

GX21, GX19, ir GX FF Belaidžiai elektriniai beoriai purkštuvai

3A8444D

LT

**Nešiojamas purkštuvas architektūriniams dažams ir dangoms purkšti beoriu būdu.
Nepatvirtinta naudoti sprogyje aplinkoje arba pavojingose (pagal klasifikaciją)
vietose. Skirta naudoti tik profesionaliai.**

„GX21“ belaidžiai modeliai: 25T973, 25T967, 18H247, 18H252

„FinishPro GX19“ modeliai: 25U341, 25U855, 18H246

GX FF modeliai: 25U466, 25U570

3000 psi (207 barų, 20,7 MPa) didžiausias darbinis slėgis

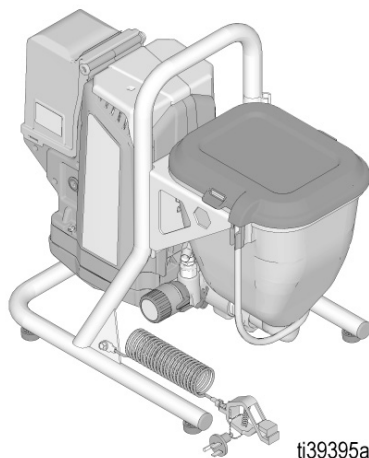
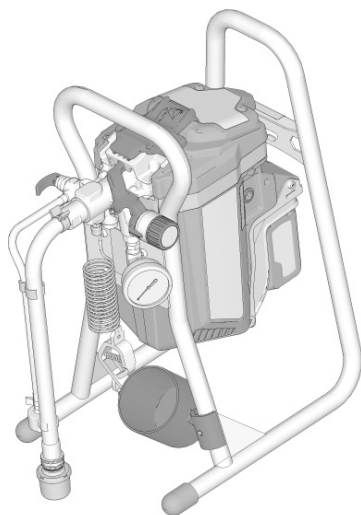


Svarbūs saugos nurodymai

Perskaitykite visus šiame vadove ir susijusiuose vadovuose pateiktus įspėjimus ir instrukcijas.
Susipažinkite su valdikliais ir tinkamu įrangos naudojimu. Išsaugokite šią instrukciją.

Susiję vadovai

312830 / SG3	Pistoletas (GX21)
3A6285	„Contractor PC“ pistoletas (GX19, GX FF)
3A3172	Siurblys







Naudokite tik originalias „Graco“ atsargines dalis.
Naudojant ne „Graco“ atsargines dalis garantija gali netekti galios.

Turiny

Modeliai	3
Svarbi informacija dėl įžeminimo	4
Įspėjimai	5
Susipažinkite su purkštuvu	8
Įžeminimo instrukcijos	10
Nustatymas	12
Slėgio išleidimo procedūra	14
Naudojimas	15
Pradinis praplovimas	15
Siurblio pildymas	18
Purškimo pistoleto ir žarnos pildymas	19
Kaip purkšti	20
Purkštuvu antgalio montavimas	20
Purškimas	21
Slėgio reguliavimo rankenėlės sukimas	22
Antgalio ir slėgio pasirinkimas	22
Purškimo būdai	23
Pistoletu gaiduko paspaudimas	23
Pistoletu nukreipimas	24
Purškimo padengimo kokybė	24
Užsikimšusio antgalio valymas	24
Valymas	25
Plovimas stipria srove	27
Piltuvo plovimas	29
„InstaClean™“ skysčio filtro valymas	31
Pistoletu valymas	31
Laikymas	32
Nuorodos	33
Purškimo antgalio pasirinkimas	33
Valymo skysčio suderinamumas	33
Trumpi paaiškinimai	34
Techninė priežiūra	35
Beorės žarnos	35
Purkštuvu antgaliai	35
Siurblio remontas	35
Trikčių aptikimas ir šalinimas	38
„GX21“ belaidžio beorio purškiklio dalys	42
„GX19“ ir „GX FF“ nešiojamųjų piltuvų purkštuvų dalys	44
Siurblio mazgas	46
Laidų jungimo schemas	48
Techninės specifikacijos	49
„Graco“ standartinė garantija	50
„Graco“ informacija	51

Modeliai

	Regionas	Modelis	Piltuvas	Stovas	Akumuliatoriaus įtampa VDC	Įkroviklio įtampa VAC
	NA/CA	„FinishPro“ GX19	25U341		60	120
	Jungtinė Karalystė	„GX21“ belaidis		25T973	54	230
		GX FF	25U570			
	EMEA	„GX21“ belaidis		25T967	54	230
		GX FF	25U466			
	ANZ	„FinishPro“ GX19	25U855		54	230
		„GX21“ belaidis		18H252		
	AP	„FinishPro“ GX19	18H246		54	230
		„GX21“ belaidis		18H247	60	

Elektriniai belaidžiai purškikliai „GX21“, „GX19“ ir „GX FF“ suderinami su šiais DEWALT FLEXVOLT 54 V ir 60 V akumuliatoriais:

- DCB606 – 60 V / 2 Ah (20 V / 6 Ah)
- DCB546 – 54 V / 2 Ah (18 V / 6 Ah)
- DCB609 – 60 V / 3 Ah (20 V / 9 Ah)
- DCB547 – 54 V / 3 Ah (18 V / 9 Ah)
- DCB548 – 54 V / 4 Ah (18 V / 12 Ah)
- DCB612 – 60 V / 4 Ah (20 V / 12 Ah)

Susiję DEWALT vadovai

Vadovas	Aprašas	Regionas
N463494	Sparčiojo kroviklio DEWALT DCB118 vadovas	JAV / Kanada
N463510 N463511	Sparčiojo kroviklio DEWALT DCB118-QW vadovas (1 ir 2 dalis)	EMEA
N501136	Sparčiojo kroviklio DEWALT DCB118-XE vadovas	ANZ / AP



Svarbi informacija dėl įžeminimo

Prieš naudodami purkštuvą perskaitykite šį vadovą, kuriame pateikiami visi tinkamo naudojimo nurodymai ir saugos įspėjimai.

Tolesnė informacija skirta padėti jums suprasti, kada reikia naudoti su jūsų purkštuvu tiekiamą įžeminimo laidą ir gnybtą.

Perskaitykite visą ant medžiagos talpyklos pateiktą informaciją, kad nustatytumėte, ar ji yra aliejinė, ar degi. Paprašykite saugos duomenų lapo (SDL) iš savo tiekėjo. Talpyklos etiketėje ir MSDL aiškinamas medžiagos turinys ir nurodomos su ja susijusios konkrečios atsargumo priemonės.

Dažus, gruntus ir valymo medžiagas paprastai galima priskirti vienam iš toliau nurodytų **3 pagrindinių tipų**:

Ar reikalingas įžeminimo laidas ir gnybtas?	Medžiagos tipas
Ne	VANDENINĖS: Talpyklos etiketėje turi būti nurodyta, kad medžiagą galima išvalyti vandeniu su muilu.
Taip 	ALIEJINĖS: Talpyklos etiketėje turi būti nurodyta, kad medžiaga yra DEGI ir kad ją galima išvalyti vaist spiritu arba nedegiu dažų skiedikliu. Aliejines medžiagas naudokite lauke arba gerai vėdinamose patalpose, į kurias patenka gryno oro. Žr. saugos įspėjimus šiame vadove. Naudodami šio tipo medžiagą laikykitės įžeminimo instrukcijos , 10 psl.
Taip 	DEGI: Šio tipo medžiagoje yra degių tirpiklių, kaip antai ksileno, tolueno, žibalo, metiletilketono, politūros skiediklio, acetono, alkoholio denatūrato ir terpentino. Talpyklos etiketėje turi būti nurodyta, kad ši medžiaga yra DEGI. Degias medžiagas naudokite lauke arba gerai vėdinamose vietose, į kurias patenka gryno oro. Naudodami šio tipo medžiagą laikykitės įžeminimo instrukcijos , 10 psl.

Įspėjimai

Toliau aprašytų įspėjimų reikia paisyti nustatant, naudojant, žeminant, remontuojant šį įrenginį ir atliekant jo techninę priežiūrą. Bendrieji įspėjimai pažymėti šauktukais, o su atskiromis procedūromis susiję pavojai – pavojaus ženklais. Pamatę šiuos ženklus vadovo tekste arba įspėjamosiose etiketėse, vadovaukitės šiais įspėjimais. Su gaminiu susiję specifiniai pavojaus simboliai ir įspėjimai, nepateikti šiame skirsnyje, gali pasirodyti šio vadovo tekste, kur jie yra taikomi.

⚠ ĮSPĖJIMAS



GAISRO IR SPROGIMO PAVOJUS (ŽEMINIMAS)

Purškiant aliejines ar degias medžiagas ar jomis plaunant, sukuriama statinė elektra. Esant dažų ar tirpiklių garams statinė elektra sukelia gaisro arba sprogimo pavojų. Kad išvengtumėte gaisro ar sprogimo naudodami aliejines ar degias medžiagas:



- Prijunkite žeminimo laidą ir gnybtą prie tinkamo žeminimo.
- Jeigu vyksta statinis kibirkščiavimas ar jaučiate krėtimą, nedelsdami sustabdykite procesą. Nenaudokite purkštuvo, kol nunistatysite ir nepašalinsite šių reiškinių priežastį.
- Norint apsisaugoti nuo statinės iškvros ir kibirkščių, visos purškimo sistemos dalys, tokios kaip siurblys, žarnos mechanizmas, purškimo pistoletas ir objektai, esantys purškimo vietoje ar aplink ją, turi būti tinkamai žeminti. Naudokite „Graco“ laidžias ar žemintas aukšto slėgio beores purkštuvo žarnas. Laikykitės **žeminimo instrukcijos**, 10 psl.
- Kad būtų išvengta statinės iškvros, patikrinkite, ar visos talpyklos ir surinkimo sistemos yra žemintos. Nenaudokite indo įdėklų, jeigu jie nėra antistatiniai arba laidūs.



GAISRO IR SPROGIMO PAVOJUS

Degūs tirpiklio ir dažų garai darbo vietoje gali užsidegti arba sprogti. Kad išvengtumėte gaisro ar sprogimo, laikykitės toliau pateiktų reikalavimų.



- Nepurškite degių ar lengvai užsidegančių medžiagų šalia atviros liepsnos ar ugnies šaltinių, pvz., cigarečių, išorinių variklių ir elektros įrangos.
- Nenaudokite dažų ar tirpiklių, kuriuose yra halogenintų angliavandenilių.
- Nepurškite degių ar sprogių skysčių uždaroje vietoje.
- Vietą, kurioje purškiate, gerai vėdininkite. Purškimo vietoje turi būti užtikrintas geras šviežio, judančio oro tiekimas.
- Siurblio mechanizmą laikykite gerai vėdinamoje vietoje bent 6,1 m (20 pėdų) atstumu nuo purškimo vietos, kai purškiate, plaunate, valote ar atliekate priežiūrą. Nepurškite siurblio mechanizmo.
- Nerūkykite purškimo vietoje ar nepurškite ten, kur yra kibirkščių arba liepsna.
- Purškimo vietoje nejunkite apšvietimo jungiklių, variklių ar panašių kibirkštis sukeliančių įrenginių.
- Užtikrinkite, kad vieta būtų švari, nelaikykite joje dažų ar tirpiklių talpyklų, skudurėlių ir kitų degių medžiagų.
- Susipažinkite su purškiamų dažų ar tirpiklių sudėtimi. Perskaitykite visus medžiagos saugos duomenų lapus (MSDL) ir talpyklų etiketes, pateiktas su dažais ir tirpikliais. Laikykitės dažų ir tirpiklių gamintojų pateiktų saugos instrukcijų.
- Darbo vietoje turi būti veikiantis gesintuvas.



⚠ ĮSPĖJIMAS



PATEKIMO PO ODA PAVOJUS

Didelio slėgio purškimo įrenginys gali į kūną įšvirkšti toksinų ir sukelti sunkų sužalojimą, dėl kurio galima netekti galūnės. Tokiu atveju **nedelsdami kreipkitės į chirurgą.**



- Purkštuvu nenukreipkite ir nepurškite į žmones ar gyvūnus.
- Rankas ir kitas kūno dalis laikykite toliau nuo išleidimo angos. Pavyzdžiui, jokia kūno dalimi nemėginkite sustabdyti nuotėkio.



- Visada naudokite purkštuvą antgalio apsauga. Nepurškite be purkštuvą antgalio apsaugos.
- Naudokite „Graco“ purkštuvų antgalius.



- Purkštuvų antgalius valykite ir keiskite atsargiai. Jei purškiant užsikemša purkštuko antgalis, vadovaukitės **Slėgio mažinimo procedūra**, kad prieš nuimdami purkštuko antgalį valyti išjungtumėte prietaisą ir sumažintumėte slėgį.



- Išjungus maitinimą, įrenginyje lieka slėgis. Nepalikite neprižiūrimo įrenginio įjungto arba veikiamo slėgio. Atlikite **slėgio mažinimo procedūrą**, kai įranga paliekama be priežiūros arba nenaudojama, ir prieš atlikdami techninės priežiūros ir valymo darbus bei nuimdami dalis.
- Patikrinkite žarnas ir dalis, ar jos nepažeistos. Pakeiskite pažeistas žarnas ar dalis.
- Ši sistema gali sukurti 3000 psi (207 barų, 20,7 MPa) slėgį. Naudokite „Graco“ dalis ar priedus, kurių projekciniai duomenys yra bent 3000 psi (207 barų, 20,7 MPa).
- Kai nepurškiate, turi būti įjungtas gaiduko saugiklis. Patikrinkite, ar gaiduko užraktas veikia tinkamai.
- Prieš naudodami prietaisą patikrinkite, ar saugiai sutvirtintos visos jungtys.
- Sužinokite, kaip greitai sustabdyti prietaisą ir panaikinti slėgį. Nuodugniai susipažinkite su valdikliais.










PAVOJUS DĖL NETINKAMO NAUDOJIMO

Netinkamai naudodami galite žūti arba sunkiai susižaloti.



- Purkšdami būtinai dėvėkite tinkamas pirštines, akių apsaugos priemones ir respiratorių arba kaukę.
- Nenaudokite ir nepurškite, jei šalia yra vaikų. Stebėkite, kad prie įrenginio neprieitų vaikai.
- Neužsimokite per plačiai, nestovėkite ant nestabilaus paviršiaus. Visada tvirtai stovėkite ant kojų, kad išlaikytumėte pusiausvyrą.
- Būkite budrus ir stebėkite, ką darote.
- Nenaudokite prietaiso, jei esate pavargę, paveikti vaistų ar alkoholio.
- Neužlenkite arba per daug stipriai nesulenkite žarnos.
- Neviršykite „Graco“ nustatytų žarnos leistinų temperatūros arba slėgio ribų.
- Nenaudokite žarnos, kaip jėgos elemento traukdami arba keldami įrangą.
- Nepurškite trumpesne nei 25 pėdų žarna.
- Suskilusias, sulūžusias ar trūkstamas dalis visada nedelsdami pakeiskite originaliomis „Graco“ dalimis. Žr. **Dalys**, 42 psl.
- Nebandykite keisti ar modifikuoti įrenginio. Pakeitimas ar perdirbimas gali anuliuoti atitikties patvirtinimą ir kelti pavojų saugai.
- Naudokite jį tik sausose vietose. Saugokite nuo vandens ar lietaus.
- Naudokite gerai apšviestose vietose.
- Įsitikinkite, ar visas įrenginys įvertintas ir patvirtintas kaip tinkamas naudoti atitinkamoje aplinkoje.
- Nenaudokite ir nevalykite purkštuvą, jei atidarytas akumuliatoriaus korpusas.

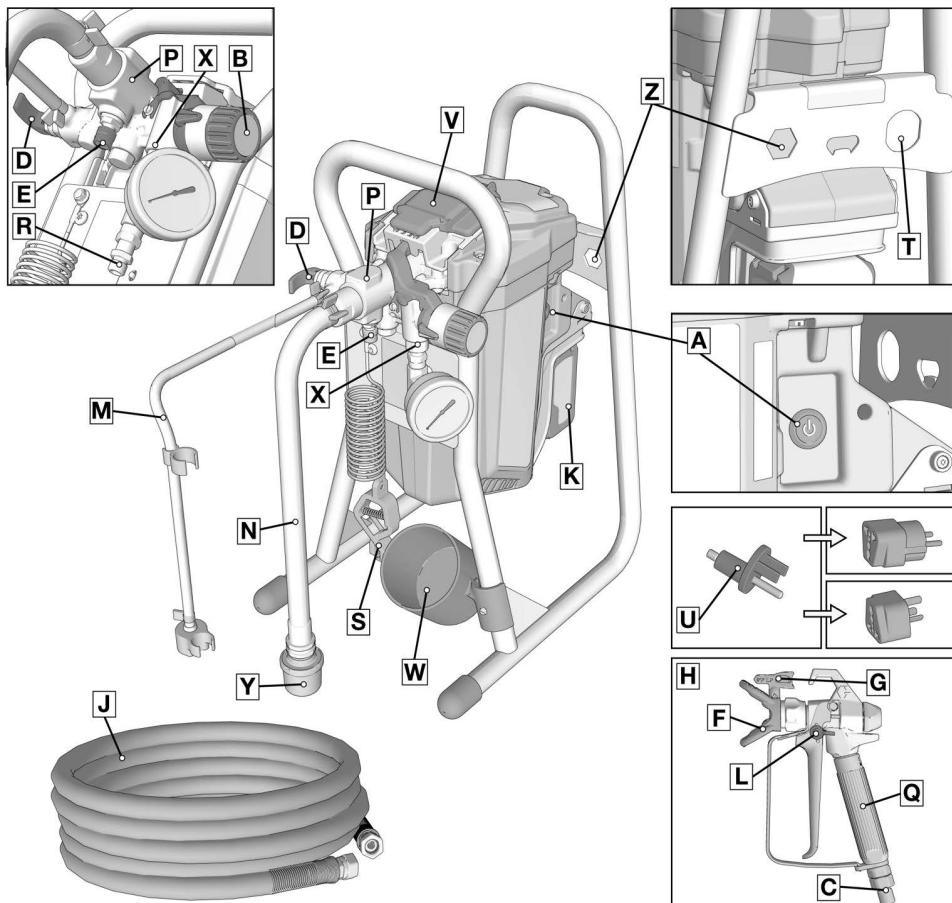
! ĮSPĖJIMAS

	<p>AUKŠTO SLĖGIO VEIKIAMŲ ALIUMINIO DALIŲ PAVOJUS</p> <p>Su aliuminiu nesuderinamų skysčių naudojimas slėginiame įrenginyje gali sukelti pavojingą cheminę reakciją, o įrenginys gali sulūžti. Šio įspėjimo nesilaikymas gali baigtis mirtimi, sunkiu sužalojimu ar nuosavybės sugadinimu.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nenaudokite 1,1,1-trichloretano, metileno chlorido, kitų halogenintų angliavandenilių tirpiklių ar skysčių, kuriuose yra šių tirpiklių. • Nenaudokite chlorkalkių. • Daugelio kitų skysčių sudėtyje gali būti cheminių medžiagų, kurios gali reaguoti su aliuminiu. Dėl suderinamumo susisiekite su medžiagos tiekėju.
 	<p>AKUMULATORIAUS IR ĮKROVIKLIO NESUDERINAMUMO PAVOJUS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Naudokite tik DEWALT 54 V arba 60 V akumulatorius ir akumulatoriaus įkroviklius su šiuo prietaisu. • PERSKAITYKITE VISUS NURODYMUS, kurie pridedami prie prietaiso, dėl saugos ir „DEWALT“ akumuliatorių ir akumuliatorių įkroviklių naudojimo. • Neplaukite ir nepurkškite nieko ant akumulatoriaus. • Nevalykite akumulatoriaus niekuo kitu, o vien vandeniu sudrėkinta šluoste.
 	<p>JUDAMŲJŲ DALIŲ KELIAMAS PAVOJUS</p> <p>Judamosios dalys gali prispausti, įpjauti arba nupjauti pirštus ar kitas kūno dalis.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Saugokitės judamųjų dalių. • Nenaudokite įrenginio, jei nuimti apsauginiai gaubtai arba dangčiai. • Įranga gali būti paleista neįspėjus. Prieš tikrindami, perkeldami arba remontuodami įrenginį atlikite slėgio išleidimo procedūrą ir atjunkite visus maitinimo šaltinius.
	<p>NUODINGŲ SKYSČIŲ ARBA GARŲ PAVOJUS</p> <p>Patekę į akis ar ant odos, įkvėpti ar nuryti nuodingi skysčiai arba garai gali sukelti sunkius, net mirtinus sužalojimus.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Perskaitykite saugos duomenų lapus (SDL), kad sužinotumėte, kokius konkrečius pavojus kelia jūsų naudojami skysčiai. • Pavojingą skystį laikykite tik jam skirtoje talpykloje ir išpilkite tik laikydamiesi galiojančių nurodymų.
	<p>ASMENŲ APSAUGOS PRIEMONĖS</p> <p>Darbo zonoje naudokite apsaugos priemones, kad apsisaugotumėte nuo sunkių sužalojimų, įskaitant akių sužalojimą, klausos netekimą, toksiškų dūmų įkvėpimą ir nudegimą. Kai kurios iš tokių apsaugos priemonių nurodytos toliau.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Akių ir klausos apsaugos priemonės. • Respiratoriai, apsauginiai drabužiai ir pirštinės, kuriuos rekomenduoja skysčio ir tirpiklio gamintojas.

Susipažinkite su purkštuvu

Susipažinkite su purkštuvu

„GX21“ sudedamųjų dalių identifikavimas



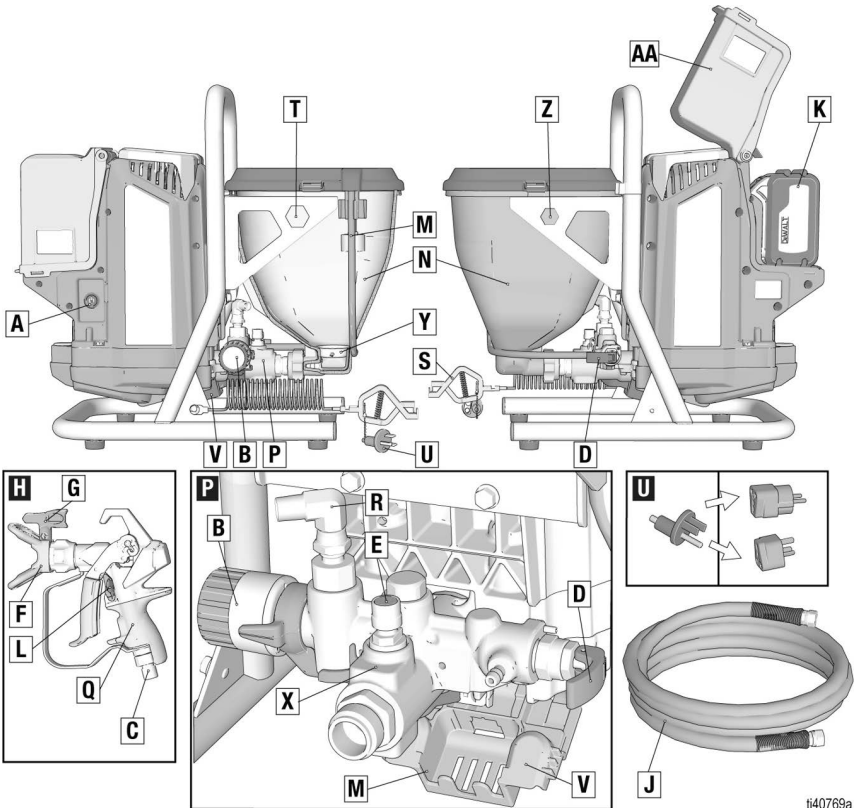
133387a

A	ON / OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
B	Slėgio reguliavimo rankenėlė
C	Pistoletų skysčio įleidimo jungtis
D	Pripildymo vožtuvas
E	Pripildymo mygtukas
F	Antgalio apsauga
G	Aperčiamas purškimo antgalis
H	Beoris purškimo pistoletas
J	Beorė žarna
K	Akumuliatorius
L	Pistoletų gaiduko užraktas
M	Išleidimo vamzdelis (su difuzoriumi)
N	Skysčio įleidimo (įsiurbimo) vamzdelis
P	„ProXChange“ siurblys (už lengvos prieigos sklendės)

Q	Pistoletų skysčio filtras (rankenoje)
R	Skysčio išleidimo jungtis (beorės žarnos jungtis)
S	Įžeminimo laidas su gnybtu
T	Įleidimo vožtuvo nuėmimo įrankis
U	Įžeminimo adapteris
V	Lengvos prieigos sklendė su gaubtu
W	Įsiurbimo / išleidimo vamzdelio gaubtelis
X	„InstaClean“ skysčio filtras (skysčio išleidimo angoje)
Y	Įleidimo angos filtras
Z	Siurblio nuėmimo įrankis
	Modelio / serijos etiketė (neparodyta, įrenginio apačioje.)

Daugiau informacijos žr. **Trumpi paaiškinimai**, 34 psl

„GX19“ ir „GX FF“ sudedamųjų dalių identifikavimas



ti40769a

A	ON / OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
B	Slėgio reguliavimo rankenėlė
C	Pistoletų skysčio įleidimo jungtis
D	Pripildymo vožtuvas
E	Pripildymo mygtukas
F	Antgalio apsauga
G	Apverčiamas purškimo antgalis
H	Beoris purškimo pistoletas
J	Beorė žarna
K	Akumulatorius
L	Pistoletų gaiduko užraktas
M	Išleidimo vamzdelis (su difuzoriumi)
N	Piltuvas
P	„ProXChange™“ siurblys
Q	Pistoletų skysčio filtras (rankenoje)
R	Skysčio išleidimo jungtis (beorės žarnos jungtis)

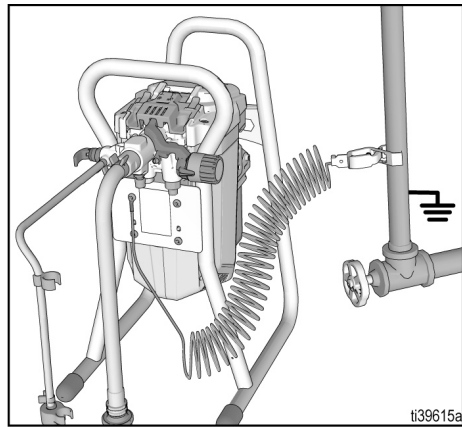
S	Įžeminimo laidas su gnybtu
T	Įleidimo vožtuvo nuėmimo įrankis
U	Įžeminimo adapteris
V	Langvos priėigos sklendė
X	„InstaClean™“ skysčio filtras (skysčio išleidimo angoje)
Y	Įleidimo sietelis, piltuvo viduje (neparodytas)
Z	Siurblio nuėmimo įrankis
AA	Baterijos gaubtas
	Modelio / serijos etiketė (neparodyta, įrenginio apačioje)
Daugiau informacijos žr. Trumpi paaiškinimai , 34 psl	

Įžeminimo instrukcijos

(Aliejinės ir degios medžiagos)



Siekiant sumažinti statinių kibirkščių riziką, įrenginį būtina įžeminti. Statinės kibirkštys gali uždegti garus arba sukelti sprogimą. Tinkamai įžeminant įrengiamas laidas, kuriuo gali nutekėti elektros srovė.

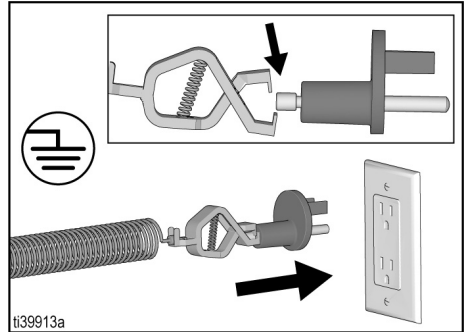


Purškstuve įrengtas įžeminimo laidas ir gnybtas. Purškiant aliejinės ar degias medžiagas ar jomis plaunant, gnybtas turi būti prijungtas prie tinkamo įžeminimo.

Kaip tinkamą įžeminimą galima naudoti vandentiekio vamzdį. Prijunkite įžeminimo laidą ir gnybtą prie metalinio vandentiekio vamzdžio.

Tinkamo įžeminimo pavyzdys gali būti ir tinkamai įžemintas elektros lizdas. Naudokite tiekiamą lizdo adapterį.

Prijunkite adapterį prie įžeminto lizdo. Prijunkite įžeminimo laidą ir gnybtą prie metalinio kakliuko, esančio ant adapterio. Jei įžeminimo laidas yra per trumpas, kad pasiektų įžemintą elektros lizdą, jiems sujungti galima naudoti 3 gijų įžemintą ilginamąjį laidą.



Skysčio žarnos: Siekiant užtikrinti įžeminimo nuoseklumą naudokite tik elektrai laidžias žarnas, kurių bendras ilgis būtų ne didesnis kaip 300 pėdų (91 m).

Purškimo pistoletas: Įžeminta sujungiant su tinkamai įžeminta skysčio žarna ir siurbliu.

Kibirai

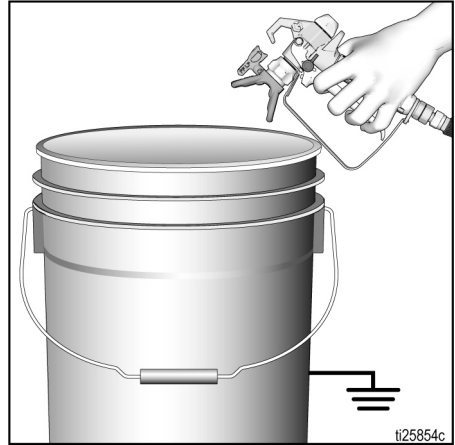
Tirpikliai ir aliejinės medžiagos: Vadovaukitės vietos kodeksais ir taisyklėmis. Naudokite tik laidžius, metalinius indus, pastatytus ant įžeminto paviršiaus, pvz., betono.

Nedėkite indo ant nelaidaus paviršiaus, pvz., popieriaus ar kartono, kuris trukdo tinkamai įžeminti.

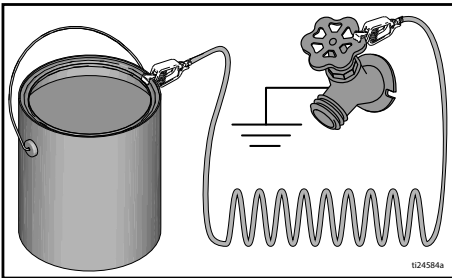


Visada įžeminkite metalinį indą: Prijunkite įžeminimo laidą prie indo. Vieną galą prispauskite prie kibiro, kitą – prie faktinės įžeminimo vietos, pvz., vandens čiaupo.

Kad būtų užtikrintas nepertraukiamas įžeminimas, kai purkštuvas plaunamas ar išleidžiamas slėgis, laikykite metalinę purškimo pistoleto dalį tvirtai prispaudę prie įžeminto metalinio indo šono, tada nuspauskite pistoleto gaiduką.



t25854c

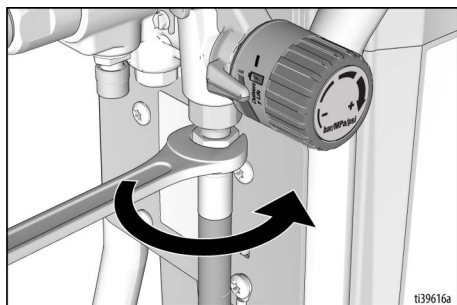


t24584a

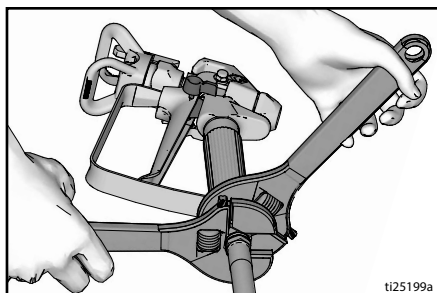
Nustatymas

Kai išpakuojate purkštuvą pirmą kartą arba po ilgalaikio laikymo atlikite paruošimo procedūrą.

1. Beorę „Graco“ žarną prijunkite prie skysčio išleidimo angos. Tvirtai priveržkite veržliarakčiu.

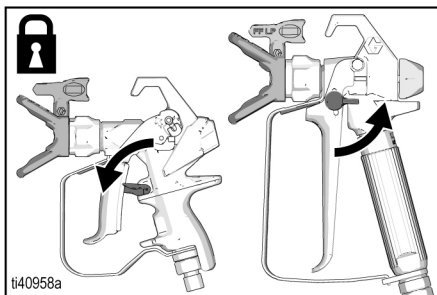


2. Kitą žarnos galą prijunkite prie pistoleto.

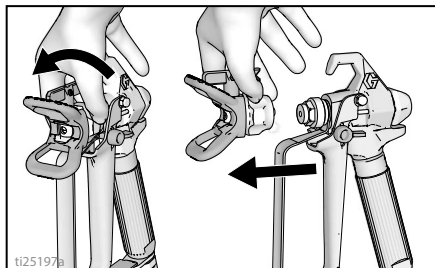


3. Tvirtai priveržkite veržliarakčiais. Jeigu žarna jau prijungta, įsitikinkite, kad jungtys tvirtai priveržtos.

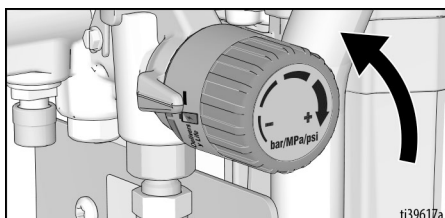
4. Įjunkite gaiduko saugiklį.



5. Nuimkite antgalio apsaugą. Neatlaisvinkite sandariklio.



6. Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę iki galo į kairę (prieš laikrodžio rodyklę) į minimalaus slėgio padėtį.



7. Išpakuodami purkštuvą pirmą kartą, nuimkite pakavimo medžiagas nuo įleidimo filtro. Po ilgalaikio laikymo patikrinkite, ar įleidimo filtras nėra užsikimšęs arba užsiteršęs nuosėdomis.

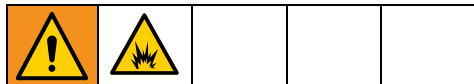
Dažų filtravimas

Jei dažai buvo anksčiau atidaryti, juose gali būti sudžiuvusių dažų ar kitų teršalų. Kad nekiltų problemų užpildant ir neužsikimštų purškimo antgali, rekomenduojama prieš naudojant dažus filtruoti. Dažų filtravimo sieta galite įsigyti, kur parduodami dažai. Prieš purkšdami ištempkite dažų sieta virš švaraus indo ir supilkite dažus per sieta, kad būtų sulaukyti visi sudžiuvę dažai ir teršalai.



Akumulatoriaus įdėjimas ir ištraukimas

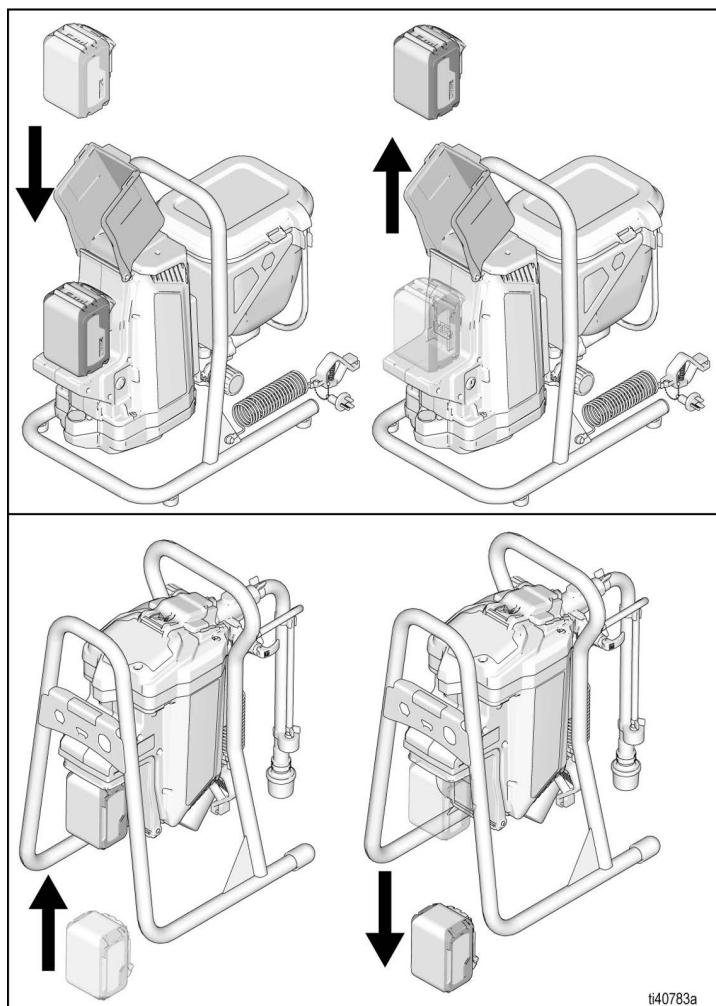
Darbą visada pradėkite su visiškai įkrautu akumulatoriumi. Neleiskite, kad ant akumulatoriaus ar įkroviklio užtikėtų vandens, nepamirškite šių dalių į vandenį. Žr. akumulatoriaus ir įkroviklio informaciją, teikiamą kartu su purkštuvu.



Bateriją keiskite ir kraukite tik gerai vėdinamoje patalpoje, toliau nuo degių medžiagų, pvz., dažų ir tirpiklių.

Akumuliatorių galite įdėti į purkštuvą arba ištraukti, kaip nurodyta toliau.

1. Jei yra, išimkite panaudotą akumuliatorių.
2. Įdėkite akumuliatorių, sulygiuodami akumulatoriaus bloką su bėgeliais purkštuvo viduje ir stumdami jį, kol akumulatoriaus blokas bus tvirtai užfiksuotas. Pasirūpinkite, kad jis neatsilaisvintų.



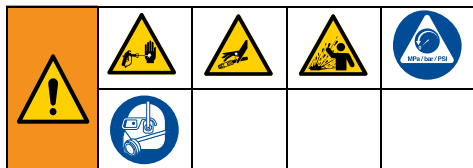
ti40783a

Slėgio išleidimo procedūra

Slėgio išleidimo procedūra

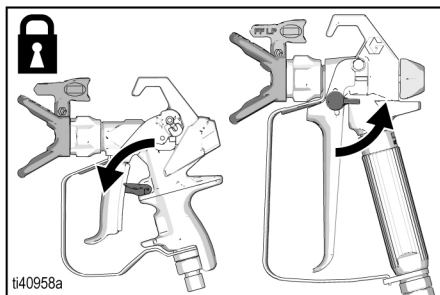


Pamatę šį simbolį vykdykite slėgio sumažinimo procedūrą.

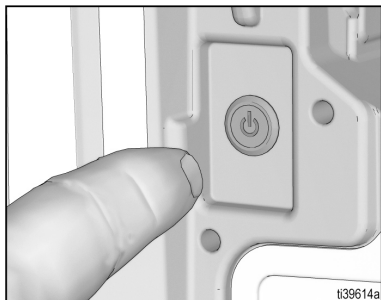


Šį įrenginį veikia slėgis, kol jis sumažinamas ranka. Norėdami išvengti sunkių traumų, kurias gali sukelti didelio slėgio skystis, pavyzdžiui, įsiskverbimo po oda arba apliejimo skysčiu, atlikite **slėgio išleidimo procedūrą**, kai purkštuvus sustabdomas ir prieš valydami ar tikrindami purkštuvą bei prieš atlikdami jo techninę priežiūrą.

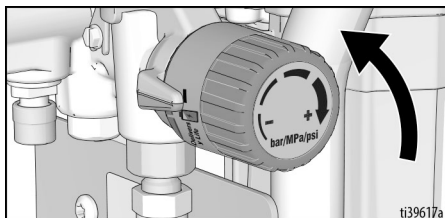
1. Įjunkite gaiduko užraktą. Visada įjunkite gaiduko užraktą, kai sustabdomė purkštuvą, kad nepaleistumėte pistoleto atsiktinai.



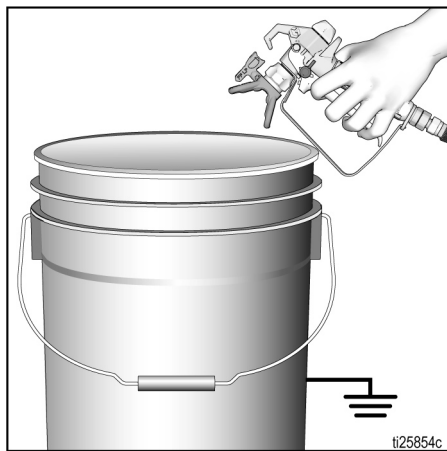
2. Perjunkite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta). Kai maitinimas yra OFF, maitinimo mygtukas nešviečia.



3. Slėgio reguliatoriumi nustatykite žemiausią reikšmę.

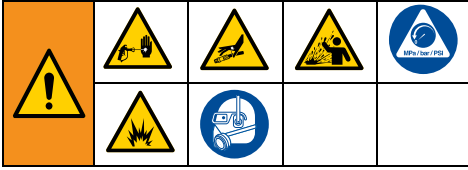


4. Tvirtai laikykite pistoletą prie indo, nukreipkite pistoletą į indą. Atlaisvinkite gaiduko užraktą ir nuspauskite gaiduką, kad išleistumėte slėgį.



5. Įjunkite gaiduko užraktą.
6. Įstatykite išleidimo vamzdelį į indą ir nustatykite užpildymo / purškimo vožtuvą į padėtį „PRIME“ (pripildymas), kad išleistumėte slėgį.
7. Jeigu įtariate, kad purškimo antgalis arba žarna užsikimšo arba slėgis ne visiškai išleistas:
 - a. LABAI LĒTAI atlaisvinkite purškimo antgalio apsauginę veržlę arba žarnos galo jungtį, kad palaipsniui išeitų slėgis.
 - b. Visiškai atlaisvinkite veržlę arba jungtį.
 - c. Išvalykite užsikimšusią beorę žarną arba purškimo antgalį.

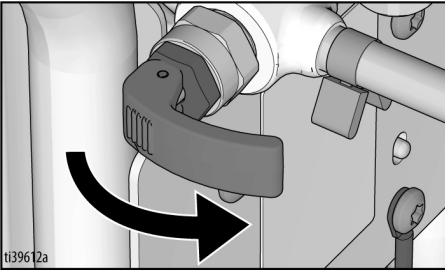
Naudojimas



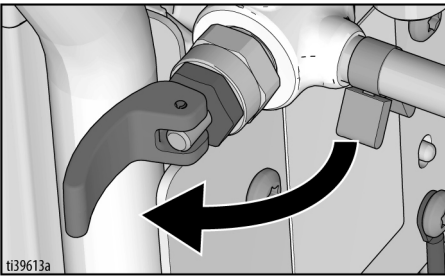
Pripildymo / purškimo vožtuvas

Kito tipo pripildymo / purškimo vožtuve naudojama svirtis, kurią galima palenkti į padėtį „PRIME“ (pripildymas) arba „SPRAY“ (purškimas).

PURŠKIMO padėtis



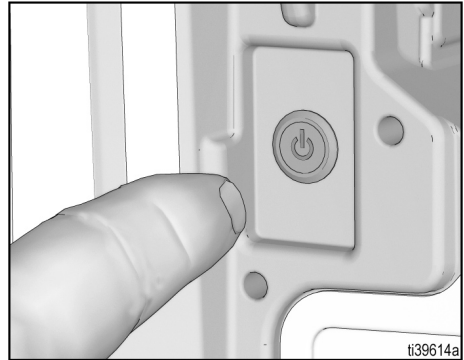
PRIPILDYMO padėtis



Pradinis praplovimas

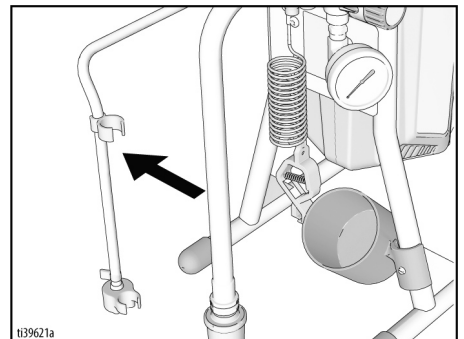
Šis purkštukas iš gamyklos pristatomas su nedideliu bandomosios medžiagos kiekiu sistemoje. **Prieš naudojant pirmą kartą būtina šią medžiagą iš purkštuvo išplauti.** Daugiau informacijos žr. **Valymo skysčio suderinamumas, 33 psl ir Trumpi paaiškinimai, 34 psl.**

1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą, 14 psl.**
2. Įsitikinkite, kad įjungimo / išjungimo jungiklis yra padėtyje **OFF** (išjungta). Pasirinkus OFF, maitinimo mygtukas nešviečia.



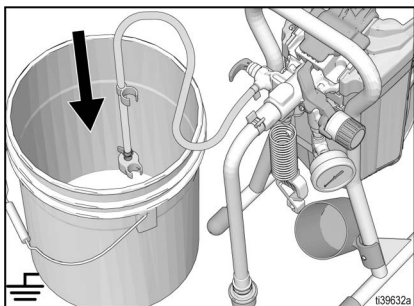
Modeliai su stovu

- a. Atskirkite išleidimo vamzdelį (mažesnį) nuo siurbimo vamzdelio (didesniojo).

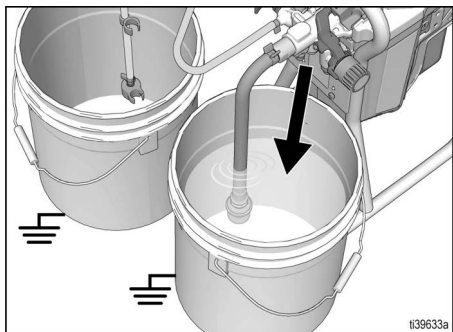


Naudojimas

- b. Įkiškite išleidimo vamzdelį į žemintą indą su atliekų skysčiu.

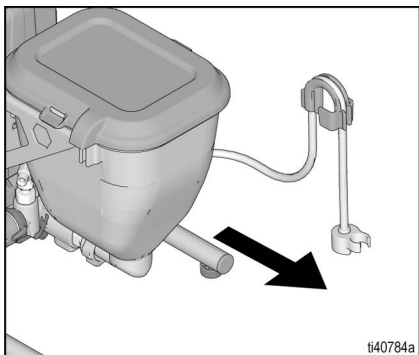


- c. Įmerkite įsiurbimo vamzdelį į indą, iš dalies užpildytą vandeniu arba plovimo skysčiu. Plaudami aliejinėmis ar degiomis medžiagomis, vadovaukitės **Įžeminimo instrukcijos**, 10 psl.

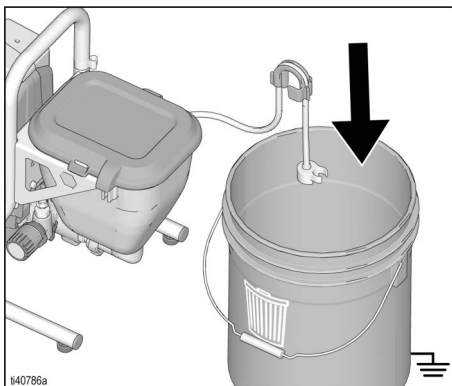


Modeliams su piltuvu

- a. Iškelkite išleidimo vamzdelį su laikikliu iš piltuvo.

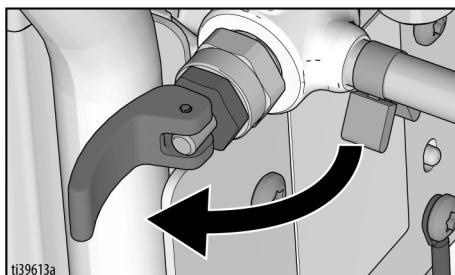


- b. Laikydami išleidimo vamzdelio laikiklį su išleidimo vamzdeliu lygiagrečiai atliekų indo viršui pasukite laikiklį virš indo briaunos. Dabar išleidimo vamzdelis turi būti atliekų indo viduje.



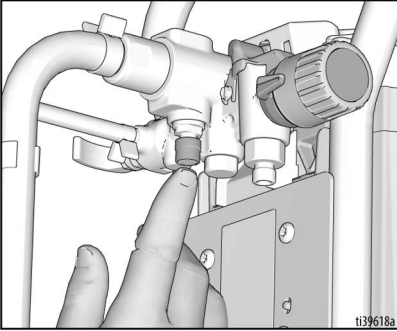
- c. Įpilkite apytiksliai dvi kvortas (du litrus) vandens arba plovimo skysčio į piltuvą. Naudodami aliejinę ar degią medžiagą, vadovaukitės **Įžeminimo instrukcijos**, 10 psl.

3. Nustatykite pripildymo / purškimo vožtuvą į padėtį „PRIME“ (pripildymas).

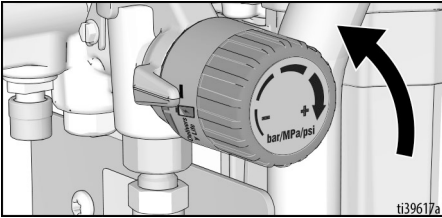


4. Sumontuokite akumuliatorių.
Žr. **Akumuliatoriaus įdėjimas ir ištraukimas**, 13 psl.

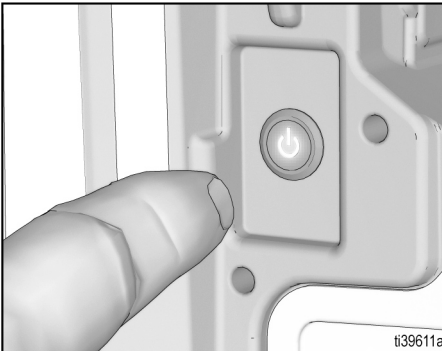
5. Du kartus paspauskite mygtuką „PushPrime“, kad atsilaisvintų įleidimo rutuliukas.



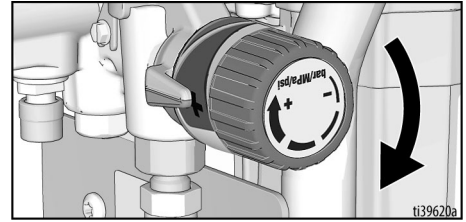
6. Sulygiuokite nustatymo indikatorių su slėgio reguliavimo rankenos žemu nustatymu.



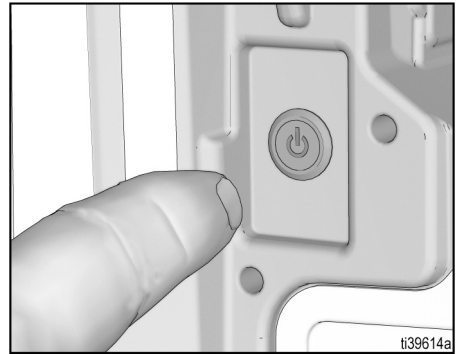
7. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **ON** (įjungta). Pasirinkus ON, šviečia maitinimo mygtukas.



8. Pasukite slėgio reguliatorių 1/2 sūkiu, kad paleistumėte variklį. Leiskite dažams ar kitai medžiagai cirkuliuoti purkštuve, kol medžiaga ims tekėti iš išleidimo vamzdelio.



9. Kai purkštuvus pradės pumpuoti, plovimo skystis ir oro burbulai pradės eiti iš sistemos. Tegu skystis 30–60 sekundžių teka iš išleidimo vamzdelio į atliekų indą.
10. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta). Pasirinkus OFF, maitinimo mygtukas nešviečia.



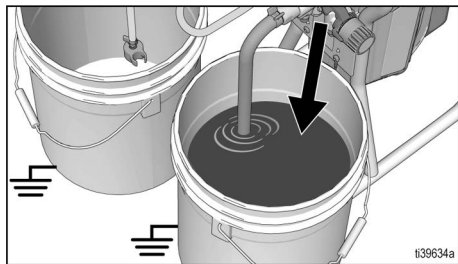
Aukšto slėgio purškimo įrenginiu į kūną galima įpurkšti toksinų ir sukelti sunkų kūno sužalojimą. Niekuomet nemėginkite sustabdyti nuotėkio ranka ar skudurėliu.

11. Patikrinkite, ar nėra nuotėkio. Jei yra nuotėkis, atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 14 psl, tada priveržkite visas tvirtinimo detales. Jei nuotėkio nėra, pereikite prie kito veiksmo.

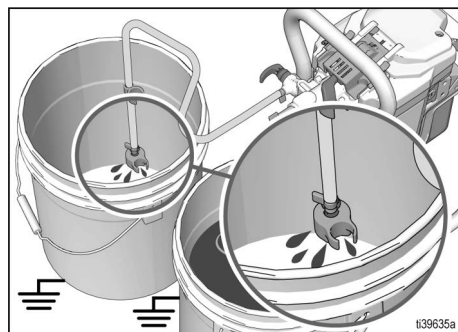
Siurblio pildymas

Modeliams su stovu

1. Perkelkite įsiurbimo vamzdelį į dažų indą ir įmerkite įsiurbimo vamzdelį į dažus. Purškdami aliejinę ar degias medžiagas, vadovaukitės **įžeminimo instrukcijos**, 10 psl.



2. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **ON** (įjungta). Kai maitinimas yra ON, šviečia maitinimo mygtukas.
3. Palaukite, kol dažai pradės tekėti iš išleidimo vamzdelio.

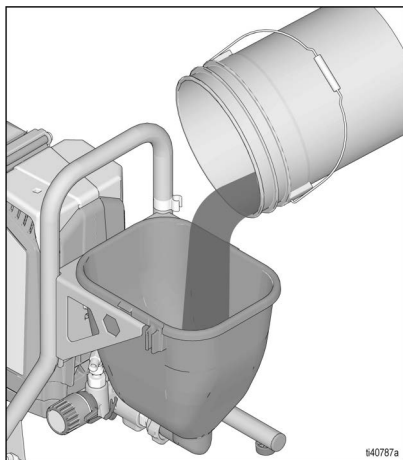


4. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta). Kai maitinimas yra OFF, maitinimo mygtukas nešviečia.

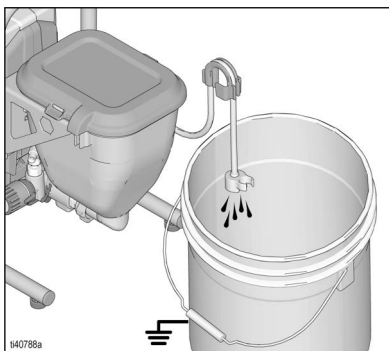
PASTABA. Kai kurie skysčiai prisipildys greičiau, jeigu įjungimo / išjungimo jungiklį trumpam išjungsite, kad siurblys sulėtėtų ir sustotų. Jeigu reikia, įjunkite ir išjunkite įjungimo / išjungimo jungiklį keletą kartų.

Modeliams su piltuvu

1. Pridėti dažų į piltuvą. Purškdami aliejinę ar degias medžiagas, vadovaukitės **įžeminimo instrukcijos**, 10 psl.



2. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **ON** (įjungta). Kai maitinimas yra ON, šviečia maitinimo mygtukas.
3. Palaukite, kol dažai pradės tekėti iš išleidimo vamzdelio.



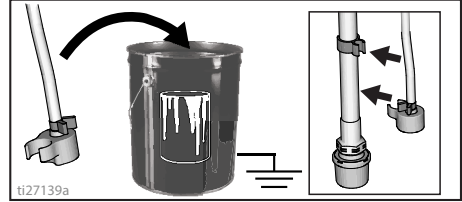
4. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta). Kai maitinimas yra OFF, maitinimo mygtukas nešviečia.

PASTABA. Kai kurie skysčiai prisipildys greičiau, jeigu įjungimo / išjungimo jungiklį trumpam išjungsite, kad siurblys sulėtėtų ir sustotų. Jeigu reikia, įjunkite ir išjunkite įjungimo / išjungimo jungiklį keletą kartų.

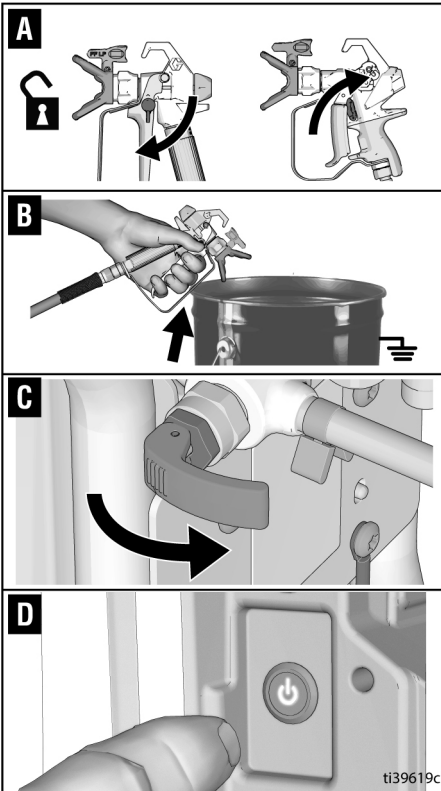
Purškimo pistoleto ir žarnos pildymas

1. Nukreipkite pistoletą į atliekų indą. Nukreipkite pistoletą į atliekų indą.
 - a. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį.
 - b. Patraukite ir laikykite pistoleto gaiduką.
 - c. Užpildymo / purškimo vožtuvą pasukite į padėtį SPRAY (purškimas).
 - d. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **ON** (įjungta). Kai maitinimas yra ON, šviečia maitinimo mygtukas.

2. Laikykite pistoleto gaiduką nukreipę į atliekų indą, kol iš pistoleto pradės eiti tik dažai.
3. Atlaisvinkite gaiduką. Įjunkite gaiduko saugiklį.
4. Perkelkite išleidimo vamzdelį į dažų indą ir pritvirtinkite prie siurbimo vamzdelio. Modeliuose su piltuvu pritvirtinkite išleidimo vamzdelį prie piltuvo.



PASTABA. Kai variklis sustos, purkštuvus bus paruoštas dažyti. Jei variklis ir toliau veikia, purškiklis nėra tinkamai pripildytas. Pakartokite procedūras **Siurblio pildymas ir Purškimo pistoleto ir žarnos pildymas.**



Kaip purkšti

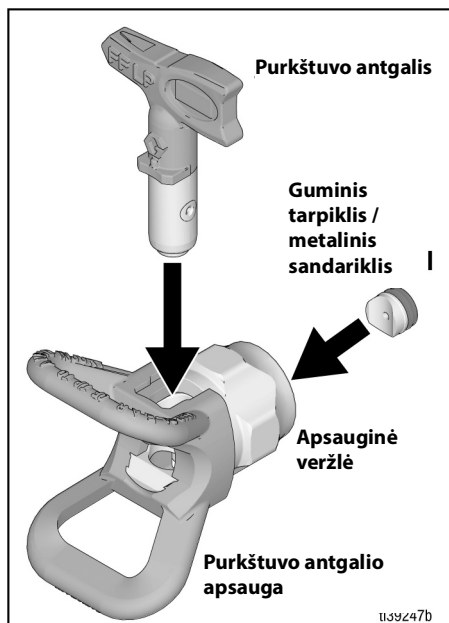
Purkštuvu antgalio montavimas

--	--	--	--	--

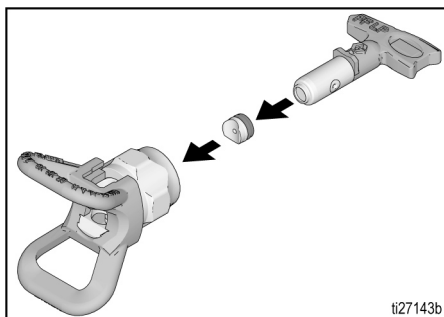
Montuodami ar nuimdami purškimo antgalį ar antgalio apsaugą, kad išvengtumėte sunkių traumų dėl injekcijos į odą, nelaikykite rankos priešais purškimo antgalį.

Tinkamai sumontuokite purškimo antgalį ir antgalio apsaugą, kad purškimo antgalis nepratekėtų.

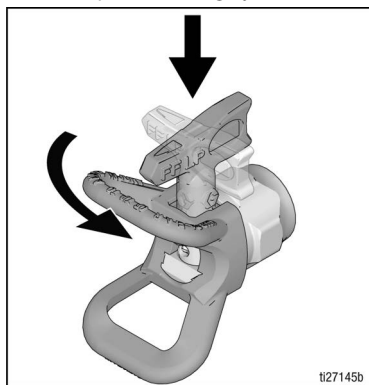
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 14 psl.
2. Įjunkite gaiduko saugiklį.
3. Patikrinkite, ar purškimo antgalio ir antgalio apsaugos dalys sumontuotos pavaizduota tvarka.



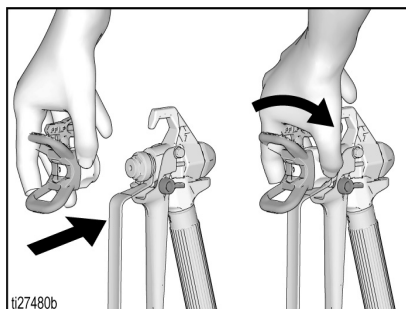
- a. Purškimo antgaliu sulygiuokite tarpiklį ir sandariklį antgalio apsaugoje.



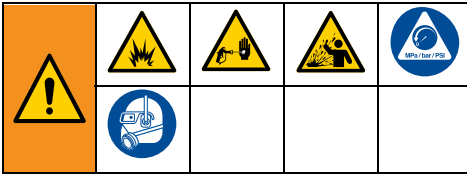
- b. Purškimo antgalį reikia iki galo įstumti į antgalio apsaugą. Spausdami žemyn sukite purškimo antgalį.



- c. Pasukite rodyklės formos rankeną ant purškimo antgalio pirmyn į purškimo padėtį.
4. Užsukite purškimo antgalio mazgą ant pistoleto ir priveržkite.

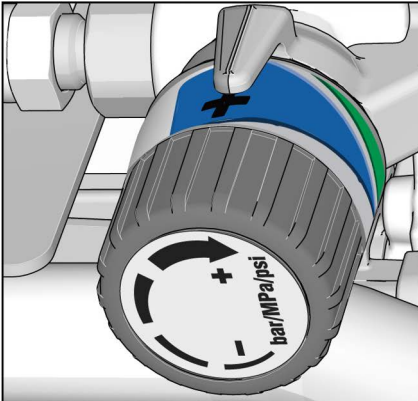


Purškimas



Naudojant „RAC X™ FF LP Fine Finish“ žemo slėgio apverčiamą purkštuvą antgalį, galima sumažinti purškimo slėgį. Purškiant žemesniu slėgiu, mažiau prapurškiama pro šalį ir sumažėja purkštuvą antgalio susidėvėjimas. Sureguliuokite purškimo slėgį, kad sumažėtų prapurškimas pro šalį.

PASTABA. Purkšdami aliejinę ar degią medžiagą, vadovaukitės **įžeminimo instrukcijos**, 10 psl.

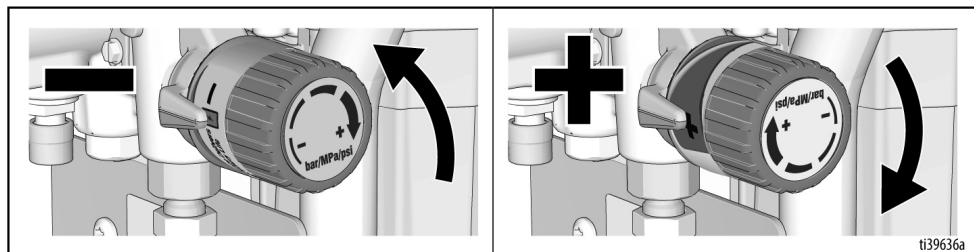


Išskaidytas, tolygus
vėduoklinis medžiagos
paskirstymas

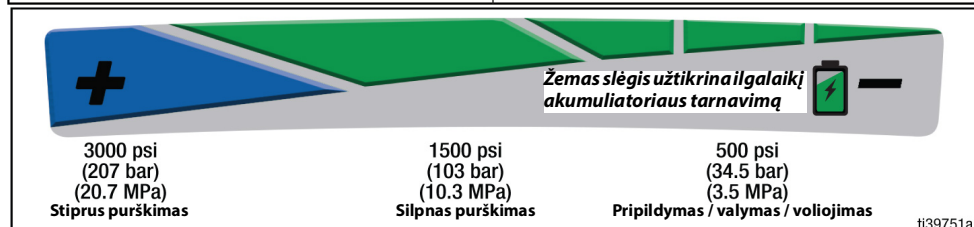
Ruoželiai

Slėgio reguliavimo rankenėlės sukimas

Slėgio reguliavimo rankenėle galima nuolat reguliuoti slėgį. Kad neužpurkštumėte per stipriai, pradėkite nuo mažiausios slėgio reikšmės ir didinkite slėgį iki mažiausios reikšmės, kuriai esant gaunamas priimtinas paviršiaus padengimas.



ti39636a



ti39751a

Norėdami pasirinkti slėgį, sulygiuokite simbolį ant slėgio reguliavimo rankenėlės su nustatymo indikatoriumi ant purkštuvo.

Antgalio ir slėgio pasirinkimas

Lentelėje pateiktas rekomenduojamas purškimo slėgis jūsų medžiagai. Žiūrėkite gamintojo rekomendacijas ant dažų (medžiagos) indo.

Maksimalūs purkštuvui tinkami antgalio angos dydžiai:

– GX21: 0,021 col. (0,53 mm), „GX19“ ir „GX FF“: 0,019 col. (0,48 mm)

	Dangos				
	Beicas	Emalis	Gruntas	Vidaus dažai	Lauko dažai
Purškimo slėgio nustatymas	Silpnas purškimas	Silpnas purškimas	Stiprus purškimas	Stiprus purškimas	Stiprus purškimas
Antgalio angos dydis					
0,011 col. (0,28 mm)	✓				
0,013 col. (0,33 mm)	✓	✓	✓	✓	
0,015 col. (0,38 mm)		✓	✓	✓	✓
0,017 col. (0,43 mm)			✓	✓	✓
0,019 col. (0,48 mm)					✓
0,021 col. (0,53 mm)					✓

Plonai dangai skirti antgaliai

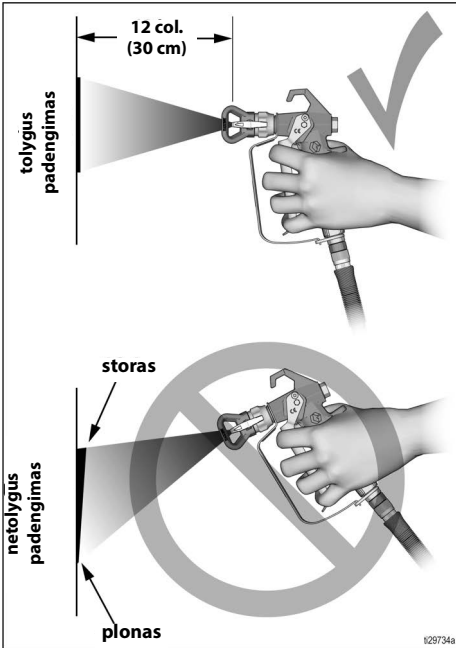
Plonai dangai skirtuose antgaliuose yra papildoma anga, kuri padeda smulkiau išpurkšti medžiagą.

Dydis	Dangos				
	Poliuretanas	Lakas	Šlifavimo gruntas	Emalis	Lateksas
Purškimo slėgio nustatymas	Silpnas purškimas	Silpnas purškimas	Silpnas purškimas	Stiprus purškimas	Stiprus purškimas
0,008 col. (0,20 mm)	✓	✓	✓		
0,010 col. (0,25 mm)	✓	✓	✓		
0,012 col. (0,31 mm)				✓	
0,014 col. (0,36 mm)					✓
0,016 col. (0,41 mm)					✓

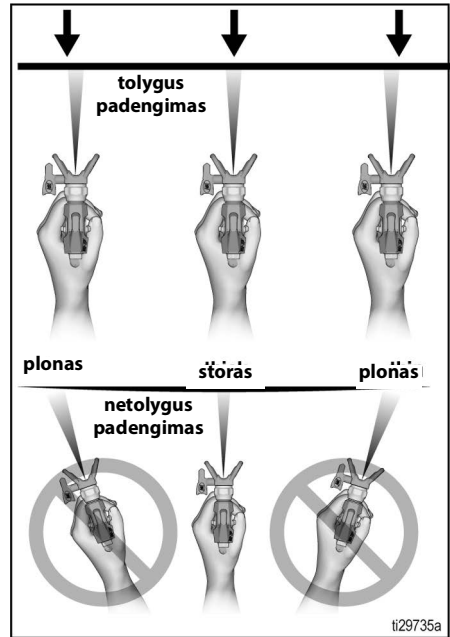
Purškimo būdai

Naudodami kartono gabalėlį išbandykite šiuo pagrindinius purškimo būdus ir pasipraktikuokite – tik tada pradėkite purkšti ant numatyto paviršiaus.

- Pistoletą laikykite 12 col. (30 cm) atstumu nuo paviršiaus ir nukreipkite purkštuvą tiesiai į paviršių. Padengimas bus netolygus, jeigu pistoletą pakreipsite kampu, o ne purkšite tiesiai.

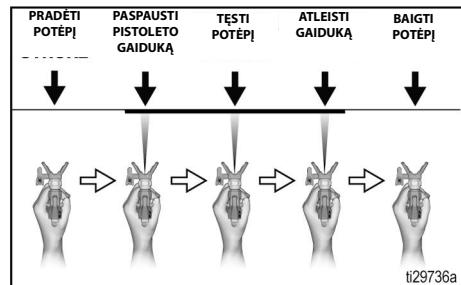


- Lenkite riešą taip, kad pistoletas visada būtų nukreiptas tiesiai. Pistoletu srovę pakreipus kampu, paviršius padengiamas netolygiai.



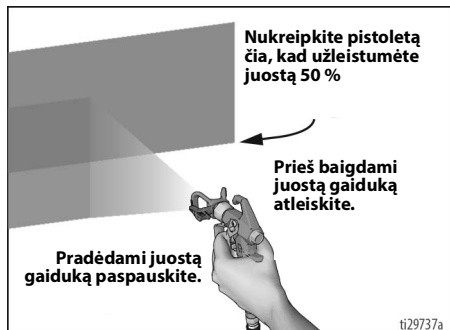
Pistoletu gaiduko paspaudimas

Pradėdami juostą gaiduką paspauskite. Prieš baigdami juostą gaiduką atleiskite. Kai gaidukas yra paspaudžiamas ir atleidžiamas, pistoletas turi judėti.



Pistoletu nukreipimas

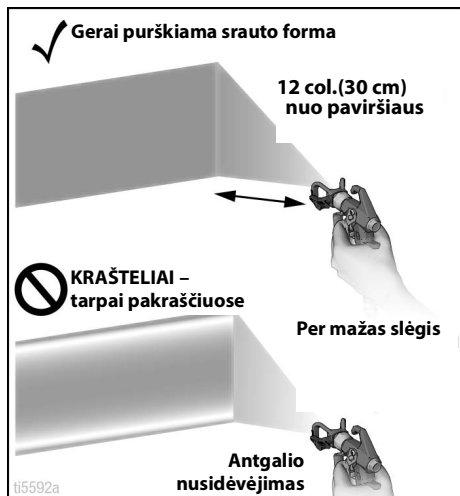
Pistoletu purkštuko centrą nukreipkite į ankstesnės juostos apatinį kraštą taip, kad kiekviena juosta būtų pridengta iki pusės.



Purškimo padengimo kokybė

Gerą purškimo padengimą tolygiai pasiskirsto ant dažomo paviršiaus.

- Purškiami dažai turi būti gerai išskaidyti (tolygiai pasiskirstyti, be tarpų pakraščiuose).



Jeigu tarpai lieka purškiant didžiausiu slėgiu:

- Purškimo antgalis gali būti susidėvėjęs. Žr. **Purškimo antgalio pasirinkimas**, 33 psl.
- Gali būti reikalingas mažesnis purškimo antgalis.
- Gali tekti atskiesti medžiagą. Jeigu medžiagą reikia skiesti, vykdykite gamintojo rekomendacijas.

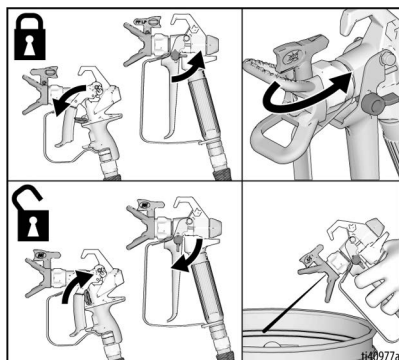
Užsikimšusio antgalio valymas

Jeigu dalelytės ar teršalai užkimšo purškimo antgalį, šiame purkštuve įrengtas apverčiamas purškimo antgalis, kuris padeda greitai ir lengvai pašalinti dalelytes neardant purkštuvu.

Norėdami gauti papildomos informacijos, žr. **Dažų filtravimas**, 12 psl.

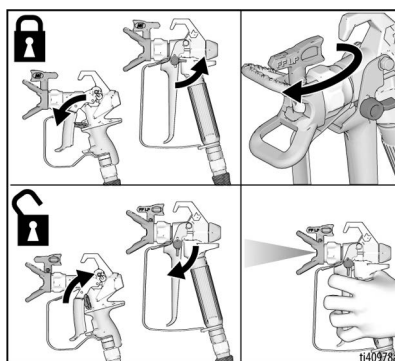
1. Atlaisvinkite gaiduką. Įjunkite gaiduko saugiklį. Purškimo antgalį pasukite į padėtį, skirtą užsikimšusiai medžiagai pašalinti. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį. Norėdami pašalinti kamštį, nukreipkite pistoletą į atliekų šalinimo sritį ir paspauskite gaiduką.

Užsikimšimo atlaisvinimas



2. Įjunkite gaiduko saugiklį. Pasukite purškimo antgalį atgal į purškimo padėtį. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį ir tęskite purškimą.

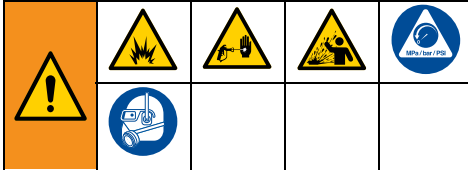
Purškimas



Valymas

Valydami purkštuvą po kiekvieno naudojimo galėsite be problemų paleisti purkštuvą, kai naudosite kitą kartą.

- Informaciją apie ilgesnį saugojimą žr. **Laikymas**, 32 psl.
- Žr. **Valymo skysčio suderinamumas**, 33 psl ir **Trumpi paaiškinimai**, 34 psl.



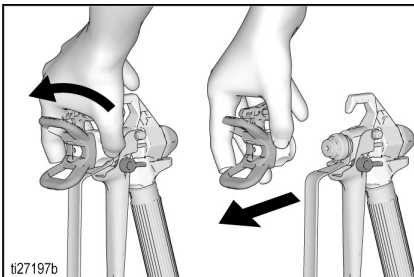
Siekdami išvengti rimtų sužalojimų dėl gaisro ar sprogdimo, kai naudojate aliejinės ar degias medžiagas, paisykite toliau pateiktų nurodymų.

- Nepurškite tirpiklių per purkštuvo antgalį. Prieš praplaudami, visada nuimkite antgalio apsaugą ir purškimo antgalį. Antgalio apsaugą ir purškimo antgalį valykite kibire, pripildytame suderinamo tirpiklio.
- Valykite tik gerai vėdinamose vietose. Purškimo vietoje turi būti užtikrintas geras šviežio, judančio oro tiekimas.
- Skalaudami tirpikliais visada įžeminkite purkštuvą ir atliekų talpą.

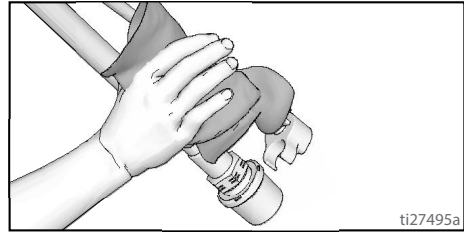
Valymas iš kibiro (modeliai su stovu)

Plovimas iš indo tinka tik modeliams, kuriuose yra įsiurbimo vamzdelis.

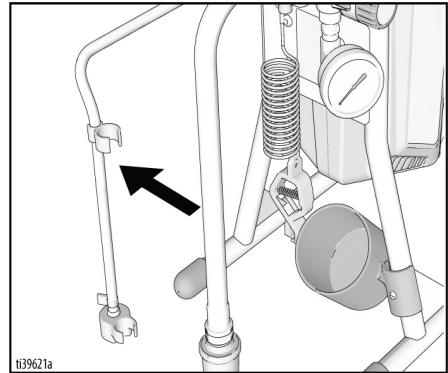
1. Naudodami aliejinę ar degią medžiagą, vadovaukitės **Įžeminimo instrukcijos**, 10 psl.
2. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 14 psl.
3. Nuimkite antgalio apsaugą ir purškimo antgalį. Papildomos informacijos žr. **Pistoletų valymas**, 31 psl.



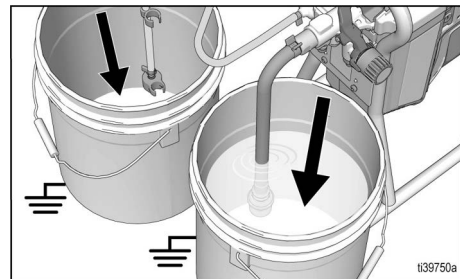
4. Išimkite įsiurbimo vamzdelį ir išleidimo vamzdelį iš dažų, nuvalykite dažų perteklių nuo jų išorės.



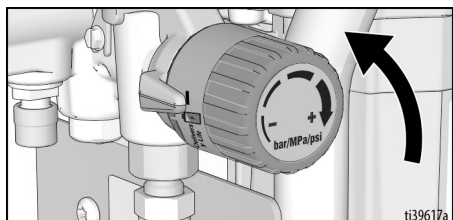
5. Atskirkite išleidimo vamzdelį (mažesnį) nuo siurbimo vamzdelio (didesniojo).



6. Pastatykite tuščią atliekų indą ir plovimo skysčio indą vienas šalia kito.
7. Įstatykite įsiurbimo vamzdelį į plovimo skystį. Daugiau informacijos apie tinkamą plovimo skystį žr. **Valymo skysčio suderinamumas**, 33 psl. Įdėkite išleidimo vamzdelį į indą su nereikalingu skysčiu.



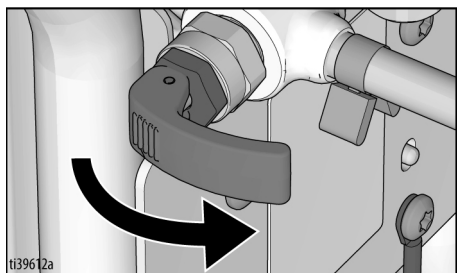
8. Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę į pripildymo / valymo padėtį (žemiausiu siurblio veikimo nustatymu).



9. Nustatykite pripildymo / purškimo vožtuvą į padėtį „PRIME“ (pripildymas).
10. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **ON** (įjungta). Pasirinkus ON, šviečia maitinimo mygtukas.
11. Plaukite, kol apytiksliai 1/3 plovimo skysčio bus išleista iš indo.
12. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta). Pasirinkus OFF, maitinimo mygtukas nešviečia.

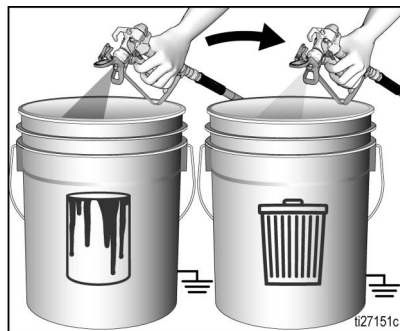
PASTABA. 13 13 yra skirtas dažams iš beorės dažų žarnos gražinti į dažų indą. Vienoje 50 pėdų (15 m) žarnoje telpa apytiksliai 1 kvorta (1 litras) dažų.

13. Norėdami gražinti žarnoje esančius dažus:
- Tvirtai laikykite pistoletą
 - Nukreipkite pistoletą į dažų indą.
 - Atlaisvinkite gaiduko saugiklį.
 - Patraukite ir laikykite pistoleto gaiduką.
 - Nustatykite užpildymo / purškimo vožtuvą į padėtį **SPRAY** (purškimas).

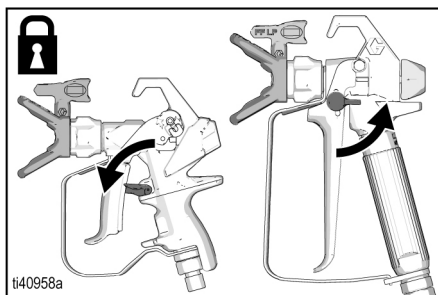


- Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **ON** (įjungta). Pasirinkus ON, šviečia maitinimo mygtukas.
- Laikykite pistoleto gaiduką paspaustą, kol pamatysite, kaip plovimo skysčiu atskiesti dažai pradeda tekėti iš pistoleto.

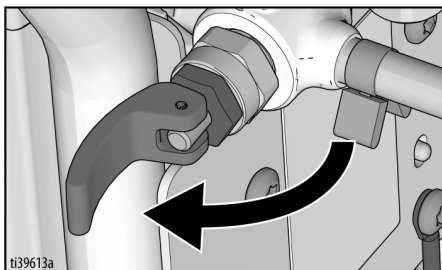
14. Laikydami nuspaustą gaiduką greitai perkelkite pistoletą ir nukreipkite srovę į įžemintą atliekų indą. Toliau laikykite paspaustą gaiduką, nukreipę pistoletą į atliekų indą, kol iš pistoleto tekantis plovimo skystis pasidarys santykinai švarus.



15. Nebespauskite pistoleto gaiduko. Įjunkite gaiduko užraktą.



16. Nustatykite pripildymo / purškimo vožtuvą į padėtį „PRIME“ (pripildymas).



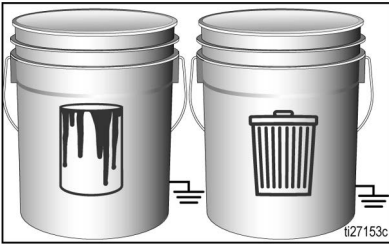
- Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta). Pasirinkus OFF, maitinimo mygtukas nešviečia.
- Išvalykite filtrą. Žr. „InstaClean™“ skysčio filtro valymas, 31 psl.
- Užpildykite įrenginį „Pump Armor™“ skysčiu. Žr. **Laikymas**, 32 psl.
- Išimkite akumuliatorių.

Plovimas stipria srove

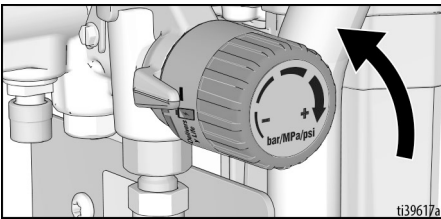
(„GX 21“, tik vandens pagrindu pagamintoms medžiagoms)

Plovimas stipria srove yra greičiausias plovimo būdas. Jį galima naudoti tik po purškimo vandens pagrindu pagamintomis medžiagomis.

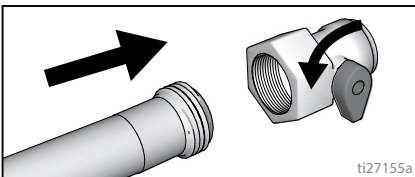
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 14 psl.
2. Nuimkite purškimo antgalį ir antgalio apsaugos mazgą nuo pistoleto ir įdėkite į atliekų indą. Papildomos informacijos žr. **Pistoletų valymas**, 31 psl.
3. Pastatykite tuščią atliekų indą ir dažų indą vienas šalia kito.



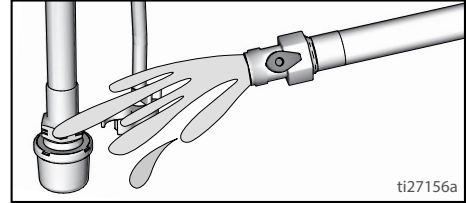
4. Iškelkite įsiurbimo vamzdelį ir išleidimo vamzdelį iš dažų indo. Palaukite, kol dažai nuvarvės į indą.
5. Įstatykite įsiurbimo ir išleidimo vamzdelius į atliekų indą.
6. Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę į pripildymo / valymo padėtį (žemiausiu siurblio veikimo nustatymu).



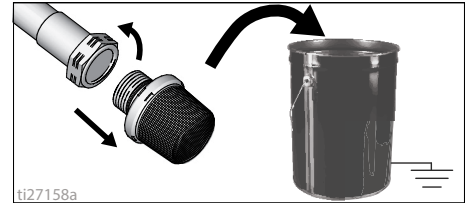
7. Prisukite plovimo stipria srove priedėlio vožtuvą prie sodo žarnos. Uždarykite vožtuvą.



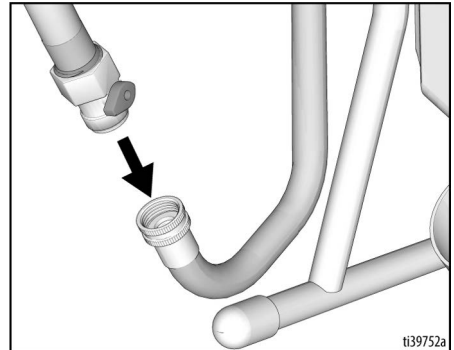
8. Atsukite vandentiekio čiaupą. Atidarykite vožtuvą. Nuplaukite dažus nuo įsiurbimo vamzdelio, išleidimo vamzdelio ir įleidimo sietelio, tada uždarykite vožtuvą.



9. Atsukite įleidimo sietelį nuo įsiurbimo vamzdelio. Įdėkite įleidimo sietelį į atliekų indą.

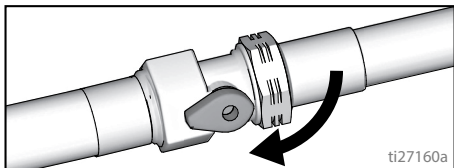


10. Prijunkite sodo žarną prie įsiurbimo vamzdelio, naudodami plovimo stipria srove priedėlio vožtuvą. Palikite išleidimo vamzdelį atliekų inde.



11. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **ON** (įjungta). Pasirinkus ON, šviečia maitinimo mygtukas.

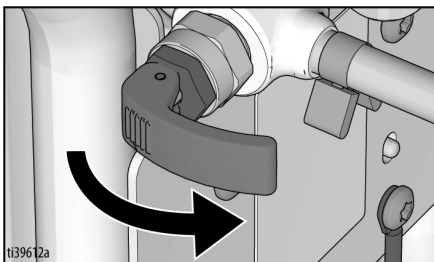
12. Atidarykite plovimo stipria srove priedėlio vožtuvą.



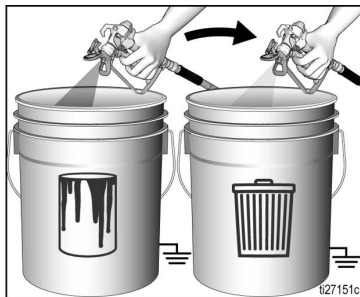
13. Leiskite vandenį per purkštuvą į atliekų indą 20 sekundžių.
14. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta). Pasirinkus OFF, maitinimo mygtukas nešviečia.

PASTABA. 15 yra skirtas dažams iš žarnos grąžinti į dažų indą. Vienoje 50 pėdų (15 m) žarnoje telpa apytiksliai 1 kvorta (1 litras) dažų.

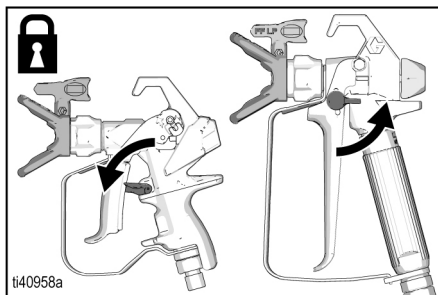
15. Norėdami grąžinti žarnoje esančius dažus:
- Tvirtai laikykite pistoletą.
 - Nukreipkite pistoletą į dažų indą.
 - Atlaisvinkite gaiduko saugiklį.
 - Patraukite ir laikykite pistoleto gaiduką.
 - Nustatykite užpildymo / purškimo vožtuvą į padėtį **SPRAY** (purškimas).



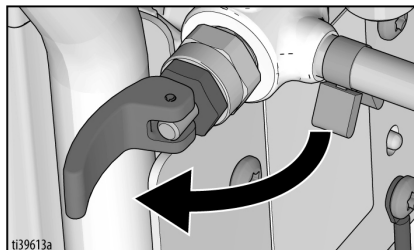
- Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **ON** (įjungta). Pasirinkus ON, šviečia maitinimo mygtukas.
 - Laikykite pistoleto gaiduką paspausta, kol pamatysite, kaip plovimo skysčiu atskiesti dažai pradeda tekėti iš pistoleto.
16. Laikydami nuspaustą gaiduką greitai perkelkite pistoletą ir nukreipkite srovę į atliekų indą. Toliau laikykite paspaustą gaiduką, nukreipę pistoletą į atliekų indą, kol iš pistoleto tekantis plovimo skystis pasidarys santykinai švarus.



17. Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę į pripildymo / valymo padėtį.
18. Nebespauskite pistoleto gaiduko. Įjunkite gaiduko užraktą.



19. Nustatykite pripildymo / purškimo vožtuvą į padėtį „PRIME“ (pripildymas).



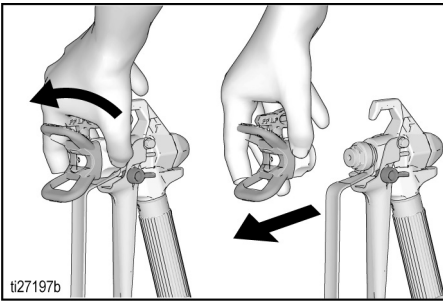
20. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta). Pasirinkus OFF, maitinimo mygtukas nešviečia.
21. Purkštukams su filtru žr. „**InstaClean™™ skysčio filtro valymas**“, 31 psl.
22. Užpildykite įrenginį „**Pump Armor™™**“ laikymo skysčiu. Žr. **Laikymas**, 32 psl.
23. Išimkite akumulatorių.

Piltuvo plovimas

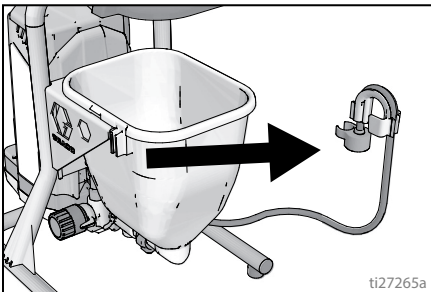
(Tik modeliai su piltuvu)

Žr. **Valymo skysčio suderinamumas**, 33 psl.
Naudodami aliejinę ar degią medžiagą, vadovaukitės **Ižeminimo instrukcijos**, 10 psl.

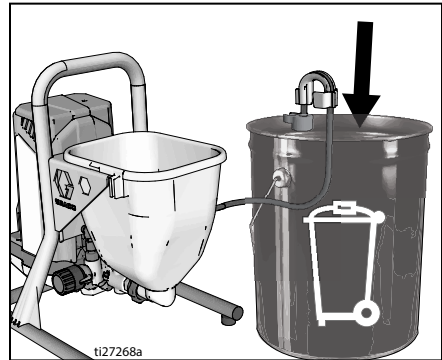
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 14 psl.
2. Išpilkite visą likusią medžiagą iš piltuvo.
3. Nuimkite antgalio apsaugą ir purkštuvą antgalį. Papildomos informacijos žr. **Pistoletų valymas**, 31 psl.



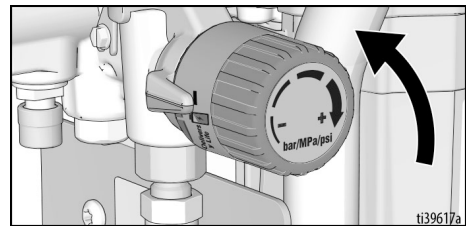
4. Išimkite išleidimo vamzdelį iš dažų piltuvo, nuvalykite dažų perteklių nuo jo išorės.



5. Įdėkite išleidimo vamzdelį į indą su nereikalingu skysčiu.



6. Įpilkite plovimo skysčio į piltuvą. Vandens pagrindu pagamintiems dažams išplauti naudokite vandenį, o aliejiniams dažams išplauti – mineralinius tirpiklius.
7. Pasukite slėgio reguliavimo rankenėlę į pripildymo / valymo padėtį (žemiausiu siurblio veikimo nustatymu).

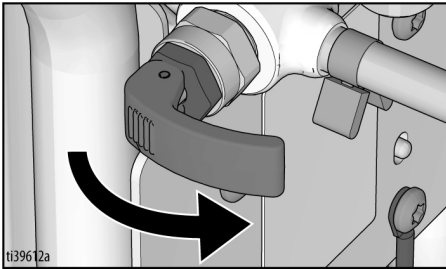


8. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **ON** (įjungta). Pasirinkus ON, šviečia maitinimo mygtukas.
9. Plaukite, kol apytiksliai 1/3 plovimo skysčio bus išleista iš piltuvo.
10. Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta). Pasirinkus OFF, maitinimo mygtukas nešviečia.

PASTABA. 11 yra skirtas dažams iš žarnos grąžinti į dažų indą. Vienoje 50 pėdų (15 m) žarnoje telpa apytiksliai 1 kvorta (1 litras) dažų.

11. Norėdami grąžinti žarnoje esančius dažus:

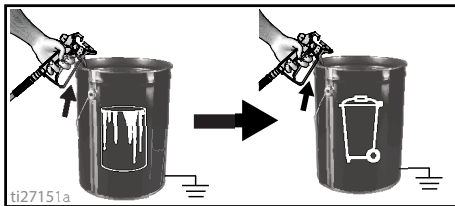
- Nukreipkite pistoletą į dažų indą.
- Atlaisvinkite gaiduko saugiklį.
- Patraukite ir laikykite pistoleto gaiduką.
- Nustatykite užpildymo / purškimo vožtuvą į padėtį SPRAY (purškimas).



ti39612a

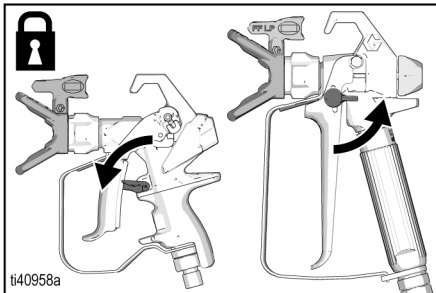
- Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **ON** (įjungta). Pasirinkus ON, šviečia maitinimo mygtukas.
- Laikykite pistoleto gaiduką paspausta, kol pamatysite, kaip plovimo skysčiu atskiesti dažai pradeda tekėti iš pistoleto.

12. Laikydami nuspaustą gaiduką greitai perkelkite pistoletą ir nukreipkite srovę į atliekų indą. Toliau laikykite paspaustą gaiduką, nukreipę pistoletą į atliekų indą, kol iš pistoleto tekantis plovimo skystis pasidarys santykinai švarus.



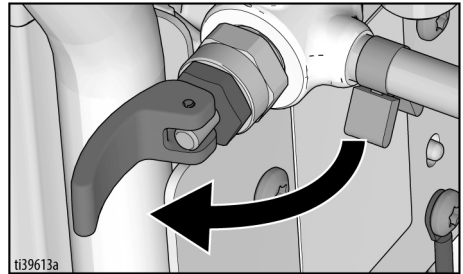
ti27151a

13. Nebespauskite pistoleto gaiduko. Įjunkite gaiduko užraktą.



ti40958a

14. Nustatykite pripildymo / purškimo vožtuvą į padėtį „PRIME“ (pripildymas).



ti39613a

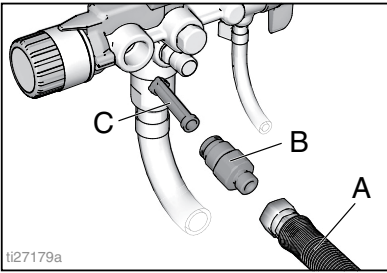
- Pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta). Pasirinkus OFF, maitinimo mygtukas nešviečia.
- Purškštukams su filtru žr. „**InstaClean™™**“ **skysčio filtro valymas**, 31 psl.
- Užpildykite įrenginį „**Pump Armor™™**“ laikymo skysčiu. Žr. **Laikymas**, 32 psl.
- Išimkite akumuliatorių, žr. **Akumulatoriaus įdėjimas ir ištraukimas**, 13 psl

„InstaClean™“ skysčio filtro valymas

(papildoma parinktis)

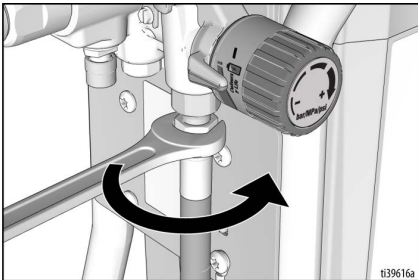
„InstaClean“ skysčio filtras neleidžia dalelytėms patekti į dažų žarną. Po kiekvieno naudojimo, nuimkite ir išvalykite jį, kad jis gerai veiktų.

1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 14 psl ir išimkite akumuliatorių, žr. **Akumuliatoriaus įdėjimas ir ištraukimas**, 13 psl.
2. Atjunkite beorę purškimo žarną (A) nuo purkštuvu.
3. Atsukite išvesties jungtį (B).
4. Išimkite „InstaClean“ skysčio filtrą (C).



ti27179a

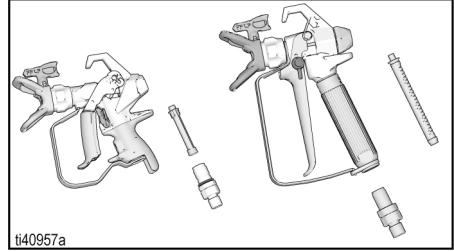
5. Patikrinkite, ar „InstaClean“ skysčio filtre (C) nėra teršalų. Jeigu reikia, praplaukite filtrą vandeniu arba plovimo tirpikliu ir švelniau šepetėliu.
 - a. Įstatykite uždaryta (stačiakampį) „InstaClean“ skysčio filtro (C) galą į purkštuvą.
 - b. Įsukite išvesties jungtį (B) į purkštuvą.
6. Priveržkite išvesties jungtis ir vėl prijunkite žarną (A) prie purkštuvu. Tvirtai priveržkite veržliarakčių.



ti39616a

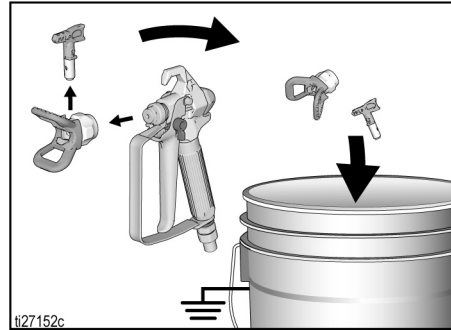
Pistoletu valymas

1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 14 psl ir išimkite akumuliatorių, žr. **Akumuliatoriaus įdėjimas ir ištraukimas**, 13 psl.
2. Kiekvieną kartą, kai plaunate sistemą, vandeniu arba plovimo skysčiu ir šepetėliu išplaukite pistoleto skysčio filtrą. Pakeiskite pistoleto filtrą, jeigu jis pažeistas.



ti40957a

3. Nuimkite purškimo antgalį ir antgalio apsaugos bei išplaukite vandeniu ar plovimo skysčiu ir šepetėliu.

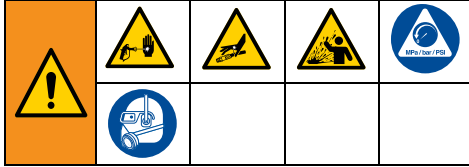


ti27152c

4. Dažus nuo pistoleto išorės nuvalykite minkštu skudurėliu, sudrėkintu vandeniu ar plovimo skysčiu.

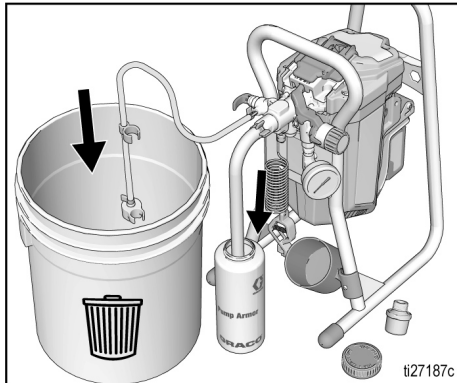
Laikymas

Tinkamai laikomas purkštuvus bus paruoštas naudoti kitą kartą, kai jo prireiks.



Po valymo visada praskalaukite sistemą „Pump Armor“ laikymo skysčiu. Nuo purkštuvu likusio vandens ims rūdyti ir suges siurblys. Vadovaukitės **Valymas, 25 psl.**, arba **Plovimas stipria srove, 27 psl.**

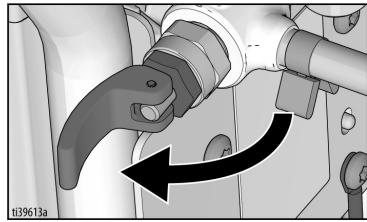
- Prieš padėdami laikyti purkštuvą įsitikinkite, kad visas vanduo išleistas iš purkštuvo ir žarnų.
 - Neleiskite, kad vanduo užšaltų purkštuve arba žarnoje.
 - Nelaikykite purkštuvo neišleidę slėgio.
 - Laikykite purkštuvą patalpoje.
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūra, 14 psl.**
 - a. **Modeliams su stovu:** Įstatykite įsiurbimo vamzdelį į „Pump Armor“ skysčio buteliuką, o išleidimo vamzdelį į atliekų indą.



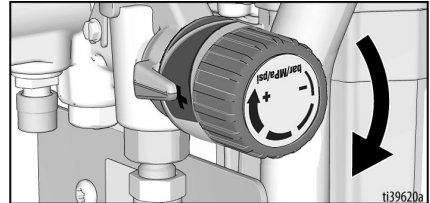
- b. **Modeliams su piltuvu:** Modeliuose su piltuvu įpilkite „Pump Armor“ į piltuvą ir įstatykite išleidimo vamzdelį į atliekų indą.



2. Nustatykite pripildymo / purškimo vožtuvą į padėtį „PRIME“ (pripildymas).



3. Pasukite jungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **ON** (įjungta). Pasirinkus ON, šviečia maitinimo mygtukas.
4. Sukite slėgio reguliavimo rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę, kol siurblys įsijungs.



5. Kai laikymo skystis pradeda tekėti iš išleidimo vamzdelio (5–10 sekundžių) pasukite įjungimo / išjungimo jungiklį į padėtį **OFF** (išjungta).
6. Nustatykite užpildymo / purškimo vožtuvą į padėtį **SPRAY** (purškimas), kad laikymo skystis purkštuve išliktų laikymo metu.
7. Pritvirtinkite plastikinį maišelį aplink įsiurbimo ir išleidimo vamzdelį, kad sulaukytų visus lašus.
8. Išimkite akumuliatorių.

Nuorodos

Purškimo antgalio pasirinkimas

Antgalio dydžio pasirinkimas

Purškimo antgaliai būna su įvairaus dydžio angomis įvairiems skysčiams purkšti. Jūsų purkštuvas pateikiamas su antgaliu, tinkamu daugeliui purškimo darbų. Naudodami dangų lenteles 22 puslapyje, galite nustatyti rekomenduojamų antgalio angų dydžių diapazoną kiekvienam skysčių tipui.

Patarimai:

- Purškiant antgalis dyla ir jo anga didėja. Pradžioje pasirinkę antgalio angos dydį mažesnę nei maksimalus leidžiamas, galėsite ilgiau purkšti leidžiamose purkštuvo ribose.
- Naudokite didesnes antgalio angas storesnėms dangoms ir mažesnes antgalio angas plonesnėms dangoms.
- Naudojant antgaliai dyla, todėl juos reikia reguliariai keisti.
- Antgalio angos dydis lemia srauto greitį – dažų kiekį, einantį iš pistoleto.

Ventiliatoriaus plotis

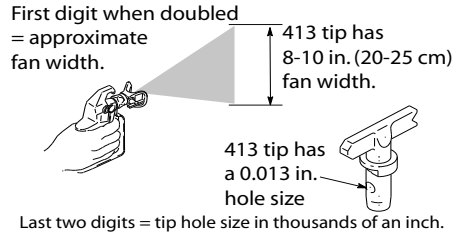
Srauto plotis yra purškimo juostos dydis, kuris nusako kiekvieni praėjimu padengiamą plotą.

Patarimai:

- Pasirinkite srauto plotį, geriausiai tinkamą purškiamam paviršiui.
- Platesnis srautas užtikrina geresnį plautį, atvirų paviršių padengimą.
- Siauresniu srautu patogiausiu purkšti mažus, uždarus paviršius.

Antgalio numerio paaiškinimas

Paskutiniai trys antgalio partijos numerio skaitmenys (t.y.: 221413) pateikia informaciją apie angos dydį ir srauto plotį ant paviršiaus, kai pistoletas laikomas 12 col. (30,5 cm) atstumu nuo purškiamo paviršiaus.



Valymo skysčio suderinamumas

- Kai purškiate **vandens pagrindu pagamintas** medžiagas, kruopščiai praplaukite sistemą vandeniu.
- Kai purškiate **aliejinės ar degiąsias** medžiagas, kruopščiai išplaukite sistemą vandeniu ar tinkamu plovimo skysčiu. Plaudami tirpikliais, visada laikykitės **įžeminimo instrukcijos**, 10 psl.
- Jei norite purkšti **vandens pagrindu pagamintas** medžiagas po to, kai buvo purškiamos **aliejinės ar degiosios** medžiagos, sistemą gerai išplaukite vandeniu. Vanduo, tekantis iš išleidimo vamzdelio, turi būti švarus ir be tirpiklių, **tik tada** galėsite pradėti purkšti vandens pagrindu pagamintą medžiagą.
- Jei norite purkšti **aliejinės ar degiąsias** medžiagas po to, kai buvo purškiamos **vandens pagrindu pagamintos** medžiagos, pirmiausia sistemą gerai išplaukite vandeniu arba tinkamu plovimo skysčiu. Iš išleidimo vamzdelio tekančiame tirpiklyje visiškai neturi būti vandens. Plaudami tirpikliais, visada laikykitės **įžeminimo instrukcijos**, 10 psl.
- Kad atšokęs skystis neužtikėtų jums ant odos ar į akis, visada nukreipkite pistoletą į vidinę indo sienelę.

Trumpi paaiškinimai

8	Pavadinimas	Aprašas
A	ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO jungiklis	Įjungia ir išjungia purkštuvą.
B	Slėgio reguliavimo rankenėlė	Didina (pagal laikrodžio rodyklę) ir mažina (prieš laikrodžio rodyklę) skysčio slėgį siurblyje, žarnoje ir purškimo pistolete. Norėdami pasirinkti funkciją, sulygiuokite simbolį ant slėgio reguliavimo rankenėlės su nustatymo indikatoriumi, žr. 14 psl.
C	Pistoletų skysčio įleidimo jungtis	Srieginė jungtis beorei žarnai.
D	Pripildymo vožtuvas	<ul style="list-style-type: none"> „PRIME“ (pripildymo) padėtyje nukreipia skystį į išleidimo vamzdelį. Purškimo padėtyje suspaustą skystį nukreipia į dažų žarną. Automatiškai išleidžia sistemos slėgį atsiradus slėgio perviršiiui.
E	„PushPrime“ mygtukas	Paspaudus, spusteli įleidimo rutuliuką ir jį atlaisvina.
F	Antgalio apsauga	Sumažina riziką patirti traumą dėl įsiskverbusio skysčio.
G	Apverčiamas purškimo antgalis	<ul style="list-style-type: none"> Suskaido purškiamą skystį, suformuoja purškimo srautą ir kontroliuoja skysčio srautą pagal angos dydį. Apverstoje padėtyje užsikimšę antgaliai išvalomi neišmontuojat.
H	Beoris purškiklis	Išpurškia skystį.
J	Beorė žarna	Transportuoja aukšto slėgio skystį iš siurblio į purškimo pistoletą.
K	Akumuliatorius	Maitina purškiklį (suderinamus akumuliatorius žr. 3 psl.).
L	Pistoletų gaiduko užraktas (9 psl.)	Apsaugo nuo atsitiktinio purškimo pistoleto paleidimo.
M	Išleidimo vamzdelis	Išleidžia skystį iš sistemos užpildant ir išleidžiant slėgį.
N	Skysčio įleidimo (įsiurbimo) vamzdelis / Piltuvas	Įsiurbia skystį iš dažų indo į siurblių.
P	„ProXChange™“ siurblys	Pumpuoja skystį, pakelia jo slėgį ir tiekia jį į dažų žarną.
Q	Pistoletų skysčio filtras	Filteruoja į purškimo pistoletą patenkančią skystį, kad sumažintų antgalio užsikimšimus.
R	Skysčių išleidimo jungtis	Srieginė jungtis beorei žarnai.
S	Įžeminimo laidas su gnybtu	Suteikia būdą palaikyti gerą nepertraukiamą įžeminimą.
T	Įleidimo vožtuvo nuėmimo įrankis	Išpjova rėme naudojama kaip įrankis įėjimo vožtuvui greitai nuimti ir įstatyti be papildomų įrankių.
U	Įžeminimo adapterio lizdas	Suteikia būdą prijungti įžeminimo laido gnybą prie įžeminto elektros lizdo.
V	Lengvos prieigos sklendė	Per lengvos prieigos sklendę galima greitai pasiekti siurblių. Atidarykite siurblio sklendę traukdami už rankenėlės ir stumdami sklendę nuo siurblio įėjimo angos.
W	Įsiurbimo / išleidimo vamzdelio gaubtelis	Skirtas įsiurbimo ir išleidimo žarnos laikyti.
X	„InstaClean™“ skysčio filtras	<ul style="list-style-type: none"> Filteruoja skystį, einantį iš siurblio, kad neužsikimštų antgalis ir būtų geresnė danga. Savaime išsivalo tik išleidžiant slėgį.
Y	Įleidimo angos filtras	Apsaugo, kad į siurblių nepatektų nešvarumai.
Z	Siurblio nuėmimo įrankis	Naudokite išplovą rėme siurblio pakuotei nuimti / įstatyti.
AA	Baterijos gaubtas	Apsaugo bateriją.
	Plovimo stipria srove priedas	Skirtas sodo žarnai prie įsiurbimo vamzdelio prijungti, kai stipria srove plaunami vandens pagrindu pagaminti skysčiai.

Techninė priežiūra

Reguliari techninė priežiūra yra svarbi, kad būtų užtikrintas tinkamas jūsų purkštuvo veikimas.



Veikla	Intervalas
Patikrinkite / išvalykite „InstaClean“ filtrą, skysčio įleidimo sietelį ir pistoleto filtrą.	Kiekvieną dieną arba kaskart purškiant
Patikrinkite, ar neužsikimšusios variklio gaubto angos.	Kiekvieną dieną arba kaskart purškiant

PERSPĖJIMAS

Vidines šio purkštuvo dalis saugokite nuo vandens. Per angas gaubte aušinamos vidaus mechaninės ir elektroninės dalys. Vandeniui patekus į šias angas gali sutrikti purkštuvo veikimas arba purkštuvą gali visiškai sugesti.

Beorės žarnos

Patikrinkite, ar nepažeistos žarnos, kaskart, kai purškiate. Nebandykite remontuoti žarnos, jeigu sugadintas žarnos apvalkas arba jungtys. Nenaudokite trumpesnių nei 25 pėd. (7,6 m) žarnų. Priveržkite naudodami du veržliarakčius.

Purkštuvo antgaliai

- Visada po purškimo išvalykite antgalius naudodami suderinamą plovimo skystį ir šepetėlį.
- Antgalius gali tekti pakeisti po 15 galonų (57 litrų) arba jie gali atlaikyti ir 60 galonų (227 litrų), tai priklauso nuo dažų abrazyvumo.

Siurblio remontas

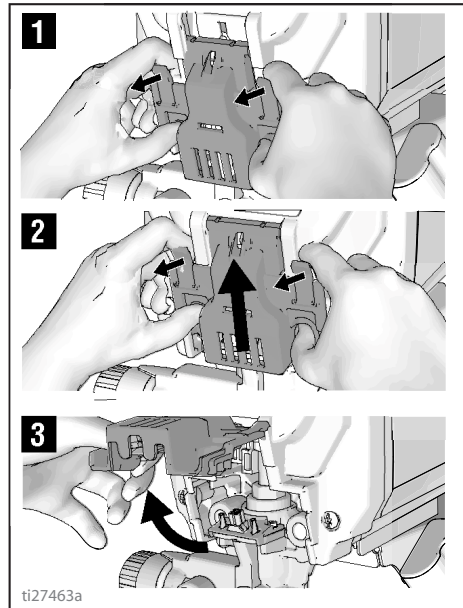
Kai susidėvi siurblio riebokšliai, dažai pradeda tekėti žemyn siurblio viduje.

- Įsigykite siurblio remonto komplektą ir prieš pradėdami kitą darbą įstatykite riebokšlius pagal instrukcijas, pateikiamas su komplektu.
- Žr. **Siurblio mazgas**, 46 psl, arba pasikonsultuokite su „Graco“ įgaliotuoju pardavėju, platintoju ar techninės priežiūros centru.

Siurblio nuėmimas

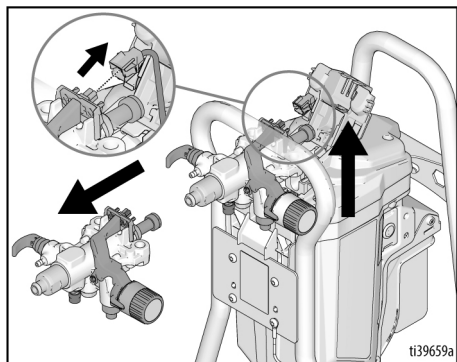
Prieš pradėdami siurblio remontą visada atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 14 psl ir išimkite akumuliatorių, žr. **Akumuliatoriaus įdėjimas ir ištraukimas**, 13 psl.

1. Patraukite lengvos prieigos sklendės šonuose esančias rankenėles į save ir stumkite sklendę į šoną nuo siurblio įėjimo galo.
2. Tada pakelkite sklendę taip, kad jos atsilenktų nuo angos.



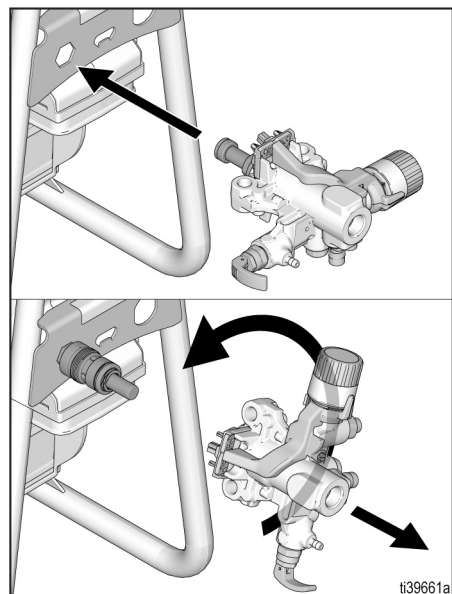
ti27463a

3. Nustumkite siurblio mazgą nuo tvirtinimo kaiščių.



„ProXChange“ nuėmimo įrankis

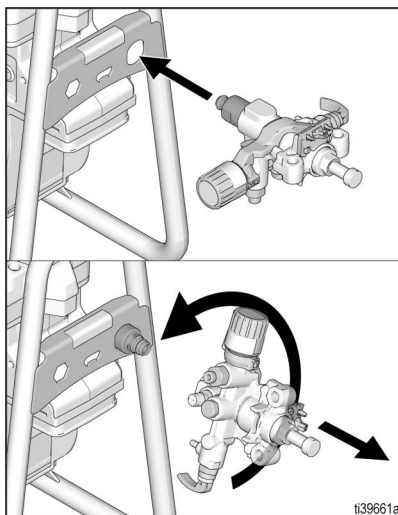
Įrankis, skirtas „ProXChange“ mazgui nuimti, yra integruotas rėme. Išsamios remonto instrukcijos pateikiamos siurblio remonto vadove.



Įleidimo vožtuvo nuėmimas

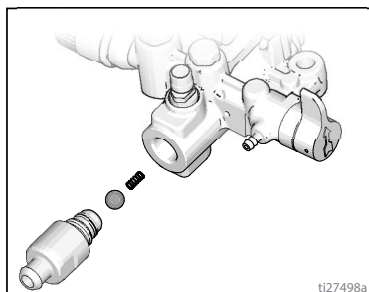
Įrankis, skirtas įleidimo vožtuvo mazgui nuo siurblio nuimti, yra integruotas rėme. Jeigu įtariate, kad įleidimo vožtuvas yra užsikimšęs ar užstrigęs, išimkite vožtuvo mazgą ir išvalykite arba pakeiskite.

1. Nuimkite įsiurbimo vamzdelį arba piltuvą nuo purkštuvo.
2. Įstatykite siurblio įleidimo galą į rėmą ir atlaisvinkite įleidimo vožtuvą. Išimkite įleidimo vožtuvą.



PERSPĖJIMAS

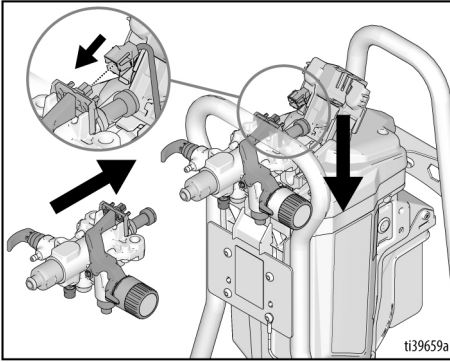
Nepameskite rutuliuko ir spyruoklės, esančių įleidimo vožtuvo mazge. Jie gali iškristi, kai įleidimo vožtuvas išimamas. Be rutuliuko ir spyruoklės siurblys neužsipildys.



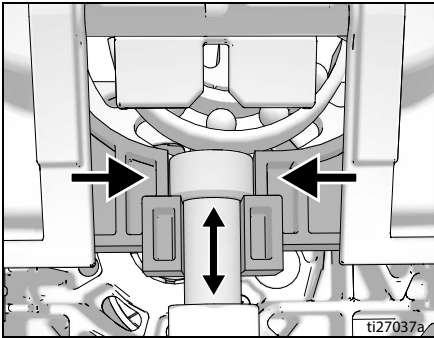
3. Išvalykite visus nešvarumus ir sudžiūvusius dažus iš ertmės ir vėl įstatykite rutuliuką bei spyruoklę. Priveržkite įleidimo vožtuvą prie siurblio naudodami rėme integruotą įrankį.

Siurblio įrengimas

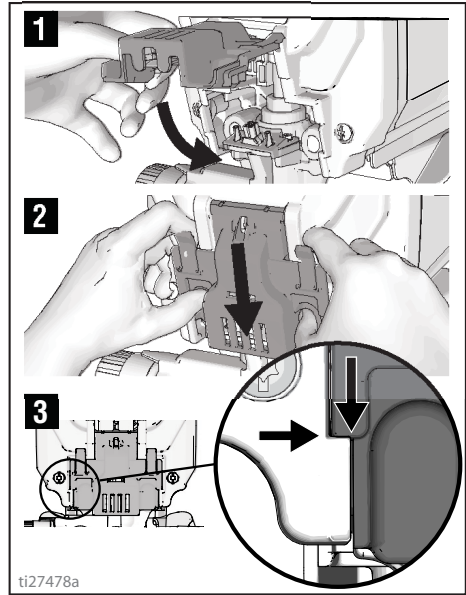
1. Užstumkite siurblio mazgą ant tvirtinimo kaiščių.



2. Stumkite siurblio trauklę aukštyn arba žemyn, kol dangtelis bus viename lygyje su anga apkaboje.

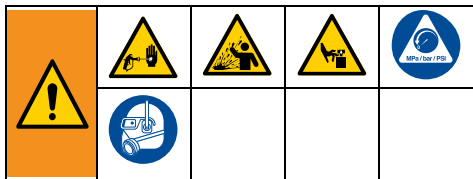


3. Užlenkite siurblio lengvos prieigos sklendę, kad užsidarytų, stumdami sklendę link siurblio įėjimo pusės.



PASTABA. Prieš dirbant purkštuvu sklendė turi būti visiškai uždaryta ir užfiksuota.

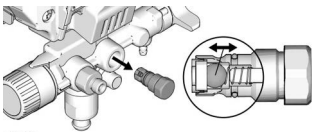
Trikčių aptikimas ir šalinimas



1. Prieš tikrindami arba remontuodami pistoletą atlikite **Slėgio išleidimo procedūra**, 14 psl.
2. Kiekvienos problemos pradžioje nurodyti sprendimai tinka dažniausiai. Pradėkite nuo pradžių ir tęskite pagal sąrašą, kol rasite sprendimą.
3. Prieš nešdami purkštuvą į įgaliotąjį priežiūros centrą viską patikrinkite pagal šią gedimų aptikimo ir šalinimo lentelę.

Triktis	Priežastis	Sprendimas
Neveikia variklis: (patikrinkite, ar akumulatorius teisingai įstatytas ir visiškai įkrautas ir ar įjungtas maitinimo jungiklis)	Lengvos prieigos sklendė iki galo neuždaryta.	Įsitikinkite, kad lengvos prieigos sklendė yra uždaryta ir užsklēsta. Žr. 37 psl.
	Slėgio reguliavimo rankenėle nustatytas nulinis slėgis.	Pasukite slėgio reguliavimo rankenėle pagal laikrodžio rodyklę, kad padidėtų slėgis.
	Siurblys įstrigęs (Dažai sudžiūvo siurblyje arba Vanduo užšalo siurblyje.)	Įjunkite įjungimo / išjungimo jungiklį ir išimkite akumuliatorių. Jeigu vanduo užšalęs, NEBANDYKITE paleisti purkštuvo, kol jis visiškai neatitirps, nes galite sugadinti variklį, valdymo plokštę ir (arba) transmisijos pavarą. Padėkite purkštuvą į šiltą vietą kelioms valandoms. Jeigu jis nėra užšalęs, patikrinkite, ar siurblyje nėra sudžiūvusių dažų. Jeigu dažai sudžiūvo siurblyje. Žr. Siurblio nuėmimas , 35 psl. Jeigu variklis nepasileidžia, kai siurblys suremontuotas, pasikonsultuokite su „Graco“ įgaliotuoju pardavėju, platintoju ar techninės priežiūros centru.
	Variklis arba valdiklis yra sugadintas.	Pasikonsultuokite su „Graco“ įgaliotuoju pardavėju, platintoju ar techninės priežiūros centru.
	Nepakankamas akumulatoriaus įkrovos lygis	Įkraukite akumuliatorių.
Akumulatorius sugedęs.	Pakeiskite akumuliatorių.	

Trikčių aptikimas ir šalinimas

Triktis	Priežastis	Sprendimas
Purkštuvas veikia, bet siurblys neužsipildo arba pripildymas dingsta siurbliui veikiant. (Siurblys sukasi, tačiau nepumpuoja dažų ir nesukuria slėgio.)	Užstrigęs įleidimo vožtuvo rutuliukas.	Paspauskite mygtuką „PushPrime“, kad rutuliukas pajudėtų ir siurblys galėtų tinkamai prisipildyti, ARBA praplaukite stipria srove purkštuvą, žiūrėkite 27 psl.
	Pripildymo / purškimo vožtuvas yra „SPRAY“ (purškimo) padėtyje.	Pasukite užpildymo / purškimo vožtuvą žemyn į užpildymo padėtį, kol dažai ištekės iš išleidimo vamzdelio. Siurblys užpildytas.
	Siurblys nebuvo užpildytas plovimo skysčiu. (Tiršti skysčiai gali neužpildyti siurblio, jeigu prieš tai neužpildysite plovimo skysčiu.)	Išimkite įsiurbimo vamzdelį iš dažų. Užpildykite siurbį alyvos arba vandens pagrindu pagamintu plovimo skysčiu. Žr. 15 psl.
	Nuosėdos dažuose.	Filtruokite dažus. Žr. 12 psl.
	Tiršti arba „lipnūs“ dažai.	Kai kurie skysčiai užsipildys greičiau, jeigu įjungimo / išjungimo jungiklį trumpam išjungsite, kad siurblys sulėtėtų ir sustotų. Jeigu reikia, įjunkite ir išjunkite įjungimo / išjungimo jungiklį keletą kartų.
	Užsikimšęs įleidimo sietelis arba įsiurbimo vamzdelis neįmerktas į dažus.	Išvalykite nešvarumus iš įleidimo sietelio ir įsitikinkite, kad įsiurbimo vamzdelis įmerktas į dažus.
	Užterštas įleidimo vožtuvo rutuliukas arba jo įvorė.	Išimkite įleidimo jungtį. Išvalykite arba pakeiskite rutuliuką ir įvorę. Žr. 36 psl.
Įsiurbimo vamzdelis nesandarus.	Patikrinkite, ar įsiurbimo vamzdelio jungtis nėra įskilusi ir nepraleidžia vakuumo.	
Užstrigęs išleidimo vožtuvo rutuliukas.	Atsukite išleidimo vožtuvą, nuimkite ir išvalykite mazgą.	Žr. Siurblio remontas , 35 psl. Tada iš naujo pripildykite siurbį. Nuimkite įleidimo ir (arba) išleidimo vožtuvus ir išvalykite, pakeiskite ir pripildykite iš naujo. Žr. Siurblio pildymas , 18 psl. Įsitikinkite, kad nepamestumėte įleidimo vožtuvo konstrukcijos rutuliuko ir spyruoklės, nes kitaip purkštuvas neveiks. Žr. Įleidimo vožtuvo nuėmimas , 36 psl. Įsitikinkite, kad išleidimo rutuliukas juda laisvai korpusė prieš pakeisdami.
	 <p style="text-align: center;">1033201a</p>	
Užpildymo / purškimo vožtuvas yra susidėvėjęs arba užsikimšęs teršalais.	Pristatykite purkštuvą į „Graco“ įgaliotąjį techninės priežiūros centrą.	

Trikčių aptikimas ir šalinimas

Triktis	Priežastis	Sprendimas
Siurblys pripildytas, bet nepavyksta išgauti gero padengimo.	Purškimo antgalis gali būti dalinai užsikimšęs.	Užsikimšusio antgalio valymas. Žr. Užsikimšusio antgalio valymas , 24 psl.
	Apverčiamas purškimo antgalis yra padėtyje „UNCLOG“ (užsikimšimo valymas).	Pasukite purškimo antgalio rodyklės formos rankenėlę, kad ji būtų nukreipta pirmyn į purškimo padėtį. Žr. 24 psl.
	Nuosėdos dažuose.	Filtruokite dažus. Žr. 12 psl.
	Nustatytas per mažas slėgis.	Sulygiuokite slėgio reguliavimo rankenėlės indikatorių į norimą purškimo padėtį. Žr. 22 psl.
	Užsikimšęs „InstaClean“ skysčio filtras.	Išvalykite arba pakeiskite „InstaClean“ skysčio filtrą. Žr. 31 psl.
	Užsikimšęs pistoleto skysčio filtras.	Išvalykite arba pakeiskite pistoleto skysčio filtrą. Žr. 31 psl.
	Pasirinktas per didelis purkštuvų pajėgumui purškimo antgalis.	Pakeiskite antgalį. Žr. Purkštuvų antgalio montavimas , 20 psl.
	Purškimo antgalis susidėvėję daugiau nei leidžia purkštuvų pajėgumas.	Pakeiskite antgalį. Žr. skyrių Purkštuvų antgalio montavimas , 20 psl.
	Susidėvėjęs purškimo antgalio tarpiklis ir sandariklis arba jų nėra.	Pakeiskite tarpiklį ir sandariklį. Žr. 20 psl.
	Užsikimšęs įleidimo sietelis arba įsiurbimo vamzdelis neįmerkta į dažus.	Išvalykite nešvarumus iš įleidimo sietelio ir įsitinkinkite, kad įsiurbimo vamzdelis įmerkta į dažus.
	Nepakankamas akumulatoriaus įkrovos lygis	Pakeiskite akumuliatorių arba sumažinkite antgalio dydį.
	Įsiurbimo siurblio vožtuvas arba išleidimo siurblio vožtuvas susidėvėjęs arba užsikimšęs teršalais.	Patikrinkite, ar nėra susidėvėję arba užteršti įsiurbimo, arba išleidimo vožtuvai. – užpildykite purkštuvą dažais – trumpam paspauskite pistoleto gaiduką – kai gaidukas atleidžiamas, siurblys turi trumpai pasisukti ir sustoti – jeigu siurblys toliau veikia, siurblio vožtuvai gali būti susidėvėję arba užsiteršę – išvalykite arba pakeiskite vožtuvus naudodami atitinkamus rinkinius. Žr. 46 psl.
	Medžiaga per tiršta.	Atskieskite medžiagą. Vykdykite gamintojo rekomendacijas.
Beorė žarna per ilga (jeigu buvo pridėta papildoma dalis).	Nuimkite papildomą beorės žarnos dalį.	
Purškimo pistoletas nustoja purkšti, kai gaidukas paspaustas.	Purškimo antgalis užsikimšęs.	Užsikimšusio antgalio valymas. Žr. Užsikimšusio antgalio valymas , 24 psl.
	Sutriko purkštuvų užpildymas.	Žiūrėkite gedimų aptikimo ir šalinimo skyrių „Purkštuvai veikia, bet siurblys neužsipildo arba pripildymas dingsta siurbliui veikiant“ 39 psl.
Kai dažai purškiami, jie nuteka žemyn siena arba nuolydžiu.	Medžiaga dengiama per storai.	Judinkite pistoletą greičiau.
		Pasirinkite purškimo antgalį su mažesnio dydžio anga.
		Pasirinkite purškimo antgalį su platesniu srautu.
		Įsitinkinkite, kad pistoletas yra pakankamai toli nuo paviršiaus.

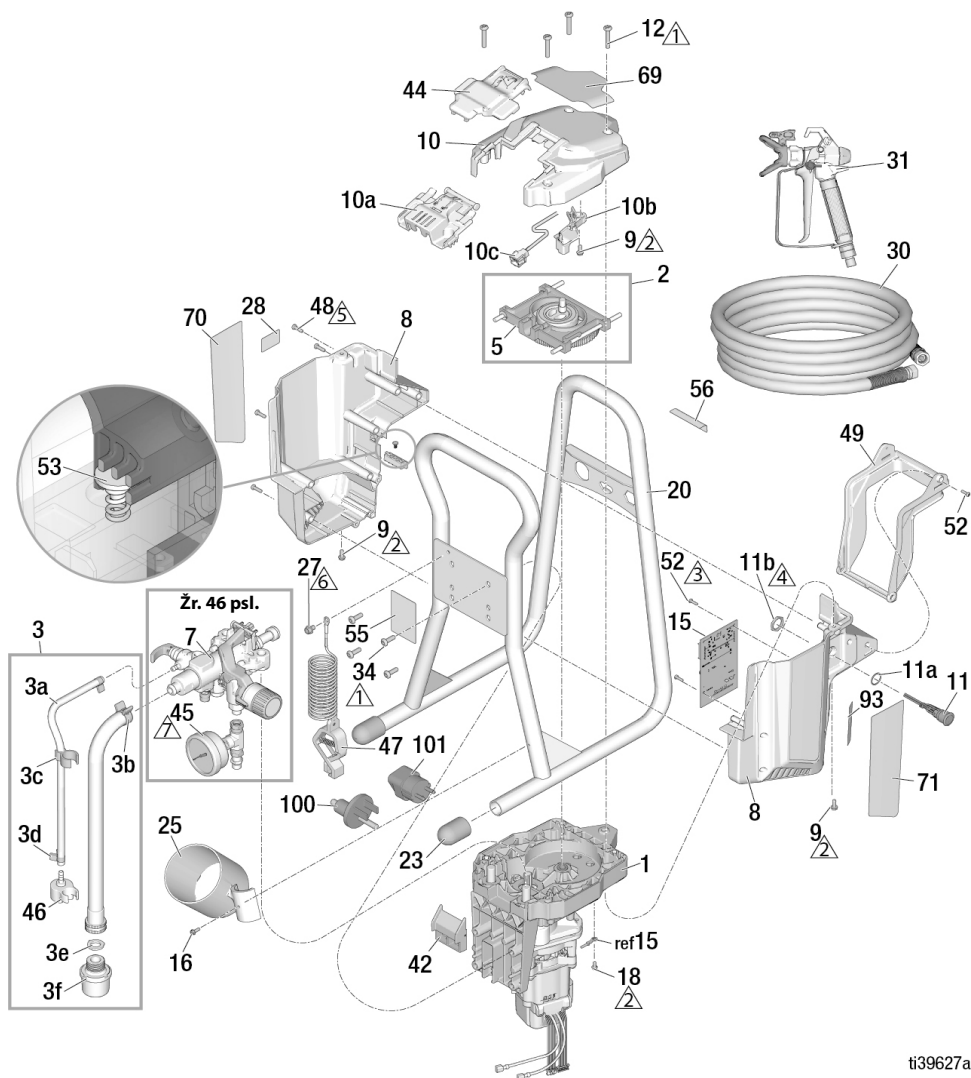
Trikčių aptikimas ir šalinimas

Triktis	Priežastis	Sprendimas	
Kai dažai purškiami, padengimas netinkamas.	Medžiaga dengiama per plonai.	Judinkite pistoletą lėčiau.	
		Pasirinkite purškimo antgalį su didesnio dydžio anga.	
		Pasirinkite purškimo antgalį su siauresniu srautu.	
		Įsitikinkite, kad pistoletas yra pakankamai arti paviršiaus.	
Purškiant labai kinta purškimo srauto forma.	Slėgio reguliavimo jungiklis susidėvėjęs, todėl labai kinta slėgis.	Pristatykite purkštuvą į „Graco“ įgaliotąjį techninės priežiūros centrą.	
Nepavyksta paleisti purškimo pistoleto.	Įjungtas purškimo pistoleto gaiduko užraktas.	Pasukti gaiduko užraktą, kad jį išjungtumėte. Žr. 9 psl.	
Dažai teka iš slėgio reguliatoriaus.	Slėgio reguliatorius susidėvėjęs.	Pristatykite purkštuvą į „Graco“ įgaliotąjį techninės priežiūros centrą.	
Dažai teka per išleidimo vamzdelį.	Per didelis purkštuvo slėgis.	Pristatykite purkštuvą į „Graco“ įgaliotąjį techninės priežiūros centrą.	
Dažai išteka iš siurblio.	Siurblio tarpikliai sudėvėti.	Pakeiskite siurblio riebokšlius nauju „ProXChange“ moduliu. Žr. 35 psl.	
Variklis įkaitęs ir veikia su pertrūkiais. Variklis automatiškai išsijungia dėl per didelio karščio. Nepašalinus priežasties galima sugadinti įrenginį.	Užsikimšusios gaubto vėdinimo angos arba purkštuvus uždengtas.	Užtikrinkite, kad vėdinimo angos nebūtų uždengtos arba apipurkštos, laikykite purkštuvą atviroje vietoje.	
	Nepakankamas akumuliatoriaus įkrovos lygis	Įkraukite akumuliatorių.	
	Reikia keisti variklį.	Pristatykite purkštuvą „Graco“ įgaliotajam pardavėjui, platintojui ar į techninės priežiūros centrą.	
Purkštuvus neskleidžia jokie garso, kai slėgio reguliatorius yra padėtyje ON (įjungta), o ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis yra padėtyje ON (apšviestas).	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis dukart sublyksi, kai slėgio reguliatorius yra padėtyje ON (įjungta). Rodo netinkamą įtampą.	Įdėkite įkraudą akumuliatorių. Pasibaigė akumuliatoriaus galiojimo laikas. Pakeiskite akumuliatorių. Variklis pažeistas, pakeiskite variklio mazgą.	
	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis triskart sublyksi, kai slėgio reguliatorius yra padėtyje ON (įjungta). Rodo, kad akumuliatoriaus temperatūra yra per aukšta arba per žema.	Palaukite, kol akumuliatorius atauš arba pašils iki kambario temperatūros.	
	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis keturis kartus sublyksi, kai slėgio reguliatorius yra padėtyje ON (įjungta). Rodo užrakintą rotorių.	Pakeiskite siurblių ir (arba) variklį.	
	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis penkis kartus sublyksi, kai slėgio reguliatorius yra padėtyje ON (įjungta). Rodo, kad variklio temperatūra yra per aukšta.	Palaukite, kol variklis atauš iki kambario temperatūros.	
	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis neušišviečia jį paspaudus.	Akumuliatoriaus neįdėtas, nepakanka įkrovos arba sugedęs.	Teisingai įdėkite akumuliatorių, pasirūpinkite, kad jis būtų visiškai įkrautas, arba pakeiskite jį.
		Pažeista valdymo plokštė.	Pakeiskite valdymo bloką.
	Maitinimo jungiklis pažeistas.	Pakeiskite maitinimo jungiklį.	
Įjungimo / išjungimo jungiklis nepertraukiamai šviečia (neišsijungia).	Pažeista valdymo plokštė.	Pakeiskite valdymo bloką.	

„GX21“ belaidžio beorio purškiklio dalys

„GX21“ belaidžio beorio purškiklio dalys

Nuor.	Sukimo momentas	Nuor.	Sukimo momentas	Nuor.	Sukimo momentas
1	110–120 col./svar. (12–14 N·m)	4	35–45 col./svar. (4,0–5,0 N·m)	7	180–220 col./svar. (20,3–24,9 N·m)
2	30–35 col./svar. (3,5–4,0 N·m)	5	23–27 col./svar. (2,6–3,0 N·m)		
3	8–10 col./svar. (0,9–1,2 N·m)	6	80–90 col./svar. (9,0–10,2 N·m)		



ti39627a

„GX21“ belaidžio beorio purškiklio dalys

„GX21“ belaidžio beorio purškiklio dalių sąrašas

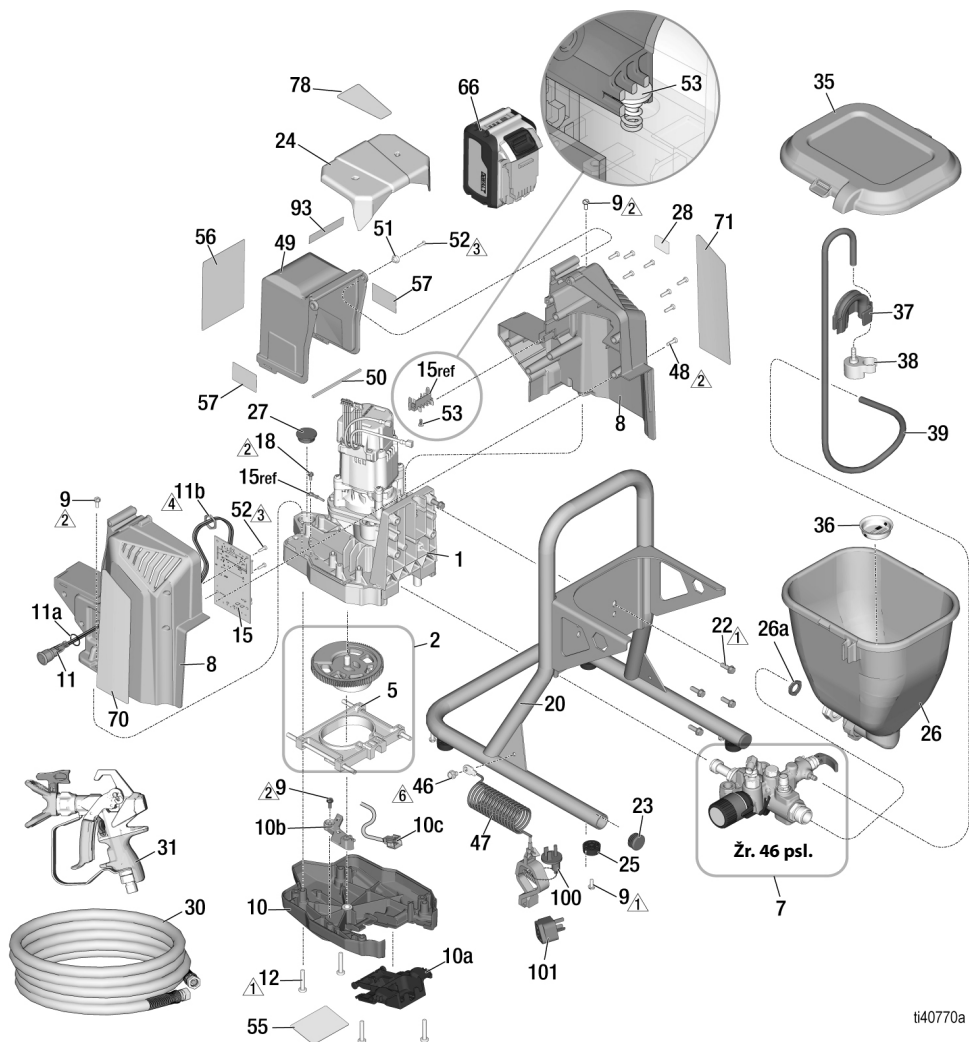
Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	
1*	20A066	RINKINYS, variklis <i>jeina 34</i>	1	52	119236	VARŽTAS, maž.	5	
2	17J869	RINKINYS, pavara ir apkaba <i>jeina 5</i>	1	53	25V553	KOMPLEKTAS, spyruoklė ir kaištis, <i>jeina 53a</i>	1	
3	17D161	VAMZDELIS, įsiurbimo, mazgas <i>jeina 3a–3f, 46</i>	1	53a		SPYRUOKLĖ, kaištinė, mazgas	1	
3a	195108	VAMZDELIS, išleidimo	1	55		ŽYMA, identifikavimo	1	
3b	116295	GNYBTAS, vamzdelio	1	56 ▲	20A480	ETIKETĖ, įspėjimo	1	
3c	195400	SPAUSTUKAS, vamzdelio	1	57 ▲		KORTELE, medicininis įspėjimas (neparodyta)	1	
3d	115489	GNYBTAS, išleidimo vamzdelio	2		222385	EN, ES, FR		
3e	115099	POVERŽLĖ, žarnos	1		17A134	EN, ZH, KO		
3f	288716	SIETAS	1	58		AKUMULIATORIUS, BEWALT, 54 V, (neparodytas)	1	
5	17J864	RINKINYS, apkaba	1		20A163	EMEA		
7	17J908	SIURBLYS, tūrinis	1		20A036	ANZ		
8	20A566	RINKINIS, skydas, variklis <i>apima 9, 28, 48, 70, 71, 93</i>	1		18H272	KO		
9	118444	VARŽTAS, mech., šešiakampe įleidžiama galvute, 10–24 x 0,5 col.	2	59		JKROVIKLIS, spartusis, DEWALT, 54V, (neparodytas)	1	
10	17J866	RINKINYS, gaubtas, prk. <i>jeina 9, 10a, 10b, 10c, 12</i>	1		20A166	EMEA		
10a	17F233	GAUBTAS, siurblio, fiksuojamas	1		20A039	ANZ		
10b	17F262	GAUBTAS, laidas	1		18H251	KO		
10c	128551	KABELIS, PC, trumpiklis	1	69	20A529	ETIKETĖ, priekinė	1	
11	19D610	JUNGIKLIS, įjungimo / išjungimo	1	70	20A530	ETIKETĖ, kairioji	1	
11a		SANDARINIMO ŽIEDAS, maitinimo jungiklis	1	71	20A531	ETIKETĖ, dešinioji	1	
11b		VERŽLĖ, maitinimo jungiklis	1		2002834 ▲	ETIKETĖ, įspėjimo, Tik modeliai 18H247, 18H252	1	
12	115478	VARŽTAS, mech., „Torx“, pusapvalė galvute	4	75	115648	VOŽTUVAS, uždaramasis, plovimo stipria srove (neparodytas)	1	
15	20A542	RINKINYS, valdiklis, <i>jeina 18, 52</i>	1		76	246187	TVIRTINIMO DETALĖ, sodo žarna, Europa (neparodyta)	1
16	117501	VARŽTAS, gręžiamas, HWH	1		93	17P925	ŽYMA, A+	1
18	115498	VARŽTAS, mech., lizdinis, šešiakampis, įleidžiama galvute	1	100	25U295	ADAPTERIS, įžeminimas, lizdas	1	
20	25U282	RĖMAS, tiesiogiai įmerkiamas	1	101	16H592	ADAPTERIS, kištukas, įžemintas, CEE/7	1	
23	15G857	GAUBTELIS, kojelės	2	110	16H593	ADAPTERIS, kištukas, įžemintas, JK, modelis 25T973 (neparodytas)	1	
25	15G838	GAUBTELIS, įsiurbimo / išleidimo	1	111	124507	ADAPTERIS, JK galingumo, 25T973 modelis (neparodytas)	1	
27	112798	SRAIGTAS, srieginis	1					
28	16D576	ETIKETĖ, pagaminta JAV	1					
30	247340	ŽARNA, jungtis, 1/4 col. x 50 pėd.	1					
31	17J910	PISTOLETAS, purškimo						
	28834	Tik modeliai 18H247, 18H252						
34	128795	VARŽTAS, įleidžiama šešiakampe galvute, savisriegis	4					
41	17J444	DIRŽELIS, nešiojimo (nepavaizduotas)	1					
42	17J277	DĖKLAS, lašėjimo	1					
44	17J618	SKYDAS, dažų	1					
45	245856	RINKINYS, matuoklis, slėgio	1					
46	244035	DEFLEKTORIUS, dantytasis	1					
47	237686	L Aidas, įžeminimo, mazgas	1					
48	115477	VARŽTAS, maž., šešiakampis, pusapvalė galvute	8					
49	20A387	LAIKIKLIS, akumuliatoriaus	1					

▲ Papildomų saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.

„GX19“ ir „GX FF“ nešiojamųjų piltuvų purkštuvų

„GX19“ ir „GX FF“ nešiojamųjų piltuvų purkštuvų dalys

Nuor.	Sukimo momentas	Nuor.	Sukimo momentas	Nuor.	Sukimo momentas
1	110-120 col./svar. (12-14 N·m)	4	35-45 col./svar. (4-5 N·m)		
2	30-35 col./svar. (2,4-4 N·m)	5	23-27 col./svar. (2,6-3 N·m)		
3	8-10 col./svar. (0,9-1,1 N·m)	6	80-90 col./svar. (9-10,2 N·m)		



ti40770a







„GX19“ ir „GX FF“ nešiojamųjų piltuvų purkštuvų

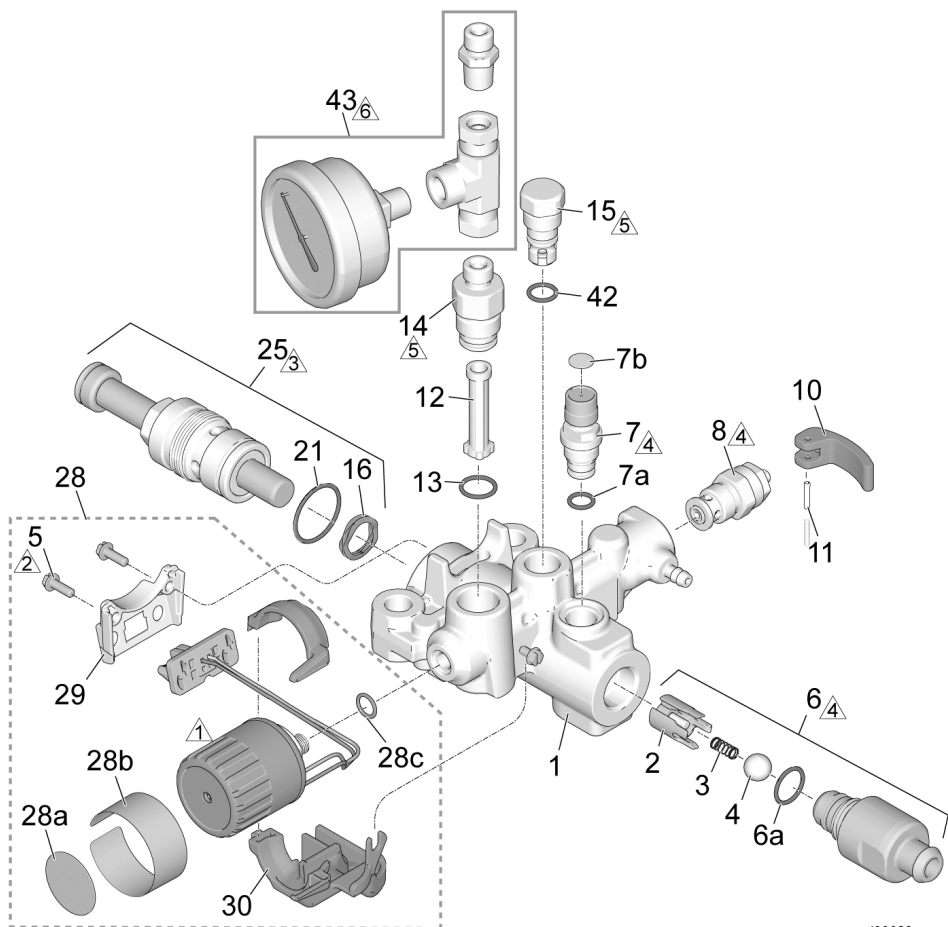
„GX19“ ir „GX FF“ nešiojamųjų piltuvų purkštuvų dalių sąrašas

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
1	20A066	RINKINYS, variklis, pavara	1	49	20A544	RINKINYS, sklendė, akumulatorius, <i>jeina 51, 52</i>	1
2	17J863	RINKINYS, pavara ir apkaba <i>jeina 5</i>	1	51	20A010	MYGTUKAS, durų vyris	1
5	175864	RINKINYS, apkaba	1	52	119236	VARŽTAS, maš., šešiakampis, pusapvale galvute	3
7	17J909	RINKINYS, siurblio, piltuvo	1	55		ŽYMA, identifikavimo	1
8		RINKINYS, gaubtas, variklio, <i>jeina 9, 48, ir etiketės</i>	1	56 ▲		ŽYMA, saugos, įspėjimo	1
	20A944	NA / ANZ modeliai 25U341, 25U855			20A795	Modelis 25U341	
	20A945	EMEA / JK modeliai 25U466, 25U570			20A480	Modeliai 25U466, 25U570	
9	118444	VARŽTAS, šešiakampe galvute	7		20B081	Modelis 25U855, 18H246	
10	17J866	RINKINYS, gaubtas, priekinis <i>jeina 9, 10a, 10b, 10c, 12</i>	1	59		JKROVIKLIS, spartusis, DEWALT (neparodytas)	1
10a	17F233	GAUBTAS, siurblio, fiksuojamas	1		20A165	60 V, JAV / Kanada, modelis 25U341	
10b	17F262	GAUBTAS, laidas	1		20A166	54 V, EMEA / JK, modeliai 25U466, 25U570	
10c	128551	KABELIS, PC, trumpiklis	1		20A167	54 V, ANZ, modelis 25U855	
11	19D610	JUNGIKLIS, įjungimo / išjungimo, maitinimo	1		18H250	54 V, JA, modelis 18H246	
11a		SANDARINIMO ŽIEDAS, maitinimo jungiklis	1	66		AKUMULATORIUS, DEWALT	1
11b		VERŽLĖ, maitinimo jungiklis	1		20A162	60 V, JAV / Kanada, modelis 25U341	
12	115478	VARŽTAS, maš., šešiakampis, pusapvale galvute	1		20A163	54 V, EMEA / JK, modeliai 25U466, 25U570	
15	20A542	RINKINYS, valdymo skydas, <i>apima 18, 52</i>	1		20A164	54 V, ANZ, modelis 25U855	
18	115498	VARŽTAS, mech., lizdinis, šešiakampe galvute	1	70	18H271	54 V, KO, modelis 18H247	
20	17H426	RĖMAS, konstrukcija	1			ETIKĖTĖ, dešinioji, „GX19“	1
22	260212	VARŽTAS, šešiakampe galvute	4		20A857	Modeliai 25U341, 25U855	
23	120151	FIKSATORIUS, įsriegiamas kaištis	2		20A861	Modeliai 25U466, 25U570	
24	17H593	DANGTIS, ventilacijos gaubtas	1	71		ETIKĖTĖ, kairioji, „GX19“	1
25	17K640	DRĖKINTUVAS, kojinis	4		20A856	Modeliai 25U341, 25U855	
26	17J244	RINKINYS, piltuvo, 1,5 galonų, <i>jeina 26a, 35</i>	2		20A860	Modeliai 25U466, 25U570	
26a	115099	POVERŽLĖ, žarnos	1	78	20A858	ETIKĖTĖ, viršutinė, „GX19“, belaidis	1
27	175819	KAMŠTIS	1	93		A+ techninė priežiūra	1
28	16D576	ETIKĖTĖ, pagaminta JAV	1		17P924	Modelis 25U341	
30	214698	ŽARNA, 3/16 col. x 25 pėdos	1	100	17P925	Modeliai 25U570, 25U466, 25Y855	
31	19Y443	PISTOLETAS, „Contractor PC Compact“	1	101	25U295	ADAPTERIS, žemėnimas, lizdas	1
35	17H417	DANGTIS, piltuvo	1		16H592	ADAPTERIS, kaištis, žemėnimas, modeliai 25U466, 25U570	1
36	112133	SIETAS, piltuvo	1		16H835	ADAPTERIS, kaištis, žemėnimo, AS3112/ANZ, modelis 25U855	1
37	17H419	SPAUSTUKAS, išleidimo žarnos	1	110	16H593	ADAPTERIS, kištukas, žemėnimas, JK, modelis 25U570 (neparodytas)	1
38	244035	DEFLEKTORIUS, dantytasis	1	111	124507	ADAPTERIS, JK galingumo, 25U570 modelis (neparodytas)	1
39	17K336	VAMZDELIS, išleidimo <i>jeina 37, 38</i>	1	▲	222385	KORTELE, medicininis įspėjimas (neparodyta), NA/EMEA	1
46	112798	VARŽTAS, srieginis, šešiakampe galvute	1	▲	17A134	KORTELE, medicininis įspėjimas (neparodyta), ANZ	1
47	237686	L Aidas, žemėnimo ir spaustuvių	1				
48	115477	VARŽTAS, maš., šešiakampis, pusapvale galvute	8				

▲ Papildomų saugos lipdukų, etikečių bei kortelių galite gauti nemokamai.

Siurblio mazgas

Nuor.	Sukimo momentas	Nuor.	Sukimo momentas
 1	140–160 col./svar. (16–18 N·m)	 4	220–250 col./svar. (25–28 N·m)
 2	270–330 col./svar. (30–37 N·m)	 5	320–380 col./svar. (36–43 N·m)
 3	30–35 pėd./svar. (40–48 N·m)	 6	180–220 col./svar. (20–25 N·m)

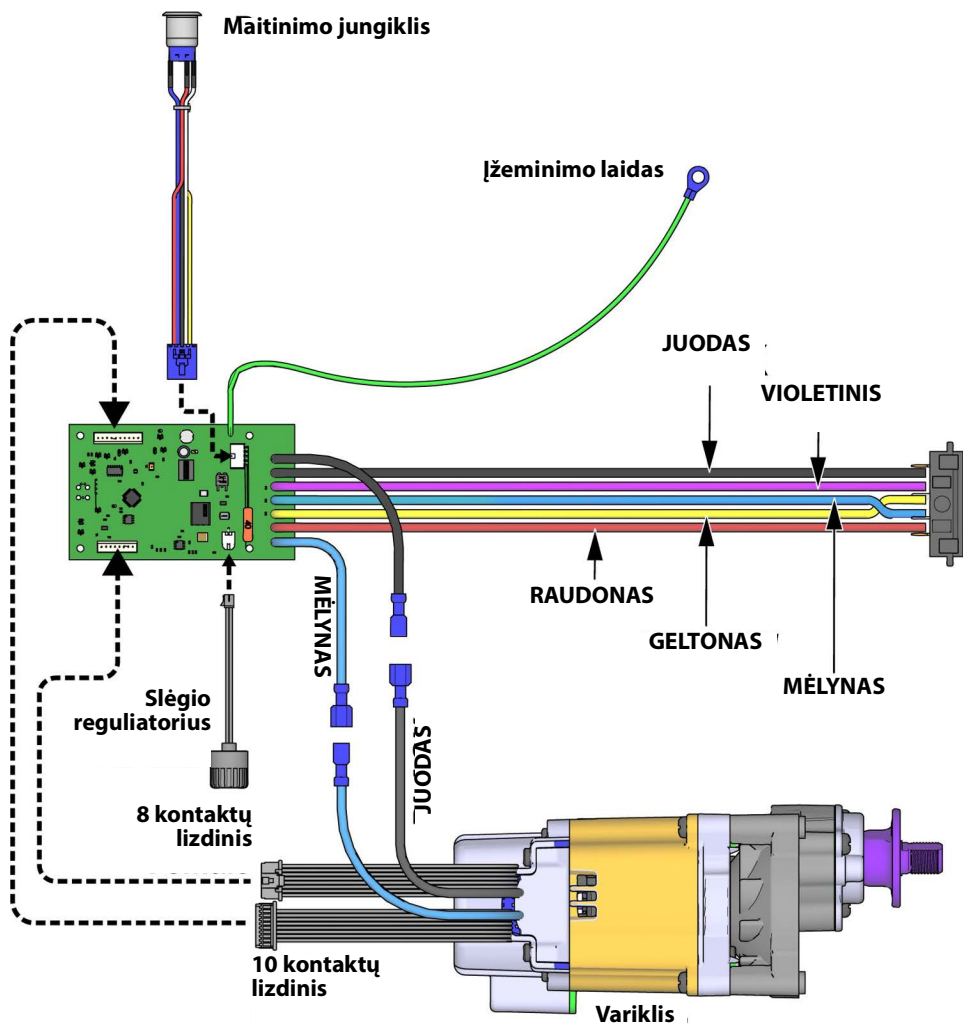


ti39628a

Siurblio mazgo dalių sąrašas

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
1		KORPUSAS, siurblio	1
	17G447	„GX21“ modeliai su stovu	
	17H605	„GX19“ modeliai su piltuvu	
2	17D364	KREIPIAMASIS, rutuliukas	1
3	128336	SPYRUOKLĖ, kompresijos	1
4	105445	RUTULIUKAS, 0,5 col.	1
5	117501	VARŽTAS, mech., lizdinis, HWH	2
6		RINKINYS, įleidimo korpusas	1
		<i>jeina 2, 3, 4, 6a</i>	
	17J876	„GX21“ modeliai su stovu	
	17J924	„GX19“ modeliai su piltuvu	
6a	124582	TARPIKLIS, žiedinis	1
7	17J878	RINKINYS, „PushPrime“	1
		<i>jeina 7a, 7b</i>	
7a	16P303	TARPIKLIS, sandarinimo žiedas	1
7b	17K420	ETIKETĖ, „PushPrime“	1
8	17J925	RINKINYS, vožtuvas, išleidimo,	1
		<i>jeina 9, 10, 11</i>	
10	15Y185	RANKENA, vožtuvo, išleidimo	1
11	111600	ŠERDESAS, kalibravimo	1
12	288747	RINKINYS, filtro (įdiegtas ne visuose modeliuose.)	1
13	120776	TARPIKLIS, žiedinis	1
14	24Y327	RINKINYS, lizdo remontui,	1
		<i>jeina 12, 13</i>	
		RINKINYS,	1
15	17J880	išleidimo vožtuvo remontui,	
		<i>jeina 42</i>	
16	128323	SPYRUOKLĖ, vožtuvo	1
21	16D531	TARPIKLIS, sandarinimo žiedas	1
25	24Y472	RINKINYS, remontinis, siurblio stūmoklio, <i>jeina 16, 21</i>	1
28	20A567	RINKINYS, slėgio reguliatorius, <i>jeina 5, 28a, 28b, 28c, 29, 30</i>	1
28a	20A474	ETIKETĖ, valdymo	1
28b	20A475	ETIKETĖ, valdymo	1
28c	106555	Sandarinamasis žiedas	1
29	17F227	LAIKIKLIS, elektrinės jungties	1
30	17J882	RINKINYS, skydas, laidas	1
42	122486	TARPIKLIS, žiedinis	1
43		MODULIS, mazgas, slėgio matuoklis	1
	17K219	„GX21“ modeliai su stovu	
	16X147	„GX19“ modeliai su piltuvu	

Laidų jungimo schemos




tj39598a

Techninės specifikacijos

„GX21“, „GX19“, ir „GX FF“ belaidžiai elektriniai beoriai purkštuvai				
	JAV		Metrinė sistema	
Purkštuvus	GX21	„GX19“ ir „GX FF“	GX21	„GX19“ ir „GX FF“
Didžiausias skysčio darbinis slėgis	3000 psi		207 barų, 20,7 MPa	
Didžiausias tiekimo srautas	0,47 gal/min.	0,38 gpm	1,8 lpm	1,4 lpm
Didžiausias leidžiamas antgalio dydis	0,021 col.	0,019 col.	0,053 mm	0,048 mm
Skysčių išleidimo angos dydis pagal NPSM standartą	1/4 col.		1/4 col.	
Techniniai elektros sistemos reikalavimai	Elektros sistemos reikalavimus žr. Modeliai , 3 psl			
Matmenys				
Aukštis	22 col.	19.6 colio	55,9 cm	49,8 cm
Ilgis	18,4 col.	20.2 colio	46,7 cm	51,3 cm
Plotis	12 col.	13.5 colio	30,5 cm	34,3 cm
Svoris (su akumuliatoriumi)	28,5 svar. (31 svar.)	32,5 svar. (35 svar.)	12,9 kg (14,1 kg)	14,7 kg (15,9 kg)
Šildymo temperatūrų diapazonas ❖❖	Nuo -30° iki 160 °F		Nuo -35° iki 71 °C	
Darbinės temperatūros diapazonas ✓	Nuo 40° iki 115 °F		Nuo 4° iki 46 °C	
Triukšmas**				
Garso slėgis	83 dBa*			
Garso galia	93 dBa*			
Konstrukcinės medžiagos				
Drėkinamosios medžiagos visuose modeliuose	nerūdijantysis plienas, žalvaris, oda, itin didelio molekulinio svorio polietilenas (UHMWPE), karbidas, nailonas, aliuminis, PVC, polipropilenas, fluoroelastomeras			
Pastabos				
* Slėgis įjungiant ir poslinkis kiekvieno ciklo metu gali kisti atsižvelgiant į siurbimo sąlygas, išleidimo galvutę, oro slėgį ir skysčio tipą.				
** Garso slėgis išmatuotas 1 metro (3 pėdų) atstumu nuo įrangos. Garso galia išmatuota pagal ISO-9614 standartą.				
❖ Kai siurblys saugojamas su neužšalčius skysčiu, siurblys gali būti pažeistas, jei vanduo ar latekso dažai siurblyje užšąla.				
❖ Nuo smūgio žemoje temperatūroje gali būti pažeistos plastikinės dalys.				
✓ Dėl labai žemos ar labai aukštos temperatūros pasikeitus dažų klampumui gali nukentėti purkštuvo veikimo kokybė.				

Kalifornijos pasiūlymas 65

KALIFRONIJOS GYVENTOJAMS

 **ISPĖJIMAS.** Vėžys ir žala reprodukcinei sistemai – www.P65warnings.ca.gov.

„Graco“ standartinė garantija

„Graco“ standartinė garantija

Bendrovė „Graco“ garantuoja, kad visi šiame dokumente paminėti įrenginiai, kurie yra pagaminti bendrovės „Graco“ ir kuriems suteiktas „Graco“ pavadinimas, pardavimo naudoti pirminiam pirkėjui dieną yra be medžiagų ir gamybos defektų. Be visų bendrovės „Graco“ paskelbtų specialiųjų, išplėstinių arba ribotųjų garantijų, ji įsipareigoja dvylikos mėnesių nuo pardavimo datos laikotarpiu suremontuoti arba pakeisti visas dalis, kurias nustatys esant su defektais. Ši garantija galioja tik tada, kai įrenginys montuojamas, eksploatuojamas ir prižiūrimas laikantis rašytinių bendrovės „Graco“ rekomendacijų.

Šios garantijos taikymo sritis neapima ir bendrovė „Graco“ neprisiima atsakomybės už bendrą susidėvėjimą ar bet kokius gedimus, žalą ar susidėvėjimą, įvykusį dėl netinkamo sumontavimo, naudojimo, nusitrynimo, korozijos, nepakankamos arba netinkamos priežiūros, aplaidumo, avarijos, įrenginio pakeitimų arba ne „Graco“ dalių naudojimo. Bendrovė „Graco“ taip pat neatsako už gedimus, žalą arba susidėvėjimą, kuris įvyko dėl „Graco“ įrenginio nesuderinamumo su konstrukcijomis, priedais, įranga arba medžiagomis, kurias pateikė ne „Graco“, arba dėl netinkamo konstrukcijų, priedų, įrangos ar medžiagų, kurias pateikė ne „Graco“, projektavimo, gamybos, montavimo, naudojimo ar priežiūros.

Ši garantija pagrįsta iš anksto apmokėtu įrenginio, kuris, kliento teigimu, yra su defektais, grąžinimu „Graco“ įgaliotajam platintojui, kuris turi patvirtinti defektą, dėl kurio yra pareikštos pretenzijos. Bendrovei „Graco“ patvirtinus defektą, dėl kurio pareikštos pretenzijos, ji įsipareigoja nemokamai ištaisyti defektą arba pakeisti dalis su defektais. Įrenginys bus grąžintas pirminiam pirkėjui iš anksto apmokėjus transporto išlaidas. Jei tikrinant įrenginį nebus nustatyta jokių medžiagų arba gamybos defektų, remontas bus atliktas už pagrįstą mokesčių, į kurį gali būti įtrauktos dalių, darbų ir transportavimo kainos.

ŠI GARANTIJA YRA IŠIMTINĖ IR PAKEIČIA BET KOKIAS KITAS TIEK AIŠKIAI IŠREIKŠTAS, TIEK NUMANOMAS GARANTIJAS, ĮSKAITANT, BE KITA KO, GARANTIJĄ DĖL GALIMYBĖS PARDUOTI AR TINKAMUMO TAM TIKRIEMS TIKSLAMS.

Vienintelis bendrovės „Graco“ įsipareigojimas ir vienintelė pirkėjo teisių gynimo priemonė garantijos pažeidimo atveju yra tokia, kaip nurodyta pirmiau. Pirkėjas sutinka, kad jis negaus jokių kitų kompensacijų (įskaitant, be kita ko, atsitiktinę arba netiesioginę žalą dėl prarasto pelno, pardavimo apimčių sumažėjimo, asmenų sužalojimo arba turto sugadinimo ir bet kokią kitą atsitiktinę arba netiesioginę žalą). Bet kokie veiksmai dėl garantinių įsipareigojimų pažeidimo turi būti pradėti per dvejus (2) metus nuo pardavimo datos.

BENDROVĖ „GRACO“ NETEIKIA GARANTIJOS IR NEPRIPAŽIŠTA JOKIŲ NUMANOMŲ GARANTIJŲ DĖL GALIMYBĖS PARDUOTI AR TINKAMUMO TAM TIKRIEMS TIKSLAMS, KAI TAI SUSIJĘ SU PRIEDAIS, ĮRANGA, MEDŽIAGOMIS AR DALIMIS, KURIAS JI PARDAVĖ, BET NEPAGAMINO. Gaminiams, kuriuos bendrovė „Graco“ parduoda, tačiau negamina (pvz., elektros varikliams, jungikliams, žarnoms ir pan.), garantiją savo nuožiūra taiko arba netaiko jų gamintojai. Bendrovė „Graco“ apsiima suteikti pirkėjui visą pagrįstai reikalingą pagalbą pareiškiant pretenzijas dėl šių garantinių įsipareigojimų pažeidimų.

Bendrovė „Graco“ jokiais aplinkybėmis neprisiima atsakomybės už netiesioginę, atsitiktinę, ypatingą arba šalutinę žalą, patirtą dėl jos tiekiamų įrenginių ar bet kokių kitų parduodamų gaminių arba prekių komplektacijos, darbinių charakteristikų ar naudojimo, nesvarbu, ar tai įvyko dėl sutarties pažeidimo, garantinių įsipareigojimų pažeidimo, jos darbuotojų aplaidumo ar kitų priežasčių.

„Graco“ informacija

Naujausios informacijos apie „Graco“ gaminius ieškokite www.graco.com.

Dėl su patentais susijusios informacijos žr. www.graco.com/patents.

JEI NORITE UŽSAKYTI, susisiekite su vietiniu „Graco“ platintoju arba paskambinkite telefonu 1-800-690-2894 ir sužinokite artimiausią platintoją.

*Visi šiame dokumente pateikti rašytiniai ir vaizdiniai duomenys atspindi paskelbimo metu turėtą naujausią informaciją apie gaminį.
„Graco“ pasilieka teisę bet kuriuo metu keisti dokumentą be jokio įspėjimo.*

Originalios instrukcijos vertimas. This manual contains Lithuanian. MM 3A8429

„Graco“ būstinė: Minneapolis

Tarptautiniai biurai: Belgija, Kinija, Japonija, Korėja

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Autoriaus teisės 2021, Graco Inc. Visos „Graco“ gamybos vietos yra registruotos pagal ISO 9001 standartą.

www.graco.com

D red., Spalis 2023