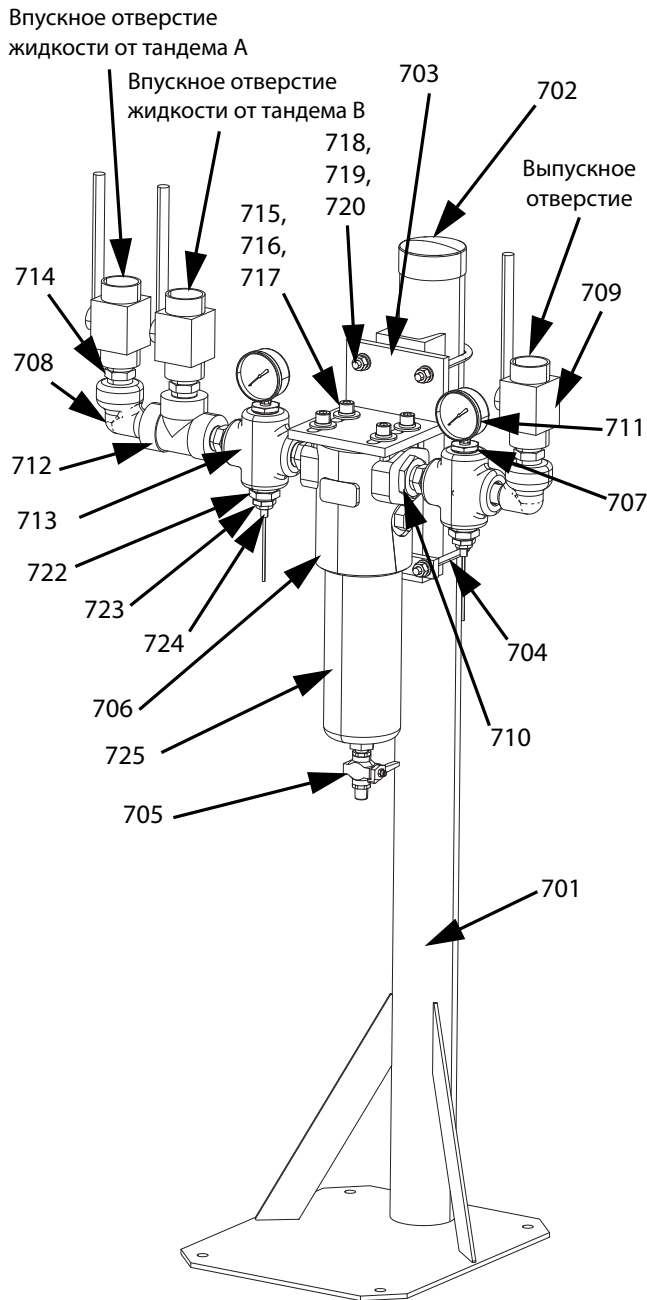


14. Установите линию подачи воздуха (606) от нижнего выхода соленоида к фитингу закрывающего механизма (615). Обрежьте лишнюю длину линии подачи воздуха.
15. Установите линию подачи воздуха (606) от верхнего выхода соленоида к отверстию открывающего механизма (615). Обрежьте лишнюю длину линии подачи воздуха.



16. Сведения о настройке системы сброса давления / рециркуляции см. в руководстве «Инструкции к ПО E-Flo SP».

Комплект фильтра ЛКМ для тандема, 25E620



№	Артикул	Описание	Кол-во
701	247498	ОПОРНАЯ, стойка	1
702	410178	ЗАГЛУШКА КРЫШКИ, винил	1
703	147499	ПЛАНКА, монтажная	1
704	С30021	БОЛТ, П-образный	2
705	210658	КЛАПАН шаровой	1
706	515216	КОРПУС, фильтра	1
707	С19652	ФИТИНГ, втулка, сужающая	2
708	121189	ФИТИНГ, колено, 1 дюйм	2
709	521477	КЛАПАН, шаровой, 1 дюйм	3
710	121182	ПЕРЕХОДНИК, трубный, внутренняя резьба	2
711	102814	МАНОМЕТР, давление жидкости	2
712	С19488	ФИТИНГ, тройник	1
713	121163	ФИТИНГ, перекрестный, резьба NPT, 1 дюйм	2
714	131526	ФИТИНГ, ниппельный, 1 дюйм npt	6
715	101044	ШАЙБА, простая	4
716	100018	ШАЙБА, стопорная, пружинная	4
717	С19853	ВИНТ, крепежный, с головкой под торцевой ключ	4
718	100023	ШАЙБА, плоская	4
719	100133	ШАЙБА стопорная, 3/8 дюйма	4
720	100131	ГАЙКА полная, шестигранная	4
721	070408	ГЕРМЕТИК, трубный, нерж. сталь	1
722	158586	ФИТИНГ, втулка	2
723	16U440	ПЕРЕХОДНИК фитинга, для датчика давления	2
724	15M669	ДАТЧИК давления, выпускное отверстие для жидкости	2
725	515222	ЭЛЕМЕНТ, фильтрующий	1
726	15Y048	КАБЕЛЬ, M12	2

Для сборки комплекта фильтра ЛКМ для тандема:

1. Убедитесь в том, что основание стойки фильтра жидкости (701) выровнено по всем направлениям. При необходимости выровняйте основание с использованием металлических прокладок.
2. Прикрепите основание к полу с помощью анкерных болтов 13 мм (1/2 дюйма). Следует использовать болты такой длины, чтобы предотвратить перевертывание подъемника.
3. Установите шланг подачи материала от тандема А к впускному отверстию А.
4. Установите шланг подачи материала от тандема В к впускному отверстию В.
5. Установите шланг подачи материала от выхода фильтра ЛКМ к раздаточному клапану.
6. Подключите датчик впускного давления фильтра ЛКМ к разъему 6 на тандприводе тандема А для контроля давления в фильтре ЛКМ.

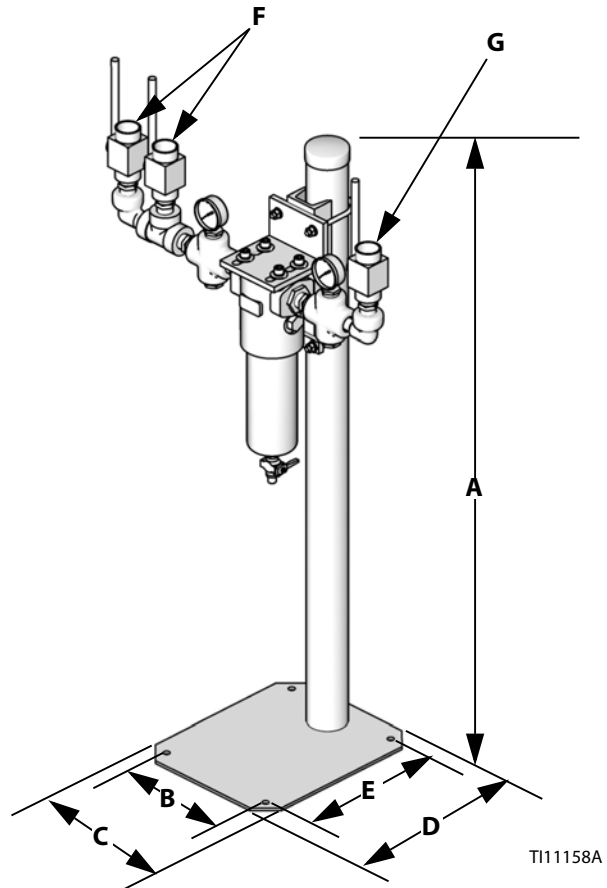
7. Подключите датчик впускного давления фильтра ЛКМ к разъему 6 на тандемном приводе В для контроля давления в фильтре ЛКМ.

а. В таблице ниже приведены доступные удлинительные кабели.

Номера	Описание
122497	КАБЕЛЬ, M12, 5 контактов, 2 м
124409	КАБЕЛЬ, M12, 5 контактов, 3 м
124943	КАБЕЛЬ, M12, 5 контактов, 1 м
17Н363	КАБЕЛЬ, M12, 5 контактов, 7,5 м
17Н364	КАБЕЛЬ, M12, 5 контактов, 16 м

8. Информацию о настройке контроля состояния фильтра ЛКМ с помощью блока управления с дисплеем (ADM) см. в руководстве «Инструкции к ПО E-Flo SP».

Размеры комплекта для жидкостного фильтра



T11158A

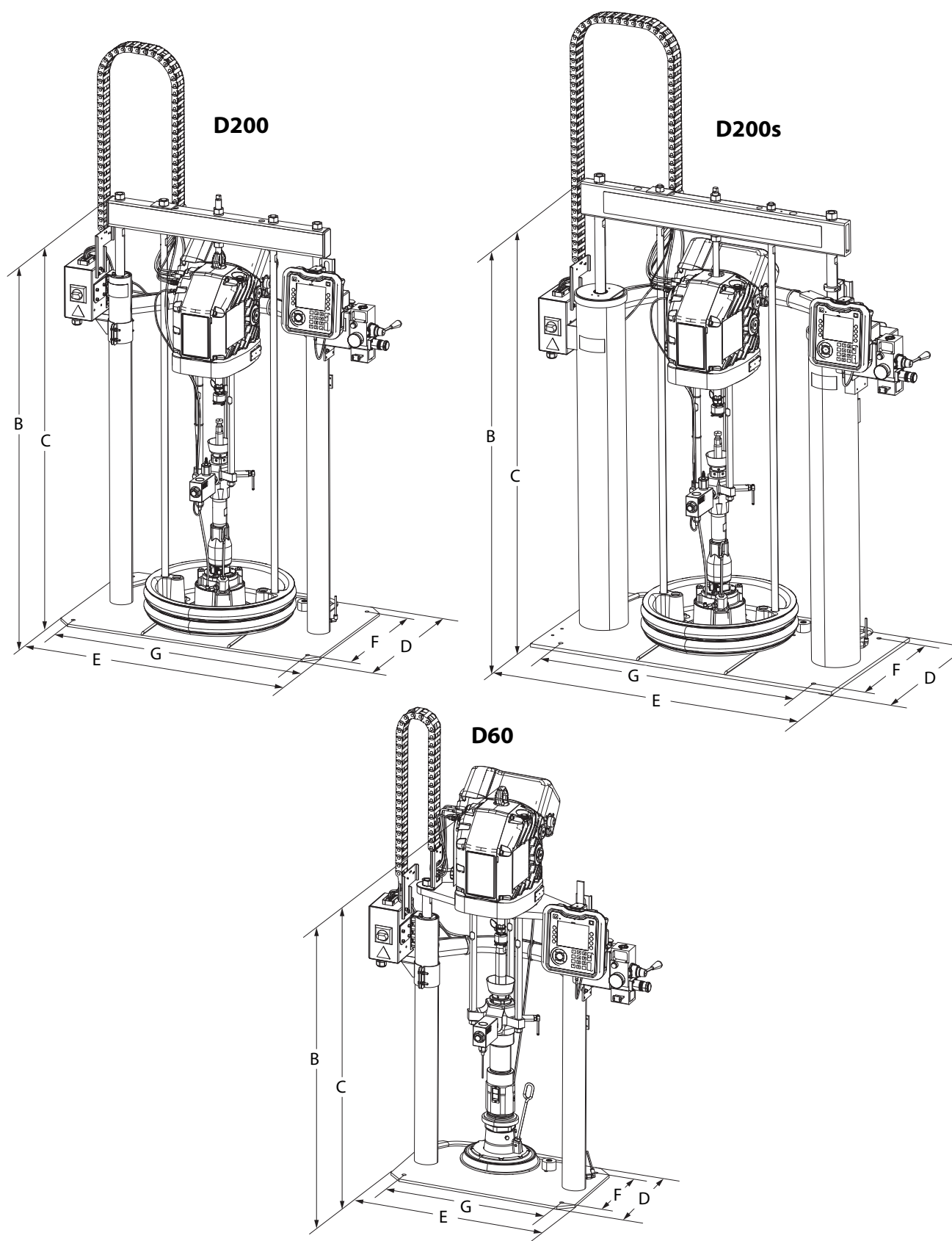
Обозначение

A	52.25 дюймов (1327 мм)
B	11 дюймов (279 мм)
C	14 дюймов (356 мм)
D	17 дюймов (432 мм)
E	14 дюймов (356 мм)
F	1 дюйма npt(f)
G	Внутренняя резьба NPT 1 дюйм

Размеры сетки фильтрующего элемента

Артикул	Меш
515219	60
515220	50
515221	40
515222	30 (стандарт)

Размеры



Размеры

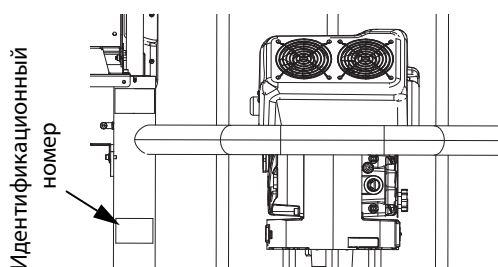
	Размер плунжера дюймов (мм)		
	D60	D200	D200s
Общая высота (A)	70 (1778)	88 (2235)	96 (2438)
Высота рамы (B)	57 (1448)	70 (1778)	69 (1753)
Высота поднятого плунжера (C)	89 (2261)	118 (2997)	125 (3175)
Глубина основания (D)	20 (508)	25 (635)	25 (635)
Ширина машины (E)	45 (1143)	52 (1321)	45 (1143)
Глубина монтажного отверстия (F)	14 (356)	21 (533)	23 (584)
Ширина монтажного отверстия (G)	24 (610)	38 (965)	1143 (45)

Масса

Используйте таблицу ниже для определения максимального веса для каждого доступного размера прижимной плиты.

Размер прижимной плиты галлоны (литры)	Максимальная высота
55 (200)	51 (23)
30 (115)	44 (20)
16 (60)	25 (11.3)
8 (30)	21 (9.5)
5 (20)	19 (8.7)

Масса системы подачи указана на идентификационной табличке.



Характеристики насоса

Расчет давления материала на выходе

Для расчета выпускного давления материала (МПа/бар/psi) при определенном расходе материала (литры в мин/галлоны в мин) и электрической мощности (Вт) воспользуйтесь приведенными ниже инструкциями и таблицами данных насоса.

1. Необходимый расход жидкости см. на горизонтальной оси графика.
2. Проведите от него вертикальную линию до пересечения с выбранной кривой давления жидкости на выходе. Слева от шкалы указано выпускное давление жидкости.

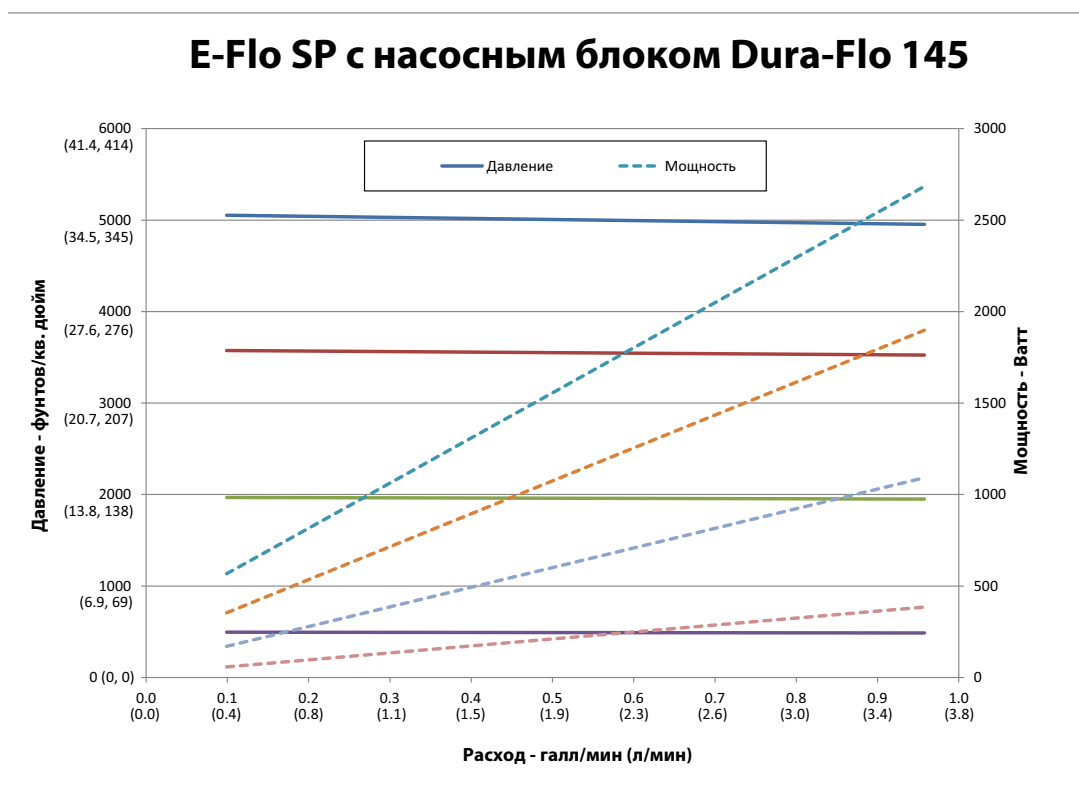
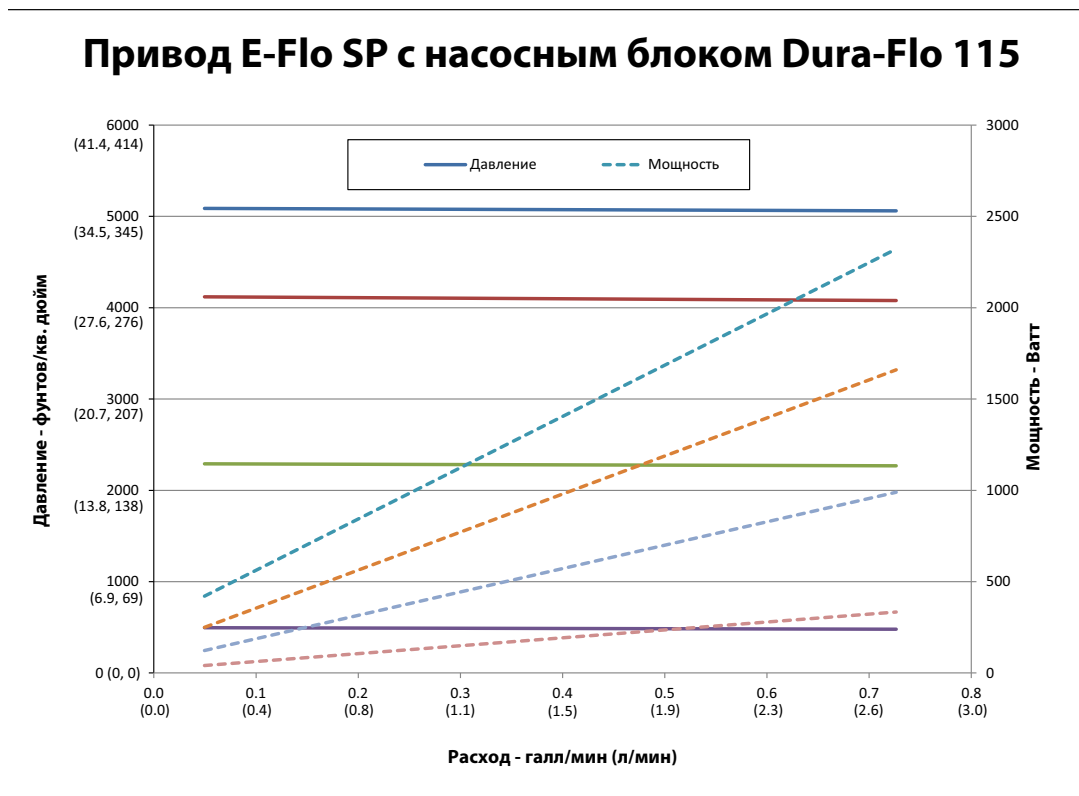
Расчет электрической мощности

Для расчета электрической мощности (Вт) при заданном расходе материала (галл/мин / л/мин), используйте инструкции ниже и график характеристик насоса.

1. Необходимый расход жидкости см. на горизонтальной оси графика.
2. Проведите от него вертикальную линию до пересечения с выбранной кривой электрической мощности. Справа от шкалы указано выпускное давление материала.

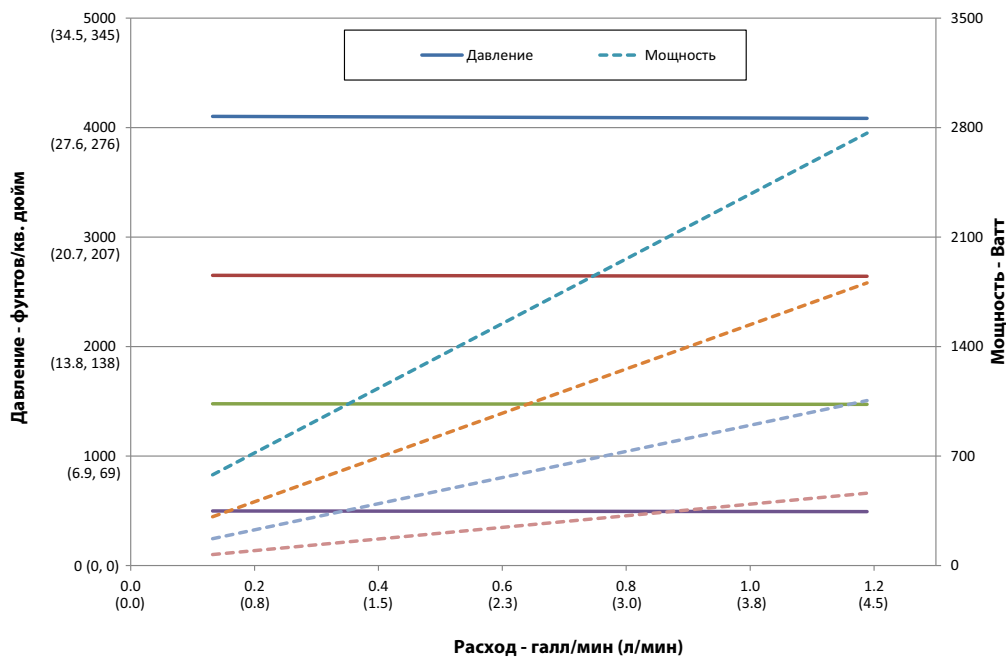
ПРИМЕЧАНИЕ. КПД измеряется с помощью масла 10W. Результаты могут отличаться в зависимости от конструкции системы и прокачиваемого материала.

Таблицы характеристик E-Flo SP

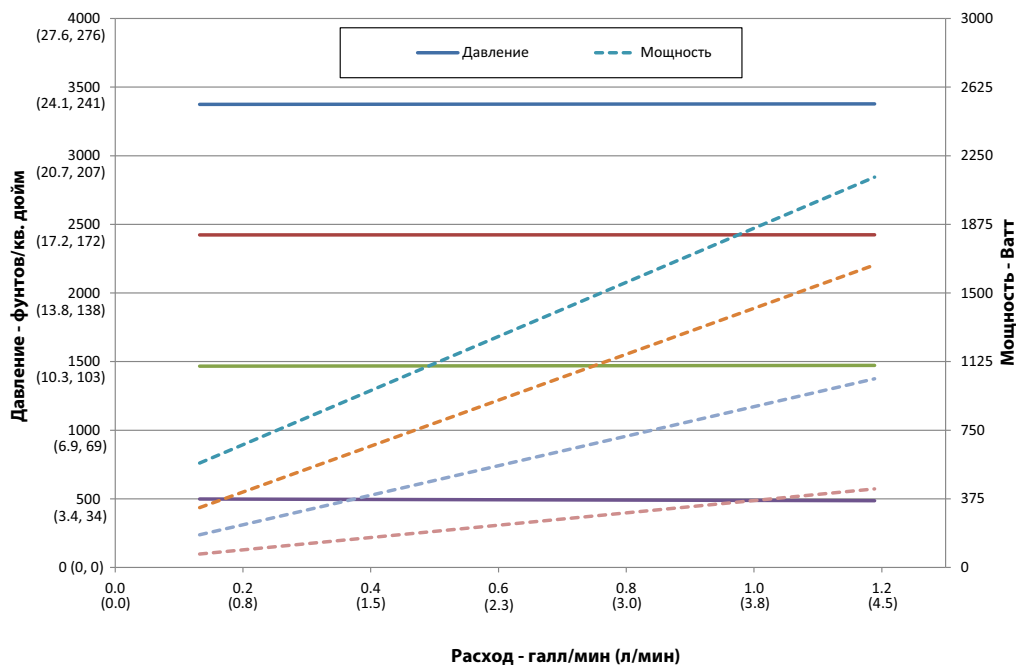


ПРИМЕЧАНИЕ. КПД измеряется с помощью масла 10W. Результаты могут отличаться в зависимости от конструкции системы и прокачиваемого материала.

E-Flo SP с насосным блоком Dura-Flo 180

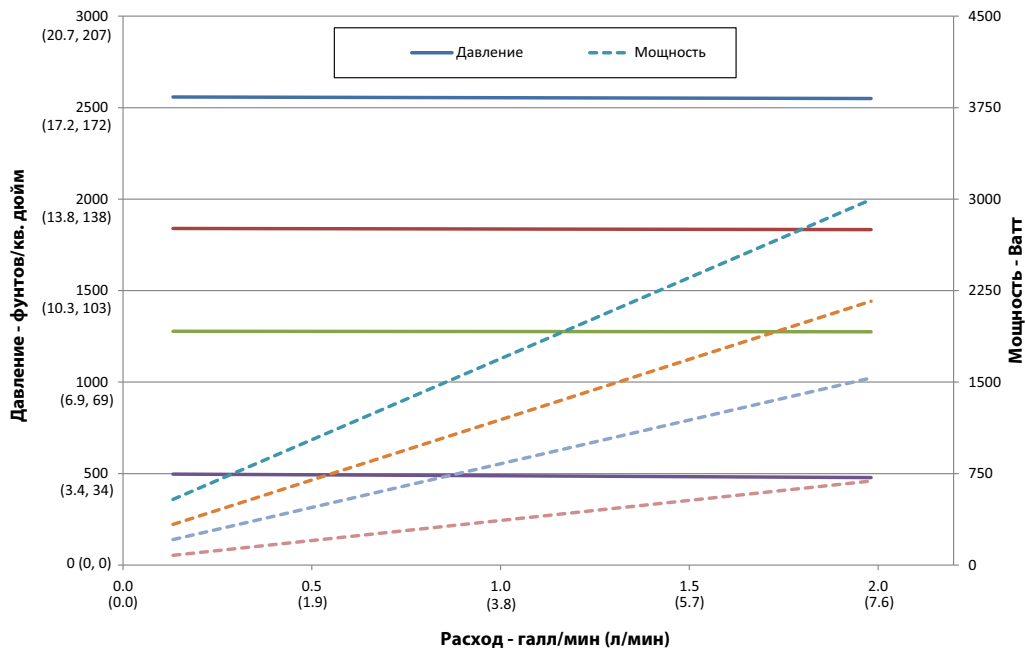


E-Flo SP с насосным блоком Dura-Flo 220

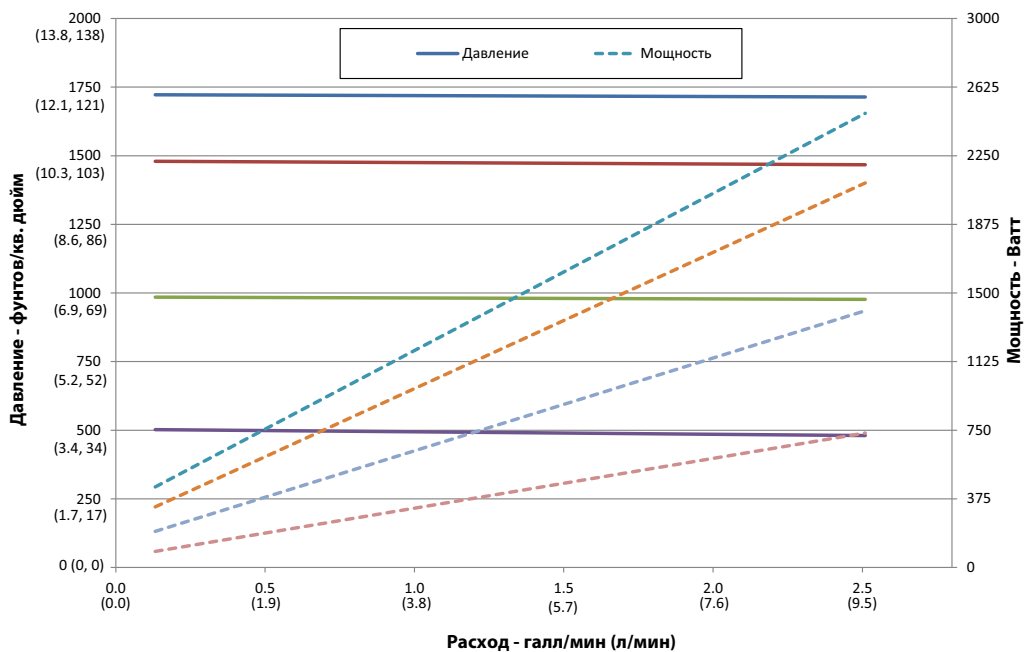


ПРИМЕЧАНИЕ. КПД измеряется с помощью масла 10W. Результаты могут отличаться в зависимости от конструкции системы и прокачиваемого материала.

E-Flo SP с насосным блоком Dura-Flo 290

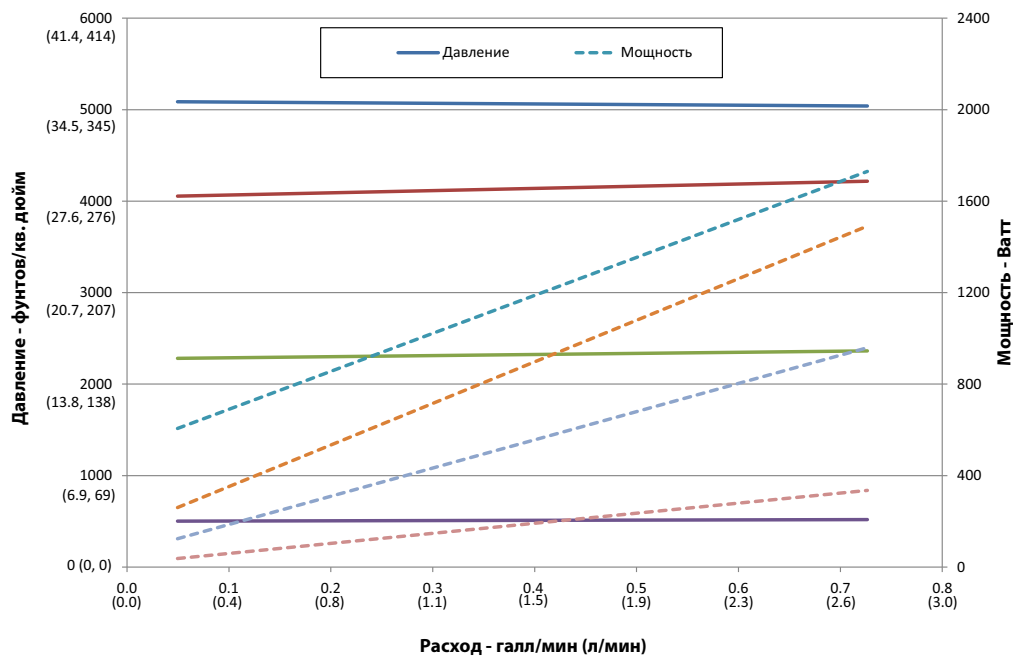


E-Flo SP с насосным блоком Dura-Flo 430

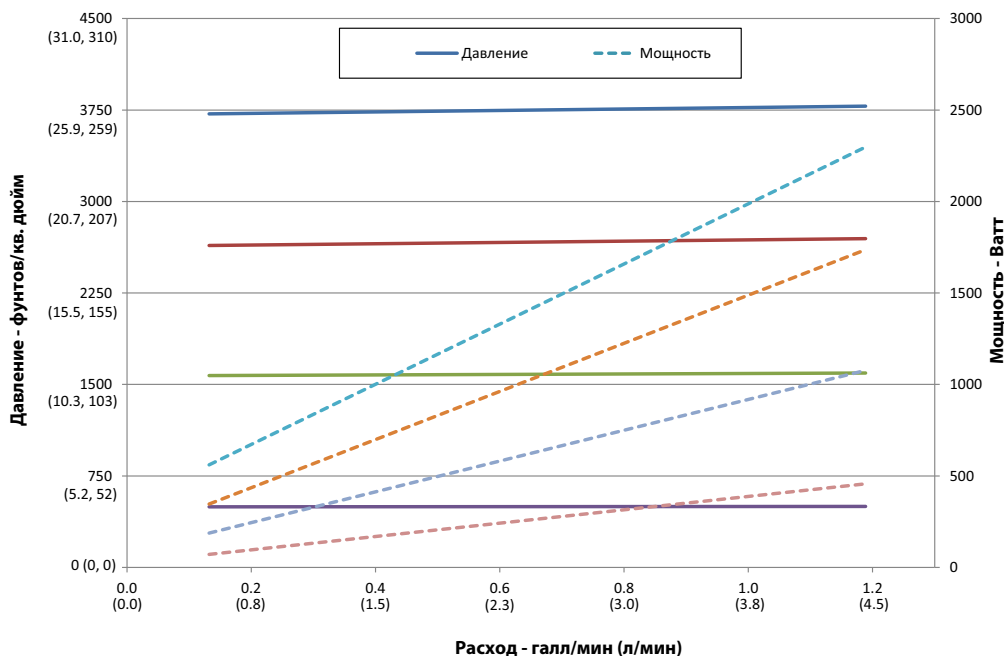


ПРИМЕЧАНИЕ. КПД измеряется с помощью масла 10W. Результаты могут отличаться в зависимости от конструкции системы и прокачиваемого материала.

E-Flow SP с насосным блоком Checkmate 100

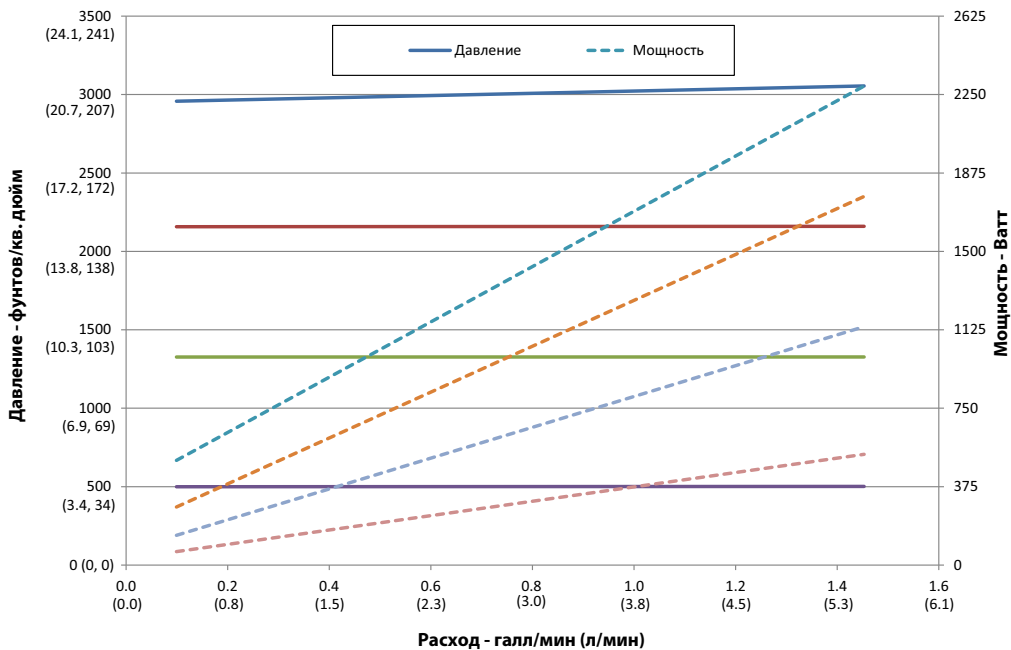


E-Flow SP с насосным блоком Checkmate 200

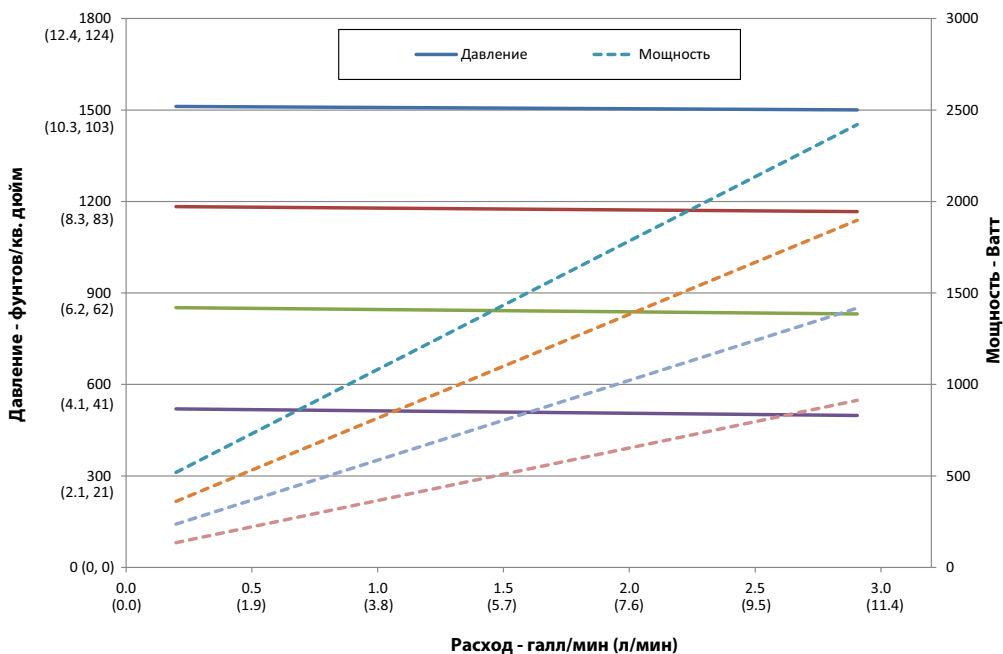


ПРИМЕЧАНИЕ. КПД измеряется с помощью масла 10W. Результаты могут отличаться в зависимости от конструкции системы и прокачиваемого материала.

E-Flow SP с насосным блоком Checkmate 250



E-Flow SP с насосным блоком Checkmate 500



ПРИМЕЧАНИЕ. КПД измеряется с помощью масла 10W. Результаты могут отличаться в зависимости от конструкции системы и прокачиваемого материала.

Технические характеристики

Системы подачи E-Flo SP		
	Американская система	Метрическая система
Напор привода	4 840 фунтов	2 195 кг
Длина хода поршня	4,75 дюйма	120,65 мм
Максимальная рабочая температура материала	180°F	82,3°C
Максимальное количество циклов привода	25 циклов в минуту	
Номинальное напряжение линии	200-240 В, 1 ф, 50/60 Гц	
	400-480 В, 1 ф, 50/60 Гц	
Размер впускного канала подачи воздуха (система подачи)	3/4 npt(f)	
Диапазон рабочих температур окружающей среды (система подачи)	32-120°F	0-49°C
Эффективная площадь поршневого насоса	См. руководство по эксплуатации насоса.	
Смачиваемые детали	См. руководство по эксплуатации насоса.	
Уровень звукового давления измерен согласно стандарту EN ISO 11202:2010		
Нормальная работа (нанесение)	< 70 дБА	
Смена бочки	77 дБА	
Ток при полной нагрузке		
Системы на 240 В	20А	
Системы на 480 В	10А	
Максимальное рабочее давление материала		
Check-Mate 100 куб. см - все	6000 фунтов/кв. дюйм	41,4 МПа, 414 бар
Check-Mate 200 куб. см - все	4200 фунтов/кв. дюйм	29,0 МПа, 290,5 бар
Check-Mate 250 куб. см - все	2700 фунтов/кв. дюйм	18,6 МПа, 186,1 бар
Check-Mate 500 куб. см - все	1600 фунтов/кв. дюйм	8,9 МПа, 89,6 бар
Dura-Flow 145 куб. см - нерж. сталь	5600 фунтов/кв. дюйм	38,6 МПа, 386 бар
Dura-Flow 180 куб. см - нерж. сталь	4500 фунтов/кв. дюйм	31,0 МПа, 310 бар
Dura-Flow 220 куб. см - нерж. сталь	3700 фунтов/кв. дюйм	25,5 МПа, 255 бар
Dura-Flow 290 куб. см - нерж. сталь	2800 фунтов/кв. дюйм	19,3 МПа, 193 бар
Dura-Flow 430 куб. см - нерж. сталь	1900 фунтов/кв. дюйм	13,1 МПа, 131 бар
Dura-Flow 115 куб. см - угл. сталь	6000 фунтов/кв. дюйм	41,4 МПа, 414 бар
Dura-Flow 145 куб. см - угл. сталь	5600 фунтов/кв. дюйм	38,6 МПа, 386 бар
Dura-Flow 180 куб. см - угл. сталь	4500 фунтов/кв. дюйм	31,0 МПа, 319 бар
Dura-Flow 220 куб. см - угл. сталь	3700 фунтов/кв. дюйм	25,5 МПа, 255 бар
Dura-Flow 290 куб. см - угл. сталь	2800 фунтов/кв. дюйм	19,3 МПа, 193 бар
Размер выпускного отверстия материала		
Check-Mate 100, 200, 250	Внутренняя резьба NPT 1 дюйм	
Check-Mate 500	Внутренняя резьба NPT 1 1/2 дюйма	
Dura-Flow 115, 145, 180, 220, 290	Внутренняя резьба NPT 1 дюйм	
Dura-Flow 430	Внутренняя резьба NPT 1 1/2 дюйма	
Максимальное давление воздуха на входе (система подачи)		
D60 – двухпостовая система 3 дюйма, 20 л (5 галлонов)	150 фунтов/кв. дюйм	1,0 МПа, 10 бар
D200 – двухпостовая система 3 дюйма, 200 л (55 галлонов)	150 фунтов/кв. дюйм	1,0 МПа, 10 бар
D200s – двухпостовая система 6,5 дюймов, 200 л (55 галлонов)	125 фунтов/кв. дюйм	0,9 МПа, 9 бар

Системы подачи E-Flo SP		
	Американская система	Метрическая система
Смачиваемые материалы прижимной плиты		
257727, 5 гал. (20 л)	Электролизное никелевое покрытие, полиуретан, нитрил, углеродистая сталь, полиэтилен, оцинкованная углеродистая сталь, Випа, нержавеющая сталь 316, нержавеющая сталь 17-4PH	
257732, 8 гал. (30 л)		
257737, 16 галл. (60 л)		
257728, 5 гал. (20 л)	Электролизное никелевое покрытие, полиуретан, углеродистая сталь, полиэтилен, нитрил, оцинкованная углеродистая сталь, Випа, нержавеющая сталь 316, нержавеющая сталь 17-4PH	
257733, 8 гал. (30 л)		
257740, 16 галл. (60 л)		
257729, 5 гал. (20 л)	Нержавеющая сталь, полиуретан, нитрил с фторопластовым покрытием, полиэтилен, нитрил, фторопласт, нержавеющая сталь 303, нержавеющая сталь 304, нержавеющая сталь 316, нержавеющая сталь 17-4PH	
257734, 8 гал. (30 л)		
257738, 16 галл. (60 л)		
257730, 5 гал. (20 л)	Никелевое химическое покрытие, арамидный армированный эластомер, каучуксодержащий отверждающийся под давлением (PSA) клей, нитрил, полиэтилен, оцинкованная углеродистая сталь, Випа, углеродистая сталь 1018, нержавеющая сталь 304, нержавеющая сталь 316, нержавеющая сталь 17-4PH	
257735, 8 гал. (30 л)		
257739, 16 галл. (60 л)		
257731, 5 гал. (20 л)	Никелевое химическое покрытие, арамидный армированный эластомер, каучуксодержащий отверждающийся под давлением (PSA) клей, полиуретан, полиэтилен, нитрил, оцинкованная углеродистая сталь, Випа, углеродистая сталь 1018, нержавеющая сталь 304, нержавеющая сталь 316, нержавеющая сталь 17-4PH	
257736, 8 гал. (30 л)		
257741, 16 галл. (60 л)		
25E110, 5 галл. (20 л)	Электролизное никелевое покрытие, нитрил, углеродистая сталь, оцинкованная углеродистая сталь, Випа, нержавеющая сталь 316, нержавеющая сталь 17-4PH, алюминий, ПВХ	
25A206, 5 галл. (20 л)	Нержавеющая сталь, полиуретан, нитрил (одобрено FDA), полиэтилен	

Законопроект 65 штата Калифорния (США)

РЕЗИДЕНТЫ КАЛИФОРНИИ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. Онкологические заболевания и вред, наносимый репродуктивной системе — www.P65warnings.ca.gov.

Стандартная гарантия компании Graco

Компания Graco гарантирует, что во всем оборудовании, упомянутом в настоящем документе, произведенном компанией Graco и маркированном ее наименованием, на момент его продажи первоначальному покупателю отсутствуют дефекты материала и изготовления. За исключением случаев предоставления каких-либо особых, расширенных или ограниченных гарантий, опубликованных компанией Graco, компания обязуется в течение двенадцати месяцев с момента продажи отремонтировать или заменить любую деталь оборудования, которая будет признана компанией Graco дефектной. Эта гарантия действительна только в том случае, если оборудование устанавливается, эксплуатируется и обслуживается в соответствии с письменными рекомендациями компании Graco.

Ответственность компании Graco и эта гарантия не распространяются на случаи общего износа оборудования, а также на любые неисправности, повреждения или износ, вызванные неправильным монтажом или эксплуатацией, абразивным истиранием или коррозией, недостаточным или неправильным техническим обслуживанием, халатностью, авариями, внесением изменений в оборудование или применением деталей других производителей. Кроме того, компания Graco не несет ответственности за неисправности, повреждения или износ, вызванные несовместимостью оборудования компании Graco с устройствами, вспомогательными принадлежностями, оборудованием или материалами, которые не были поставлены компанией Graco, либо неправильным проектированием, изготовлением, монтажом, эксплуатацией или техническим обслуживанием устройств, вспомогательных принадлежностей, оборудования или материалов, которые не были поставлены компанией Graco.

Эта гарантия имеет силу при условии предварительно оплаченного возврата оборудования, в котором предполагается наличие дефектов, уполномоченному дистрибьютору компании Graco для проверки заявленных дефектов. В случае подтверждения заявленного дефекта компания Graco обязуется бесплатно отремонтировать или заменить все дефектные детали. Оборудование будет возвращено первоначальному покупателю с предварительной оплатой транспортировки. Если в результате проверки оборудования не будет выявлено никаких дефектов материалов или изготовления, ремонт будет проведен за разумную плату, которая может включать стоимость работ, деталей и транспортировки.

НАСТОЯЩАЯ ГАРАНТИЯ ЯВЛЯЕТСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНОЙ И ЗАМЕНЯЕТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ, ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ, ВКЛЮЧАЯ, ПОМИМО ПРОЧЕГО, ГАРАНТИЮ ТОВАРНОГО СОСТОЯНИЯ ИЛИ ГАРАНТИЮ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ.

Указанные выше условия определяют рамки обязательств компании Graco и меры судебной защиты покупателя в случае любого нарушения гарантии. Покупатель согласен с тем, что применение других средств судебной защиты (включая, помимо прочего, случайные или косвенные убытки в связи с упущенной выгодой, упущенными сделками, травмами персонала или порчей имущества, а также любые иные случайные или косвенные убытки) невозможно. Все претензии по случаям нарушения гарантии должны быть предъявлены в течение двух (2) лет с момента продажи.

КОМПАНИЯ GRACO НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ НИКАКИХ ГАРАНТИЙ, ЯВНЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, ОТНОСИТЕЛЬНО ТОВАРНОЙ ПРИГОДНОСТИ ИЛИ СООТВЕТСТВИЯ КАКОЙ-ЛИБО ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ В ОТНОШЕНИИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ, ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛОВ ИЛИ КОМПОНЕНТОВ, ПРОДАВАЕМЫХ, НО НЕ ПРОИЗВОДИМЫХ КОМПАНИЕЙ GRACO. На указанные изделия, проданные, но не изготовленные компанией Graco (например, электромоторы, выключатели, шланги и т. д.), распространяется действие гарантий их производителя, если таковые имеются. Компания Graco будет оказывать покупателю надлежащее содействие в предъявлении любых претензий по случаям нарушения таких гарантийных обязательств.

Компания Graco ни в коем случае не берет на себя ответственность за косвенные и случайные убытки, ущерб, определяемый особыми обстоятельствами либо появившийся в связи с поставкой компанией Graco оборудования согласно данному документу, или за урон вследствие снабжения, использования каких-либо продуктов или других товаров, проданных по условиям настоящего документа, будь то в связи с нарушением договора, нарушением гарантии, небрежностью со стороны компании Graco или в каком-либо ином случае.

Информация о компании Graco

Оборудование для подачи герметиков и клеев

Самую актуальную информацию о продукции компании Graco, см. на веб-сайте

www.graco.com.

Информация о патентах представлена на веб-сайте www.graco.com/patents.

ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ЗАКАЗА обратитесь к дистрибьютору Graco, посетите сайт www.graco.com, или позвоните по телефону, чтобы найти ближайшего дистрибьютора.

Звонки из США: 1-800-746-1334

Звонки из других стран: 0-1-330-966-3000

*Инструкции по ремонту и запчастям для нанесения двухкомпонентных эпоксидных и уретановых защитных покрытий во взрывоопасных и взрывобезопасных зонах момент публикации.
Компания Graco оставляет за собой право в любой момент вносить изменения без уведомления.*

Перевод оригинальных инструкций. This manual contains Russian. MM 3A6331

Главный офис компании Graco: Minneapolis

Международные представительства: Бельгия, Китай, Япония, Корея

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

© Graco Inc., 2018. Все производственные объекты компании Graco зарегистрированы согласно стандарту ISO 9001.

www.graco.com

Редакция G, август 2021