

Belaidžiai elektriniai beoriai purkštuvai

3A8366D

LT

**Nešiojamas purkštuvas architektūriniam dažams ir dangoms beoriu būdu purkšti (390 PC).
Linijų dažymo medžiagoms purkšti („ES 500 Stencil“). Nepatvirtinta naudoti sprogioje
aplinkoje arba pavojingose (pagal klasifikaciją) vietose. Skirta naudoti tik profesionaliai.**

**„390 PC“ belaidžiai modeliai: 25T804, 826280, 25T863, 25T943, 25T882, 25T805
ES 500 šablonų pistoleto modeliai: 25U513, 25U514
22,8 MPa (228 barų, 3300 psi) didžiausias darbinis slėgis**

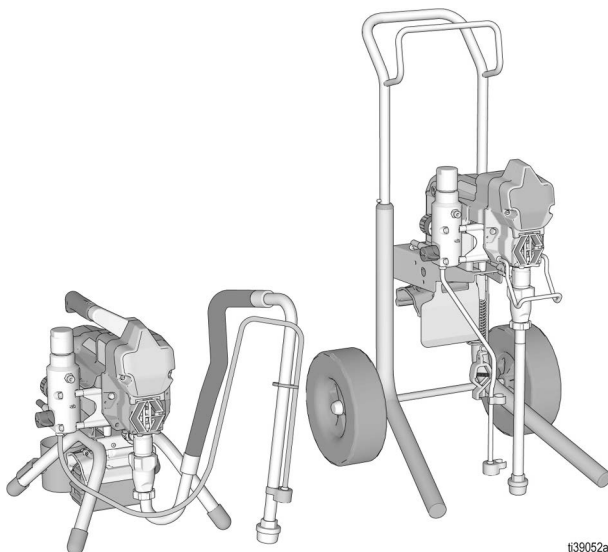


Svarbūs saugos nurodymai

Prieš naudodami įrangą, perskaitykite visus šioje ir kitose susijusiose instrukcijose pateikiamus įspėjimus ir nurodymus. Sužinokite, kaip veikia valdikliai ir kaip įrangą naudoti tinkamai. Išsaugokite šią instrukciją.

Susiję vadovai

Vadovas	Aprašas
311861	Pistoletas (rangovams / FTX)
334599	Siurblys
3A6285	Pistoletas („Contractor PC“)
311254	Sidabrinis / „Flex Plus“







t139052a

Naudokite tik originalias „Graco“ atsargines dalis.
Naudojant ne „Graco“ atsargines dalis garantija gali netekti galios.

Turinys

Modeliai	3
Svarbi informacija dėl įžeminimo	4
Įspėjimai	5
ĮSPĖJIMAS	5
ĮSPĖJIMAS	6
Sudedamųjų dalių identifikavimas	8
Modeliai su stovu	8
„Hi-Boy“	9
Įžeminimo instrukcijos	10
Kibirai	11
Slėgio išleidimo procedūra	12
Gaiduko saugiklis	13
Nustatymas	14
Akumuliatoriaus įdėjimas ir ištraukimas	17
Paleidimas	18
Naudojimas	20
Purkštuvo antgalio montavimas	20
Purškimas	20
Užsikimšusio antgalio valymas	22
Valymas	23
Valymo skysčio suderinamumas	26
Techninė priežiūra	27
Trikčių aptikimas ir šalinimas	28
Mechaninė dalis / skysčių srautas	28
Elektros sistema	31
Dalys	32
Pistoletas, žarna ir etiketės	38
Laidų jungimo schema	39
Techninės specifikacijos	40
Kalifornijos pasiūlymas 65	41
„Graco“ standartinė garantija	42
„Graco“ informacija	43

Modeliai

	Akumuliatoriaus įtampa VDC	Įkroviklio įtampa VAC	Modelis	Stovas	„Hi-Boy“
	60 JAV / Kanada	120 JAV / Kanada	„390 PC“ belaidis	25T804	25T805
			„ES 500 Stencil“	25U513	
			„NOVA 390 PC“ belaidis	826280	
	54 EMEA / JK	230 EMEA	„ES 500 Stencil“	25U514	
			„390 PC Classic“ belaidis	25T863	
	54 EMEA / JK	230 EMEA	„390 PC Classic“ belaidis	25T943	
	54 ANZ/AP	230 ANZ/AP	„390 PC“ belaidis	25T882	

PASTABA: Informacijos apie purškimo pistoletą žr. **Pistoletas, žarna ir etiketės**, 38 psl.

Belaidis purškiklis „390 PC Classic“ suderinamas su šiais DEWALT® FLEXVOLT® 54 V ir 60 V akumulatoriais:

- DCB606 – 60 V / 2 Ah (20 V / 6 Ah)
- DCB546 – 54 V / 2 Ah (18 V / 6 Ah)
- DCB609 – 60 V / 3 Ah (20 V / 9 Ah)
- DCB547 – 54 V / 3 Ah (18 V / 9 Ah)
- DCB548 – 54 V / 3 Ah (18 V / 12 Ah)
- DCB612 – 60 V / 4 Ah (20 V / 12 Ah)

Susiję DEWALT vadovai

Vadovas	Aprašas	Regionas
N463494	Sparčiojo kroviklio DEWALT DCB118 vadovas	JAV / Kanada
N463510 N463511	Sparčiojo kroviklio DEWALT DCB118-QW vadovas (1 ir 2 dalis)	EMEA
N501136	Sparčiojo kroviklio DEWALT DCB118-XE vadovas	ANZ / AP

Svarbi informacija dėl įžeminimo



Svarbi informacija dėl įžeminimo

Prieš naudodami purkštuvą perskaitykite šį naudotojo vadovą, kuriame pateikiami visi tinkamo naudojimo nurodymai ir saugumo įspėjimai.

Tolesnė informacija skirta padėti jums suprasti, kada reikia naudoti su jūsų purkštuvu tiekiamą įžeminimo laidą ir gnybtą.








Perskaitykite visą ant medžiagos talpyklos pateiktą informaciją, kad nustatytumėte, ar ji yra aliejinė, ar degi. Paprašykite saugos duomenų lapo (SDL) iš savo tiekėjo. Talpyklos etiketėje ir MSDL aiškinamas medžiagos turinys ir nurodomos su ja susijusios konkrečios atsargumo priemonės.

Dažus, gruntus ir valymo medžiagas paprastai galima priskirti vienam iš toliau nurodytų **3 pagrindinių tipų**:

Ar reikalingas įžeminimo laidas ir gnybtas?	Medžiagos tipas
Ne	VANDENINĖS: talpyklos etiketėje turi būti nurodyta, kad medžiagą galima išvalyti vandeniu su muilu.
Taip 	ALIEJINĖS: Talpyklos etiketėje turi būti nurodyta, kad medžiaga yra DEGI ir kad ją galima išvalyti vaitspiritu arba nedegiu dažų skiedikliu. Aliejines medžiagas naudokite lauke arba gerai vėdinamose patalpose, į kurias patenka gryno oro. Žr. saugos įspėjimus šiame vadove. Naudodami šio tipo medžiagą laikykitės įžeminimo instrukcijos , 10 psl.
Taip 	DEGI: šio tipo medžiagoje yra degių tirpiklių, kaip antai ksileno, tolueno, žibalo, metiletilketono, politūros skiediklio, acetono, alkoholio denatūrato ir terpentino. Talpyklos etiketėje turi būti nurodyta, kad ši medžiaga yra DEGI. Degias medžiagas naudokite lauke arba gerai vėdinamose vietose, į kurias patenka gryno oro. Naudodami šio tipo medžiagą laikykitės įžeminimo instrukcijos , 10 psl.

Ispėjimai

Toliau aprašytų išpėjimų reikia paisyti nustatant, naudojant, žeminant, remontuojant šį įrenginį ir atliekant jo techninę priežiūrą. Bendrieji išpėjimai pažymėti šauktukais, o su atskiromis procedūromis susiję pavojai – pavojaus ženklais. Pamatę šiuos ženklus vadovo tekste arba išpėjamosiose etiketėse, vadovaukitės šiais išpėjimais. Su gaminiu susiję specifiniai pavojaus simboliai ir išpėjimai, nepateikti šiame skirsnyje, gali pasirodyti šio vadovo tekste, kur jie yra taikomi.

 IŠPĖJIMAS	
 	<p>GAISRO IR SPROGIMO PAVOJUS (IŽEMINIMAS)</p> <p>Purškiant aliejines ar degias medžiagas ar jomis plaunant, sukuriama statinė elektra. Esant dažų ir tirpiklių garams statinė elektra sukelia gaisro arba sprogimo pavojų. Kad išvengtumėte gaisro ar sprogimo naudodami aliejines ar degias medžiagas:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Prijunkite žeminimo laidą ir gnybtą prie tinkamo žeminimo. • Jeigu vyksta statinis kibirkščiavimas ar jaučiate krėtimą, nedelsdami sustabdykite procesą. Nenaudokite purkštuvo, kol nenustatysite ir nepašalinsite šių reiškinių priežastį. • Norint apsisaugoti nuo statinės iškrovos ir kibirkščių, visos purškimo sistemos dalys, tokios kaip siurblys, žarnos mechanizmas, purškimo pistoletas ir objektai, esantys purškimo vietoje ar aplink ją, turi būti tinkamai žemininti. Naudokite „Graco“ laidžias ar žeminimas aukšto slėgio beores purkštuvo žarnas. Laikykitės žeminimo instrukcijos, 10 psl. • Kad būtų išvengta statinės iškrovos, patikrinkite, ar visos talpyklos ir surinkimo sistemos yra žemintos. Nenaudokite indo įdėklų, jeigu jie nėra antistatiniai arba laidūs.
   	<p>GAISRO IR SPROGIMO PAVOJUS</p> <p>Degūs tirpiklio ir dažų garai darbo vietoje gali užsidegti arba sprogti. Kad išvengtumėte gaisro ar sprogimo, laikykitės toliau pateiktų reikalavimų.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nepurškite degių ar lengvai užsidegančių medžiagų šalia atviros liepsnos ar ugnies šaltinių, pvz., cigarečių, išorinių variklių ir elektros įrangos. • Nenaudokite dažų ar tirpiklių, kuriuose yra halogenintų angliavandenilių. • Nepurškite degių ar sprogių skysčių uždaroje vietoje. • Vietą, kurioje purškiate, gerai vėdinkite. Purškimo vietoje turi būti užtikrintas geras šviežio, judančio oro tiekimas. • Siurblio mechanizmą laikykite gerai vėdinamoje vietoje bent 6,1 m (20 pėdų) atstumu nuo purškimo vietos, kai purškiate, plaunate, valote ar atliekate priežiūrą. Nepurškite siurblio mechanizmo. • Nerūkykite purškimo vietoje ar nepurškite ten, kur yra kibirkščių arba liepsna. • Purškimo vietoje nejunkite apšvietimo jungiklių, variklių ar panašių kibirkštis sukeliančių įrenginių. • Užtikrinkite, kad vieta būtų švari, nelaikykite joje dažų ar tirpiklių talpyklų, skudurėlių ir kitų degių medžiagų. • Susipažinkite su purškiamų dažų ar tirpiklių sudėtimi. Perskaitykite visus medžiagos saugos duomenų lapus (MSDL) ir talpyklų etiketes, pateiktas su dažais ir tirpikliais. Laikykitės dažų ir tirpiklių gamintojų pateiktų saugos instrukcijų. • Darbo vietoje turi būti veikiantis gesintuvas.

⚠️ ĮSPĖJIMAS



PATEKIMO PO ODA PAVOJUS

Didelio slėgio purškimo įrenginys gali į kūną įšvirkšti toksinų ir sukelti sunkų sužalojimą, dėl kurio galima netekti galūnės. Tokiu atveju **nedelsdami kreipkitės į chirurgą**.



- Purkštuvu nenukreipkite ir nepurškite į žmones ar gyvūnus.
- Rankas ir kitas kūno dalis laikykite toliau nuo išleidimo angos. Pavyzdžiui, jokia kūno dalimi nemėginkite sustabdyti nuotėkio.
- Visada naudokite purkštuvu antgalio apsaugą. Nepurškite be purkštuvu antgalio apsaugos.
- Naudokite „Graco“ purkštuvų antgalius.
- Purkštuvų antgalius valykite ir keiskite atsargiai. Jei purškiant užsikemša purkštuko antgalis, vadovaukitės **Slėgio mažinimo procedūra**, kad prieš nuimdami purkštuko antgalį valyti išjungtumėte prietaisą ir sumažintumėte slėgį.
- Išjungus maitinimą, įrenginyje lieka slėgis. Nepalikite neprižiūrimo įrenginio įjungto arba veikiamo slėgio. Atlikite **slėgio mažinimo procedūrą**, kai įranga paliekama be priežiūros arba nenaudojama, ir prieš atlikdami techninės priežiūros ir valymo darbus bei nuimdami dalis.
- Patikrinkite žarnas ir dalis, ar jos nepažeistos. Pakeiskite pažeistas žarnas ar dalis.
- Ši sistema gali sukurti 3300 psi (228 barų, 22,8 Mpa) slėgį. Naudokite „Graco“ dalis ar priedus, kurių projektiniai duomenys yra bent 3300 psi (228 barų; 22.8 MPa).
- Kai nepurškiate, turi būti įjungtas gaiduko saugiklis. Patikrinkite, ar gaiduko užraktas veikia tinkamai.
- Prieš naudodami prietaisą patikrinkite, ar saugiai sutvirtintos visos jungtys.
- Sužinokite, kaip greitai sustabdyti prietaisą ir panaikinti slėgį. Nuodugniai susipažinkite su valdikliais.



PAVOJUS DĖL NETINKAMO NAUDOJIMO

Netinkamai naudodami galite žūti arba sunkiai susižaloti.



- Purkšdami būtina dėvėti tinkamas pirštines, akių apsaugos priemones ir respiratorių arba kaukę.
- Nenaudokite ir nepurškite, jei šalia yra vaikų. Stebėkite, kad prie įrenginio neprieitų vaikai.
- Neužsimokite per plačiai, nestovėkite ant nestabilaus paviršiaus. Visada tvirtai stovėkite ant kojų, kad išlaikytumėte pusiausvyrą.
- Būkite budrus ir stebėkite, ką darote.
- Nenaudokite prietaiso, jei esate pavargę, paveikti vaistų ar alkoholio.
- Neužlenkite arba per daug stipriai nesulenkite žarnos.
- Neviršykite „Graco“ nustatytų žarnos leistinų temperatūros arba slėgio ribų.
- Nenaudokite žarnos, kaip jėgos elemento traukdami arba keldami įrangą.
- Nepurškite trumpesne nei 25 pėdų žarna.
- Suskilusias, trulžusias ar trūkstamas dalis visada nedelsdami pakeiskite originaliomis „Graco“ dalimis. Žr. **Dalys**, 32 psl.
- Nebandykite keisti ar perdirbti įrangos. Pakeitimas ar perdirbimas gali anuliuoti atitikties patvirtinimą ir kelti pavojų saugai.
- Naudokite jį tik sausose vietose. Saugokite nuo vandens ar lietaus.
- Naudokite gerai apšviestose vietose.
- Įsitikinkite, ar visas įrenginys įvertintas ir patvirtintas kaip tinkamas naudoti atitinkamoje aplinkoje.
- Nenaudokite ir nevalykite purkštuvu, jei atidarytas akumulatoriaus korpusas.

⚠️ ĮSPĖJIMAS



AUKŠTO SLĖGIO VEIKIAMŲ ALIUMINIO DALIŲ PAVOJUS

Su aliuminiu nesuderinamų skysčių naudojimas slėginiame įrenginyje gali sukelti pavojingą cheminę reakciją, o įrenginys gali sulūžti. Šio įspėjimo nesilaikymas gali baigtis mirtimi, sunkiu sužalojimu ar nuosavybės sugadinimu.

- Nenaudokite 1,1,1-trichloretano, metileno chlorido, kitų halogenintų angliavandenilių tirpiklių ar skysčių, kuriuose yra šių tirpiklių.
- Nenaudokite chlorkalkių.
- Daugelio kitų skysčių sudėtyje gali būti cheminių medžiagų, kurios gali reaguoti su aliuminiu. Dėl suderinamumo susisiekite su medžiagos tiekėju.



AKUMULIATORIAUS IR ĮKROVIKLIO NESUDERINAMUMO PAVOJUS

Naudokite tik DEWALT 54 V arba 60 V akumulatorius ir akumulatoriaus įkroviklius su šiuo prietaisu.



- **PERSKAITYKITE VISUS NURODYMUS**, kurie pridedami prie prietaiso, dėl saugos ir „DEWALT“ akumuliatorių ir akumuliatorių įkroviklių naudojimo.
- Neplaukite ir nepurkškite nieko ant akumulatoriaus.
- Nevalykite akumulatoriaus niekuo kitu, o vien vandeniu sudrėkinta šluoste.



NUODINGŲ SKYSČIŲ ARBA GARŲ PAVOJUS

Patekę į akis ar ant odos, įkvėpti ar nuryti nuodingi skysčiai arba garai gali sukelti sunkius, net mirtinus sužalojimus.

- Perskaitykite saugos duomenų lapus (SDL), kad sužinotumėte, kokius konkrečius pavojus kelia jūsų naudojami skysčiai.
- Pavojingą skystį laikykite tik jam skirtoje talpykloje ir išpilkite tik laikydamiesi galiojančių nurodymų.



JUDAMŲJŲ DALIŲ KELIAMAS PAVOJUS

Judamosios dalys gali prispausti, įpjauti arba nupjauti pirštus ar kitas kūno dalis.



- Saugokitės judamųjų dalių.
- Nenaudokite įrenginio, jei nuimti apsauginiai gaubtai arba dangčiai.
- Įranga gali būti paleista neįspėjus. Prieš tikrindami, perkeldami arba remontuodami įrenginį, atlikite **slėgio sumažinimo procedūrą** ir atjunkite visus maitinimo šaltinius.



ASMENŲ APSAUGOS PRIEMONĖS

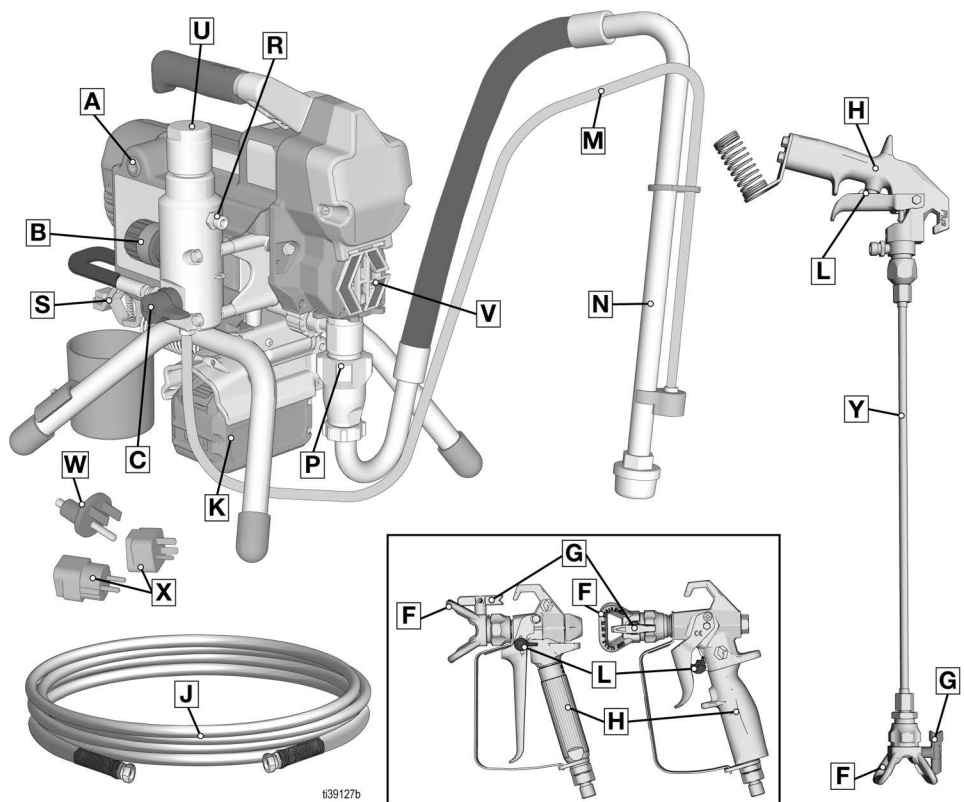
Darbo zonoje naudokite apsaugos priemones, kad apsisaugotumėte nuo sunkių sužalojimų, įskaitant akių sužalojimą, klausos netekimą, toksiškų dūmų įkvėpimą ir nudegimą. Kai kurios iš tokių apsaugos priemonių nurodytos toliau.

- Akių ir klausos apsaugos priemonės.
- Respiratoriai, apsauginiai drabužiai ir pirštinės, kuriuos rekomenduoja skysčio ir tirpiklio gamintojas.

Sudedamųjų dalių identifikavimas

Sudedamųjų dalių identifikavimas

Modeliai su stovu

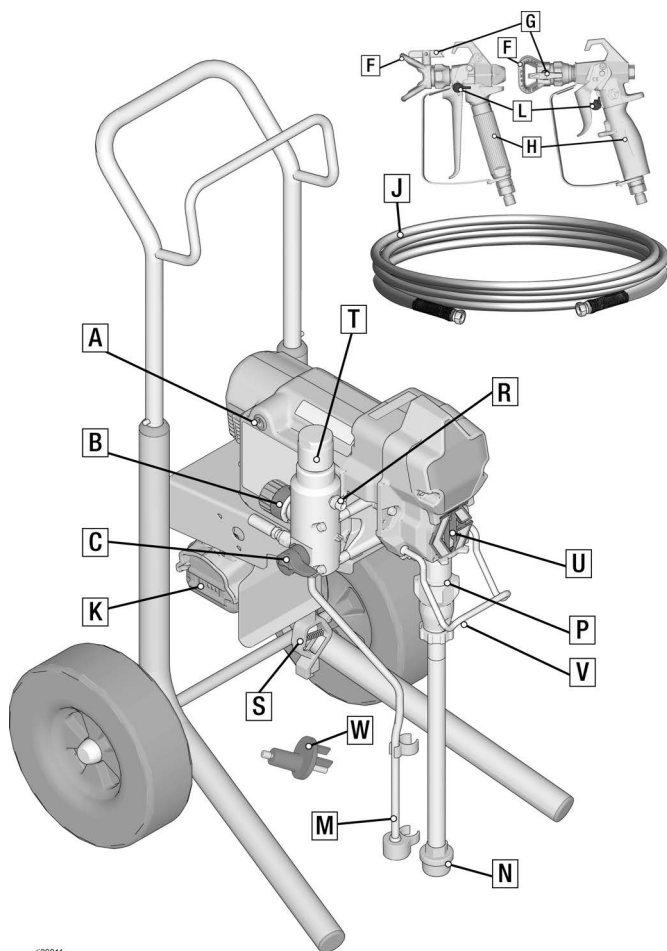


t39127b

A	ON / OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
B	Slėgio reguliatorius
C	Pripildymo / purškimo vožtuvas
F	Antgalio apsauga
G	Purkštuvo antgalis
H	Pistoletas
J	Beorė žarna
K	Akumuliatorius
L	Gaiduko saugiklis
M	Išleidimo vamzdelis

N	Sifono žarna
P	Siurblys
R	Skysčių išvadas
S	Įžeminimo laidas ir gnybtas
U	Filtras
V	Pirštų apsauga / TSL pripildymo vieta
W	Įžeminto lizdo adapteris
X	Įžeminto kištuko adapteris
Y	Šablonų pistoleto ilginamasis vamzdis
	Modelio / serijos etiketė (neparodyta, įrenginio apačioje.)

„Hi-Boy“



139311a

A	ON / OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
B	Slėgio reguliatorius
C	Pripildymo / purškimo vožtuvas
F	Antgalio apsauga
G	Purkštuvo antgalis
H	Pistoletas
J	Beorė žarna
K	Akumuliatorius
L	Gaiduko saugiklis
M	Išleidimo vamzdelis

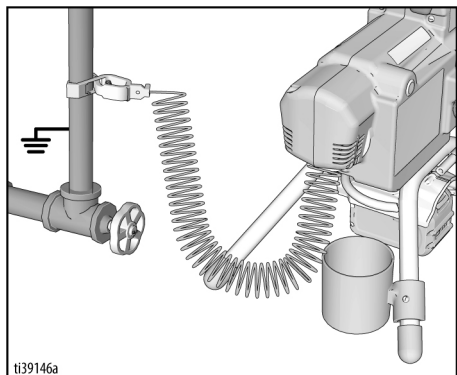
N	Sifono žarna
P	Siurblys
R	Skysčių išvadas
S	Įžeminimo laidas ir gnybtas
T	Filtrai
U	Pirštų apsauga / TSL pripildymo vieta
V	Kabliukas indui
W	Įžeminto lizdo adapteris
	Modelio / serijos etiketė (neparodyta, įrenginio apačioje.)

Įžeminimo instrukcijos (aliejinės ir degios medžiagos)



Siekiant sumažinti statinių kibirkščių riziką, įrenginį būtina įžeminti. Statinės kibirkštys gali uždegti garus arba sukelti sprogimą ir sunkių sužalojimų. Tinkamai įžeminant įrengiamas laidas, kuriuo gali nutekėti elektros srovė.

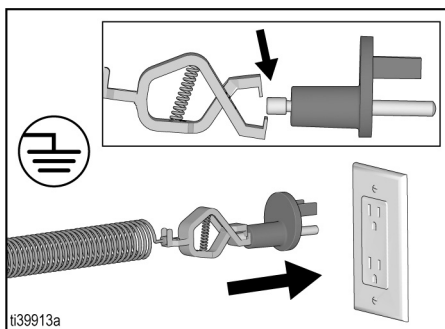
Purkštuvė įrengtas įžeminimo laidas ir gnybtas. Purškiant aliejinės ar degios medžiagas ar jomis plaunant, gnybtas turi būti prijungtas prie tinkamo įžeminimo.



Kaip tinkamą įžeminimą galima naudoti vandentiekio vamzdį. Prijunkite įžeminimo laidą ir gnybtą prie metalinio vandentiekio vamzdžio.

Tinkamo įžeminimo pavyzdys gali būti ir tinkamai įžemintas elektros lizdas. Naudokite tiekiamą lizdo adapterį.

Prijunkite adapterį prie įžeminto lizdo. Prijunkite įžeminimo laidą ir gnybtą prie metalinio kakliuko, esančio ant adapterio. Jei įžeminimo laidas yra per trumpas, kad pasiektų įžemintą elektros lizdą, jiems sujungti galima naudoti 3 gijų įžemintą ilginamąjį laidą.



Skysčio žarnos: siekiant užtikrinti įžeminimo nuoseklumą naudokite tik elektrai laidžias žarnas, kurių bendras ilgis būtų ne didesnis kaip 300 pėdų (91 m).

Purškimo pistoletas: įžeminta sujungiant su tinkamai įžeminta skysčio žarna ir siurbliu.

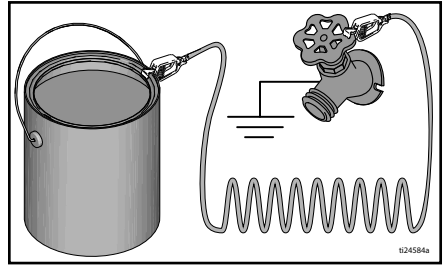
Kibirai

Tirpikliai ir aliejinės medžiagos: vadovaukitės vietos kodeksais ir taisyklėmis. Naudokite tik laidžius metalinius indus, padėtus ant laidaus paviršiaus, pvz., betono.

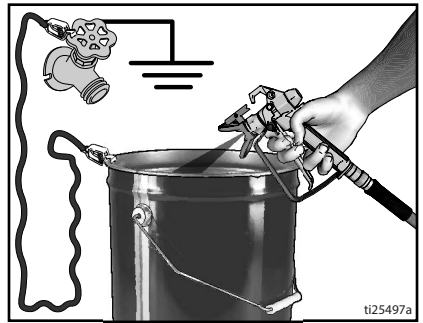
Nedėkite indo ant nelaidaus paviršiaus, pvz., popieriaus ar kartono, kuris trukdo tinkamai įžeminti.



Visada įžeminkite metalinį indą: prijunkite įžeminimo laidą prie indo. Vieną galą prispauskite prie kibiro, kitą – prie faktinės įžeminimo vietos, pvz., vandens čiaupo.



Kad būtų užtikrintas nepertraukiamas įžeminimas, kai purkštuvas plaunamas ar išleidžiamas slėgis: laikykite metalinę purškimo pistoleto dalį tvirtai prispaudę prie įžeminto metalinio indo šono, tada nuspauskite pistoleto gaiduką.

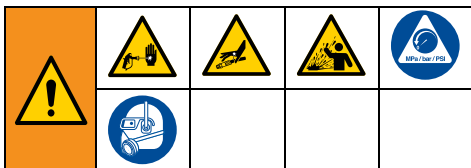


Slėgio išleidimo procedūra

Slėgio išleidimo procedūra

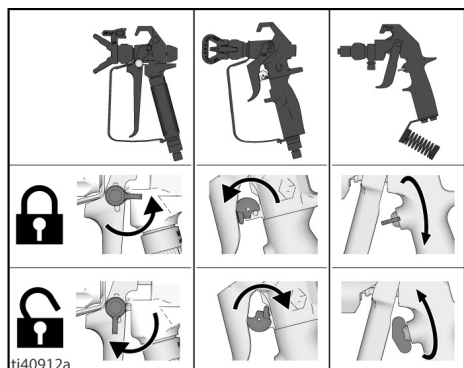


Pamatę šį simbolį vykdykite slėgio išleidimo procedūrą.

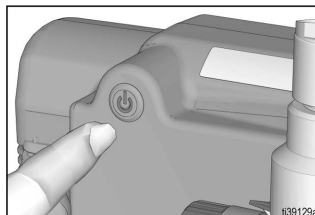


Šį įrenginį veikia slėgis, kol jis sumažinamas ranka. Kad išvengtumėte sunkių suslėgto skysčio sukiamų sužalojimų, pvz., dėl patekimo po oda, ištiškusio skysčio ar judančių dalių, baigę purkšti ir prieš valydami ar tikrindami purkštuvą bei prieš atlikdami įrenginio techninę priežiūrą atlikite slėgio išleidimo procedūrą.

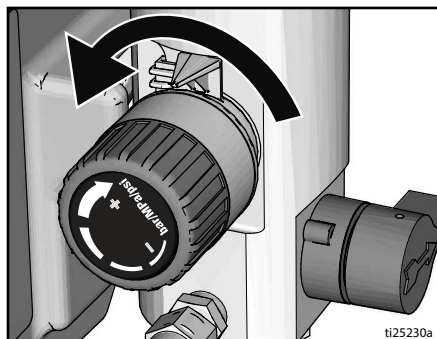
1. Įjunkite gaiduko saugiklį.



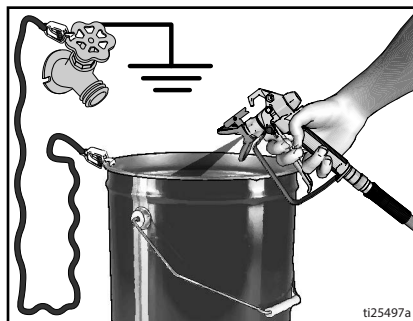
2. Perjunkite ON / OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į išjungimo (**OFF**) padėtį. Pasirinkus **ON**, šviečia maitinimo mygtukas. Palaukite 7 sekundes, kad energija visiškai išsisklaidytų.



3. Slėgio reguliatoriumi nustatykite žemiausią reikšmę. Išjunkite gaiduko saugiklį.

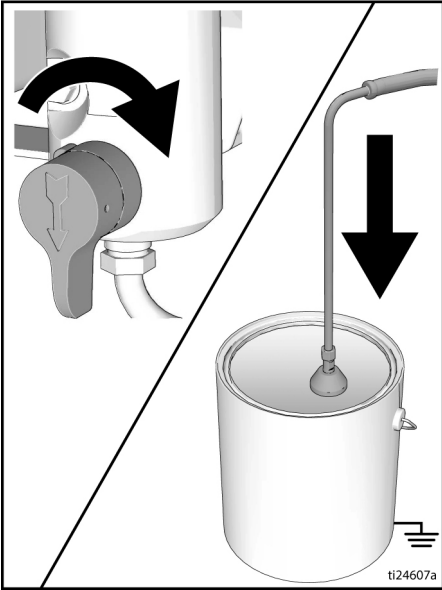


4. Laikykite metalinę pistoleto dalį tvirtai prispaudę prie įžeminto metalinio indo. Nuspauskite pistoleto gaiduką, kad išleistumėte slėgį.



5. Įjunkite gaiduko saugiklį.

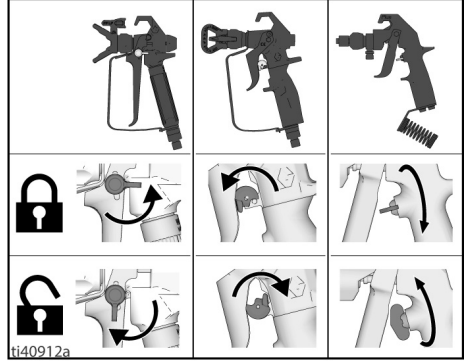
6. Ikdēkite išleidimo vamzdelį į indą. Pripildymo / purškimo vožtuvą pasukite žemyn. Palikite pripildymo / purškimo vožtuvą pasuktą žemyn (atidarytą), kol būsite pasiruošę vėl purkšti.



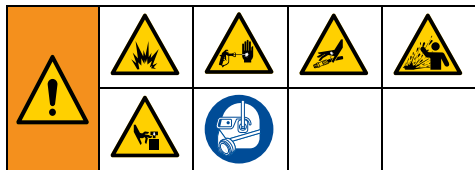
7. Jeigu įtariate, kad purkštuvu antgalis arba žarna užsikimšo arba slėgis ne visiškai išleistas:
- LABAI LĒTAI** atlaisvinkite antgalio apsaugą laikinąčią veržlę ar žarnos galiuko movą, kad slėgis būtų išleistas palaipsniui;
 - Visiškai atlaisvinkite veržlę arba jungtį;
 - Išvalykite užsikimšusią žarną arba purškimo antgalį.

Gaiduko saugiklis

Nepamirškite įjungti gaiduko saugiklį, kai baigėte purkšti, kad gaidukas atsitiktinai nenusispaustų ranka arba numetus ar trinktelėjus.

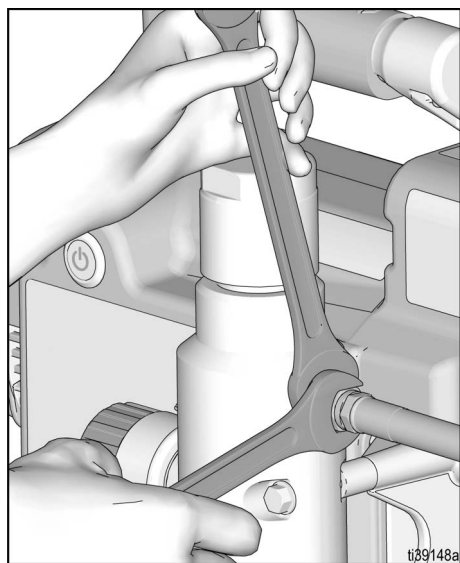


Nustatymas

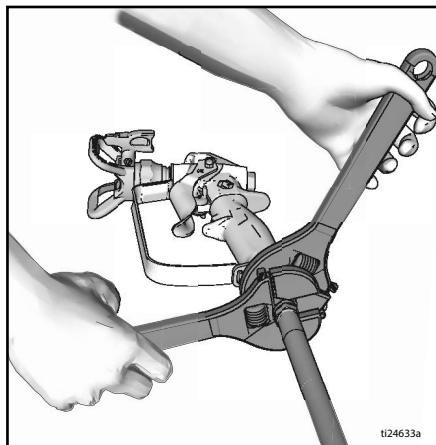


Kai išpakuojate purkštuvą pirmą kartą arba po ilgalaikio laikymo atlikite paruošimo procedūrą. Nustatydami įrenginį pirmą kartą, iš skysčių išleidimo angos išimkite transportavimo aklą.

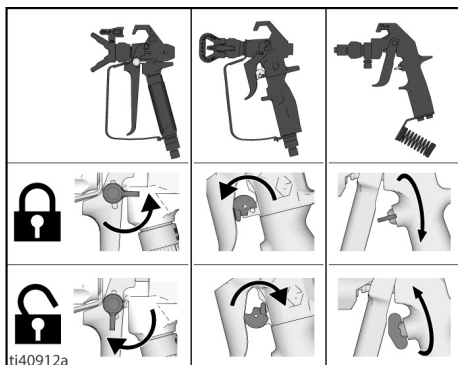
1. Beorę „Graco“ žarną prijunkite prie skysčių išleidimo angos. Tvirtai priveržkite dviem veržliarakčiais.



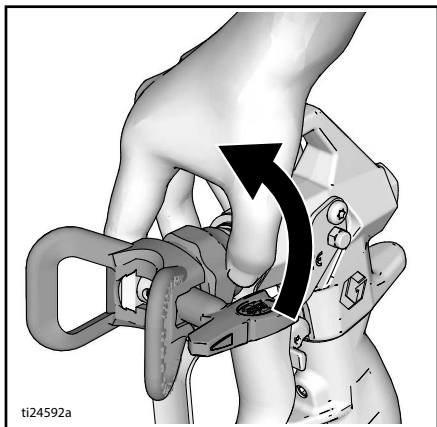
2. Kitą žarnos galą prijunkite prie pistoleto.



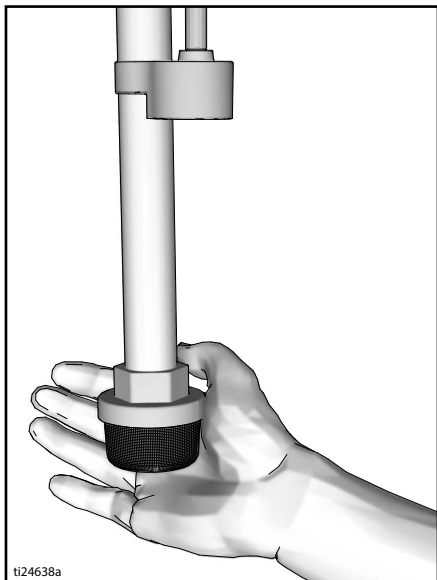
3. Tvirtai priveržkite veržliarakčiais.
4. Įjunkite gaiduko užraktą.



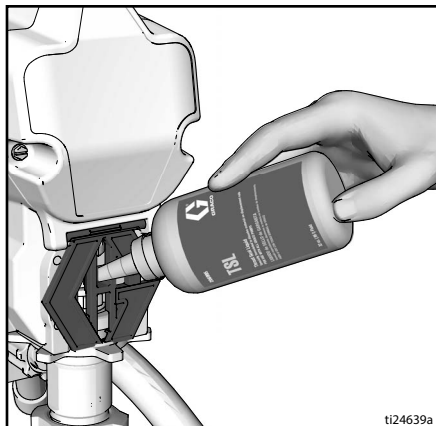
5. Nuimkite antgalio apsaugą.



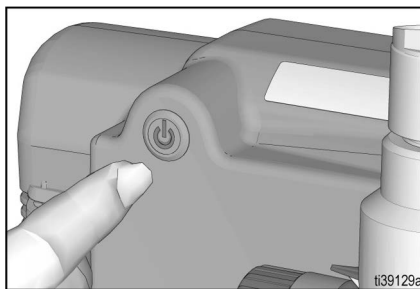
6. Kai išpakuojate purkštuvą pirmą kartą, nuimkite pakuotės medžiagas nuo įleidimo sietelio. Po ilgalaikio laikymo patikrinkite, ar įleidimo filtras nėra užsikimšęs arba užsiteršęs nuosėdomis.



7. Užpildykite vamzdelio kaklelį sandarinančią veržlę TSL, kad sandarinimo detalės nesusidėvėtų per anksti. Tai darykite kiekvieną dieną arba kaskart purkšdami.
- Įstatykite TSL buteliuko antgalį į purkštuvo priekyje esančių grotelių centrinę viršutinę angą.
 - Paspauskite buteliuką, kad įleistumėte pakankamai TSL erdvei tarp siurblio trauklės ir tarpiklio veržlės užpildyti.

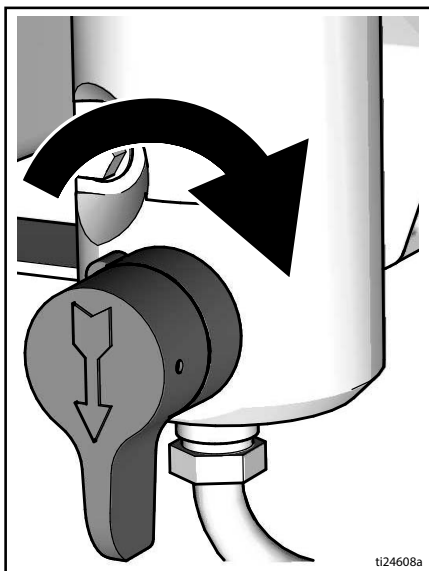


8. Įsitinkinkite, kad įjungimo / išjungimo jungiklis yra padėtyje **OFF** (išjungta). Pasirinkus **ON**, šviečia maitinimo mygtukas.



Nustatymas

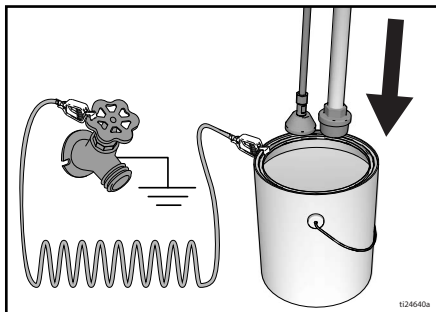
9. Pripildymo / purškimo vožtuvą pasukite žemyn.



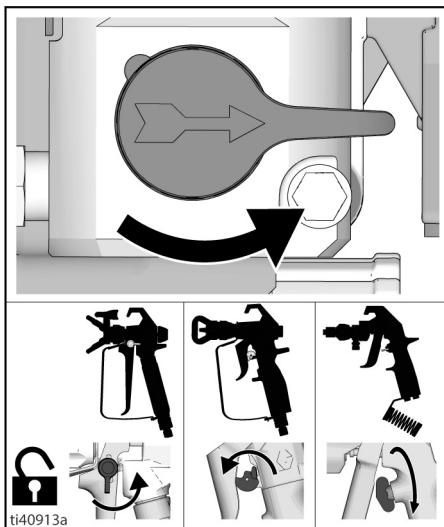
10. Skysčio ėmiklį su išleidimo vamzdeliu įdėkite į žemintą metalinį indą, iš dalies pripildytą plovimo skysčiu. Purkšdami aliejinę ar degią medžiagą, vadovaukitės **žeminimo instrukcijos**, 10 psl.

PASTABA: Nauji purkštuvai transportuojami su sandėliavimo skysčiu, kurį prieš naudojant purkštuvą reikia pašalinti vaitspiritu.

Patikrinkite, ar plovimo skystis suderinamas su medžiaga, kurią norite purkšti (žr. **Valymo skysčio suderinamumas**, 26 psl. Gali prireikti dar kartą perplauti suderinamu skysčiu.



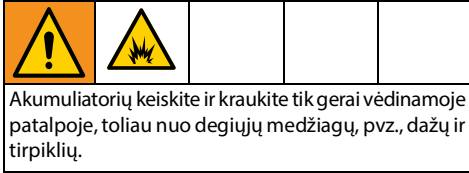
11. Slėgio reguliatoriumi nustatykite žemiausią reikšmę.
12. Sumontuokite akumuliatorių (žr. **Akumuliatoriaus įdėjimas ir ištraukimas**, 17 psl.
13. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **ON** (įjungta).
14. Pasukite slėgio reguliatorių 1/2 sūkio, kad paleistumėte variklį. Leiskite skysčiui tekėti purkštuvu vieną minutę.
15. Pripildymo / purškimo vožtuvą pasukite horizontaliai. Atlaisvinkite gaiduko užraktą.



16. Laikykite metalinę pistoleto dalį tvirtai prispaudę prie žeminto metalinio indo. Nuspauskite gaiduką ir plaukite, kol purkštuvus bus švarus.
17. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta).
18. Išimkite pistoletą ir įjunkite gaiduko užraktą.
19. Jei pirminis plovimo skystis nėra suderinamas su purškiamą medžiaga, reikia atlikti antrąjį plovimą. Pakartokite 11–18 veiksmus.
20. Iš naujo sumontuokite antgalio apsaugą, žr. **Purkštuvo antgalio montavimas**, 20 psl.
21. Dabar purkštuvus paruoštas įjungti ir purkšti.

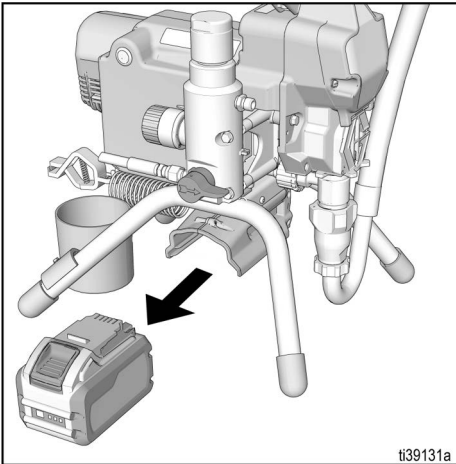
Akumulatoriaus įdėjimas ir ištraukimas

Darbą visada pradėkite su visiškai įkrautu akumulatoriumi. Neleiskite, kad ant akumulatoriaus ar įkroviklio užtikėtų vandens, nepamirškite šių dalių į vandenį. Žr. akumulatoriaus ir įkroviklio informaciją, teikiamą kartu su purkštuvu.

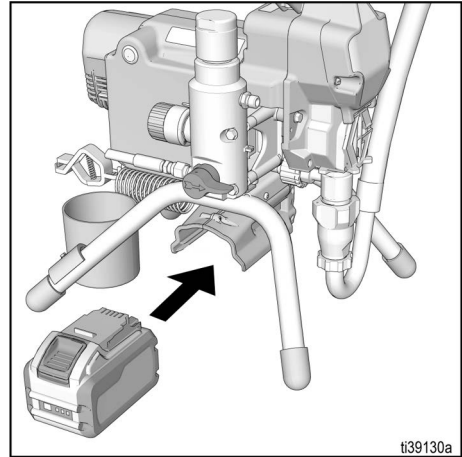


Akumuliatorių galite įdėti į purkštuvą arba ištraukti, kaip nurodyta toliau.

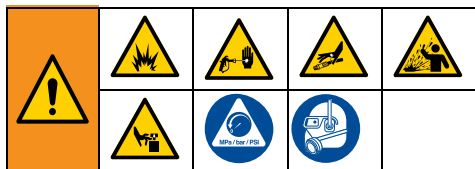
1. Jei yra, išimkite panaudotą akumuliatorių.



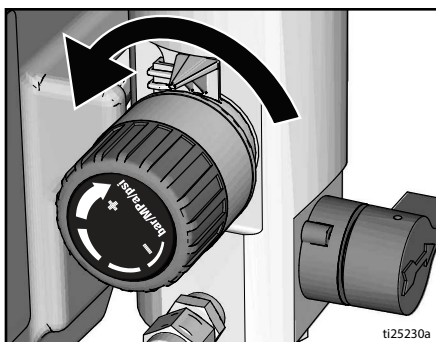
2. Įdėkite akumuliatorių, sulygiuodami akumulatoriaus bloką su bėgeliais purkštuvo viduje ir stumdami jį, kol akumulatoriaus blokas bus tvirtai užfiksuotas. Pasirūpinkite, kad jis neatsilaisvintų.



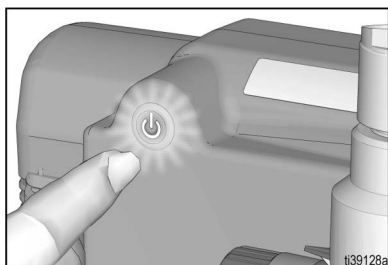
Paleidimas



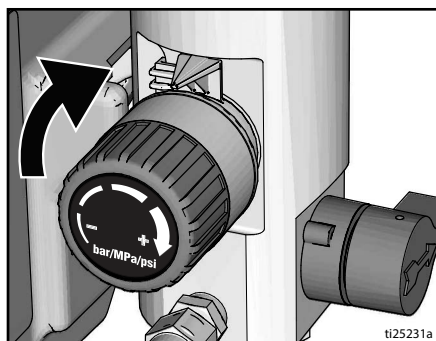
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūra**, 12 psl.
2. Slėgio reguliatoriumi nustatykite žemiausią slėgį.



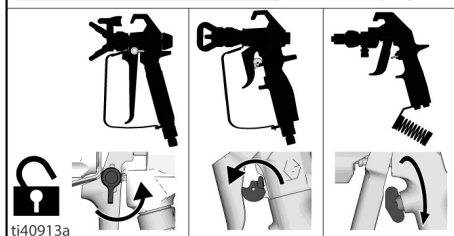
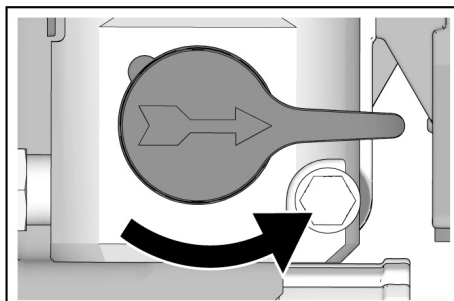
3. Sumontuokite akumuliatorių (žr. **Akumuliatoriaus įdėjimas ir ištraukimas**, 17 psl.
4. Purkšdami aliejinę ar degią medžiagą, vadovaukitės **žeminimo instrukcijos**, 10 psl.
5. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **ON** (įjungta). Pasirinkus **ON**, šviečia maitinimo mygtukas.



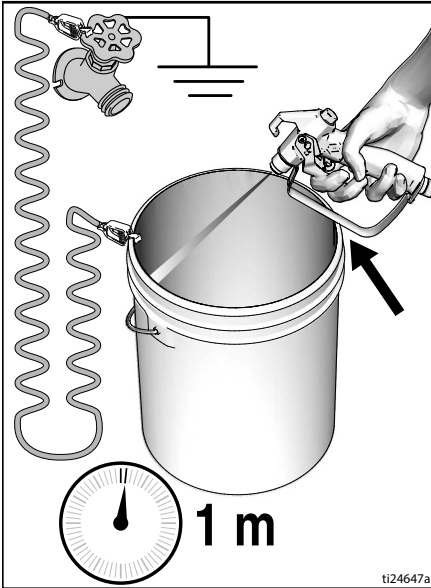
6. Skysčio ėmiklį įdėkite į dažų indą. Įdėkite išleidimo vamzdelį į indą su nereikalingu skysčiu.
7. Pasukite slėgio reguliatorių 1/2 sūkiu, kad paleistumėte variklį. Leiskite dažams ar kitai medžiagai cirkuliuoti purkštuvu, kol medžiaga ims tekėti iš išleidimo vamzdelio.



8. Pripildymo / purškimo vožtuvą pasukite horizontaliai. Atlaisvinkite gaiduko užraktą.

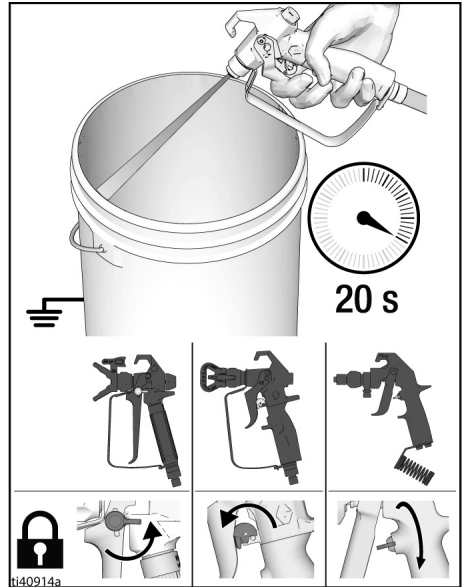


9. Nukreipkite pistoletą į žemintą metalinį indą su atliekų skysčiu. Paspauskite gaiduką bent 1 minutei, kol pasirodys dažai.



10. Tada nukreipkite pistoletą į dažų indą ir nuspaudę gaiduką purškite 20 sekundžių. Atleiskite gaiduką ir leiskite purkštuve susidaryti slėgiui. Įjunkite gaiduko užraktą.

<p>Aukšto slėgio purškimo įrenginiu į kūną galima įpurkšti toksinų ir sukelti sunkų kūno sužalojimą. Niekomet nemėginkite sustabdyti nuotėkio ranka ar skudurėliu.</p>				



11. Patikrinkite, ar beorėje žarnoje ir žarnos jungtyse nėra nuotėkio. Jei yra nuotėkis, atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 12 psl., tada priveržkite visas tvirtinimo detales ir pakartokite **paleidimo** procedūrą. Jei nuotėkio nėra, pereikite prie **Naudojimas**, 20 psl.

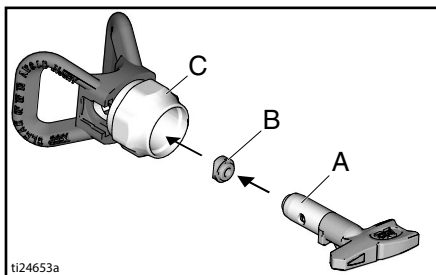
Naudojimas

Purkštuvu antgalio montavimas

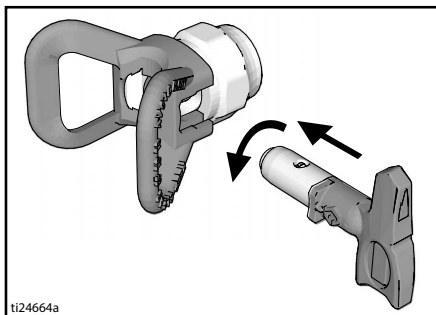


Montuodami ar nuimdami purškimo antgalį ir antgalio apsaugą, kad išvengtumėte sunkių traumų dėl injekcijos į odą, nelaikykite rankos priešais purkštuvu antgalį.

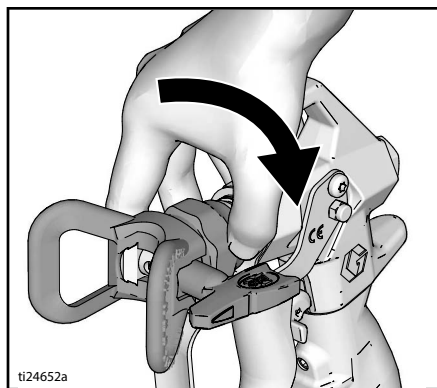
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūra**, 12 psl.
2. Naudokite purkštuvu antgalį (A), kad įstumtumėte „OneSeal™“ (B) į antgalio apsaugą (C).



3. Įstatykite purkštuvu antgalį.



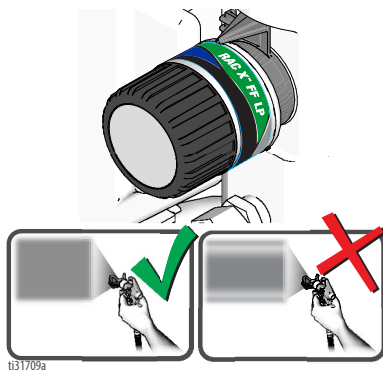
4. Prisukite bloką prie pistoleto. Priveržkite.



Purškimas

PASTABA: Purkšdami aliejinę ar degią medžiagą, vadovaukitės **įžeminimo instrukcijos**, 10 psl.

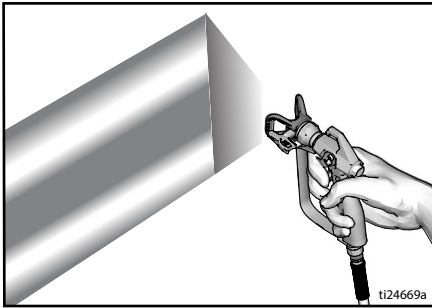
Naudojant „RAC X™ FF LP Fine Finish“ žemo slėgio apverčiamą purkštuvu antgalį, galima sumažinti purškimo slėgį. Purškiant žemesniu slėgiu, mažiau prapurškiama pro šalį ir sumažėja purkštuvu antgalio susidėvėjimas. Sureguliuokite purškimo slėgį, kad sumažėtų prapurškimas pro šalį.



Išskaidytas, tolygus
vėduoklinis medžiagos
paskirstymas

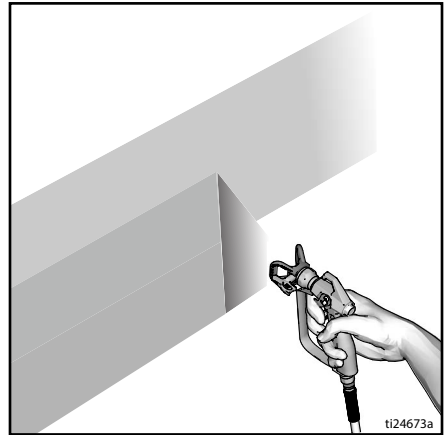
Ruoželiai

1. Išpurškite bandomąją juostą. Slėgio regulatoriumi nustatykite tokį slėgį, kad išpurkštos juostos kraštai nebūtų per daug ryškūs.



2. Jei tai nepadeda pašalinti ryškių kraštų, naudokite mažesnio dydžio atgalį.

3. Laikykite pistoletą statmenai, 25–30 cm (10–12 col.) atstumu nuo paviršiaus. Purškite judindami pistoletą pirmyn ir atgal; padengdami 50 % ankstesnio ruožo.

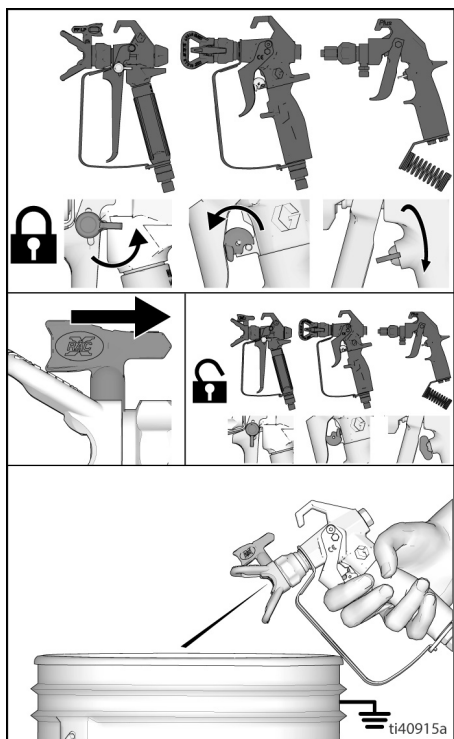


4. Pradėję judinti, nuspauskite pistoleto gaiduką. Atleiskite gaiduką prieš sustodami. Papildomos informacijos apie purškimą ieškokite atskiroje pistoleto naudojimo instrukcijoje.

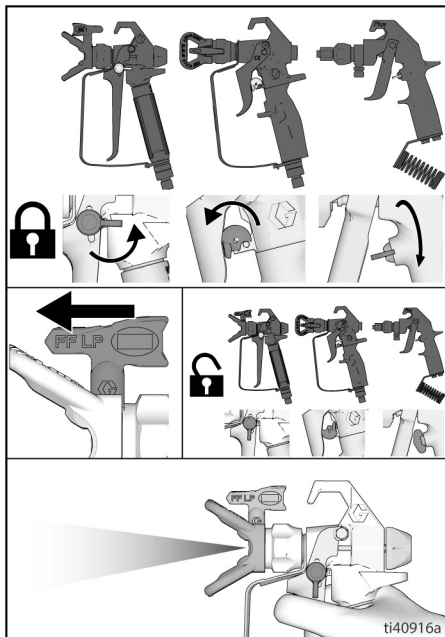
Užsikimšusio antgalio valymas



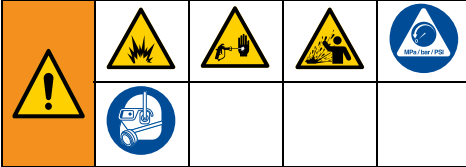
1. Atleiskite gaiduką. Įjunkite gaiduko užraktą. Pasukite purkštuvo antgalį. Atlaisvinkite gaiduko užraktą. Norėdami pašalinti kamštį, nukreipkite pistoletą į atliekų šalinimo sritį ir paspauskite gaiduką.



2. Įjunkite gaiduko užraktą. Gražinkite purkštuvo antgalį į pirminę padėtį. Atlaisvinkite gaiduko užraktą ir tęskite purškimą.



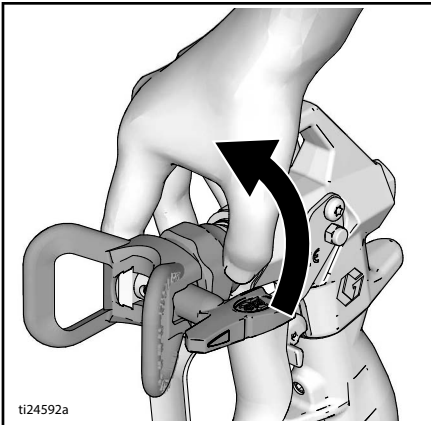
Valymas



Siekdami išvengti rimtų sužalojimų dėl gaisro ar sprogimo, kai naudojate aliejinę ar degią medžiagą, paisykite toliau pateiktų nurodymų.

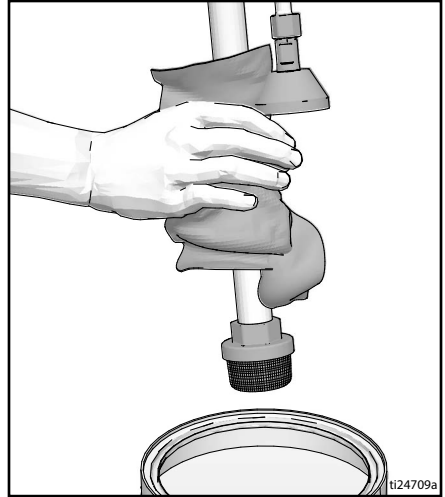
- Nepurškite tirpiklių per purkštuvą antgalį. Prieš praplaudami, visada nuimkite antgalio apsaugą ir purškimo antgalį. Antgalio apsaugą ir purškimo antgalį valykite kibire, pripildytame suderinamo tirpiklio.
- Valykite tik gerai vėdinamose vietose. Purškimo vietoje turi būti užtikrintas geras šviežio, judančio oro tiekimas.
- Skalaudami tirpikliais visada įžeminkite purkštuvą ir atliekų talpą.

1. Naudodami aliejinę ar degią medžiagą, vadovaukitės **įžeminimo instrukcijoms**, 10 psl.
2. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 12 psl.
3. Nuimkite antgalio apsaugą ir purškimo antgalį. Papildomos informacijos ieškokite atskiroje pistoleto naudojimo instrukcijoje.



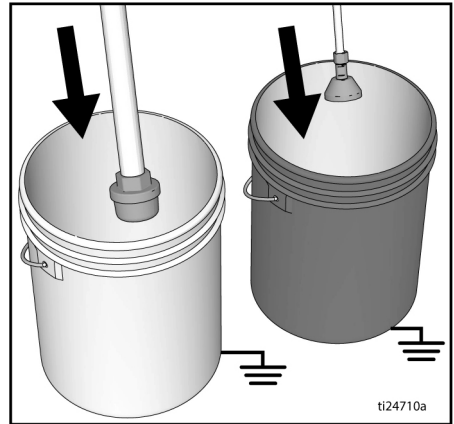
ti24592a

4. Ištraukite skysčio ėmiklį ir išleidimo vamzdelį iš dažų, nuvalykite dažų perteklių išorėje.



ti24709a

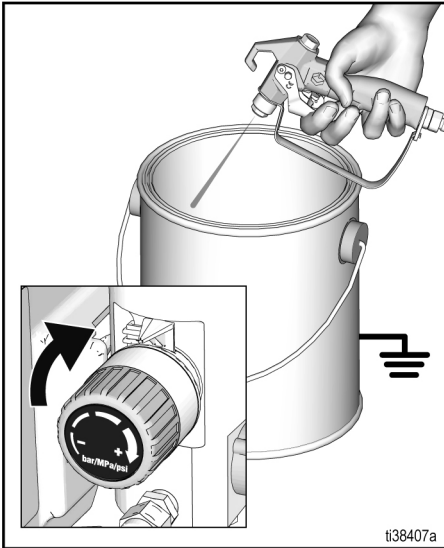
5. Įdėkite skysčio ėmiklį į plovimo skystį (žr. **Valymo skysčio suderinamumas**, 26 psl.). Įdėkite išleidimo vamzdelį į indą su nereikalingu skysčiu.



ti24710a

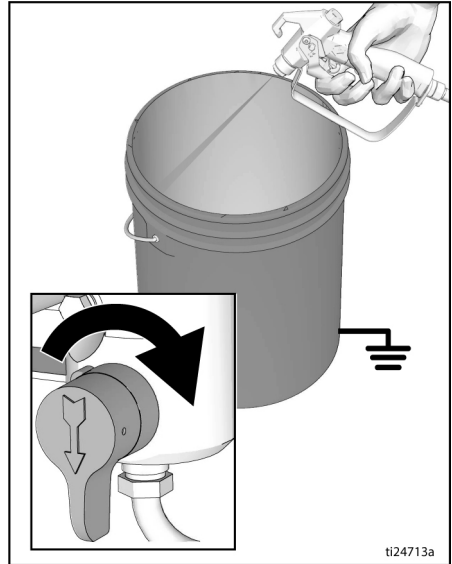
6. Pasukite papildymo / purškimo vožtuvą horizontaliai į purškimo padėtį.

7. Pasukite slėgio reguliatorių 1/2 sūkio, kad paleistumėte variklį. Nukreipkite pistoletą į žemintą indą su dažais ar atliekų skysčiu. Atlaisvinkite gaiduko užraktą. Paspauskite pistoleto gaiduką ir didinkite slėgį, kol siurblys ims veikti tolygiai ir bus pradėtas purkšti plovimo skystis.

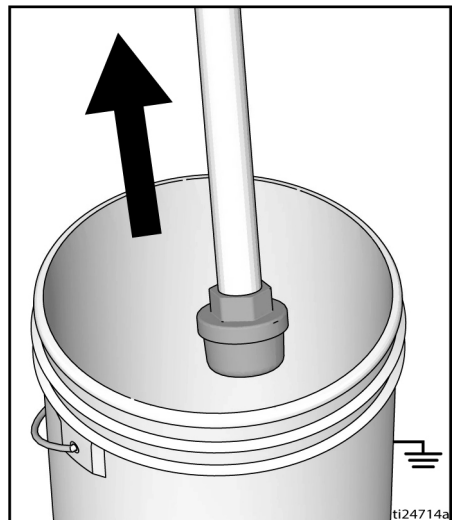


8. Nebespauskite pistoleto gaiduko. Nukreipkite pistoletą į žemintą kibirą su atliekų skysčiu, prispauskite prie kibiro ir paspauskite gaiduką, kad gerai išplautumėte visą sistemą.

9. Spausdami pistoleto gaiduką, pripildymo / purškimo vožtuvą pasukite žemyn. Tada pistoleto gaiduką atleiskite. Leiskite plovimo skysčiui tekėti, kol iš išleidimo vamzdelio tekantis skystis taps švarus.



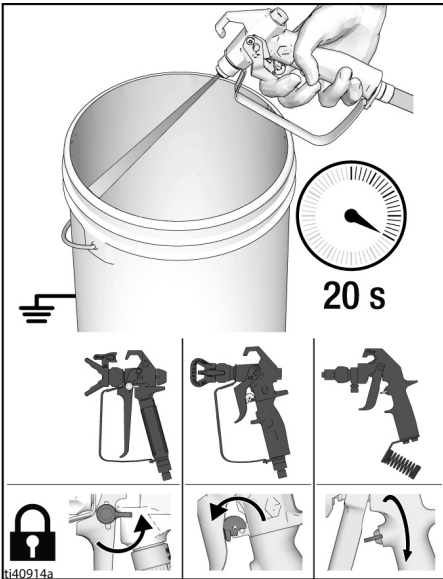
10. Skysčio ėmiklį pakelkite virš plovimo skysčio.



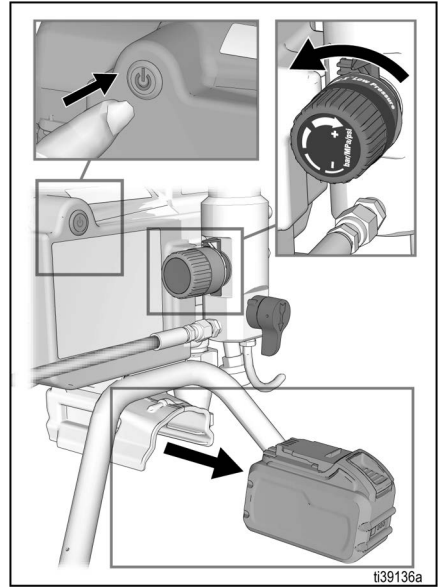
11. Pripildymo / purškimo vožtuvą pasukite horizontaliai. Nukreipkite pistoletą į žemintą

indą su plovimo ar atliekų skysčiu ir paspauskite gaiduką 20 sek., kad išleistumėte skystį iš žarnos.

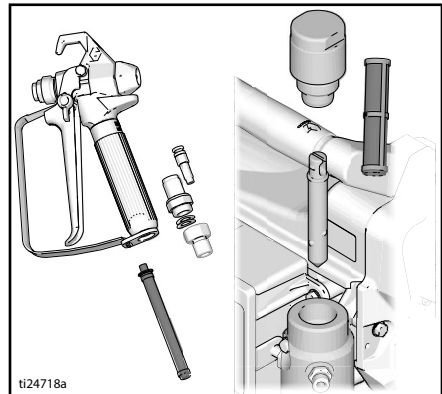
12. Įjunkite gaiduko užraktą.



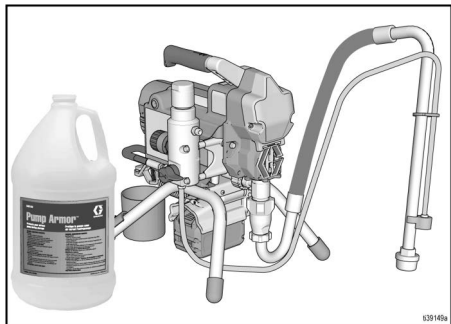
13. Slėgio reguliatoriumi nustatykite žemiausią slėgį, o ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį perjunkite į išjungimo (OFF) padėtį. Kai maitinimas yra ON, šviečia maitinimo mygtukas. Išimkite akumuliatorių.



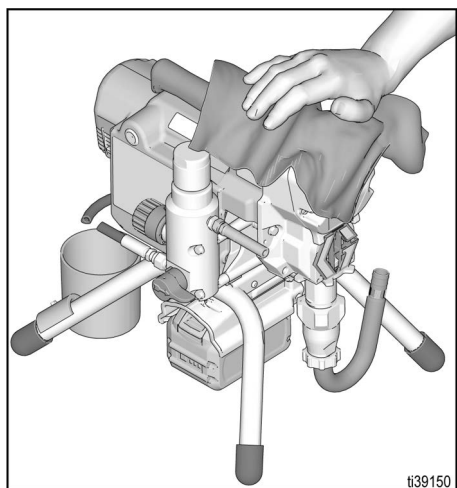
14. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūra**, 12 psl.
15. Išimkite filtrus iš pistoleto ir purkštuvo, jei jie buvo įdėti. Išvalykite ir patikrinkite. Įdėkite filtrus. Žr. atskirą pistoleto naudojimo instrukciją.



16. Jei plovimui naudojote vandenį, vėliau dar kartą perplaukite mineraliniais tirpikliais arba specialiu skysčiu „Pump Armor“™, kad purškimo sistemos vidinis paviršius būtų padengtas apsauginiu sluoksniu, apsaugančiu nuo užšalimo ar korozijos.



17. Purkštuvą, žarną ir pistoletą nuvalykite skudurėliu, sudrėkintu vandeniu ar mineraliniu tirpikliu.



Valymo skysčio suderinamumas

- Kai purškiate **vandens pagrindu pagamintas** medžiagas, kruopščiai praplaukite sistemą vandeniu.
- Kai purškiate **aliejinės ar degiąsias** medžiagas, kruopščiai išplaukite sistemą vaitspiritu ar tinkamu plovimo skysčiu. Plaudami tirpikliais, visada laikykitės **įžeminimo instrukcijos**, 10 psl.
- Jei norite purkšti **vandens pagrindu pagamintas** medžiagas po to, kai buvo purškiamos **aliejinės ar degiosios** medžiagos, sistemą gerai išplaukite vandeniu. Vanduo, tekantis iš išleidimo vamzdelio, turi būti švarus ir be tirpiklių, **tik tada** galėsite pradėti purkšti vandens pagrindu pagamintą medžiagą.
- Jei norite purkšti **aliejinės ar degiąsias** medžiagai po to, kai buvo purškiamos **vandens pagrindu pagamintos** medžiagos, pirmiausia sistemą gerai išplaukite vaitspiritu arba tinkamu plovimo skysčiu. Iš išleidimo vamzdelio tekančiame tirpiklyje visiškai neturi būti vandens. Plaudami tirpikliais, visada laikykitės **įžeminimo instrukcijos**, 10 psl.
- Kad atšokęs skystis neužtikštų jums ant odos ar į akis, visada nukreipkite pistoletą į vidinę indo sienelę.

Techninė priežiūra

Reguliari techninė priežiūra yra svarbi, kad būtų užtikrintas tinkamas jūsų purkštuvo veikimas. kurią sudaro įprasti darbai, palaikantys purkštuvo funkcionalumą ir užkertantys kelią problemoms ateityje.



Veikla	Intervalas
Apžiūrėti / išvalyti purkštuvo filtrą, skysčio įleidimo filtrą ir pistoleto filtrą.	Kiekvieną dieną arba kaskart purškiant
Apžiūrėti, ar variklio skydo angos neužsikimšusios.	Kiekvieną dieną arba kaskart purškiant
Pripildyti TSL per TSL pripildymo vietą.	Kiekvieną dieną arba kaskart purškiant
Patikrinti purkštuvo sustojimą. Kai purkštuvo pistoleto gaidukas NENUSPAUSTAS, purkštuvo variklis turi sustoti ir nepasileisti, kol pistoleto gaidukas vėl nebus nuspaustas. Jei purkštuvą vėl įsijungia NENUSPAUDUS pistoleto gaiduko, apžiūrėkite, ar siurblyje nėra vidinio / išorinio nuotėkio ir ar nėra nuotėkio per pripildymo / purškimo vožtuvą.	Kas 3 785 litrus (1 000 galonų)
Angos tarpiklio reguliavimas Kai, ilgiau panaudojus, per siurblio tarpiklį atsiranda nuotėkis, veržkite tarpiklio veržlę, kol nuotėkis dings arba sumažės. Taip bus galima išpurkšti dar apie 380 l prieš įdedant naujus tarpiklius. Tarpiklio veržlę galima priveržti neišimant sandarinamojo žiedo.	Prireikus, atsižvelgiant, kaip naudojama

Trikčių aptikimas ir šalinimas

Mechaninė dalis / skysčių srautas



1. Prieš tikrindami arba remontuodami pistoletą atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 12 psl.
2. Prieš ardydami įrenginį patikrinkite visas galimas problemas ir jų priežastis.

Problema	Ką reikia patikrinti? (Jei patikrinus nustatoma, kad viskas gerai, reikia atlikti toliau nurodytą patikrą)	Ką daryti? Jeigu patikrinus aptinkama problema, atlikite šiame stulpelyje nurodytus veiksmus
Per mažas srautas ties siurblio išleidimo anga.	Susidėvėjęs purkštuvo antgalis.	Atlikite Slėgio išleidimo procedūrą , 12 psl. Žr. atskirą pistoleto arba antgalio naudojimo instrukciją.
	Purkštuvo antgalis užsikimšęs.	Išleiskite slėgį. Patikrinkite ir išvalykite purkštuvo antgalį.
	Dažų tiekimas.	Iš naujo pripildykite siurblį.
	Užsikimšęs įsiurbimo filtras.	Išimkite ir išvalykite, po to įdėkite atgal.
	Įsiurbimo vožtuvą rutuliukas ir stūmoklio rutuliukas įstatyti netinkamai.	Nuimkite įsiurbimo vožtuvą ir išvalykite. Patikrinkite rutuliukus ir lizdus, ar ant jų nėra įraižių; jei reikia, pakeiskite. Žr. siurblio naudojimo instrukciją. Prieš naudodami dažus išvalykite juos filtru, kad pašalintumėte daleles, galinčias užkimšti siurblį.
	Užsikimšęs ar užterštas skysčio filtras arba antgalio filtras.	Filtrą išvalykite.
	Nuotėkis pro pripildymo / purškimo vožtuvą.	Atlikite Slėgio išleidimo procedūrą , 12 psl., tada suremontuokite pripildymo / purškimo vožtuvą.
	Patikrinkite, ar siurblys nustoja veikti atleidus pistoleto gaiduką (pro pripildymo / purškimo vožtuvą nėra nuotėkio.)	Suremontuokite siurblį. Žr. siurblio naudojimo instrukciją.
	Nuotėkis ties angos tarpiklio veržle, kuris gali reikšti, jog tarpikliai sudėvėti arba pažeisti.	Pakeiskite tarpiklius. Žr. siurblio naudojimo instrukciją. Taip pat patikrinkite stūmoklio vožtuvo lizdą, ar jame nėra sukietėjusių dažų bei įraižių ir, jei reikia, pakeiskite jį. Priveržkite tarpiklio veržlę / sušlampantį bakelį.
Nepakankamas akumuliatoriaus įkrovos lygis	Įkraukite akumuliatorių.	

Trikčių aptikimas ir šalinimas

Problema	Ką reikia patikrinti? (Jei patikrinus nustatoma, kad viskas gerai, reikia atlikti toliau nurodytą patikrą)	Ką daryti? Jeigu patikrinus aptinkama problema, atlikite šiame stulpelyje nurodytus veiksmus
Per mažas srautas ties siurblio išleidimo anga.	Pažeista siurblio trauklė.	Suremontuokite siurbį. Žr. siurblio naudojimo instrukciją.
	Žemas sustojimo slėgis.	Pasukite slėgio reguliatorių iki galo pagal laikrodžio rodyklę. Įsitinkinkite, kad slėgio reguliatorius sumontuotas tinkamai, kad jį būtų galima pasukti iki galo pagal laikrodžio rodyklę. Jei triktis išlieka, pakeiskite slėgio reguliatorių.
	Stūmoklio tarpikliai sudėvėti arba pažeisti.	Pakeiskite tarpiklius. Žr. siurblio naudojimo instrukciją.
	Susidėvėjo arba buvo pažeistas žiedinis tarpiklis.	Pakeiskite žiedinį tarpiklį. Žr. siurblio naudojimo instrukciją.
	Įsiurbimo vožtuvo rutulinė sklendė yra užblokuota medžiaga.	Išvalykite įsiurbimo vožtuvą. Žr. siurblio naudojimo instrukciją.
	Didelis slėgio kritimas žarnoje su sunkia medžiaga.	Sumažinkite bendrą žarnos ilgį.
Variklis veikia, bet siurblio stūmoklis nejuda.	Švaistiklis pažeistas. Žr. siurblio naudojimo instrukciją.	Pakeiskite švaistiklį. Žr. siurblio naudojimo instrukciją.
	Pažeistos pavaros arba pavaros mechanizmo korpusas.	Patikrinkite pavaros mechanizmą ir pavaras, ar jos nesugadintos ir, jei reikia, pakeiskite.
Per didelis dažų nuotėkis ties angos tarpiklio veržle	Angos tarpiklio veržlė per laisva.	Išimkite angos tarpiklio veržlės poveržlę. Priveržkite angos tarpiklio veržlę tiek, kad sustabdytumėte nuotėkį.
	Angos tarpikliai sudėvėti arba pažeisti.	Pakeiskite tarpiklius. Žr. siurblio naudojimo instrukciją.
	Siurblio trauklė susidėvėjusi arba pažeista.	Pakeiskite trauklę. Žr. siurblio naudojimo instrukciją.
Skystis trykšta iš pistoleto	Siurblyje arba žarnoje yra oro.	Patikrinkite ir priveržkite visas skysčių jungtis. Pildymo metu kiek galima lėčiau įjunkite ir išjunkite siurbį.
	Purkštuvo antgalis iš dalies užsikimšęs.	Išvalykite antgalį. Žr. skyrių Užsikimšusio antgalio valymas , 22 psl..
	Skysčio tiekimo inde liko mažai skysčio arba jis yra tuščias.	Pripildykite indą skysčio. Pripildykite siurbį. Žr. siurblio naudojimo instrukciją. Dažnai tikrinkite skysčio tiekimą, kad nebūtų sugadintas siurblys.

Trikčių aptikimas ir šalinimas

Problema	Ką reikia patikrinti? (Jei patikrinus nustatoma, kad viskas gerai, reikia atlikti toliau nurodytą patikrą)	Ką daryti? Jeigu patikrinus aptinkama problema, atlikite šiame stulpelyje nurodytus veiksmus
Siurbį sunku užpildyti.	Siurblyje arba žarnoje yra oro.	Patikrinkite ir priveržkite visas skysčių jungtis. Pildymo metu kiek galima lėčiau įjunkite ir išjunkite siurbį.
	Nuotėkis įsiurbimo vožtuve.	Išvalykite įsiurbimo vožtuvą. Įsitinkinkite, kad rutuliuko lizdas neištrupėjęs arba nesusidėvėjęs ir rutuliukas jame gerai įdėtas. Iš naujo sumontuokite vožtuvą.
	Siurblio tarpikliai sudėvėti.	Pakeiskite siurblio tarpiklius. Žr. siurblio naudojimo instrukciją.
	Dažai per tiršti.	Atskieskite dažus vadovaudamiesi tiekėjo rekomendacijomis.
Purkštuvas paveikia 5–10 minučių, tada sustoja	Siurblio tarpiklio veržlė pernelyg priveržta. Kai siurblio tarpiklio veržlė pernelyg priveržta, tarpikliai ant siurblio trauklės riboja siurblio veikimą ir perkrauna variklį.	Atlaisvinkite siurblio tarpiklio veržlę. Patikrinkite, ar ties anga nėra nuotėkio. Jei reikia, pakeiskite siurblio tarpiklius. Žr. siurblio naudojimo instrukciją.
	Nepakankamas akumuliatoriaus įkrovos lygis	Įkraukite akumuliatorių.
Purkštuvas neskleidžia jokio garso, kai slėgio reguliatorius yra padėtyje ON (įjungta), o ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis yra padėtyje ON (apšviestas).	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis dukart sublyksi, kai slėgio reguliatorius yra padėtyje ON (įjungta). Rodo netinkamą įtampą.	Įdėkite įkrautą akumuliatorių. Pasibaigę akumuliatoriaus galiojimo laikas. Pakeiskite akumuliatorių.
	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis triskart sublyksi, kai slėgio reguliatorius yra padėtyje ON (įjungta). Rodo, kad akumuliatoriaus temperatūra yra per aukšta arba per žema.	Palaukite, kol akumuliatorius atauš arba pašils iki kambario temperatūros.
	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis keturis kartus sublyksi, kai slėgio reguliatorius yra padėtyje ON (įjungta). Rodo užrakintą rotorių.	Pakeiskite siurbį ir (arba) variklį.
	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis penkis kartus sublyksi, kai slėgio reguliatorius yra padėtyje ON (įjungta). Rodo, kad variklio temperatūra yra per aukšta.	Palaukite, kol variklis atauš iki kambario temperatūros.
	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis neužsižiebia jį paspaudus.	Akumuliatorius neįdėtas, nepakanka įkrovos arba sugedęs.
Įjungimo / išjungimo jungiklis nepertraukiamai šviečia (neišsijungia).	Pažeista valdymo plokštė.	Pakeiskite valdymo bloką.
	Maitinimo jungiklis pažeistas.	Pakeiskite maitinimo jungiklį.
	Pažeista valdymo plokštė.	Pakeiskite valdymo bloką.

Elektros sistema

Požymis: purkštuvas neveikia, nustoja veikti arba neišsijungia.

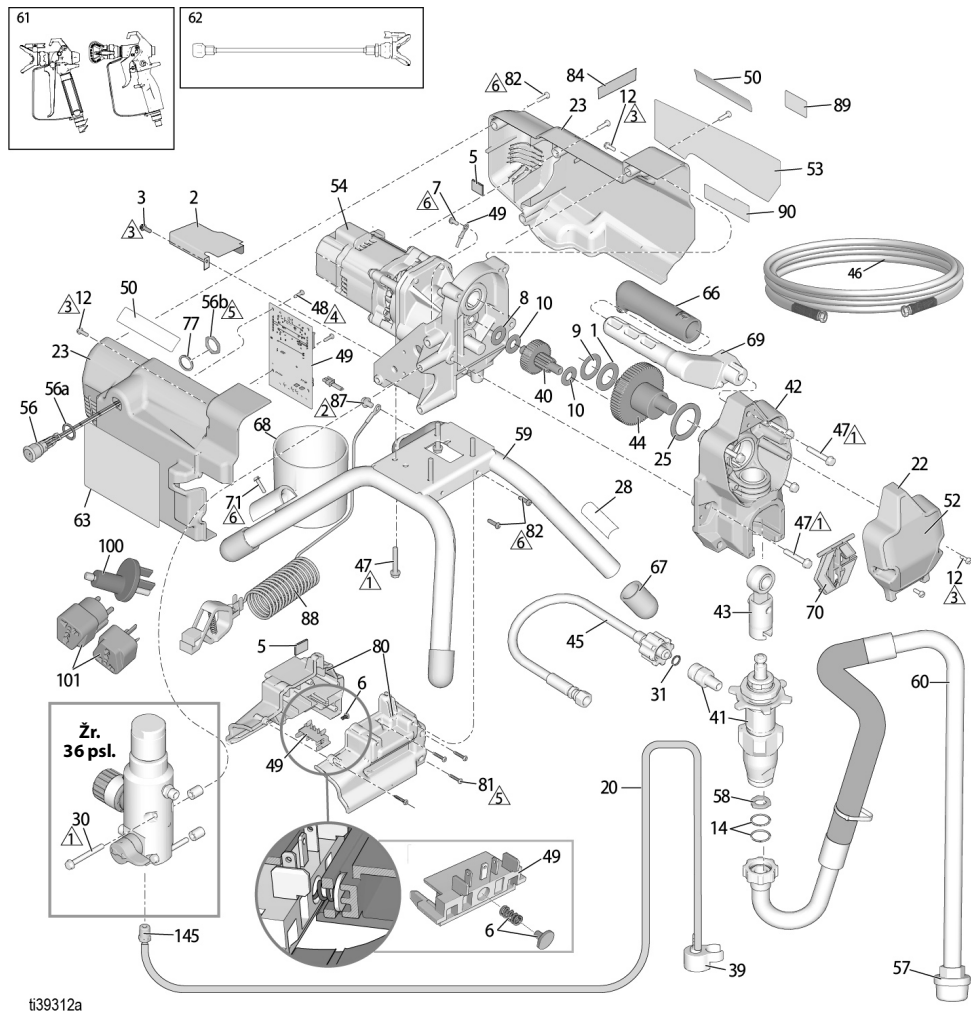


1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūra**, 12 psl.
2. Sumontuokite visiškai įkrautą akumuliatorių (žr. **Akumulatoriaus įdėjimas ir ištraukimas**, 17 psl.
3. Perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į išjungimo (**OFF**) padėtį, palaukite 30 sekundžių, o tada vėl įjunkite maitinimą (**ON**) (taip užtikrinsite, kad purkštuvas veikia įprastu režimu).
4. Pasukite slėgio reguliatorių pagal laikrodžio rodyklę 1/2 sūkio.

Problema	Ką reikia patikrinti?	Kaip patikrinti?
Purkštuvas visiškai neveikia.	Patikrinkite akumulatoriaus įkrovos lygį.	Akumuliatoriuje paspauskite įkrovos lygio indikatorius. Įkraukite akumuliatorių arba, jei reikia, sumontuokite naują akumuliatorių.
	Patikrinkite slėgio reguliatoriaus jungtis.	Įsitikinkite, ar jungtis yra švari ir tvirtai prijungta.
	Patikrinkite slėgio reguliatorių.	Prijunkite tinkamą slėgio reguliatorių. Jei variklis veikia, pakeiskite slėgio reguliatorių.
	Patikrinkite variklio laidus.	Įsitikinkite, ar tam tikri gnybtai yra švarūs ir tvirtai prijungti.
Purkštuvas neišsijungs pasiekęs ar viršijęs didžiausią slėgį.	Patikrinkite slėgio reguliatorių.	Atjunkite slėgio reguliatorių, jei purkštuvas vis dar veikia, pakeiskite valdymo plokštę. Jei purkštuvas neveikia, pakeiskite slėgio reguliatorių.
Bendrosios su elektra susijusios triktys.	Variklio laidai gerai pritvirtinti ir tinkamai sujungti.	Pakeiskite laisvus gnybtus; prisukite juos prie laidų. Patikrinkite, ar gnybtai tvirtai sujungti. Nuvalykite spausdintinės plokštės gnybtus. Tvirtai prijunkite laidus.

Dalys

390 ir ES 500 šablonų stovo purkštuvų dalys



t39312a

Nuor.	Sukimo momentas	Nuor.	Sukimo momentas	Nuor.	Sukimo momentas	Nuor.	Sukimo momentas
⚠	140–160 colių-svarų (15,8–18,1 N·m)	⚠	23–27 colių-svarų (2,6–3,1 N·m)	⚠	10–20 colių-svarų (1,13–2,26 N·m)	⚠	40–50 colių-svarų (4,5–5,6 N·m)
⚠	80–90 colių-svarų (9–10,2 N·m)	⚠	8–10 colių-svarų (0,9–1,13 N·m)	⚠	25–35 colių-svarų (2,8–4 N·m)		

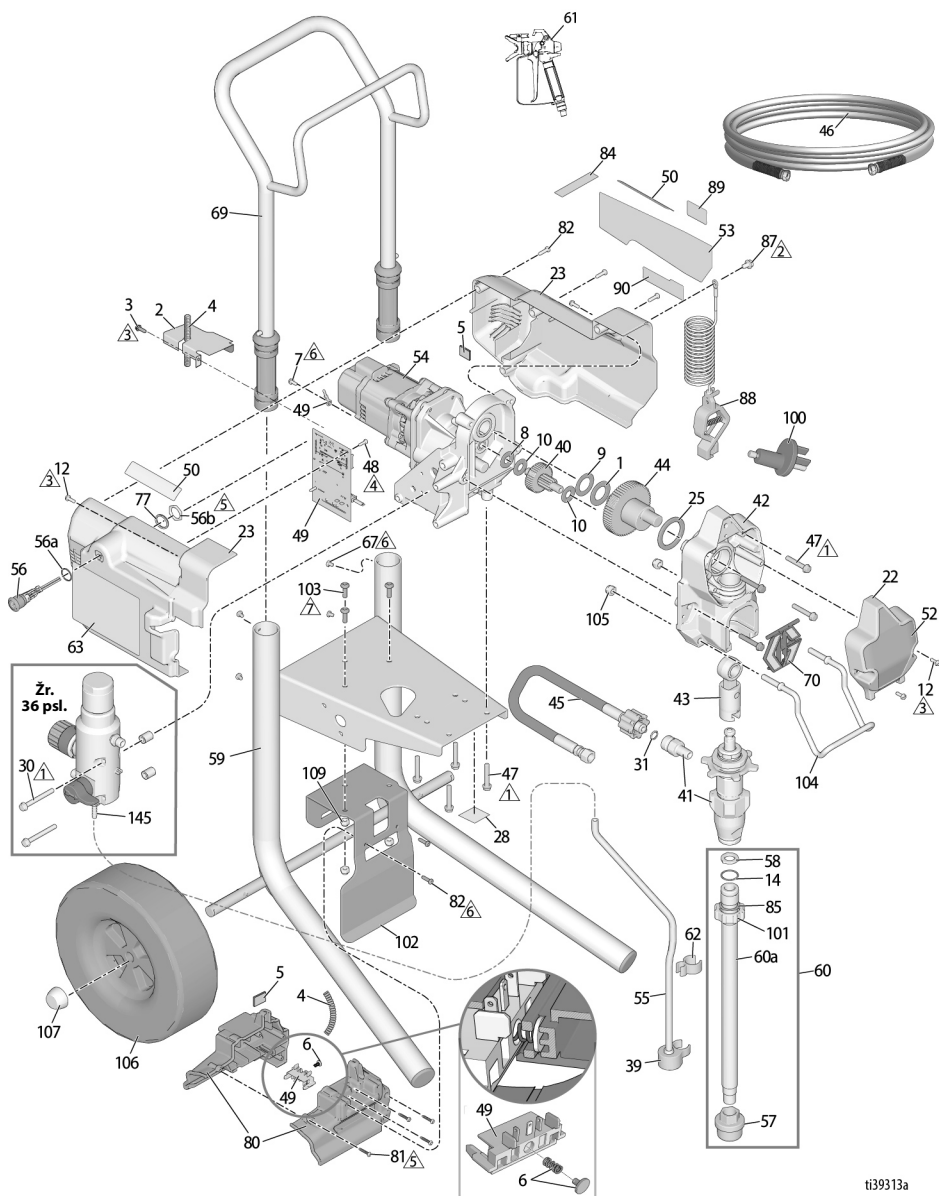
390 ir ES 500 šablonų stovo purkštuvų dalių sąrašas

Nuor. Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor. Dalis	Aprašas	Kiekis
1	107434 GUOLIS, atraminis	1	58	115099 POVERŽLĖ	1
2	25U231 LAIKIKLIS, gaubtas	1	59	20A271 RĖMAS, stovo tvirtinimo	1
3	117501 VARŽTAS, maš., šešiakampe galvute	1	60	246386 ŽARNA, siurbimo komplektas (yra 14, 37, 91)	1
5	20A450 TARPIKLIS	2	61	Žr. 38 psl PISTOLETAS, purškimo	1
6	25V553 RINKINYS, spyruoklė ir kaištis, <i>apima 6a</i>	1	62	20A925 KOMPLEKTAS, ilgintuvas, pistoletas, antgalis, (modeliai: 25U513, 25U514)	1
6a	SPYRUOKLINIS MYGTUKAS, mazgas	1	63▲	Žr. 38 psl ETIKETĖ, įspėjimo	1
7	115498 VARŽTAS, mech., išdr. / šešiakamp. poveržlės galv.	1	66	116139 KOTAS, rankenos	1
8	116073 POVERŽLĖ, ašinė	1	67	15G857 GAUBTELIS, kojėlės	4
9	116074 POVERŽLĖ, ašinė	1	68	287903 GAUBTELIS, įsiurbimo / išleidimo	1
10	116079 GUOLIS, atraminis	2	69	287072 RANKENA (yra 47, 66)	1
12	117501 VARŽTAS, maš., išdr. / šešiakamp. poveržlės galv.	4	70	17C483 GAUBTAS, siurblio trauklė	1
14	117559 SANDARINAMASIS ŽIEDAS	2	71	127914 VARŽTAS, grež., šešiakamp. poveržlės galv.	1
20	249051 RINKINYS, vamzdelis, išleidimo (yra 39, 145)	1	77	100422 VERŽLĖ, fiksuojamoji	1
22	17C539 DANGTIS, priekinis	1	80	19D606 AKUMULIATORIAUS SKYRIUS	1
23*	SKYDAS, variklis <i>apima 87, 12, 48, 84, 89, 90</i>	1	81	17R614 TVIRTINIMO ELEMENTAI, akumuliatoriaus skyrius	4
	25U300 Modeliai: 25T804, 25T863, 25T943, 25T882, 25U513, 25U514		82	115477 TVIRTINIMO ELEMENTAS	6
	826283 Modeliai: 826280		84	17P924 ŽYMA, A+	1
25	180131 GUOLIS, atraminis	1	88	237686 LAIDAS, įžeminimo	1
28	ŽYMA, identifikavimo	1	87	112798 TVIRTINIMO ELEMENTAS	1
30	17C735 VARŽTAS, šešiakampe galvute	2	89	16D576 ŽYMA, JAV	1
31	16H137 TARPIKLIS, žiedinis	1	90	20A335 ETIKETĖ, prekės ženklas, DEWALT	1
34▲	Žr. 38 psl KORTELĖ, medicininis įspėjimas (neparodyta)	1	99	AKUMULIATORIAUS (neparodytas)	2
39	244035 DEFLEKTORIUS, dantytasis	1	20A162	60 V, 6ah, JAV / Kanada (modeliai 25T804, 826280, 25U513)	
40	249194 PAVARA, reduktorius	1	20A163	54 V, 6ah, EMEA / JK (modeliai 25T863, 25T943, 25U14)	
41	SIURBLYS, tūrinis	1	20A164	54 V, 6ah, ANZ (25T882 modelis)	
	17C487 Šiaurės Amerika		20A756	60 V, 9ah, JAV / Kanada (modeliai 25T804, 826280, 25U513)	
	17C488 Azija / ANZ / Japonija		20A757	54 V, 9ah, EMEA / JK (modeliai 25T863, 25T943, 25U14)	
	17C489 Europa		20A758	54 V, 9ah, ANZ (25T882 modelis)	
42	24W817 KORPUSAS, pavara (yra 47)	1	100	25U295 ADAPTERIS, įžeminimas, lizdas	1
43	24W640 TRAUKLĖ, jungiamoji	1	101	ADAPTERIS, kištukas, įžemintas	1
44	24X020 PAVARA, alkūninis velenas (yra 25)	1	16H592	EEB 7/7 (modeliai: 25T863, 25T943, 25U514)	
45	24W830 KOMPLEKTAS, žarnos, suj. <i>apima 31</i> (25T804, 826280, 25T863, 25T943, 25T882 modeliai)	1	16H835	AS3112/ANZ (modelis: 25T882)	
	20A939 KOMPLEKTAS, žarnos, suj. <i>apima 31</i> (25U513, 25U514 modeliai).		16H593	BS-1363/UK (modelis: 25T943)	
46	Žr. 38 psl ŽARNA, suj., 1/4 col. x 25 arba 50 pėd.	1	110	16H599 JKROVIKLIS, spartusis, DEWALT (neparodytas)	1
47	117493 VARŽTAS, maš., šešiakamp. poveržlės galv.	9	20A165	60 V, JAV / Kanada (modeliai 25T804, 826280, 25U513)	
48	119236 VARŽTAS, „torx“	2	20A166	54 V, EMEA / JK (modeliai 25T863, 25T943, 25U514)	
49	20A555 RINKINYS, valdymo blokas, 390 belaidis, <i>apima 7, 48</i>	1	20A167	54 V, ANZ (25T882 modelis)	
50	Žr. 38 psl ŽYMA, viršutinė	2	145	M70809 TVIRTINIMO DETALĖ, dantytoji, žarna	1
52	Žr. 38 psl ETIKETĖ, priekinė	1	206994	SKYSTIS, TSL, 237 ml (neparodytas)	1
53	Žr. 38 psl ETIKETĖ, šoninė	1	124507	ADAPTERIS, JK galingumo, 25T943 modelis (neparodytas)	1
54	20A554 RINKINYS, variklis, modulis, <i>apima 1, 8, 9, 10, 25</i>	1			
56	19D605 JUNGIKLIS, maitinimo	1			
56a	SANDARINAMASIS ŽIEDAS	1			
56b	VERŽLĖ	1			
57	246385 SAVARŽA, 7/8–14 suv.	1			

▲ Papildomų saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.

* Užsisakykite prekės ženklą etiketę Nr. 53 ir įspėjamąją etiketę Nr. 63 atskirai.

390 „Hi-Boy“ purkštuvų dalys



ti39313a

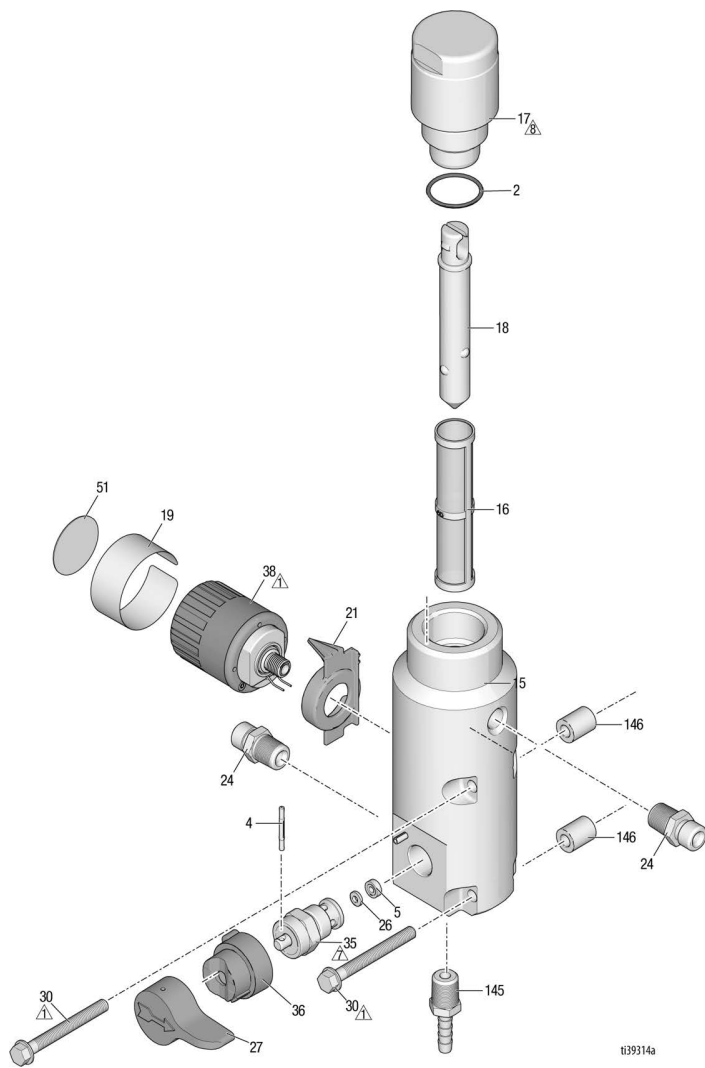
Nuor.	Sukimo momentas	Nuor.	Sukimo momentas	Nuor.	Sukimo momentas	Nuor.	Sukimo momentas
⚠	140–160 colių-svarų (15,8–18,1 N·m)	⚠	23–27 colių-svarų (2,6–3,1 N·m)	⚠	10–20 colių-svarų (1,13–2,26 N·m)	⚠	40–50 colių-svarų (4,5–5,6 N·m)
⚠	80–90 colių-svarų (9–10,2 N·m)	⚠	8–10 colių-svarų (0,9–1,13 N·m)	⚠	25–35 colių-svarų (2,8–4 N·m)		

390 „Hi-Boy“ purkštuvų dalių sąrašas

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kieki s	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kieki s
1	107434	GUOLIS, atraminis	1	62	195400	SAVARŽA, spyruoklinė	1
2	25T886	LAIKIKLIS, gaubtas	1	63▲	Žr. 38 psl	ETIKETĖ, įspėjimo	1
3	117501	VARŽTAS, maš., šešiakampe galvute	1	67	109032	VARŽTAS	4
4	16V903	KANALAS, gofruotas	1	69	287489	RANKENA, mazgas, aukšt. vežimėlis	1
5	20A450	TARPIKLIS	2	70	17C483	GAUBTAS, siurblio trauklė	1
6	25V553	RINKINYS, spyruoklė ir kaištis, <i>apima 6a</i>	1	77	100422	VERŽLĖ, fiksuojamoji	1
6a		SPYRUOKLINIS MYGTUKAS, mazgas	1	80	19D606	AKUMULIATORIAUS SKYRIUS	1
7	115498	VARŽTAS, mech., išdr. / šešiakamp. poveržlės galv.	1	81	17R614	TVIRTINIMO ELEMENTAI, akumuliatoriaus skyrius	4
8	116073	POVERŽLĖ, ašinė	1	82	115477	VARŽTAS, „torx“	6
9	116074	POVERŽLĖ, ašinė	1	84	17P924	ŽYMA, A+	1
10	116079	GUOLIS, atraminis	2	85	15B652	POVERŽLĖ	1
12	117501	VARŽTAS, maš., išdr. / šešiakamp. poveržlės galv.	4	87	112798	TVIRTINIMO ELEMENTAS	1
14	103413	SANDARINAMASIS ŽIEDAS	1	88	237686	LAIDAS, įžeminimo	1
22	17C539	DANGTIS, priekinis	1	89	16D576	ŽYMA, JAV, pasaulio	1
23	25U300	RINKINYS, skydas, variklis <i>apima 87, 12, 48, 52, 53, 84, 89, 90</i>	1	90	20A335	ETIKETĖ, prekės ženklas, DEWALT	1
25	180131	GUOLIS, atraminis	1	99	20A162	AKUMULIATORIUS, 60 V, JAV / Kanada (neparodytas)	2
28		ŽYMA, identifikavimo	1	100	25U295	ADAPTERIS, įžeminimas, lizdas	1
30	17C735	VARŽTAS, maš., šešiakampis	2	101	15E813	VERŽLĖ	1
31	16H137	SANDARINAMASIS ŽIEDAS	1	102	20A386	LAIKIKLIS, akumuliatoriaus	1
34▲	Žr. 38 psl	KORTELE, medicininis įspėjimas (neparodyta)	1	103	128795	VARŽTAS, „torx“	3
39	244035	DEFLEKTORIUS, dantytasis	1	104	17C990	PAKABA, indo	1
40	249194	PAVARA, reduktorius	1	105	111040	VERŽLĖ, fiksavimo	2
41	17C487	Siurblis, tūrinis	1	106	119451	RATUKAS	2
	17C488	Azija / ANZ / Japonija		107	119452	GAUBTELIS, stebulė	2
	17C489	Europa		109	102040	VERŽLĖ, fiksavimo	3
42	24W817	KORPUSAS, pavara (<i>yra 47</i>)	1	110	20A165	ĮKROVIKLIS, spartusis, DEWALT, 60 V, JAV / Kanada (neparodytas)	1
43	24W640	TRAUKLĖ, jungiamoji	1	145	M70809	TVIRTINIMO DETALĖ, dantytoji, žarna	1
44	24X020	PAVARA, alkūninis velenas (<i>yra 25</i>)	1	206994	SKYSTIS, TSL, 237 ml (neparodytas)	1	
45	24W830	KOMPLEKTAS, žarnos, suj. <i>apima 31</i>	1				
46	Žr. 38 psl	ŽARNA, suj., 1/4 col. x 25 arba 50 pėd.	1				
47	117493	VARŽTAS, maš., šešiakamp. poveržlės galv.	9				
48	119236	VARŽTAS, „torx“	2				
49	20A555	RINKINYS, blokas, valdymo, 390 belaidis, <i>apima 7, 48</i>	1				
50	20A330	ŽYMA, viršutinė	2				
52	Žr. 38 psl	ETIKETĖ, priekinė	1				
53	Žr. 38 psl	ETIKETĖ, šoninė	1				
54	20A554	RINKINYS, variklis, modulis, 390 belaidis, <i>apima 1, 8, 9, 10, 25</i>	1				
55	15K092	VAMZDELIS, išleidimo	1				
56	19D605	JUNGIKLIS, maitinimo	1				
56a		SANDARINAMASIS ŽIEDAS	1				
56b		VERŽLĖ	1				
57	235004	SAVARŽA, 3/4-16 suv.	1				
58	115099	POVERŽLĖ	1				
59	17C485	RĖMAS, stovo tvirtinimo	1				
60	25C786	RINKINYS, siurbimo įleidimo, <i>apima 14, 58, 85, 101, 60a, 57</i>	1				
60a	17C949	VAMZDELIS, įsiurbimo, įleidimo	1				
61	Žr. 38 psl	PISTOLETAS, purškimo	1				

▲ Papildomų saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.

Valdymo dėžutė ir filtras



t39314a

Nuor.	Sukimo momentas	Nuor.	Sukimo momentas	Nuor.	Sukimo momentas	Nuor.	Sukimo momentas
⚠	140–160 colių-svarų (15,8–18,1 N·m)	⚠	130–140 colių-svarų (14,7–16,9 N·m)	⚠	48–72 colių-svarų (5,4–8,1 N·m)		

Valdymo ir filtro dalių sąrašas

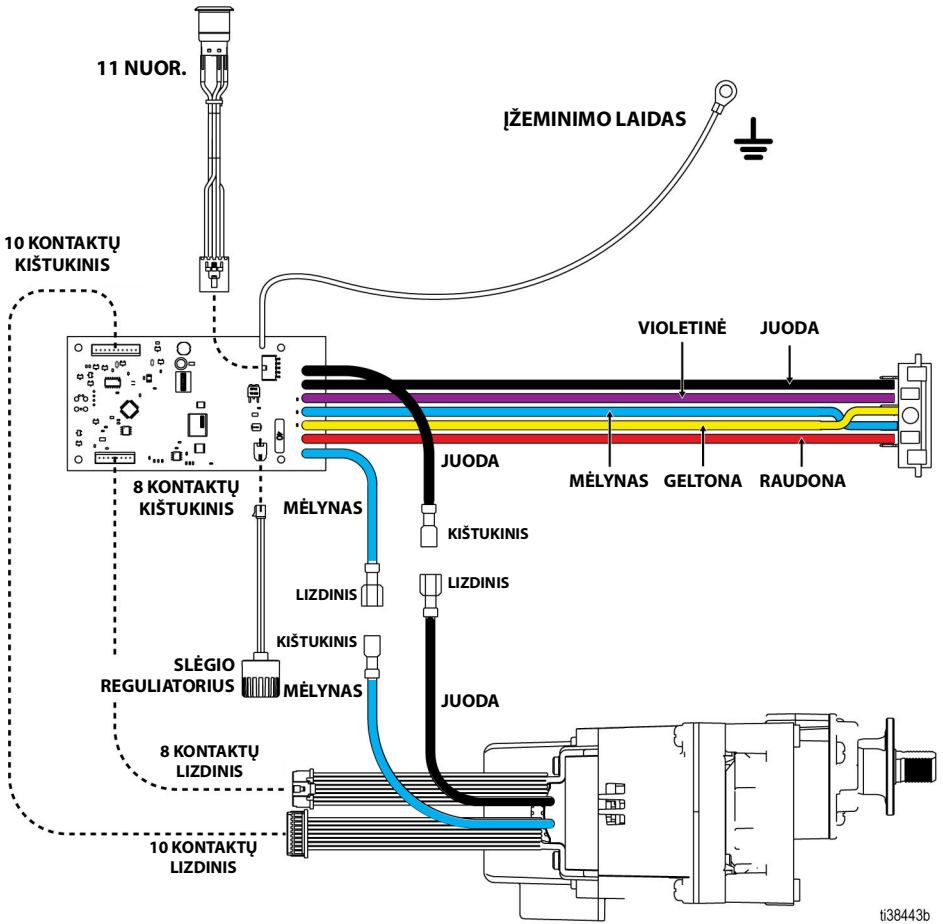
Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
2	117828	TARPIKLIS, žiedinis	1	24	162453	ĮMOVA (1/4 npsm x 1/4 npt) (25T804, 826280, 25T863, 25T943, 25T882 modeliai)	2
4	111600	ŠERDESAS, kalibravimo	1				
5	277364	TARPIKLIS, lizdo, vožtuvo	1		196181	ĮMOVA (1/4 npsm x 1/4 npt) (25U513, 25U514 modeliai)	2
15		KOLEKTORIUS, skysčio	1				
	17C590	Purkštuvas (modeliai: 25T804, 25T805, 826280, 25U513)		26	15E022	LIZDAS, vožtuvo	1
	17C591	Purkštuvas (modeliai: 25T863, 25T882, 25T943, 25U514)	1	27	187625	RANKENA, vožtuvo, išleidimo	1
16		FILTRAS, skysčio (ilgas vamzdynas)	1	30	17C735	VARŽTAS, mech., HWH	2
	246425	30 tinklelis (pilkas)		35	239914	VOŽTUVAS, nuotakas (yra 5, 26)	1
	246384	60 tinklelis, originalus (juodas)		36	224807	PAGRINDAS, vožtuvo	1
	246382	100 tinklelis (mėlynas)		38	20A556	RINKINYS, reguliavimo, slėgis, belaidis, yra 19, 20, 51	1
	246383	200 tinklelis (raudonas)		51	20A474	ETIKETĖ, valdymo	1
17		DANGTELIS, vamzdyno	1	145	M70809	TVIRTINIMO DETALĖ, dantytoji	1
	287902	RINKINYS, dangtelis, ilgas vamzdynas (yra 18)		146	17D294	SKYRIKLIS, vamzdyno	2
18	15B071	ĮVORĖ, filtro, aukšta	1		115523	MATUOKLIS, slėgio, skysčio (tam tikruose modeliuose). <i>Neparodyta</i>	1
19	20A475	ŽYMA, PC	1		119783	TVIRTINIMO DETALĖ, trišakė, suk. (modeliuose su matuokliu)	1
21	17C725	INDIKATORIUS, reguliuojamo slėgio	1				

Pistoletas, žarna ir etiketės

Pistoletas, žarna ir etiketės

Purškiklio modelis (serija)	Nuor. 46 Žarna, 1/4 col. x 50 pėdų	Nuor. 61 Pistoletas, purškimo	Nuor. 50 Etiketė, viršus	Nuor. 52 Etiketė, priekinė	Nuor. 53 Etiketė, šoninė	Nuor. 34 Kortelė, medicininio perspėjimo ▲	Nuor. 63 Etiketė, pavojaus ▲
25T804 & 25T805 &	240794	20A479	20A330	20A328	20A329	222385 #	20A030 #
25T863 \$ 25T943 \$	240794	288438	20A428	20A333	20A334	222385 \$	20A480 \$
25T882 @	240794	17Y043	20A330	20A328	20A329	17A134 %	20A481 %
826280 &	826079	826282	20A330	20A331	20A332	222385 #	20A030 #
25U513 &	249080	248157 / 20A925	20A330	19D342	19D343	222385 #	20A030 #
25U514 \$	249080	248157 / 20A925	20A330	19D342	19D343	222385 #	20A480 \$
# – Anglų, ispanų, prancūzų k.				@ – ANZ			
% – Anglų, kinų, korėjiečių k.				\$ – Europa			
& – Šiaurės Amerika				※ – AP			
▲ Papildomų saugos lipduky, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.							

Laidų jungimo schema



t38443b


Techninės specifikacijos

Techninės specifikacijos

390 PC / ES 500 belaidis šablonų pistoletas		
	JAV	Metrinė sistema
Purkštuvas		
Didžiausias skysčio darbinis slėgis		
390 PC / ES 500 belaidis šablonų pistoletas	3300 psi	228 barų, 22,8 MPa
Didžiausias našumas		
390 PC / ES 500 belaidis šablonų pistoletas	0,47 gpm	1,8 lpm
Didžiausias leidžiamas antgalio dydis		
390 PC / ES 500 belaidis šablonų pistoletas	0,021	0,021
Skysčių išvadas	1/4 col. npsm	1/4 col. npsm
Matmenys		
Aukštis		
Stovas	18,5 col.	47 cm
„Hi-Boy“	28,25 col. (rankena nuleista) 38,25 col. (rankena pakelta)	71,8 cm (rankena nuleista) 97,2 cm (rankena pakelta)
Ilgis		
Stovas	16 col.	40,6 cm
„Hi-Boy“	23,25 col.	59,1 cm
Plotis		
Stovas	14 col.	35,6 cm
„Hi-Boy“	20,5 col.	52,1 cm
Svoris		
Stovas (su akumuliatoriumi)	31 lb. (33 lb.)	15 kg (14 kg)
„Hi-Boy“ (su akumuliatoriumi)	58 lb. (60 lb.)	27 kg (26 kg)
Triukšmas** (dBA) esant 70 psi (0,48 MPa, 4,8 baro)		
Garso slėgis	90 dBA	
Garso galia	100 dBA	
Konstrukcinės medžiagos		
Drėkinamosios medžiagos visuose modeliuose	cinkuotas ir nikeliuotas anglinis plienas, nailonas, nerūdijantysis plienas, politetrafluoroetilenas (PTFE), acetalis, oda, ultraaukštos molekulinės masės polietilenas (UHMWPE), aliuminis, volframo karbidas, polietilenas, fluoroeastomeras, uretanas	
Pastabos		
<i>* Slėgis įjungiant ir poslinkis kiekvieno ciklo metu gali kisti atsižvelgiant į surbimo sąlygas, išleidimo galvutę, oro slėgį ir skysčio tipą.</i>		
<i>** Garso slėgis išmatuotas 1 metro (3 pėdų) atstumu nuo įrenginio. Garso galia išmatuota pagal ISO-3744 standartą.</i>		
Visi prekių ženklai arba registruotieji prekių ženklai yra jų atitinkamų savininkų nuosavybė.		

Kalifornijos pasiūlymas 65

KALIFRONIJOS GYVENTOJAMS

 **ĮSPĖJIMAS.** Vėžys ir žala reprodukcinei sistemai –
www.P65warnings.ca.gov.

„Graco“ standartinė garantija

„Graco“ standartinė garantija

Bendrovė „Graco“ garantuoja, kad visi šiame dokumente paminėti įrenginiai, kurie yra pagaminti bendrovės „Graco“ ir kuriems suteiktas „Graco“ pavadinimas, pardavimo naudoti pirminiam pirkėjui dieną yra be medžiagų ir gamybos defektų. Be visų bendrovės „Graco“ paskelbtų specialiųjų, išplėstinių arba ribotųjų garantijų, ji įsipareigoja dvylikos mėnesių nuo pardavimo datos laikotarpiu suremontuoti arba pakeisti visas dalis, kurias nustatys esant su defektais. Ši garantija galioja tik tada, kai įrenginys montuojamas, eksploatuojamas ir prižiūrimas laikantis rašytinių bendrovės „Graco“ rekomendacijų.

Šios garantijos taikymo sritis neapima ir bendrovė „Graco“ neprisiima atsakomybės už bendrą susidėvėjimą ar bet kokius gedimus, žalą ar susidėvėjimą, įvykusį dėl netinkamo sumontavimo, naudojimo, nusitrynimo, korozijos, nepakankamos arba netinkamos priežiūros, aplaidumo, avarijos, įrenginio pakeitimų arba ne „Graco“ dalių naudojimo. Bendrovė „Graco“ taip pat neatsako už gedimus, žalą arba susidėvėjimą, kuris įvyko dėl „Graco“ įrenginio nesuderinamumo su konstrukcijomis, priedais, įranga arba medžiagomis, kurias pateikė ne „Graco“, arba dėl netinkamo konstrukcijų, priedų, įrangos ar medžiagų, kurias pateikė ne „Graco“, projektavimo, gamybos, montavimo, naudojimo ar priežiūros.

Ši garantija pagrįsta iš anksto apmokėtu įrenginio, kuris, kliento teigimu, yra su defektais, grąžinimu „Graco“ įgaliotajam platintojui, kuris turi patvirtinti defektą, dėl kurio yra pareikštos pretenzijos. Bendrovei „Graco“ patvirtinus defektą, dėl kurio pareikštos pretenzijos, ji įsipareigoja nemokamai ištaisyti defektą arba pakeisti dalis su defektais. Įrenginys bus grąžintas pirminiam pirkėjui iš anksto apmokėjus transporto išlaidas. Jei tikrinant įrenginį nebus nustatyta jokių medžiagų arba gamybos defektų, remontas bus atliktas už pagrįstą mokestį, į kurį gali būti įtrauktos dalių, darbų ir transportavimo kainos.

ŠI GARANTIJA YRA IŠIMTINĖ IR PAKEIČIA BET KOKIAS KITAS TIEK AIŠKIAI IŠREIKŠTAS, TIEK NUMANOMAS GARANTIJAS, ĮSKAITANT, BE KITA KO, GARANTIJĄ DĖL GALIMYBĖS PARDUOTI AR TINKAMUMO TAM TIKRIEMS TIKSLAMS.

Vienintelis bendrovės „Graco“ įsipareigojimas ir vienintelė pirkėjo teisių gynimo priemonė garantijos pažeidimo atveju yra tokia, kaip nurodyta pirmiau. Pirkėjas sutinka, kad jis negaus jokių kitų kompensacijų (įskaitant, be kita ko, atsitiktinę arba netiesioginę žalą dėl prarasto pelno, pardavimo apimčių sumažėjimo, asmenų sužalojimo arba turto sugadinimo ir bet kokią kitą atsitiktinę arba netiesioginę žalą). Bet kokie veiksmai dėl garantinių įsipareigojimų pažeidimo turi būti pradėti per dvejus (2) metus nuo pardavimo datos.

BENDROVĖ „GRACO“ NETEIKIA GARANTIJOS IR NEPRIPAŽIŠTA JOKIŲ NUMANOMŲ GARANTIJŲ DĖL GALIMYBĖS PARDUOTI AR TINKAMUMO TAM TIKRIEMS TIKSLAMS, KAI TAI SUSIJĘ SU PRIEDAIS, ĮRANGA, MEDŽIAGOMIS AR DALIMIS, KURIAS JI PARDAVĖ, BET NEPAGAMINO. Gaminiams, kuriuos bendrovė „Graco“ parduoda, tačiau negamina (pvz., elektros varikliams, jungikliams, žarnoms ir pan.), garantiją savo nuožiūra taiko arba netaiko jų gamintojai. Bendrovė „Graco“ apsiima suteikti pirkėjui visą pagrįstai reikalingą pagalbą pareiškiant pretenzijas dėl šių garantinių įsipareigojimų pažeidimų.

Bendrovė „Graco“ jokiomis aplinkybėmis neprisiima atsakomybės už netiesioginę, atsitiktinę, ypatingą arba šalutinę žalą, patirtą dėl jos tiekiamų įrenginių ar bet kokių kitų parduodamų gaminių arba prekių komplektacijos, darbinių charakteristikų ar naudojimo, nesvarbu, ar tai įvyko dėl sutarties pažeidimo, garantinių įsipareigojimų pažeidimo, jos darbuotojų aplaidumo ar kitų priežasčių.

„Graco“ informacija

Naujausios informacijos apie „Graco“ gaminius ieškokite www.graco.com.

Dėl su patentais susijusios informacijos žr. www.graco.com/patents.

JEI NORITE UŽSAKYTI, susisiekite su vietiniu „Graco“ platintoju arba paskambinkite telefonu 1-800-690-2894 ir sužinokite artimiausią platintoją.

*Visi šiame dokumente pateikti rašytiniai ir vaizdiniai duomenys atspindi paskelbimo metu turėtą naujausią informaciją apie gaminį.
„Graco“ pasilieka teisę bet kuriuo metu keisti dokumentą be jokio įspėjimo.*

Originalios instrukcijos vertimas. This manual contains Lithuanian. MM 3A8179

„Graco“ būstinė: Minneapolis

Tarptautiniai biurai: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Autoriaus teisės 2021, Graco Inc. Visos „Graco“ gamybos vietos yra registruotos pagal ISO 9001 standartą.

www.graco.com

D red., Sausis 2023